"世界工厂"富士康复苏记 - 经济观察网 - 专业财经新闻网站

EE0 eeo.com.cn/2020/0227/377192.shtml

经济观察网 记者 沈怡然 宋笛 2月20日,刘雨(化名)返岗第一天。

空旷的食堂,暂停的娱乐设施和园区公交车不断提醒他,这是一个和往常截然不同的富士康。

刘雨是工业富联下属公司一名工程师,在深圳龙华厂工作。在刘雨的眼中,富士康是一家强大的公司,其强大并非仅依靠劳动力的低成本优势,也有高科技的提升,但直到疫情来了,他才 觉得以普通工人作为基础的代工依旧是富士康的本色。

富士康,这座在全球拥有百万工人的世界工厂正在复苏中。

富士康科技集团郑州科技园(以下简称郑州富士康)内一个旺季拥有超过7万人的事业处,如今复工人数尚在五千多人。按照一个员工粗估,另一个以主板生产为主的事业处复工人数,大约是五分之一。河南本地媒体2月27日的报道,富士康郑州园区正式复工以来,目前出勤员工4万多人——在2013年这座工厂的总员工人数就超过了30万。

富士康正在用各项激励政策推动复工的进度,2月25日,富士康称邀请了钟南山担当防疫及复工总顾问。

对此,刘雨称,目前员工的防疫措施和流程没变,内部会议也未提起钟院士的指导,"应该是为了安稳人心吧"。

富士康曾有24小时开一副模具的记录,印证了它强大的制度、人力、供应链,这也建立于庞大的劳动力和昼夜不息的工厂,一个广为引用的数据称,郑州富士康产出了全球近一半的苹果手机。

2月20日,富士康在一份公告中表示,中国大陆主要厂区的复工进度会较为谨慎,对于全年营收确实会有负面影响。

第一手机界研究院院长孙燕飚对经济观察报表示,自2018年出现库存问题后,苹果开始缩短备 货周期,有的品类会缩短至提前2-3个月备货,春节后正是备货周期,而对低端机的iPhone9, 苹果的订单量远远大于旗舰机,甚至达到百万级规模,这更显出供货矛盾。

每周都能进一批人

刘雨是第二批复工的人员,深圳第一批员工在2月13日前后复工。

按照刘雨所述,目前深圳厂的员工,除了湖北和河南的,其他省份的大部分基本上都到了深圳,但全部处于隔离期状态。深圳厂区的复工节奏很快,深圳龙华厂基本上每周都进一批人,包括返岗人员或新员工。

据刘雨了解,隔离员工住在富士康统一安排的旅馆内,5人一间,一般情况下,富士康公寓普工是8人一间,工程是4人一间。

"如果按照百万员工的工厂来看,目前复工的速度已经挺快了",刘雨表示。

从2月17日开始计算,郑州富士康复工已有近一周半的时间了,但江涛(化名)所在事业处, 到岗人数不足10%。

江涛所在的机构件事业处主要生产数码产品的后壳组件,目前复工人员大约为5500多名,而在 旺季时期,此事业处的员工有7、8万人。而他也是未上岗员工之一,被要求每天报告自己的健 康状况以及是否与疫区人员接触。

2月20日,富士康发布公告称,受疫情影响,该公司在保护员工安全为第一优先、复工流程合法合规的原则下,中国大陆主要厂区的复工进度会较为谨慎。

"看到奖金立即启程"

"有史以来最高奖金,快来推荐、报名吧!"

一款名为"我要聘"的App上,每日滚动着数十条招募消息,这是富士康iDPBG事业群专门用于人才招募的。App上显示,员工内部推荐有奖金、离职返聘有奖金,连推荐自己都有奖金。

为加速复工,尤其是普工,富士康的招工奖金一路攀升。

根据"我要聘"App,2月27日,郑州厂iDPBG奖励再一次加码,内部推荐奖金共计6750元,离职返聘奖金、推荐自己,最高奖金5250元;深圳厂iDPBG奖励升级,只要员工在3月31日前入职,无论入职、返聘,最高可得6750(入职满60天奖励4250,入职满90天再奖励2500)。

2月20日,刘洁(化名)看到奖励是3000元,至26日涨了一倍。她曾是富士康庞大临时工群体的一员,曾在富士康深圳厂区做过手机产线,常年流动在深圳的工厂之间,哪里的工价高就去哪里。

