1 — Хомут; 2 — Винт; 3 — Корпус шнека; 4 — Втулка динамическая; 5 — загрузочный бункер; 6 — Корпус подшипника; 7 — Втулка упорная; 8 — Подшипник упорный; 9 — Корпус; 10 — Подшипник радиальный; 11 — Крышка подшипника; 12 — Уплотнительное кольцо; 13 — Шестерня; 14 — Узел обогрева; 15,17 — болт; 16,18 — гайка; 19 — плита.

Технические характеристики
Давление, создаваемое экструдером, МПа5
Объемная производительность, м³/ч9

Технические требования
1. Производить замену смазки в подшипниках ЦИАТИМ каждые
6000 часов, но не реже 1 раза в 2 года;
2. Стыки между позициями 3 и 6, 6 и 9, 9 и 11 промазать термостойким герметиком Макрофлекс ТА145.

_										
					Выпускная квалифика	тцонная работа				
							Лит.		Масса	Масшта
1	13м. Лист	№ докум.	Подп.	Дата] ¬					
F	Разраб.	Гаврилова Е.И.			Экструдер шнековый					1:10
/	7pob.	Комков М.А.			JNETTIPGOEP WHENOODIG					
7	.контр.						עכווו		Лист	
							M	75	I им. Н.Э. Б	аумана
/	І.контр.					кафедра "Ракетные двигатель группа 31–122				
۷	<i>I</i> тв.									122