# 面向柔性装配的制造执行系统任务管理的研究与实现

# 摘 要·

XXXX.

**关键词：柔性装配；制造执行系统；SaaS；微服务；**

# 第一章 绪论

## 1.1 研究背景及意义

近年来，随着互联网信息时代的进步和先进制造技术的发展，全球工业技术水平、发展模式迎来了重大变革。德国提出“工业4.0”计划通过智能制造刺激制造业的发展。欧盟提出“2020增长战略”重点发展智能制造核心技术。韩国、日本等也纷纷提出发展智能制造相应的战略措施。我国在2015年推出了“中国制造2025”战略强调发展智能制造的重要性。

为了顺应智能制造的发展需要，全球制造企业正在从传统的“制造+销售”生产模式向“技术+管理+服务”的复杂生产模式转型，服务化是制造业发展趋势之一。制造业的全球化、一体化促使现代制造业不得不考虑在制造网络中，通过整合跨企业制造资源来实现制造资源和制造能力的共享、协调，建立灵活、动态适应的大型网络服务平台。在这种背景下，李伯虎院士提出了云的概念，将现有的制造业信息化技术与云计算、物联网等高新技术进行融合，将制造资源和制造能力服务化后进行集中管理，用户通过网络即时获取制造资源或者制造能力，实现制造资源和制造能力的高效共享和协同。云制造的应用将会推进制造业信息化的发展，促进中国制造2025的实现。

然而，云制造服务体系中面临众多的挑战，开发一个大规模复杂的协同应用，需要考虑云计算环境下协同技术的具体实现，一般制造领域的软件开发商显得捉襟见肘。当前云计算服务大致分为三类：基础设施即服务（IaaS）、平台即服务（PaaS）和软件即服务（SaaS）。IaaS服务主要是在云资源层和云系统层展开。PaaS服务主要是在软件层展开，依托于云系统层下的基础资源。SaaS服务相对于IaaS和PaaS而言，主要针对云应用软件层提供服务[1]，SaaS服务是面向整个区域的分布式应用服务,可以充分实现区域内的制造资源的共享,解决制造资源不完备的问题。

现代装配制造企业的生产完全以市场需求为导向，随着客户需求的个性化日益提高，企业一般采用多品种小批量的生产方式。为了加快市场需求的相应。企业不再以单一产品装配功能为主，实现了多企业联合生产，共享生产资源和功能。但是传统的装配制造执行系统不支持多企业联合生产的生产模式，具有局限性，不能适应现代生产装配需求，现代装配制造业急需将制造执行系统部署在云上，根据不同生产企业的需要定制制造执行系统的各个服务，同时协作装配生产。目前，国内制造业装配自动化实现水平不一，针对不同装配产品的装配流程也都不尽相同，基于云服务的制造执行系统的研究还不完善，因此对制造执行系统的设计提出了新的要求与挑战。

综上所述，传统的柔性装配制造执行系统已经不能满足现代装配生产信息化的需求，亟需将装配制造执行系统部署在云上。本课题提出将装配制造执行系统应用SaaS模式部署到云环境上。结合工厂实际生产情况，对柔性装配任务管理模型进行研究，验证装配制造执行系统SaaS化的可行性。

## 1.2 国内外研究现状

### 1.2.1 复杂产品装配的研究现状

复杂产品是指客户需求复杂、产品组成复杂、产品技术复杂、制造过程复杂、项目管理复杂的一类产品，如航天器、飞机、复杂机电产品、武器系统等。装配制造企业根据产品的类型和工艺的组织形式分为集中装配和离散装配。离散装配的产品一般具有较为复杂的产品BOM，由大量不同类型的零部件按照规定的功能和要求组装起来[2]。复杂产品的装配是典型的离散型装配生产模式，具有生产工艺复杂、单件小批量生产、装配周期长且生产不均衡、生产返工返修作业多等特点，使得产品装配的各项任务之间的先行装配关系非常复杂，装配过程数据难以描述且缺乏统一规范的信息模型[3]。

国内外学者已经就复杂产品装配这一课题做了许多的研究，钱芳，扈静[4]等针对机械产品装配过程中的实时物料配送问题，通过对物料配送计划、物料跟踪管理和实时反馈机制的运用，研究与制造执行系统结合的实时物料配送方法，实现装配车间的实时、小批量配送。傅玉颖，潘晓弘[5]等针对装配制造企业供应链运作过程的不确定性，探讨了装配生产过程中协同组件再订购点和生产批量的问题，用模糊理论对物料库存控制和生产协同问题进行优化求解。北京理工大学的刘检华、林晓青[6]等人针对装配制造企业的单件小批量离散生产特点，通过引入工作流管理技术，提出基于工作流的装配车间生产和控制方法，实现了生产过程的装配活动和装配数据的统一管理。Limère, Veronique[7]针对装配过程齐套配套和现场配送物料的物料供应系统，提出针对齐套配套和现场备料两种供应系统，并对这两种模型进行了评估，结果表明使用混合策略具有一定的优势。常智勇、赵杰、莫蓉等人以复杂产品的装配现场控制为目标，通过数字化的手段，应用三维数字建模，提出了一个适用于复杂产品装配的数字化管理平台并且开发了原型系统。刘炜、刘峰等人针对航空航天企业装配现状，提出了基于搬运机器人的智能化装配生产模式，通过工位的柔性集成技术实现设备重用和装配工艺兼容，保证装配产品的质量。（未完，这些文献的局限性太少）

上述的国内外文献综述表明，现阶段对于复杂产品装配过程的研究已经较为成熟。但是目前关于复杂产品装配任务管理的研究主要停留在装配过程物料管理和装配物料配送方面。对于多企业之间建立统一的装配信息模型和企业协同装配缺乏相关的研究。然而建立装配过程统一信息模型是实现装配制造执行系统的SaaS模式化的关键，因此对装配过程进行分析，并且利用PSL工具建立装配过程统一模型是本论文研究的重点之一。

### 1.2.2 制造执行系统研究现状

随着制造型企业信息化技术的发展，以企业资源计划（ERP）为代表的管理信息系统开始在制造企业的生产经营中发挥重要的作用。但是随着市场需求的变化和市场竞争的加剧，企业对制造过程的要求不断提高，企业的关注重心从计划的执行结果转移到计划的执行过程，制造执行系统（MES）应运而生。MES的产生弥补了计划和控制系统之间的断层，有效的实现了计划和控制系统的数据传输和共享，同时增强了企业对车间生产的管理和控制。

制造执行系统的概念兴起于上个世纪90年代，20多年以来国内外学者对MES系统的发展趋势及应用进行深入的研究与分析。杨浩、朱剑英[8]等人针对分布式制造执行系统的建模，提出了一种模块化、可配置集成的基于多Agent的MES系统模型，并详细分析了MES的功能模型，实现了MES系统框架。北航的杨建军教授[9, 10]的团队针对敏捷制造企业的车间生产管理系统的研究现状，分析了制造执行系统的功能和应用特点，提出了使用先进的MES系统思想和软件建立敏捷车间系统，同时构建了基于全能体的MES解决MES系统的敏捷性。周国利[11]等人针对面向订单生产的制造企业，分析了制造企业的功能需求和实施环境，设计了基于订单装配的N公司的制造执行系统。Hwa Gyoo Park等人[12]针对当前MES系统庞大、冗杂、单一的特点，采用使用分布式面向对象技术，提出采用系统方法和CORBA基础设施来开发MES系统，将MES变为开放、模块化、分布式和可配置的系统，并且开发了原型系统用来验证。王炳刚、周伟、饶运清、何非[13]等人对传统制造执行系统的不足和可配置制造执行系统进行了研究,设计了装配流程配置过程的数据模型,提出装配流程配置的方法,根据背景企业的需求,介绍系统各模块的功能,对产品制造流程进行配置,设计了系统软件架构,并对系统进行了开发实现。沈晓杰、李郡等人[14]基于 MES的统计过程控制系统，利用MES系统的数据采集能力，解决了大多数企业面临的数据采集不实时的问题，并且提高了企业解决质量问题的效率，帮助企业实现了由质量事后检验转变成事前预防。

对MES系统的研究不仅集中在对MES系统的应用进行扩展以及通过系统方法对传统的MES系统的重新设计和优化，同时国内外专家学者分析复杂产品的装配过程，对如飞机、发动机、汽车这样的复杂产品装配过程应用MES系统进行了研究。吴锋、马里等人[15]针对飞机装配作业生产管理复杂的特点以及生产计划与调度难以实现等问题,在研究装配作业调度系统的基础上,提出面向制造执行系统生产模式的飞机装配作业调度系统的结构、功能、模型与调度算法。实现的装配作业调度系统以飞机装配过程为核心,以GIM/GRAI方法为计划决策的依据,利用赋时Petri网建立装配生产线模型,按周期计划安排生产等方法实现生产调度优化,从而使生产现场快速组织装配资源并按时完成生产计划。Gandhi, Prakash等人[16]为了提高装配效率、缩短生产周期、提高质量，采用基于PC的自动化技术和数据库技术来控制柔性装配制造执行系统，实现了功能模块和软件架构的开发。Z Yang, PK Wong等人[17]针对混合模型装配生产线适应产品快速变化的需求，提出了基于新型的基于RFID的 MES系统，并且提出新的启发式广义拉格朗日分解算法用于模型优化。Jagdale, Kunal SPatil, Suyash A Parchandekar, Sanjaykumar K等人[18]设计了一种智能高效的MES系统，用于从装配工厂车间采集数据，提出了NIRMAN工厂信息系统的设计，控制和监控复杂的装配生产过程。

