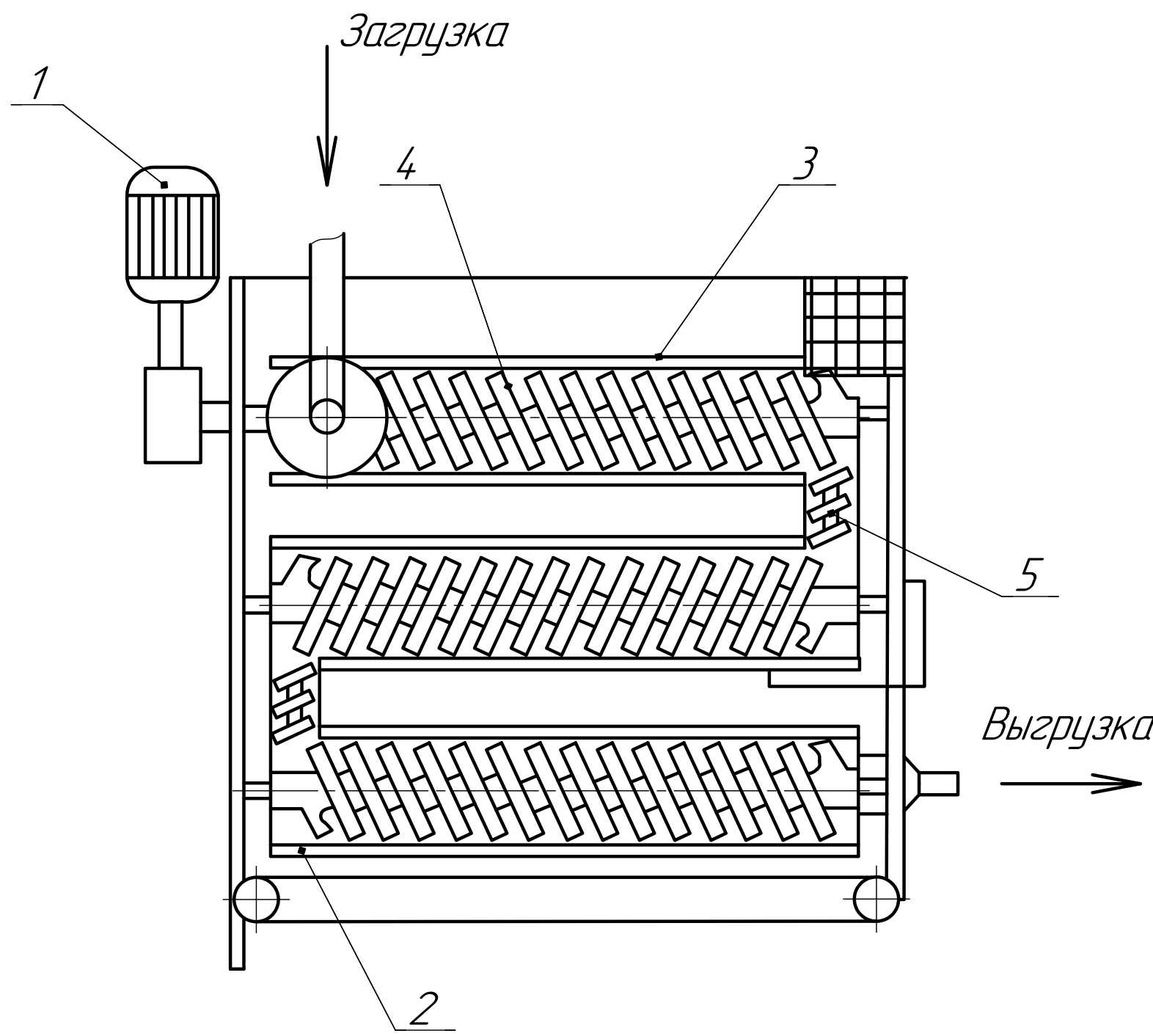


Операция 070 Сушка таблеток ТМ

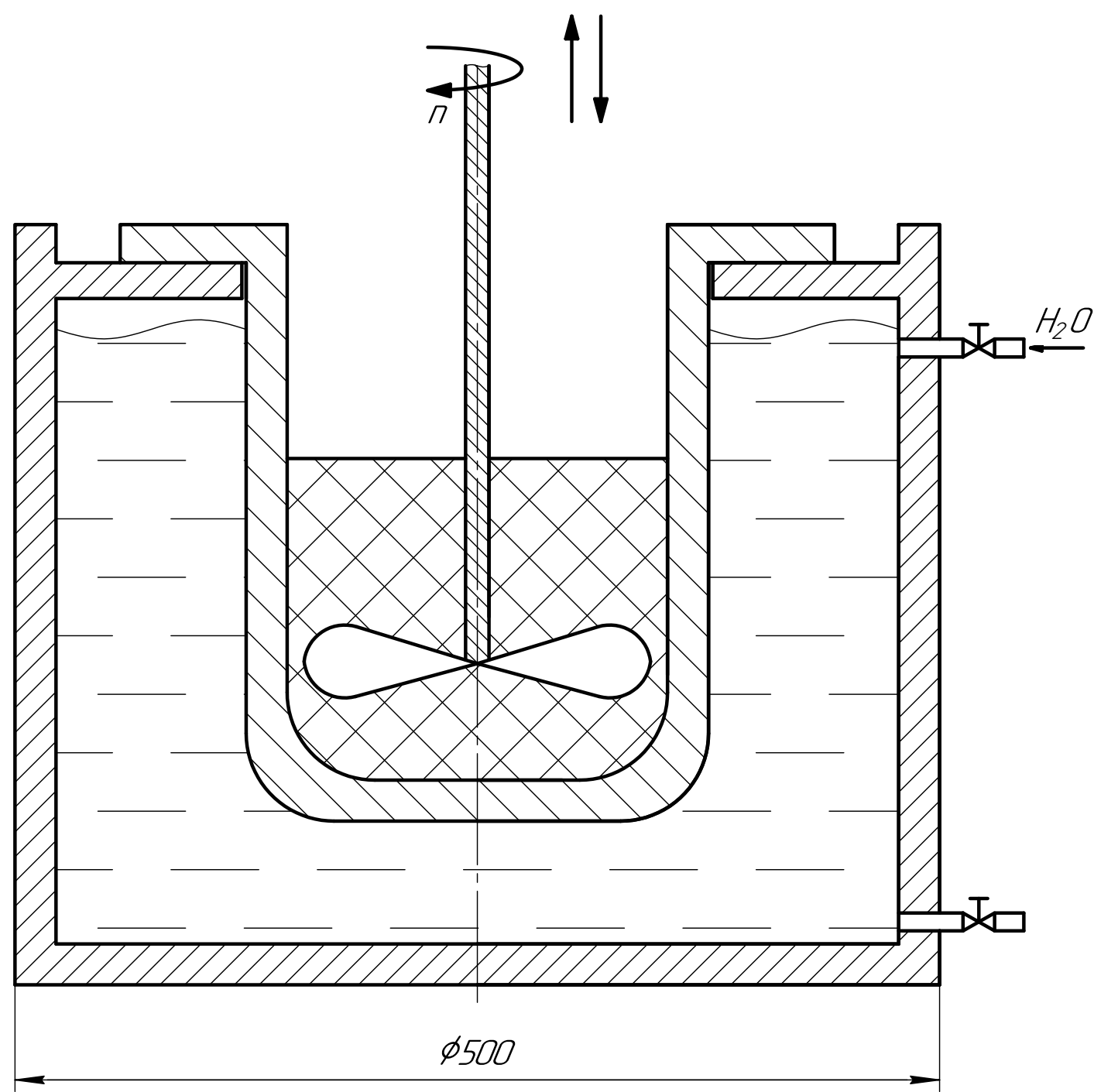


- 1 – управляемый привод
2 – система нагнетания нагретого воздуха
3 – система напвления воздуха на очистку
4 – секции сушилки
5 – межсекционные перегружатели

