

# GMAO

## Application Symphony se prêtant essentiellement à un réseau intranet d'entreprise.

Cette petite Gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO) permettrait aux personnes d'une entreprise (notamment chargées d'analyser des données de production et de maintenance) de visualiser le " parc des machines ".

**GMAO** Parc Listage Filtrage Connexion  
Machine complet

**PARC DES MACHINES**

**MACHINE N°1**  
Mise en service le : 14/06/2020  
Type : Machine à insertion AHT 56TT  
Description :  
**Présentation AHT 56TT**  
Pour le séquençement et l'insertion couplée de composants axiaux et cavaliers, la VCD 88HT procure une productivité fiable aux plus hautes cadences disponibles de l'industrie. Un taux d'erreur inférieur à 200ppm est le résultat des compétences persistantes de Universal Instruments dans le développement des techniques d'insertion de composants traversants. Les changements de série sont minimisés grâce à la capacité extensible du séquenceur jusqu'à 220 emplacements. Une interface opérateur intuitive commune aux autres équipements de la même famille offre une utilisation facile, des diagnostics multiples, la gestion globale des données et paramètres ainsi qu'un éditeur graphique.  
Caractéristiques techniques de l' AHT 56TT :

- 26.000 composants/h
- Cadence réelle la plus élevée pour séquenceur/insertion
- Plus faible taux d'erreur de l'industrie avec 200ppm seulement
- Ajout/complément de composants sans arrêt machine
- Extensible de 20 stations jusqu'à 220 stations composants
- Chargement/déchargement manuel ou automatique des circuits
- Station de mesure des composants
- Interface opérateur graphique, simple et intuitive

[Maintenance](#)

**MACHINE N°2**  
Mise en service le : 10/12/2020  
Type : Machine à insertion AHT 56TT  
Description :  
**Présentation AHT 56TT**  
Pour le séquençement et l'insertion couplée de composants axiaux et cavaliers, la VCD 88HT procure une productivité fiable aux plus hautes cadences disponibles de l'industrie. Un taux d'erreur inférieur à 200ppm est le résultat des compétences persistantes de Universal Instruments dans le développement des techniques d'insertion de composants traversants. Les changements de série sont minimisés grâce à la capacité extensible du séquenceur jusqu'à 220 emplacements. Une interface opérateur intuitive commune aux autres équipements de la même famille offre une utilisation facile, des diagnostics multiples, la gestion globale des données et paramètres ainsi qu'un éditeur graphique.  
Caractéristiques techniques de l' AHT 56TT :

- 26.000 composants/h
- Cadence réelle la plus élevée pour séquenceur/insertion
- Plus faible taux d'erreur de l'industrie avec 200ppm seulement
- Ajout/complément de composants sans arrêt machine
- Extensible de 20 stations jusqu'à 220 stations composants
- Chargement/déchargement manuel ou automatique des circuits
- Station de mesure des composants
- Interface opérateur graphique, simple et intuitive

[Maintenance](#)

Imprimer

Mais aussi les pannes recensées...

**GMAO** Parc Listage Filtrage Connexion  
Machine complet

**LISTAGE DES INTERVENTIONS**

Machine	Arrêt	Date et heure de l'arrêt	Date et heure de la reprise	Criticité	Demandeur	Intervenant	Type de maintenance	Type de Panne	Durée de l'intervention	Tâches effectuées
MACHINE N°2	Oui	02/03/2021 10:30	02/03/2021 14:30	Urgentissime	Opérateur	Intervenant1	Curative	Pneumatique	01 : 30 heure(s)	Fuite d'un vérin pneumatique. Changement des joints
MACHINE N°1	Non			Préventif	Chef maintenance	Intervenant1	Préventif	Pneumatique	00 : 30 heure(s)	Vérification des niveaux du circuit d'alimentation pneumatique le 15/03/2021
MACHINE N°2	Non			Préventif	Chef maintenance	Intervenant2	Préventif	Pneumatique	00 : 30 heure(s)	Vérification des niveaux du circuit d'alimentation pneumatique le 15/03/2021
MACHINE	Oui	05/04/2021	05/04/2021	Urgentissime	Chef atelier	Intervenant1	Curative	Électromécanique	00 : 45	Changement

Imprimer

avec possibilité de filtrage par le nom d'une machine, du type d'intervention, du type de panne et/ou entre deux dates (la date d'arrêt servant de référence).

