

Инструкция по монтажу оконной фурнитуры

Предпосылкой успешного проведения монтажа фурнитуры является выполнение ряда условий и настроек. Однако для начала необходимо разъяснить некоторые понятия, указанные для наглядности на чертеже А.



Чертеж А.

Прежде всего, необходимо определить ширину наплава створки. Данный показатель указан, как правило, в документации предприятия-производителя используемой профильной системы. Этот же размер достаточно несложно замерить, как показано на рис.1 (в данном случае ширина наплава – 20мм):



Рис.1

Наиболее распространенными являются размеры 19-20-21-22мм. В соответствии с данным показателем используемый для монтажа фурнитуры на раме шаблон должен быть настроен, как показано на рис.2 (шифты должны быть размещены в отверстиях с соответствующей меткой):

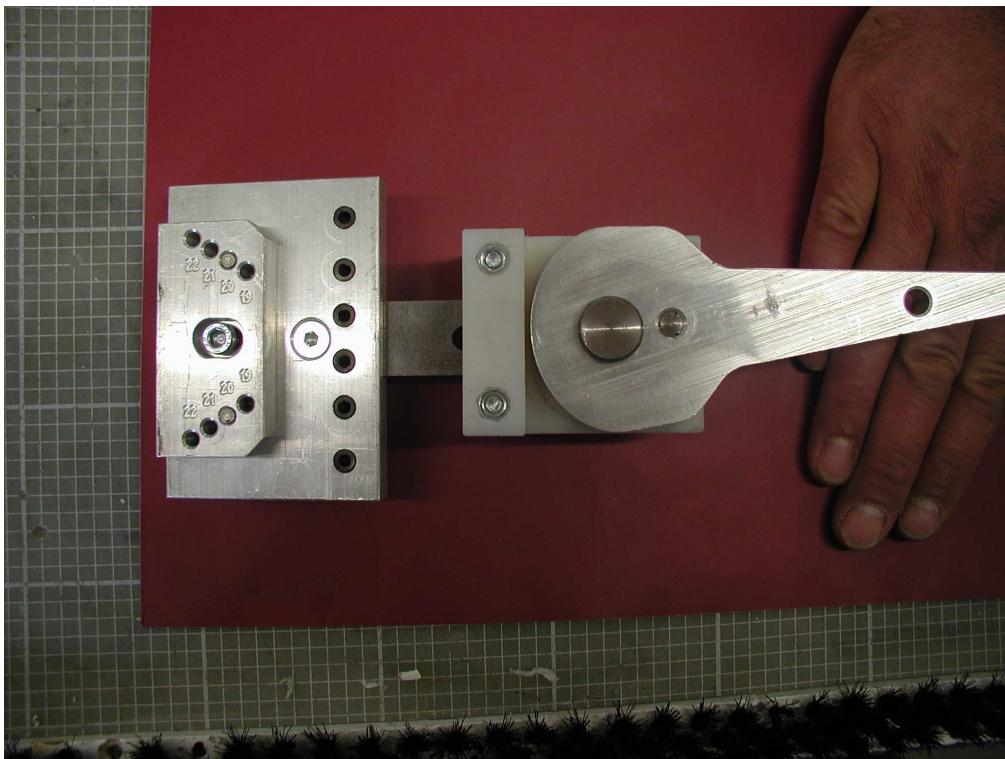


Рис.2

Второй шаблон должен соответствовать оси фурнитурного паза (как правило – 13мм, на рис.3 указано именно такое положение упоров шаблона. В случае размера оси 9мм упоры необходимо сместить до следующей отметки):

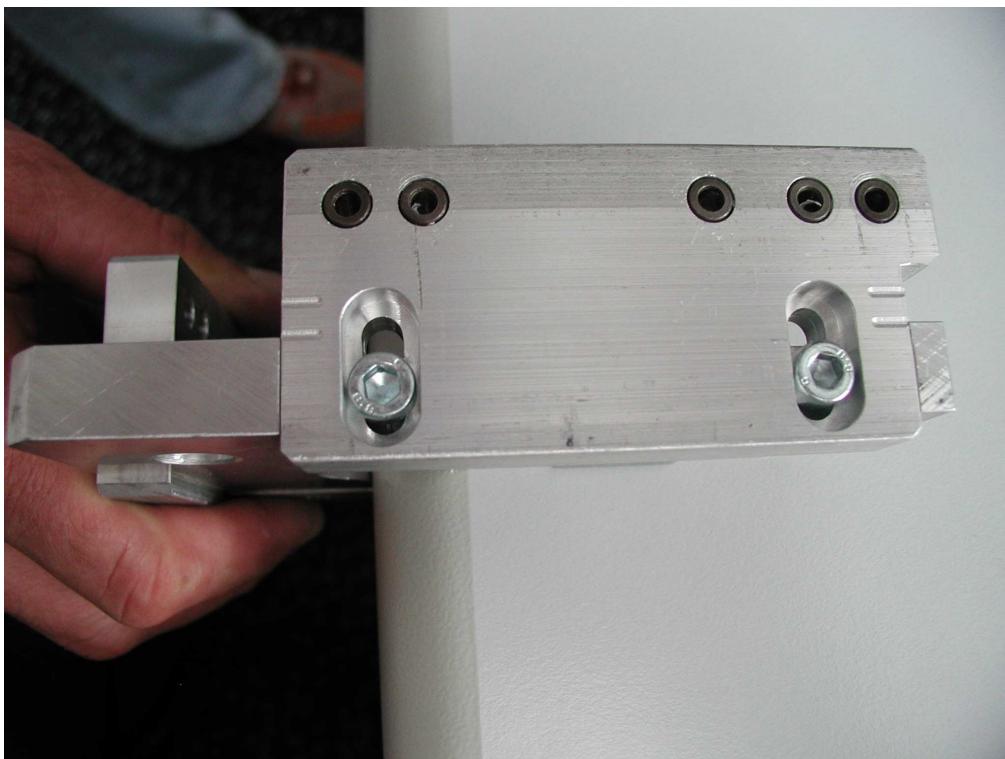


Рис.3

Важнейшей предпосылкой безукоризненной работы фурнитуры является соблюдение фальцлюфта размером 12мм (также является допустимым несколько больший размер фальцлюфта - до 13мм). Для выяснения выполнения этого условия достаточно измерить ширину внутренней стороны рамы (на рис.4 – например, 47мм):

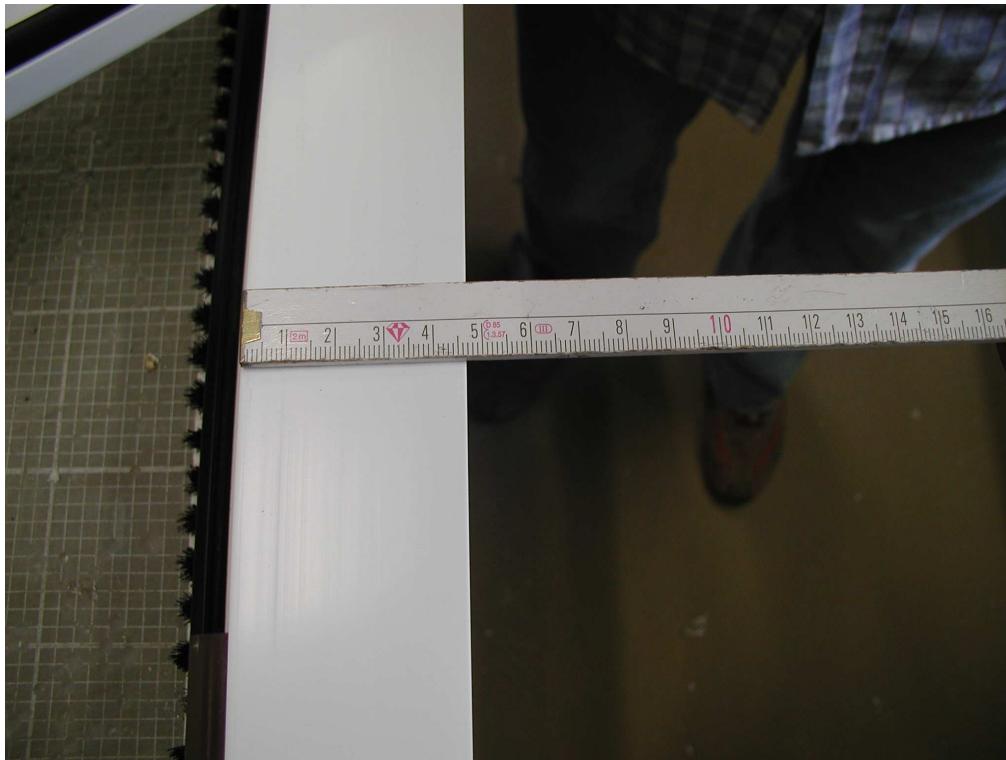


Рис.4

Затем нужно вложить створку в раму и измерить ширину рамного профиля, не прикрытоого створкой (рис.5):



Рис.5

Данный размер должен соответствовать показателю, полученному по формуле:

ширина рамного профиля – (ширина наплыва – 12мм),

т.е. в данном случае $47 - (20 - 12) = 39\text{мм}$. Данный размер должен быть одинаков по всему периметру окна.

Для удобства монтажа можно размещать на створках или рамках набегающие колодки, позволяющие правильно разместить створку в раме (рис.6):



Рис.6

После того, как все эти подготовительные работы проведены, можно приступать к монтажу фурнитуры. Створка извлекается из рамы и монтаж фурнитуры производится сначала на створочной части окна.

В одном углу створки размещается и привинчивается угловой переключатель (рис.7 и 8):

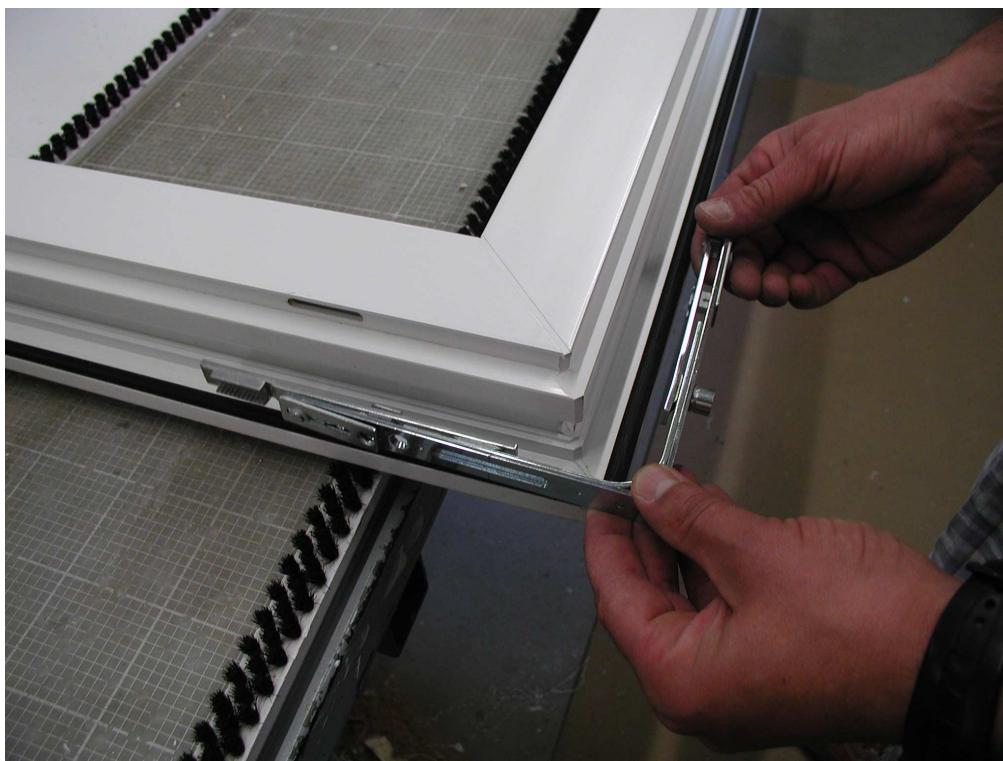


Рис.7

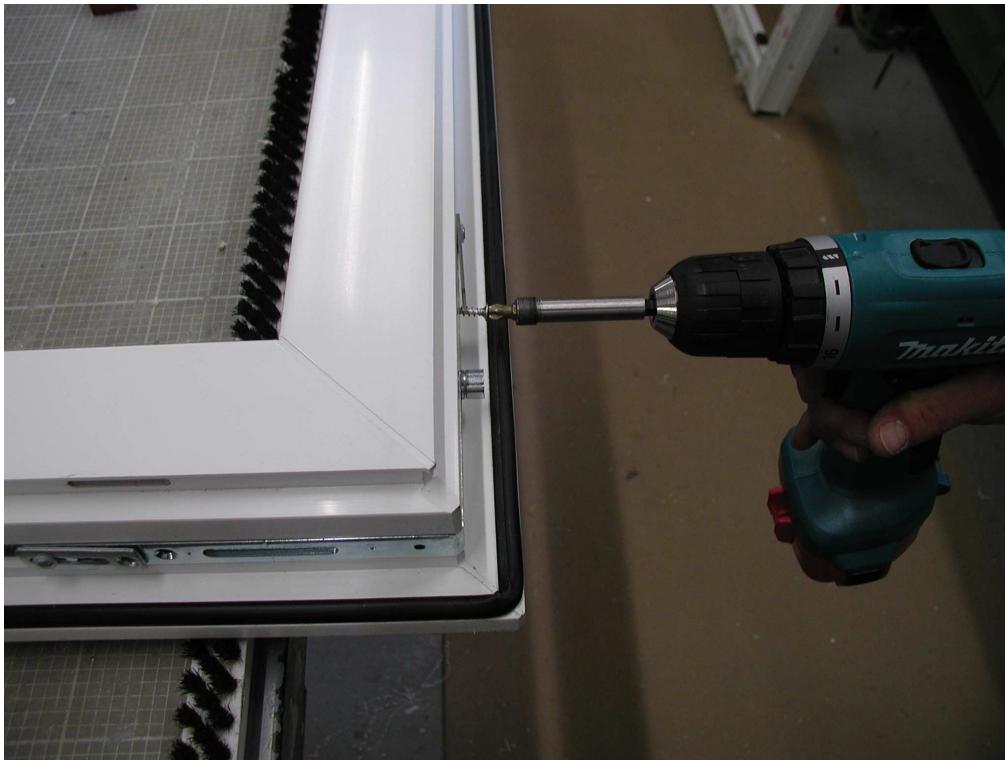


Рис.8

Очень важно! Необходимо следить за тем, чтобы шурупы входили в поверхность профиля перпендикулярно! В случае перекоса шурупов возможны сбои в работе фурнитуры, в частности ее тяжелый ход.

На противоположном углу створки размещается угловой фиксатор, предварительно соединенный со средним запором (рис.9), и также привинчивается к створке (рис.10):