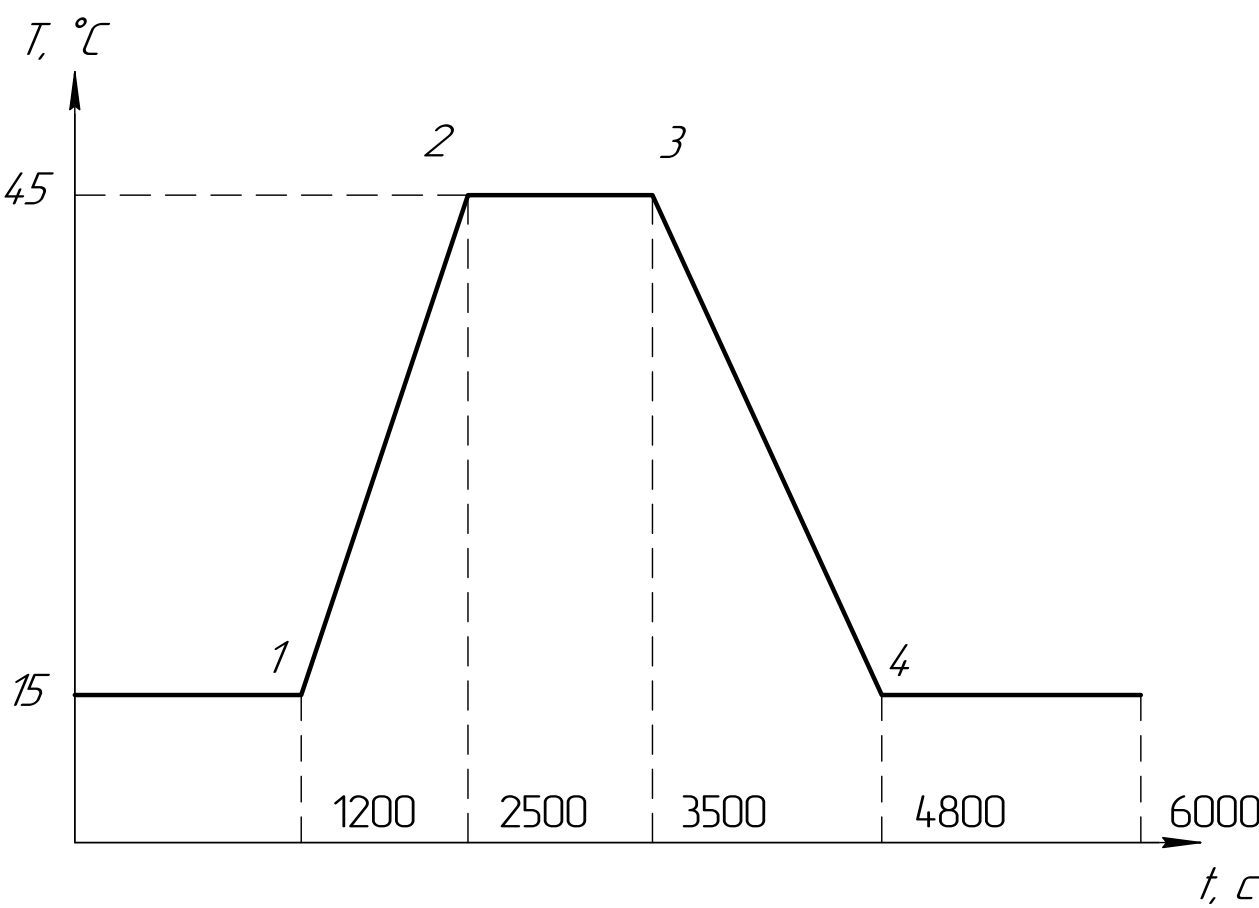
Техническая характеристика и режим работы секционной шнектранспортной сушилки

Количество шнектранспортных секций, шт.	3
Диаметр желобов, мм	460
Диаметр шнека, мм	450
Зазор между ребрами винта и желобом, мм	2 – 20
Коэффициент заполнения	0,4 – 0,65
Диапазон регулирования частоты вращения, об/мин	0,5 – 3,0
Температура обогрева, °C	95 – 110
Влажность таблетки на входе, %	15 – 3,0
Влажность таблетки на выходе, %	0,3 – 0,8
Время сушки, мин	30 – 45

