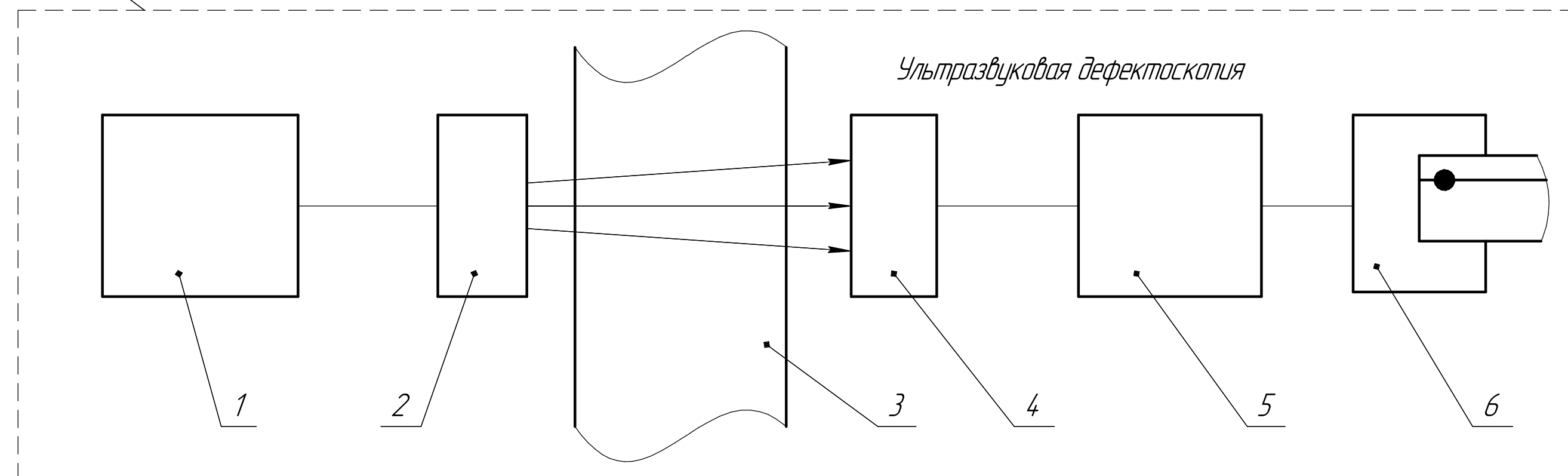


```
graph TD; A[Механическая обработка] --> B[Контроль размеров]; B --> C[Дефектоскопия]; C --> D[Укупорка]; E[Дополнительная обработка] -.-> C;
```

The flowchart illustrates the technological process for manufacturing a mechanical part. It consists of the following steps and connections:

- Механическая обработка** (Mechanical processing) is the first step, represented by a rectangle.
- An arrow points from **Механическая обработка** to **Контроль размеров** (Dimensional control), which is also a rectangle.
- An arrow points from **Контроль размеров** down to **Дефектоскопия** (Defectoscopy), represented by a rectangle.
- An arrow points from **Дефектоскопия** down to **Укупорка** (Packaging), represented by a rectangle.
- There is a dashed line representing a feedback loop from the bottom right back to the **Дефектоскопия** step.



- 1 – генератор ультразвуковой аппаратуры;
2 – излучающий преобразователь;
3 – заряд;
4 – приемный преобразователь;
5 – приемник ультразвуковой аппаратуры;
6 – регистрирующее устройство.

						Выпускная квалификационная работа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.		Габрилова Е.И.							
Пров.		Комков М.А.							
Т.контр.						Лист		Листов	
Н.контр.						МГТУ им. Н.Э. Баумана			
Учб.						кафедра "Ракетные двигатели"			
						группа 31-122			