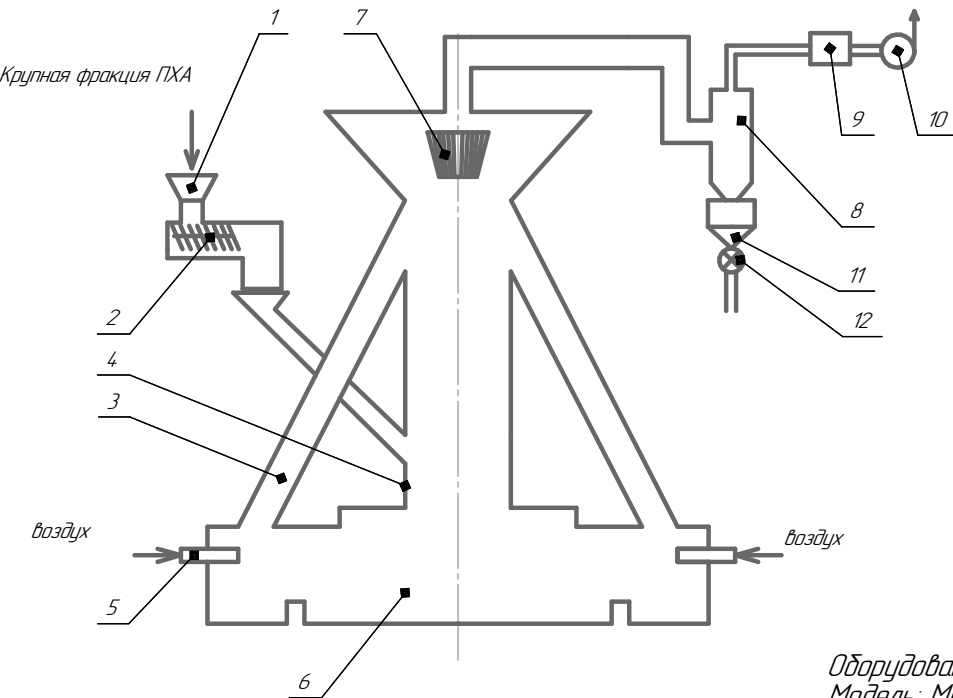


Операция 005. Приготовление РСПК

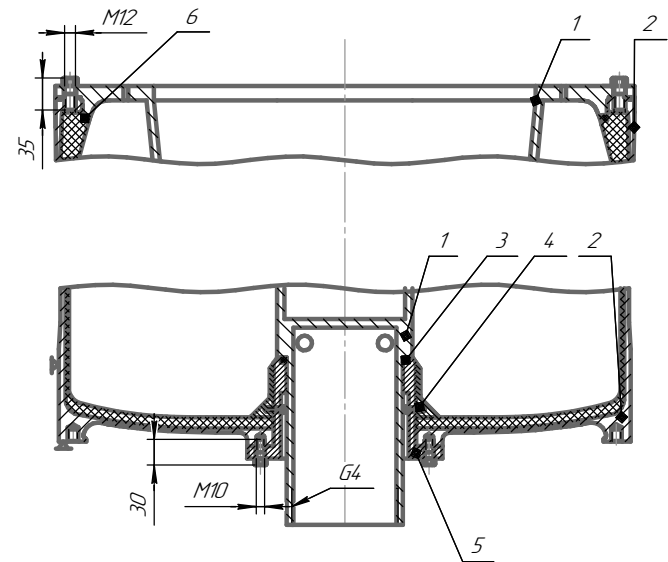


- 1 – бункер
- 2 – шнековый питатель
- 3 – точки для крупных частиц
- 4 – центральная труба
- 5 – разгонные устройства
- 6 – помольная камера
- 7 – сепаратор
- 8 – циклон
- 9 – фильтр
- 10 – воздуходувка
- 11 – приемный бункер мелкой фракции
- 12 – шлюзовой затвор

Оборудование: Струйно-вихревая мельница
Модель: МКМ-400
Материал обработки: Перхлорат аммония
Конечный размер фракции не более 50 мкм
Воздух подается под давлением 1 МПа

02	Измельчить крупную фракцию ПХА до мелкой
№ перехода	Содержание перехода

Операция 020. Сборка формообразующей оснастки

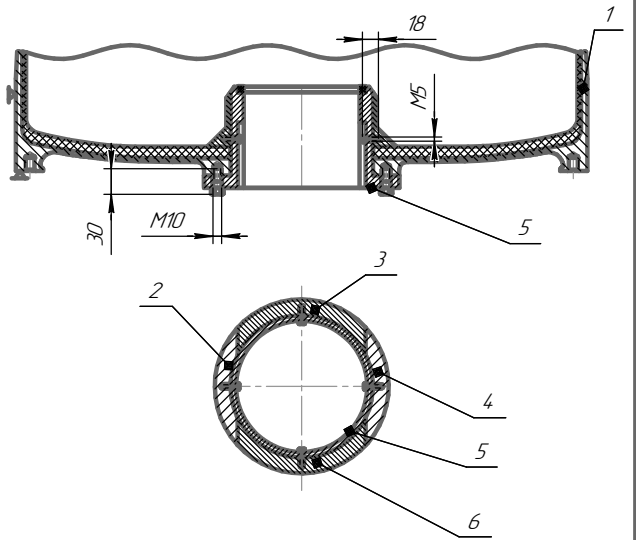


- 1 – игла
- 2 – корпус РДТТ
- 3 – уплотнительное кольцо втулки
- 4 – стакан
- 5 – втулка
- 6 – уплотнительное кольцо иглы

Перед сборкой нанести на уплотнение смазочное покрытие

13	Установить иглу внутри корпуса, закрепить на корпусе
№ перехода	Содержание перехода

