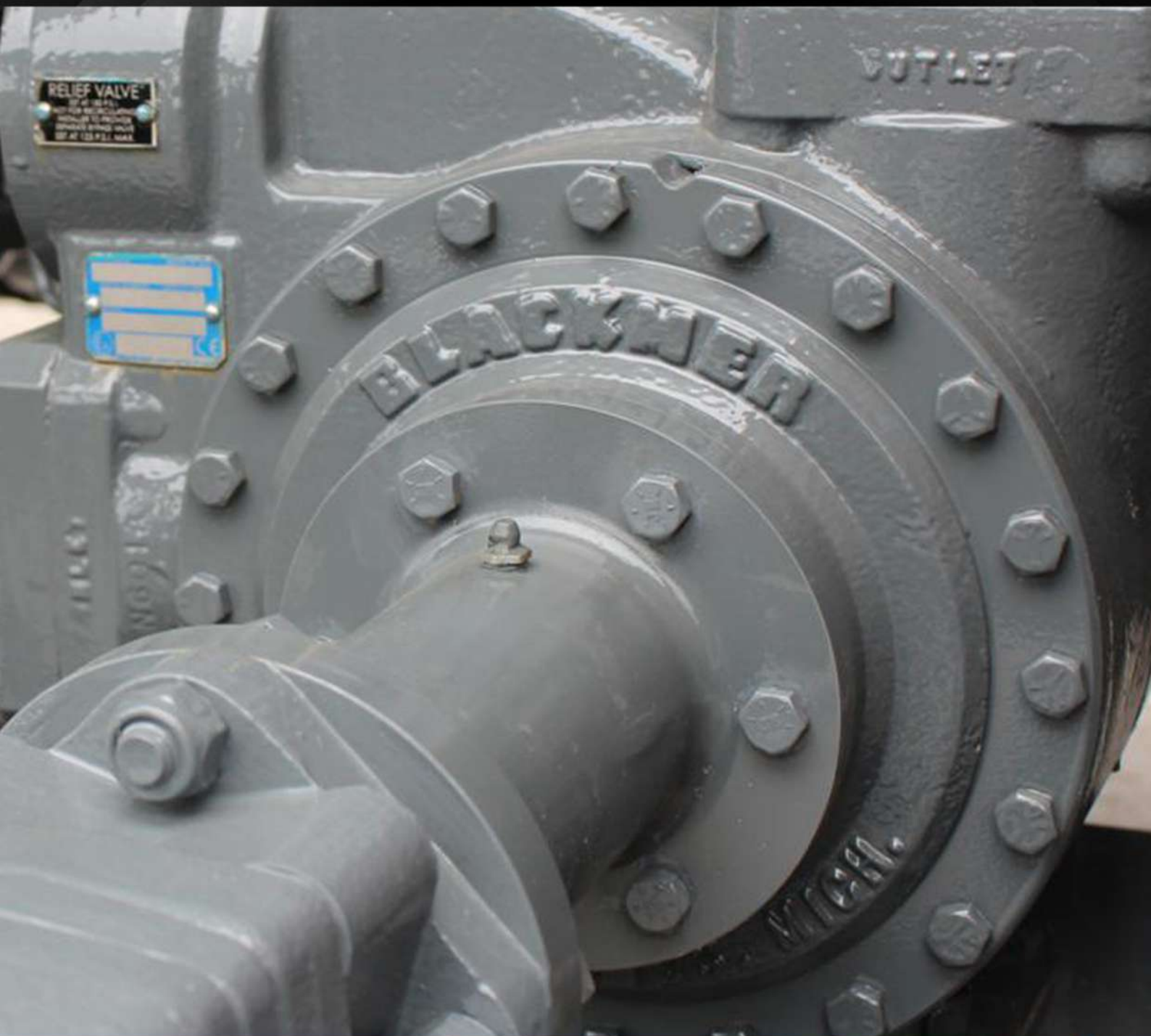


SOFIMED®

LA PUISSANCE DERRIÈRE VOTRE PROCESS

Pompes industrielles



**SOFIMED, C'EST AUSSI
UNE ÉQUIPE MAROCAINE
DE +60 PERSONNES À
VOTRE SERVICE.**

Pour plus de détails visitez notre site
sofimedmaroc.com

- > Ecoute
- > Conseil
- > Proposition
- > Conception
- > Réalisation
- > Livraison Rapide
- > Mise en service
- > Formation
- > SAV 24/7
- > Maintenance
- > Engagement qualité

Pompes volumétriques à palettes "Blackmer"



Les pompes Blackmer à palettes coulissantes de haute qualité ont révolutionnées l'industrie du pompage avec leur technologie unique depuis plus de 115 ans.

Cette conception révolutionnaire de pompe à palettes coulissantes crée d'excellentes capacités d'auto-amorçage, un fonctionnement à sec possible. Débits constant dans le temps grâce au système d'ajustement automatique à l'usure, tout en offrant également des performances durables et un fonctionnement sans problème.

