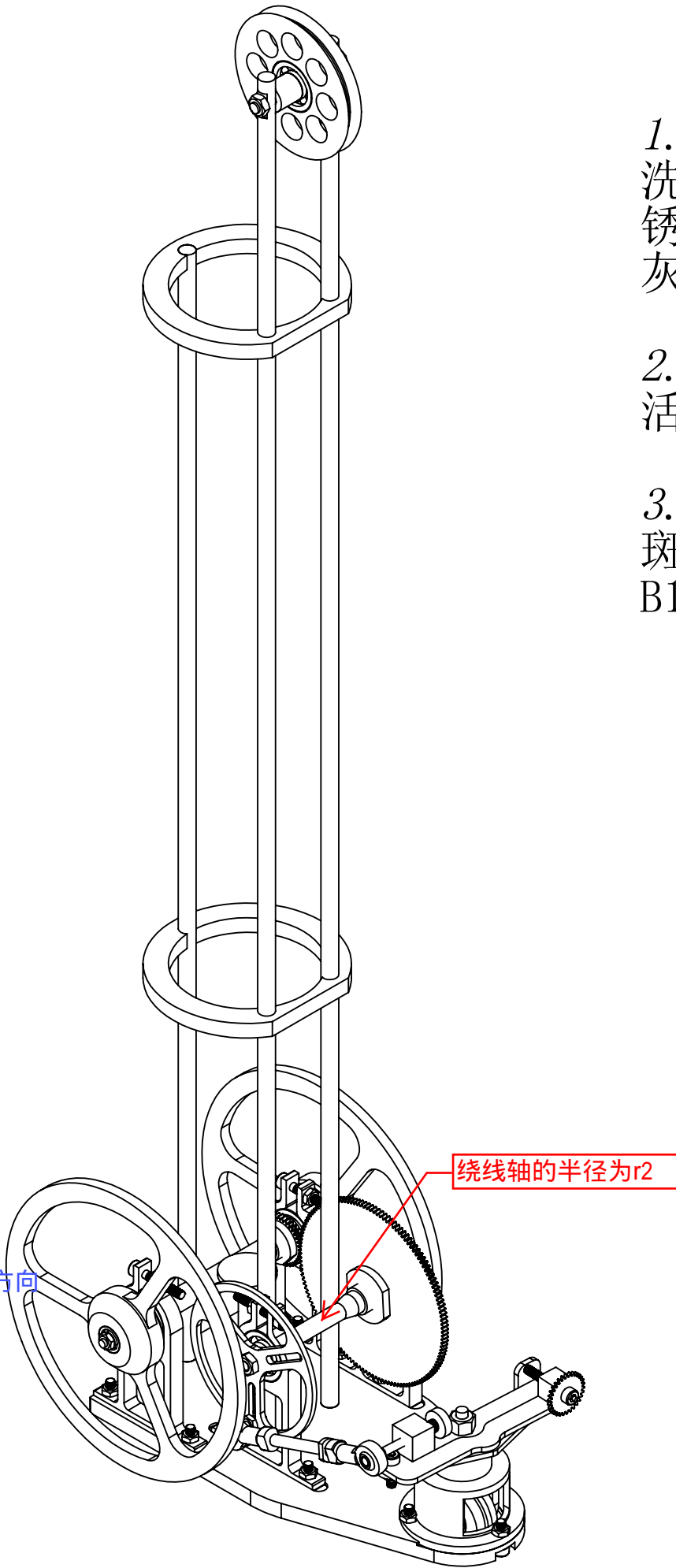
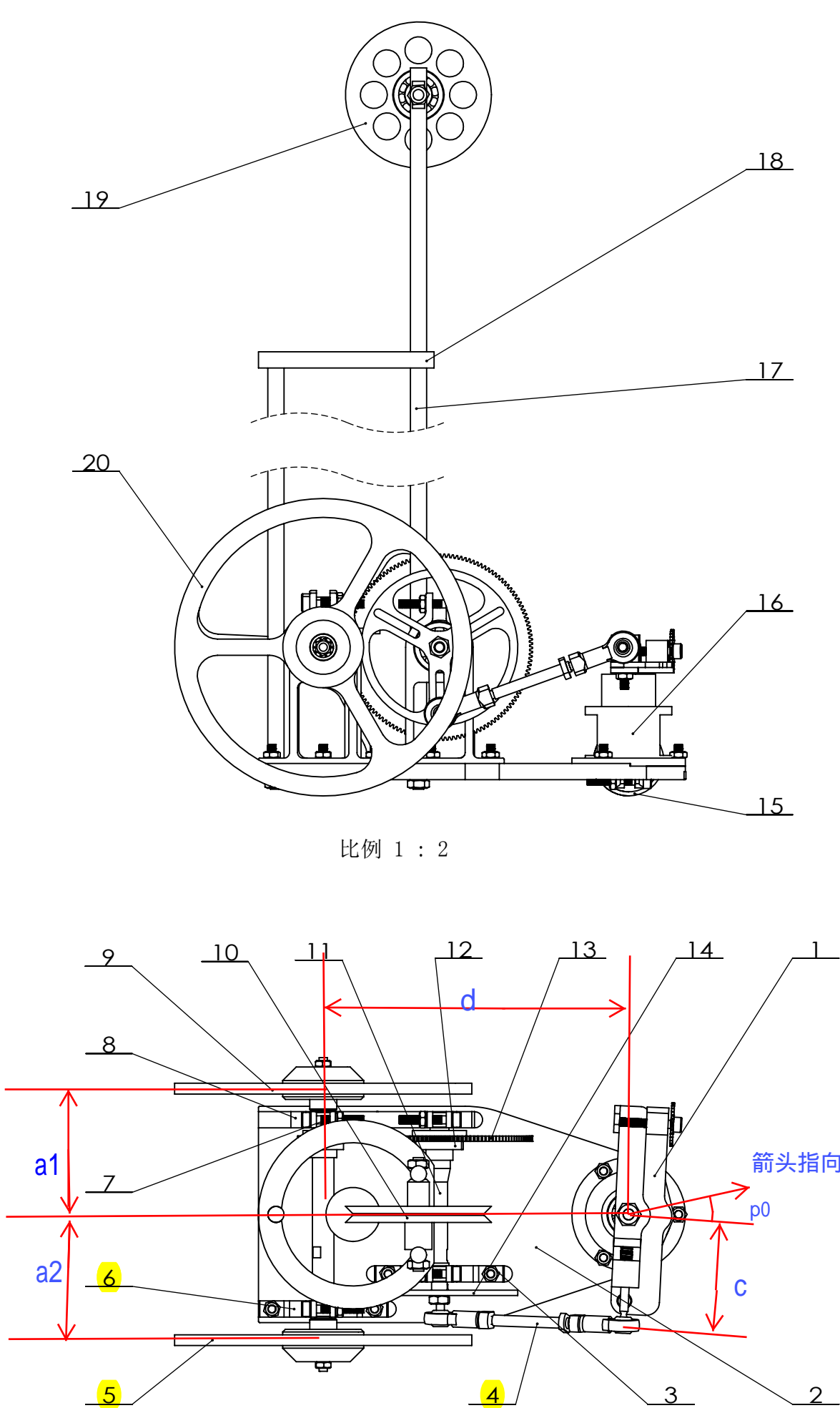


