### 1.DMF 的蒸发速度调控

液态溶液中挥发性成分的浓度c,这里用  $\mathrm{DMF}$  的质量 $m_D$ 与溶液的体积 $V_{sol}$ 的比例表示,即

$$c = \frac{m_D}{V_{sol}}$$
, 其中 $V_{sol}$ 视为三种溶液体积的简单相加

DMF 质量的变化

$$\frac{dm_D}{dt} = -k_1 c P_{sat}(T) \left( 1 - k_h \frac{H}{100} \right)$$

其中常数 $k_1$ 是蒸发速率模型的参数,常数 $k_h$ 表示湿度对 DMF 的蒸发速率的抑制程度,H%为空气湿度, $P_{sat}(T)$ 是 DMF 在温度 T(K) 的饱和蒸气压(Pa),

$$P_{\text{sat}} = 10^{A - \frac{B}{T + C}}$$
, 其中  $A = 6.09451$ ,  $B = 2725.96$ ,  $C = 28.209$ 

### 2.环丁砜与纤维素因溶解度变化产生的析出

环丁砜与纤维素分别析出的总质量:

$$\mathbf{m}_{\mathsf{s}_1} = \max\{0, \mathbf{m}_{\mathsf{s}} - \mathbf{m}_{\mathsf{D}} \cdot \mathsf{s}_{\mathsf{s}}\}$$

$$\mathbf{m}_{c_1} = \max\{0, \mathbf{m}_{c} - \mathbf{m}_{D} \cdot \mathbf{s}_{c}\}$$

其中, $m_{s_1}$ 为析出环丁砜的总质量, $m_{c_1}$ 为析出纤维素的总质量, $m_D$ 是体系中 DMF 的总质量, $m_s$ 是体系中环丁砜的总质量(包括溶解和未溶解部分), $s_s$ 是 DMF 对环丁砜的溶解度, $s_c$ 是 DMF 对醋酸纤维素的溶解度, $m_c$ 是体系中醋酸纤维素的总质量(包括溶解和未溶解部分),

$$m_c = SC \times (m_D + m_s)$$

# 3.环丁砜小液滴的布朗运动

环丁砜小液滴运动的平均速度:

$$\bar{V} = \sqrt{\frac{6D}{t}} (t \ll \tau_p)$$

其中 $\tau_p$ 为粒子的动量弛豫时间,D为小液滴扩散系数,

$$D = \frac{kT}{n\pi\eta r_w}$$

其中 k 为玻尔兹曼常量,T 为绝对温度, $r_w$ 为范德华半径,对于环丁砜 $r_w=2.98$ Å,n 为校正因子,可从 Table8 数据中插值拟合得到,n为颗粒-流体混合物的粘度,

$$\eta = \eta_0 \exp\left[\frac{2.5}{\beta} \left(\frac{1}{\left(1 - \Phi_{c_1}\right)^{\beta}} - 1\right)\right]$$

其中 $\eta_0$ 为纯流体粘度, $\beta$ 为经验校正指数, $\Phi_{c_1}$ 为颗粒体积分数,这里假设只有析出的醋酸纤维素对粘度有影响,且颗粒-流体混合物的体积是混合前其中各成分的简单总和,故

$$\Phi_{c_1} = \frac{m_{c_1}/\rho_{c_1}}{m_D/\rho_D + m_S/\rho_S + m_c/\rho_c + m_{c_1}/\rho_{c_1}}$$

其中 $m_D$ 、 $m_s$ 、 $m_c$ 和 $m_{c_1}$ 分别表示溶解的 DMF、溶解的环丁砜、溶解的醋酸纤维素和析出的醋酸纤维素的质量, $\rho_D$ 、 $\rho_S$ 和 $\rho_c$ 分别表示 DMF、环丁砜和醋酸纤维素的密度。

### 4. 液滴碰撞形成大液滴

单位时间内新增大液滴的质量 $m_{\text{form}}$ :

$$m_{
m form} = k_2 \cdot \bar{v} \, m_{S1}^2$$
,其中 $k_2 = \frac{3\sqrt{2}P_{
m true}}{4r\rho_S V_{
m sol}}$ 

其中,v为平均速度, $m_{S1}$ 为环丁砜小液滴总质量, $P_{\text{true}}$ 为可能触发融合过程的概率,r为环丁砜小液滴球形粒子的半径, $\rho_{S}$ 为环丁砜的密度, $V_{\text{sol}}$ 为溶液的体积。

## 5. 大液滴通过吸收小液滴进一步增大

所有大液滴吸收质量 $m_{\text{grow}}$ :

其中ms2为环丁砜大液滴总质量。考虑到质量平衡,有

$$\begin{cases} \frac{dm_{s_2}}{dt} = m_{\rm form} + m_{\rm grow} \\ \frac{dm_{s_1}}{dt} = -m_{\rm form} - m_{\rm grow} \end{cases}$$

由于最终产物的孔面积占比 $P_p$ 与在蒸发过程结束后大液滴的质量成正比,

$$P_p = k_4 m_{s_2}$$