**GMAO**
Parc Machine
Listage complet
Filtrage
Connexion

Recherche

MACHINE N°2

Curative

Recherche type de panne

Réglage des dates

Date min

Jan

1

2021

00

:

00

Date max

Jun

30

2021

23

:

59

Filtrer

Imprimer

LISTAGE DES INTERVENTIONS

Machine	Arrêt	Date et heure de l'arrêt	Date et heure de la reprise	Criticité	Demandeur	Intervenant	Type de maintenance	Type de Panne	Durée de l'intervention	Tâches effectuées
MACHINE N°2	Oui	02/03/2021 10:30	02/03/2021 14:30	Urgentissime	Opérateur	Intervenant1	Curative	Pneumatique	01 : 30 heure(s)	Fuite d'un vérin pneumatique. Changement des joints
MACHINE N°2	Oui	05/04/2021 14:20	05/04/2021 15:45	Urgentissime	Chef atelier	Intervenant1	Curative	Électromécanique	00 : 45 heure(s)	Changement du thermique qui est HS

Parc Machines

Un administrateur (ou des administrateurs), peut créer, éditer ou supprimer les éléments de la table (ou entité) *Utilisateurs*, *Machines*, *Pannes*, *Intervention de maintenance*, etc.

Gmao

Dashboard
Utilisateur
Machine
Intervention maintenance
Arrêt
Criticité
Type d'intervention
Type de panne

Search

supermanager@usine.com

Panne

Add Panne

<input type="checkbox"/>	Machine	Criticité	Arrêt	Debutarret	Finarret	Demandeur	Intervenant	Typeintervention	Typepanne	Dureeintervention	Travaux
<input type="checkbox"/>	MACHINE N°2	Urgentissime	Oui	Mar 2, 2021, 10:30:00 AM	Mar 2, 2021, 2:30:00 PM	Opérateur	Intervenant1	Curative	Pneumatique	1:30:00 AM	<a href="#">View content</a> ...
<input type="checkbox"/>	MACHINE N°1	Préventif	Non	Jan 1, 2017, 12:00:00 AM	Jan 1, 2017, 12:00:00 AM	Chef maintenance	Intervenant1	Préventif	Pneumatique	12:30:00 AM	<a href="#">View content</a> ...
<input type="checkbox"/>	MACHINE N°2	Préventif	Non	Jan 1, 2017, 12:00:00 AM	Jan 1, 2017, 12:00:00 AM	Chef maintenance	Intervenant2	Préventif	Pneumatique	12:30:00 AM	<a href="#">View content</a> ...
<input type="checkbox"/>	MACHINE N°2	Urgentissime	Oui	Apr 5, 2021, 2:20:00 PM	Apr 5, 2021, 3:45:00 PM	Chef atelier	Intervenant1	Curative	Électromécanique	12:45:00 AM	<a href="#">View content</a> ...
<input type="checkbox"/>	MACHINE N°1	Préventif	Oui	May 10, 2021, 11:00:00 AM	May 12, 2021, 4:15:00 PM	Chef maintenance	Intervenant1	Préventif	Électromécanique	6:00:00 AM	<a href="#">View content</a> ...
<input type="checkbox"/>	MACHINE N°3	Urgentissime	Oui	Jun 10, 2021, 9:10:00 AM	Jun 10, 2021, 4:30:00 PM	Chef atelier	Intervenant2	Curative	Électrique	4:30:00 AM	<a href="#">View content</a> ...
<input type="checkbox"/>	MACHINE N°1	Rapidement	Oui	Jul 20, 2021, 9:00:00 AM	Jul 20, 2021, 11:00:00 AM	Chef atelier	Intervenant2	Préventif	Sécurité	2:00:00 AM	<a href="#">View content</a> ...

Les intervenants de maintenance, eux, peuvent " entrer " une **nouvelle machine** si besoin et, surtout, les **interventions de maintenance** qu'ils ont pratiquées.

### AJOUTER UNE NOUVELLE INTERVENTION !

Machine

MACHINE N°1

Critique

Urgentissime

Arrêt

Oui

Débutarrêt

May

10

2021

11

00

Finarrêt

May

12

2021

16

15

Demandeur

Chef maintenance

Intervenant

Intervenant1

TypeIntervention

Indusiel

Typepanne

Electronique

DuréeIntervention

00

00

Travaux

Démontage du moteur pour révision. Puis remontage.

Enregistrer l'intervention

Rester sur machine

Ce n'est évidemment qu'un cas figure, ou de présentation, possible parmi d'autres.