|  |  |
| --- | --- |
| ОДОБРЕНО  на цикловой комиссии  Протокол №\_\_\_\_\_\_\_\_  «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | УТВЕРЖДАЮ  Заместитель директора  по учебной работе  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.В. Липовская  «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. |

**Перспективно-тематический план**

**МДК.04.01 Технология работ на токарно-револьверных станках**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № урока | Тема урока | Количество часов | | | | | |
| Максимальная нагрузка | Самостоятельная работа | Обязательная аудиторная нагрузка | | | |
| Всего | В том числе | | |
| Теоретических занятий | ЛПР | Контрольная работа |
|  | **Тема 4.1. Обработка деталей на токарно-револьверных станках** | **21,5** | **5,5** | **16** | **10** | **6** |  |
|  | Особенности обработки деталей на токарно-револьверных станках | 3 | 1 | 2 | 2 |  |  |
|  | Приспособления для закрепления режущего инструмента | 2,5 | 0,5 | 2 | 2 |  |  |
|  | Обработка наружных цилиндрических поверхностей | 3 | 1 | 2 | 2 |  |  |
|  | Обработка торцевых поверхностей и отрезание | 3 | 1 | 2 | 2 |  |  |
|  | Подбор инструмента для наружной обработки | 2,5 | 0,5 | 2 | 2 |  |  |
|  | *Закрепление режущего инструмента* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
|  | *Расчет режимов резания для обработки наружной цилиндрической поверхности* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
|  | *Контроль наружных цилиндрических поверхностей* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
|  | **Тема 4.2. Технология обработки отверстий** | **13,5** | **3,5** | **10** | **4** | **6** |  |
| 15-16 | Обработка отверстий | 3 | 1 | 2 | 2 |  |  |
| 17-18 | Обработка внутренних уступов и канавок | 3 | 1 | 2 | 2 |  |  |
| 19-20 | *Расчет режимов резания при обработке отверстий* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
| 21-22 | *Затачивание сверл и резцов* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
| 23-24 | *Измерение отверстий, уступов и канавок* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
|  | **Тема 4.3. Технология обработки фасонных и конических поверхностей** | **13,5** | **3,5** | **10** | **4** | **6** |  |
| 27-28 | Способы обработки конических поверхностей | 3 | 1 | 2 | 2 |  |  |
| 29 | Обработка фасонных поверхностей | 3 | 1 | 2 | 2 |  |  |
| 31-32 | *Анализ способов обработки фасонных поверхностей* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
| 33-34 | *Измерение конических поверхностей* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
| 35-36 | *Измерение фасонных поверхностей* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
|  | **Тема 4.4. Нарезание резьбы** | **13,5** | **3,5** | **10** | **4** | **6** |  |
| 37-38 | Нарезание резьбы плашками и метчиками | 3 | 1 | 2 | 2 |  |  |
| 39-40 | Нарезание резьбы резцами, головками и гребенками | 3 | 1 | 2 | 2 |  |  |
| 41-42 | *Подбор инструмента для нарезания резьбы* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
| 43-44 | *Настройка станка на нарезание резьбы* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
| 45-46 | *Измерение резьбы* | 2,5 | 0,5 | 2 |  | 2 |  |
| ***Итого:*** | | **62** | **16** | **46** | **22** | **24** |  |

Преподаватель Литвинчук Т.В.