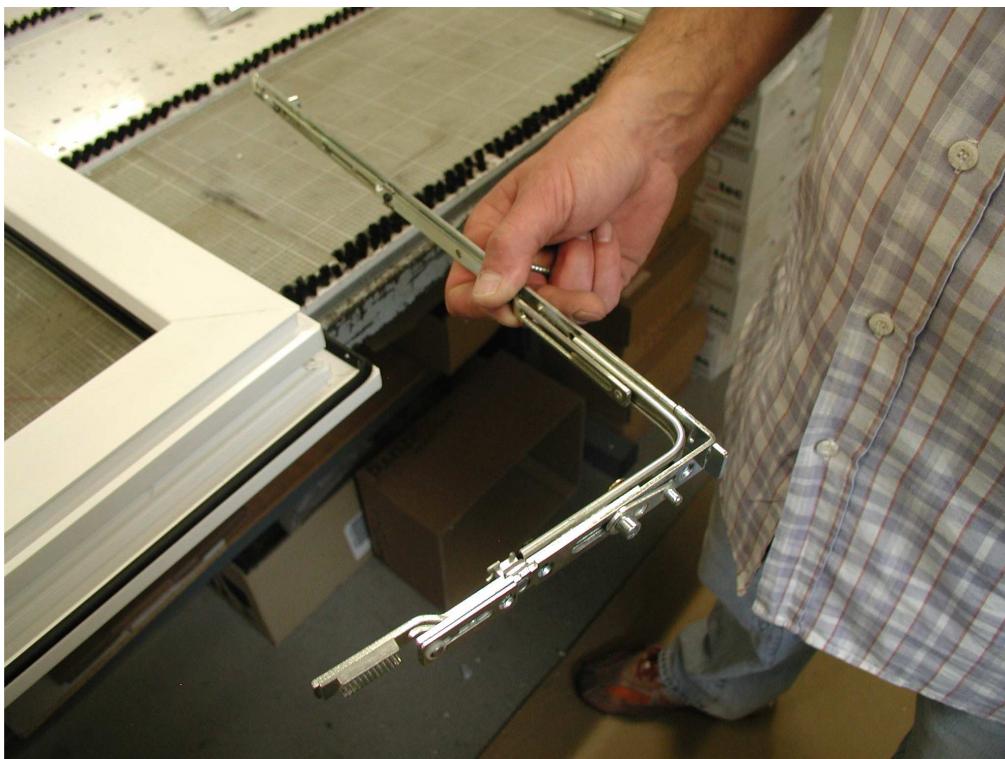


Рис.9

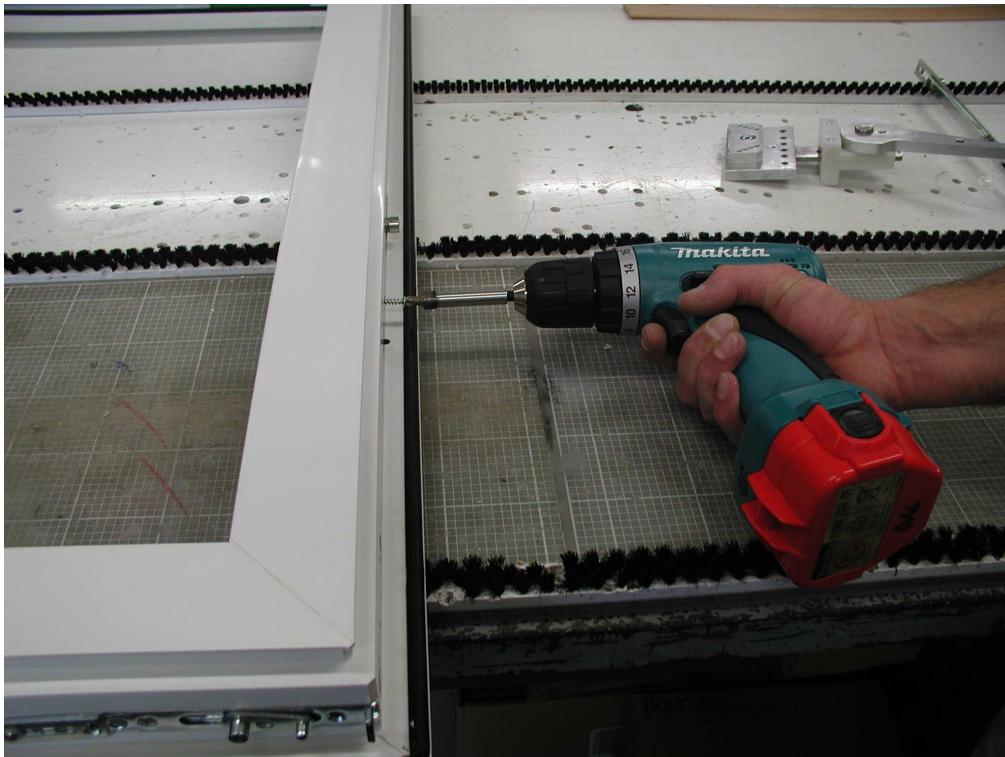


Рис.10

После закрепления этих элементов в фурнитурном пазе берется привод и также вкладывается в фурнитурный паз для определения его необходимой длины. Привод вставляется так, чтобы цапфа на нем находилась снизу от ручки. Замок привода должен при этом попасть в выемку, выфрезерованную для него, а оконная ручка должна легко вставляться в высверленные для нее отверстия и без усилий вращаться (рис.11):



Рис.11

Затем на приводе отмечаются места, по которым его необходимо отрезать (рис.12 и 13):



Рис.12

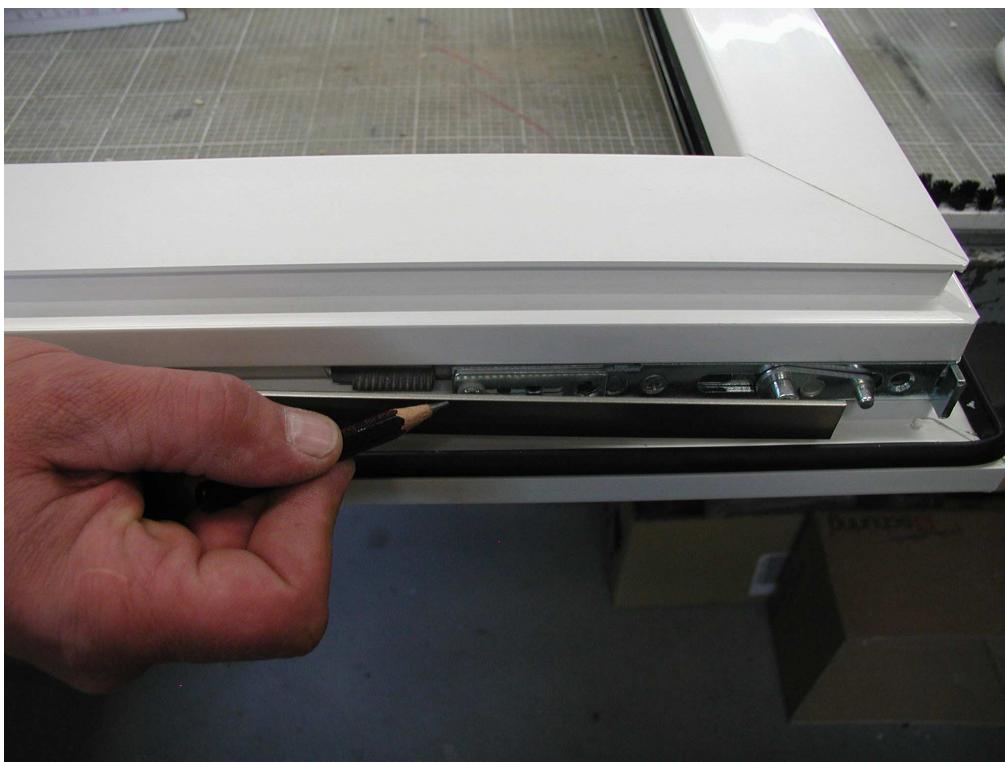


Рис.13

Очень важно! Необходимо следить за тем, чтобы цапфы на всех элементах находились в среднем положении (рис.14)!



Рис.14

После отрезания привод снова монтируется в фурнитурном пазе и соединяется с угловой передачей и откидным фиксатором. Стыки элементов закрываются подвижной соединительной пластиной, уже установленной на деталях (рис.15):



Рис.15

Все элементы фурнитуры привинчиваются к створке. Все цапфы должны при этом находиться в среднем положении на местах, помеченных насечками.

Ножничный штульп вкладывается в фурнитурный паз для определения места, по которому его нужно отрезать. После его отрезания он соединяется со средним запором, монтируется в фурнитурном пазе и привинчивается к створке (рис.16, 17, 18):



Рис.16



Рис.17

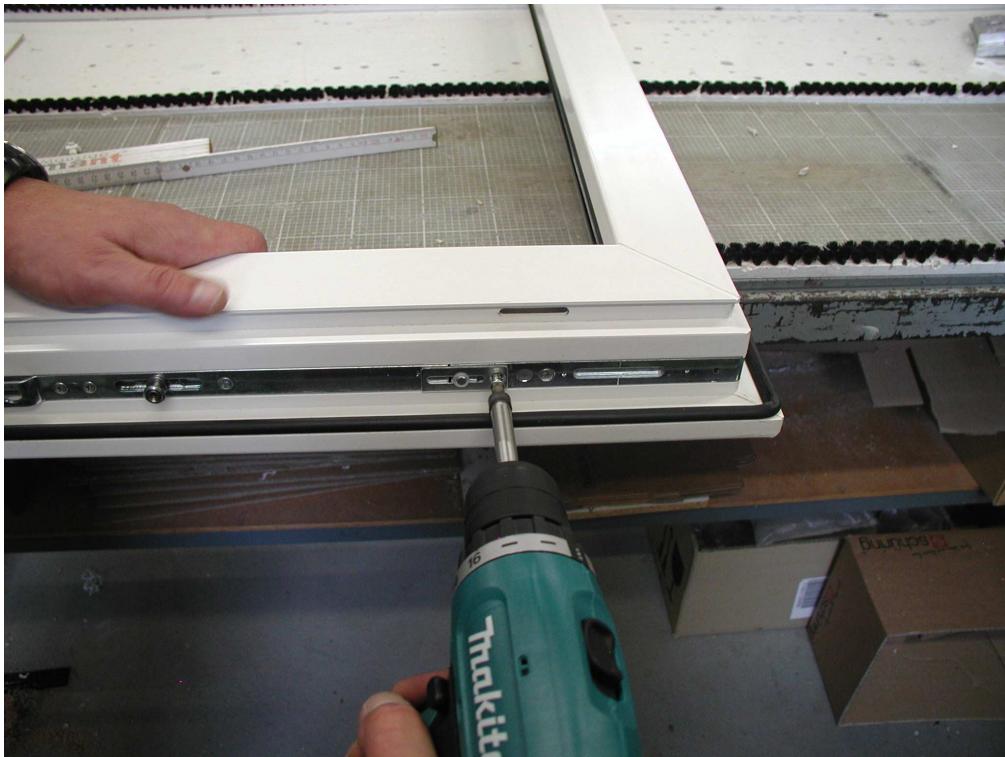


Рис.18

На ножничном рычаге фиксируется его положение на окне (правое или левое) при помощи штифта, который необходимо молотком забить в предусмотренное для этого отверстие (рис.19 и 20)

Очень важно! Поскольку существуют различные типоразмеры ножниц для ширины наплата 20, 22 мм и размеров оси фурнитурного паза 9 и 13 мм, необходимо подобрать правильный тип рычага!