Операция 105 Изготовление бронирующего состава

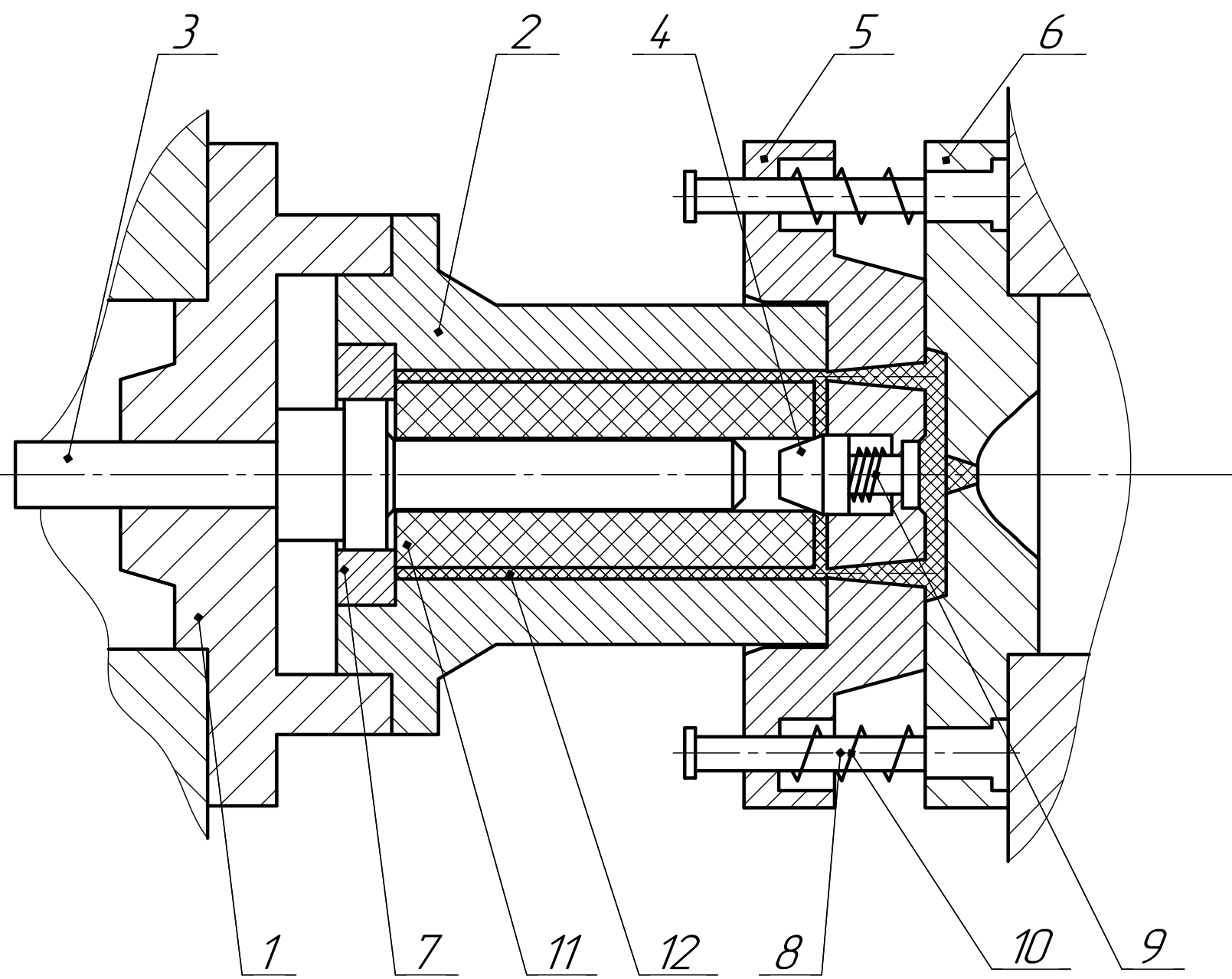


Оборудование: смеситель
Расходные материалы: смола эпоксидная УП-655, резорцин, каолин, отвердитель УП-0638/2