综观国内外关于MES系统的研究，可以发现对装配MES系统的研究停留在MES系统的优化控制生产过程以及对MES系统架构的优化，丰富MES系统的功能模块，但是MES系统的应用场景一直停留在单一工厂封闭式应用生产的场景，现阶段随着智能制造和云计算的提出，制造业现在偏向于多企业协作生产共享资源的趋势，传统的MES系统已经不能满足日益增长的市场和多变的产品需求，因此，研究将装配制造执行系统部署到云服务器上将是本文的重点之一。（未完）

### 1.2.3 SaaS服务发展研究现状

随着服务经济在全球的迅速崛起和云计算的兴起，一种新的软件服务应用模式——软件即服务（Software as a service, SaaS）开始引起广泛关注。SaaS是一种同通过Internet提供软件服务的模式，厂商将自己的软件部署在远程服务器上，客户根据自己的需求通过互联网定制所需要的软件服务。通过SaaS模式，企业之间也能够联合制造生产，满足了云制造和“中国制造2025”对制造型企业提出的整合制造能力和制造资源的需求。作为一种软件服务模式，国内外学者已经进行了一系列的研究。

Demirkan, Haluk, Cheng Hsing等人[19]针对SaaS模式下的两个核心竞争力­——应用基础设施提供商（Application Infrastructure Provider, AIP）和应用服务提供商（Application Service Provider, ASP）对系统的动态影响，研究不同的协调策略下这两者对SaaS系统的性能的影响。

CP Bezemer ， A Zaidman等人[20]针对SaaS模式实现中多租户的问题进行了研究，提出了一种新的软件架构原则，充分利用制造资源，多个租户共享相同的应用程序和数据库实例。提高了硬件资源的使用率和维护的便利性，同时指出错误的架构可能会导致多租户维护的噩梦。

刘士军、向坚持等人[21, 22]针对中小企业之间的业务协同问题，构建了基于SaaS模式的中小企业协同服务支撑平台，研究了基于Portal的服务集成方法和基于SaaS服务实现企业协同业务的方法，最后通过一个纹织制造企业的订单设计制造协同案例验证基于SaaS服务的业务协同系统的可行性。

李卫、张云勇等人[23]针对电信运营商的SaaS业务发展问题，分析了运营商应用SaaS模式发展业务的优缺点，通过分析目前开展SaaS模式下的电信业务发展情况，提出电信运营商基于SaaS模式发展业务的建议。

范卫锋、吕锋等人[24]以工装过程为研究对象，分析了大型装配制造企业的生产特点，以多租户个性化业务流程定制为目标，提出了基于SaaS模式的工装系统，并进行了系统逻辑结构设计、业务流程设计以及验证模型的实现。

李新明、廖貅武等人[25]针对SaaS服务链中AIP和ASP间的协调问题，提出协调契约使免费使用效果达到最优，实现SaaS服务供应链的最优绩效，并通过数值模型验证了模型的有效性。

SaaS研究模式（未完）

## 1.3 研究内容与章节安排

本文的研究内容主要是围绕基于SaaS应用模式的柔性装配制造执行系统展开。研究基于SaaS模式的软件研究方法，针对SaaS模式对多租户和服务定制化的要求，构建统一的装配制造执行系统任务管理的统一模型，利用微服务的系统框架将制造执行系统的模块拆分成不同的服务，根据不同制造企业现代化智能化程度和业务提供不同的服务配置功能。基于SaaS应用模式，将制造执行系统部署在云上。本文的具体研究内容如下：

第一章，绪论。首先论述本文的研究背景和研究意义，然后对复杂产品装配、制造执行系统和SaaS服务发展的国内外研究现状进行分析，并且进行了相关比较。之后阐述了文章研究的主要内容和章节安排，并由此得出了课题研究的技术路线。

第二章，基于SaaS的应用软件开发模式和关键技术。首先介绍了SaaS的基本概念、优势和成熟度模型，并且简单介绍了基于云计算的另外两种模式——IaaS和PaaS。之后研究SaaS服务软件研发方法，主要从多租户的数据管理模式、多租户协作生产、SaaS化服务定制的实现以及SaaS模式下统一模型的建立研究SaaS模式的软件研发的关键技术。

第三章，基于SaaS的装配任务管理模式的系统架构设计。首先从框架实现的角度，设计SaaS化柔性装配制造执行系统的整体技术方案，选择微服务的技术框架来实现SaaS模式。然后介绍微服务各个模块的功能，并且根据微服务系统框架思路，结合柔性装配任务管理业务流程，将系统划分成各个系统服务模块。最后研究在微服务框架下的各个服务模块远程调用的方法。

第四章，基于SaaS的装配任务管理系统功能开发。首先分析柔性装配制造执行系统各服务模块的业务流程，结合SaaS模式的设计方法，构建各个服务的功能模型。然后结合多租户的设计原则，参考PSLX中对任务管理各个模型的定义，建立SaaS下的柔性制造系统的统一信息模型。最后建立柔性装配系统的过程模型，并且对传统的MRP算法做出了改进。

