

Procedimento Masterização Software - Robô FANUC

Elaborado por: Anderson Marques

Revisado por: Versão: 2

Data:01/06/2023

Objetivo:

Este procedimento objetiva padronizar a Masterização dos Robôs FANUC.

Nota: Para uma masterização efetiva se faz extremamente necessário ter os valores de masterização salvos da última masterização realizada na variável \$MASTER_COUN.

- Recomenda-se salvar estes valores (fotos) de todos os robôs da fábrica. (PASSO A PASSO FINAL DESTE PROCEDIMENTO Passo a passo para salvar valores \$MASTER_COUN.
 - MASTERIZANDO ROBÔ
 - 1. Possuir o registro do \$MASTER_COUN
 - 2. Movimentar robô para as marcas de zeramento -
 - 1* verificar observação eixo J4 no final deste documento.

Resetar as falhas (quando houver) e movimentar robô para as posições de masterização. Se houver falha de BZAL resetar primeiramente o alarme de pulsecoder e reiniciar controlador do robô. Após reinicio sem falhas, movimentar robô (em Joint) para as marcas e seguir o passo a passo:

- > MENU
- > 0 NEXT
- ▶ 6 SYSTEM
- ➤ F1 TYPE
- MASTER/CAL
- 2 ZERO POSITION MASTER
- > ENTER
- > F4 YFS
- > 7 CALIBRATE
- > ENTER
- ➤ F4 YES
- > DONE
- Após estes passos o robô estará masterizado, faltando somente carregar os valores salvos do \$MASTER COUN.



- ESCREVENDO VALORES DO \$MASTER_COUN

- Deve-se escrever os valores salvos do \$MASTER_COUN dentro da variável \$REF_COUNT.

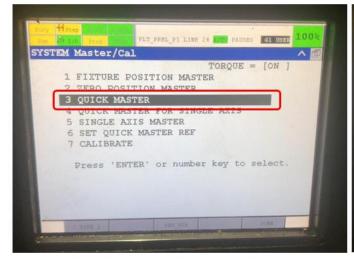


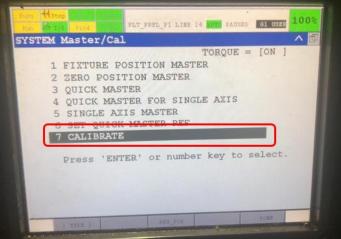
Alterar os valores no REF_COUN pelos valores tirados do MASTER_COUN antes da masterização.

- > MENU
- ➤ 0 NEXT
- ➤ 6 SYSTEM
- > F1 TYPE
- > VARIABLE
- > ENTER
- > \$DMR GRP
- > ENTER
- > F2 DETAIL
- > \$REF_COUNT
- > ENTER
- > ESCREVER OS 6 VALORES DO \$MASTER_COUN DENTRO DO \$REF_COUNT. (ex foto acima), para cada valor digitado pressionar Enter. (Mesmo se os valores forem os mesmos da foto salva, escrever novamente os valores e confirmar).
- > ENTER



- Após escrever todos os 6 valores do \$MASTER_COUN dentro do \$REF_COUNT voltar ao MENU de Masterização dos eixos para finalizar a masterização de Software. Caso a opção Master/Cal não aparecer mais no Menu, executar passo a passo descrito no final deste procedimento Passo a passo para habilitar novamente a opção Master/Cal no menu.
- Executando o QUICK MASTER e CALIBRATE para confirmar Masterização de Software:
 - > TYPE
 - > MASTER/CAL
 - > ENTER
 - > QUICK MASTER
 - ➤ ENTER
 - > F4 YES
 - > CALIBRATE
 - > ENTER
 - > F4 YES
 - > DONE





Após efetuar a substituição dos valores do REF CAUN, pressionar QUICK MASTER

Pressionar CALIBRATE

- Masterização de software completa.

- Movimentar robô para uma posição conhecida para verificar os pontos;
- Movimentar robô por todas as rotinas (programas) atuais em velocidade baixa;
- Movimentar robô em automático em velocidade baixa;
- Liberar robô para produção.

