

**SOFIMED, C'EST AUSSI  
UNE ÉQUIPE MAROCAINE  
DE +60 PERSONNES À  
VOTRE SERVICE.**

Pour plus de détails visitez notre site  
**[sofimedmaroc.com](http://sofimedmaroc.com)**

- > Ecoute
- > Conseil
- > Proposition
- > Conception
- > Réalisation
- > Livraison Rapide
- > Mise en service
- > Formation
- > SAV 24/7
- > Maintenance
- > Engagement qualité

## Pompes Centrifuges Sanitaires



Nous fournissons plus de 600 différents types de pompes pour l'industrie alimentaire, pharmaceutique et boissons, avec toutes les fonctionnalités nécessaires pour satisfaire même les clients les plus exigeants.

### Caractéristiques Principales :

Débit Max	570 m3/h
Pression Max	16 bars
Viscosité	250 Cst
Température	Jusqu'à 100 °C
Construction	Acier Inoxydable 316L.



### Avantages :

- Construction simple
- Peu de composants mobiles
- Longue durée de service
- Débit de refoulement facile à ajuster par une soupape à la sortie de la pompe ou par la vitesse de rotation.
- Fonctionnement très silencieux grâce à un bon équilibrage.

### Exemples d'applications :

Eau et boisson, Jus de fruit, Parfum, Bain moussant, Shampoing, Acétone, Acide Phosphorique, Acide Nitrique, Acide Sulfurique, Acide Citrique, Acide formique, Sang, Chlorure de sodium, Solutions de polymères, Agents Antimousses, Emulsion, Détergents, Liquide vaisselle, Glycérine, Soude caustique, Eau déminéralisé, Eau purifiée, Solutions injectables, .....





## Pompes Volumétriques Sanitaires à Vis excentrée



Les pompes volumétriques à vis excentrée représentent la juste solution pour transférer une quantité constante de produits liquides, visqueux et délicats, même abrasifs, ou avec des parties solides en suspension.

Elles sont auto-amorçantes et peuvent fonctionner à faible vitesse de rotation tout en maintenant des rendements élevés.

Elles sont disponibles dans différents modèles et peuvent être montées avec des différents Motoréducteurs et accessoires en fonction des secteurs d'applications et des demandes spécifiques des clients.

### Avantages :

- Installation facile
- Fonctionnement fluide
- Maintenance rapide
- Pas de pulsation
- Haute efficacité de pompage
- Faible coût du cycle de vie

### Caractéristiques Principales :

Débit Max	130 m <sup>3</sup> /h
Pression Max	24 bars
Viscosité	jusqu'à 800 000 Cst
Température	Jusqu'à 100 °C
Construction	Acier Inoxydable 304L, 316L
Stator	Perbuna N (Nitrile Noir ou Blanc )
EPDM ( Noir ou Blanc) Néoprène, FKM ( Viton ) Hypalon, Silicone .	

### Exemples d'applications :

- |                              |                         |
|------------------------------|-------------------------|
| ■ Jus d'orange concentré     | ■ Pulpe de fruit        |
| ■ Ketchup                    | ■ Caramel               |
| ■ Moutarde                   | ■ Chocolat              |
| ■ Tomate sauce ou concentrée | ■ Gélatine              |
| ■ Sauces                     | ■ Graisse animale       |
| ■ Confiture                  | ■ Tripes et entrailles. |
| ■ Purée de fruit et légumes  | ■ Viande de volailles   |
| ■ Levure                     | ■ Polymère,             |
| ■ Beurre fondu               | ■ Résines               |
| ■ Crème fraîche              | ■ Détergents,           |
| ■ Purée de pommes de terre   | .....                   |



# Pompes volumétrique à double vis sanitaires



La pompe à double vis est la solution optimale pour de multiples applications.

Elle est idéale pour le transfert de produits délicats et visqueux, sensibles au cisaillement dans l'industrie alimentaire, cosmétique et pharmaceutique.

Cette pompe réalise également seule ses phases de nettoyage NEP.

## Avantages :

- Construction entièrement en Inox 316L
- Surface de contact avec le produit réponds aux derniers exigences hygiéniques
- Conception pour Nettoyage en place ( CIP ) et Stérilisation ( SIP)
- Idéale pour les produits délicats, avec suspension de solides
- Performance d'aspiration élevée et adapté aux hautes pressions différentielles
- Niveau de pulsations réduit sans générer de mousse
- Taille compacte par rapport aux performances fournies et haute efficacité volumétrique
- Convient aux liquides non visqueux et aux fluides très visqueux
- Pas de contamination du produit pompé ni cisaillement

## Caractéristiques Principales :

Débit Max	200 m3/h
Pression Max	20 bars
Viscosité	jusqu'à 1 000 000 Cp
Température	Jusqu'à 140 °C
Construction	Acier Inoxydable 316L



## Exemples d'applications :

- Aliments et boissons liquides, liquides laitiers, crème, fromages, yaourt, lait caillé, confiseries, ....
- Fluides pharmaceutiques et biotechnologiques, cosmétiques, crèmes, gel, shampoing, détergent et chimie fine, ....
- Les fluides avec des solides en suspension tels que les fruits et légumes qui ne doivent pas être endommagés, jus de fruits et légumes, purées, salades de fruits, soupes épaisses, tomates hachées, légumes hachés, .....