10	Перемешать	n=60 об/мин	240	10	250
9	Загрузить отвердитель	T=15°C, 0,6 кг	20	10	30
8	Охладить	T=15°C (3-4 на графике)	1300	20	1320
7	Перемешать	n=60 об/мин	120	10	130
6	Подогреть	T=45°C (1-2 на графике)	1300	20	1320
5	Перемешать	n=60 об/мин	180	10	190
4	Добавить ацетат целлюлозы	T=15°C, 15 кг	20	10	30
3	Перемешать	n=60 об/мин	120	10	130
2	Добавить бета-этанол	T=15°C, 0,6 кг	20	10	30
1	Загрузить эпоксидную смолу	T=15°C, 6 кг	20	10	30
№ пер.	Содержание перехода	Режимы	t _{осн.} , с	t _{всп.} , с	t _{оп.} , с

Операция 115 Бронирование заряда

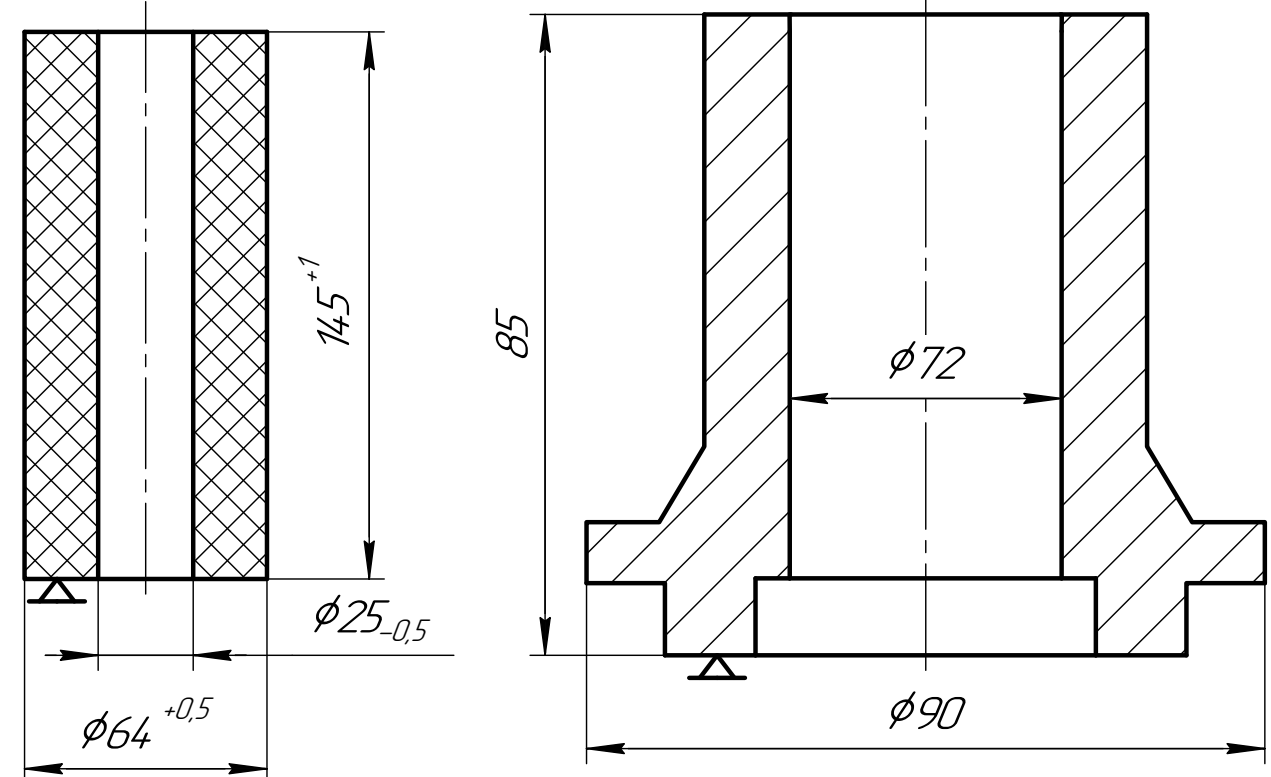


- 1 – корпус
2 – матрица
3 – толкатель
4 – подвижный подпружиненный центр
5 – крышка
6 – литниковая плита
7 – втулка
8 – коланки
9, 10 – пружины
11 – заряд БТРТ
12 – расплав бронемассы

