EVC Display-WI

WI.Rev

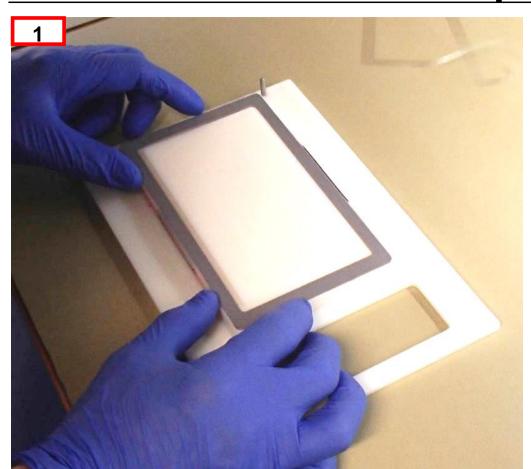
EVC Color Display

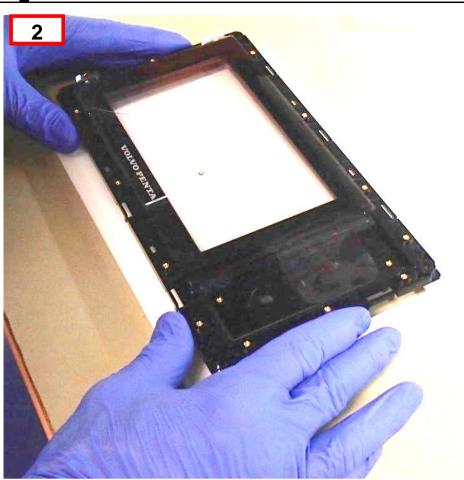
Operation/Bord **FBA**

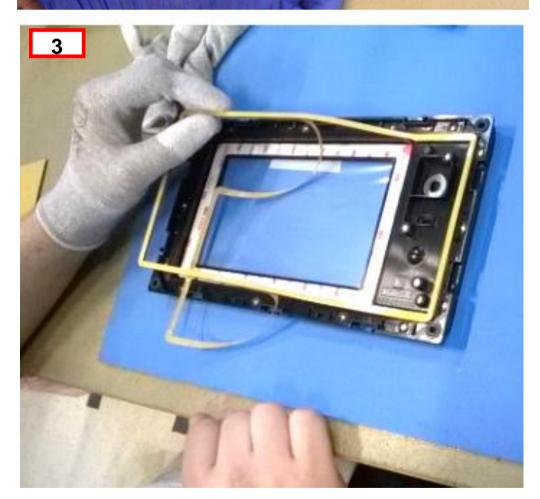
1 av 10

Sida / Tot. Antal sidor

Nästa Operation/Bord











KONTROLLERA

- 1. Kontrollera att front carrier inte är repig
- 2



ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
42	Lägg dubbelhäftande tejp i fixturen, se bild 1	1	Fixtur: PT00016
39	Lägg ned front carrier (Pos.39) på fixturen så att tejpen fastnar, se bild 2	1	
41	Placera packningen (Pos.41) med början i ett hörn, se till att den ligger i spåret, se bild 3	1	
	Se till att packningen inte ligger på någon kant, gör den det, peta ned med pincett genom att dra längs kanten med pincetten, se bild 4		OBS Packningen får ej skadas.



- 1. Verifiera att tätningstapen inte är skadad, vriden eller rider på kanten
- 2.
- 3.

1

EVC Display-WI

WI.Rev

EVC Color Display

Typbet:

Operation/Bord **FBA**

Sida / Tot. Antal sidor

2 av 10

FBA

Nästa Operation/Bord





4



KONTROLLERA

1.Kontrollera att knapparna känns bra vid tryck

3.



ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
40	Testa knappfunktionen på knappsatsen (Pos.40) genom att klicka på knapparna och ta bort skyddsplasten, se bild 1	1	
	Sätt på knappsatsen på carriern, OBS knappsatsen får inte böjas, se bild 2 och 3		
	Fyll upp koppen med Dow Corning 3140, OBS får inte komma utanför, se bild 4		Dow Corning 3140
	Låt härda 1h.		

