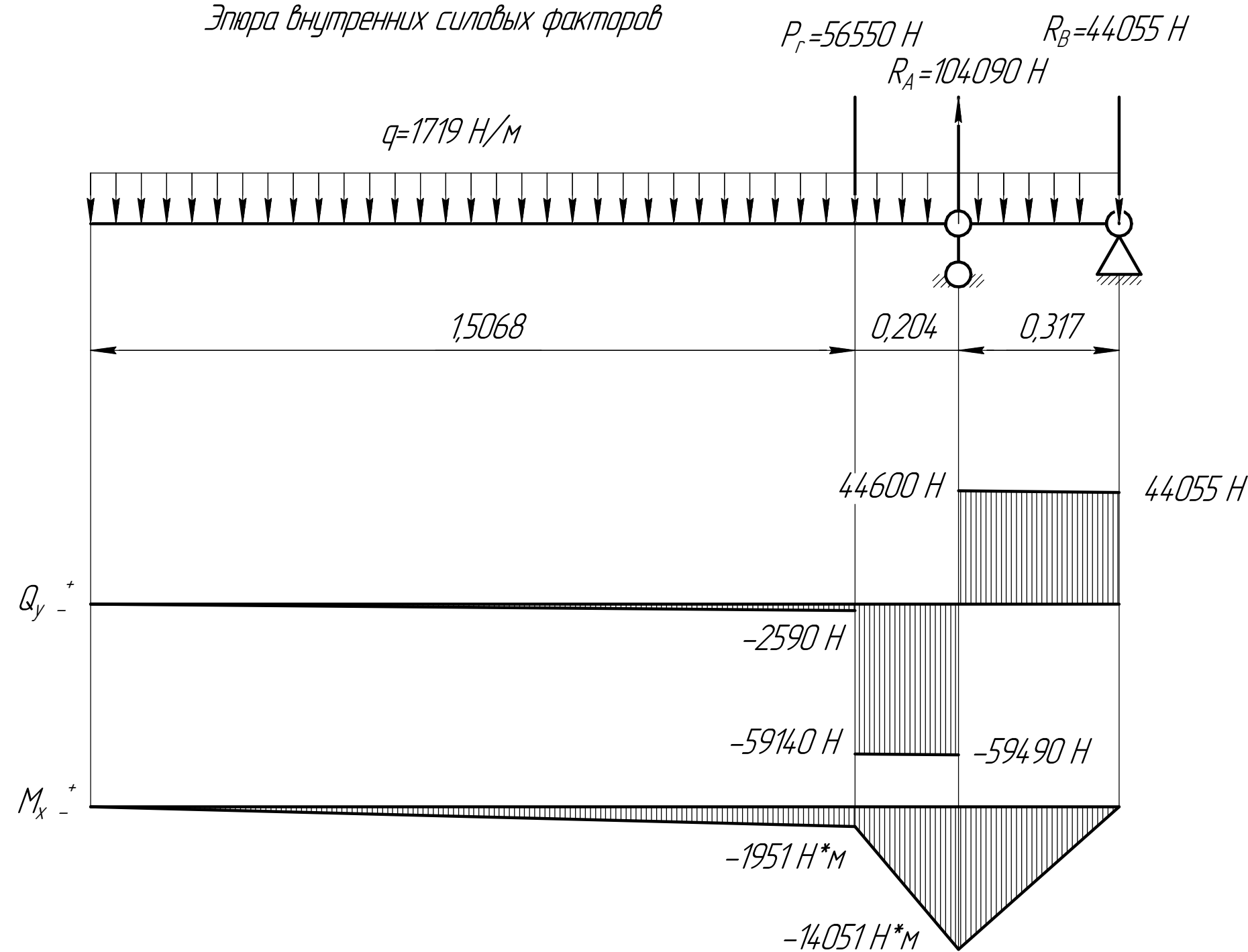


- 1 – Шнек, 2 – Втулка, 3 – Корпус шнека, 4 – загрузочный бункер, 5 – Корпус подшипникового узла, 6 – Крышка подшипникового узла, 7 – Шестерня конической передачи, 8 – Плита, 9 – Напорная труба, 10 – Корпус мембранного предохранительного устройства (МПУ), 11 – Мембрана МПУ, 12 – Втулка упорного подшипника, 13 – Манжета, 14 – Уплотнительное кольцо, 15, 16 – Прокладка, 17 – Стопорное кольцо, 18 – Термостатирующая трубка, 19 – Грнддукса, 20 – Надбидка, 21 – Подсальниковое кольцо, 22 – Узел термостатирования, 23, 24 – Крышка подшипника, 25 – Диск, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32 – Болт, 33, 34, 35 – Шайба, 36 – Гайка, 37 – Штуцер, 38, 39, 40 – Винт, 41 – Установочный винт, 42 – Контргайка, 43– Шпонка

Эпюра внутренних силовых факторов



Техническая характеристика

1. Производительность экструдера, $\text{дм}^3/\text{с}$: 0,4207
2. Диаметр шнека, м: 0,2
3. Длина шнека, м: 1595
4. Угол наклона винтовой поверхности, рад: 0,249
5. Шаг винтовой нарезки, мм: 160
6. Ширина ребра, мм: 12
7. Рабочая частота вращения, с^{-1} : 0,1
8. Максимальное давление в экструдере, МПа: 22,5
9. Потребная мощность с учетом потерь, кВт: 40

Технические требования

1. Болты 28, 30, 31 затягивать моментом 40 Н*м.
2. В процессе экструзии поддерживать температуру топливной смеси в диапазоне 60–100 °С
3. Для смазки подшипников использовать масло И-Г-А 68 ГОСТ 17479.4–87

					Курсовой проект ТПУСТТ							
					Экструдер	Лист		Масса		Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						125		
Разраб.		Ливогостев В.										
Проб.		Арефьев К. Ю.										
Т.контр.												
И.контр.						Лист 4		Листов 5				
Удп.						МПУ им. Н. Э. Баумана каф. Ракетные двигатели группа 31-82						