Avantages :

- Conception robuste,
- Amorçage automatique à sec,
- Haut rendement et débit constant grâce à la technologie coulissante des palettes.
- Idéal pour pomper des produits visqueux et/ou sensibles au cisaillement,
- Consommation d'énergie réduite.
- Faibles frais de maintenance.

Exemples d'applications :

- | | |
|----------------------|------------------------------|
| ■ Produits chimiques | ■ Emulsion, |
| ■ Huiles | ■ Gaz liquéfiés |
| ■ Lubrifiants | ■ Butane |
| ■ Gasoil | ■ Propane |
| ■ Essence | ■ Isocyanate TDI |
| ■ Jet | ■ Produits pétroliers usagés |
| ■ Graisses | ■ Colles |
| ■ Bitume | ■ Résines |
| ■ Fuel | ■ Peintures, |

Caractéristiques Principales :

Débit Max	504 m3/h
Pression Max	17,2 bars
Viscosité	Jusqu'à 21 000 Cst
Température	Jusqu'à 266 °C
Construction	Fonte / fonte ductile / Acier Inoxydable.



Pompes volumétriques à Palettes "Mouvex"



Les pompes à palettes rotatives Mouvex® série P ont été spécialement conçues pour traiter des produits très visqueux, y compris les liquides non lubrifiants, abrasifs et corrosifs

Ces pompes garantissent une consommation d'énergie réduite et un entretien facile et économique.

Caractéristiques Principales :

Débit Max	110 m3/h
Pression Max	12 bars
Viscosité	jusqu'à 21 000 mm2/s (cSt)
Température	150 °C
Construction	Fonte / Acier coulé / Acier Inoxydable.

Avantages :

- Haute performance constante
- Excellentes caractéristiques volumétriques
- Grâce au réglage automatique, les performances restent constantes dans le temps
- Maintenance simple et économique
- Les pompes à palettes de la série P peuvent être démontées sans déconnecter les conduites d'aspiration et de refoulement.
- Le remontage de la pompe ne nécessite aucun positionnement spécial
- Les pièces de rechange sont extrêmement compétitives
- La pompe est capable de fonctionner dans les deux sens



Exemples d'applications :

Des produits fluides aux produits très visqueux, qu'ils soient lubrifiants ou non lubrifiants, abrasifs ou corrosifs.

- Unité industrielle générale
- Pétrole et gaz
- Processus chimique
- Militaire et marine
- Énergie



Pompes Volumétriques à double vis



Les pompes à double vis sont des pompes volumétriques auto-amorçantes qui offrent des performances exceptionnelles dans les applications les plus exigeantes, indépendamment de la température, de la viscosité ou de la pression.

Cette ligne de pompe à vis durable est parfaitement adaptée aux applications dans les marchés des procédés chimiques, des industries générale, des transports et de la marine commerciale.

Caractéristiques Principales :

Débit Max	2 500 m ³ /h
Pression Max	60 bars
Viscosité	de 0.5 to 200,000 mm ² /s (cSt)
Température	Jusqu'à 480 °C
Construction	Fonte / fonte ductile / Acier coulé / Acier Inoxydable.

Avantages :

- Faible bruit
- Pas de cisaillement émulsionné
- Faible pulsation
- Convient pour une large gamme de viscosités
- Pas d'agitation fluide
- Entraînement direct
- Protection de surcharge
- Fiable

Exemples d'applications :

- Produits chimiques
- Produits Alimentaires et boissons
- Savon
- Pétrochimie
- Pétrole brut
- Huile de lubrification
- Raffineries
- Applications marine
- Transfert de produits en vrac
- Chargement/déchargement
- Dépôts pétroliers
- Stockage et Livraison.



Pompes volumétriques à Triple vis



Les pompes à trois vis sont conçues pour les applications à moyenne et haute pression. Ces pompes volumétriques auto-amorçantes sont équilibrées à basse pression et doivent être utilisées comme pompe de transfert et surpression, d'alimentation des fours à combustible; d'huile lubrifiante dans les applications industrielles et dans les systèmes de transmission hydrauliques.

Caractéristiques Principales :

Débit Max	150 m3/h
Pression Max	100 bars
Viscosité	de 3 à 5 000 mm2/s (cSt)
Température	Jusqu'à 150 °C
Construction	Fonte / fonte ductile / Acier coulé / Acier Inoxydable.

Avantages :

- Débit stable
- Forte capacité d'auto-amorçage,
- Rotation inverse,
- Haute efficacité
- Faible bruit et vibration
- Construction et taille compacte pour faciliter l'installation et l'entretien

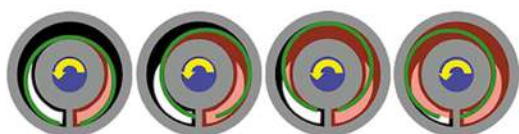


Exemples d'applications :

- Huiles de lubrification
- huile hydraulique
- Huile d'usinage
- Huile brute
- Application Marine
- Terminaux pétroliers
- Industrie chimique
- Energie
- sidérurgie et aciéries
- Centrale thermique.