Операция 020. Сборка формообразующей оснастки

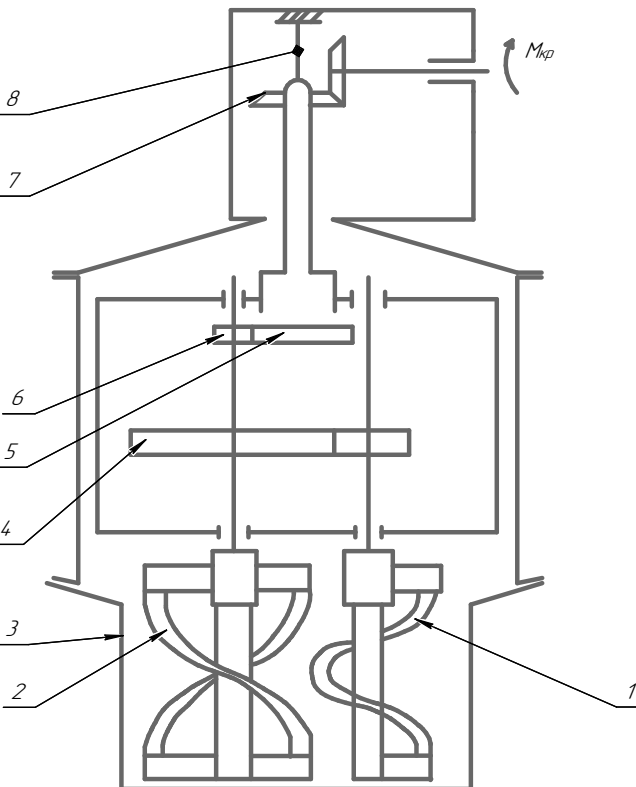


- 1 – корпус РДТТ
- 2 – малое левое полукольцо
- 3 – большое левое полукольцо
- 4 – малое правое полукольцо
- 5 – большое правое полукольцо
- 6 – втулка

Перед сборкой нанести на уплотнение смазочное покрытие

08	Установить втулку в корпус, закрепить стакан на втулке, закрепить втулку на корпусе, извлечь кожух
№ перехода	Содержание перехода

Операция 010. Приготовление ССД

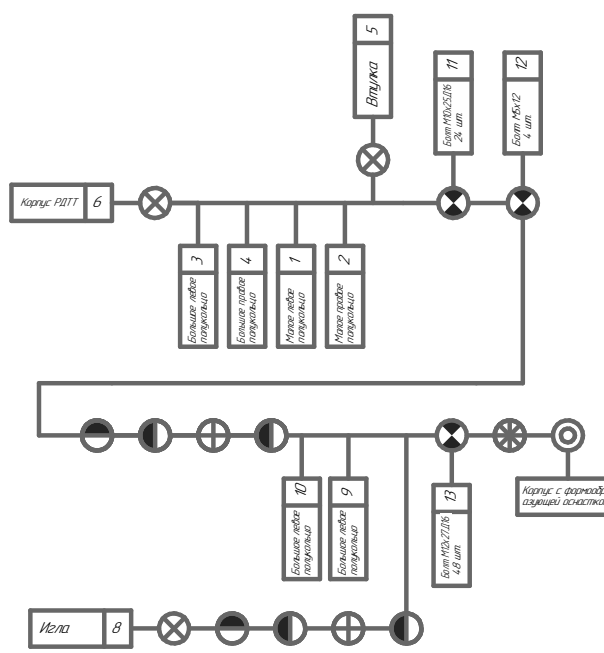


- 1,2 – лопасти
- 3 – чаша
- 4 – шестерня вращательного движения
- 5 – неподвижная шестерня
- 6 – шестерня планетарного движения
- 7 – коническая шестерня привода вращения
- 8 – неподвижная ось

Оборудование: Планетарный смеситель
Материалы смешения: каучук, пластификатор
Время смешения не менее 10 минут
Смеситель обогревается водой T=50 °C
Скорость вращения лопастей – 10 об/с

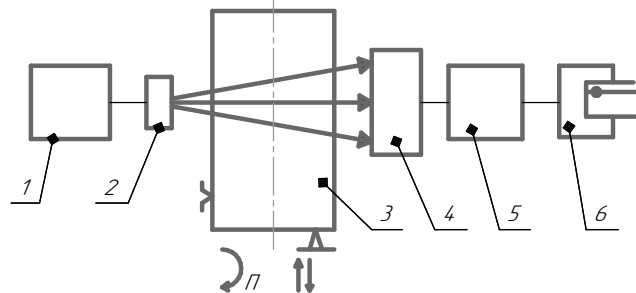
05	Смешение связующего с пластификатором
№ перехода	Содержание перехода

Технологическая схема сборки



- Обозначения
- ⊗ Входной контроль
 - ⊗ Болтовое соединение
 - Сушка
 - Обезжиривание
 - ⊕ Нанесение грунта
 - ⊗ Проверка герметичности
 - ⊙ Наполнение сухим воздухом

Операция 045. Дефектоскопия



- 1 – генератор ультразвуковой аппаратуры
- 2 – излучающий преобразователь
- 3 – приемный преобразователь
- 4 – приемник ультразвуковой аппаратуры
- 5 – регистрирующее устройство
- 6 – изделие

Оборудование: дефектоскоп ультразвуковой
Модель: УЗД-150
Недопустимы: раковины диаметром более 1 мм
Скорость перемещения стола в вертикальном направлении < 10 мм/с

02	Проведение дефектоскопии
№ перехода	Содержание перехода
Выпускная квалификационная работа	
Операционные эскизы	
Лист	Листов 1
МТ9 им. Н.З. Баумана	
корпуса "Ракетные двигатели"	
Группа 31-122	
Формат А4	