***Progettazione e algoritmi***

***Progetto: concessionario intelligente***



Maffi Andrea, 1058173

Sassi Annamaria, 1063453

Testa Lorenzo, 1059562

Anno accademico 2021-2022

Sommario

[Concessionario intelligente 1](#_Toc114578932)

[Iterazione 0 2](#_Toc114578933)

[Analisi dei requisiti 2](#_Toc114578934)

[Configurazione iniziale architettura 2](#_Toc114578935)

[Modellazione casi d’uso 3](#_Toc114578936)

[Tool chain 5](#_Toc114578937)

[Requisiti non funzionali 5](#_Toc114578938)

[Iterazione 1 7](#_Toc114578939)

[Casi d’uso 7](#_Toc114578940)

[Diagramma UML di package 10](#_Toc114578941)

[Diagramma UML delle componenti 11](#_Toc114578942)

[Diagramma UML delle classi per definire data type classes 12](#_Toc114578943)

[Diagramma UML delle classi per definire le interfacce 13](#_Toc114578944)

[Pseudocodice e analisi complessità tempo 13](#_Toc114578945)

[Analisi statica 14](#_Toc114578946)

[Analisi dinamica 15](#_Toc114578947)

[Iterazione intermedia 16](#_Toc114578948)

[Analisi requisiti e casi d’uso 16](#_Toc114578949)

[Design dell’architettura software 16](#_Toc114578950)

[Analisi statica 16](#_Toc114578951)

[Analisi dinamica 17](#_Toc114578952)

[Iterazione finale 18](#_Toc114578953)

[Analisi requisiti e casi d’uso 18](#_Toc114578954)

[Design dell’architettura software 21](#_Toc114578955)

[Analisi statica 21](#_Toc114578956)

[Analisi dinamica 21](#_Toc114578957)

[Guida all’installazione dell’applicazione 22](#_Toc114578958)

[Uso dell’applicazione 23](#_Toc114578959)

[Interfaccia meccanico 23](#_Toc114578960)

[Interfaccia venditore 24](#_Toc114578961)

[Interfaccia capo officina 24](#_Toc114578962)

# Concessionario intelligente

In una concessionaria con diverse filiali sparse sul territorio, le auto usate possono essere vendute nella filiale in cui si trovano o in un un’altra. Le filiali hanno in comune un database contenente tutte le macchine usate presenti.

Una volta venduta una macchina, l’incaricato post-vendita determina tutti gli interventi che devono essere eseguiti e solo in seguito a ciò viene assegnato lo slot di lavorazione tramite l’algoritmo. Questi interventi possono essere effettuati nella filiale in cui si trova l’auto oppure in una qualsiasi altra filiale a seconda del metodo più efficiente (tenendo anche conto del tempo di trasporto tra le filiali).

Gli interventi possono essere modificati (può aumentare o diminuire il carico), cancellati oppure aggiunti; in tutti e tre i casi viene aggiornato lo slot di lavorazione.

Il venditore può anche inserire nel database nuove macchine in vendita.

Il capo officina visualizza tutti gli interventi che ha in carico la filiale e quindi può assegnare i singoli interventi ai meccanici.

I meccanici possono visualizzare le lavorazioni che gli sono state assegnate e una volta terminate devono segnalarlo tramite l’apposita interfaccia.

Il capo filiale può controllare il database contenente le macchine vendute (e relativi interventi) e quelle in vendita.

Nella filiale centrale è presente il capo di tutte le filiali e può controllare le macchine in transito tra le filiali, quelle in lavorazione, quelle in attesa di essere trasportate.

Per poter accedere all’applicazione web del sistema bisogna accedere con le proprie credenziali.

L’amministratore di rete può inserire nuovi utenti, eliminare account o modificare i dati di un utente.

Nella filiale centrale è contenuto il database centrale e l’algoritmo.

L’algoritmo prende in considerazione la capacità di lavoro di ogni officina e la lista degli interventi delle singole auto.

La filiale centrale deve poter vedere tutte le giacenze e, sulla base del numero delle auto in officina e dei tempi necessari al trasporto delle auto, decidere come smistare il carico di auto in attesa.

La filiale centrale conosce tutti i tempi di trasporto tra le filiali.

Il capo officina cambia lo stato delle auto.

## Iterazione 0

### Analisi dei requisiti

Il sistema è composto da:

1. Una serie di interfacce con cui le persone possono interagire; in particolare ci devono essere l’interfaccia del meccanico, del capo officina, del venditore e del capo filiale
2. Le varie componenti basate sul pattern a microservizi
3. L’algoritmo, grazie al quale è possibile determinare la schedulazione delle macchine vendute in modo che siano riparate nel più breve tempo possibile.

### Configurazione iniziale architettura

Si è pensato a un’architettura nella quale ogni sottosistema rappresenta un tipo di utente e queste componenti interagiscono con il database della singola filiale.

Dato che ci sono più filiali, si è individuata una filiale centrale nella quale c’è il server centrale e il capo filiale centrale che può controllare le altre filiali e quindi può anche aggiungere nuove filiali.

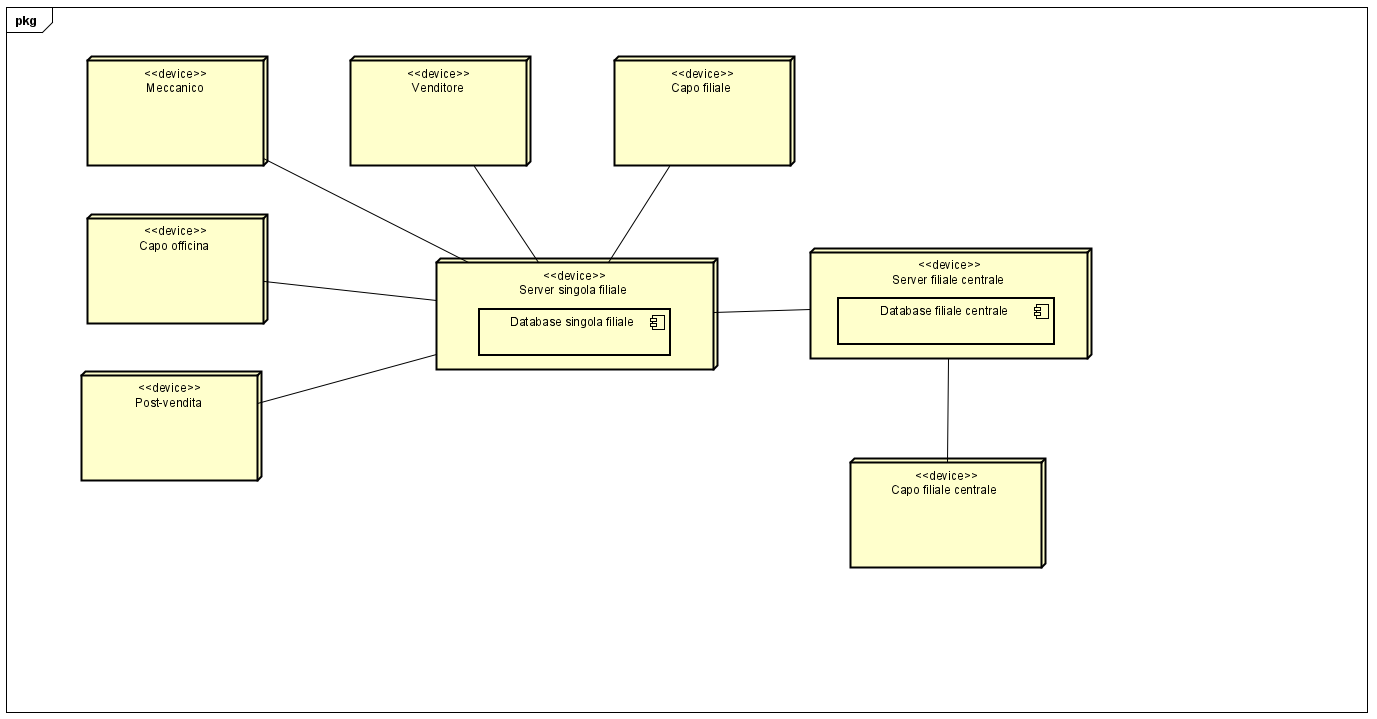


Figura : Architettura di base

### Modellazione casi d’uso

I casi d’uso sono stati rappresentati attraverso un grafico e poi anche in forma tabellare per raggrupparli a seconda del tipo di utente che li può eseguire.