Pompes volumétriques à piston excentrique



Les pompes à disque excentré Mouvex® série A sont réputées pour leur fiabilité, leur durabilité et leur rentabilité, ce qui leur a valu la réputation de technologie de pompage idéale pour des milliers d'applications les plus difficiles au monde.

Options :

- Double bypass pour la protection lors d'un fonctionnement dans les deux sens
- Version HT pour les modèles à haute température (jusqu'à 250 ° C)
- Enveloppe chauffante ou froide pour le transfert de produits pouvant se solidifier à température ambiante.

Avantages :

- Capacité d'auto-amorçage exceptionnelle même à sec et permet la vidange des tuyauteries.
- Robustesse légendaire.
- Rattrapage jeu d'usure automatique dans le temps sans aucun ajustement pour garder les performances initiales.
- Débit régulier et constant indépendamment de la pression de refoulement.
- Parfaitement adaptées aux transferts de liquides fluides ou visqueux, grippant, volatiles ou fragiles (pas d'effet de cisaillement).
- Applications illimitées, Réversible, Excellente efficacité.

Exemples d'applications :

- Énergie
- Industrie chimique
- Industrie alimentaire

Caractéristiques Principales :

Débit Max	50 m3/h
Pression Max	10 bars
Viscosité	de 3 à 5 000 mm2/s (cSt)
Température	150 °C
Construction	fonte ductile.



Pompes volumétriques à Engrenages



Les pompes à engrenages sont conçues pour répondre aux exigences de performance des applications de pompage. Elles ont été conçues et fabriquées selon les normes les plus élevées et sont disponibles dans un certain nombre de tailles différentes pour répondre à votre besoin de pompage.

Caractéristiques Principales :

Débit Max	113,6 m ³ /h
Pression Max	13,8 bars
Viscosité	de 3 à 440 000 mm ² /s (cSt)
Température	343 °C
Construction	Fonte / Acier au Carbone / Acier Inoxydable.

Avantages :

- Un contrôle et un ajustement des jeux du rotor pour compenser l'usure et la viscosité.
- Un logement de roulement élargi à l'arrière de la pompe facilite l'accès et accepte diverses options d'étanchéités : (Tresses - Garniture mécanique)
- Le logement élargi à l'arrière, permet un entretien et un remplacement aisé de l'étanchéité sans ouverture de la tête et sans enlever le rotor et l'arbre de la pompe.
- Disponibles avec des orifices à 90° ou 180°, avec une soupape de sécurité de pression en standard et une double enveloppe en option.
- Auto-amorçantes et précises.
- Peuvent véhiculer des liquides de viscosité très diverses
- Répondent aux diverses applications industrielles.
- Débit continu et régulier.



Exemples d'applications :

- Adhésifs
- Carburants
- Fluides caloporteurs
- Graisses et huiles alimentaires
- Huiles de lubrification et graisses
- Lubrifiants d'équipement
- Peintures et revêtements
- Pigments et colorants
- Polymères
- Polyols
- Polyuréthane
- Produits bitumineux
- Produits chimiques
- Pétrochimie et additifs
- Pétrole brut et mazout
- Résines
- Savons et détergents
- Soufre fondu
- Sucres et édulcorants
- Tensioactifs
- Transformation alimentaire



Pompes Camions Citernes



Les pompes à palettes Blackmer série TX & LG et pompe série CC de Mouvex® ont été développées en tant que solutions montées sur des camions citernes de transport pour le chargement et le déchargement des produits pétroliers, chimiques et gaz liquéfiés.

Ces pompes présentent nombreux avantages tout en intégrant de nouvelles améliorations conçues pour réduire l'encombrement, le poids et le bruit de la pompe, ainsi que pour raccourcir les délais de livraison et protéger l'environnement encore d'avantage.



Avantages :

