



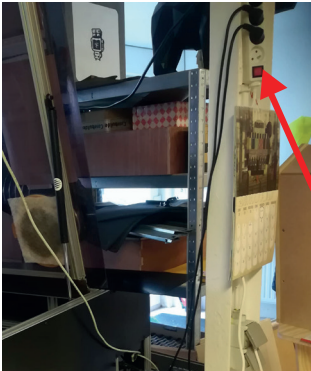
Fiche de explicative

Graveuse laser

A titre informatif : La seul chose que la lazer peut différencier pour différents passage sont les couleurs des paterns (ni les calques, ni les épaisseurs des traits, ni le remplissage.)

1 - Mettre son fichier au format S.V.G

2 - Allumer la machine, le compresseur et le timeur



3 - Sortir et clipser la ventilation



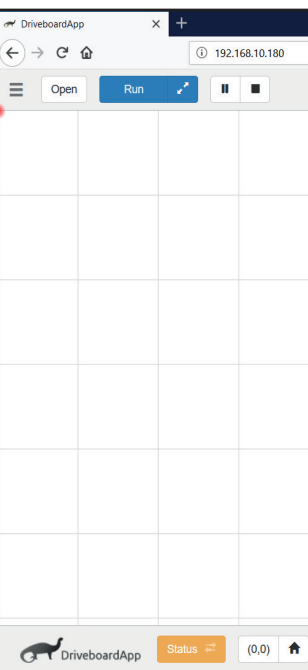
4 - Mettre sa matière dans la machine et la stabilisé avec des poids si besoin

5 - Téléchargez le serveur Mozilla sur son ordinateur

6 - Rentrer le code inscrit sur la Lazer dans le moteur de recherche Mozilla pour se connecter à la machine



7 - Utilisation du logiciel pour la Lazer :

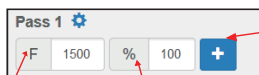


1 -  Remettre le lazer à son zéro machine

2 -  Rentrer un fichier dans la logiciel

3 - CES PARAMETRES SONT A REMPLIR EN FONCTION DU MATERIAUX UTILISE

«Pass 1» est le premier passage, il est possible d'en réaliser des différents. Configurez les 1ers pass afin que les découpe interieure se fasse en premier.



Configurer la couleur du passage

F = vitesse du lazer

% = Force / Profondeur du lazer

4 -  Faire un tour à vide avec le lazer pour vérifier si le materiau est bien placé

3 -  Lancer la machine

8 - Une fois le job fini, nettoyez la machine en aspirant les résidu de materiaux avec l'aspirateur.

8 - Après utilisation, éteindre la machine, le compresseur et rentrer l'évacuation de l'air.

Vérification à effectuer :

En cas de problèmes, faites appel à un membre qualifié :

- L'état du filtre dans la machine**
- L'état de propreté des optiques (miroir et lentilles) .**