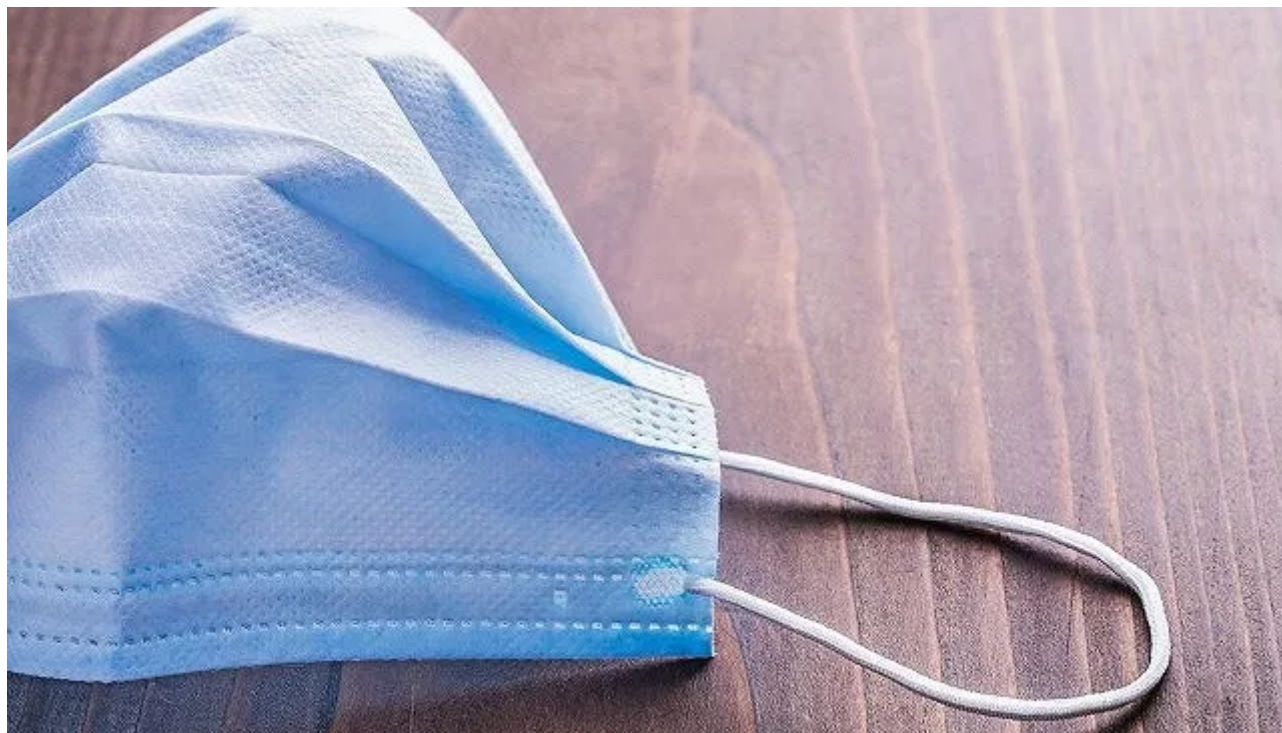


# 买不到的口罩，卖断货的口罩机

Original 彭强 界面新闻 Yesterday



图

片来源：视觉中国

记者：彭强 编辑：张慧

//

多数口罩机厂家的交货期限在6-8周左右，部分厂商则停止接单。N95型口罩生产设备交货时间要150天。

//

“现货口罩机肯定没了，市面上的二手机也基本上没货。”

张晓薇在电话中对界面新闻记者说。张晓薇是温州市一家口罩机生产企业的销售人员，在有些企业还未复工的情况下，她所在公司的生产任务安排已十分密集，交货排期在80天以上。

这家设备制造厂商主要生产成套的软包装设备，口罩机也是其极为重要的产品类别。

“全自动的口罩机现在报价30万元左右，预定80天后交货。想要60天交货，价格要抬到40万左右，现在需求量太大。”张晓薇说。

在新冠肺炎疫情的影响下，口罩成为紧俏物资。

界面新闻此前计算，在第二产业、医疗、交通运输业等行业复工的情况下，每天将有2.38亿人需要戴口罩；若是全面复工，按照第四次全国经济普查数据，国内法人单位和个体经营户合计就业人口为5.33亿人，按每人每天一只口罩计算，每天至少需要5.33亿只口罩。

