



其余 25

- 技术要求
- 正火处理 162~217HBS
 - 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 圆角 $R = 5\text{mm}$

法向模数		m	3
齿数		z	105
齿形角		a	20°
齿形高系数		ha*	1
全齿高		h	6.75
径向变位系数		x	0
精度等级 (GB/T 10095-2008)		7级	
中心距		a±f _a	315±0.0405
配对齿数	圈号		
	齿数	z1	21
公差组		检验项目	公差值
I		F _r	0.052
		F _p	0.065
II		±f _{pt}	±0.014
		F _α	0.021
III		F _β	0.022
齿厚	公法线平均长度 及其上下偏差	106.26 ^{+0.175} _{-0.865}	
	跨齿数	K	12

齿轮			比例	1:1	图号	
			数字		材料	45
设计						
绘图						
审阅						