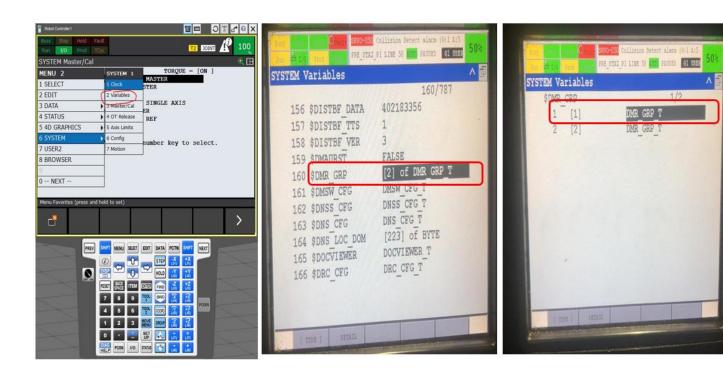


Passo a passo para salvar valores \$MASTER_COUN.

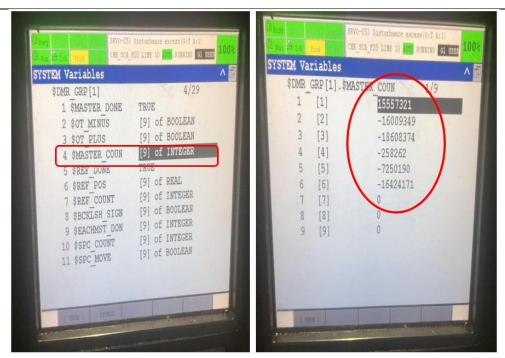
- Este passo deve-se ser realizado anteriormente quando robô estiver em operação. Caso não tenha este valor salvo este procedimento não terá efetividade.

DICA: Passar por todos os robôs da fábrica, salvar valores (foto) e salvar em mídia externa;

- > MENU
- > 0 NEXT
- ▶ 6 SYSTEM
- ➤ F1 TYPE
- > VARIABLE
- > ENTER
- > \$DMR GRP
- > ENTER
- > F2 DETAIL
- > \$MASTER_COUN
- ➤ F2 DETAIL







- COPIAR (SALVAR) OS 6 VALORES DE \$MASTER_COUN

- Passo a passo para habilitar novamente a opção Master/Cal no menu.
 - > Menu
 - > 0 next
 - > System
 - Variables
 - > \$Master_ENB
 - > Mudar para 1
 - > Enter





1* POSIÇÃO EIXO J4 MASTERIZAÇÃO - MODELOS M-20 / M-10iD

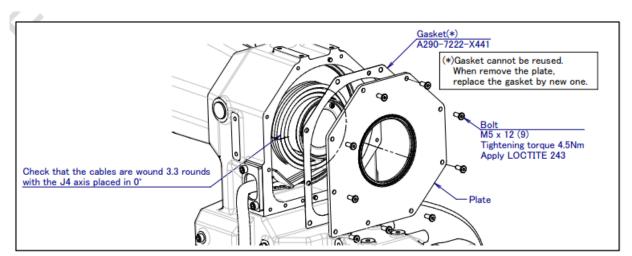


Fig. 9.1 (b) Check the cables statement (J4-axis)

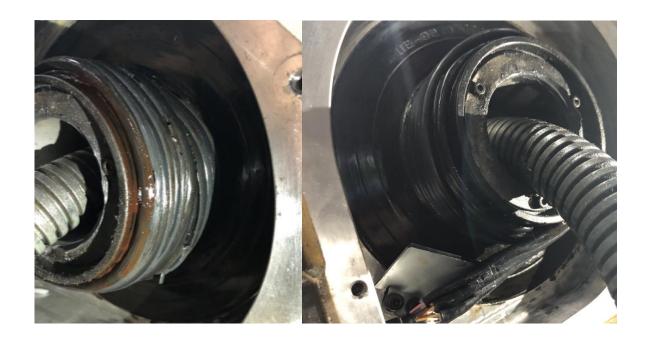
- ATENTAR PARA MOVIMENTAÇÃO DO EIXO J4 DEVIDO AO CABO (CHICOTE J5 E J6) ESTAR ENROLADO NA BASE DO EIXO J4. PARA TAL SE FAZ NECESSÁRIO ABRIR A TAMPA TRASEIRA PARA AVALIAÇÃO.

CONDIÇÃO IDEAL – J4 POSIÇÃO 0 (ZERO) (MARCA) COM CABO SOLTO DE 3 À 4 VOLTAS:





CONDIÇÃO NÃO IDEAL (NÃO MASTERIZAR ROBÔ NESSA CONDIÇÃO) COM RISCO DE RUPTURA DOS CABOS J5 E J6.



MOVIMENTAR J4 PARA O LADO QUE SOLTE OS CABOS ATÉ ENCONTRAR A POSIÇÃO ZERO (MARCAÇÃO FÍSICA) E CABOS FICAREM SOLTOS DE 3 A 4 VOLTAS.