



1. Провести контрольное взвешивание
2. Маркировать зоны корпуса для дефектоскопии
3. Момент затяжки болтов 10 Нм
4. Не допускать падения и вибрационного воздействия
5. *Размеры для справки

				Выпускная квалификационная работа			
				Снаряженный корпус РДТТ			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Филимонов В.В.						
Проб.	Кожкаев М.В.						
Т.контр.							
И.контр.							
Удп.	Андреев Е.А.						
				М 19 им. Н.Э. Баумана			
				корпуса "Ракетные двигатели"			
				Группа 31-122			