

Osnove robotike

LV5

Mobilni robotski manipulator

Denis Lazor

Zadatak: Koristeći Lua programski jezik i V-Rep (Coppelia) okruženje isprogramirati sekvencijalno upravljanje mobilnim robotom. Robot treba moći detektirati i skupiti 3 crvene kocke te ih postaviti na platformu na različita mjesta.

NAPOMENA!

➔ Bilo je situacija da V-Rep prebriše modificiranu skriptu pa u prilogu između ostalog šaljem i kod u .txt formatu za svaki slučaj.

➔ Inicijalizacija

-- ovdje dodajte vasu inicijalizaciju // Added by Denis Lazor

```
f = 64/(math.tan(20*math.pi/180)) // Intrizični parametri kamere
uc = 128                          // -| |-
vc = 128                          // -| |-
state = 0                         // Početno stanje 0
counter = 1                       // Brojač podignutih kocaka
```

-- kraj inicijalizacije

➔ Sekvencijalno upravljanje

-- sekvencijalno upravljanje -- // Added by Denis Lazor

-- Getting information from camera --

```
result,t0,t1=sim.readVisionSensor(camera)
blobCount=t1[1]
if(blobCount>0)then
    xpos=t1[5]
    ypos=t1[6]
    kw=t1[7]
    kh=t1[8]
    sirina=kw*128
    visina=kh*128
    u=uc*xpos
    v=vc*(1-(ypos-kh/2))
    z=((f*0.03)/(v-64))
    z1=z+0.3+0.03
end
```

-- Step 1 -- // Rotates till find red square and centers it on camera

```
if (state==0) then
    if (blobCount==0) then
        rotVel=-1.5
    else
        rotVel=-0.7
        if (math.abs(t1[5]-0.50) < 0.0005)then
            state=1
            rotVel=0.0
        end
    end
end
end
```

-- Step 2 -- // Driving till reach certain distance form square then stops

```
if (state == 1) then
    if z1>0.48 then
        forwBackVel=3
    else
        state=2
        forwBackVel=0
    end
end
end
```

-- Step 3 -- // Centering manipulator depending on square position

```
if (state == 2) then
    if (t1[5]<0.495) then
        rotVel=-0.3
    else
        if (t1[5]>0.505) then
            rotVel=0.3
        end
        if (t1[5]==0.5)then
            state=3
            rotVel=0.0
        end
    end
end
end
```

-- Step 4 -- // Positioning robot manipulator gripper above square using direct kinematics

```
if (state == 3) then
    desiredJ={0,-30.91*math.pi/180,-52.42*math.pi/180,-72.68*math.pi/180,-90*math.pi/180}
    aFinished=true
    for i=1,5,1 do
        if (math.abs(desiredJ[i]-currentJ[i])>0.002) then
            aFinished=false
        end
    end
    if aFinished then
        state=4
    end
end
end
```

-- Step 5 -- // Positioning robot manipulator gripper on square using inverse kinematics

```
if (state == 4) then
    desiredPos = {z1, 0, 0.040}
    ikMode=true
    cFinished=true

    for i=1,3,1 do

        if (math.abs(desiredPos[i]-currentPos[i])>0.02) then
            cFinished=false
        end
    end

    if cFinished then
        state=5
        StartStateTime = simGetSystemTimeInMilliseconds()
    end
end
```

-- Step 6 -- // Closing gripper

```
if (state == 5) then
    bGripper=true;
    OpenGripper=0;
    time = simGetSystemTimeInMilliseconds()

    if(time - StartStateTime > 3000) then
        state=6
    end
end
```

-- Step 7 -- // Liting square object

```
if (state == 6) then
    desiredPos = {0.5, 0, 0.4}
    ikMode=true
    dFinished=true

    for i=1,3,1 do

        if (math.abs(desiredPos[i]-currentPos[i])>0.02) then
            dFinished=false
        end
    end

    if dFinished then
        ikMode=false
        state=7
    end
end
```

-- Step 8 -- // Putting square objects on platform on different places using direct kinematics

```
if (state == 7) then
    if (counter==1) then

        desiredJ={20*math.pi/180,30*math.pi/180,52*math.pi/180,72*math.pi/180,- 90*math.pi/180}
        eFinished=true

        for i=1,5,1 do

            if (math.abs(desiredJ[i]-currentJ[i])>0.002) then
                eFinished=false
            end
        end

        if eFinished then
            state=8
        end
    end

    if (counter==2) then

        desiredJ={0*math.pi/180,30*math.pi/180,52*math.pi/180,72*math.pi/180,-90*math.pi/180}
        eFinished=true

        for i=1,5,1 do

            if (math.abs(desiredJ[i]-currentJ[i])>0.002) then
                eFinished=false
            end
        end

        if eFinished then
            state=8
        end
    end

    if (counter==3) then
        desiredJ={-20*math.pi/180,30*math.pi/180,52*math.pi/180,72*math.pi/180,-90*math.pi/180}
        eFinished=true

        for i=1,5,1 do

            if (math.abs(desiredJ[i]-currentJ[i])>0.002) then
                eFinished=false
            end
        end

        if eFinished then
            state=8
        end
    end
end

end
```

- ➔ U 8 koraku je dodan kod koji s obzirom na veličinu counter-a koji predstavlja broj postavljenih kocaka na platformu , mijenja položaj gdje zadnja kocka treba biti stavljena na način da se se prvi od 5 zglobova (onaj koji ritoira cijelog robota zarotira tako da poslaže kocke jednu pokraj druge. Točnije za 20 stupnjeva za svaku novu kocku dok ne dostigne 3 kocke.

-- Step 9 -- // Oppening gripper and stoping program if neccessary

```
if (state == 8) then
    bGripper=true;
    OpenGripper=1;
    time = simGetSystemTimeInMilliseconds()

    if(time - StartStateTime > 7000) then
        bGripper=false;

        if (counter<3) then
            state=0
            counter=counter+1
        else
            state=9
        end
    end
end
```

-- kraj sekvencijalnog upravljanja --

- ➔ U koraku 9 je bilo problema da se nakon postavljanja kocke na platformu hvataljka nije otvorila zbog čega je povišeno vrijeme čekanja na hvataljku da se otovri na 7000.

REZULTATI:



