Министерство образования и науки Российской Федерации Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»

(МГТУ им. Н.Э. Баумана)



УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор – проректор по учебной работе МГТУ им. Н.Э. Баумана
Б.В. Падалкин
«»201_ г.

Факультет «Специальное машиностроение» Кафедра СМ12 «Технологии ракетно-космического машиностроения»

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ ВКР — технологическая часть

для специальностей:

24.05.04 «Навигационно-баллистическое обеспечение применения космической техники», 24.05.02 «Проектирование авиационных и ракетных двигателей», 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов».

Авторы программы:

Комков М.А., д.т.н., профессор, komkov.m.a@bmstu.ru Бабурин М.А., к.т.н., доцент каф. СМ-12, baburin_ma@bmstu.ru

Васильева Т.В., ассистент каф. СМ-12, vasilievatv@bmstu.ru

Зарубина О.В., к.т.н., доцент, zarubina.o.v@bmstu.ru

Мирсков А.Н., к.т.н., доцент, mirskovsm12@bmstu.ru

Авторы программы:	
Комков М.А.	
Бабурин М.А.	
Васильева Т.В.	
Зарубина О.В.	
Мирсков А.Н.	
Рецензент:	[подпись]
Утверждена на заседании кафе	
Протокол № от «»	201 г.
Заведующий кафедрой	-
Галиновский А.Л.	[ПОДПИСВ]
Декан факультета СМ	
Калугин В.Т.	[подпись]
Согласовано:	
Декан факультета СМ	
	[подпись]
Декан факультета Э	
Жердев А. А.	[подпись]
Начальник Управления образо	вательных стандартов и прогр
Гузева Т.А.	[подпись]

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЕТЕНЦИИ С УКАЗАНИЕМ ЭТАПОВ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ В
ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ4
2. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И КРИТЕРИЕВ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ НА
РАЗЛИЧНЫХ ЭТАПАХ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ, ОПИСАНИЕ ШКАЛ ОЦЕНИВАНИЯ
Ошибка! Закладка не определена.
3. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ИЛИ ИНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, НЕОБХОДИМЫЕ
ДЛЯ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ,
ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ В ПРОЦЕССЕ
ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ7
4. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРЫ ОЦЕНИВАНИЯ
ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ,
ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ Ошибка! Закладка не
определена.
4.1. Макеты методических материалов, определяющих процедуры оценивания знаний, умений
навыков и (или) опыта деятельности
4.2. Процедуры оценивания знаний, умений, навыков, формы и организация текущего контроля
и промежуточной аттестации обучающихся
ЛИСТ ВНЕСЕННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ24

1. ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЕТЕНЦИЙ С УКАЗАНИЕМ ЭТАПОВ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Данный раздел предусматривает обращение к таблице 1 программы дисциплины, в которой приводится перечень компетенций (планируемых результатов освоения образовательной программы), выявленных в матрице компетенций и представленных в таблице совместно с планируемыми результатами обучения по дисциплине и этапами (семестрами) их освоения.

Результаты обучения могут вносить свой вклад в формирование различных компетенций, предусмотренных образовательной программой. В свою очередь, компетенции на разных уровнях категорий «знать», «уметь», «владеть» могут формироваться различными разделами (модулями) дисциплины, а также разными дисциплинами образовательной программы.

2. ОПИСАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И КРИТЕРИЕВ ОЦЕНИВАНИЯ КАЧЕСТВА ВКР

Формирование фонда оценочных средств (ФОС) предусматривает:

- обозначение **критериев** правил принятия решения по оценке достигнутых результатов обучения и сформированности компетенций. В качестве таких критериев принимаются достижение обучающимся заданного уровня результатов обучения;
- в качестве **шкалы оценивания** принимается индивидуальное заключение консультирующего преподавателя о готовности выполнения всех этапов задания на технологическую часть BKP.