## Pompes volumétriques à piston excentré Sanitaires



Les pompes à disque excentré Mouvex® série S et SLC ont été spécialement conçues pour le transfert de produits sensibles.

Ces pompes auto-amorçantes offrent un nettoyage rapide et facile ainsi que des capacités de nettoyage en place (NEP) essentiellement pour les applications hygiéniques.

### Caractéristiques Principales :

Débit Max	65 m3/h
Pression Max	10 bars
Viscosité	de 3 à 5 000 mm2/s (cSt)
Température	150 °C
Construction	Fonte / fonte ductile / Acier coulé / Acier Inoxydable.

### Avantages :

- Conception étanche évitant tout risque de fuite
- Permet une récupération maximum de produit dans les tuyauteries
- Amorçage automatique
- Marche à sec avec fort vide à l'aspiration et forte compression d'air au refoulement
- Prise en charge des produits sensibles au cisaillement
- Débit constant quel que soit le niveau de pression
- Faible vitesse linéaire
- Dosage précis



### Exemples d'applications :

Adaptée pour la plupart des applications Sanitaires pour les process de l'agro-alimentaire, des boissons, de la cosmétologie et des industries pharmaceutiques, en particulier lorsqu'un débit constant et sans pulsations est nécessaire y compris pour les produits sensibles au cisaillement :

- Agro-alimentaire : Arômes, sauces, chocolat, glucose...
- Boissons : Levures, concentrés, glucose, jus de fruits, colorants, alcools...
- Produits laitiers : Yahuourts, ferments, desserts, crèmes...
- Cosmétique et Pharmaceutique : Pommade, sirops, crèmes, suppositoires, shampoing ...



# Pompes volumétriques à lobe Inox Sanitaire



Les pompes à lobes sont conçues pour répondre aux plus hauts standards hygiéniques, elles sont facilement lavables de façon à permettre la réduction de la consommation d'eau et de l'utilisation de produits chimiques.

Les matériaux utilisés, les finitions de surface et toutes les caractéristiques de construction ont permis d'obtenir aussi bien la certification EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group) et 3A.

Ces pompes avec des garnitures mécaniques frontales permettant d'effectuer un entretien facile et rapide.

## Avantages :

- Fonctionnement sans pulsation
- Faibles NPSH
- Performances et robustesse
- Faible et Longue endurance
- Maintenance facile et bon marché
- Idéal pour pomper des produits visqueux et/ou sensibles au cisaillement

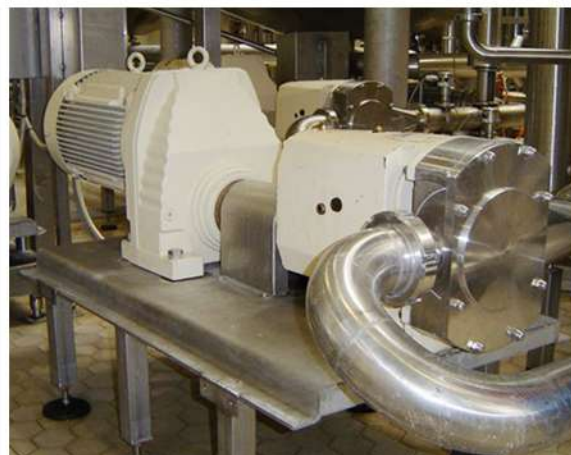
## Caractéristiques Principales :

Débit Max	200 m3/h
Pression Maximale	20 bars
Viscosité	jusqu'à 500 000 Cp
Température	180 °C
Construction	Acier Inoxydable 316L