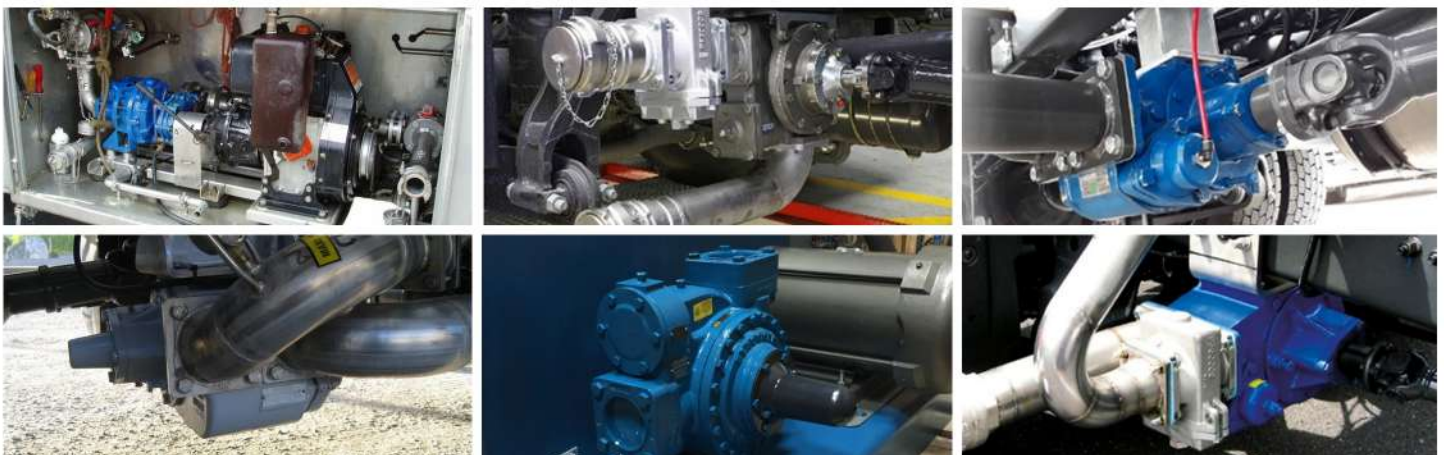
- Sécurité renforcée
- Bypass intégré pour éviter toute pression excessive
- L'extrémité de l'arbre non sollicitée est protégée par une chemise
- Fonctionnement silencieux
- Format compact et légère pour un montage dans de petits espaces restreints
- Arbre à double extrémité facilite le montage et s'adapte aux sens de rotation
- Débit jusqu'à 80 m³/h (8 bars)
- Débit constant au fil du temps
- Capacité à vider les conduites entièrement
- Auto-amorçage
- Réversible
- Faible maintenance
- Installation facile

Options :

- Enveloppes chauffantes
- By-pass de sécurité (à ressort ; à commande pneumatique, à commande pneumatique + ressort)
- Adaptateur hydraulique
- Moteur à commande hydraulique
- Moteur à commande électrique
- Moteur à commande diesel
- Filtre compact
- Cardan
- Montage par nos équipes possible

Exemples d'applications :

Produits pétroliers : Gasoil, Essence, Jet A, Fioul, biodiesel, biocarburant, diesel, kérosène, bitume, collecte, huiles, huiles usagées, Produits chimiques, solvants, Antigél usagés, Gaz liquéfiés (Butane + propane).



Unité de dépotage complète : (Dépotage, Ravitaillement, Soutage...)



L'unité de pompage de déchargement complète a été conçue pour optimiser le processus de déchargement de camions-citernes, wagons ou bateaux grâce à une pompe à palettes assurant une capacité jusqu'à 200 m³/h (4 bars).

Caractéristiques Principales :

Débit Max : 200 m³/h

Pression Maximale : 4 bars

Construction : Fonte / Acier

Avantages :

- Unité complète prête à l'emploi (inclut la pompe et le système de comptage)
- Chargement/Déchargement camions citernes (carburant)
- Possibilité de décharger différents types de produits grâce au faible volume résiduel (mélange limité)
- Système précis intégrant un compteur robuste et un filtre dégazeur (Purge d'air).
- Débit constant assuré par la pompe à palettes tout au long de l'opération de dépotage quelle que soit l'installation.
- Pompe auto-amorçant permettant de vider le flexible d'aspiration.
- Un préfiltre à l'entrée, un filtre avant compteur, un clapet anti-retour intégré
- Option : Impression de ticket, Générateur d'impulsion,



Exemples d'applications :

- Unités Stationnaires ou Mobile
- Transport hydrocarbures
- Fioul
- Marine & Militaire



Pompes Centrifuges de process



Les pompes Griswold sont disponibles dans une large gamme de tailles, de capacités et de matériaux pour s'adapter pratiquement à toutes les applications des fluides de process.

Avec plus de 30 sélections et plusieurs options de conception, nous pouvons répondre à vos applications les plus difficiles pour des liquides avec substances abrasifs, corrosives ...

Avantages :

- Construction robuste.
- Plusieurs tailles disponibles
- Grande variété d'options d'étanchéité mécanique
- Carter d'huile revêtu d'époxy de très grande capacité.
- Roues entièrement ouvertes avec possibilité de réglage arrière.

Exemples d'applications :

- Industrie chimique
- Pétrochimique
- Traitement de l'eau
- Papeteries
- Sidérurgie
- Energie
- Agroalimentaire
- Textile
- Automobile
- Industrie générale

Caractéristiques Principales :

Débit Max	1590 m3/h
Pression Max	27,5 bars
Viscosité	de 3 à 5 000 mm2/s (cSt)
Température	Jusqu'à 260 °C
Construction	fonte ductile / CF8M (316) Acier Inoxydable / CD4MCu et Alloy 20 en plus d'autres matériaux suivant demande.



Pompes à liquides et à vide



Nous fournissons des solutions de pompage liquide et gaz de haute qualité depuis plus de 20 ans. Grâce à une équipe d'ingénieurs d'application, une longue expérience en Industrie du process; nous concevons des solutions des groupes motopompes à liquides, à vides et un service d'ingénierie pour répondre aux applications complexes avec l'intégration des différentes composantes et équipements annexes sur demande.

