



激光仪器使用说明



演讲人：



时间：2022年8月9日

目 录

C O N T E N T S

-  **PART-01 仪器安装**
-  **PART-02 仪器使用**
-  **PART-03 仪器使用技巧**

>>> 安装位置



S探测器安装在料筒内



M探测器安装在射杆上



使用步骤

1. 打开仪器电源



安装时注意两个探测器角度要为0度

2. 打开软件，选择水平



使用步骤



3.输入参数

S-M:两个探测器之间的距离毫米为单位 (mm)

S-C:S-M的数值减去150

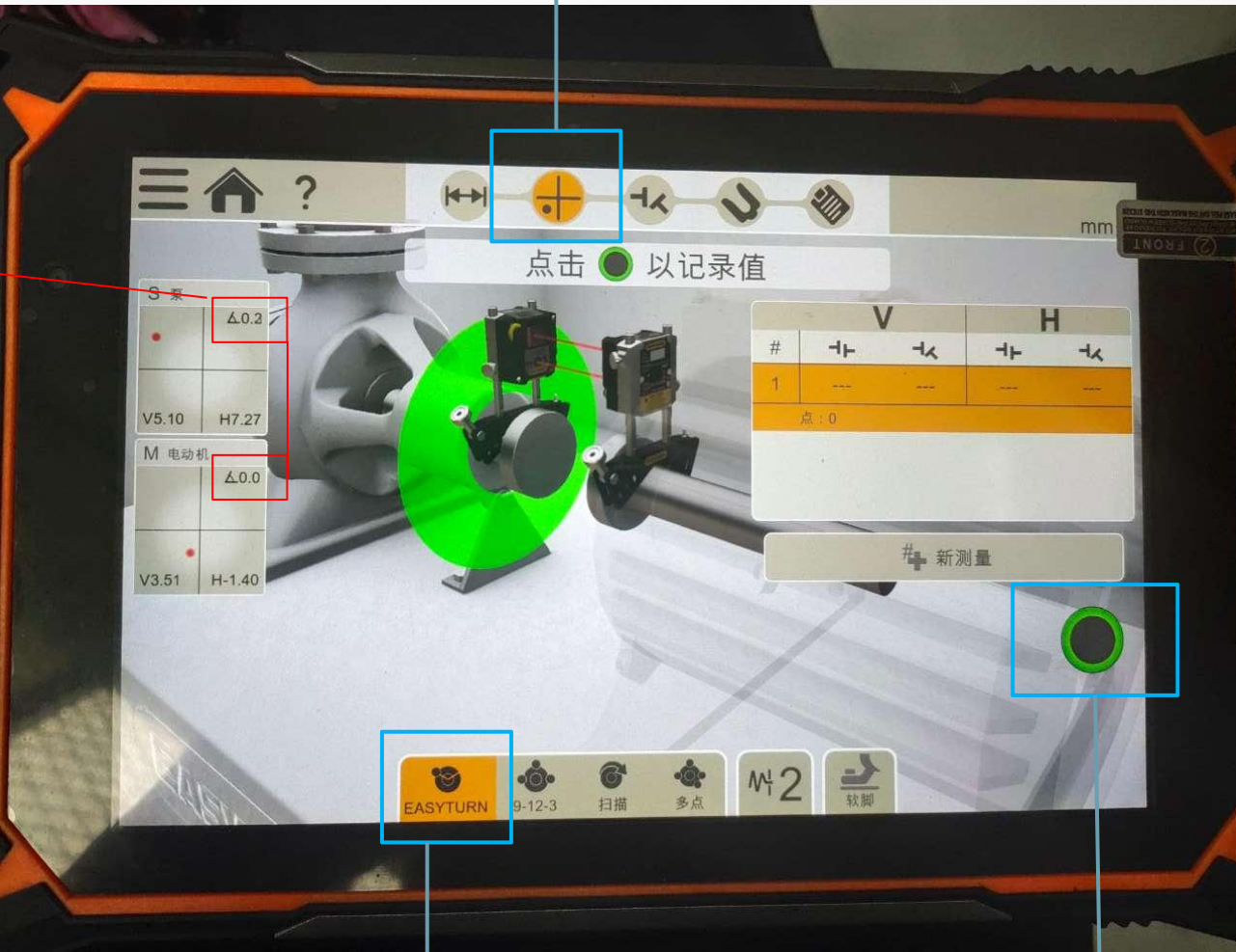
M-F1: m探测器 (放在射杆上的) 到企板螺丝的距离

F1-F2:企板下的两个调节螺丝的距离

数值都是以毫米为单位
(1米就输入1000毫米)

