

Etape

7

Evaluation

Evaluation

But : Réalisation d'opérations élémentaires d'assemblage

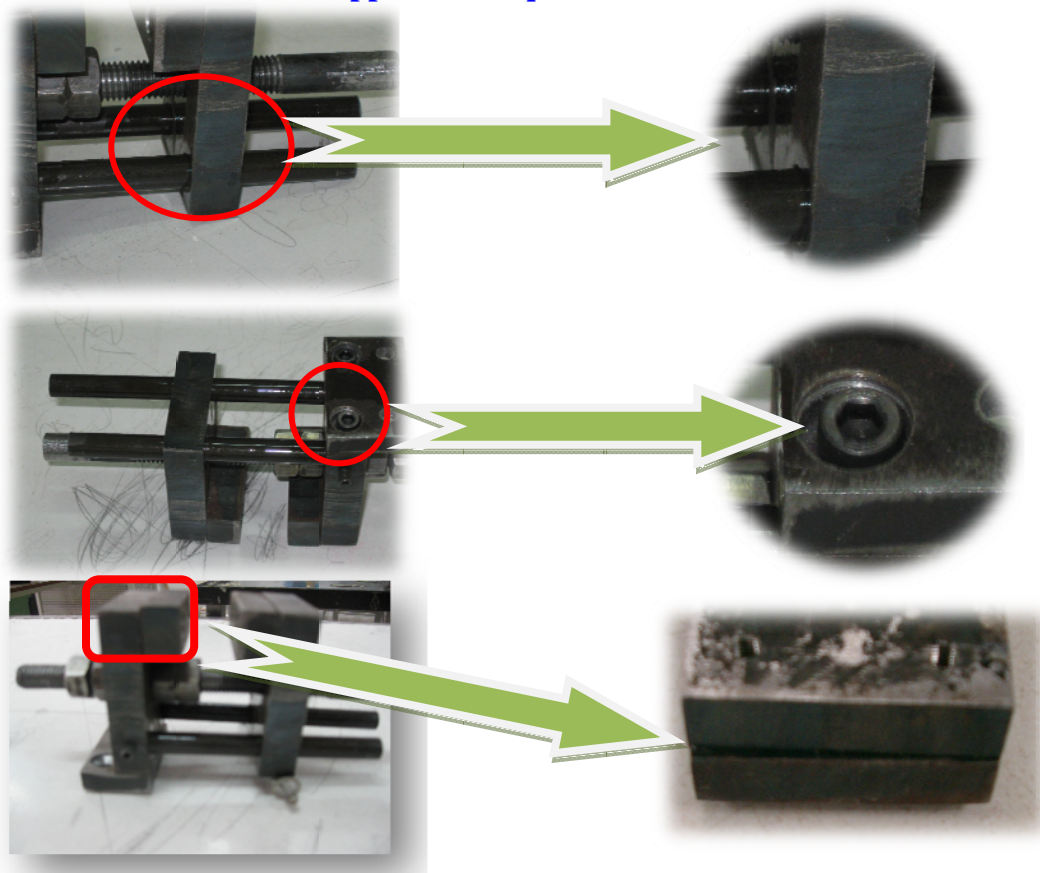
Activités :

- Regrouper l'outillage nécessaire pour le démontage et le remontage du support technique.
- Relever la position ergonomique de l'utilisateur lors de l'utilisation du support.
- Indiquer les prescriptions d'entretien pour le bon fonctionnement du support.
- Démonter le support d'origine en respectant la chronologie de la gamme de démontage, classer les différents sous ensembles et regrouper les différents composants.
- Identifier l'élément le plus dangereux du support.
- Inscrire les moyens de protection individuelle nécessaires
- Assembler les éléments constitutifs d'un mécanisme.
- Relever les valeurs caractéristiques qui assurent un bon fonctionnement du système.
- Assembler des pièces bonnes usinées et tous les composants en respectant le graphe de montage 1.
- Consigner l'anomalie ou le dysfonctionnement (détérioration,...) sur le document de suivi du poste.
- Effectuer les réglages.