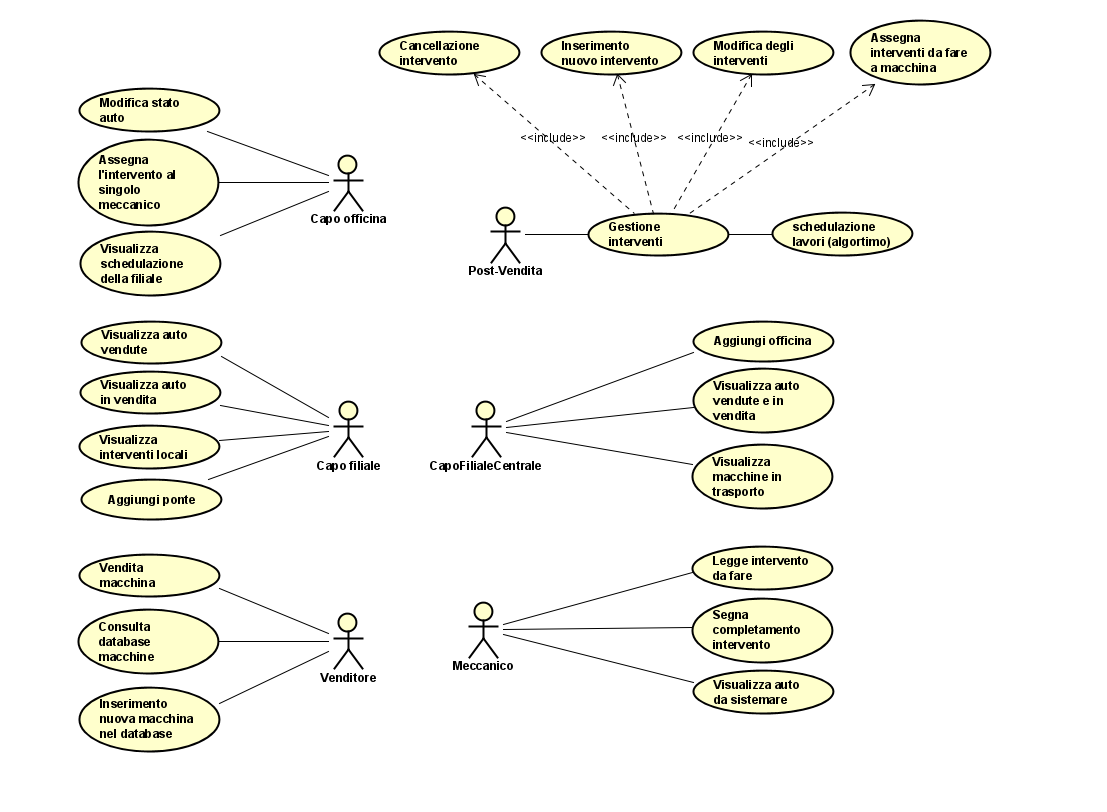
Gli attori presenti sono: capo officina, post-vendita, venditore, meccanico, capo filiale e capo filiale centrale.

Figura : Iterazione 0 - Casi d'uso

Il nome usato per ogni caso d’uso è un’abbreviazione dell’attore che può eseguire le azioni descritte.

|  |
| --- |
| Nome: PV |
| Attori: Post-vendita |
| Eventi:   1. Gestione degli interventi (eliminazione, modificazione, aggiunta, assegnamento intervento a macchina) |

|  |
| --- |
| Nome: V |
| Attori: Venditore |
| Eventi:   1. Visualizzare database delle macchine in vendita 2. Vendere una macchina 3. Inserisce nuova macchina nel database |

|  |
| --- |
| Nome: CO |
| Attori: Capo officina |
| Eventi:   1. Visualizza la schedulazione della sua filiale 2. Assegna gli interventi ai meccanici 3. Modifica stato delle auto (in coda, lavorazione, trasporto alla filiale di lavorazione e trasporto alla filiale di consegna) |

|  |
| --- |
| Nome: CF |
| Attori: Capo filiale |
| Eventi:   1. Visualizza le macchine vendute 2. Visualizza le macchine in vendita 3. Inserisce un nuovo ponte 4. Visualizza gli interventi |

|  |
| --- |
| Nome: M |
| Attori: Meccanico |
| Eventi:   1. Visualizza le macchine da sistemare (relative al suo ponte) 2. Visualizza gli interventi da effettuare 3. Segnalazione fine intervento |

|  |
| --- |
| Nome: CFC |
| Attori: Capo filiale centrale |
| Eventi:   1. Visualizza le macchine in transito 2. Visualizza le macchine vendute e in vendita 3. Inserisce nuova officina |

### Tool chain

|  |  |
| --- | --- |
| **Attività** | **Tool** |
| Modellazione UML | Astah UML |
| Linguaggio di programmazione | Java |
| Framework backend | Spring Boot |
| DBMS | MySQL |
| IDE | Eclipse |
| API | REST |
| Analisi statica | STAN4J |
| Analisi dinamica | JUnit 4 |
| Versioning | GitHub |
| Programmazione condivisa | Code together in eclipse |

### Requisiti non funzionali

I requisiti non funzionali che si sono tenuti in considerazione sono:

1. Scalabilità: grazie al tipo di struttura utilizzata, è possibile aggiungere nuove funzionalità alle diverse componenti e aggiungere nuove interfacce senza intaccare il corretto funzionamento del sistema
2. Affidabilità: la schedulazione che viene effettuata viene salvata in modo che non venga persa
3. Manutenibilità: è possibile modificare delle porzioni di codice individuando il punto esatto nella struttura, grazie al tipo di pattern usato.

## Iterazione 1

In questa iterazione abbiamo sviluppato in modo più dettagliato i casi d’uso e la struttura dell’architettura. Inoltre, abbiamo iniziato a predisporre l’ambiente di Eclipse e a creare la struttura del progetto.

