

KONTROLLERA

- 1.
- 2.
- 3.



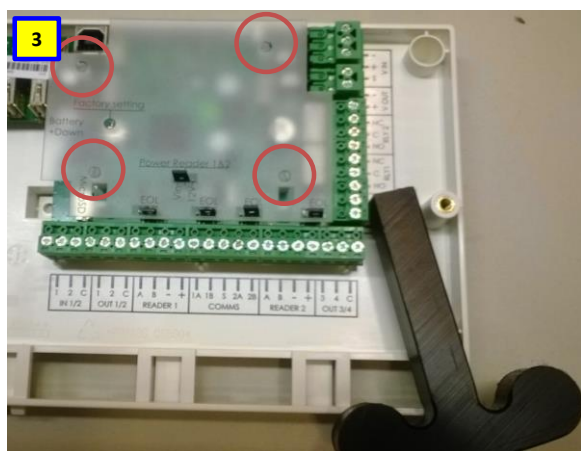
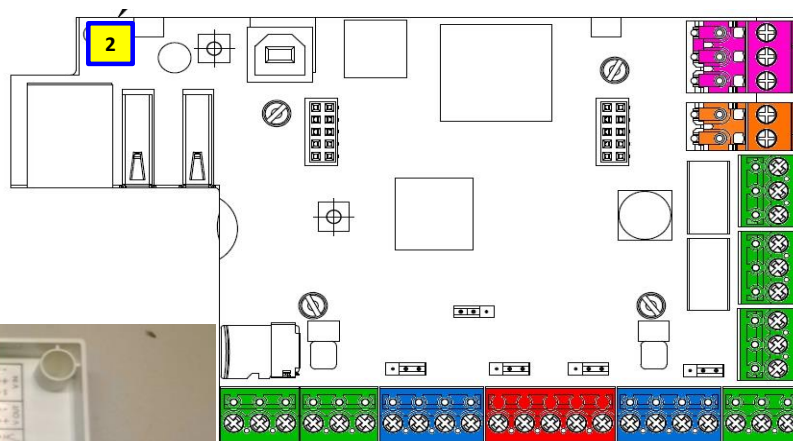
ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
169	Placera distanser i monteringsmaskinen med hullingsidan uppåt se bild 1 och 2	4	
	Placera kretskortet på distanser enligt bild 3 tryck sedan ner knapparna (2st) på var sida om pressen		



VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.



KONTROLLERA

- 1.
- 2.
- 3.



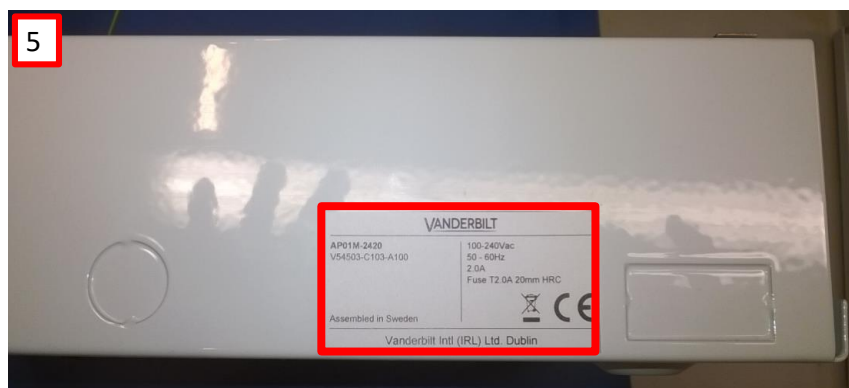
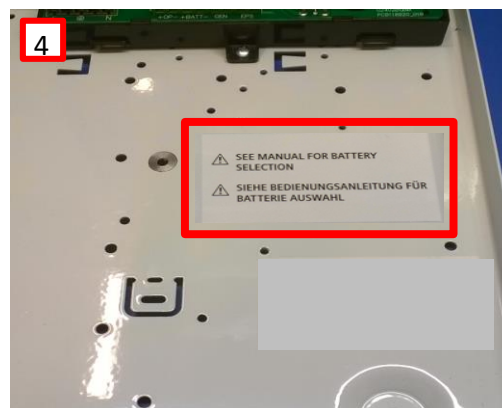
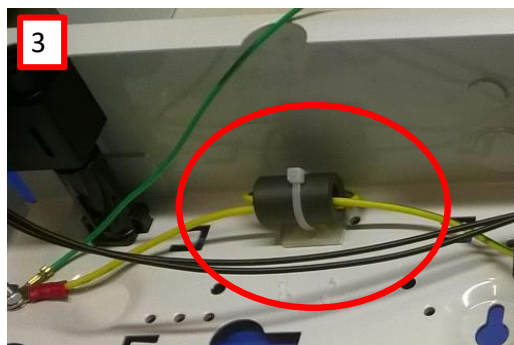
ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
163	Placera kretskortet i bottendelen (Pos 163), och tryck fast kretskortet genom att dra snäppfästerna (orangea pilar) bakåt när kretskortet trycks nedåt, se bild 1 .	1	
159, 160, 156, 157, 158	Montera kontakter enligt bild 2 , trycket på bottendelen visar även den vilka kontakter som ska monteras.	11	
165	Placera plastoverlay på distanser så att alla byglar ligger rätt i hålen, tryck fast overlay med verktyg, se bild 3	1	



VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.



KONTROLLERA

- 1.
- 2.
- 3.