Показатели достижения планируемых результатов обучения и критерии их оценивания на разных уровнях формирования компетенций приведены в таблице 1

1	2	3	4	5	6
Компе- тенция: код по СУОС	Уровень освоения компетенции	Результаты обучения (РО) Дескрипторы – основные признаки освоения компетенций (показатели достижения результата обучения, которые студент может продемонстрировать)	Этап (семестр)	Наименование оценочного средства	Критерии оценивания результатов обучения
для специа	льности 24.05 .	.04 «Навигационно-баллистическое обеспече	ние приме	нения космической техники»	
СОПК-2	УМЕТЬ	 Формулировать соответствующую технологическую задачу. Анализировать результаты профессиональных задач на основе инженерных методов. 	1	Текст расчетно-пояснительной записки и чертежи разработанного агрегата/детали	Своевременность выполнения всех этапов задания по технологической части ВКР, полнота описания, обоснованность
для специа	льности 24.05 .	.02 «Проектирование авиационных и ракетны	х двигате.	лей»	
СПК-14	УМЕТЬ	• Использовать новые достижения в области изготовления изделий РКТ. • Применять технологические возможности и параметры методов изготовления типовых деталей и сборочных узлов электрических, жидкостных и твердотопливных ракетных двигателей.	1	Текст расчетно-пояснительной записки и чертежи разработанного агрегата/детали	Своевременность выполнения всех этапов задания по технологической части ВКР, полнота описания, обоснованность
СПК-15	УМЕТЬ	• Использовать при разработке новых технологических процессов перспективные конструкционные материалы, в том числе и композиционные, а также новые способы формообразования и воздействия на полуфабрикаты, заготовки, детали и готовые изделия	1	Текст расчетно-пояснительной записки и чертежи разрабо- танного агрегата/детали	Своевременность выполнения всех этапов задания по технологической части ВКР, полнота описания, обоснованность
для специальности 24.05.02 «Проектирование авиационных и ракетных двигателей»					
СПК-17	УМЕТЬ	• Разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять	1	Текст расчетно-пояснительной записки и чертежи разрабо-	Своевременность выполнения всех этапов задания по техно-

1	2	3	4	5	6
		законченные проектно-конструкторские		танного агрегата/детали	логической части ВКР, полно-
		работы с проверкой соответствия разраба-			та описания, обоснованность
		тываемых проектов и технической доку-			
		ментации стандартам, техническим усло-			
		виям и другим нормативным документам			

3. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ИЛИ ИНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ В ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

ФОС по дисциплине содержит следующие **оценочные средства**, позволяющие оценить знания, умения и владения приобретенными компетенциями при текущем и промежуточном контроле, разбитые по темам (модулям) дисциплины:

• вопросы для самоконтроля.

Разработка контрольных заданий для оценки формирования компетенций предусматривает:

- 1. обозначение аспекта компетенции и уровня ее формирования в категориях знать, уметь, владеть;
 - 2. формулирование задачи на основе выбранного аспекта;
 - 3. создание инструмента проверки выполнения задания.

Для каждого результата обучения, представленного в табл. 1, подготовлены контрольные вопросы и задания, правильные ответы на которые должны объективно свидетельствовать о достижении заданного уровня результата обучения.

Уровень УМЕТЬ (оценивать, применять, анализировать)

показывает своевременность прохождения контроля и уровень достижения результатов; полноту изложения контрольного вопроса; диапазон использованных источников информации.

Примеры:

- применять знания математики, физики и естествознания, химии и материаловедения при решении типовых задач технологической обработки деталей/сборки изделий,
- проводить комплексный анализ и оценку эффективности производственнотехнологической подготовки производства к выпуску новых изделий,
- применять методы построения приближенных решений технологических задач и оценки условий обработки,
- использовать передовые производственные технологии для решения задач по выпуску новых изделий,
 - оценивать погрешности обработки деталей в машиностроительном производстве,
 - оценивать качество и надежность конструкций изделий.

4. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПРОЦЕДУРЫ ОЦЕНИВА-НИЯ ЗНАНИЙ, УМЕНИЙ, НАВЫКОВ И (ИЛИ) ОПЫТА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ХАРАК-ТЕРИЗУЮЩИЕ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

4.1. Макеты методических материалов, определяющих процедуры оценивания знаний, умений навыков и (или) опыта деятельности

Наименова- ние оценоч- ного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оце- ночного средства в фонде
Промежуточ- ный контроль	Контроль выполнения всех этапов выполнения задания по технологической части ВКР	Указания к выпол- нению задания
Оформление результатов проекта	Требования к оформлению графической части ВКР, демонстрирующей результаты выполнения всех этапов задания по технологической части	Требования к оформлению резуль- татов
Самокон-	Средство проверки умений применять полученные знания для решения задач определенного типа	Вопросы для само-проверки

Кафедра СМ-12, «Технологии ракетно-космической техники»

Указания к выполнению задания

по дисциплине ««ВКР-Технологическая часть»

Технологическая часть содержит:

- не менее 3-х листов графической работы формата А1 по ГОСТ ЕСКД;
- расчётно-пояснительную записку на 25-30 листах машинописного текста формата

A4.

На листах представляется рабочие чертежи:

- сборочный чертеж изделия (узла) или рабочий чертеж детали,
- а также операционные карты технологического процесса,
- сборочные чертежи зажимных или сборочно-сварочных приспособлений,
- контрольно-измерительного приспособления или инструмента.

Пояснительная записка и чертежная документация должны быть подписаны консультантом по технологической части дипломного проекта от кафедры СМ-12.

Работа над технологической частью содержит следующие этапы:

1. Изучение на преддипломной практике конструкторско-технологической документации на изделия РКТ, связанные с темой ВКР.

Ознакомление с конструкторской документацией на изделия: Изучение чертежей объекта проектирования (детали, сборочной единицы), функционирования изделия, назначения, условий работы, свойств и особенностей материалов. Конструкция изделия, состав сборочных единиц, виды соединений деталей и сборочных единиц изделия; структура и состав конструкторской документации, сборочные чертежи, спецификации, технические условия, чертежи деталей; изучение ГОСТов, ОСТов, ЕСКД, правил работы с документами, порядок оформления технической документации и используемых на производстве форм документов.

2. Изучение технологических процессов изготовления, сборки, испытаний и контроля изделий PKT по теме BKP.

Изучение технологических процессов производства специальных (командных) деталей и сборочных узлов; технологического оборудования и оснастки, методов расчетов по нормированию и трудоемкости технологических операций. Серийность производства и другие характеристики изделия, влияющие на технологию его изготовления. Изучение возможных способов изготовления изделия и вариантов маршрутной технологии; изучение операционной технологии с указанием необходимого оборудования и режимов обработки, обоснование режимов процессов сборки и контроля. Выбор оборудования (желательно серийного) и варианты проектирования необходимой технологической оснастки и инструмента по технологической части ВКР: «Разработка технологии изготовления изделия».

3. Разработка технологии и проектирование оснастки для изготовления, сборки и испытаний изделий РКТ по технологической части ВКР.

Разработка технологического процесса и проектирование технологической оснастки, обеспечивающих качественное изготовление командной детали или процесс сборки и испытаний сборочной единицы. Приобретение практических навыков по следующим видам технологической деятельности:

- проведению технологических исследований;
- проектированию технологических процессов;
- конструированию технологической оснастки;
- проведению расчетов по режимам изготовления и нормированию;
- оформлению технологической документации;
- подготовки основного производства к выпуску изделия.
- 4. Написание и оформление пояснительной записки, выполнение чертежной документации по технологической части ВКР.
 - 5. Написание пояснительной записки по разделу «Технологическая часть дипломного проекта» на основе анализа и углубленной проработки выбранной темы по совершенствованию технологических процессов изготовления изделий РКТ основного производства, оборудования и технологической оснастки.

