

# 算法分析与设计第三次作业

57119134 黄浩

2021 年 8 月 27 日

## 1 题目

$n$  个铁管具有重量, 被按序存放在  $w[i]$ ,  $1 \leq i \leq n$ 。这些铁管将根据它们的顺序, 被焊接成一个大的铁管, 每个时间任意两个相邻的铁管可以被选中来进行焊接。焊接的代价是焊接的铁管中的重量较大的铁管的重量。例如:  $w[1]=5$ ,  $w[2]=1$ ,  $w[3]=2$ , 如果 1 和 2 先进行焊接, 则焊接的代价为 5, 然后 3 被焊接代价为 6, 那么总的焊接代价为  $5 + 6 = 11$ 。但是如果先焊接 2 和 3, 再焊 1, 那么总的代价为  $2 + 5 = 7$ 。

1) 设计一个动态规划算法去发现最优的焊接顺序, 使得整个代价最小和确立迭代关系。

2) 将设计的算法应用到一个具体的实例中, 去发现最优焊接顺序和其相应的焊接总代价, 该实例具有 5 个钢管,  $w[1]=6$ ,  $w[2]=2$ ,  $w[3]=7$ ,  $w[4]=5$ ,  $w[5]=8$ 。请给出详细的解决过程。

解:

1)

我设计了 bestWelding 动态规划算法对题目进行求解。算法对重量进行了预先处理, 并按照焊接次数从小到大进行迭代计算 (即按照焊接 1 次、2 次、3 次等等的顺序进行计算)。对于从  $i$  到  $i + j$  段的最小开销计算过程为, 遍历  $k$  从 0 到  $j - 1$ , 分别求  $i$  到  $i + k$  段焊接  $i + k + 1$  到  $i + j$  段的代价, 并取其中的最小值即为  $i$  到  $i + j$  段焊接的最小开销, 与此同时记录下  $i$  到  $i + j$  段焊接的位置用于最终复原焊接过程。

在此说明各个变量的意义以及一些简单的初始化。 $weight[i][j]$  表示从  $w[i]$  到  $w[j]$  的总重量, 在计算之前  $weight$  元素全部初始化为 0;  $dp[i][j]$  表示从  $w[i]$  焊接到  $w[j]$  的最小代价, 在计算之前  $dp$  元素初始化为  $INT\_MAX$ (但

是  $dp[m][m]$  元素初始化为 0, 即  $dp$  对角线上的元素初始化为 0);  $welding[i][j]$  表示从  $i$  到  $j$  段的焊接位置; 所以最终  $dp[1][n]$  就是我们所求的从  $w[1]$  到  $w[n]$  的焊接最小代价, 并且我们可以通过回溯  $welding$  层层寻找我们的焊接过程。

伪代码如下:

---

**Algorithm** bestWelding
 

---

```

1: //计算各个区间的重量
2: for  $i = 1$  to  $n$  do
3:   for  $j = i$  to  $n$  do
4:      $weight[i][j] = weight[i][j - 1] + w[j]$  //weight 初始化为 0
5:   end for
6: end for
7: //动态规划计算
8: //j 为区段差值, i 为区段开始值, k 为区段分割的位置
9: for  $j = 1$  to  $n - 1$  do
10:  for  $i = 1$  to  $n - j$  do
11:    for  $k = 0$  to  $j - 1$  do
12:       $w = \max(weight[i][i + k], weight[i + k + 1][i + j])$  //两端更重值
13:       $cost = dp[i][i + k] + dp[i + k + 1][i + j] + w$  //焊接开销
14:      if  $dp[i][i + j] > cost$  then
15:         $dp[i][i + j] = cost$ 
16:         $welding[i][i + j] = i + k$  //记录焊接位置
17:      end if
18:    end for
19:  end for
20: end for
21: return  $dp[1][n]$ 

```

---

2)

模拟算法过程如下: (省去一些预处理计算过程)

焊接 1 次:

$dp[1][2] = 6; welding[1][2] = 1$

$dp[2][3] = 7; welding[2][3] = 2$

$$dp[3][4] = 7; welding[3][4] = 3$$

$$dp[4][5] = 8; welding[4][5] = 4$$

焊接 2 次:

$$dp[1][3] = \min(14, 16) = 14; welding[1][3] = 2$$

$$dp[2][4] = \min(16, 19) = 16; welding[2][4] = 3$$

$$dp[3][5] = \min(19, 21) = 19; welding[3][5] = 4$$

焊接 3 次:

$$dp[1][4] = \min(29, 25, 30) = 25; welding[1][4] = 2$$

$$dp[2][5] = \min(30, 28, 39) = 29; welding[2][5] = 3$$

焊接 4 次:

$$dp[1][5] = \min(45, 37, 45, 51) = 37; welding[1][5] = 3$$

所以我们回溯 welding:

$$welding[1][5] = 3$$

$$welding[1][3] = 2$$

$$welding[1][2] = 1; welding[2][3] = 2$$

$$welding[4][5] = 4$$

综上所述, 我们焊接此  $w[1]$  到  $w[5]$  的最小开销为 37。

我们回溯的焊接过程为:

1->2; 2->3; 4->5; 3->4