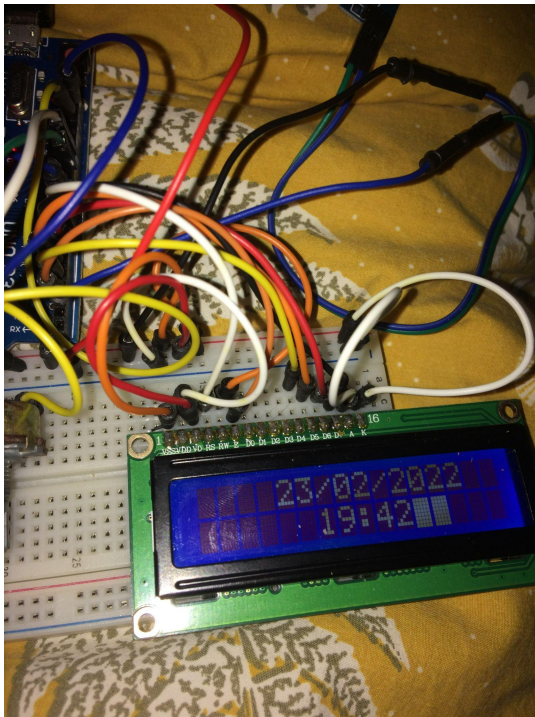


Depuis la dernière séance, j'ai travaillé à la fusion du programme final.
Au départ avec un écran lcd utilisant la bibliothèque LiquidCrystal, je suis aujourd'hui passée à un écran utilisant le bus I2C.
Cela simplifie grandement le câblage de l'écran.



Avant / après

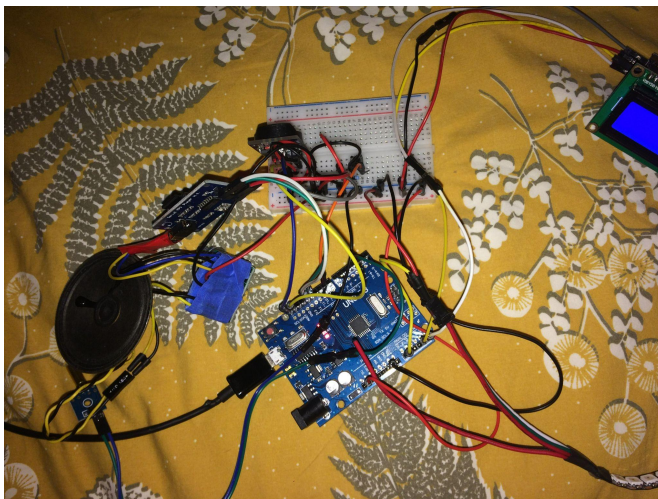


Photo du montage complet avec le nouvel écran.

numéro des branchements :

bande LED pin A0/14

Capteur vibrations pin 2

Ecran LCD fil blanc pin A5 fil jaune pin A4

Module RTC fil bleu SCL, fil jaune SDA

bouton poussoir pin 9

Module CATAPLEX fil blanc pin 13, fil vert pin 12

tout les fils rouges du montage sont branchés sur le 5V, tout les noirs sur GND

Cependant, cette "fusion" a posé quelques problèmes, notamment au niveau du haut-parleur dont les fils s'étaient décrochés et que j'ai du ressouder, ainsi qu'un problème de câblage au niveau du bouton poussoir qui empêcher le module RTC de fonctionner correctement, ce qui empêchait le programme de fonctionner.

Après avoir perdu beaucoup de temps sur cette problématique, j'ai commencé à me renseigner sur tout ce qui est support du réveil, c'est à dire socle + partie supérieure.

En effet, il a été convenu avec Lou-ann que l'on ferai le socle de notre réveil à l'imprimante 3D, puis que nous utiliserons un plastique thermoformable blanc translucide pour la partie supérieure afin que la lumière des LED ne soit pas trop agressive mais puisse tout de même être visible.

Je me suis également renseignée sur le plastique thermoformable :

[Thermoformer une visière](#)