Кафедра СМ-12, «Технологии ракетно-космической техники»

Требования по оформлению результатов выполнения задания

по дисциплине ««ВКР-Технологическая часть»»

Технологическая часть ВКР содержит:

- не менее 2-х листов графической работы формата А1 по ГОСТ ЕСКД;
- расчётно-пояснительную записку на 25-30 листах машинописного текста формата А4.

На листах представляется рабочие чертежи:

- сборочный чертеж изделия (узла) или рабочий чертеж детали,
- операционные карты технологического процесса,
- сборочные чертежи зажимных или сборочно-сварочных приспособлений,
- контрольно-измерительного приспособления или инструмента.

Пояснительная записка и чертежная документация должны быть подписаны консультантом по технологической части дипломного проекта от кафедры СМ-12.

Кафедра СМ-12, «Технологии ракетно-космической техники»

Вопросы для самоконтроля

по дисциплине «ВКР-Технологическая часть»

- 1. Основные этапы производства изделий РКТ.
- 2. Технико-экономические показатели технологического процесса.
- 3. Типы производства.
- 4. Производственный процесс и его элементы.
- 5. Технологический процесс и его элементы.
- 6. Этапы технологической подготовки производства.
- 7. Технологическая готовность.
- 8. Изготовление изделий в опытном производстве.
- 9. Изготовление изделий в серийном производстве.
- 10. Понятия «качество продукции», «управление качеством».
- 11. Понятие о жизненном цикле изделий РКТ.
- 12. Точность в производстве летательных аппаратов.
- 13. Базирующие элементы при изготовлении деталей РКТ.
- 14. Надежность, основные принципы обеспечения надежности в РКТ.
- 15. Понятие «технологичность».
- 16. Материалы, применяемые в конструкции ЛА и особенности их обработки.
- 17. Понятие об обрабатываемости.
- 18. Специальные методы формообразования.
- 19. Структура и содержание технологического процесса сборки.
- 20. Современное технологическое оснащение процессов сборки.
- 21. Сборка в приспособлениях от каркаса и от обшивки.
- 22. Обеспечение точности сборки машин.
- 23. Достижение требуемых эксплуатационных показателей, надежности и долговечности при проведении всех этапов сборки машин.
 - 24. Методы испытаний, применяемые в производстве изделий РКТ.
 - 25. Специальные методы испытаний, применяемые в производстве изделий РКТ.
 - 26. Совмещение различных методов испытаний.
- 27. Основные контрольно-диагностические методы испытаний их преимущества и недостатки, решаемые задачи.
 - 28. Контрольно-диагностические методы испытаний, области применения.
 - 29. Неразрушающие методы контроля, применяемые в производстве изделий РКТ.
 - 30. Основные направления развития методов контроля и диагностики.
 - 31. Контроль и испытания в производстве изделий РКТ.
 - 32. Неразрушающие методы контроля.

4.2. Процедуры оценивания знаний, умений, навыков, формы и организация текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся

Текущий контроль и промежуточная аттестации студентов в университете ведется в соответствии со стандартом менеджмента качества "текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация студентов МГТУ им. Н.Э. Баумана" на основе рейтинговой системы.

Промежуточная аттестация

Формами промежуточной аттестации является зачет.

Формы промежуточной аттестации, порядок начисления баллов и фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются кафедрой, исходя из специфики дисциплины, оформляются в виде приложений к учебной программе и утверждаются в установленном порядке, после чего размещаются в комплекте материалов учебно-методического обеспечения дисциплины.

Методика оценки по рейтингу

Студент, выполнивший все этапы задания по технологической части ВКР и предоставивший верно оформленные результаты (в виде РПЗ и 3-х листов формата А1), получает итоговую оценку по дисциплине за семестр - зачет.

ЛИСТ ВНЕСЕННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ

Номер изменения, дата внесения изменения, номер страницы для внесения изменений		
БЫЛО:	СТАЛО:	
Основание:		
Подпись лица, ответственного за внесение изменений		