

- Se desea realizar el control de una línea de llenado de potes de pintura. Los frascos contienen mezcla de pintura Amarilla y pintura azul.
Al momento de encender la línea de llenado presionando el interruptor ON/OFF conectado a la entrada (**I1**) del PLC, un aviso lumínico conectado a la salida (**Q1**) debe permanecer activo por 5 segundos. Al pasar el tiempo de alerta el motor conectado en la salida (**Q2**) comenzara a mover la cinta transportadora.
La línea posee un selector de colores conectados a 3 entradas del PLC (**I2**, **I3** e **I4**), variando la posición, las distintas salidas (**Q3** y **Q4**) serán activadas para formar las distintas combinaciones de colores.

Posición perilla	Salida Amarilla (Q3)	Salida (Q4)
I2 = '1'	'1'	'0'
I3 = '1'	'0'	'1'
I4 = '1'	'1'	'1'

