

SECRETARÍA ACADÉMICA

DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR



PROGRAMA SINTÉTICO

UNIDAD ACADÉMICA:

UNIDAD PROFESIONAL INTERDISCIPLINARIA EN INGENIERÍA Y TECNOLOGÍAS

AVANZADAS.

PROGRAMA ACADÉMICO: Ingeniería Mecatrónica.

UNIDAD DE APRENDIZAJE:

Diseño avanzado y manufactura asistido por NIVEL: III

computadora.

PROPÓSITO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE:

Implementa herramientas computacionales en las fases de diseño y manufactura de un producto, con base en los índices de desempeño requeridos en éstas.

CONTENIDOS:

- Fundamentos del diseño avanzado. I.
- 11. Optimización en el proceso de diseño.
- 111. Manufactura asistida por computadora.
- IV. Casos de estudio de la manufactura asistida por computadora.



DE EDUCACIÓN PÚBLICA INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR

ORIENTACIÓN DIDÁCTICA:

Esta unidad de aprendizaje se abordará mediante la estrategia de aprendizaje basado en problemas (ABP). El facilitador aplicará los métodos de aprendizaje inductivo, intuitivo, activo, deductivo, analítico y sintético. Las técnicas y actividades que auxiliarán a la estrategia seleccionada serán las siguientes: resolución de problemas, discusiones guiadas, manejo y búsqueda de información, reporte de bibliografía consultada, realización de simulaciones y/o programas de cómputo y desarrollo de prácticas de laboratorio.

EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN:

La presente Unidad de Aprendizaje se evaluará a partir del esquema de portafolio de evidencias, el cual se conforma de: evaluación diagnóstica, evaluación formativa, sumativa y rúbricas de autoevaluación, coevaluación y heteroevaluación.

Esta unidad de aprendizaje también se puede acreditar mediante:

- Saberes previamente adquiridos, con base en los criterios establecidos por la Academia.
- En otra unidad académica del IPN u otra institución educativa, nacional o internacional, externa al IPN, con la cual se tenga convenio.

BIBLIOGRAFÍA:

- Bothroy, G., Dewhurst P. & Knight W. (2011). Product Design for Manufacture and Assembly. Third edition, CRC Press. ISBN 978-1-4200-8928-8
- Suh, S. H., Kang, S. K., Chung, D. H. & Stroud, I. (2008). Theory and Design of CNC Systems (Springer Series in Advanced Manufacturing). Springer-Verlag. ISBN 978-1-84800-335-4
- Tichkiewitch, S., Tollenaere, M., & Ray, P. (2007). Advances in Integrated Design and Manufacturing in Mechanical Engineering II. Springer. ISBN 978-1-4020-6760-0 (HB)
- Van der Velden, A. and Koch, P. (2010). ASM Handbook volume 22B, Application of metal Processing simulation. Disponible en: www.asminternational.org
- Vezzoli, C., and Mazini, E. (2008). Design for environmental sustainability. Springer-Verlag. ISBN 978-1-84800-162-6.

SECRETARIA



SECRETARÍA ACADÉMICA

DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR



UNIDAD ACADÉMICA: Unidad Profesional Interdisciplinaria en Ingeniería y Tecnologías Avanzada.

PROGRAMA ACADÉMICO: Ingeniería

Mecatrónica.

SALIDA LATERAL: N/A.

ÁREA DE FORMACIÓN: Profesional.

MODALIDAD: Escolarizada

UNIDAD DE APRENDIZAJE: Diseño avanzado y manufactura asistido por computadora.

TIPO DE UNIDAD DE APRENDIZAJE:

Práctica /Optativa.

VIGENCIA: Enero 2013.

NIVEL: III.

CRÉDITOS: 4.5 Tepic - 4.4 SATCA.

INTENCIÓN EDUCATIVA

Esta unidad de aprendizaje contribuye a conformar el perfil de egreso del Ingeniero en Mecatrónica, debido a que desarrolla la habilidad para operar las distintas herramientas computacionales en el diseño y manufactura de un producto, incluyendo el proceso de planificación y producción, mecanizado, programación, gestión y control de calidad. Así mismo desarrolla las siguientes competencias: trabajo en equipo, capacidad de análisis para la solución de problemas, manejo de información, pensamiento crítico y toma de decisiones. Además de fomentar compromiso, respeto, tolerancia y creatividad.

