

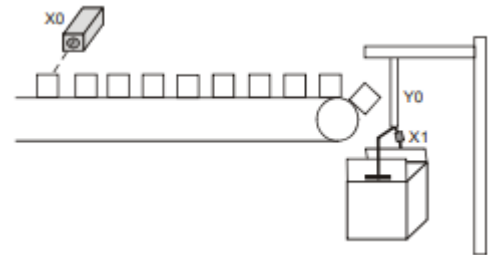
PRÁCTICA PLC CONTADORES Y COMPARADORES

Alumno:.....

.....

- 1) Diseñar un programa que cuente la cantidad de productos que pasaron por la cinta transportadora. Cuando la cuenta llegue al valor de 10. La salida **Y0** debe activarse y la cinta debe parar.

- Entradas a utilizar:
 - **X0**: Detector de piezas.
- Salidas a utilizar:
 - **Y0**: Indicador.
 - **Y1**: Motor de la cinta transportadora.

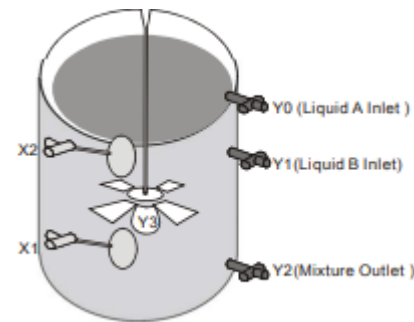


NOTA: La salida que representa el motor de la cinta transportadora debe permanecer en estado alto al comenzar a correr el programa.

- 2) Agregar al ejercicio 1) la posibilidad de “resetear” la cuenta utilizando otra entrada.

- 3) Como futuro técnico le piden realizar el control de un reactor químico. En este ingresan dos materiales A y B, mediante electroválvulas permitiendo o no el paso de los mismos. La electroválvula que permite el paso del material A es activada por 4 segundos. Al mismo tiempo se activa la electroválvula del material B. Las salidas que controlan las electroválvulas deben desactivarse cuando **ocurran uno de los dos** sucesos:

- a) Si pasan más de 10 de segundos desde que se activaron Y0 e Y1 y el tanque no se haya llenado aun.
 - b) Los sensores de nivel detectan el nivel del tanque lleno.
- Entradas a utilizar:
 - **X1**: Sensor de nivel 1.
 - **X2**: Sensor de nivel 2.
 - Salidas a utilizar:
 - **Y0**: Electroválvula 1.
 - **Y1**: Electroválvula 2.



CONSIDERACIONES. SIMULAR LOS MOTORES, ELECTROVÁLVULAS Y BUZZER CON LEDS.