### Casi d’uso

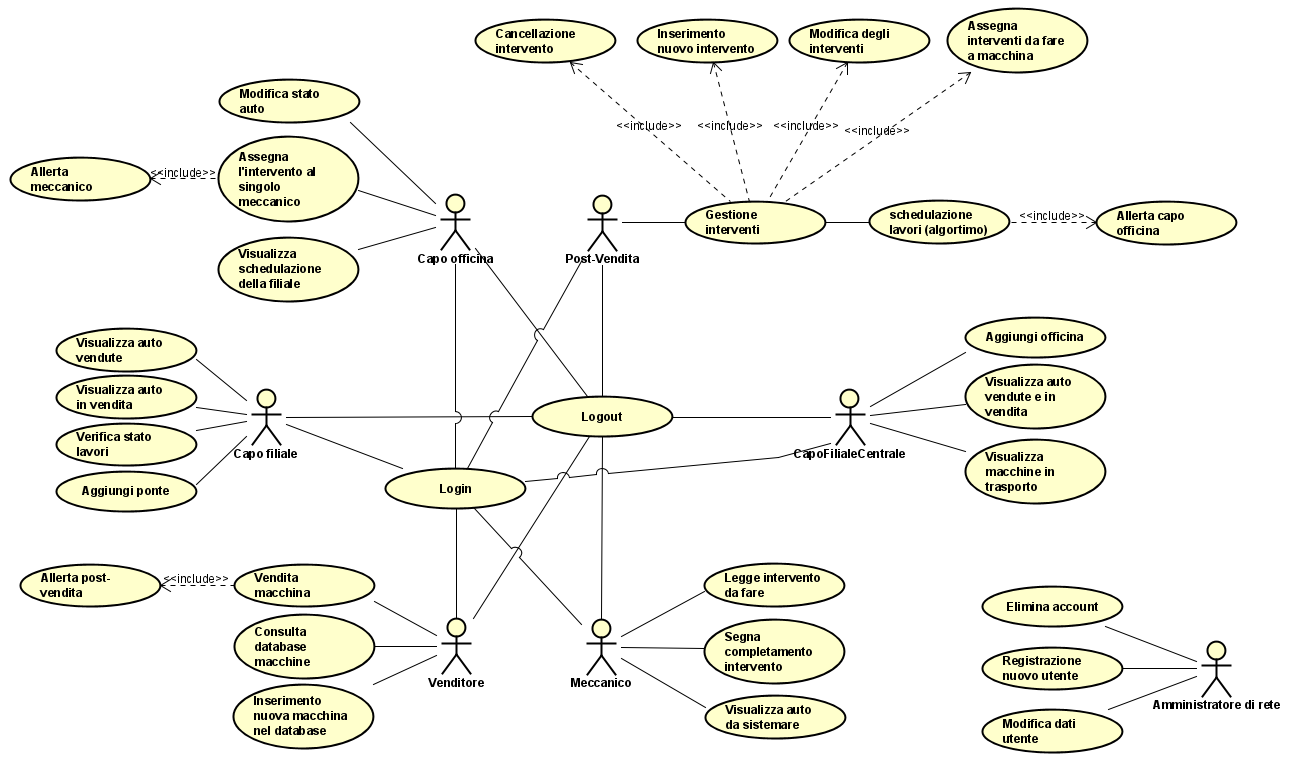
Rispetto all’iterazione precedente, è stato aggiunto l’amministratore che gestisce gli account; ogni utente, infatti, per poter accedere al programma deve per prima cosa effettuare il login. Nel momento in cui si accede attraverso il login, il sistema è in grado di conosce la mansione ricoperta dall’individuo e quindi gli permette di effettuare solo le azioni associate alla sua posizione all’interno dell’azienda. Di conseguenza, anche le interfacce che verranno visualizzate dipenderanno dal tipo di mansione ricoperta.

Figura : Iterazione 1 - Casi d'uso

|  |
| --- |
| Nome: PV |
| Attori: post-vendita |
| Precondizioni: login |
| Eventi:   1. Gestione degli interventi    1. Cancellazione intervento    2. Inserimento nuovo intervento    3. Modifica degli interventi    4. Assegnare intervento a una macchina |
| Postcondizioni: logout |

|  |
| --- |
| Nome: V |
| Attori: Venditore |
| Precondizioni: login |
| Eventi:   1. Visualizzare database delle macchine in vendita 2. Vendere una macchina 3. Inserisce nuova macchina nel database |
| Postcondizioni: logout |

|  |
| --- |
| Nome: CO |
| Attori: Capo officina |
| Precondizioni: login |
| Eventi:   1. Visualizza la schedulazione della sua filiale 2. Assegna gli interventi ai meccanici 3. Cambia stato delle auto (in coda, lavorazione, trasporto alla filiale di lavorazione e trasporto alla filiale di consegna) |
| Postcondizioni: logout |

|  |
| --- |
| Nome: CF |
| Attori: Capo filiale |
| Precondizioni: login |
| Eventi:   1. Visualizza le macchine vendute 2. Visualizza le macchine in vendita 3. Inserisce un nuovo ponte 4. Visualizza gli interventi |
| Postcondizioni: logout |

|  |
| --- |
| Nome: M |
| Attori: Meccanico |
| Precondizioni: login |
| Eventi:   1. Visualizza le macchine da sistemare (relative al suo ponte) 2. Visualizza gli interventi da effettuare 3. Segnalazione fine intervento |
| Postcondizioni: logout |

|  |
| --- |
| Nome: CFC |
| Attori: Capo filiale centrale |
| Precondizioni: login |
| Eventi:   1. Visualizza le macchine in transito 2. Visualizza le macchine vendute e in vendita 3. Inserisce nuova officina |
| Postcondizioni: logout |

|  |
| --- |
| Nome: AR |
| Attori: Amministratore di rete |
| Precondizioni: login |
| Eventi:   1. Inserisce nuovi utenti 2. Elimina utenti 3. Modifica i dati degli utenti |
| Postcondizioni: logout |

Si può osservare che i casi d’uso si dividono in quattro macroaree: interventi, automobile, account manager, officina, quindi possiamo suddividerli come segue.

|  |
| --- |
| Interventi:   1. Gestione interventi    1. Assegnamento interventi alla singola macchina    2. Modifica di un intervento    3. Inserimento di un intervento    4. Cancellazione di un intervento 2. Visualizzazione degli interventi programmati in una determinata filiale 3. Assegnazione interventi ai meccanici 4. Segnalazione del completamento dell’intervento |
| Auto Manager:   1. Visualizzare database contenente le macchine in vendita 2. Vendere una macchina 3. Inserimento nuova macchina in vendita nel database 4. Visualizzazione database contenente macchine vendute 5. Visualizzazione database contenente macchine in trasporto |
| Account Manager:   1. Login 2. Logout 3. Registrazione nuovo utente 4. Eliminazione account 5. Modifica dati utente |
| Officina:   1. Aggiungere un’officina 2. Aggiungere un ponte |

### Diagramma UML di package

I casi d’uso sono raggruppati in quattro macro-gruppi, per questo motivo abbiamo sviluppato quattro package indipendenti.

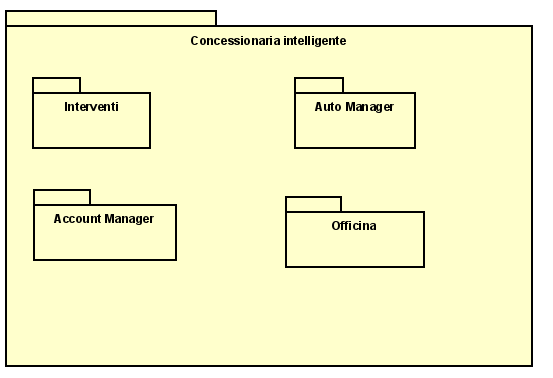


Figura : Iterazione 1 - Diagramma UML di package

### Diagramma UML delle componenti

I casi d’uso sono raggruppati in quattro macro-gruppi, per questo motivo abbiamo sviluppato quattro componenti indipendenti tra di loro e con ruoli diversi, in modo che siano coesi al loro interno, ma poco accoppiati tra di loro.