Las unidades de aprendizaje precedentes son: procesos de manufactura, proyecto integrador, diseño básico de elementos de máquinas, y las consecuentes son: diseño avanzado de elementos de máquinas, Ingeniería asistida por computadora, manufactura integrada por computadora y sistemas avanzados de manufactura.

PROPÓSITO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE

Implementa herramientas computacionales en las fases de diseño y manufactura de un producto, con base en los indices de desempeño requeridos en éstas.

TIEMPOS ASIGNADOS

HORAS TEORÍA/SEMANA: 0.0

HORAS PRÁCTICA/SEMANA: 4.5

HORAS TEORÍA/SEMESTRE: 0.0

HORAS PRÁCTICA/SEMESTRE: 81.0

HORAS TOTALES/SEMESTRE: 81.0

UNIDAD DE APRENDIZAJE DISEÑADA POR: La Academia de Mecatrónica.

REVISADA POR: Subdirección Académica

APROBADA POR:

Consejo Técnico Consultivo

Escolar

M. en CLAROCHRAFARI GALVALLO

Presidente del GTCE, 19 de diciembre 2012

AUTORIZADO POR:

Comisión de Programas Académicos del Consejo General Consultivo del IPN.



SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL

DE LOUCACION SUPERIOR

Dr. Emmanuel Alejandro Merchán Cruz Secretario Técnico de la Comisión de Programas Académicos. 22 de Mayo 2013



SECRETARÍA ACADÉMICA

DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR

UNIDAD DE APRENDIZAJE:

Diseño avanzado y manufactura asistido por computadora.

HOJA:

DE

10

N° UNIDAD TEMÁTICA: I

NOMBRE: Fundamentos del diseño avanzado.

UNIDAD DE COMPETENCIA

Selecciona las técnicas de diseño de productos con base en su índice de desempeño

No.	CONTENIDOS	HORAS AD Actividades de Docencia		HORAS TAA Actividades de Aprendizaje Autónomo		CLAVE BIBLIOGRÁFICA
		T	P	T	P	
1.1 1.1.1 1.1.2 1.1.3 1.1.4 1.1.5 1.2	Diseño para X-bilidad Diseño para la maquinabilidad (DFM) Diseño para el ensamble (DFA) Diseño para la calidad (DFQ) Diseño para la sustentabilidad (DFE) Diseño para la confiabilidad (DFRe) Fundamentos de optimización en el diseño		3.0		3.0	1B, 3B y 2C
1.4 1.4.1	Análisis de Sensibilidad Diseño mecatrónico consiente (MDQ)		1.5		1.0	
1.4.2 1.4.3 1.4.4	Diseño mecatrónico Ideal Fundamentos de MDQ Criterios de Iógica difusa Criterios de algoritmos genéticos		5.0		4.0	
1.5	Herramientas computacionales para el diseño avanzado		1.5		1.0	
	Subtotales:	0.0	12.5	0.0	10.0	

ESTRATEGIAS DE APRENDIZAJE

Encuadre del curso.

La presente unidad de aprendizaje se abordará a partir del aprendizaje basado en problemas (ABP). El (la) facilitador(a) aplicará los métodos analítico, deductivo y sintético. Las técnicas y actividades que auxiliarán a la estrategia seleccionada serán las siguientes: resolución de problemas, manejo y búsqueda de información, organizadores gráficos, discusiones guiadas, realización de simulaciones o programas de cómputo y desarrollo de las prácticas 1 y 2.

Evaluación diagnóstica Portafolio de evidencias:

Evaluación escrita 30%
Entrega de Reportes de prácticas 15%
Resolución de problemas 10%
Organizadores gráficos 5%
Simulaciones o programas de cómputo 30%
Autoevaluación (rúbrica) 5%
Coevaluación (rúbrica) 5%



SECRETARÍA
DE EDUCACIÓN PÚBLICA
INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL
DIRECCIÓN
DE EDUCACIÓN SUPERIOR





SECRETARÍA ACADÉMICA

DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR

UNIDAD DE APRENDIZAJE:

N° UNIDAD TEMÁTICA: II

Diseño avanzado y manufactura asistido por computadora.