Technologie liquide : Pompes centrifuges + Pompes à canal latéral auto-amorçante + Pompes centrifuges multi-étages + Pompes centrifuges verticales.

Technologie du vide : Pompes à vide + (Surpresseurs) Roots à lobes + Pompes à vide sèches.

Technologie de l'Ingénierie : Centrales de vide + Centrales de compression + Systèmes à liquide.

Avantages :

- Rendement Hydraulique augmenté,
- Construction robuste,
- Fabrication de qualité,
- Bas NPSH.
- Conception ergonomique,
- Consommation d'énergie réduite.
- Support et assistance.
- Options possibles.

Exemples d'applications :

- Industrie Chimique
- Pharmaceutique
- Agroalimentaire
- Manufacturière
- Énergie
- Naval
- Marine
- Minière
- Revêtements de surface
- Textile
- Pâte à papier
- Industrie lourde
- Distribution d'eau et traitement des eaux usées.

Caractéristiques Principales :

Débit Max	jusqu'à 10 000 m ³ /h
Pression Max	400 bars
Température	400 °C
Construction	Fonte / fonte GS / Aciers Inoxydable/ Alliages spéciaux.



Pompes Volumétriques à vis excentrée



Les pompes volumétriques à vis excentrée sont des constructions robuste et conçues pour pomper facilement des fluides difficiles à manipuler. Ces pompes sont utilisées dans de nombreux domaines de l'industrie. La construction de ces pompes est basée sur des concepts modulaires et intègre des éléments de pompage de nouvelle génération (moulés en métal) stator, un arbre solide et des joints cardans universels à double étanchéité pour hautes performances et une durée de vie plus longue.

Pompes à un ou plusieurs étages



Ces pompes économiques à usage intensif utilisent le rotor étendu, avec la géométrie du stator sont idéales pour les applications de traitement des eaux usées, les effluents et les industries chimiques,

Caractéristiques Principales :

Débit	: Jusqu'à 420 m ³ / h
Pression	: jusqu'à 48 bar
Viscosité	: jusqu'à 30 000 Cst
Température	: jusqu'à 150°C
Pourcentage solide	: jusqu'à 7 %

Construction :

- **Corps** : Fonte - Acier - Acier inoxydable.
- **STATOR** : Caoutchouc Naturel - Nitrile - EPDM - Hypalon - Fluoro-élastomère - Aflas - HNBR.
- **ROTOR** : Acier - Acier cimenté - Acier alliage - Acier inoxydable.
- **ARBRE & TIGE D'ACCOUPEMENT** : Acier - Acier inoxydable.
- **Etanchéité** : Différentes configurations disponible
- **TRAITEMENT DE SURFACE DU ROTOR POSSIBLE** :
Revêtements céramiques - Carbure de tungstène - Chromage dur.

Pompes avec Trémie d'alimentation et vis de gavage



L'entrée de ce type à large gorge permet l'écoulement par gravité des matériaux très visqueux (plasto-visqueux) sur la vis de gavage qui pousse la substance vers l'élément de pompage. Les pompes à large gorge avec dispositif de rupture de pont en haut sont conçues pour manipuler des fluides extrêmement difficiles à très haute teneur en solides.

Caractéristiques Principales :

Débit	: jusqu'à 200 m ³ / h
Pression	: jusqu'à 36 bar
Viscosité	: jusqu'à 3 000 000 Cst
Température	: jusqu'à 150°C
Pourcentage solide	: jusqu'à 40 %

Avantages :

- Adaptées aux produits fragiles que visqueux (Faible cisaillement)
- Auto-amorçage.
- Pouvoir d'aspiration élevé jusqu' 9,5 mcl
- Accepte les produits avec particules
- Débit proportionnel à la vitesse de rotation et non pulsatif
- Réversibilité possible
- Montage et démontage facile
- Entretien facile et peu coûteux.

Options :

Dispositifs de protection contre la marche à sec :

Pour éviter l'endommagement du stator dû au fonctionnement à sec, un capteur de température spécialement développé est vissé dans la paroi du stator pour surveiller la température de fonctionnement. Si par hasard, la pompe fonctionnait à sec, la température du stator augmenterait ainsi le signal du capteur arrêterait la pompe à la température pré-réglée.

Pressostats :

Pour éviter que la pompe ne soit endommagée en raison d'une surpression au refoulement ainsi que des basses pressions dépassant les capacités de la pompe. Ce système arrête la pompe et protège l'installation.

Capteurs (Débit, Température, et pression) :

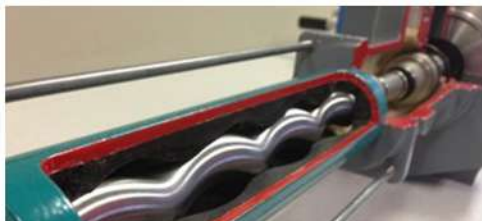
Ces instruments sont particulièrement importants et nécessaires pour surveiller en permanence votre process en fonctionnement. La sélection de ces capteurs nécessite la prise en compte du processus, de l'installation, de la précision, et du montage. Il est conseillé de limiter la pression de service normale à 25-75% de l'échelle.