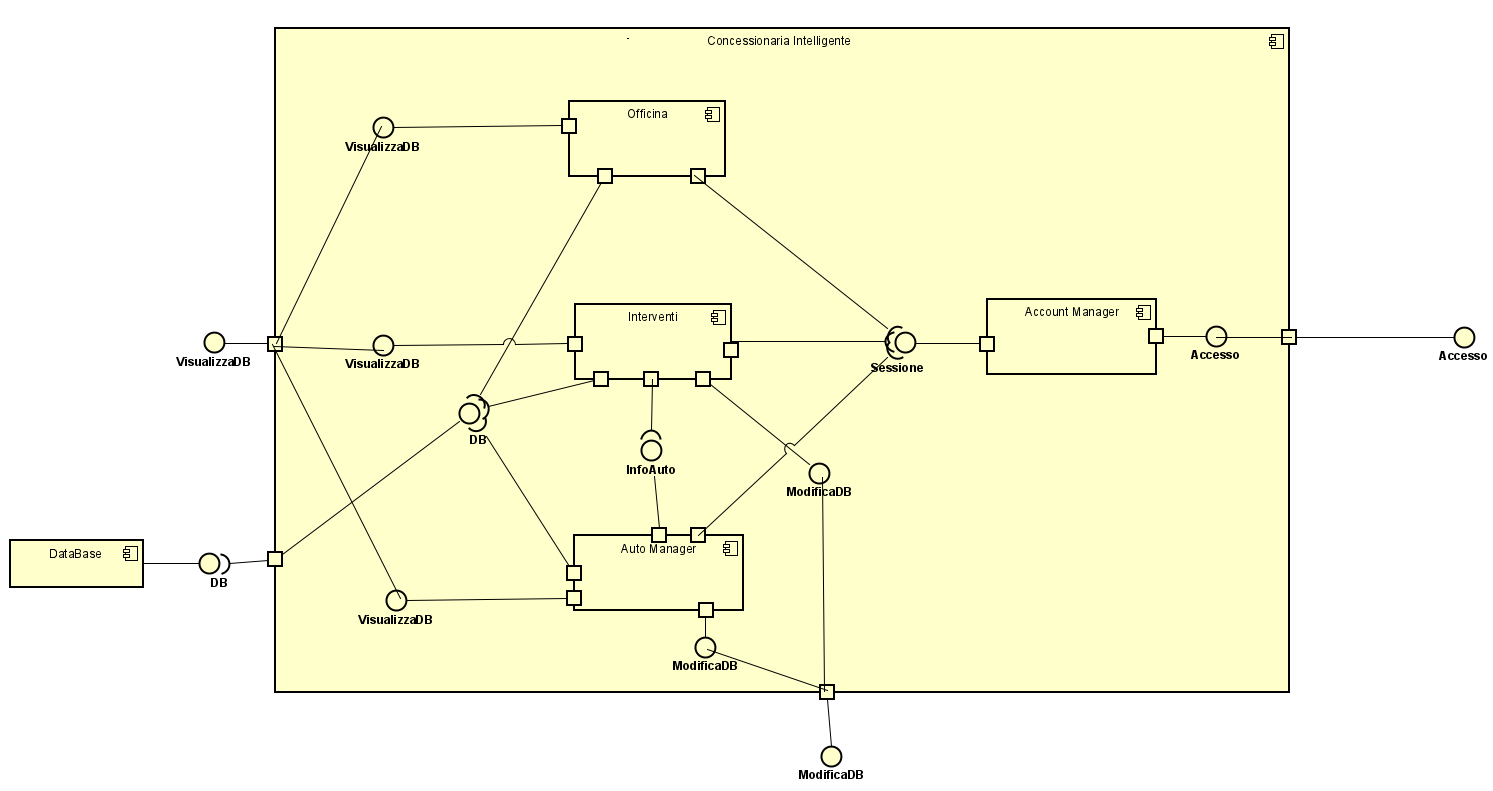
Ogni gruppo al suo interno segue il pattern esagonale sviluppato attraverso REST; quest’ultimo prevede una suddivisione in: controller, service ed entity. Il controller è nella parte più esterna della struttura e serve per poter comunicare con l’ambiente esterno e nasconde al suo interno le altre componenti. I servizi, invece, servono per far comunicare le entità con i controller. Entity è l’oggetto che viene passato.

Figura : Iterazione 1 - Diagramma delle componenti

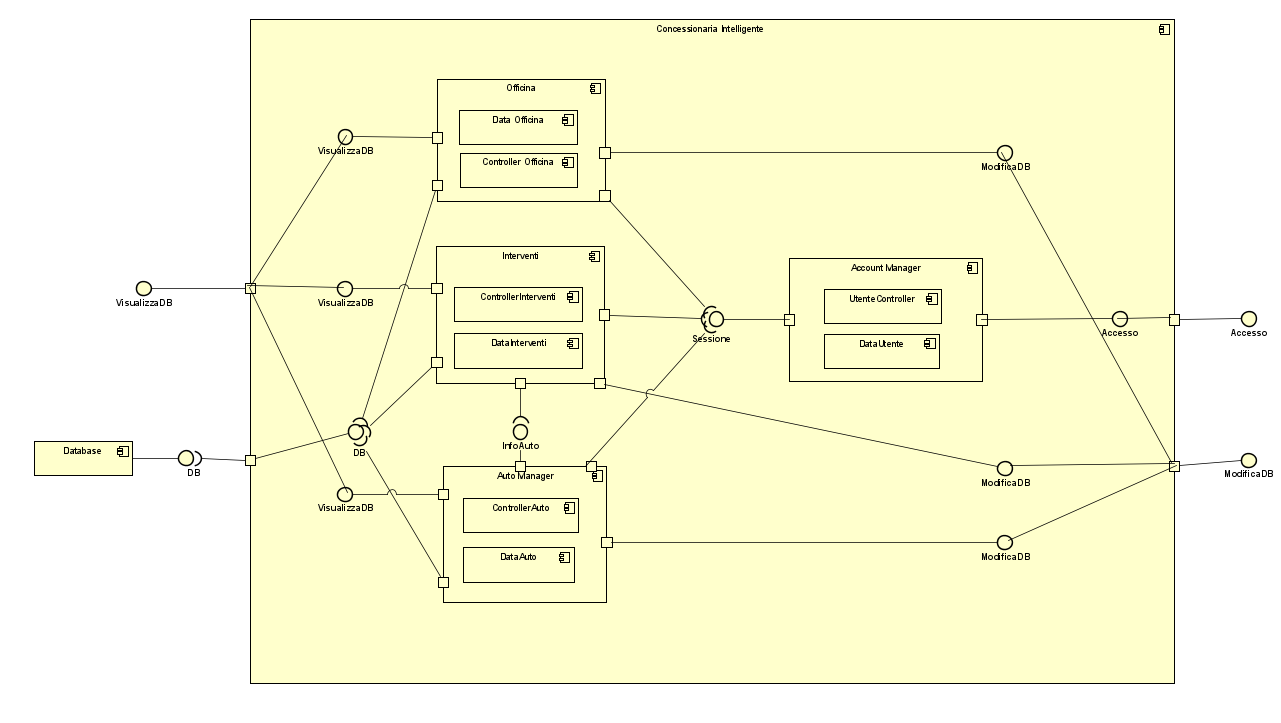
Il diagramma della *figura 6* è una vista più dettagliata di quello precedente; infatti, sono rappresentati anche i sottocomponenti delle parti principali.

Figura : Iterazione 1 - Diagramma delle componenti completo

Figura : Iterazione 1 - Diagramma delle componenti

### Diagramma UML delle classi per definire data type classes

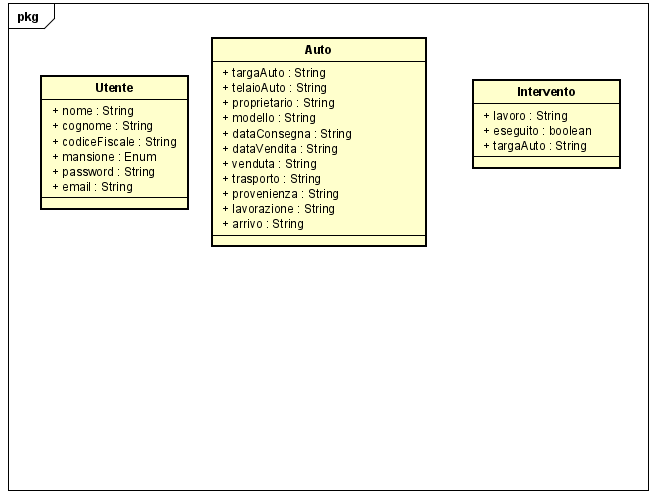


Figura : Iterazione 1 - Diagramma delle classi (data type classes)