她说,和平时相比,富士康这次的待遇算是非常丰厚了,办理速度也很快,政策刚一公布,深 圳观澜厂区就已经有报名人员接到通知,去招募中心做核酸检测了。

刘洁身边好多曾在富士康做临时工的人,都在讨论奖金。有的已经报名了,她的一位远在江西的朋友,看到奖金立即启程,再回深圳富士康。

这还不足以吸引她。她打算观望到3月,看看工价能不能再涨一些。据她观察,围绕深圳地区的工厂都在招人、抢人。富士康的政策出来后,另外几家给出的工价也上涨了,她等待更好的机会。

与工人相比,工程师的奖励反而更低一些。

"缺一个普工就开不起一条线,但是缺几个工程人员关系不大"。刘雨说,虽然复工奖励惠及全体,但是相对来说普工奖励金额更多,甚至是丰厚的,而在工程人员方面的奖励则不然,他们 笑侃"就是一天的饭钱"。

供应链难题

工人仅仅是整个产线动起来的第一步,在富士康背后,那个庞大复杂的供应链是否能够同时启动,成为了另一个难题。

2月26日,记者以投资者身份致电富士康的供应商胜宏科技。其董秘办人士表示,受员工复工限制,公司只能恢复60-70%的产能。这家公司生产高精密度印制线路板,可用于智能手机,公司已经通过苹果认证,进入富士康-苹果的供应体系。

该人士称,目前对富士康只能维持60-70%的供应程度,并预计,情况会在3月初得到缓解,因为部分员工将度过隔离期。

第一手机界研究院院长孙燕飚表示,在智能手机领域,富士康的上游供应链基本固定,因为它的所有供应商都需要经过苹果认证,甚至是由苹果挑选的。即便是疫情特殊情况,代工厂也无 法自行更换体系外的厂家。

供应商的供应节奏很快,几乎每日都需要供应,所以物流不畅通,也是限制两者流动的重要原因。孙燕飚认为,相对于员工短缺,供应问题更多是疫情下大环境决定的,只有等到制造业的恢复、物流的恢复。

同时,他预计,按照目前供应商水平,帮助富士康实现百万产能问题不大,对于苹果千万级的 大单,只能分阶段小批量供应。

追赶进度

对于已经复岗的工人,如今的富士康正进入一种临时的状态:大家都离开了原有岗位,哪里需要就会像去哪个岗位。

何时能够从这种临时状态转换到全面开工尚不可知。

江涛判断,如果能在3月完成复工,目前被耽搁的生产任务还能追的上来。

上半年一贯是富士康的淡季,旺季从6月开始,届时,所有产线全速运转。到9月,当苹果公司 CEO库克在苹果秋季新品发布会中向全世界展示新一代苹果手机的时候,数百万成品已经在仓 库中严阵以待。

据江涛测算,一季度的生产量大约在全年占据10%-15%。以后壳生产为例,2017、2018年3、4月份后壳每天可生产2万个,员工上5天休2天;而进入后半年的旺季,后壳每天生产每天可以达到20万个,最少上6天休1天。

但是今年的情况可能有所变化,孙燕飚表示,自2018年苹果在iPhonex和iPhone8出现了很大库存问题后,开始缩短备货周期,相比以前提前半年,现在改为提前2-3个月备货。

在孙燕飚看来,如果按照苹果原来的策略,即大部分采购集中在春节前完成,就不容易产生供 货问题,反倒是现在的策略下,更显出供货矛盾。

此外,富士康的客户结构也在出现变化,开始更多服务于华为、小米等国产手机品牌,疫情情况下,下游手机厂商也会备货更为灵活、谨慎,国产手机几家大厂也出现了"少食多餐"的特殊现象,导致了富士康需要更加灵活地应对国内订单,这意味着公司要比平时掉配更多人力。

"现在的问题是,疫情下复工有问题,同时终端厂家需求不太确定,需求来了,就会很急", 孙 燕飚表示。 (应采访对象要求,刘雨、江涛、刘洁为化名)

本文经<u>「原本」</u>原创认证,作者<u>经济观察报</u>,访问<u>yuanben.io</u>查询 【1DR02PGN】获取授权信息。

版权声明:以上内容为《经济观察报》社原创作品,版权归《经济观察 报》社所有。未经《经济观察报》社授权,严禁转载或镜像,否则将依法追究相关行为主体的

法律责任。版权合作请致电:【010-60910566-1260】。





