```
r_c = \frac{h}{h_c} = \frac{l_c}{l} := Rapportoditaglio

\begin{cases}
l_c \\
F = K \cdot A \\
A \\
K \\
\phi \\
\tan \phi = \frac{r_c \cos \alpha}{1 - r_c \sin \alpha}
\end{cases}

(3)
\mu = \frac{\tau_i}{p}
(5)
in-
de-
forma-
bile
de-
forma-
bile
de-
fattore
di
attrito
m = \frac{\tau_i}{K}
i)
K
   \begin{cases} K \\ ?? \\ \{F_c = R\cos(\alpha + \psi)ForzaditaglioF_t = R\sin(\alpha + \psi)Forzadispintadell'utensile \\ (7) \\ ?? \end{cases} 
  \begin{cases} N = F_c \cos \alpha - F_t \sin \alpha F = F_c \sin \alpha - F_t \cos \alpha \\ (8) \end{cases}
       (9)
```

```
pri-
maria

??
Schematizzazione
del
taglio
or-
tog-
o-
nale
di
ss-
tico
Tipologie
di
tru-
cz-
olo
??
tagliente
                                   pri-
                               \begin{array}{l} \dot{\beta} \\ \text{tagliente} \\ \textbf{di} \\ \dot{\mathbf{ri}} \\ \textbf{porto} \\ \alpha \\ \mathbf{rompi} \\ \textbf{truciolo} \\ \dot{\alpha}_e' := \\ Angolodispogliaefficace \\ \alpha_n := \\ Angolodispoglianormale \\ Ingenerale : \alpha_e > \\ \alpha_e \\ F_e \\ \textbf{avan-za-mento} \\ \mathbf{pro-} \\ \end{array}
                                     pro-
                                fon-
dita
dita
dis-
sag-
sag-
gio
Schema
del
taglio
obliquo
Parametri
del
taglio
or-
rog-
o-
nale
con-
fronto
Ul-
te-
ri-
parametri
del
taglio
obliquo
??
fw
h
20%
β
pres-
                                   sione
di
taglio
                                                                     Componente paralle la alla velocit ditaglio\\
p_{c} - (11)
l := lunghezzaditaglio
(12)
\stackrel{c}{\underset{F_{c}}{=}} \\ \stackrel{F_{c}}{\underset{h:w}{E_{1}}} = p_{c}.
\stackrel{\tilde{l}}{\underset{p}{\downarrow}} [/^{3}]
p_{c}
E_{1}
k_{1} = \frac{1}{E_{1}}
(13)
     (13) k_1 = k \cdot h \cdot p \cdot l
```