Рис.19



Рис.20

Затем ножничный рычаг соединяют с ножничным штульпом (рис.21, 22, 23, 24):



Рис.21



Рис.22



Рис.23

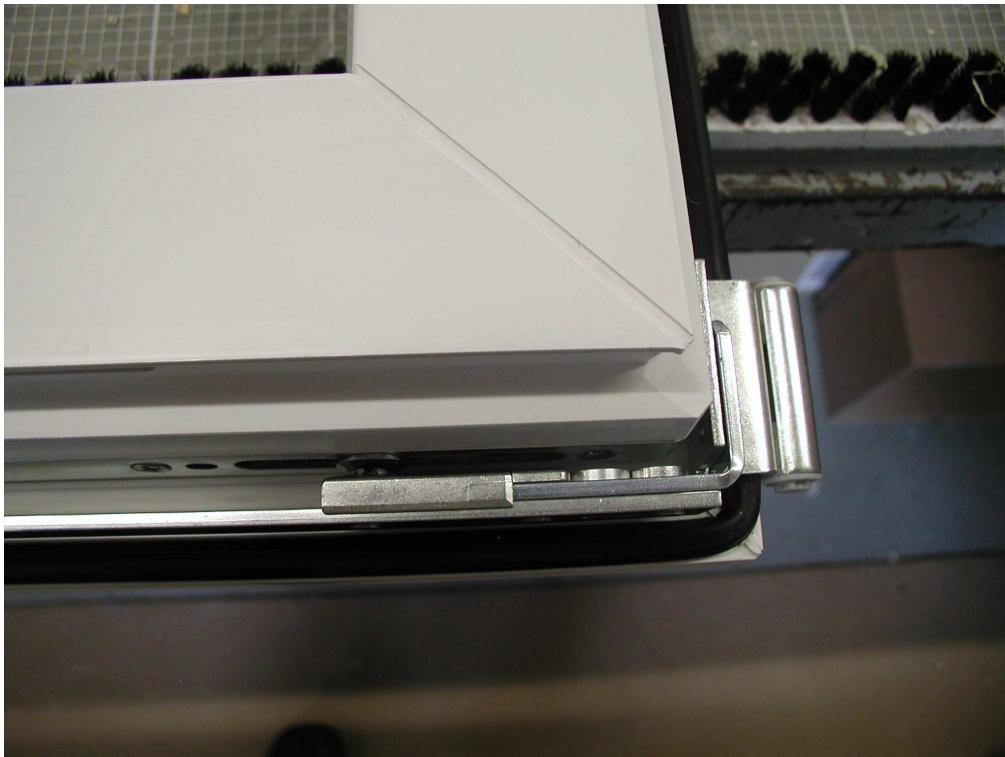


Рис.24

После этого на створке монтируется оконная ручка в положении «открыто», поворотом которой срываются стопорные фиксаторы среднего положения элементов фурнитуры.

На откидном фиксаторе в случае необходимости монтируется микролифт (рис.25):

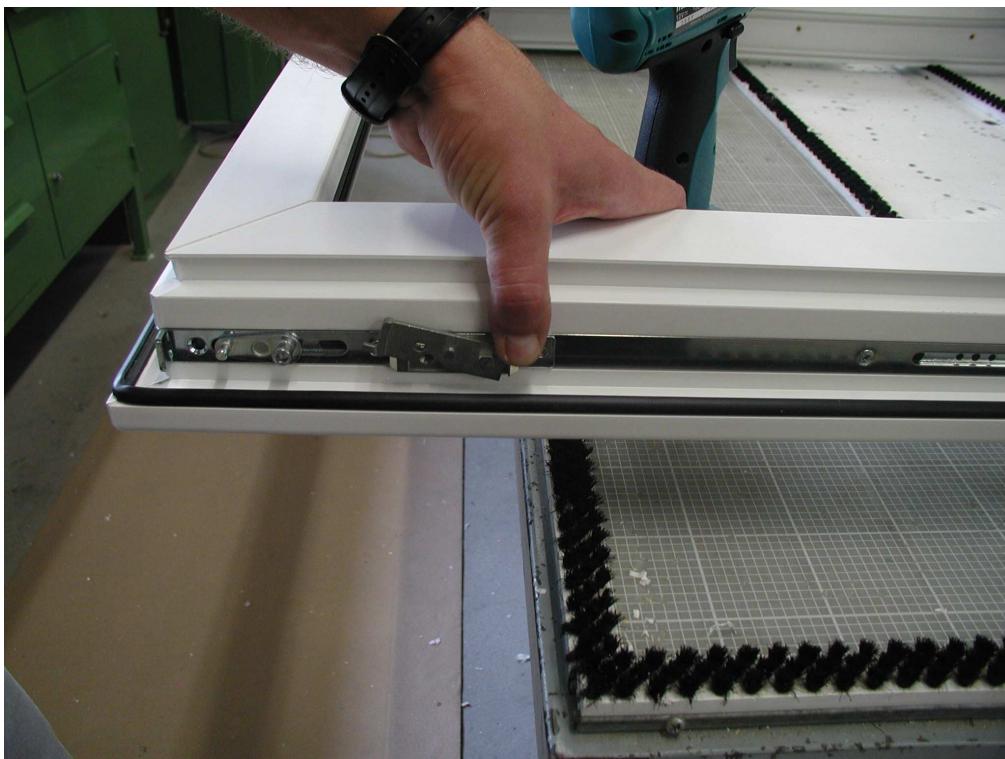


Рис.25

При помощи шаблона (рис.26) на створке просверливаются отверстия диаметром 3мм для монтажа угловой петли (рис.27, 28)