HOJA:

10

NOMBRE: Casos de estudio para el diseño avanzado

UNIDAD DE COMPETENCIA

Diseña un producto con herramientas computacionales de acuerdo a la técnica de x-bilidad

No.	contenidos		HORAS AD Actividades de Docencia		TAA des de dizaje iomo	CLAVE BIBLIOGRÁFICA
		T	Р	Т	P	
2.1	Caso de estudio: diseño para la sustentabilidad		1.5		7.5	6B y 7B
2.1.1	Ciclo de vida de un producto					
2.1.2	Consumo mínimo de recursos					
2.2	Caso de estudio: diseño de experimentos y análisis		1.5		7.5	
2.2.1	Método de superficies de respuesta.					
2.2.2	Optimización de tolerancias en engranes					
7	Subtotales	0.0	3.0	0.0	15.0	

ESTRATEGIAS DE APRENDIZAJE

La presente unidad se abordará a partir de la estrategia aprendizaje basado en problemas (ABP). El (la) facilitador(a) aplicará los métodos inductivo, intuitivo, activo y sintético. Las técnicas y actividades que auxiliarán a la estrategia seleccionada serán las siguientes: resolución de problemas, trabajo en equipo en el laboratorio y la realización de las prácticas 3 y 4.

EVALUACIÓN DE LOS APRENDIZAJES

20% Reporte de la prácticas 20% Descripción del problema de estudio Implementación de la herramienta de cómputo 20% 40% Reporte de Análisis de resultados



SECRETARIA DE EDUCACIÓN PÚBLICA INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR



SECRETARÍA ACADÉMICA



HOJA:

10

UNIDAD DE APRENDIZAJE:

Diseño avanzado y manufactura asistido por

computadora.

NOMBRE: Manufactura asistida por computadora N° UNIDAD TEMÁTICA: III

UNIDAD DE COMPETENCIA

Implementa herramientas computacionales en la manufactura con base en los requerimientos del producto

	CONTENIDOS	HORAS AD Actividades de Docencia		HORAS TAA Actividades de Aprendizaje Autónomo		CLAVE BIBLIOGRÁFICA
		T	P	Т	P	
3.1	Fundamentos de manufactura asistida por computadora		1.0		1.0	5B y 3C
3.2	Planeación de procesos asistido por		1.5		2.0	
	computadora (CAPP)		1.5		2.0	
3.3	Planeación de producción y control (PPC)		1.5		2.0	
3.4	Administración de la producción (MRP – ERP)		1.0		1.0	
3.5	Control de la calidad asistido por computadora (CAQ)		1.0		2.0	
3.6	Control numérico Fundamentos del control numérico Programación del control numérico					
	Subtotales	0.0	7.5	0.0	10.0	

ESTRATEGIAS DE APRENDIZAJE

La presente unidad de aprendizaje se abordará a partir del aprendizaje basado en problemas (ABP). El (la) facilitador(a) aplicará los métodos analítico, deductivo y sintético. Las técnicas y actividades que auxiliarán a la estrategia seleccionada serán las siguientes: resolución de problemas, manejo y búsqueda de información, organizadores gráficos, realización de simulaciones o programas de cómputo y desarrollo de las prácticas 5 y 6.

EVALUACIÓN DE LOS APRENDIZAJES

Portafolio de evidencias:

30% Evaluación escrita 15% Reportes de prácticas 10% Resolución de problemas 5% Organizadores gráficos 30% Simulaciones o programas de cómputo 5% Rúbrica Autoevaluación 5% Rúbrica Coevaluación



SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA INSTITUTO POL!TÉCNICO NACIONAL DIRECCION DE EDUCACIÓN SUPERIOR



SECRETARÍA ACADÉMICA

DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR



Diseño avanzado y manufactura asistido por computadora.

