



Práctica Profesional I - Trabajo Final

Alumnos: Ayrton M. Bregant, Lorenzo Bregant

Carrera: Técnico Superior en Desarrollo de Software

Proyecto: Trabajo Final PPI

Año cursado: 2do

1 Introducción

En respuesta a la creciente necesidad de optimización de recursos en la industria metalúrgica, ha surgido 'CS' como una solución integral diseñada de manera específica para satisfacer las demandas de fábricas metalúrgicas. Este trabajo final se centra en una documentación exhaustiva de 'CS', un software que permitirá una gestión integral del circuito productivo en su totalidad, desde la compra de insumos para la fabricación de las máquinas, incluyendo la gestión de proveedores hasta la gestión de clientes y los pedidos realizados por estos. A su vez, permitirá gestionar el stock tanto de los insumos (piezas y materiales) necesarios para la fabricación de las máquinas, como así también de las máquinas fabricadas.

Nuestra elección de estudio de caso recae en "Avila Maquinarias", una empresa familiar con varios empleados que, hasta el momento, ha carecido de un sistema de control de inventario, dependiendo en su lugar de hojas de cálculo y documentos impresos para gestionar su información.

En las siguientes páginas, explicaremos en detalle las características esenciales de 'CS', su funcionamiento y su potencial para transformar la gestión de inventario en la industria metalúrgica. Además, se proporcionarán directrices claras para su implementación y uso efectivo. A medida que avanzamos, descubriremos cómo 'CS' se convierte en un aliado estratégico, mejorando la eficiencia de la producción y contribuyendo a la rentabilidad de las fábricas metalúrgicas en un entorno altamente competitivo.

2 Abstract

In response to the growing need for resource optimization in the metallurgical industry, 'CS' has emerged as a comprehensive solution specifically designed to meet the demands of metallurgical factories. This final work focuses on a comprehensive documentation of 'CS,' a software that will enable comprehensive management of the entire production process, from the purchase of raw materials for machine manufacturing, including supplier management to customer management and orders placed by them. Furthermore, it will allow for the management of both the stock of the raw materials (parts and materials) required for machine manufacturing, as well as the machines manufactured.

Our case study choice falls on "Avila Maquinarias," a family-owned company with several employees that, until now, has lacked an inventory control system, relying instead on spreadsheets and printed documents to manage their information.

In the following pages, we will explain in detail the essential features of 'CS', how it operates, and its potential to transform inventory management in the metallurgical industry. Furthermore, clear guidelines for its implementation and effective use will be provided. As we progress, we will discover how 'CS' becomes a strategic ally, improving production efficiency and contributing to the profitability of metallurgical factories in a highly competitive environment.

3 Descripción del sistema

El sistema planteado para Ávila Maquinarias permite al usuario una gestión integral y eficiente de todo el circuito productivo en la industria metalúrgica.

Conocido como 'CS', este software se enfoca en optimizar recursos desde la compra de insumos hasta la entrega de productos a clientes. Su funcionalidad abarca la gestión de proveedores, el control en tiempo real del inventario de insumos y productos fabricados, así como la administración de clientes y pedidos.

El sistema permite llevar un control de los insumos necesarios para la fabricación de una máquina. Cuando se selecciona una máquina, automáticamente se da de baja la cantidad de materia prima que conlleva dicha máquina. Ej: si una máquina utiliza 2 rodamientos, se descontarán esos dos rodamientos de la lista de materiales.

Además, el sistema emite una alerta cuando la cantidad de materiales llega a cierto punto de escasez para así poder hacer el pedido a los proveedores.

El software también mantiene un registro detallado de los pedidos de máquinas realizados por los clientes, teniendo en cuenta la posibilidad de cancelaciones, suspensiones o entregas.

4 Requerimientos

4.1 Funcionales

- Gestión de usuarios
 1. Registrar usuario con nombre y contraseña.
 2. Validar usuario.
 3. Modificar usuario.
 4. Eliminar usuario.
- Gestión de insumos
 5. Ingresar insumos.
 6. Modificar registros de insumos.
 7. Eliminar registros de insumos.
 8. Categorizar materiales (Chapas y Redondos, Gases, Insumos Varios, Aceites).
 9. Mantener una lista actualizada de insumos utilizados en la producción.
- Gestión de proveedores
 10. Registrar la entrada de nuevos materiales.
 11. Registrar la salida de materiales.
 12. Asignar responsables para estas transacciones.

- Relación entre Materiales y Máquinas
 13. Listar qué materiales se utilizan en la producción de máquinas específicas.
 14. Registrar la cantidad de cada material utilizado en cada máquina.
 15. Generar alertas por bajo stock de materiales necesarios para la producción de máquinas.
- Gestión de productos
 16. Ingresar máquinas.
 17. Modificar registros de máquinas.
 18. Eliminar registros de máquinas.
 19. Consultar el inventario de máquinas.
- Gestión de clientes
 20. Ingresar clientes.
 21. Modificar registro de clientes.
- Gestión de pedidos (Distintos estados: Pendiente, en preparación, terminado y entregado)
 22. Registrar pedido.
 23. Modificar pedido.
 24. Cancelar Pedidos.
- Gestión de compras (comprar insumos).
 25. Registrar Lista de Compra

4.2 No funcionales

1. Usabilidad
 - La interfaz de usuario debe ser intuitiva y fácil de usar, de modo que los usuarios puedan aprender a utilizar el sistema con rapidez.
2. Rendimiento
 - El sistema debe ser capaz de manejar grandes volúmenes de datos sin demoras significativas.
 - El tiempo de respuesta del sistema no debe exceder los X segundos para ninguna operación.

3. Seguridad

- El acceso al sistema debe estar protegido por contraseñas seguras y autenticación de usuarios.

4. Disponibilidad

- El sistema debe estar disponible para su uso las 24 horas del día, los 7 días de la semana, con un tiempo de inactividad planificado mínimo para mantenimiento.

5. Escalabilidad

- El sistema debe ser escalable para acomodar un aumento en el número de usuarios y registros de inventario.

6. Compatibilidad

- El software debe ser compatible con los sistemas operativos utilizados en la fábrica (en este caso, Windows 10).

7. Backup y Recuperación

- Debe implementarse un sistema de copias de seguridad regular para garantizar la recuperación de datos en caso de pérdida o fallo del sistema.