第五章，系统实现与验证。首先对系统的实现环境和运行环境做了详细的介绍，然后对系统内部的各个服务模块的实现进行了详细的介绍。最后对系统的功能进行验证，验证装配制造执行系统任务管理的业务流程的完备性和正确性，验证SaaS模式下的多租户的独立生产和协作装配以及验证多租户服务定制化的实现。

第六章，总结与展望。对全文的研究进行总结并且对未来的工作进行展望。

全文的技术路线结构如图所示。

## 1.4 本章小结

# 第二章 基于SaaS的应用软件开发模式和关键技术

## 2.1 SaaS应用模式

### 2.1.1 SaaS模式基本概念

### 2.1.2 SaaS模式优势

### 2.1.3 SaaS成熟度模型

### 2.1.4 基于云计算的其他服务模式（包括IaaS和PaaS的简单介绍）

## 2.2 基于SaaS模式的装配制造执行系统研发关键技术

### 2.2.1 多用户数据管理模式

现代装配制造企业的生产完全以市场需求为导向，为了加快市场需求的相应。企业不再以单一产品装配功能为主，实现了多企业联合生产，共享生产资源和功能。基于SaaS模式的装配制造执行系统面向的是整个装配制造企业集群，服务使用的受众愈多，意味着数据量愈大。基于SaaS模式的装配制造执行系统是部署在服务器集群中，通过网络集中访问和存取数据，成本低于部署在本地的情况，但是也就意味着用户与数据在一定程度是隔离的[26]。所以SaaS模式下必须保证数据的安全可靠。同时服务是以单一实例为多用户服务，并且考虑到制造企业之间的协作和资源共享，必须考虑到用户间数据的相互隔离和数据共享。目前有以下几种管理数据的方法：

独立数据库独立架构

共享数据库独立架构

共享数据库共享架构

成本：

安全：

效率：

### 2.2.2 服务可配置

①可配置化需求分析

当前各个装配制造企业的装配现代化程度不一，并且装配的业务流程也都不尽相同。因此当前的柔性装配制造执行系统都是独立运行于各个制造企业之中，无法达到数据的共享和业务的平移流转。SaaS模式是以一个实例为多个用户服务的应用模式,而每个用户对服务的需求不同,也就意味着服务要为每个用户提供如使用其专用实例的软件应用服务即可配置性服务。每个用户依据自己的需求定制相应服务形成并保存该配置数据,当然,获取该特定配置数据是经过认证授权的安全机制的判定,只有授权的用户才能获取。

②面向柔性装配制造执行系统的服务变动点

1.从订单到任务的业务流程的控制，不同企业的流程不同

2.企业内部人员角色的服务定制

### 2.2.3 多租户协作

①多租户协作装配的现状

实例：飞机的装配地点，离散装配

现代装配制造企业为了适应市场的需求，不再以满足单一产品的装配为目标，需要加强多企业之间的联合生产，共享生产能力和生产资源。SaaS服务是面向整个区域的分布式应用服务,充分实现区域内的制造资源的共享,解决制造资源不完备的问题。因此在设计基于SaaS模式的柔性装配制造执行系统时，需要考虑到多企业的联合生产装配，同时还要考虑到不同企业生产。