HOJA:

10

N° UNIDAD TEMÁTICA: IV

UNIDAD DE APRENDIZAJE:

NOMBRE: Casos de estudio de la manufactura asistida por

computadora

UNIDAD DE COMPETENCIA

Aplica las herramientas computacionales en la fase de manufactura de productos con base en las especificaciones de la fase de diseño

No.	CONTENIDOS	HORAS AD Actividades de Docencia		HORAS TAA Actividades de Aprendizaje Autónomo		CLAVE BIBLIOGRÁFICA
	ТР		T	P		
4.1	Planeación de procesos asistido por computadora (CAPP).	1.5			6.0	5B, 6B,7B, y 2C, 3C
4.1.1	Uso del CAPP en el desarrollo de una interfaz hombre-máquina		1.5	Control Control	6.0	
4.2	Calidad asistida por computadora (CAQ)					
4.2.1	Uso en el control de proceso estadístico,		2.0		6.0	
4.3	Manufactura asistida por computadora (CAM)					
4.3.1	Desarrollo de una pieza.					
					ALEXANDER CONTRACTOR C	
	Subtotales:	0.0	5.0	0.0	18.0	

ESTRATEGIAS DE APRENDIZAJE

La presente unidad de aprendizaje se abordará a partir del aprendizaje basado en problemas (ABP). El (la) facilitador(a) aplicará los métodos inductivo, intuitivo, activo y sintético. Las técnicas y actividades que auxiliarán a la estrategia seleccionada serán las siguientes: resolución de problemas, trabajo en equipo, realización de programas de cómputo y desarrollo de las prácticas 7, 8 y 9.

EVALUACIÓN DE LOS APRENDIZAJES

Portafolio de evidencias:

Rúbrica Coevaluación

30% Reporte de las prácticas Descripción del problema de estudio 10% 30% Programas de cómputo Reporte de análisis de resultados 30% Rúbrica Autoevaluación

SECRETARIA DE EDUCACIÓN PÚBLICA INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR





SECRETARÍA ACADÉMICA

DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR

UNIDAD DE APRENDIZAJE:

Diseño avanzado y manufactura asistido por computadora.

HOJA: 7

DE

10

RELACIÓN DE PRÁCTICAS

PRÁCTICA No.	NOMBRE DE LA PRÁCTICA	UNIDADES TEMÁTICAS	DURACIÓ N	LUGAR DE REALIZACIÓN
1	Diseño para el Ensamble (DFA)	1	11	Laboratorio de Cómputo
2	Diseño para la Maquinabilidad (DFM)	. 1	11.5	Laboratorio de Cómputo
3	Diseño para la Sustentabilidad	II .	9	Laboratorio de Cómputo
4	(DFE)	11	9	Laboratorio de Cómputo
5	Diseño de experimentos y análisis (DoE)	111	9	Laboratorio de Cómputo
6	Planeación de Procesos Asistido por Computadora (CAPP)	Ш	8.5	Laboratorio de Cómputo
7	Planeación de Producción y Control (PPC)	IV	4	Laboratorio de Cómputo
8	Administración de la Producción (MRP – ERP)	IV	4	Laboratorio de Cómputo
9	Control de la Calidad Asistida por	IV	15	Taller de Máquinas
	Computadora (CAQ) Control Numérico	TOTAL DE HORAS	81.0	

EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN:

Las prácticas se consideran requisito indispensable para acreditar esta unidad de aprendizaje.

Las prácticas aportan el 85% de la calificación de la unidad de aprendizaje, el cual está considerado dentro de la evaluación contínua.

ES7400

SECRETARÍA

DE EDUCACIÓN PÚBLICA
INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL
DIRECCIÓN
DE EDUCACIÓN SUPERIOR



SECRETARÍA ACADÉMICA

DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR

UNIDAD DE APRENDIZAJE:

Diseño avanzado y manufactura asistido por computadora.

HOJA:

8

DE

10

PERÍODO	UNIDAD	PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN					
1	I	Evaluación continua 70%					
		Evaluación escrita 30%					
2	311	Evaluación continua 100%					
		Evaluación escrita 0%					
3	111	Evaluación continua 70%					
		Evaluación escrita 30%					
4	IV	Evaluación continua 100%					
		Evaluación escrita 0%					
		os porcentajes con los que cada unidad temática contribuyen a la evaluación inal son:					
		La unidad I aporta el 25% de la calificación final.					
		La unidad II aporta el 25% de la calificación final.					
		La unidad III aporta el 25% de la calificación final. La unidad IV aporta el 25% de la calificación final.					
		Esta unidad de aprendizaje también se puede acreditar mediante: • Evaluación de saberes previamente adquiridos con base en los					
		lineamientos que establezca la Academia.					
		Acreditación en otra UA del IPN u otra institución educativa externa al IPN					
		nacional o internacional, con las que se tengan convenio					



SECRETARÍA
DE EDUCACIÓN PÚBLICA
INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL
DIRECCIÓN
DE EDUCACIÓN SUPERIOR

M



SECRETARÍA ACADÉMICA



UNIDAD DE APRENDIZAJE:

Diseño avanzado y manufactura asistido por

HOJA:

DE 10

computadora.

