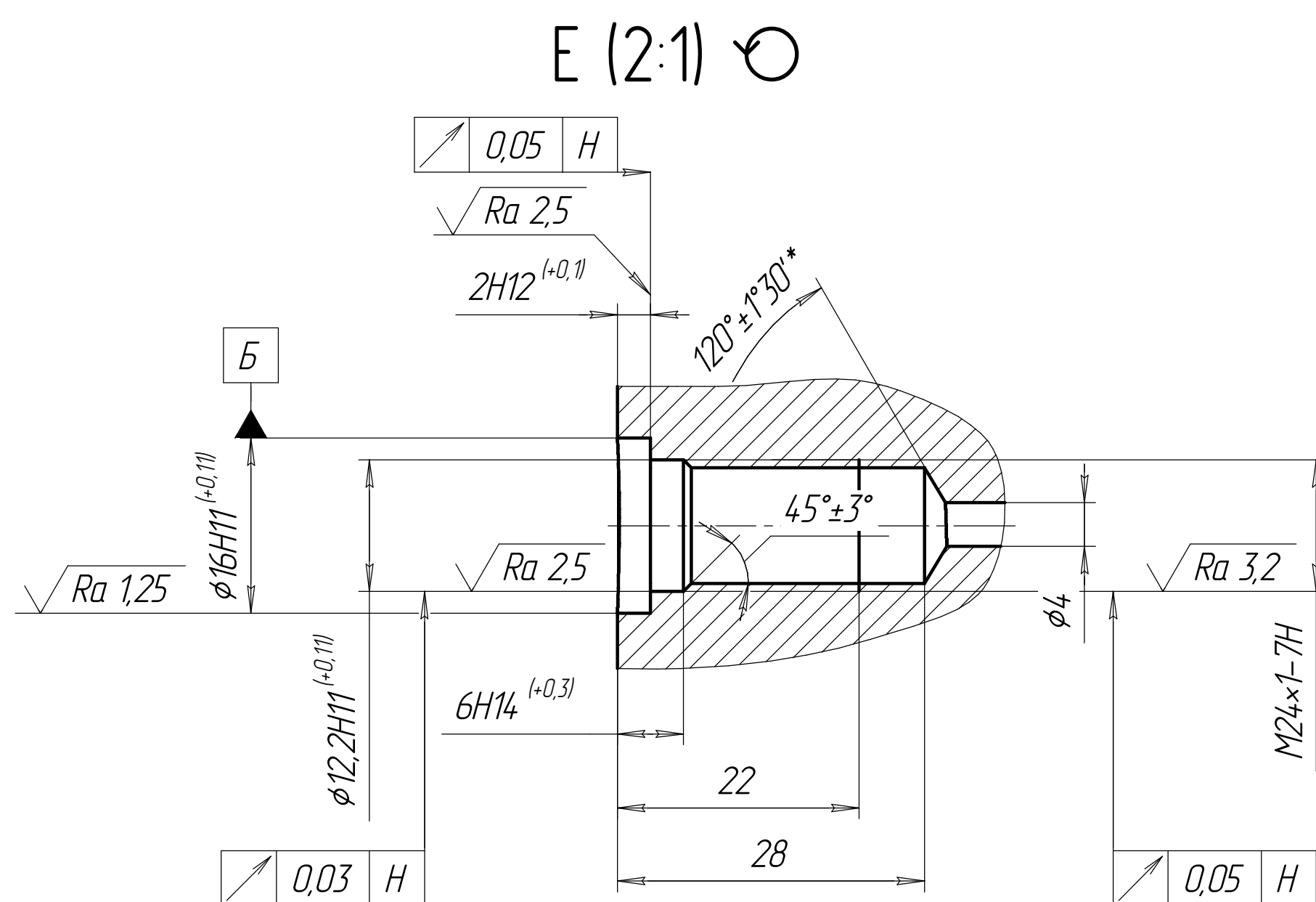
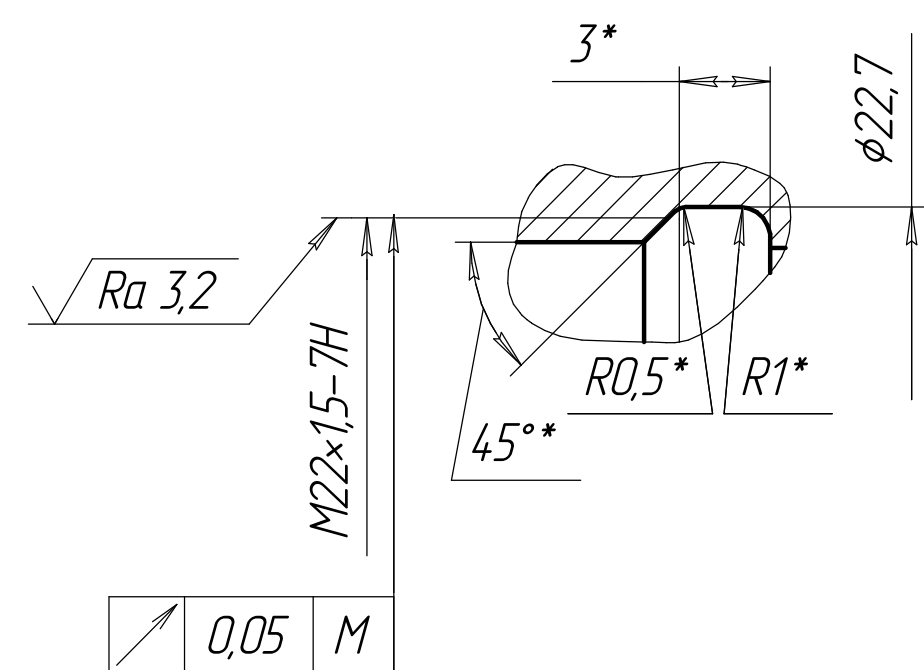
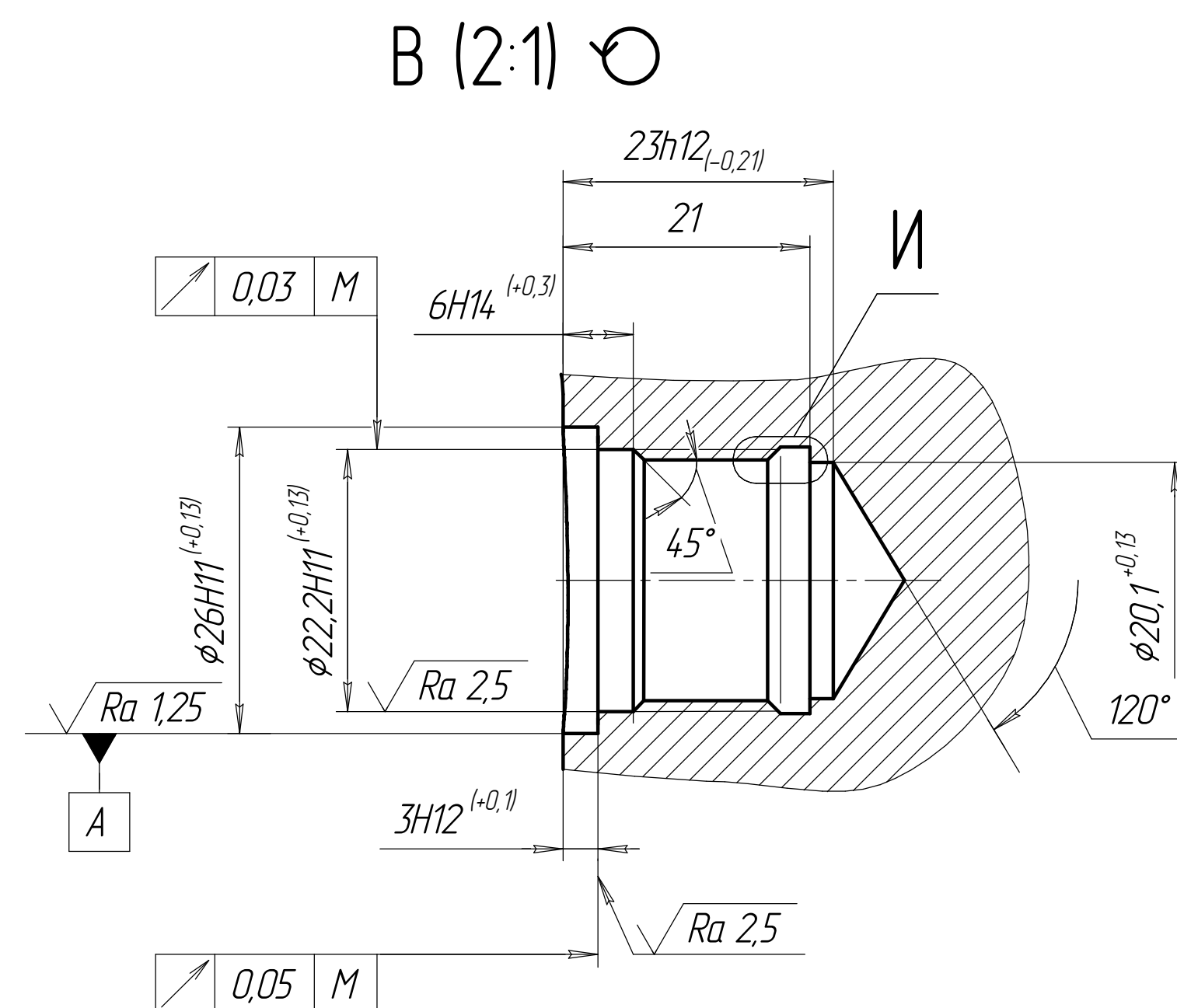
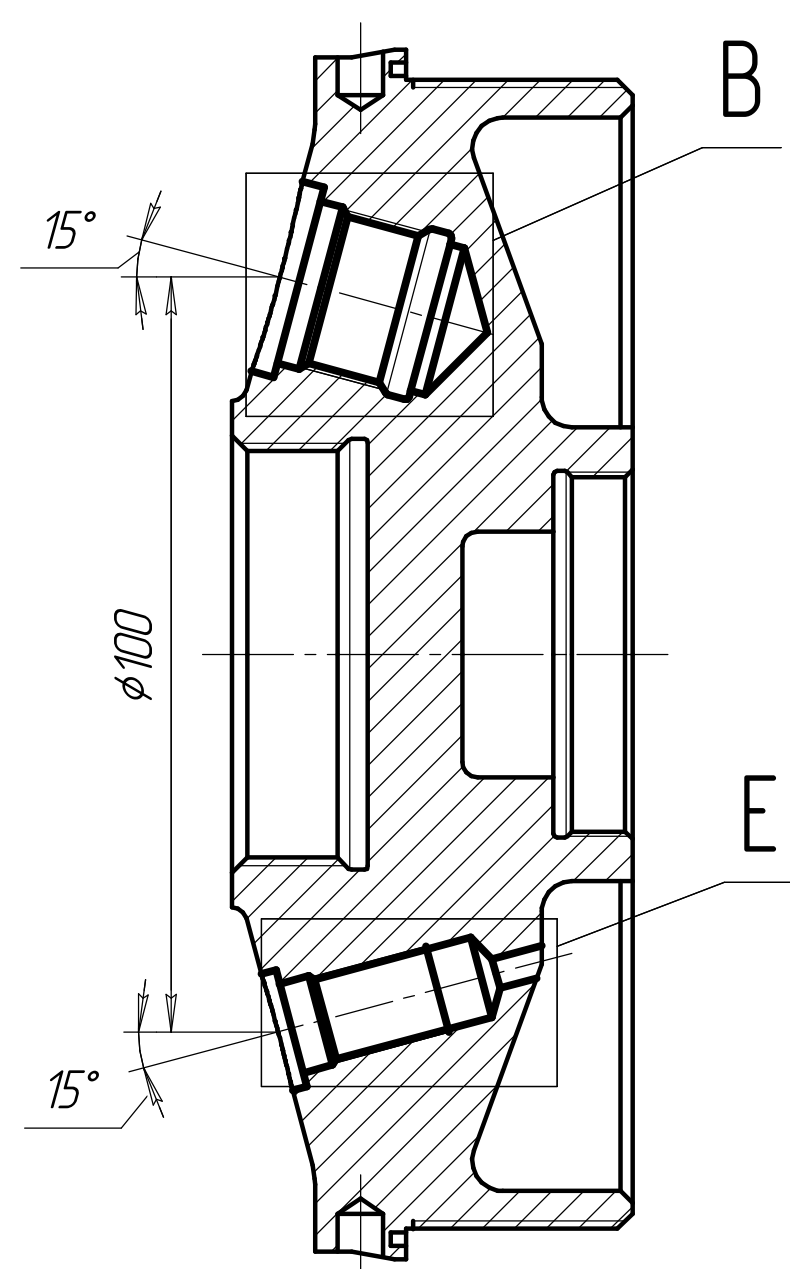
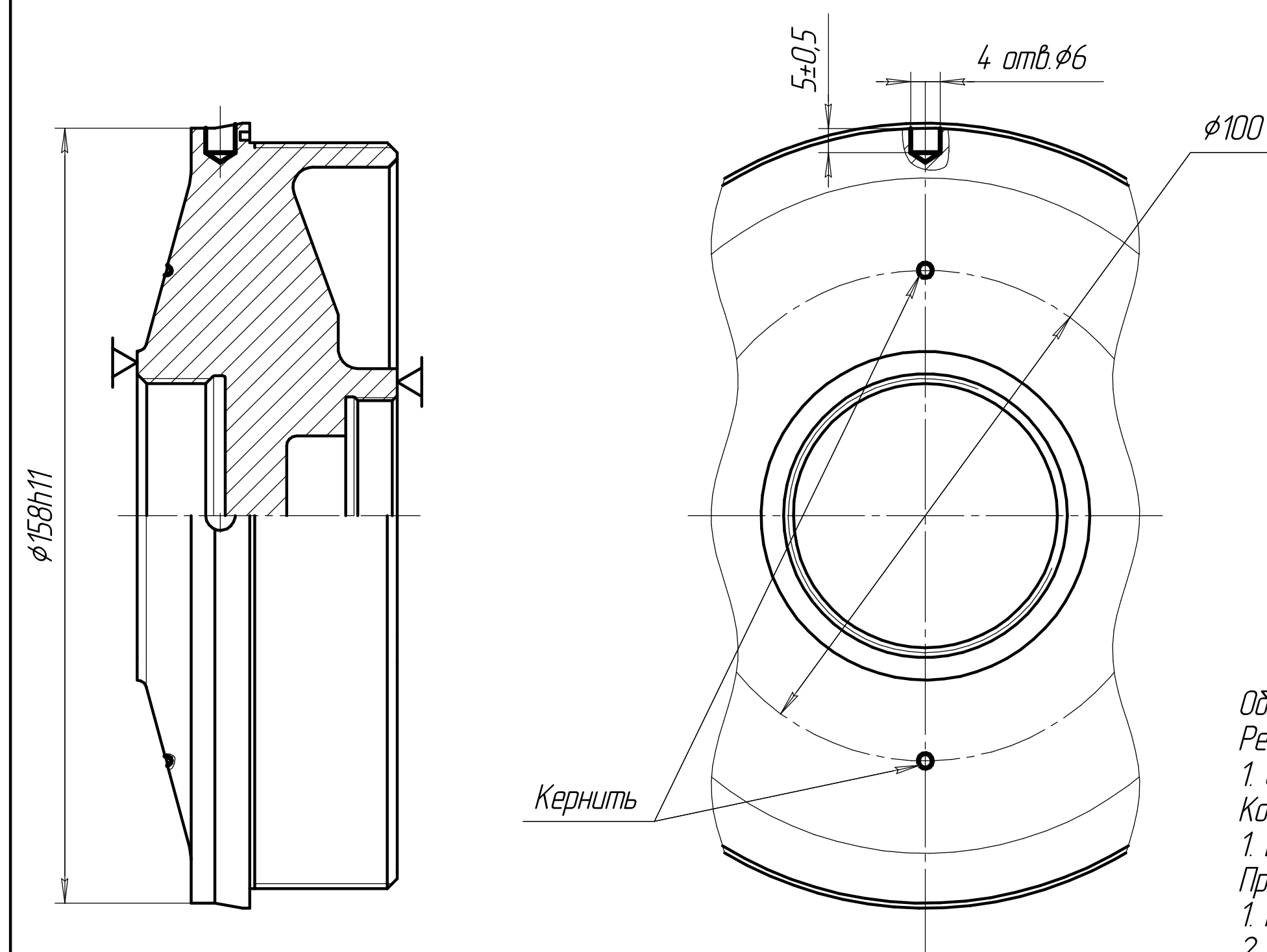


✓ Ra 6,3 (✓)



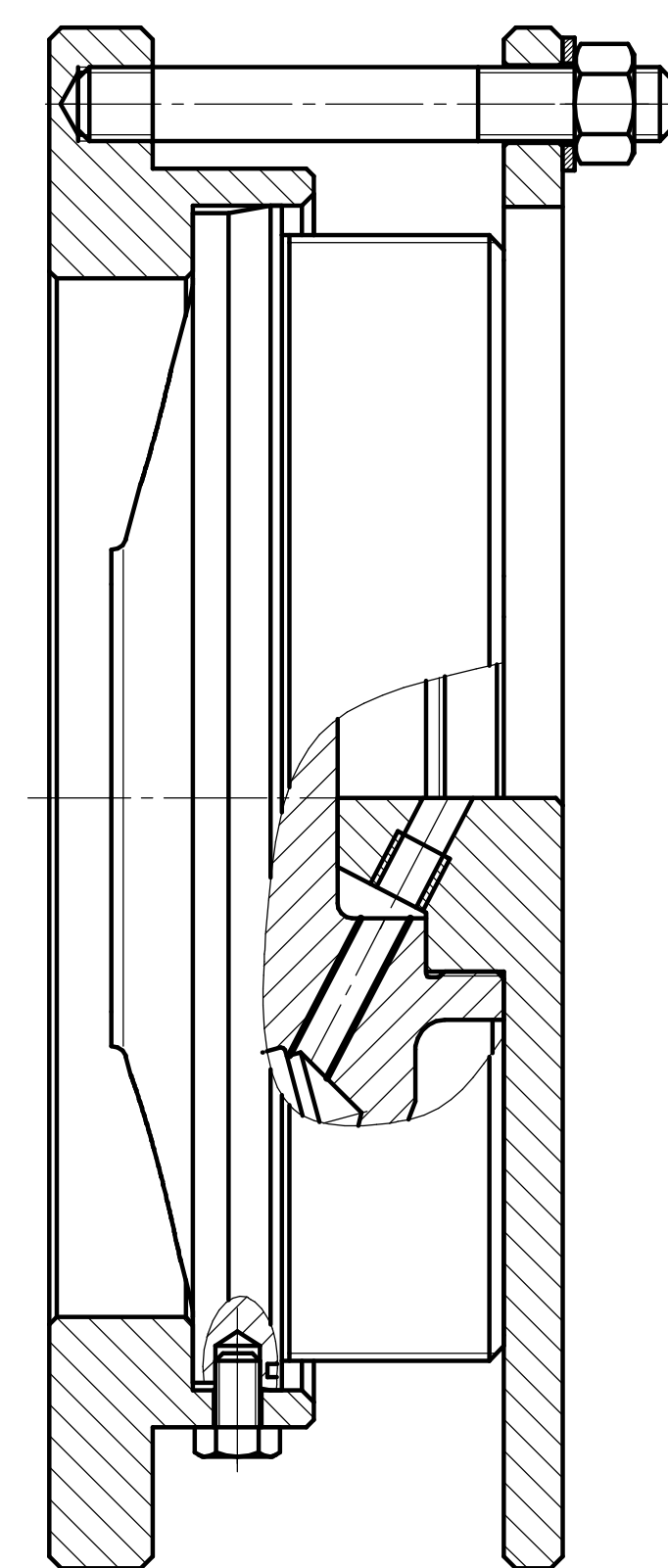
13	Нарезать резьбу М22х15-7Н	8,3	l=0,55 мм s=1 мм/об n=22 мм/л. D=12 мм n=2	270	30
12	Рассточить отверстие $\phi 16$ на L=2	2,1	l=1,50 мм s=0,1 мм/об V=2,6 м/мин n=250 об/мин L=2 мм D=16 мм n=1	5	60