### Diagramma UML delle classi per definire le interfacce

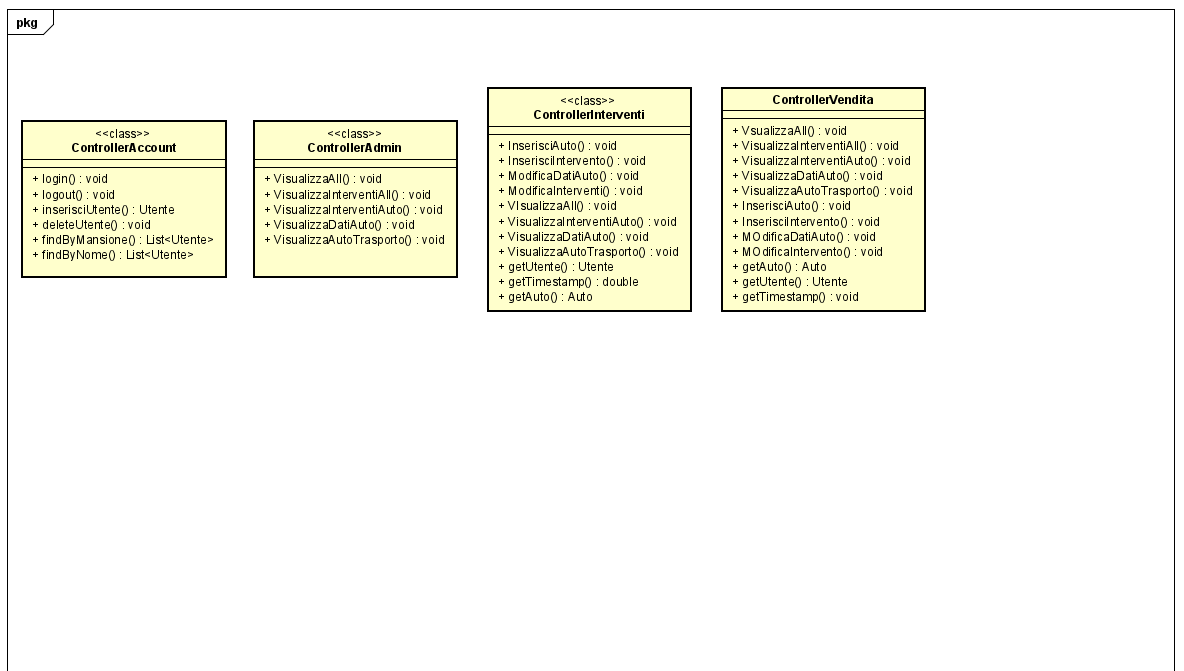


Figura : Iterazione 1 - Diagramma delle classi (interfacce)

### Pseudocodice e analisi complessità tempo

La struttura su cui si basa lo pseudocodice è formata da:

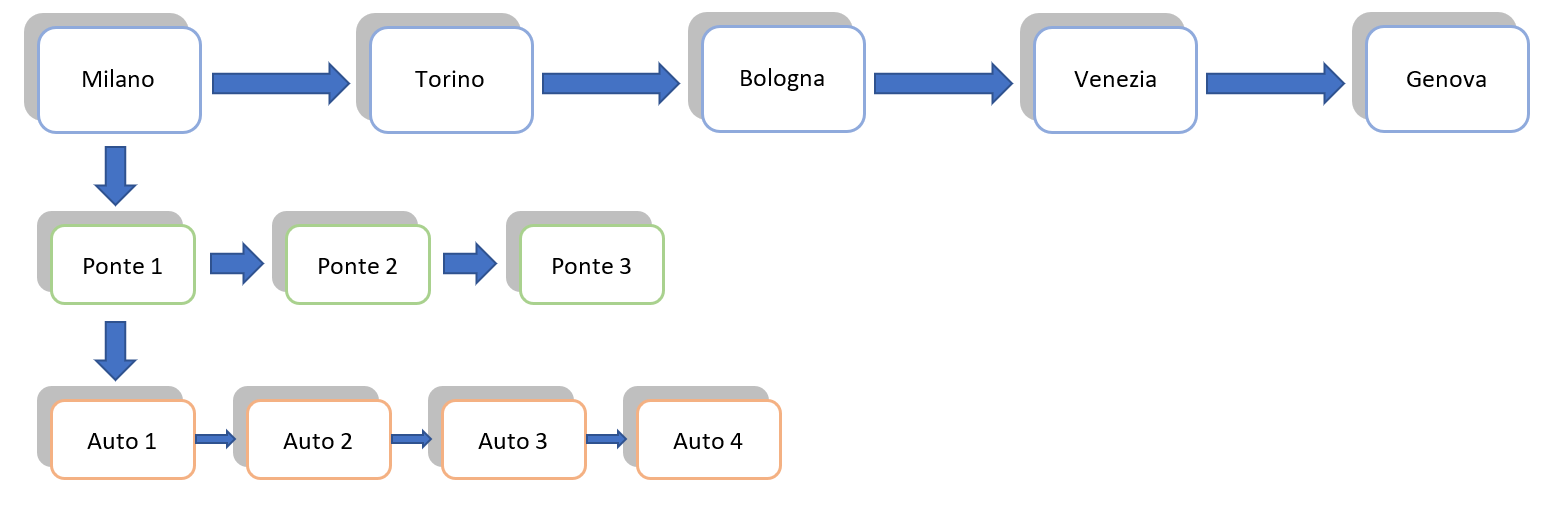
1. Lista concatenata delle officine
2. Ogni officina contiene una lista concatenata dei ponti
3. Ogni ponte contiene una lista concatenata delle macchine in coda al relativo ponte

Figura : Iterazione 1 - Struttura pseudocodice

Pseudocodice:

algoritmo schedulazione (lista auto, lista officine, lista interventi) 🡪 lista <targa, concessionario lavorazione>

ordina auto per data di consegna crescente

per ogni auto nella lista auto do

per ogni officina della lista officine do

if(carico dell’officina >= capacità massima dell’officina) then 🡪 continue

per ogni ponte della lista ponti do

per ogni slot del ponte do

se trovo uno slot libero di durata maggiore o uguale al tempo di lavorazione dell’auto then

attribuisco lo slot alla macchina

Complessità temporale:

Se viene utilizzato un ordinamento delle macchine di tipo Merge sort, la complessità temporale è pari a O(m\* log(m)).

Se si hanno m macchine, n officine, p ponti in media e l macchine in coda per ogni ponte in media si ha:

Dato che il numero di macchine è molto più grande del numero di officine, di ponti e di auto in coda ad ogni ponte, si ottiene: T(m,n,p,l) = O(m).

Questo risultato va sommato alla complessità temporale dell’ordinamento:

### Analisi statica

Attraverso l’analisi statica si è voluto verificare che le varie componenti nella prima fase di sviluppo fossero totalmente indipendenti e raccogliessero tutte le classi necessarie alla struttura a microservizi.