Техническая характеристика и режим работы термопласта автомата (ТПА)

Давление ввода бронемассы 10 МПа
Температура расплава бронемассы 180 °C
Время выдержки 40 сек

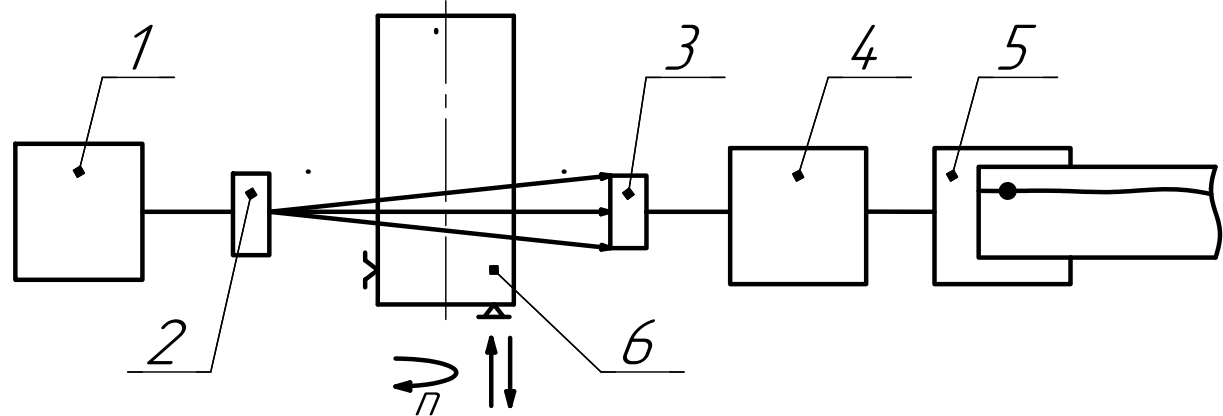
Операция 110 Подготовка заряда и пресс-формы к бронировке



Приспособления: стол
Расходные материалы: бензин, грунтовка, антиадгезионное покрытие, клей "Лейканат"
Прочие материалы: ветошь, кисть
Вспомогательные средства: перчатки резиновые

7	Нанести антиадгезионное покрытие на пресс-форму	Использовать перчатки и кисточку	100	20	120
6	Обезжирить пресс форму	Использовать перчатки и ветошь Q _{бен} =2 г/м²	100	20	120
5	Выдержать	t _{выд} =10 мин	600	20	620
4	Нанести на заряд адгезионное покрытие	Использовать перчатки и кисточку	60	20	80
3	Выдержать	t _{выд} =10 мин	600	20	620
2	Нанести на топливный заряд грунтовку	Использовать перчатки и кисточку	60	20	80
1	Обезжирить топливный заряд	Использовать перчатки и ветошь Q _{бен} =2 г/м²	60	20	80
№ пер.	Содержание перехода	Режимы	t _{осн.} , с	t _{всп.} , с	t _{оп.} , с

Операция 100 Дефектоскопия



- 1 – генератор ультразвуковой аппаратуры
2 – излучающий преобразователь
3 – приемный преобразователь
4 – приемник ультразвуковой аппаратуры
5 – регистрирующее устройство
6 – изделие

Оборудование: дефектоскоп ультразвуковой
Модель: УЗД-150
Приспособление: стол
Недопустимы: раковины диаметром более 15 мм
Скорость перемещения стола в вертикальном направлении <10 мм/с

Дипломный проект					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лыкаев М. Е.				
Проб.	Кажкоб М.А.				
Т.контр.					
И.контр.					
Утв.					
Операционная карта				Лист	Масштаб
				Листов	1
МГТУ им.Баумана каф. "Ракетные двигатели" группа ЭТ-122					
Формат А4					