gebrochen 70 67 24 2,5 measures without specification of tolerances:
welding / brazing DIN EN ISO 19920, tolerance class D
general tolerances. DIN ISO 2768-1, tolerance class component parts m / assembly v ; lenght -4m DIN 768, folerance class component parts m / assembly sg, general tolerances. DIN ISO 2768-2, tolerance class component parts K / assembly i; lenght -3m EN 10162, tolerance straightness and flatness 0,002xl (lenght). тах. G 2" (Φ59,61) Rz16 Dichtfläche für Flachdichtung nicht beschädigen 0,15 ± 0,05 Umlaufkante gebrochen SCHNITT A-A 2:1 G 2" - Gewinde nach DIN ISO 228-1 Rohmaterial: Rohrdurchmesser außen 60,0; Wanddicke 5,0; nathlos hergestellt; Werkstoff: AW-6060 T4 (ALMgSi 0,5 F 13) / Werkstoff: 1.4301(X5CrNi18 10) (-9) (entspricht Güntner - Spezifikation Blatt-Nr. 22, Artikelcode RGS 12) oder stranggepreßtes Rohr nach EN 755-1; EN 755-2

 $\phi$  60 Φ 58 **Ø** 50

SW 55

(-10)

EINZELHEIT B

<u>1,5 X 4</u>5°

0,15 -0,05 x 45°

Kanten

gezogenes Rohr nach EN 754-1; EN 754-2 / Edelstahlrohre nahtlos gezogen DIN 17458 (EN 10216-5)

Hinweise:

- Anschluß ist in GN 09.02.01 Ausführung VI aufgelistet

(-12)

- Einbau in die Wanne siehe Z.-Nr.: 100-0000099287(-8)



(-13)

available with the following materials											
ERP Item code	Gew inde/ thread	Material	Material strength Bending radius t [mm] r [mm]		Weight [kg]	varnished / pow der-coated	see Standard / Specification				
AZ157.4G	G-	Aluminium	5		0.145	as required	SP22				
AZ157.4NG	NPT-	Alaminam	3		0,143	as required	O1 22				
AZ157.4V	G-	austenitscher	5		0.436	as required	SP25-2				
AZ157.4NV	NPT-	Edelstahl	3		0,430	as required					
AZ157.4S	G-	Stahl verzinkt	5		0,436	as required	DIN2440				

Proj: 200059

Auftrag/Order:

		AZ157.48	S (	G-	Sta	hl verzinkt		5			0,436	a	as required	DI	<b>V2440</b>	
13	GN09.02	GN09.02.01 adaptation						.12.2015	bhoffmann	M: 1:1	Material	luminium	Gewicht:	0.145		
12	Text corr	Text corrected						.12.2012	bhoffmann	Pos.:	Kunde:	Kunde: Serie				
11	list add.	list add.						.07.2012	bhoffmann	Anz/Piece:	Eust.	Cust.				
10	optimaza	optimazation for manufacturing						.09.2010	dnohse	Тур:	Ablauf 2 Zoll					
09	stainless	stainless stell version added						.08.2010	dnohse							
80	Hinweis	Hinweis auf Zeichnungsnummer geändert					01.	12.2008	nkullen	Benennung:	ABLAUF AUSF.VI					
		Änderung					D	latum	Name	AZ157.4G						
$\Box$	Güntner AG & Co. KG Hans-Güntner-Strasse 2 - 6					Datum		Ναп	ne	Zeichnung/DrawingNr.:					Aenderung	
E	受切が行列する 82256 Fürstenfeldbruck Gez: 0		07.12.200	06 r	nkullen		1-4-035-0800-074				13					
			GERMANY Fel: +49 8141 242-0	[	Gepr:	17.12.20	15	wzohn	ner						PDM	
	166 147 0141 242-0								l n .		1					

WÄRMEAUSTAUSCHER Fax: +49 8141 242-155 Ablauf Ausf.VII G 2"x70mm