11	Рассточить отверстие $\phi 12$ на L=6	3,1	l=0,65 мм s=0,1 мм/об V=9,6 м/мин n=250 об/мин L=6 мм D=12 мм n=1	15	60
10	Рассточить отверстие $\phi 10$ на L=28	7,1	l=5,45 мм s=0,1 мм/об V=4,3 м/мин n=125 об/мин L=28 мм D=10 мм n=1	134	60
9	Рассточить отверстие $\phi 4$ насквозь	6,1	l=2 мм s=0,1 мм/об V=1,6 м/мин n=125 об/мин L=2 мм D=4 мм n=1	173	60
8	Нарезать резьбу М22х15-7Н	5,2	l=0,85 мм s=1,5 мм/об L=15 мм D=22 мм n=2	270	30
7	Рассточить канавку шириной 3 до $\phi 22$ 7	4,1	l=3 мм s=0,1 мм/об V=17,8 м/мин n=250 об/мин L=12 мм D=22 мм n=1	3	60
6	Рассточить отверстие $\phi 22$ на L=3	3,1	l=0,95 мм s=0,1 мм/об V=17,4 м/мин n=250 об/мин L=3 мм D=22 мм n=1	7	60
5	Рассточить отверстие $\phi 26$ на L=3	2,1	l=2,85 мм s=0,1 мм/об V=20,4 м/мин n=250 об/мин L=3 мм D=26 мм n=1	7	30
4	Рассточить отверстие $\phi 20,1$ на L=23	2,1	l=0,1 мм s=0,1 мм/об V=15,9 м/мин n=250 об/мин L=23 мм D=20,3 мм n=1	50	30