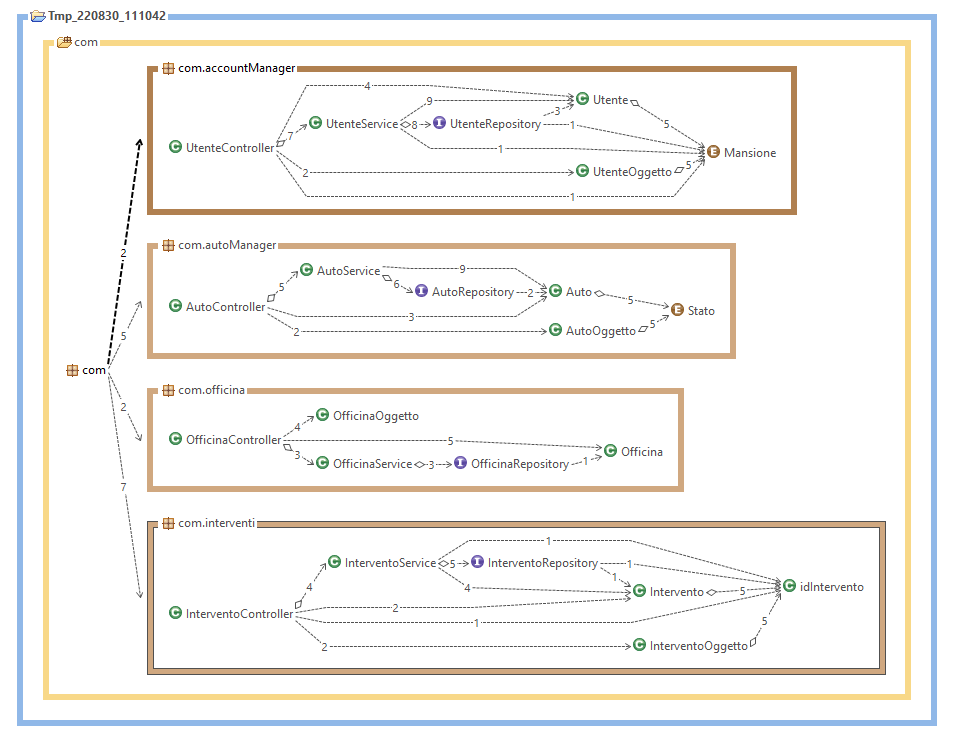


Figura : Iterazione 1 - Analisi statica

### Analisi dinamica

Attraverso l’analisi dinamica si può controllare il grado di copertura delle istruzioni e attraverso i test si è in grado di verificare se il codice effettua le operazioni che ci si aspettava.

La copertura ottenuta non è molto alta (pari al 75,8 %), perché non era stata ancora implementata la parte relativa alle officine, come si può anche vedere dal numero di righe presenti nel package.

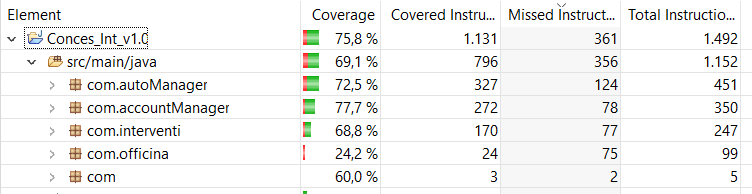


Figura : Iterazione 1 - Analisi dinamica

## Iterazione intermedia

In questa iterazione è stato aggiunto l’algoritmo per schedulare le macchine e l’implementazione delle componenti è stata estesa, in modo che nelle ultime iterazioni si dovranno aggiungere le interfacce con cui i diversi operatori interagiranno.

### Analisi requisiti e casi d’uso

Abbiamo mantenuto gli stessi casi d’uso delle iterazioni precedenti, perché già abbastanza completi e sufficienti.

### Design dell’architettura software

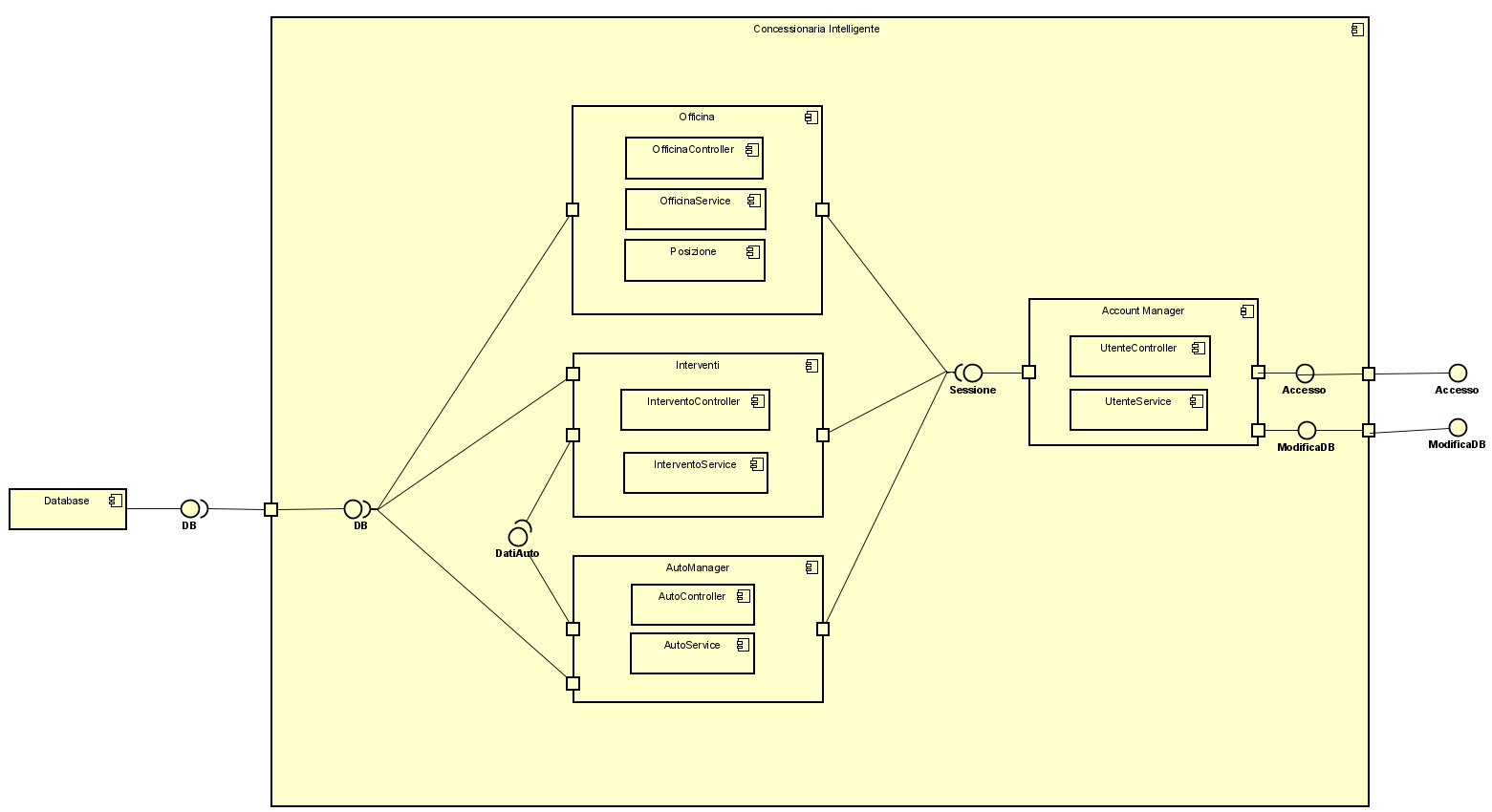
A questa iterazione, nel diagramma delle componenti, in tutte le sottocomponenti sono stati specificati i diversi elementi essenziale per poter ottenere la struttura esagonale con REST.

Figura : Iterazione intermedia - diagramma delle componenti

### Analisi statica

Rispetto all’analisi statica che è stata descritta all’iterazione precedente, le componenti comunicano tra di loro e si scambiano dati. In particolare, si può notare che *accountManager* interagisce di meno con le altre componenti perché non è stata implementata a sufficienza, in quanto si è deciso di non sviluppare la parte riguardante gli account e il login. *Algoritmo*, invece, comunica molto con le altre componenti, in quanto ha bisogno dei loro dati per poter determinare la schedulazione delle macchine.