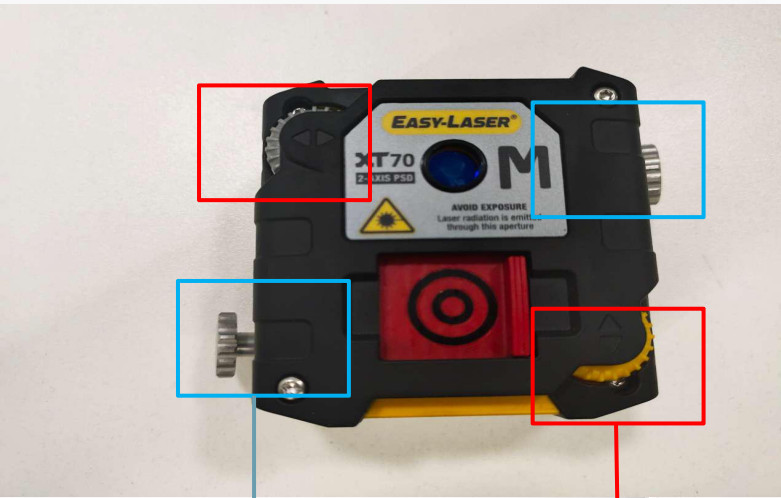
使用步骤

探测仪角度显示



4.选择模式

7.确定数值按下采集建



5.调节固定螺母上下移动探测器让红点显示在屏幕上

6.调节微调螺母使探测器的红点显示在屏幕十字中心处

注意
 1.V和H的数值调节在正负0.1以内
 2.在采集数据前注意探测器的角度要始终为0度

>>> 使用步骤



8.顺时针旋转两个探测仪底座（旋转至同一角度）



10.同理逆时针旋转两个探测仪底座（旋转至同一角度）确认数据后采集第三个测量点



9.确认数据采集第二个测量点

角度显示

注意：1.为确保数据的准确性，需要重复7~10的操作查看数据是否有较大的偏差。2.第二次测量0度时不需要再手动调零（不用操作5~6）

使用步骤

11.采集3个点位后会显示数据图

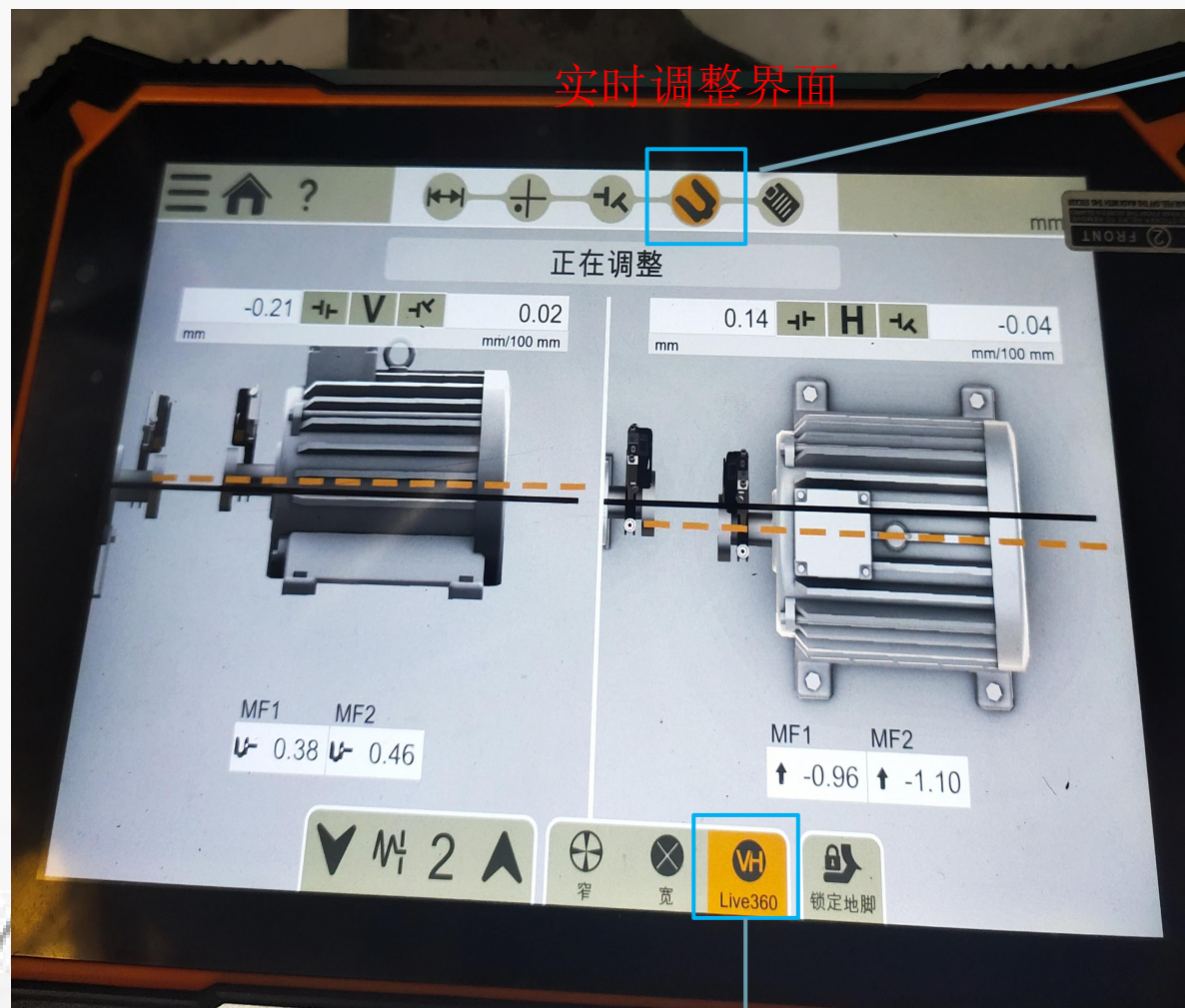
1. -0.52表示锤头比料筒低了52丝。
2. -0.03（锤头抬头）表示锤头与水平线有了一个向下的夹角。（数值为正的时候锤头低头）
3. -0.81表示锤头整体向前门偏了81丝
4. 0.00表示锤头与料筒在左右方向上没有角度偏差。（数值为负表示锤头向后门偏，数值为正表示锤头向前门偏）

黑色实线是水平线

黄色虚线是校准线（根据与水平线来比较判断同轴度）



使用步骤



12. 测出数据后按调整画面可以实时的调整同轴度

13. 选择实时调整模式

使用步骤



14.调整好同轴度后可以吧数据进行保存

15.确认数据后点最终确认

使用步骤



16.数据存放位置

使用小技巧



1.在旋转S端仪器时不要用手碰探测杆

2.在旋转M端仪器时可以在射杆上用记号笔做记号，防止移动时有偏差。

3.使用仪器时要注意保证料筒内的干净（最好是新料筒）。

4.测量数据时至少要测量两次来确保数据的准确性。（**注意：在测量同一位置的数据时只需要手动调校一次，第二次测量数据时可以直接在0度位置采集数据**）

5.旋转仪器时的角度要一致



仪器充电



1.探测器充电需要3根先连接

2.平板充电用配套的Type-C充电器

A large red geometric shape, resembling a stylized 'V' or a series of overlapping triangles, positioned on the left side of the slide.

COMPANY
感谢观看

I WISH YOU A BRIGHT FUTURE