②

### 2.2.4 基于PSL的模型统一化（模型驱动）

①PSL相关理论

②建立统一模型的必要性

③基于PSL构建装配过程统一模型的方法

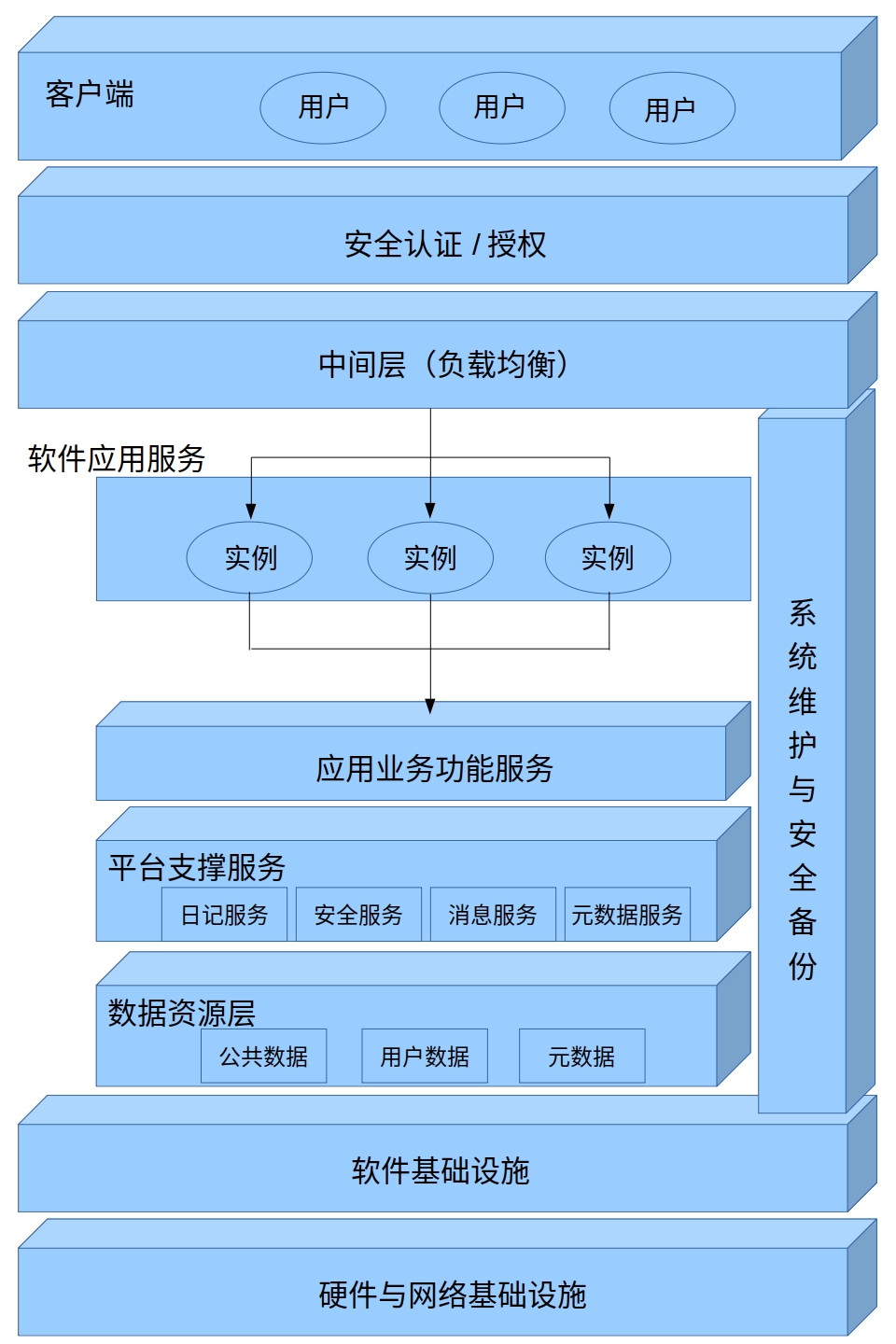
## 本章小结

本章首先对SaaS模式做了详细的介绍，根据柔性装配制造执行系统和SaaS模式的要求，从多租户数据管理模式、服务可配置、多租户协作装配和统一模型的建立四个方面对SaaS模式MES软件研发的关键技术做了详细的介绍。下一章将从这几个关键技术出发，研究基于SaaS的装配任务管理模式的系统架构。

# 第三章 基于SaaS的装配任务管理模式的系统架构设计

## 3.1 需求分析

## 3.2 服务体系架构



分析SaaS应用模式的特点，采用微服务的系统框架来实现SaaS的应用模式。

## 3.3 微服务框架设计

### 3.3.1 微服务理论研究

### 3.3.2 微服务优势和现状

### 3.3.3 微服务架构设计方案（基于SaaS模式）



图 1 微服务系统设计方案

## 3.4 基于SaaS微服务系统实现

怎么实现系统调用，结合SaaS应用模式拆分服务，从服务定制的角度和柔性装配的角度

系统服务拆分，将系统划分为：订单任务管理服务、生产计划管理服务、生产指令管理服务、任务执行管理服务。通过服务的定制化为租户配置需要的业务服务功能。

### 3.4.1 服务定制化

### 3.4.1.1 服务定制化需求分析

①从组织维度，不同的组织（车间、工段、班组等）需要不同的系统功能。

②从业务维度，不同的人员角色需要配置当前人员需要的系统功能。

③从功能维度，根据不同工厂装配自动化的实现程度，配置系统功能。

不同维度的数据统一模型。

### 3.4.1.2 微服务拆分方案

采用微服务的系统设计方案，将柔性装配任务管理系统拆分出不同的服务模块，保证服务的可用性，服务之间数据的一致性（各服务之间相互调用）。

防止陷入微服务模式化陷阱。

根据当前制造企业的装配现状，计划拆分的服务：

订单任务管理服务

生产计划管理服务

生产指令管理服务

任务执行管理服务

### 3.4.1.3 服务配置

拆分出不同的业务，从组织、业务和功能角度为定制服务的角色分配系统功能。

### 3.4.2 SaaS多租户管理

### 3.4.2.1 多租户数据模型设计（数据一致性、数据隔离性、数据传播、数据分组）

数据隔离性：将不同租户之间的数据分离开。

数据传播：实现不同租户之间协作装配。

数据分组：保证不同租户之间数据资源共享。

### 3.4.2.2 多租户协作设计

## 3.4 本章小结

本章首先探讨了基于SaaS服务的柔性装配系统的任务管理的需求，根据SaaS模式的特性，提出了SaaS服务的体系架构，并且提出基于微服务框架的系统技术方案。然后介绍微服务各个模块的功能，并且根据微服务系统框架思路，结合柔性装配任务管理业务流程，将系统划分成各个系统服务模块。最后研究在微服务框架下的各个服务模块远程调用的方法。接下来将要介绍根据微服务方案拆分的各个服务的具体功能实现。