工信部的数据显示，目前国内口罩最大日产能为2000万只。此外，医用口罩生产后，还要经历7-10天的灭菌解析期才能上市，这也影响了新增口罩产量上市的速度。

口罩缺口很大，连生产它的口罩机也变得紧缺。

“N95型口罩生产线的设备更为热销，交货时间要150天。”张晓薇说。

据她介绍，根据口罩生产速度和种类的不同，口罩机原有售价为20万-30万不等，目前稍有涨价。

界面新闻记者咨询多家口罩机生产商后发现，多数厂家交货期限在6-8周左右，部分厂商则已停止接单，包括东莞的多家厂商。

2月18日，界面新闻记者致电东莞当地多家口罩机生产企业，它们均表示，由于目前订单量较大，不再接收新的接单。

东莞力铨机械设备有限公司的工作人员对界面新闻记者表示，此前有一天就接到了400台的订单，公司产能有限，只能停止接单。

面对行业热络的需求，装备制造业重地东莞还为此成立了口罩产业联盟。

据《南方都市报》报道，2月8日，东莞当地多家口罩设备制造企业成立了东莞口罩装备产业联盟，旨在促进企业成员间合作，畅通上下游供应链，降低采购成本。

除小企业外，不少大型装备企业也开始转产口罩机及相关生产线。

2月19日，港口装卸设备厂商华东重机（002685.SZ）公告称，旗下全资子公司广东润星科技有限公司，拟正式开展口罩机生产及销售业务，且已于近日完成经营范围的工商变更。

以锂电池制造装备为主业的赢合科技（300457.SZ），在春节期间紧急开发了生产医疗平面医用口罩的全自动一体机。2月11日，该公司在深交所互动易上回复投资者提问时称，目前

口罩机需求较大，公司订单增长较快。

广东拓斯达科技股份有限公司（下称拓斯达，300607.SZ）主要从事工业机器人装备的研发和制造。近期，该公司长沙重工事业部开始生产全自动平面口罩机，单台口罩机产能可以达到12万只/天。据《三湘都市报》2月13日报道，2月10日开工，三天内已接到300台订单信息，该设备单价为39.8万元。

2月18日，界面新闻记者咨询广东拓斯达长沙重工事业部的工作人员时，对方则表示，口罩机售价为48万元，交付全款后20天保证发货。以此计算，价格已上涨了两成。

“涨价是由于上游零部件涨价，我们的产品售价肯定也会随之上涨”，该工作人员表示。

张晓薇也向界面新闻记者反映了上游零部件涨价问题。“上游的零部件供应紧张，价格随之上涨，紧急调货生产价格还要更高。”她说。

是面对激增的口罩需求，诸多公司加入口罩生产大军，口罩机随之紧俏。

据天眼查上的工商注册变更信息显示，今年年1月1日至2月7日，全国超过3000家企业经营范围新增了“口罩、防护服、消毒液、测温仪、医疗器械”等业务。

包括中石化、比亚迪、上海通用五菱、富士康等在内的大型公司，以及相关的纺织制品、卫生用品生产商红豆、三枪、爹地宝贝等，都开始涉足口罩生产业务。

2月19日，上海通用五菱首台自主生产的口罩机正式下线，这让其成为国内第一家既生产口罩，也生产口罩机的厂商。

各地及各公司的口罩生产线紧急投产，随之带来的是关键原材料的需求上涨。

医用口罩一般采用多层结构结构，简称为SMS结构：两侧为单层纺粘层（S），中间为单层或多层的熔喷层（M），熔喷层的最佳材料就是熔喷布。

为口罩带来病毒过滤作用的主要材料，是中间的M层——熔喷无纺布。

熔喷布由一种叫做高熔指纤维的聚丙烯材料制成，它是一种超细静电纤维布，能够有效利用静电吸附病毒粉尘、飞沫，这也是口罩能过滤病毒的重要原因。

“我们只能保证口罩加工的工艺，至于口罩的质量，要看客户自己采购的原材料是否合规。”张晓薇对界面新闻记者表示。

保证主要原材料熔喷布的充足采购，成为各口罩生产商急需解决的难题。

尽管中石化等主营原材料供应厂家承诺基础原材料不涨价，但国内生产熔喷布等关键原材料的厂家并不多。

据界面新闻统计，目前生产熔喷无纺布的企业主要有恒天嘉华非织造有限公司（下称恒天嘉华）、欣龙控股（000955.SZ）、中石化、山东东营俊富无纺布有限公司、量子金舟（天津）非织造布有限公司等。

据中国产业用纺织品行业协会统计，中国非织造布行业的生产工艺以纺粘为主。2018年，纺粘非织造布的产量为297.12万吨，在非织造布总产量中占比达50%，主要应用于卫生材料等领域；熔喷工艺占比仅为0.9%。

由此推算，2018年，国内熔喷非织造布的产量为5.35万吨/年。这些熔喷布不仅用于口罩，还用于环境保护材料、服装材料、电池隔膜材料、擦拭材料等。

据界面新闻此前报道，近期熔喷布的价格已上涨三倍有余。

“目前熔喷布的价格可能更高，且市面上已经基本没有货了，本来生产这类产品的企业就不多，”山东临沂一家纺织品生产企业的销售人员对界面新闻记者表示，“我们只能供应纺粘布和水刺布，这两种材料都无法用在口罩内层。”