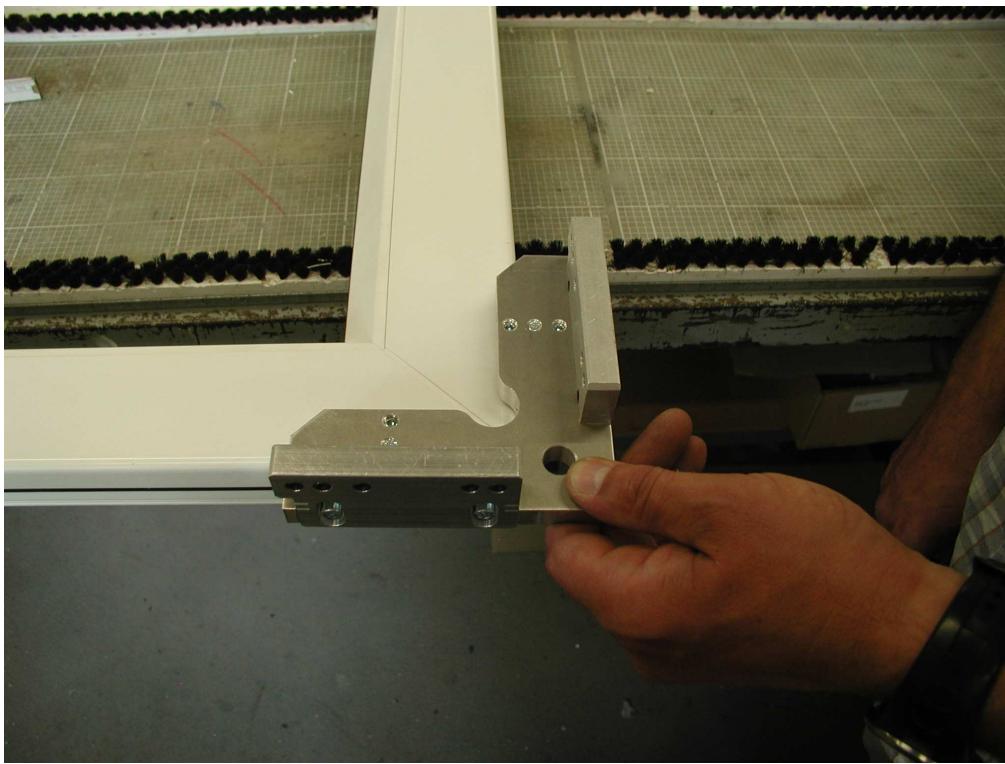


Рис.26

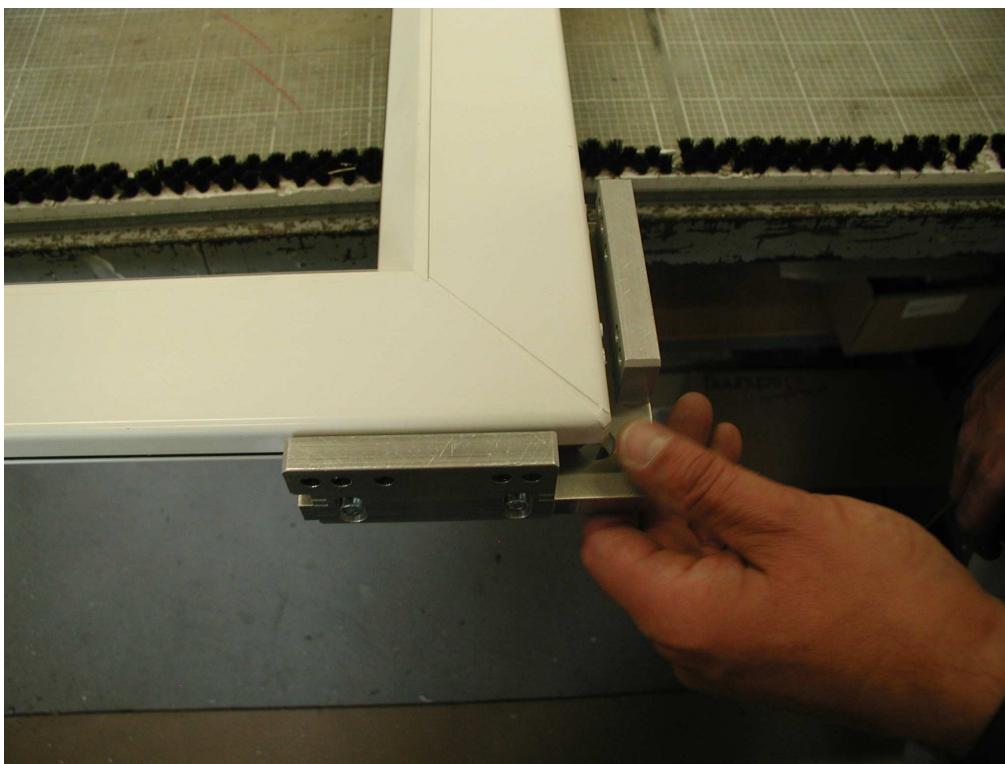


Рис.27

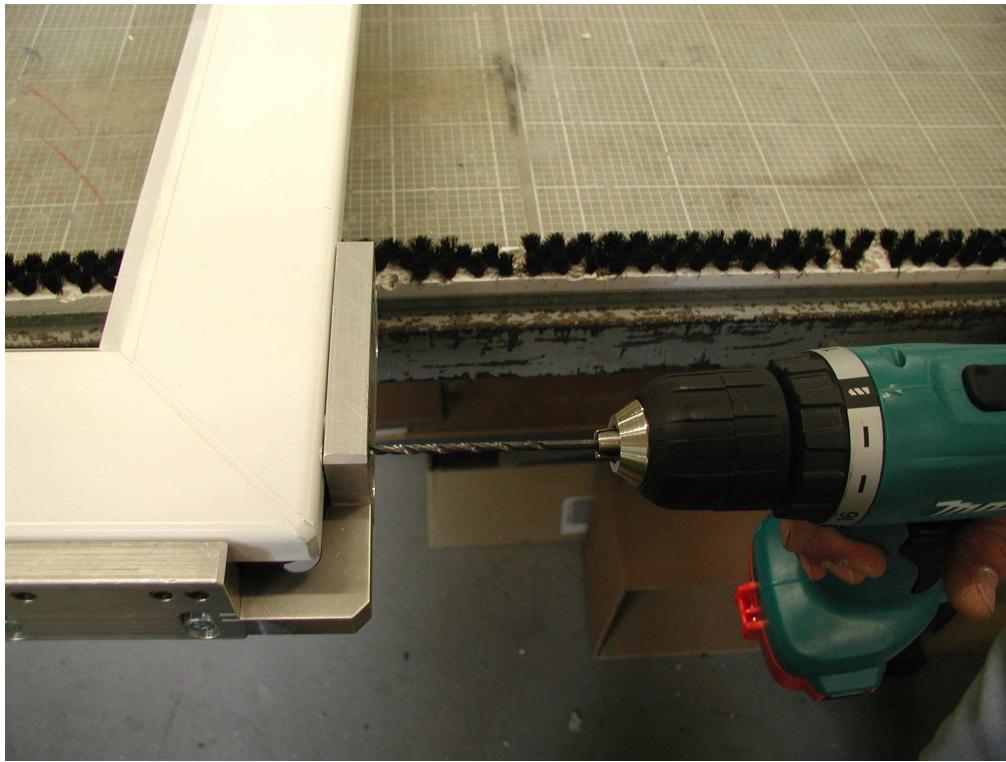


Рис.28

После этого происходит монтаж створочной части угловой петли (рис.29 и 30)

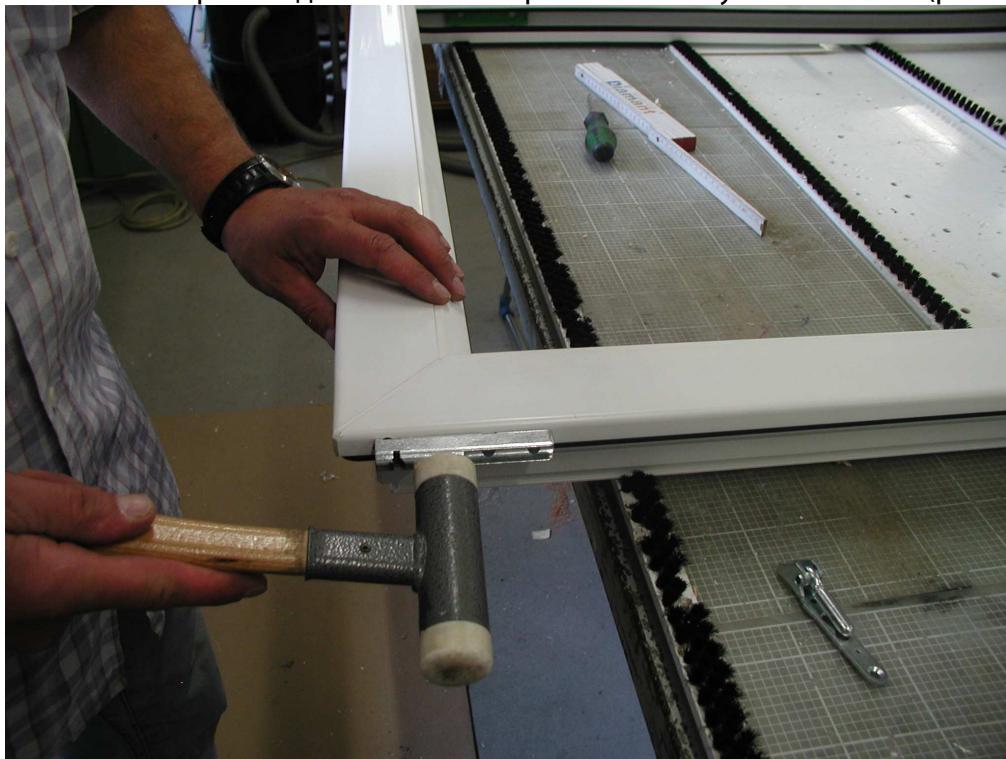


Рис.29



Рис.30

Необходимо отметить что для монтажа угловой петли используются более длинные шурупы (4x32), чем при привинчивании остальных элементов фурнитуры (4x25) (рис.31):



Рис.31

Монтаж фурнитуры на раме начинается с просверливания отверстий для рамной части угловой петли и ножничной петли. Сверления для этих деталей абсолютно одинаковы, поэтому они производятся при помощи единственного шаблона (см. рис.2). Шаблон размещается в нижнем и верхнем углу рамы (рис.32, 33) и с его помощью просверливаются отверстия (рис.34):