# 第四章 基于SaaS的装配任务管理系统功能开发

## 4.2 柔性装配任务管理功能模型

①通过用例图和流程图确定各个服务之间的功能边界

### 4.2.1 订单任务管理服务（从用例图去分析功能）

### 4.2.2 生产计划管理服务

### 4.2.3 生产指令管理服务

### 4.2.4 任务执行管理服务

## 4.3 柔性装配任务管理信息模型（详细的统一模型的设计，PSL信息模型）

### 4.3.1 订单任务信息模型（从类图以及信息模型以及其他的图去描述管理过程）

### 4.3.2 生产计划信息模型

### 4.3.3 生产指令信息模型

### 4.3.4 任务执行信息模型

## 4.4 柔性装配任务管理过程模型（服务流程控制）

### 4.4.1 总体过程模型（从流程图中去描述这些过程）

### 4.4.2 任务执行过程模型

## 4.5 基于SaaS模式的MRP算法优化

### 4.5.1 MRP理论研究

在制造业的生产经营中，一方面为了生产的连续进行，需要对生产过程中的在制品、半成品以及采购的原材料、毛坯、零部件进行仓储，满足市场的需求。另一方面，在仓储的过程中，库存占用了大量的资金，为了加快制造企业的资金周转，需要降低库存，因此在企业生产中就会产生库存和生产需要之间的矛盾。为了解决这种矛盾，物料需求计划（Material Requirement Planning，MRP）应运而生，MRP是一种精确的生产计划系统，同时也是有效的物料控制计划。MRP的目的就是为了在满足物料需要的前提下，是库存水平保持在最低值，协调库存和生产需要之间的矛盾。（装配需要使用到MRP算法）复杂产品的装配过程一般是总装、部装（大部装、小部装）、组装、零件装配过程组成，，那么在对复杂产品装配过程中会占用大量的库存资源用来仓储装配过程中需要用到的原材料、零部件以及生产中的在制品和半成品。因此为了协调装配过程中的仓储和生产之间的矛盾，本文将研究并实现MRP算法。

MRP算法于20世纪60年代兴起于美国，发展到现在已经较为成熟，国内外学者对于MRP算法的研究与具体实现都已经发展的比较完备。柯耀杰、韦拥欧等人[27]针对汽车装配制造企业，分析了汽车在装配过程中物料需求计划制定和实施过程中存在的问题，从信息系统和管理流程和降低成本方面进行研究，优化了汽车装配过程中的物料需求计划。张迪、党少杰等人[28]在JIT思想的基础上，提出了基于生产节拍的物料需求计划的计算方法，从Job Shop作业车间的物料计划优化入手，确定配送物料的物料需求计划。Plenert, Gerhard等人[29]着眼于当前MRP算法对企业生产制造的影响，从JIT、优化生产技术（OPT）、约束理论（TOC）和瓶颈分配方法（BAM）等方面优化MRP算法，并寻找可以替代MRP的方案。

制造企业内部的物料需求[30]可以分为独立需求和相关需求两种类型。独立需求由企业外部决定，企业生产一般可以分为备货生产和订单生产。因此企业可以根据已经接到的订单以及企业内部对产品需求的预测，得到对物料的独立需求。而相关需求可以根据独立需求的产品结构组成关系得到。

MRP的基本原理[31]就是根据独立需求的产品结构各层次物料的从属和数量关系，以企业对产品需求的预测和订单为计划对象，以产品的交货期为时间基准倒排计划，推算出制造装配所需物料的准确时间和数量，这是一种优先计划的方法。物料需求计划MRP的原理如图所示。MRP有三个输入：主生产计划（Master Production Schedule, MPS）、物料清单（Bill of Material, BOM）和库存状态。主生产计划MPS是针对企业生产对象的生产计划，包括生产数量和交货期。生产数量是已经下达的订单和市场预测得到的产品需求。物料清单BOM表示产品的组成机构，也是MRP分解必须的因素。库存状态表示企业仓库中零部件及产品的物料数量。经过MRP计算之后可以得到物料的采购计划和自制组件的加工计划。



