

Fábrica de botellas

En una fábrica de botellas se tiene un conjunto de K plantas. Cada planta produce diariamente una cierta cantidad de botellas.

1. Se requiere:

- Clasificar cada planta. Se clasifican en función de la producción semanal, de acuerdo a un IPP (índice de producción de planta que se debe leer).
- Conocer la planta de mayor producción semanal y su producción.
- Clasificar la fábrica. La fábrica se clasificará según su producción semanal (la suma de las producciones semanales de todas las plantas), de acuerdo a un IPF (índice de producción de fábrica que se debe leer).
- Si la producción semanal de una planta es mayor que el IPP, se clasifica como "Excelente", si es igual al IPP se clasifica como "Buena" y si es inferior al IPP, se clasifica como "Mala".
- Si la producción semanal de la fábrica es mayor que IPF, se considera la fábrica "Muy Buena", si es igual, "Regular" y si es menor "Deficiente".

1. Dado el número de la planta ($nNumPlanta$), la cantidad de botellas ($nBotellasDia$) que cada planta produce por cada día (en la semana se laboran 6 días, y cada día la producción difiere), el número de plantas en la fábrica (K) y los índices IPP e IPF, imprimir la clasificación de cada planta, la mayor producción semanal, la planta que la produjo y la clasificación de la fábrica.