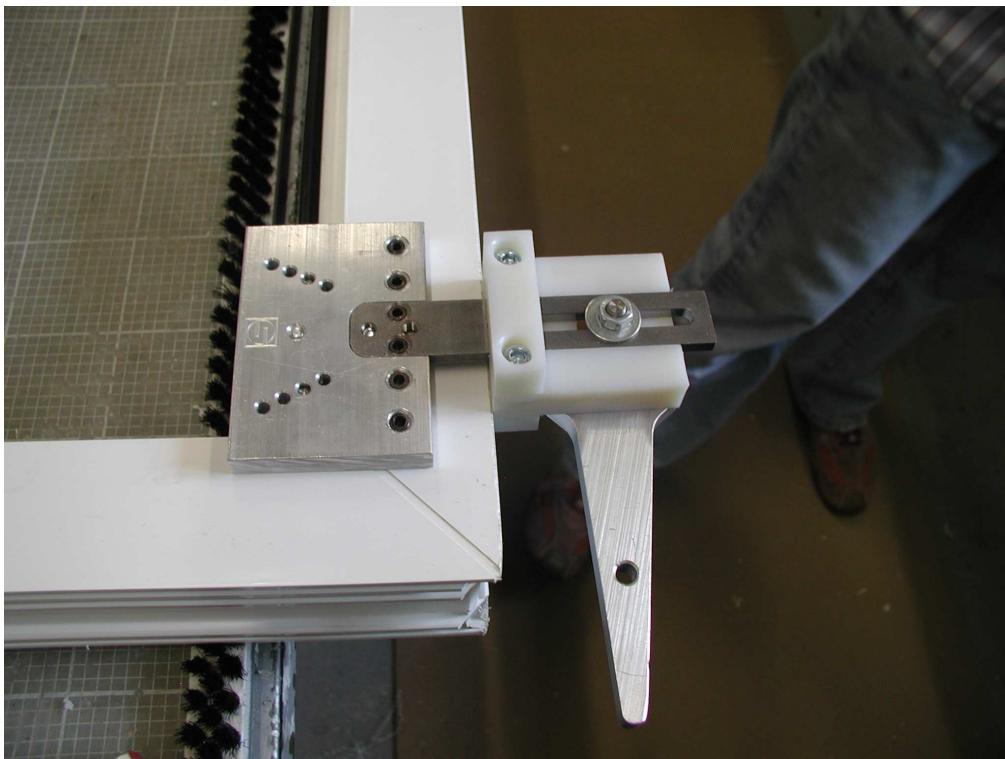


Рис.32

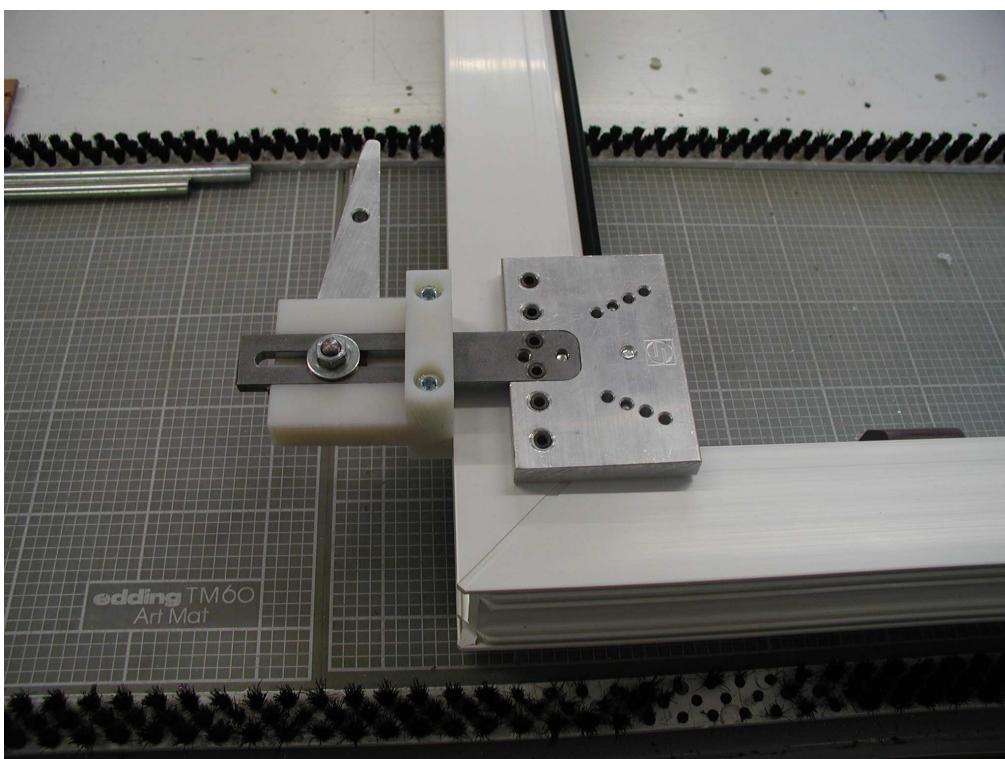


Рис.33

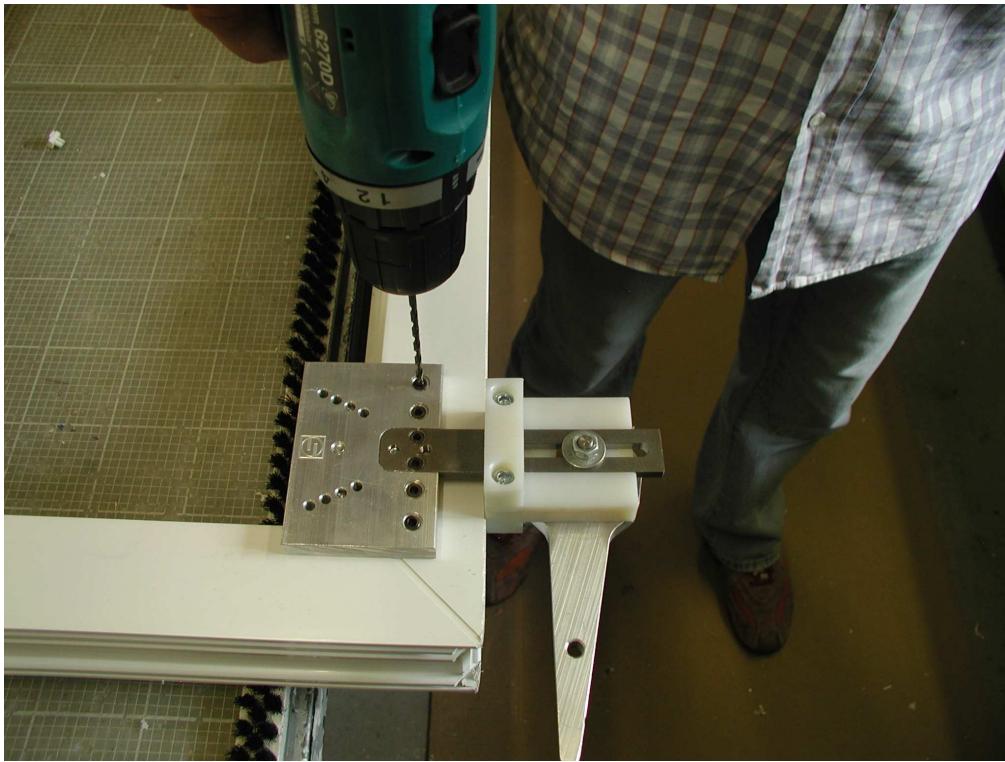


Рис.34

После этого производится монтаж нижней (рис.35) и верхней (рис.36) петли (рис.37):

