



## DESTILAÇÃO A VÁCUO – ASTM D1160



A versão manual pode ser facilmente atualizada para semiautomática ou automática, conforme necessidade.

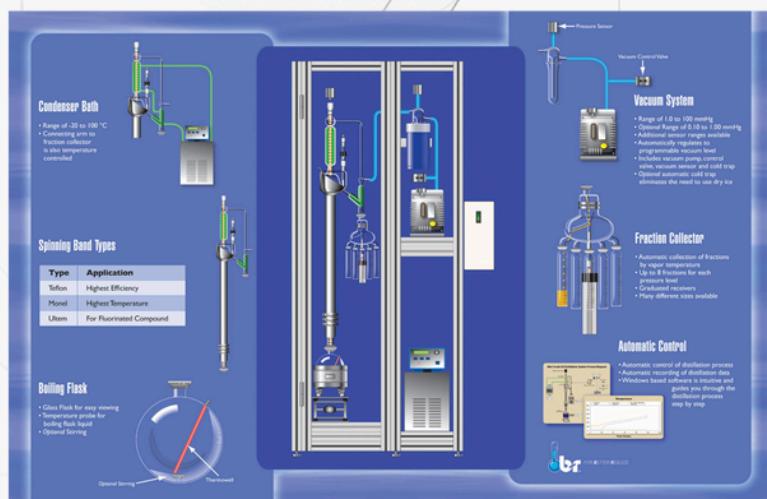
**Disponível nas versões  
automática,  
semiautomática e manual**

Equipamento desenvolvido para a destilação a vácuo de derivados de petróleo e biodiesel, conforme o padrão ASTM D1160 (equivalente ISO 6616) .

- Conformidade total com ASTM D1160 / ISO 6616
- Inclui todos os vidros padrões ANSI D1160 (balão, condensador, receptor)
- Faixa típica de pressão reduzida: ~0,1 a <100 mmHg
- Faixa de temperatura de destilação: até -400 °C
- Controle e leitura de:
  - Temperatura do banho de aquecimento
  - Temperatura no balão e no vapor
  - Pressão sob vácuo
  - Geração de frações IBP, EBP e data logging conforme o método



## DESTILAÇÃO FRACIONADA



**Todos os modelos são customizáveis conforme necessidade: escolha da coluna, controle de temperatura, tipos de bomba de vácuo, mixers, coletores de fração e sistemas integrados via PC.**

A linha de destilação fracionada da B/R Instrument é completa: abrange desde micro frações para pesquisa até sistemas piloto robustos e modulares. A escolha entre: volume, nível de automação, financiamento e objetivos analíticos.

### Vantagens por Escala

- **Piloto:** ideal para pesquisa intensiva e produção em escala, com modularidade e grande eficiência - Capacidade: 50 -1000L;
- **Laboratório:** equilíbrio entre capacidade e precisão, versátil para diversos setores (químico, cosmético, petroquímico) Capacidade: 1 -50L;
- **Mini:** alta eficiência em pequenas amostras de 100 - 1000mL, com até 200 pratos teóricos;
- **Micro:** para volumes mínimos de 7-100 mL; sistema compacto e altamente eficiente com 30 pratos teóricos.



## RECUPERAÇÃO DE SOLVENTE



- Capacidade variável (5L, 10L, 20L ou mais);
- Controle digital de temperatura e segurança;
- Sistema de condensação de alta eficiência;
- Estrutura em aço inox ou PTFE para resistência química;
- Modelos com recuperação contínua ou por batelada;
- Configuração para solventes inflamáveis;

O sistema de Recuperação de Solvente da BR Instrument foi projetado para recuperar solventes orgânicos com altíssimo grau de pureza, permitindo sua reutilização segura em aplicações laboratoriais críticas, como:

- Histologia (xilol, álcool, formalina)
- GPC (cromatografia de exclusão por tamanho)
- HPLC (cromatografia líquida de alta eficiência)
- Outros processos que utilizam solventes puros ou altamente refinados.

O equipamento opera por meio de destilação fracionada sob controle preciso de temperatura e pressão, removendo impurezas e contaminantes do solvente usado.



## DESTILAÇÃO DE PETRÓLEO BRUTO



Automaxx 9100

Automático / Semiautomático / Mini / Micro

Normas: ASTM D2892 e ASTM D5236

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Capacidade de processamento: 50 mL a 10 litros (dependendo do modelo);
- Medição contínua de temperatura, pressão e volume destilado;
- Controle de atmosfera (atmosférico e vácuo) com precisão;
- Materiais resistentes a solventes e hidrocarbonetos pesados;
- Gerenciamento e registro digital de dados (em modelos automáticos);
- Opções com torre de retificação para análises TBP mais precisas.

A linha de equipamentos para destilação de petróleo bruto da BR Instrument oferece soluções para todos os níveis de operação de análises rápidas em microescala até sistemas automáticos de alta capacidade. Com conformidade total com as normas ASTM D2892 e D5236, esses sistemas garantem confiança nos resultados, segurança nas operações e eficiência no processo analítico.

**Alta precisão nos cortes de destilação**