“想要熔喷布原料，找当地政府协调会是一个不错的选择。”上述纺织品企业的销售人员建议道。

2月15日，陕西省汉中市经济合作局在汉中市人民政府官网上，发布了一条关于征集SMS无纺布和熔喷布采购线索的公告。

汉中市经济合作局表示，由于口罩市场需求量很大，承担口罩生产任务的当地企业，库存SMS无纺布和熔喷布远不能满足生产需要，因此向社会征求相关物料的采购线索和渠道。

政府出面征集采购线索，侧面印证了目前原材料采购的困难程度。这种情况在多地出现。

浙江义乌一家无纺布和熔喷布生产企业的销售人员对界面新闻记者表示，目前公司的熔喷布生产与销售已由政府协调对接，不对外部其他厂商接单。

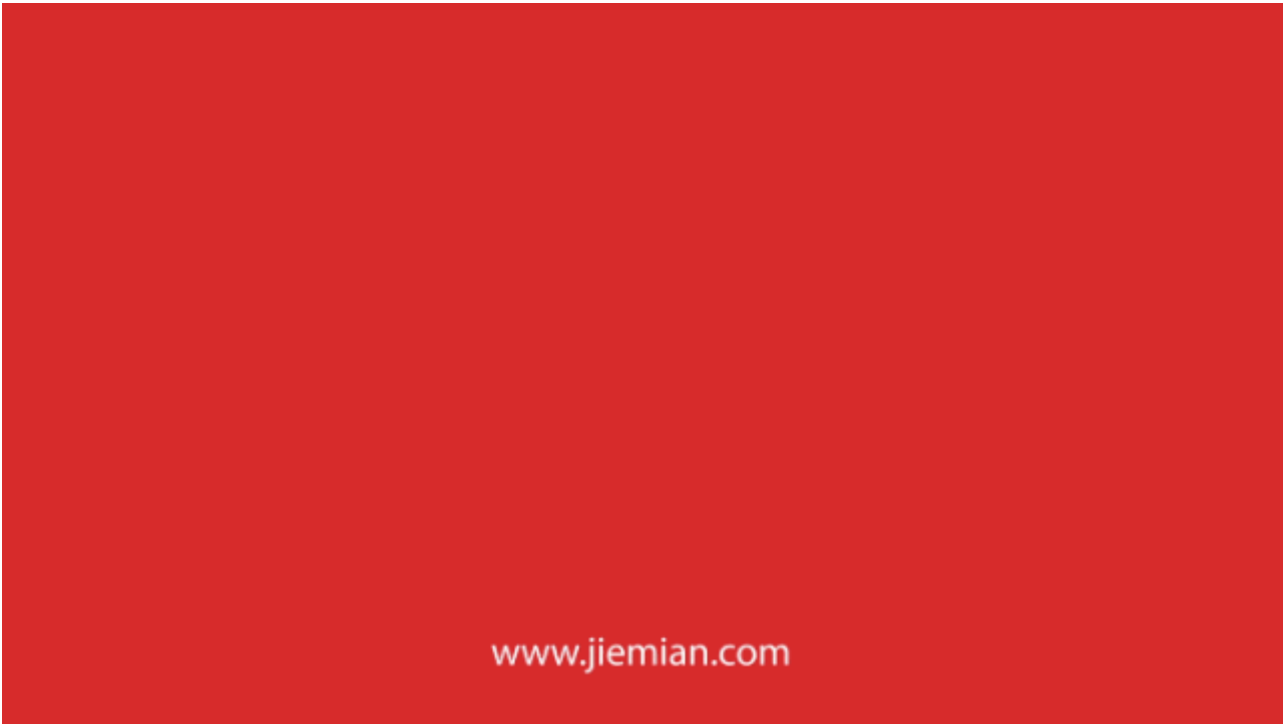
随着口罩企业相继复工以及新上马的生产线投产，国内的口罩出现大幅提升。

2月19日，在国务院联防联控机制召开的新闻发布会上，国家发展改革委运行局二级巡视员唐社民表示，截至2月17号，全国口罩产能利用率达109%。

中国纺织品商业协会安全健康防护用品委员会会长雷利民在接受中新社采访时透露，2月底，预计每天能生产各类口罩1.8亿只。

国资委副主任洪斌也表示，目前多家央企跨界转产口罩等医疗物资，包括中石化、国机集团、兵器工业等在内的多家央企，口罩产能已达到了每天130万只。

未经授权 禁止转载



www.jiemian.com

Read more