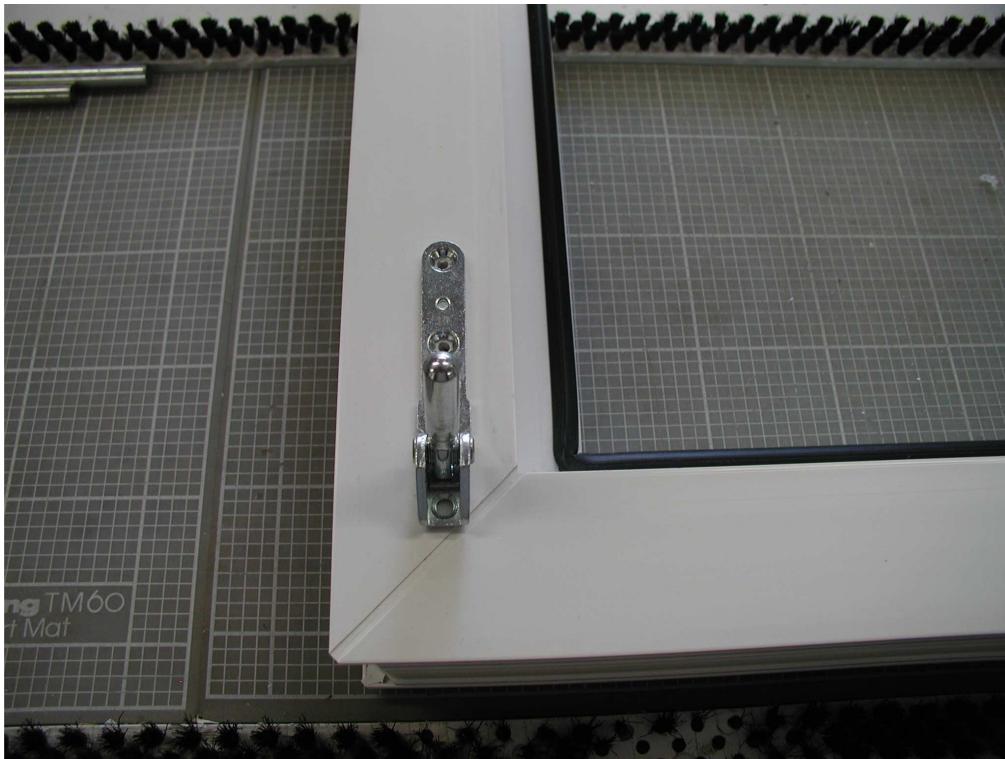


Рис.35

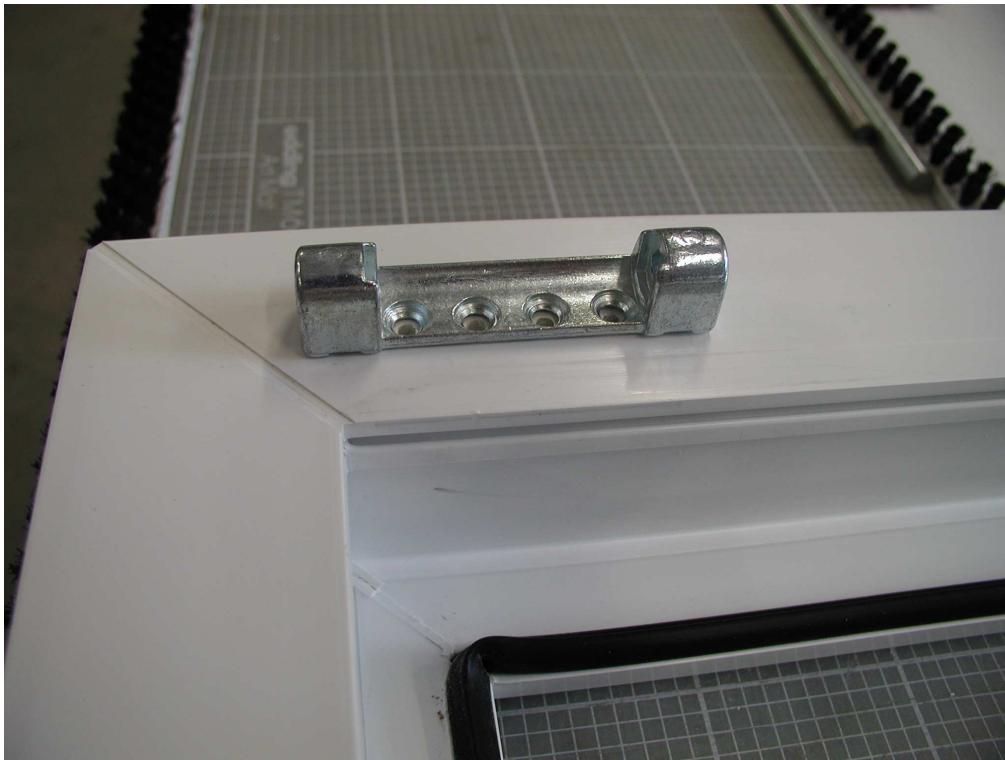


Рис.36



Рис.37

Очень важно! Необходимо следить за тем, чтобы минимум два шурупа попали в армирующий профиль, находящийся внутри пластикового профиля!

В ножничную петлю вставляется снизу штифт (рис.38), после чего створка монтируется на раму:



Рис.38

Ножничная петля фиксируется штифтом (рис.39):

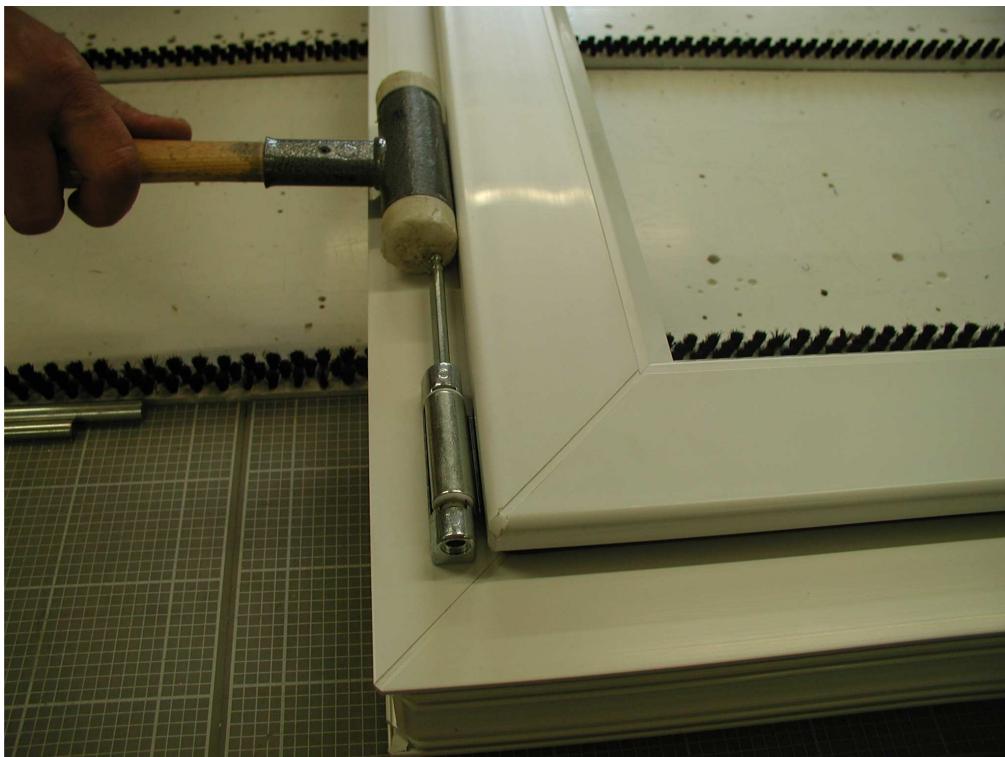


Рис.39

При открытой створке (рис.40) производится монтаж поворотно-откидной платы (рис.41 и 42), которая располагается в нижнем углу рамы.



