

口罩“心脏”熔喷布这么缺，为什么厂商不借机上产线、扩产能？

Original 彭强 界面新闻 4 days ago



图片来源：视觉中国

记者：彭强

//

熔喷布设备供应周期更长，跨界生产的难度、要求和风险也更大。

//

“除了熔喷布，其他的都好说。”在某口罩货源共享交流群里，一位生产商这样表示。

该群里汇集了百余位口罩产业上下游的相关厂家。它们会在群里交流与口罩相关的信息。耳带、鼻梁条等物资的价格虽也在上涨，但货源并不紧缺。

唯独生产口罩的关键原材料——熔喷布，陷入十分强势的卖方市场。

医用N95口罩用的熔喷布，目前要价普遍来到了20万元/吨以上，对比疫情初期的价格，翻了十倍有余。

“医用N95口罩用的熔喷布，仅剩1吨，有需要速来联系。”一位厂商在群内发出信息。同时，他也提醒其他商家，注意采购的熔喷布是否符合医用标准，小心中当受骗。

他表示，因不了解行业信息，又着急获得货源，此前已有多名厂商高价买进不符合医用口罩生产标准的熔喷布，白白承担了数十万元的损失。

随着各地口罩生产线的快速上马，口罩产量在近期有了快速提升。据国家发改委最新数据，截至2月22日，国内口罩日产量已达5477万只，较2月1日增长2.8倍；近20天以来，已累计生产口罩5.7亿只。但依然有不少网友表示，自己买不到口罩。

上游熔喷布遭遇供应瓶颈，已成为限制口罩产量的重要因素，且这一缺口仍在扩大。

在巨大需求刺激下，中石油、中石化、富士康、上汽通用五菱、比亚迪等诸多厂商纷纷跨界生产口罩，石化企业也加大了上游原材料聚丙烯的供应力度。

但为何少见新上马熔喷布生产线或扩产的消息？

据界面新闻记者了解，这主要因受限于生产设备交货周期长、人员操作技术要求高等原因，熔喷布产能很难在短时间内快速提升。

熔喷布，全称熔喷无纺布，是为口罩带来病毒过滤作用的关键材料。其拥有带静电的超细纤维，除了阻挡较大粉尘颗粒外，还可以通过表面的静电荷将细小的粉尘、细菌和病毒吸住。

医用口罩一般采用多层结构，简称为SMS结构：内外侧为单层纺粘层（S），中间为单层或多层的熔喷层（M），熔喷布就是熔喷层的最佳材料。

熔喷布是无纺布的一种。无纺布又称为不织布，是由定向的或随机的纤维构成，没有经纬线，因外观和某些性能与纺织布类似而得名。

无纺布有很多加工工艺，诸如纺粘法、熔喷法、热轧法、水刺法等。其中，熔喷法制成的无纺布，即被称为熔喷无纺布。

熔喷法，指的是借助高速热气流使刚挤出的高聚物熔体迅速高倍拉伸固化成形的纺丝方法。熔喷法生成的无纺布纤维更细，表面积更大，具有更好的过滤性、屏蔽性、绝热性和吸油性，这些是其他工艺生产的无纺布所不能比拟的。

因此，熔喷布应用广泛，除了应用在医用和工业口罩生产以外，还可以应用在保暖材料、过滤材料、医疗卫生材料、吸油材料、擦拭布、电池隔板乃至隔音材料等诸多领域。

国内生产能够生产熔喷布的大型厂家并不多，行业整体呈现出小而散的局面。该行业此前长期缺少关注，呈现不温不火的态势。

公开资料显示，目前国内熔喷布产量较高的企业包括山东俊富无纺布有限公司（下称山东俊富）、天津泰达洁净材料有限公司（下称天津泰达）、欣龙控股（集团）股份有限公司等。其中，山东俊富和天津泰达的熔喷布日产量超过10吨。

此外，还有大量小型的无纺布生产商分布在山东、广东、江苏、浙江、天津等省市，每家日产量约保持在一吨左右。

熔喷布生产的原理清晰，实际生产过程却较为复杂，涉及高分子学、流体力学、气流学、纺丝学等多门学科，对设备制造的要求也较高，其中的关键是获得熔喷布成套生产设备。

浙江一家熔喷布生产设备供应商也对界面新闻记者表示，春节后，行业关注的重点从口罩机转移到熔喷布，现在已聚焦在熔喷布生产设备上。

国内提供熔喷布成套生产设备和关键零部件的厂家并不多。主要包括中国恒天集团下属的宏大研究院有限公司、中国纺织机械（集团）有限公司旗下的邵阳纺织机械有限责任公司（下称邵阳纺织机械）、温州朝隆纺织机械有限公司等。

国际上涉及熔喷布成套生产设备的厂家主要有：日本卡森（Kasen）、德国恩卡（Enka Tecnica）、日本喷丝板（Nippon Nozzle）和欧瑞康纽玛格（Oerlikon Neumag）等企业。

目前，国内已实现熔喷布生产设备的国产化，但喷丝板、喷丝模头等核心零部件的生产，仍与国外厂商有较大差距，多依赖国外厂商供货。

江苏一家熔喷布生产企业的负责人对界面新闻记者表示，和口罩机的低成本、易操作不同，熔喷布生产设备的价格普遍动辄超过百万元，且也需要对工作人员进行专门培训，产业门槛较高。

“部分国外厂商的供货周期长达八个月，国内厂商也超过半年，且关键零部件依赖进口，等真正引进了熔喷布的生产线，说不定疫情带来的需求高峰早已过去。”上述负责人表示。

这种担忧，阻碍了不少投资者进入此领域。上述浙江一家熔喷布生产设备供应也对界面新闻记者表示，熔喷布市场规模本不算大，疫情一旦过去，熔喷布生产商的竞争压力将十分巨大，类似于非典时期，半数以上的入场者以亏本收场。

“这个环节风险太大。”该人士称，“就算使用全国产零部件，整体交货时间也要三个月以上。全国产设备很难长期保持稳定的产品质量，而熔喷布的质量，也是医用口罩质量的关键。”

邵阳纺织机械是国内重要的熔喷布生产设备供应厂家。该公司销售负责人对界面新闻记者表示，公司普通的熔喷布生产设备价格在500万元以上，交货周期在4-5个月左右，幅宽更大的熔喷布生产设备价格更高，交货周期长达7-8个月，加上1-2个月的安装调试时间，整体采购安装耗时接近10个月。

“模头和风机等产品国内能够自产，但喷丝板这项关键器材需要从德国恩卡进口，这限制了我们的供货时间，”上述销售负责人表示，“除设备供应问题，熔喷布生产设备对工作人员的操作要求也更高，和口罩机生产线的要求完全不同。”

2月25日，中石化发布消息称，为解决口罩核心原材料紧缺的局面，其将投资约2亿元，在燕山石化和仪征化纤建设熔喷布和无纺布生产线。其中，燕山石化力争在3月8日部分投产。

— END —

[点击图片查看相关内容](#)



“我有口罩机却没有熔喷布”，口罩紧缺还卡在了这一环节

未经授权 禁止转载



www.jiemian.com

Read more