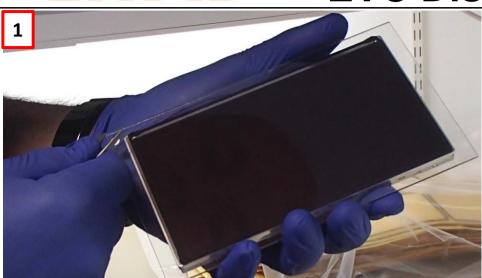


VERIFIERA

1. Verifiera att knapparna känns likvärdiga vid tryck

FBA

Nästa Operation/Bord







KONTROLLERA

۱.

2.

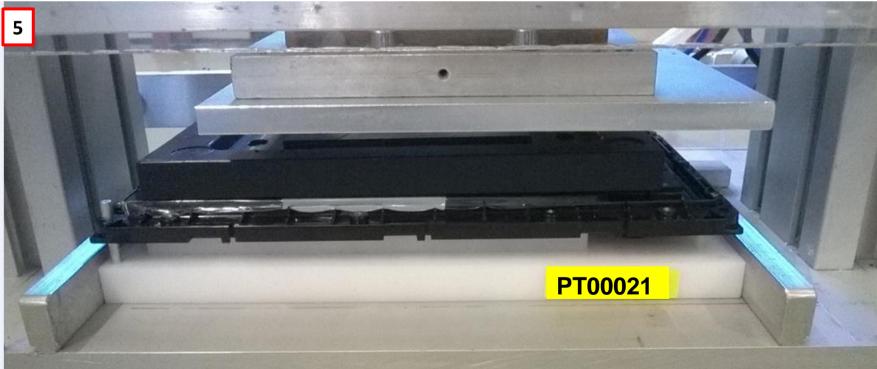
3.







Pos	Operationsmoment	Antal	Info
38	Tag fram displayen (Pos.38) och tag bort skyddsplasten, se bild 1	1	
	Placera displayen i fixturen, se bild 2 .		PT00021
	Dra bort tejpen på carriern, se bild 3		
	Lägg carriern mot displayen i fixturen, se bild 4		
	Placera fixturen i pressen och pressa displayen i pressen i 10 sek, se bild 5		41±0,5Kg





VERIFIERA

1.