技术要求

1. 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺，飞边，锈蚀，切屑，油污，着色剂和灰尘等。
2. 轴承装配好后用手转动应灵活，平稳。
3. 齿轮装配好后，齿面的接触斑点和侧隙应符合GB10095和GB11365规定。

20	XC20	后轮轴	1	铝合金6061	
19	XC19	定滑轮	1	铝合金6061	
18	XC18	支架紧固	1	有机玻璃	
17	XC17	砝码架	3	铝棒	
16	XC16	前轮支架	1	铝合金6061	
15	XC15	前轮	1	铝合金6061	
14	XC14	曲柄	1	铝合金6061	
13	XC13	大齿轮	1	1Cr18Ni9Ti	m:0.5z:136
12	XC12	齿轮套	4	铝合金6061	
11	XC11	绕线轴	1	铝合金6061	
10	XC10	定滑轮轴	1	铝合金6061	
9	XC9	后轮2	1	铝合金6061	
8	XC8	支架3	1	铝合金6061	
7	XC7	小齿轮	1	1Cr18Ni9Ti	m:0.5 z:36
6	XC6	支架2	1	铝合金6061	
5	XC5	后轮1	1	铝合金6061	
4	XC4	连杆	1	45	
3	XC3	支架1	1	铝合金6061	
2	XC2	底板	1	铝合金6061	
1	XC1	微调装置	1	铝板	
序号	代号	名称	数量	材料	备注

		比例	1:2		
		数量	1		
制图		重量		共1页	第1页
编图					
审核					



								A3	

								A3	