Soupapes de sécurité :

L'installation d'une soupape de décharge avec un réglage précis à installer pour sécuriser le fonctionnement de l'installation et éviter la casse de la pompe, tuyauteries ou réservoirs fermés en cas d'une vanne fermée ou un bouchage de la ligne.

Exemples d'applications :

Traitement des eaux usées municipales & industrielles, Traitement d'effluents et boues déshydratées d'origine industrielles ou urbaines, reprise des boues après déshydratation mécanique par filtre à bandes, presse à vis, centrifuge ou filtrepresse, Dosage de floculants & polymères concentrés ou dilués, Dosage de produits chimiques, Alimentation filtres-presses, Transfert de coulis de mortier...



Pompe de dosage à vis excentrée



Ces pompes sont développées pour des applications à faible débit qui nécessitent des précisions et une répétabilité élevée. Ces pompes peuvent traiter une grande variété de fluides allant des liquides propres et clairs aux fluides abrasifs, corrosifs, visqueux et solides. La précision de répétabilité a moins de 1% de fluctuation. Disponible en 6 capacités et 3 plages de pression (6 – 12 – 24 bar)

Caractéristiques Principales :

Débit de	0,68 à 500 L/h
Pression	: jusqu'à 24 bar
Viscosité	: jusqu'à 15 000 Cst
Température	: jusqu'à 150°C

Avantages :

- Écoulement linéaire à faible cisaillement
- Débit proportionnel à la vitesse
- Auto-amorçage
- Faible NPSH requis
- Réversibilité possible
- Pouvoir d'aspiration élevé jusqu'à 9,5 mcl
- Maintenance et installation facile
- Précision, répétabilité et fiabilité.

Nous avons un programme de fournir des pièces de rechange (Rotor, Stator, Arbre, Cardan, joints) pour les autres marques

Préfiltres :

Un préfiltre est une assurance bon marché pour protéger les pompes. Il y a souvent des matières indésirables présentes dans le fluide qui peuvent causer de graves problèmes comme la poussière, les corps étrangers ou même les amas de produits eux-mêmes peuvent endommager la pompe en plus d'éviter les temps d'arrêt coûteux.

Pompes à double membranes pneumatiques



En 1955, Jim Wilden a révolutionné l'industrie du pompage en inventant la pompe pneumatique à double membrane (AODD) et en créant la Wilden Pump & Engineering Company.

Aujourd'hui, Wilden reste le leader de l'industrie des pompes à double membrane pneumatique AODD grâce à son dévouement à des nouvelles technologies et innovations en continu.

Almatec® est un fabricant de pompes pneumatiques à double membrane (AODD) en Allemagne avec une réputation d'excellence technique grâce à une conception unique et un programme de production le plus complet. Almatec est présent dans les applications de pompage les plus difficiles et les plus critiques.

Avantages :

- Auto-amorçante
- Faible cisaillement des produits sensibles
- Capable de fonctionner à sec
- Stationnaire, Portatif et Submersible
- Hauteur d'aspiration élevée
- Débit et pression variables
- Transfert de produits visqueux et non visqueux
- Facilité d'utilisation et d'entretien
- Résistant à la corrosion
- Modèles conducteurs pour zones antidéflagrantes et liquides inflammables (conformité ATEX)
- Moyenne du Temps de Bon Fonctionnement (MTBF) élevée
- Conception Robuste
- Installation facile
- Faibles frais de maintenance

Caractéristiques Principales :

Débit Max : 1 021 l/mn

Pression de Service Maximale : 8,6 bars

Hauteur d'aspiration maximale : 7,2 mCe à sec, 9,0 mCe amorcée

Diamètre max. des particules admissibles : 12,7 mm

Tailles des pompes : de 8 mm (1/4 ") à 76 mm (3 ")

Construction : Aluminium, fonte ductile, acier inoxydable, Alloy-C.

Elastomères : Buna-N, Néoprène, EPDM, Viton®,

Wil-Flex™, Saniflex™, Geolast®, Polyuréthane ou PTFE.

Exemples d'applications :

- Industrie chimique
- Céramique
- Agroalimentaire
- Boisson
- Cosmétique
- Pharmaceutique.
- Peintures et revêtements
- Exploitation minière
- Gaz de pétrole
- Eau et eaux usées
- Terminaux liquides
- Process
- Semi-conducteur



Pompes de relevage submersible



Pompes submersibles fonte pour eaux usées



Caractéristiques Principales :

Débit	: Jusqu'à 1 800 m ³ /h
Pression	: jusqu'à 7,5 bar
Diamètre refoulement	: jusqu' 16"
Construction	: Fonte

Avantages :

- Conception standard internationale avec câble de qualité industrielle
- GM en carbure de silicium et construction en fonte
- Plusieurs conceptions de roues Semi-Ouvertes, Broyeurs, Vortex, Grinder pour des applications d'égouts avec présence de matières solides et fibreuses.
- Gamme complète de pompes capables de répondre à une hauteur et / ou points de fonctionnement à débit plus élevé.
- Surface enduite d'époxy pour la protection de la pompe à l'extérieur et prolonger sa durée de vie.