图 2 MRP逻辑关系

### 4.5.2 算法详细设计

目前MRP算法在计算机辅助生产管理软件上的实现，多采用国际上比较通用的MRPII的思想：先对BOM表进行分解，确定各物料在BOM中的层级关系，不同层级零部件的层次以最底层层数为基准，如图所示的眼镜的BOM树，螺钉分别在第1层和2层中出现，那么螺钉的层次就为2，然后搜索分解表，访问主生产计划中该物料的需求数量和交货期，根据分解表和库存信息逐层推算出自制件的加工计划和采购件的采购计划。



图 3眼镜的BOM树

但是传统的MRP算法并没有在SaaS场景下使用的经验，当前的制造型企业内部的物料需求计划是针对当前企业内部独立制造生产设定的，没有考虑到多企业共享制造资源和制造能力的情况

③在SaaS应用模式下的对MRP提出的新要求（能够适应不同装配模式的要求）（为了适应多租户，可以查找到另一个用户的数据，主要是库存的共享，对库存进行分析，不要和供应链扯上关系）。

①流程图

②计算公式

### 4.5.3 不同模块下算法的适应性（参数配置）（物料的库存在不同的地方属于供应链之间的问题）

### 4.5.4 数据一致性

## 本章小结

# 第五章 系统实现与验证

## 5.1 系统开发环境与技术

### 5.1.1 系统开发环境

### 5.1.2 系统运行环境

## 5.2 系统架构与关键模块实现

### 5.2.1 SaaS服务订制化

根据各租户装配流程和装配现代化的实现程度定制以下服务。

主要实现以下几点：1.服务之间数据的传输。2.根据租户的装配流程实现从订单🡪计划🡪生产指令🡪生产任务🡪反馈的流程，也可以自定义需要的服务，比如部分制造业企业是直接下达生产计划，那么可以从计划🡪生产指令🡪生产任务🡪反馈的流程。某些制造企业的装配现代化程度较低，那么可以直接配置从下达生产指令或者生产任务开始，来配置整个服务。因此可以实现从装配服务的模块化到制造企业装配MES的实例化。3.根据各个用户之间的协作关系，管理多租户的制造数据，并且实现各个租户定制的柔性装配制造执行系统之间业务流转，制造外协。

### 5.2.1.1 订单管理

①订单数据集管理

②订单和计划数据集关联

### 5.2.1.2 计划管理

①计划数据集管理

②物料需求计划MRP改进

③计划和生产指令数据集关联

### 5.2.1.3 生产指令管理

①生产指令数据集管理

②生产指令和生产任务数据集关联

③生产指令层级关联

### 5.2.1.4 生产任务管理

①生产任务数据集管理（AO，FO）

②生产任务完工反馈管理

### 5.2.2 SaaS多租户功能

①多租户独立生产

②多租户协作

## 5.3 实例展示(主要是界面展示，整个业务流程)

①SaaS化多租户应用展示

②SaaS化定制服务展示

③业务功能展示（从下达订单到任务完工反馈整个流程的展示）

## 本章小结

# 第六章 总结与展望

## 6.1 工作总结

## 6.2 工作展望

# 致谢

光阴似箭，日月如梭。转眼间就到了即将毕业的时间，在论文完成之际，对三年来帮助我的人表达由衷的谢意。

首先，要衷心的感谢我的导师杨建军教授在研究学习中对我的谆谆教导，本论文实在杨老师的细心指导下完成的。在研究生期间，杨老师学识渊博、治学严谨、良好的专业素养和高效的做事风格，将使我终生受益并铭记于心。

其次，对机械工程及自动化学院工业与制造系统工程辛勤付出的各位老师，表达深深的敬意与感谢。正是各位老师不遗余力地帮助我们解决在学习科研和生活中遇到的各种问题，才能使我们在学术氛围浓厚的学习科研环境中不断进步。感谢你们孜孜不倦的教学态度和辛勤工作的敬业精神。

然后，我要感谢我所在的实验室的各位兄弟们。感谢邓必超、周勇、韩宝安、黄壮、刘欣等师兄在软件设计和科研问题上的热心指导，让我学到了很多课本上学不到的知识，不仅帮助我提高了技术水平，还提高了我的专业技能。同时，我要感谢我的同窗刘晨硕、温春生，他们是我学习和生活中的强大助力，遇到困难时我们相互探讨相互鼓励，一起解决问题度过难关。感谢刘诚悦、张文昊、闫成龙等师弟，在我的课题完成中提供了莫大的帮助。

借此机会，我还要感谢一直陪伴在我身边的家人。感谢我的父母对我的支持，他们是我坚实的后盾，在每一个难熬的日子，给我鼓励，给我动力，是我在科研路上能够奋发向前。

最后，感谢各位评审老师，在百忙之中评阅我的论文，并提出宝贵意见，谢谢！

# 参考文献

**校对报告**

当前使用的样式是 [北京航空航天大学学报]

当前文档包含的题录共31条

有0条题录存在必填字段内容缺失的问题

所有题录的数据正常

**参考文献**

[1] 邢蕊. 基于SaaS的天津市制造业信息化平台的研究[D]. 天津理工大学, 2012.

