Název dokumentu: ISA95-Part3_SiteA_AreaD_Line2_Production_CZ

Lokalita: Site A Oblast: Area D Linka: Linka 2

Oddělení: Výroba (Production)

Jazyk: Čeština

1. Denní reporty produkce dle modelu ISA-95

Každý operátor zaznamená výrobní data na konci směny:

- Počet dokončených kusů
- Množství odpadu
- Neplánované prostoje

Příklad:

Datum | Operátor | Kusů | Odpad | Prostoje 2025-07-12 | Eva Dvořáková | 3200 | 18 | 12 min

2. Parametry výrobních cyklů

Doba cyklu: 42s/kus
Teplota formy: 215 °C
Tlak vstřiku: 120 bar

- 3. Postupy při změně zakázek
- 1. Dokončit aktuální sérii a potvrdit přes MES.
- 2. Vyčistit stanici a zkontrolovat nástroj.
- 3. Nahrát nový recept a provést vzorovou produkci.

Přístupové role: Line Operator, Production Supervisor