3	Рассточить отверстие $\phi 20,1$ на L=23	2,1	l=1,05 мм s=0,1 мм/об V=15,8 м/мин n=250 об/мин L=23 мм D=20,1 мм n=1	55	120
2	Рассточить отверстие $\phi 18$ на L=23	1,1	l=1,9 мм s=0,1 мм/об V=7,1 м/мин n=125 об/мин L=23 мм D=18 мм n=1	110	180
1	Установить загвоздку крышки в трехканальный патрон				
№	Содержание перехода	Инструмент	Режим резания	Основ	Вспом
				Время, с	

✓ Ra 6,3 (✓)



2	Сверление 4 отверстий $\phi 6$ на $L=5\pm 0,5$	1	$t=3$ мм, $s=0,1$ мм/об, $V=2,4$ м/мин, $n=125$ об/мин, $L=5$ мм, $D=6$ мм, $r=4$	96	180
1	Разметить центра отверстий с резьбами M22x1,5–7H, M12x1–7H и 4 отверстия $\phi 6$	2		540	60
№	Содержание перехода	Инструмент	Режим резания	Основ.	Вспом.
				Время, с	

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



2	Сверление отверстия Ø6 насквозь под углом 62°30'	1	$t = 3 \text{ мм}$ $S = 0.1 \text{ мм/об}$ $V = 24 \text{ м/мин}$ $n = 125 \text{ об/мин}$ $t = 5 \text{ мин}$ $D = 6 \text{ мм}$ $t = 4$	96	180	
1	Установить заготовку в кондуктор	1,2		540	60	
№	Содержание перехода	Инструмент	Режим резания	Основ.	Вспом.	
				Время, с		
				Выпускная квалификационная работа		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>Операционные эскизы</div> <div> <div>Лист</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div> </div> <div> <div>1.1</div> </div>	
Разраб.		Ямдаев				
Пров.		Камжаев				
Т.контр.						
Н.контр.					Лист 3	Листов 3
Утв.						