2

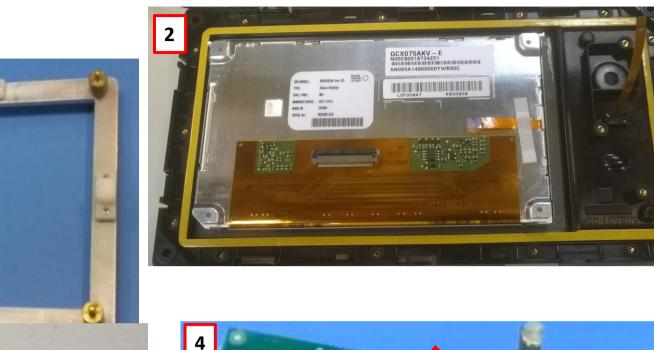
3

* O TOOOO6

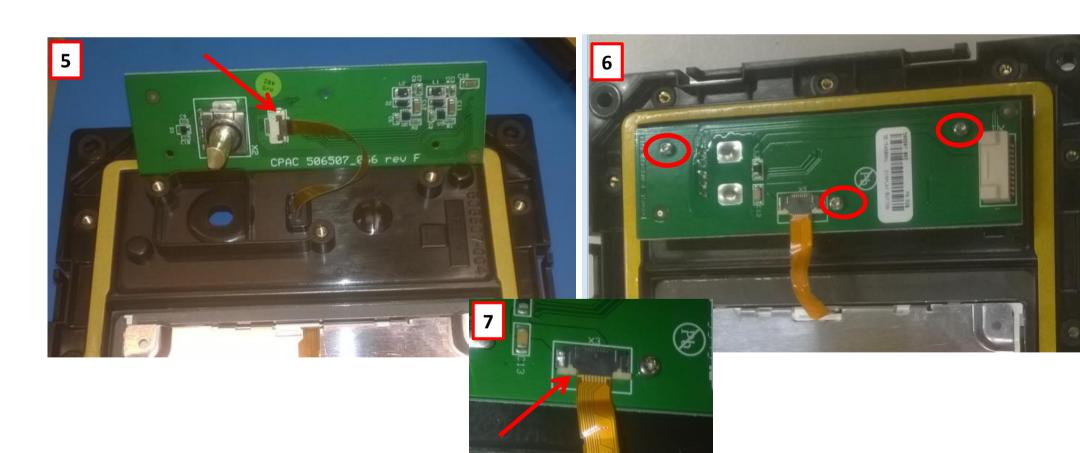
CPAC 506507_066 rev F

3











KONTROLLERA



ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Placera carriern i fixturen, bild 1 och 2		Fixtur: PT00006
17	Skruva bort muttern och kontrollera att o-ringen ligger monterad i spåret, bild 3 och 4 . spara muttern den skall användas på senare.	1	
	Koppla in flexkabel från knappsats i X2 och montera (Pos.17), bild 5		
17, 15	Skruva fast (Pos.17) med 3 st (Pos.15), bild 6		LCPC00371 0,35 Nm
	Koppla in kabeln från carriern till knappsatsen X3, blid 6 och 7 (verktyg under utveckling)		



VERIFIERA

2.

EVC Color Display

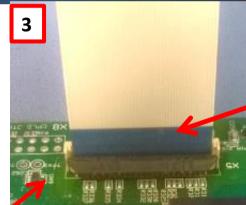
FBA

5 av 10

FBA







OBS!! Kontrollera att kontakten sitter rakt





KONTROLLERA

- 1. Kontrollera att bandkabeln är tätad
- 2. Kontrollera att front carrier inte är repig



ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Bryt kortet		
	Pacera kortet i fixturen, se bild 1		Fixtur: Display
7	Tryck ner bandkabeln (Pos.7), sätt fast den genom att vika fram den svarta plasten på kabelkontakten, se bild 1,2 och 3	1	
13	Snäpp fast kabeln (Pos.13), bild 4	1	



- 2.
- 3.

EVC Color Display

FBA

6 av 10

FBA

OBS! Lågt varvtal på skruvdragaren.



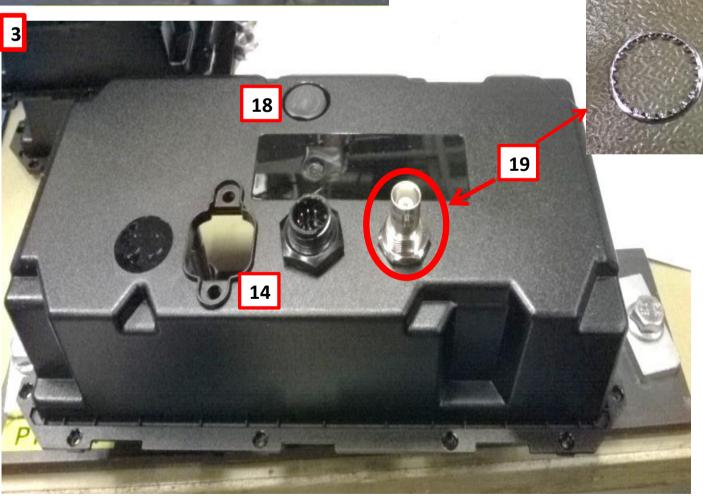
KONTROLLERA

- 1. Kontrollera att rear carrier är fri från repor och att "styrpiç
- 2.
- 3.