[2] 吴坤. 物联网环境下的整车装配过程运行管理方法及应用研究[D]. 合肥工业大学, 2015.

[3] 张勤学，杨建军. 面向复杂产品的装配过程可视化管控系统[J]. 成组技术与生产现代化. 2016(03): 18-24.

[4] 钱芳，扈静，葛茂根，等. 面向机械产品装配过程的物料配送方法研究[J]. 机械工程师. 2011(05): 34-37.

[5] 傅玉颖，潘晓弘. 模糊不确定下多物料库存控制与生产批量优化[J]. 浙江大学学报(工学版). 2008(06): 1046-1050.

[6] 刘检华，林晓青，刘金山，等. 基于工作流的装配车间生产过程计划和控制技术[J]. 计算机集成制造系统. 2010(04): 755-762.

[7] Limère V. To kit or not to kit: optimizing part feeding in the automotive assembly industry[J]. 4OR. 2013, 11(1): 97-98.

[8] 杨浩，朱剑英. 基于多Agent的分布式制造执行系统的建模[J]. 中国机械工程. 2004(11): 33-37.

[9] 张书亭，杨建军，邹学礼. 面向敏捷制造车间的制造执行系统研究[J]. 新技术新工艺. 2000(12): 2-4.

[10] 周华，杨建军，邓家盚. 基于全能体的MES构建[J]. 制造业自动化. 2001(02): 13-16.

[11] 周国利. 基于订单装配的制造执行系统（MES）在N公司的应用[D]. 湖南工业大学, 2013.

[12] Cheng F, Shen E, Deng J, et al. Development of a distributed object-oriented system framework for the computer-integrated manufacturing execution system: Proceedings. 1998 IEEE International Conference on Robotics and Automation (Cat. No.98CH36146)

Proceedings. 1998 IEEE International Conference on Robotics and Automation (Cat. No.98CH36146)[Z]. 19982116-2121.

[13] 王炳刚，周伟，饶运清，等. 装配流程可配置的制造执行系统的研究与应用[J]. 现代制造工程. 2007(11): 8-12.

[14] 沈晓杰，李郡. 基于制造执行系统的统计过程控制在质量管理上的应用[J]. 工业控制计算机. 2012(09): 108-109.

[15] 吴锋，马里. 面向MES的装配作业调度系统研究[J]. 杭州电子科技大学学报. 2010(04): 72-76.

[16] Gandhi P. A Manufacturing Execution System using Siemens' PC Based Automation Technology[J]. 2003.

[17] Addition I. Modeling of RFID-Enabled Real-Time Manufacturing Execution System in Mixed-Model Assembly Lines[J]. Mathematical Problems in Engineering,2015,(2015-1-14). 2015, 2015(1): 1-15.

[18] Jagdale K S, Patil S A, Parchandekar S K. A Smart Manufacturing Execution System[J].

[19] Demirkan H, Cheng H, Bandyopadhyay S. Coordination Strategies in an SaaS Supply Chain[J]. Journal of Management Information Systems. 2010, 26(4): 119-143.

[20] Bezemer C P, Zaidman A. Multi-tenant SaaS applications:maintenance dream or nightmare?[C]. 2010.

[21] 刘士军，张勇，杨成伟. 基于SaaS服务的中小企业业务协同系统[J]. 东南大学学报(自然科学版). 2011(03): 458-462.

[22] 向坚持，陈晓红. SaaS模式的中小企业客户关系管理研究[J]. 计算机工程与应用. 2009(19): 232-235.

[23] 李卫，张云勇，郭志斌，等. 电信运营商SaaS业务发展研究[J]. 电信科学. 2012(01): 132-136.

[24] 范卫锋，吕锋，贾现召，等. 基于SaaS模式的大型装备制造业工装信息系统研究[J]. 矿山机械. 2014(08): 117-120.

[25] 李新明，廖貅武，刘洋. 基于SaaS模式的服务供应链协调研究[J]. 中国管理科学. 2013(02): 98-106.

[26] 叶利娜. 基于SaaS模式的工艺设计服务研究[D]. 浙江大学, 2010.

[27] 柯耀杰，韦拥欧. 汽车企业物料需求计划优化控制研究[J]. 企业科技与发展. 2013(14): 25-27.

[28] 张迪. 基于节拍预测的Job Shop作业车间物料需求计划研究[D]. 合肥工业大学, 2017.

[29] Plenert G. Focusing material requirements planning (MRP) towards performance[J]. European Journal of Operational Research. 1999, 119(1): 91-99.

[30] 洪跃山，胡燕. 物料需求计划的实现方法[J]. 电脑与信息技术. 2002(01): 50-52.

[31] 程控革扬. Mrp Ⅱ/ERP原理与应用[M]. 清华大学出版社, 2006.