Exemples d'applications :

Largement utilisé dans les applications contenant des matériaux corrosifs tels que : les produits chimiques, l'eau salée et / ou les applications avec PH variable.

- Chimie, Industrie, automobile, pharmaceutique, marine, et mines.
- Systèmes d'irrigation agricole et pompage d'eau souterraine.



Nous proposons une large gamme de pompes pour répondre à vos besoins industriels, résidentiels, commerciaux : Pompes avec broyeurs, Turbine ouverte, semi-ouverte, Pompes puisard, Pompes d'égout, Pompes pour effluents, Pompes d'assèchement.

Pompes Submersibles Inox pour eaux usées & pompes d'assainissement



Caractéristiques Principales :

Débit	: Jusqu'à 150 m ³ /h
Pression	: jusqu'à 4 bar
Diamètre refoulement	: jusqu' 6"
Construction	: Inox

Avantages :

- Conception industrielle standard avec moteur refroidi, double GM, protection intégré systématique contre la température et l'ampérage, élastomères en Viton et construction en acier inoxydable 316L.
- La gamme de pompe submersible HCP en acier inoxydable est adaptée pour fonctionner dans des conditions difficiles avec la présence des acides légers, produits corrosifs, et utilisé dans les applications d'assèchement de l'eau salée.

Aérateurs



Caractéristiques Principales :

Débit Eau Max	: 138 m ³ /h
Débit d'air Max	: 135 m ³ /h
Profondeur d'installation Max	: 6 M
Diamètre Passage solide Max	: 43 mm

- Paysage, plan d'eau et irrigation.
- Extraction d'eau des rivières, des lacs et des réservoirs
- Génie civil, assèchement, égout...

Pompes doseuses



Notre offre de pompes de dosage, très précise, s'étend depuis les petites pompes doseuses à piston ou à membrane mécanique économiques jusqu'aux modèles de process à membrane hydrauliques selon l'API 675 pour les applications difficiles. Ces pompes sont du type à piston, à membrane sèche ou à membrane hydraulique avec détection de rupture un choix de matériaux (PVC, PP, PVDF, PTFE, inox 316L, ou autres sur demande) permettant de répondre à toutes les applications de dosage de liquides neutres, agressifs ou inflammables.

Avantages :

- Compatibilité chimique élevée
- Résistance aux agents chimiques et atmosphériques
- Grande précision de dosage
- Dosage de produits chimiques à haute viscosité à des températures élevées
- Réglage manuel ou actionneur électronique disponible
- Entretien très faible

Exemples d'applications :

- Traitement de l'eau industrielle
- Eau claire et potable
- La production d'énergie
- Agroalimentaires et boissons
- Traitement des eaux usées
- Papeterie
- Chimie et pétrochimie
- Exploitation minière

Caractéristiques Principales :

Débit Max	5500 L/h
Pression Max	300 bars
Température	Jusqu'à 266 °C
Construction	PP/ PVC / PVDF / PTFE / Acier Inoxydable.



Pompes vide fûts Electriques

JESSBERGER
pumps and systems



Les pompes vide-fûts électriques vide-container sont conçues de façons modulaires et vous fournissent ainsi la solution complète pour une gestion de transfert des fluides adaptée à vos besoins.

Ces pompes vide fûts d'une grande fiabilité (made in Germany) et avec des standards de sécurités élevés sont appropriées et agréées pour le pompage de liquides visqueux ainsi que des fluides agressifs et même inflammables.

Pour chaque fluide la bonne réponse :

- Les pompes vide-fûts en PP et en PVDF sont compatibles avec les acides et les bases;
- L'aluminium est particulièrement adapté pour les huiles et lubrifiants;
- L'inox pour le pompage des liquides neutres, agressifs ou inflammables;
- Une version mélangeuse sont disponibles en inox. Les pompes à vis excentrée (verticales ou horizontales) sont adaptées pour la vidange de produits très visqueux;
- Une version avec montage sur potence ou avec plateau suiveur permet un rendement très élevé et en toute facilité pour changer les fûts.

Avantages :

- Moteur compact, Léger, Robuste et Puissant.
- Utilisation efficace en toute sécurité pour transfert de différents fluides neutre ou agressifs.
- Haute sécurité de fonctionnement intégrée.
- Débit régulé par variateur de vitesse.

Caractéristiques Principales :

Débit Max : 180 l/mn

Hauteur Maximale de refoulement : 22 M

Viscosité : jusqu'à 10 000 Cst

Température : 120 °C

Construction : Polypropylène (PP), PVDF, Inox 316L, Aluminium.

