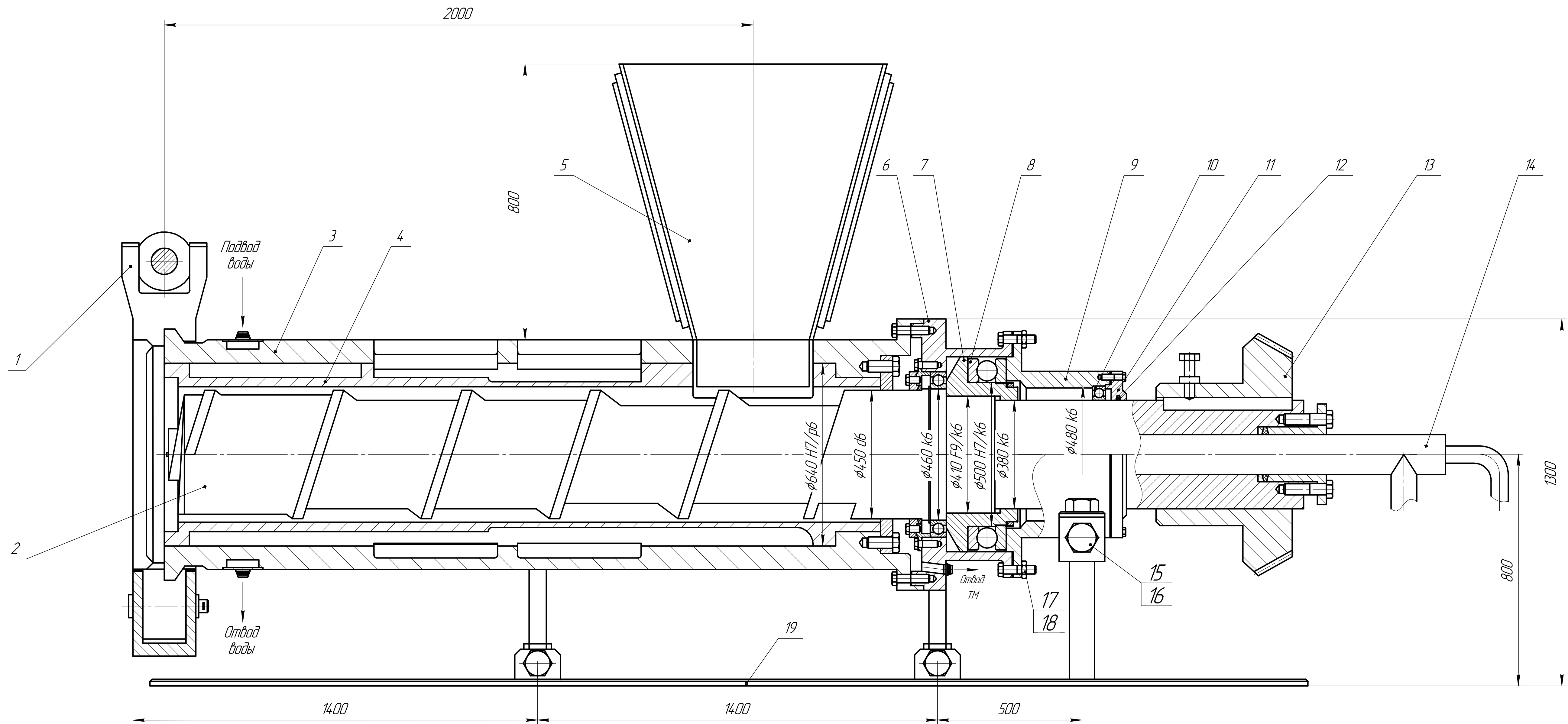


Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Лист	Листов	Сред. №	Перв. примеч.



Технические характеристики
Давление, создаваемое экструдером, МПа 5
Объемная производительность, м³/ч 9

Технические требования
1. Производить замену смазки в подшипниках ЦИАТИМ каждые 6000 часов, но не реже 1 раза в 2 года;
2. Стыки между позициями 3 и 6, 6 и 9, 9 и 11 промазать термостойким герметиком Макрофлекс ТА145.

Выпускная квалификационная работа					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Габрилова Е.И.			
Проб.		Комков М.А.			
Т.контр.					
И.контр.					
Удп.					
Экструдер				Лит.	Масса
Сборочный чертеж				Лист	Листов
				М.Т.У. им. Н.З. Баумана	
				корпуса "Ракетные двигатели"	
				группа 31-122	
				Формат А1	