ARBETSINNEHÅLL

1	Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	19	Skruva bort muttern från (Pos.19) och placera i fixturen, se bild 1	1	Fixtur: PT00007
	19	Sätt fast packning på (Pos.19), bild 1		
	19	Tryck (Pos.19) i hålet på carrierns undersida och montera en spärring och bricka, se bild 2 och 3	1	Moment: 3,7Nm
	14	Skruva bort muttern från (Pos.14) och tryck (Pos.14) i hålet på carrierns undersida och skruva dit muttern, se bild 2 och 3	1	Moment: 1,3Nm
	18	Montera (Pos.18), se bild 2 och 3	1	



- 1. Verifiera att pos 18's snäppen har snäppt fast på insidan
- 2.
- 3.

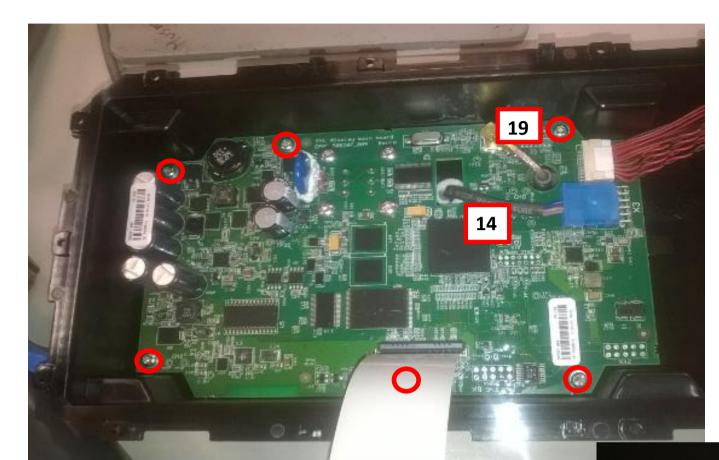
17,13

FBA

7 av 10

Nästa Operation/Bord

OBS! Lågt varvtal på skruvdragaren.







KONTROLLERA



ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
5	Skruva fast kortet (Pos.5) , se bild 1	6	Bit TX10, 0,7Nm
14, 19	Koppla in (Pos. 14 och 19), se bild 1	1,1	
7	Använd (Pos.30) för att klistra fast (Pos.7) på displayen. applicera tryck på hela tejpytan, se bild 2 Koppla in (Pos.7) till displayens baksida		
13	Koppla in (Pos.13) till X1 på (Pos.17), se bild 2 och 3		Fixtur: PT00006



- 2.

Q

FBA

8 av 10

TEST

EVC Display-WI

OBS! Lågt varvtal på skruvdragaren.







KONTROLLERA

2.

EVC Color Display



ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
16	Läs ihop korten och klistra (Pos.16), bild 1.	1	
	Sätt ihop front och read, se bild 2		Fixtur: PT00006
15	Skruva ihop front och read med (Pos.15), en skruv på varje sida, bild 2	2	Moment: 0,2Nm
6	Skruva fast TD15-6P, se bild 2	2	Moment: 1,3Nm
19	Dra fast muttern på (Pos.19), är en del av decodern, bild 2	1	Moment: 0,9Nm
8, 36	Skruva fast (Pos.8) med pos 36, bild 2	2	Dras mot anhåll och lite till



- 1. Verifiera att pos 14 och 19 är ordentligt inkopplade
- 2.
- 3.

BBA

9 av 10

EVC Color Display



KONTROLLERA

2.



ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
9	Öppna front och read och dra bort tejpen, se bild 1	1	Fixtur: PT00006
24	Montera (Pos 24), bild 2	1	
32	Montera (Pos.32), bild 2	1	
9	Montera (Pos.9), bild 2	1	





VERIFIERA

2.

BBA

10 av 10



KONTROLLERA

2.



ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
33	Klistra (Pos.33) på (Pos.23) innan nästa moment.		
10	Placera en droppe lim i knoppen, placera sedan knoppen på encodern		Loctite 403, 1234 1905-298
	Skruva ihop front och read med pos 15 runt omkring.	14	Moment: 0,2Nm



1. Verifiera att pos 9 har fäst ordenligt

2.