FICHE SECURITE ET D'ENTRETIEN

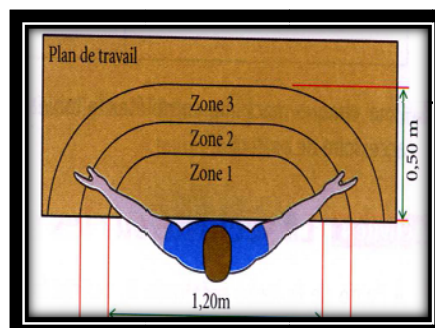
Support technique : ETAU DE MODILISTE



Consignes de sécurité :



Position ergonomique de l'utilisateur :



Entretien :

- S'assurer de la libre rotation de la vis de manœuvre et l'huiler.
- Huiler légèrement les tiges guide.
- Vérifier l'absence de chocs et de flambage des tiges guide
- Vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble...

Identifier, décoder des consignes relatives à la maintenance, à la sécurité

Position ergonomique de l'utilisateur :

.....

Prescriptions d'entretien pour le bon fonctionnement :

.....
.....
.....
.....
.....
.....

Prévenir les risques professionnels dans la situation de travail

Elément dangereux :.....

Moyens de protection individuelle :.....

.....
.....

Assembler les éléments constitutifs d'un mécanisme

Valeurs caractéristiques pour le bon fonctionnement du système entre :

- les tiges guides (12) et le mors mobile :

.....

- la bague de renfort (08), l'écrou (07) et le mors fixe :

-.....

-.....

-.....

FICHE D'INTERVENTION

Transmettre des consignes et des informations

Groupe : Date :

Support :

S/Ensemble :

Heure du début de l'intervention :

Heure de la fin:.....

Indiquer le nom et le repère de chaque pièce échangée

.....
.....
.....

Lister précisément l'outillage nécessaire pour le démontage et le montage

.....
.....
.....

Expliquer clairement votre activité sur le support et spécifier les points importants pour le bon fonctionnement du système

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Ecrire le fonctionnement du nouveau s/ensemble fabriqué (Bon, mauvais, moyen) :

.....
.....
.....

En cas de mauvais fonctionnement, expliquer la cause et leurs effets :

.....
.....
.....
.....

FICHE SUIVI DE POSTE D'ASSEMBLAGE

Date d'utilisation	Support technique	Etat du poste et du support avant l'utilisation	Etat du poste et du support pendant l'utilisation	Etat du poste et du support après l'utilisation	Composant à changer ou à réparer	Nom de l'utilisateur

FICHE DE CONTROLE

Groupe :.....					
Ensemble :.....			Pièce :.....		
Pièce	Cote	Tolérance	Instrument de mesure	Valeur mesurée	Interprétation (B ou R ou M)

GRILLE D'EVALUATION

1- Préparer les pièces nécessaires à l'assemblage et réaliser l'assemblage

Assembler les éléments d'un mécanisme			A	B	C	D	E	F
	Regrouper les différents composants	<i>Les composants sont regroupés</i>				1 aide		
	Assembler pièces usinées	<i>L'ensemble est correctement monté conformément au plan d'ensemble</i>		1 aide		2 aides		
	Relever les caractéristiques qui assurent un bon fonctionnement	<i>Les points de réglage sont identifiés et consignés</i>				1 erreur		
	Effectuer les réglages	<i>Les réglages sont effectués avec précision</i>				1 aide		

2- Organisation du poste d'assemblage, sécurité

sécurité, explication orale			A	B	C	D	E	F
	Identifier les consignes de sécurité, de maintenance et d'ergonomie	<i>Les consignes sont correctement identifiées</i>						
	Organiser le poste de travail	<i>Le poste est organisé pour respecter les consignes</i>						
	Regrouper le matériel d'assemblage	<i>Le matériel est bien regroupé</i>						
	Assurer la disponibilité et la sécurité du poste de travail	<i>La disponibilité du poste est respectée</i>						
	Renseigner les documents de suivi	<i>Les résultats ou anomalies sont consignés avec rigueur</i>						
	Décrire le travail réalisé	<i>Le travail est bien décrit</i>						
	Expliquer un point de réglage	<i>Les explications sont précises et sans ambiguïté</i>						

3- Contrôle du produit

Contrôler le produit			A	B	C	D	E	F
	Mise en œuvre du protocole de contrôle	<i>Le contrôle est appliqué avec rigueur</i>				1 aide		
	Vérification des résultats par rapport aux spécifications	<i>Les résultats obtenus sont comparés avec les résultats attendus</i>						
	Interpréter les résultats	<i>L'interprétation est juste</i>						

Nombre de croix par colonne						
Coefficient	X 6	X 4	X 3	X 2	X 1	X 0
Total par colonne						
Total						