**ГОУ СПО «Юргинский техникум машиностроения и информационных технологий»**

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора по учебной работе

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.В. Липовская

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

**КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

На 2 семестр 2013/2014 учебный год, курс 1 группа ТМ-13.11

по дисциплине Метрология, стандартизация и сертификация

Преподаватель Т.В. Литвинчук

Количество часов по учебному плану 144

Составлен в соответствии с рабочей программой 2013 года

Рассмотрен на заседании цикловой комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Протокол № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Председатель цикловой комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Распределение учебного времени | В целом по дисциплине, час | Курс | | | | | | | |
| I | | II | | III | | IV | |
| Семестр | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. Обязательные учебные занятия, всего | 96 | 64 | 32 |  |  |  |  |  |  |
| 2. В том числе: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| - аудиторные занятия | 68 | 48 | 20 |  |  |  |  |  |  |
| - лабораторные занятия | 6 | 4 | 2 |  |  |  |  |  |  |
| - практические занятия | 22 | 12 | 10 |  |  |  |  |  |  |
| - курсовой проект |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. Самостоятельная работа |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4. Количество обязательных работ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5. Промежуточная аттестация (экзамен, дифференцированный зачет, зачет, контрольная работа) |  | Экз. | Диф. зачет |  |  |  |  |  |  |

| **№ занятия** | **Наименование разделов и тем** | **К-во часов** | **Календар-ные сроки изучения** | **Вид занятий** | **Наглядные пособия** | **Самосто-ятельная работа студентов** | **Междис-циплинар-ные связи** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Раздел 6. Точность типовых деталей и соединений в машиностроении** | **30** |  |  |  |  | Инженерная графика, компьютерная графика, технология машиностроения, технологическая оснастка, разработка технологических процессов деталей машин |
|  | **Тема 6.1. Точность резьбовых соединений** | **10** |  |  |  |  |
| 1 | Резьбовые соединения в машиностроении | 2 |  | ТЗ |  | 7, с. 275 |
| 2 | Метрическая резьба, ее параметры | 2 |  | ТЗ | Плакат | 7, с. 275-277 |
| 3 | Допуски и посадки метрической резьбы | 2 |  | ТЗ |  | 7, с. 283-290 |
| 4 | Расчет резьбового соединения | 2 |  | ПР | Раздат. материал |  |
| 5 | Измерение элементов резьбы | 2 |  | ЛР | Раздат. материал |  |
|  | **Тема 6.2. Точность шпоночных и шлицевых соединений** | **8** |  |  |  |  |
| 6 | Допуски и посадки шпоночных соединений | 2 |  | ТЗ | Плакат | 7, с. 334 |
| 7 | Выбор посадок шпоночного соединения | 2 |  | ПР | Раздат. материал |  |
| 8 | Допуски и посадки шлицевых соединений | 2 |  | ТЗ |  | 7, с. 334-339 |
| 9 | Выбор посадок шлицевого соединения | 2 |  | ПР | Раздат. материал |  |
|  | **Тема 6.3. Точность зубчатых передач** | **6** |  |  |  |  |
| 10 | Допуски цилиндрических зубчатых колес | 2 |  | ТЗ |  | 7, с. 303-323 |
| 11 | Методы и средства контроля зубчатых колес | 2 |  | ТЗ |  | 7, с. 326-334 |
| 12 | Нормирование точности зубчатых колес | 2 |  | ПР | Раздат. материал |  |
|  | **Тема 6.4. Точность подшипников качения** | **6** |  |  |  |  |
| 13 | Допуски и посадки подшипников качения | 2 |  | ТЗ |  | 3, с. 260-266 |
| 14 | Рекомендации по выбору посадок | 2 |  | ТЗ |  | 3, с. 266-273 |
| 15 | Выбор посадок подшипников качения | 2 |  | ПР | Раздат. материал |  |
| 16 | **Дифференцированный зачет** | **2** |  | ТЗ |  |  |

# Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.В. Литвинчук

# СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

# 1. Герасимова, Е.Б. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст]: учеб. пособие / Е.Б. Герасимова, Б.И. Герасимов. – М.: Форум, 2010. – 224 с.

# 2. Козловский, В.С. Основы стандартизации, допуски, посадки и технические измерения [Текст]: учеб. пособие / В.С. Козловский, А.Н. Виноградов. – 2-е изд. перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1982. – 284 с.

# 3. Колчков, В.И. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст]: учеб. пособие для сред. проф. образования / В.И. Колчков. – М.: Владос, 2010. – 398 с.

# 4. Мягков, В.Д. Допуски и посадки [Текст]. В 2 т. Т. 1: справочник / В.Д. Мягков. – М.: Машиностроение, 1983. – 447 с.

# 5. Мягков, В.Д. Допуски и посадки [Текст]. В 2 т. Т. 2: справочник / В.Д. Мягков. – М.: Машиностроение, 1983. – 543 с.

# 6. Сергеев, А.Г. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст]: учебник / А.Г. Сергеев, В.В. Терегерев. – М.: Юрайт, 2011. – 820 с.

# 7. Якушев, А.И. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения [Текст]: учебник / А.И. Якушев, Л.Н. Воронцов, Н.М. Федотов. – М.: Машиностроение, 1985. – 353 с.