Рис.40

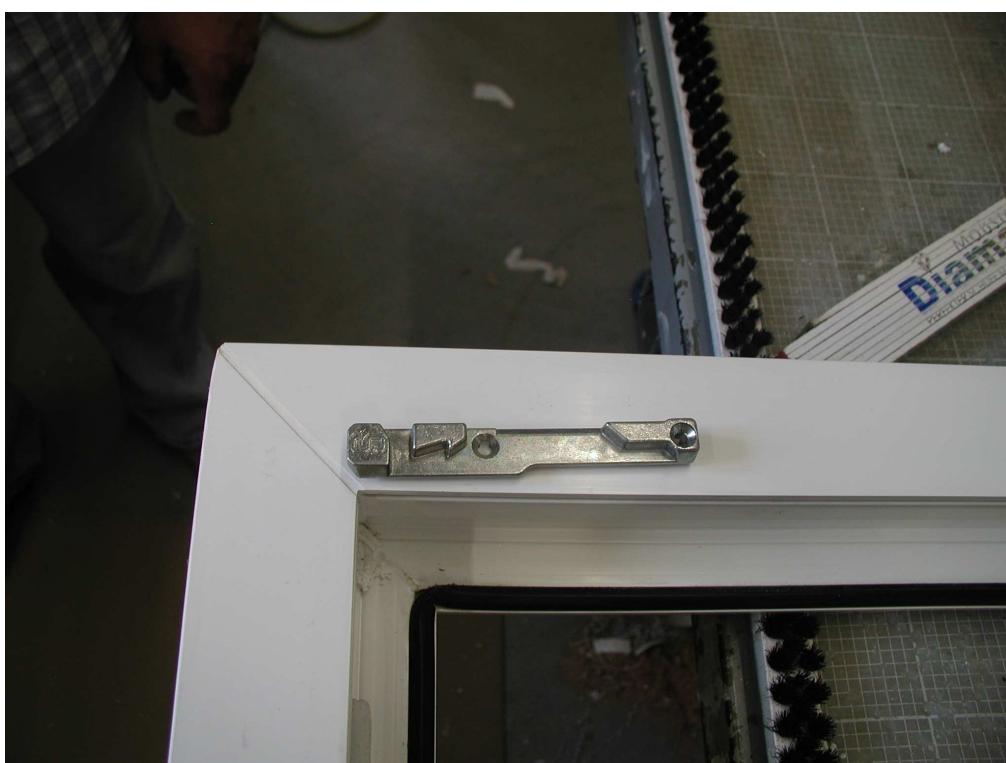


Рис.41

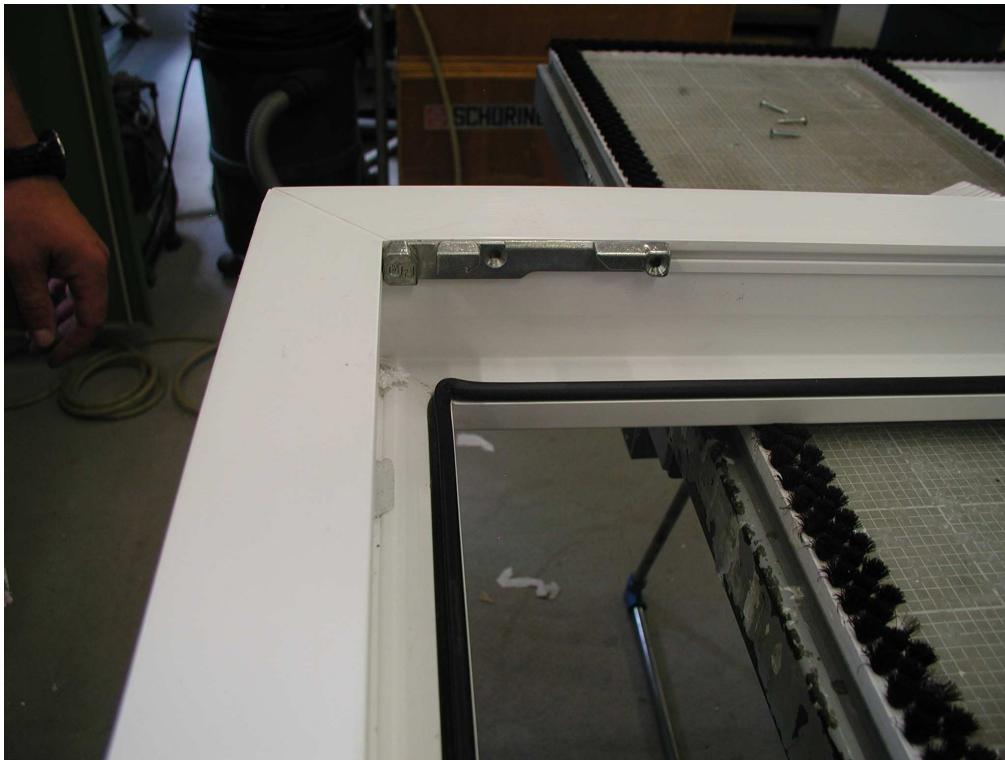


Рис.42

Монтаж ответных планок на раме производится при помощи шаблона. Однако их размещение может быть произведено вручную и без шаблона. Створка слегка приоткрывается (рис.43) и фиксируется в таком положении (рис.44):



Рис.43

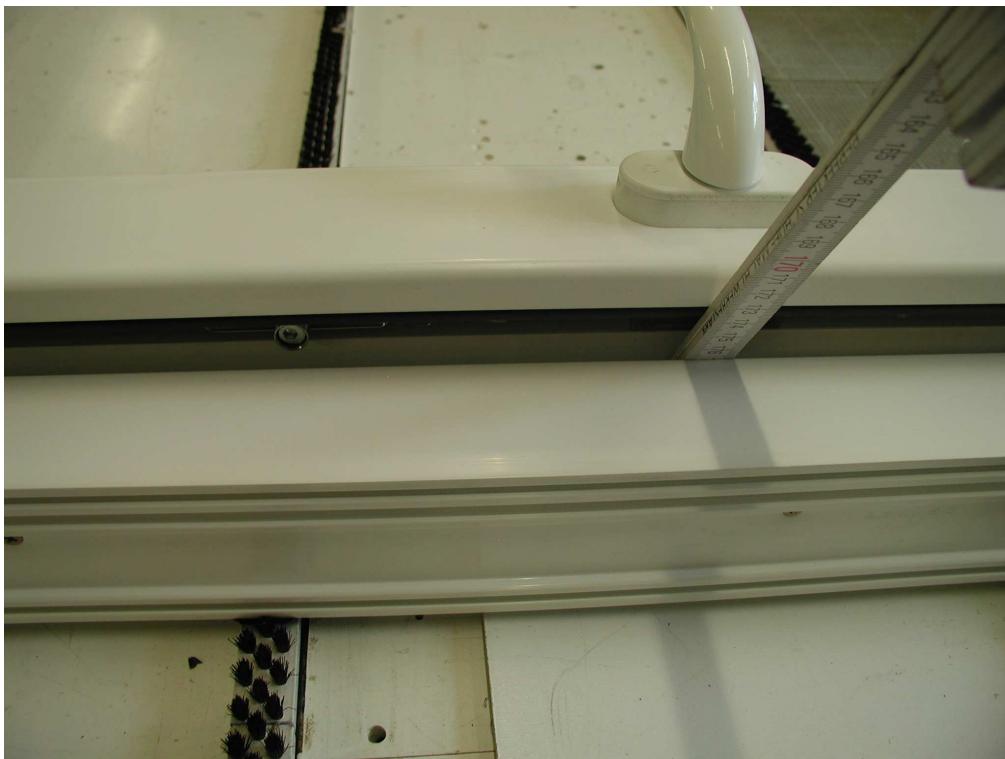


Рис..44

Карандашом на раме наносятся отметки, соответствующие положению цапф на створке (рис.45):



Рис.45

После нанесения всех меток (рис.46) створку снова открывают, после чего производят монтаж ответных планок.

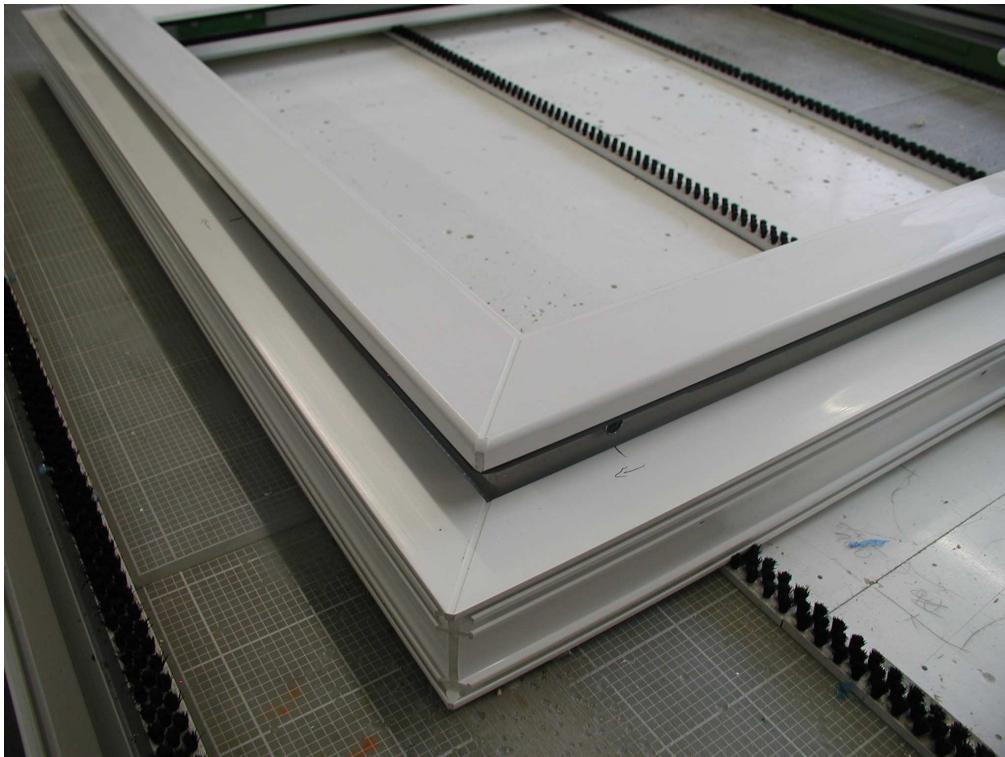


Рис.46

Ответные планки монтируются со смещением примерно 3мм относительно меток по ходу запирания окна, как указано на рис.47:



Рис.47

После монтажа всех элементов фурнитуры проверяется размер фальцлюфта (который должен составлять, как уже упоминалось, 12мм) по периметру окна (рис.48):



Рис.48

При необходимости можно осуществить дополнительные настройки нижней и ножничной петли. Однако лучше всего производить эту работу после остекления окна.

На этом монтаж оконной фурнитуры можно считать законченным.

Необходим мастер для регулировки или устранения поломок?
Свяжитесь с нами.

Контактная информация:

Сайт: www.помощь-окнам.рф

Адрес: Москва, Варшавское шоссе, 87-б

Телефон: +7 (499) 755-87-29

Viber-консультация: +7 (926) 777-96-26

WhatsApp-консультация: +7 (926) 777-96-26

E-mail: tohelp.ok@gmail.com