CLAVE	В	C	BIBLIOGRAFÍA				
1	X		Bothroy, G., Dewhurst, P. & Knight, W. (2011). Product Design for Manufacture and Assembly. Third edition, CRC Press. ISBN: 978-1-4200-8928-8				
2		X	Elanchezhian C., Sunder, S. C., T. and Shanmuga, S. G (2005). Computer Aided Manufacturing. LAXMI Publication. ISBN: ECA 0655-195.				
3		Х	Lalit, N. K., Mallikarjuna, R. K. & Sarcar, M. M. M. (2008). Computer Aided Design and Manufacturing. Prentice Hall. ISBN:978-8-1203-3342-0				
4	X		Suh, S. H., Kang, S. K., Chung, D. H., & Stroud, I. (2008). Theory and Design of CNC Systems (Springer Series in Advanced Manufacturing). Springer-Verlag. ISBN: 978-1-84800-335-4				
5	х		Tichkiewitch, S., Tollenaere, M., & Ray P. (2007). Advances in Integrated Design and Manufacturing in Mechanical Engineering II. Springer. ISBN 978-1-4020-6760-0.				
6	X		Van der Velden, A. & Koch, P. (2010). ASM Handbook volume 22B, Application of metal Processing simulation. Disponible en: www.asminternational.org				
7	x		Vezzoli, C., & Mazini E. (2008). Design for environmental sustainability. Springer-Verlag. ISBN: 978-1-84800-162-6				
			EUMPOS MELE SE SE S				

SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN SUPERIOR



SECRETARÍA ACADÉMICA





PERFIL DOCENTE POR UNIDAD DE APRENDIZAJE

1. DATOS GENERALES

UNIDAD ACADÉMICA:

UNIDAD PROFESIONAL INTERDISCIPLINARIA EN INGENIERIA Y TECNOLOGÍAS

AVANZADAS.

PROGRAMA ACADÉMICO:

Ingeniería Mecatrónica

NIVEL III

ÁREA DE FORMACIÓN:

Institucional

Científica Básica

Profesional

Terminal y de Integración

ACADEMIA: Mecatrónica

UNIDAD DE APRENDIZAJE: Diseño avanzado y

manufactura asistido por

computadora.

ESPECIALIDAD Y NIVEL ACADÉMICO REQUERIDO:

Doctorado o Maestría con especialidad en Mecatrónica,

Ingeniería en Manufactura, Ingeniería Mecánica.

2. PROPÓSITO DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE Implementa herramientas computacionales en las fases de diseño y manufactura de un producto, con base en los índices de desempeño requeridos en éstas.

3. PERFIL DOCENTE:

CONOCIMIENTOS	EXPERIENCIA PROFESIONAL	HABILIDADES	ACTITUDES
Manufactura Diseño Mecánico Planeación Optimización Herramientas de cómputo: CAD/CAE/CAM Modelo Educativo Institucional (MEI)	Mínimo dos años de experiencia docente en el nivel superior en el área de manufactura. SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA INSTITUTO POLITÉCNICO MACIONAL	Manejo de grupo. Capacidad de análisis y síntesis. Comunicación asertiva. Habilidad didáctica y pedagógica. Uso de laboratorio Manejo de las Tecnologías de la Información y Comunicación (TIC)	Vocación por la docencia Honestidad Crítica fundamentada Respeto Ética profesional y personal Responsabilidad Científica Trabajo en equipo Superación docente y profesional Compromiso social y ambiental Compromiso Institucional Puntualidad

DE EDUCACIÓN CUPERIOR

ELABORÓ

Dr. Leonel Germán Corona Ramírez Presidente de Academia

M. en Calloge Fonseca Camuas Subdirector Académico

> FOR INSPERIENCENA V RECURIESCES FRONTALIS SUPPLEMON AGAINGA

M. en C. Arodi Rafael Carvallo Dominguez Director de la Unidad Academica

> CALLERAND SEE A TRANSPORT RECELLA