### Løsningsforslag på vanlige feil:

Feilmelding	Årsak	Lesningsforslag
Left/Right fiber place error	Fiberendene er ikke på elektrodens midtlinje og er utenfor denne.	Trykk RESET, og juster fiberender og V-Spor kant i henhold til Elektrodenes midtlinje.
Press motor distance cover limit	Fiber er ikke riktig plassert nederst i V-Sporet	Trykk RESET, og plasser fiberen riktig.
Fiber end-face touch	(Overlapping) er satt for lavt. Motoren er ikke kalibrert.	Juster (Overlapping) gå til meny:. (Motor Calibration) maintenance.
Fiber tracking failed	Fiberen er ikke riktig satt nederst i V-Sporet. Fiberen er ikke plassert i kameraets synsfelt. Rengjort bar fiberdel er for kort.	Trykk på RESET-knappen. Kontroller at lengde er korrekt på renset fiber. Plasser fiberen riktig nederst i V-Sporet.
	Støv eller smuss er på fiberoverflaten.	Rens og klargjør fiber om igjen.
Fiber is dirty	Støv eller smuss på objektivlinsen.	Rengjør linsen og utfør (Dust Check).). Rengjør linsen igjen hvis det fortsatt er støv eller smuss.
	(Clean Arc) tiden er for kort.	Still inn (Clean Arc) tiden til 180ms.
Cleave Angle off normal	Unøyaktig fiberendeflate.	Rens og klargjor fiber om igjen. Hvis problemet gjenstår, kontroller fiberkutteren. Hvis bladet er slitt, roter bladet til en ny posisjon.
	Kuttevinkel er satt for lavt	Still inn kuttevinkel til riktig verdi, (Standard er 3,0°)
Core Angle off	Kjernevinkel grensen er satt for lavt.	Still inn Kjernevinkel til riktig verdi, (standard er 1,0°)
normal	Støv eller smuss på V-Sporet eller Klemmer.	Rengjør V-Sporet og fiber klemmer. Rens og klargjør fiber om igjen.

#### Bytting av Elektroder:

Når meldingen "Replace electrodes" vises på skjermen eller om elektrodespissen blir skadet må du byte elektroder.

- 1. Utfør "Replace" under Electrode Set.i Maintenance Menu. 2. Benytt den medfølgende skrutrekker for å bytte elektrodene.





Legg skjøteklare fiber i maskinen. Utfør <Electrode Stabilize> <Arc Adjust> blir kjørt

# Hurtigbrukerveiledning

Enkelt fiber, Fibersveisemaskin



### Hvordan lade batteripakken:

- ▲AC adapter støtter 100-240V, 50-60Hz
- ▲Benytt kun medfølgende AC adapter og
- ▲Ikke legg batteripakken ovenpå AC adapter når du lader denne.
- **▲**Benytt strømsparefunksjonen ved bruk av maskinen på batteridrift.



## Hvordan sjekke gjenværende kapasitet på batteriet

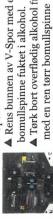




## Rengjøring før utføring av skjøting:

SET





▲ Tørk bort overflødig alkohol fra V-Spor ▲ Rens bunnen av V-Spor med en bomullspinne fuktet i alkohol.

▲Benytt en renset og kuttet fiber for å ta bort fremmedlegeme om nødvendig





▲ Rens gummianlegget

**▲** Rens kutteblad



rykk på knapp til indikator slukker

LED-lys AV

LED-lys PÅ



. Ikke berør elektrode spissene Forsiktig ved rengjøring:

V-Spor fiber klemmer: Mikroskop Linser

. Bruk kun ren alkohol 99% eller bedre

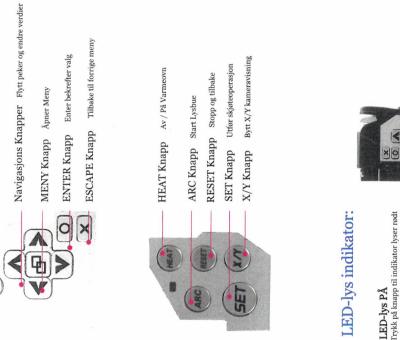












Betjenings Panel:

AV/PÅ Knapp Start eller stop av maskinen

Fremgangsmåte:

1.Slå på skjøtemaskin Ved skjoting av standard SM-fiber (JTU-T G.652.)
Anbefales "SM Auto" -modus.

2.Bekreft skjøte- og varmeprogram ved skjøting av forskjalige typer fibre, skjøte- og varmeprogram skjørdsseghen in nov lenger id skjørdsseghen in nov lenger id

3.Rengjør belegg og kappe på fiber

4. Tre krympehylsen inn på en av fibrene

5.Stripp fiber

6.Rengjør fiber

7. Kutting av fiber

8. Legg fiber på fiberholderen

9. Skjøting starter automatisk

10. Visuell inspeksjon på skjerm under skjøting

11. Fjern skjøtet fiber

12. Senter krympehylsen i krympeovnen 13. Oppvarming starter automatisk

14. Fullført