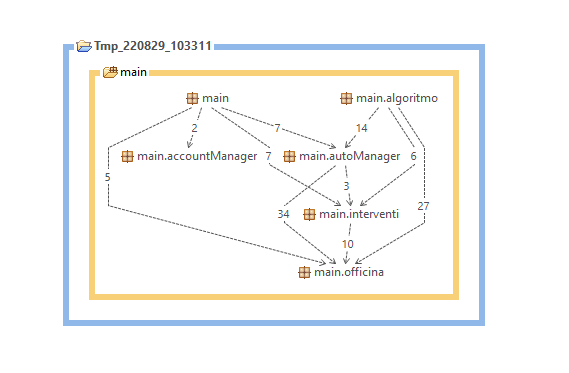


Figura : Iterazione intermedia - analisi statica

### Analisi dinamica

Attraverso l’analisi dinamica si può controllare il grado di copertura delle istruzioni e attraverso i test si è in grado di verificare se il codice effettua le operazioni che ci si aspettava.

Abbiamo eseguito un test per ogni controller cercando di simulare il numero maggiore di situazioni possibili e abbiamo ottenuto una copertura dell’intero sistema pari a 75,1 %.

Immagine che contiene tavolo

Descrizione generata automaticamente

Figura : Iterazione intermedia - analisi dinamica

## Iterazione finale

In questa iterazione sono state aggiunte le interfacce con cui gli utenti utilizzano il programma. In particolare, sono state aggiunte le interfacce di: meccanico, venditore e capo officina.

### Analisi requisiti e casi d’uso

I requisiti e i casi d’uso sono rimasti gli stessi delle iterazioni precedenti.

Nel seguito verrà descritto nel dettaglio ogni caso d’uso implementato con le interfacce. I codici utilizzati per identificarli sono composti dalla sigla dell’utente che può eseguirli e viene aggiunto un numero che segue la numerazione usata in precedenza. Ad esempio: inserimento nuovo intervento avrà codice PV1a che sta a significare che l’attore che può eseguire queste azioni è PV (post vendita), il numero 1 indica che è nel primo blocco di azioni e invece l’ultima lettera rappresenta la sotto categoria del blocco.

|  |  |
| --- | --- |
| ID: | V1 |
| Nome: | Visualizzare database contenente le macchine in vendita |
| Attore/i: | Venditore |
| Triggered by: | Il venditore preme l’apposito pulsante aggiorna per visualizzare le macchine in vendita |
| Precondizione: | Login |
| Sequenza di azioni: | 1. Il venditore deve effettuare il login con le sue credenziali 2. Sceglie la filiale in cui si trova 3. Preme il pulsante aggiorna |
| Postcondizione: | Logout |

|  |  |
| --- | --- |
| ID: | V2 |
| Nome: | Vendere una macchina |
| Attore/i: | Venditore |
| Triggered by: | Il venditore preme l’apposito pulsante vendita per poter effettuare la vendita della macchina |
| Precondizione: | Login |
| Sequenza di azioni: | 1. Il venditore deve effettuare il login con le sue credenziali 2. Sceglie la filiale in cui si trova 3. Inserisce i dati della macchina: targa, telaio, data consegna, data vendita 4. Preme il pulsante vendita |
| Postcondizione: | Logout |
| Eccezione/i: | 3.a se vengono inseriti dei dati sbagliati viene sollevata eccezione perché l’auto non esiste  3.b se vengono inseriti dati di un’auto già venduta, viene sollevata un’eccezione |

|  |  |
| --- | --- |
| ID: | CO1 |
| Nome: | Visualizza la schedulazione della sua filiale |
| Attore/i: | Capo officina |
| Triggered by: | Il capo officina preme l’apposito pulsante aggiorna per poter visualizzare gli interventi |
| Precondizione: | Login |
| Sequenza di azioni: | 1. Il capo officina deve effettuare il login con le sue credenziali 2. Sceglie la posizione della filiale |
| Postcondizione: | Logout |

|  |  |
| --- | --- |
| ID: | CO2 |
| Nome: | Cambia stato delle auto |
| Attore/i: | Capo officina |
| Triggered by: | Il capo officina preme l’apposito pulsante per poter salvare la modifica del cambio stato della macchina inserita |
| Precondizione: | Login |
| Sequenza di azioni: | 1. Il capo officina deve effettuare il login con le sue credenziali 2. Scegliere la posizione della filiale 3. Inserire la targa della macchina e scegliere lo stato che deve assumere la macchina 4. Premere il pulsante cambia |
| Postcondizione: | Logout |
| Eccezione/i: | 3.a viene inserita una targa non associata ad una macchina nel database |

|  |  |
| --- | --- |
| ID: | M1 |
| Nome: | Visualizza le macchine da sistemare (relative al suo ponte) |
| Attore/i: | Meccanico |
| Triggered by: | Il meccanico preme l’apposito pulsante visualizza per poter vedere le macchine da sistemare relative al suo ponte |
| Precondizione: | Login |
| Sequenza di azioni: | 1. Il meccanico deve effettuare il login con le sue credenziali 2. Scegliere la posizione della filiale 3. Scegliere il ponte che gli è stato assegnato 4. Premere il pulsante per visualizzare le macchine |
| Postcondizione: | Logout |
| Eccezione/i: | 3.a non si sceglie nessun ponte |

|  |  |
| --- | --- |
| ID: | M2 |
| Nome: | Visualizza gli interventi da effettuare |
| Attore/i: | Meccanico |
| Triggered by: | Il meccanico preme l’apposito pulsante visualizza per poter vedere gli interventi che deve effettuare sulla prima macchina dell’elenco |
| Precondizione: | Login |
| Sequenza di azioni: | 1. Il meccanico deve effettuare il login con le sue credenziali 2. Scegliere la posizione della filiale 3. Scegliere il ponte che gli è stato assegnato 4. Premere il pulsante per visualizzare gli interventi che deve effettuare sulla prima macchina dell’elenco |
| Postcondizione: | Logout |
| Eccezione/i: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ID: | M3 |
| Nome: | Segnalazione fine intervento |
| Attore/i: | Meccanico |
| Triggered by: | Il meccanico preme l’apposito pulsante effettuato per segnalare la fine degli interventi relativi a una macchina |
| Precondizione: | Login |
| Sequenza di azioni: | 1. Il meccanico deve effettuare il login con le sue credenziali 2. Scegliere la posizione della filiale 3. Scegliere il ponte che gli è stato assegnato 4. Inserisce targa e intervento 5. Preme il bottone fine intervento |
| Postcondizione: | Logout |

### Design dell’architettura software

Il design dell’architettura software è rimasto il medesimo.

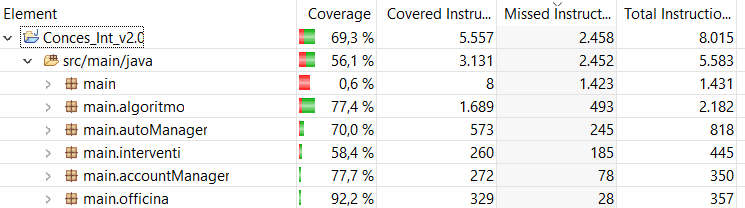
### Analisi statica

### Analisi dinamica

Attraverso l’analisi dinamica si può controllare il grado di copertura delle istruzioni e attraverso i test si è in grado di verificare se il codice effettua le operazioni che ci si aspettava.

Abbiamo eseguito un test per ogni controller cercando di simulare il numero maggiore di situazioni possibili.

Non è stato possibile effettuare il test del main, perché contiene le interfacce GUI. Per questo motivo se ricalcoliamo la coverage, escludendo il package main, otteniamo: 75,21 % di coverage.



Abbiamo, anche, eseguito una verifica manuale dell’algoritmo con gli stessi dati usati nel test.