## Exemples d'applications :

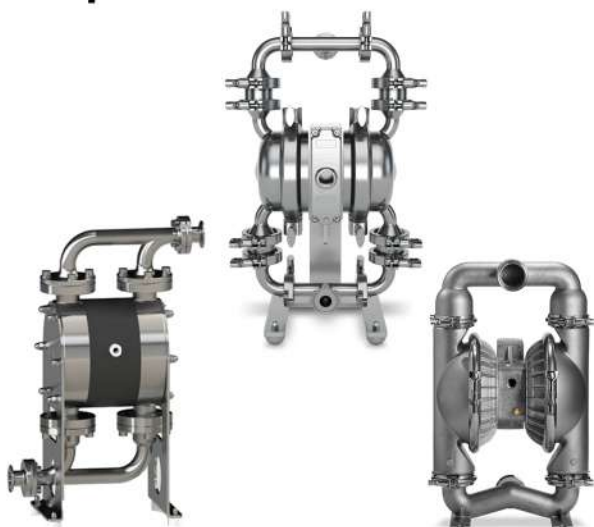
- |                      |              |              |
|----------------------|--------------|--------------|
| ■ Huiles végétales   | ■ Ketchup    | ■ Sirops     |
| ■ Tomates concentrés | ■ Moutard    | ■ Soupes     |
| ■ Plats cuisinés     | ■ Mayonnaise | ■ Détergents |
| ■ Beurre, Margarine  | ■ Amidon     | ■ Dentifrice |
| ■ Gélatine           | ■ Chocolat   | ■ Crèmes     |
| ■ Compote            | ■ Glucose    | ■ Pommades   |
| ■ Fromage fondu      | ■ Miel       | ■ Emulsion   |
| ■ Sauces             | ■ Confiture  | ■ Shampoing  |
| ■ Polymère           | ■ Résines    | ■ Vernis     |
| ■ Vaseline           | ■ Graisses   |              |





## Pompes à double membranes pneumatique sanitaires

**WILDEN**  
**ALMATEC**



Les pompes pneumatiques à double membrane EHEDG, 3A, FDA sont des pompes hygiéniques pour le transfert des liquides semi-visqueux et visqueux. Elles ont des écrous de démontage rapide et la possibilité d'être certifiées Atex.

Les tailles des pompes vont de 1/2" à 3", les raccords par clamps, les corps en acier inoxydable 316 passivé et élastomères certifiés FDA.

Applications typiques: enrobage de chocolat, mélange de crème glacée, concentré de tomate, shampoing, crème, gel, parfum, etc.

### Avantages :

- Auto-amorçante,
- Faible cisaillement des produits sensibles,
- Capable de fonctionner à sec,
- Hauteur d'aspiration élevée,
- Débit et pression variables,
- Transfert de produits visqueux et non visqueux,
- Facilité d'utilisation et d'entretien,
- Résistant à la corrosion,
- Sans génération de chaleur,
- Moyenne du Temps de Bon Fonctionnement (MTBF) élevée.
- Conception Robuste,
- Installation facile.
- Faibles frais de maintenance.

### Caractéristiques Principales :

Débit Max : 920 l/mn

Pression de Service Maximale : 8,6 bars

Hauteur d'aspiration maximale : 7,2 mCe à sec, 9,0 mCe amorcée

Diamètre max. des particules admissibles : 12,7 mm

Tailles des pompes : de 25 mm (1") à 76 mm (3")

Construction : Corps en acier inoxydable 316L avec Ra poli 0,8 µm

Elastomères : EPDM, Viton®, Wil-Flex™, Saniflex™ ou PTFE



### Exemples d'applications :

- Agroalimentaire
- Boisson
- Cosmétique
- Pharmaceutique.
- Process



## Pompes vides Fûts Pneumatiques



Ces Pompes vide fûts pneumatiques sont conçues pour le transfert des produits les plus variés, même à de très grandes viscosités, elles permettent le transfert, la pulvérisation des produits et ceci avec des débits réglables. Grâce au moteur pneumatique actionné par air comprimé, elles sont particulièrement adaptées pour toute utilisation dans des environnements avec des atmosphères potentiellement explosives ou dans des milieux stériles. Les éléments d'étanchéité et de pompage sont sélectionnés dans une vaste gamme de matériaux et formes conçus et testés pour différentes utilisations.

### Avantages :

- Conception Robuste,
- Version courte ou longue,
- Idéal pour pomper des produits visqueux.
- Faibles frais de maintenance.

### Caractéristiques Principales :

Débit Max	80 l/mn
Pression Max	150 bars
Raccordement	DIN, IDF, SMS, BS/RJT, DS, CLAMP.
Joints	EPDM, FKM, PTFE,
Construction	Acier Inoxydable 304L ou 316L

### Exemples d'applications :

- Jus d'orange concentré
- Ketchup
- Moutarde
- Tomate sauce ou concentrée
- Sauces
- Confiture
- Purée de fruit et légumes
- Levure
- Pulpe de fruit
- Résines
- Crèmes et pommades.
- Polymère
- .....





Scanner  
pour accéder  
au catalogue  
en ligne.



Visitez notre site web :  
**sofimedmaroc.com**

**Siège** : 137. Bd Moulay Ismail - Roches Noires Casablanca  
**Magasin** : 47, Rue Bourred - Roches Noires Casablanca  
**Tél.** : +212 522 240 101  
**Fax** : +212 522 240 100  
**E-mail** : [contact@sofimedmaroc.com](mailto:contact@sofimedmaroc.com)

#### Centre de Relation Client

 WhatsApp : +212 661 329 844  
E-mail : [support@sofimedmaroc.com](mailto:support@sofimedmaroc.com)

#### Service Après-Vente

Gsm : +212 661 378 429  
E-mail : [sav@sofimedmaroc.com](mailto:sav@sofimedmaroc.com)