Exemples d'applications :

- Produits chimiques très agressifs tels que les acides et les alcalins.
- Fluides neutres et difficilement inflammables et notamment produits à base d'huile minérale
- Produits inflammables et aux aliments peu visqueux.



Pompes Haute pression à piston Triplex à Mouvement Alternatif

MOVEX


Les pompes à piston triplex Movex sont des pompes alternatives conçues conformément à l'API 674 ou ISO 13710. Ces pompes sont idéales dans les applications critiques où une haute pression est nécessaire, y compris l'injection pour les unités de déshydratation de gaz naturel, l'injection de méthanol pour prévenir la formation de bouchons d'hydrates aux têtes de puits sous-marines et injection d'acide borique.

Avantages :

- Les matériaux et le système d'emballage peuvent être adaptés aux spécifications de chaque client
- Débit constant, non impacté par la pression de refoulement
- Rendement hydraulique très élevé (jusqu'à 95%)
- Réduction des pulsations de débit grâce au déphasage du mouvement des 3 plongeurs
- Bruit et vibrations limités

Caractéristiques Principales :

Débit Max	108 m3/h
Pression Maximale	900 bars
Viscosité	Maximum 100 mm2/s (cSt)
Température	200 °C
Construction	Fonte / Fonte au Chrome / Acier Inoxydable / Duplex/ Super duplex.



Exemples d'applications :

- Nettoyage haute pression (cuve, tuyauterie, machines, ...)
- Presse hydraulique
- Extraction hydraulique à longue paroi supports de toit
- Eau d'alimentation de chaudière et tour d'atomisation.
- Détartrage
- Découpe au jet
- Ponçage hydraulique



Pompes vide fût pour graisse et Huile



Nous proposons une gamme de produits professionnels pour la gestion, la distribution et le transfert de fluides dans les ateliers. La gamme comprend des pompes de vidange d'huile moteur, des équipements de filtration d'huile, des pompes de transfert de gasoil et d'huile, des débitmètres numériques et mécaniques et des pompes vide-fût pour huile et graisse.



Avantages :

- DOUBLE EFFET
- FAIBLE VITESSE DE FONCTIONNEMENT
- DURABILITÉ
- SANS ENTRETIEN
- 20 % PLUS PUISSANTE COMPARÉE À LA NORME DU MARCHÉ
- CORPS EN MATÉRIAU COMPOSITE / ALUMINIUM SANS OXYDATION / ÉTANCHE AUX PARTICULES

Exemples d'applications :

- INDUSTRIEL
- MINES ET CONSTRUCTION
- GARAGE D'ENTRETIEN VÉHICULES ET ENGIN



Pompes péristaltiques



Les pompes péristaltiques sont utilisées dans le cadre du transfert de substances chimiques et de fluides difficiles à manipuler, qu'il s'agisse de fluides abrasifs, agressifs ou de matériaux visqueux sensibles au cisaillement. Les pompes péristaltiques peuvent fonctionner dans des environnements les plus exigeants, comme dans l'industrie minière, le traitement des eaux et eaux usées, l'énergie, l'industrie chimique et dans le cadre d'applications spécifiques aux intégrateurs et équipementiers. Durabilité et robustesse.

Le corps robuste de la pompe est en fonte ductile et en acier, et conçu pour que la pompe puisse fonctionner de façon fiable 24/7.

Avantages :

- Technologie Auto-amorçante
- Fonctionnement réversible.
- Capacités d'aspiration à 9,5 mètres.
- Pression de refoulement jusqu'à 16 bar.
- Transfert des fluides en présence des particules solides.

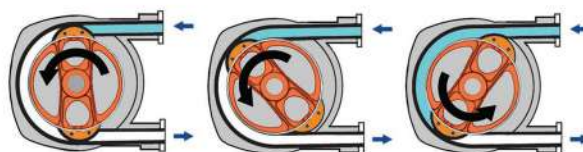
Caractéristiques Principales :

Débit Max	150 m3/h
Pression Max	16 bars
Viscosité	jusqu'à 70 000 mm2/s (cSt)
Température	Jusqu'à 90 °C
Construction	Fonte ductile



Exemples d'applications :

- Céramique
- Mines
- Traitement des eau
- Construction
- Industrie chimique
- Peinture et revêtements
- Filtre-presse
- Industrie alimentaire



Scanner
pour accéder
au catalogue
en ligne.



Visitez notre site web :

sofimedmaroc.com

Siège : 137. Bd Moulay Ismail - Roches Noires Casablanca


Magasin : 47, Rue Bourred - Roches Noires Casablanca

Tél. : +212 522 240 101

Fax : +212 522 240 100

E-mail : contact@sofimedmaroc.com

Centre de Relation Client

 WhatsApp : +212 661 329 844

E-mail : support@sofimedmaroc.com

Service Après-Vente

Gsm : +212 661 378 429

E-mail : sav@sofimedmaroc.com