Nella prima tabella sottostante sono riportati i dati utilizzati per testare l’algoritmo; per ogni targa sono riportati anche la durata totale degli interventi, l’officina di partenza e di arrivo. Uno dei requisiti era che una macchina venisse schedulata in una sola officina per tutti gli interventi; si è considerata, quindi, solo la somma complessiva dei tempi degli interventi come un unico grande intervento da effettuare. Un’altra assunzione è quella di non considerare le pause dei meccanici o le giornate lavorative, ma ogni volta l’algoritmo restituisce un elenco di lavori da effettuare in ordine di priorità, ma senza date effettive.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | ***Targa*** | ***Durata intervento*** | ***Officina di partenza*** | ***Officina di arrivo*** | | targa00 | 240 | Torino | Bologna | | targa01 | 150 | Milano | Torino | | targa02 | 120 | Venezia | Milano | | targa03 | 110 | Venezia | Torino | | targa04 | 60 | Milano | Milano | | targa05 | 40 | Genova | Bologna | | targa06 | 180 | Milano | Bologna | | targa07 | 150 | Torino | Genova | | targa08 | 200 | Bologna | Genova | | targa09 | 160 | Torino | Milano | | targa10 | 240 | Milano | Milano | | targa11 | 60 | Milano | Torino | | targa12 | 60 | Bologna | Genova | | targa13 | 60 | Venezia | Venezia | | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | ***Targa*** | ***Durata intervento*** | ***Officina di partenza*** | ***Officina di arrivo*** | | targa14 | 120 | Milano | Milano | | targa15 | 90 | Milano | Torino | | targa16 | 90 | Milano | Torino | | targa17 | 600 | Torino | Torino | | targa18 | 30 | Genova | Torino | | targa19 | 60 | Bologna | Milano | | targa20 | 10 | Milano | Torino | | targa21 | 60 | Bologna | Torino | | targa22 | 10 | Bologna | Torino | | targa23 | 80 | Bologna | Bologna | | targa24 | 150 | Bologna | Bologna | | targa25 | 220 | Bologna | Bologna | | targa26 | 100 | Genova | Bologna | | targa27 | 30 | Genova | Torino | |

Per poter eseguire la schedulazione è necessario conoscere le capacità delle singole città, il numero di ponti e anche la distanza tra ogni città.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | ***Città*** | ***Capacità massima*** | ***Numero ponti*** | | Milano | 13 | 4 | | Torino | 10 | 4 | | Bologna | 10 | 3 | | Venezia | 2 | 1 | | Genova | 3 | 2 | | |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  | Milano | Torino | Bologna | Venezia | Genova | | Milano | 0 | 143 | 216 | 270 | 150 | | Torino | 143 | 0 | 332 | 403 | 171 | | Bologna | 216 | 332 | 0 | 154 | 296 | | Venezia | 270 | 403 | 154 | 0 | 401 | | Genova | 150 | 171 | 296 | 401 | 0 | |

Con tutte queste informazioni è stato possibile determinare la schedulazione nelle varie città come segue.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Milano*** | | | | | | | |
| Ponte 1 | | Ponte 2 | | Ponte 3 | | Ponte 4 | |
| targa01 | 150 | targa04 | 60 | targa06 | 180 | targa10 | 240 |
| libero | 120 | targa20 | 10 | targa14 | 120 |  |  |
| targa02 | 120 | libero | 73 |  |  |  |  |
|  |  | targa09 | 160 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Torino*** | | | | | | | |
| Ponte 1 | | Ponte 2 | | Ponte 3 | | Ponte 4 | |
| targa00 | 240 | targa07 | 150 | libero | 143 | libero | 143 |
| libero | 92 | targa16 | 90 | targa11 | 60 | targa15 | 90 |
| targa21 | 60 | libero | 92 | targa17 | 600 |  |  |
| libero | 11 | targa22 | 10 |  |  |  |  |
| targa03 | 110 |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Bologna*** | | | | | |
| Ponte 1 | | Ponte 2 | | Ponte 3 | |
| targa08 | 200 | targa12 | 60 | targa19 | 60 |
| libero | 96 | targa23 | 80 | targa24 | 150 |
| targa05 | 40 | targa25 | 220 | libero | 86 |
|  |  |  |  | targa26 | 100 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  | | --- | --- | | ***Venezia*** | | | Ponte 1 | | | targa13 | 60 | | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | ***Genova*** | | | | | Ponte 1 | | Ponte 2 | | | targa18 | 30 | targa27 | 30 | |

Si può osservare che tutte le capacità delle officine sono state rispettate e ogni macchina è stata schedulata in modo che venisse riparata nel più breve tempo possibile, anche se ciò comporta dover spostarla in un’altra officina.

# Guida all’installazione dell’applicazione

# Uso dell’applicazione

La prima schermata che appare facendo partire il programma è quella principale in cui si può scegliere la posizione in cui ci si trova e fare il login a seconda della mansione.

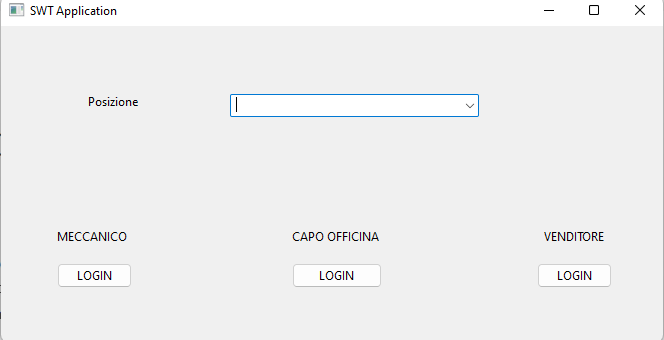


Figura : Interfaccia menu principale

Non avendo implementato il login degli utenti, quando si schiaccia il bottone ‘*login’* si entra direttamente nell’interfaccia relativa alla mansione specificata sopra, ma non si devono inserire delle credenziali o una password.

Tutte le interfacce relative alla singola mansione hanno il pulsante logout per poter uscire e tornare al menu principale.

### Interfaccia meccanico

Immagine che contiene testo

Descrizione generata automaticamente

Scelta ponte e selezione per aggiornare elenco auto

Dati da inserire per segnalare la fine del lavoro

Lavoro della prima macchina che deve essere eseguito

Macchine in coda per essere lavorate

Figura : Interfaccia meccanico

Il meccanico deve scegliere il ponte che gli è stato assegnato dall’apposita combo box, in questo modo schiacciando il pulsante ‘*seleziona*’ vengono visualizzate le macchine che devono essere lavorate. Per ogni automobile vengono visualizzate le seguenti informazioni: targa, marca e modello.

Nella parte destra dell’interfaccia compare il primo lavoro che deve eseguire il meccanico; in particolare vengono specificati la targa, il lavoro da fare e la durata.

In fonda alla schermata sono presenti due box di testo che servono per inserire la targa e il lavoro che è appena stato eseguito per poterlo segnare come terminato attraverso il pulsante ‘*eseguito’*.

### Interfaccia venditore

Immagine che contiene testo

Descrizione generata automaticamente

Figura : Interfaccia venditore

Nella parte destra sono presenti tutte le macchine in vendita con i relativi dati: concessionaria in cui si trova attualmente, targa, marca, modello. Nella prima parte, invece, sono presenti le box di testo per inserire i dati relativi per poter segnalare la vendita della macchina.

### Interfaccia capo officina

Immagine che contiene testo

Descrizione generata automaticamente

Figura : Interfaccia capo officina concessionaria AAA

Il capo officina, nella parte sinistra della schermata, visualizza la schedulazione delle macchine nei diversi ponti per la sua officina.

Nella parte centrale, invece, visualizza le macchine presenti nella concessionaria e che sono in coda per essere lavorate o devono essere trasportate in un’altra officina per essere lavorate in meno tempo.

Infine, a destra ci sono le box per cambiare lo stato di un’automobile, in particolare nella box di testo si inserire la targa e nella combo box si seleziona il nuovo stato; nel momento in cui si schiaccia il pulsante ‘*cambia stato*’, viene aggiornato il database. Questo vuol dire che se una macchina era presente in una determinata officina e si cambiasse lo stato in trasporto, questa auto verrebbe visualizzata nell’interfaccia del capo officina della concessionaria in cui deve arrivare.