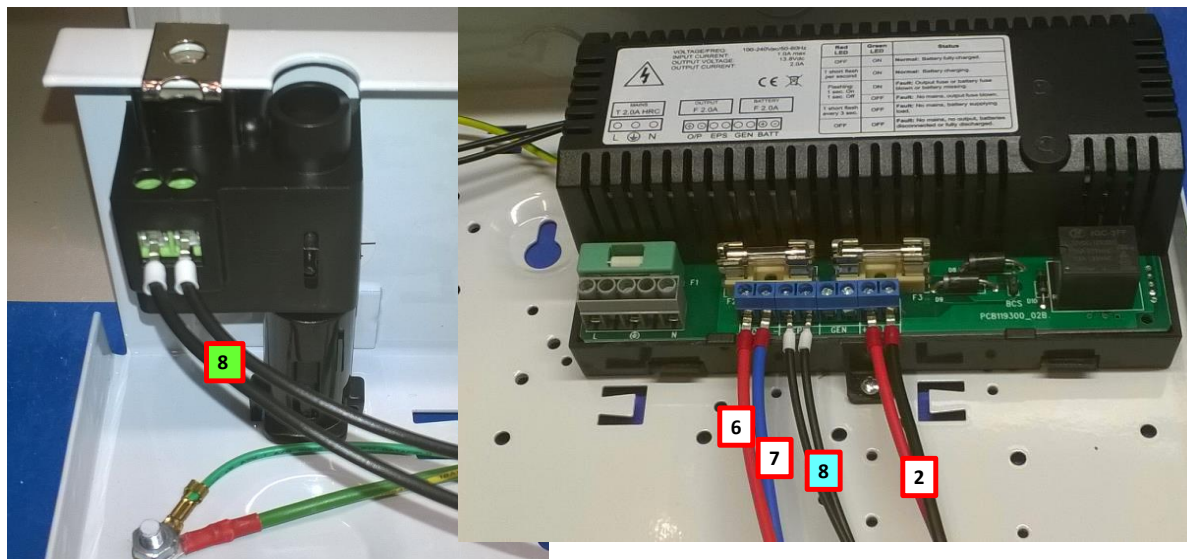
ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Ta bort etiketten på bild 1 om den inte är placerad under main unit		
	Ta bort etiketten på bild 2 om den finns		
	Kontrollera att ferriter är placerad, bild 3		
15	Placera batterietiketten, bild 4	1	
14	Placera produktetiketten, bild 5	1	



VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.



KONTROLLERA

- 1.
- 2.
- 3.

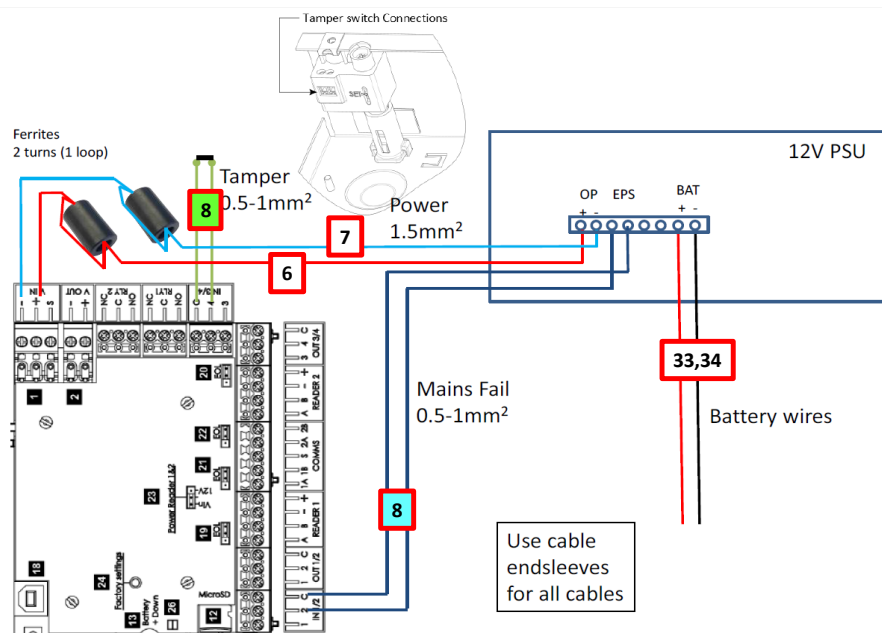


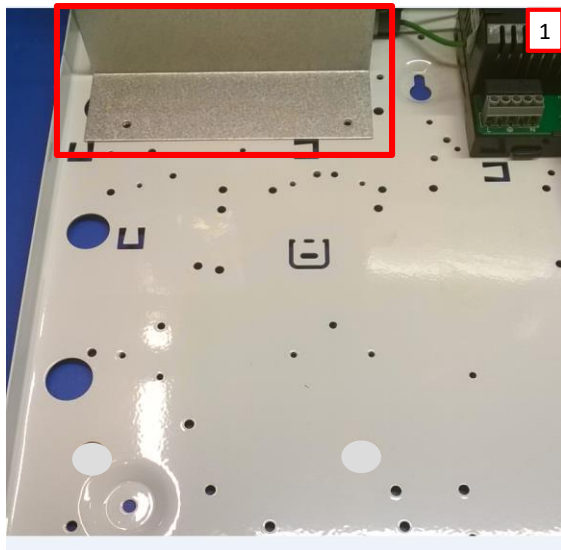
ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
8	Koppla och skruva svarta kablar (Pos.8)	2	
6	Koppla och skruva röd kabel (Pos.6)	1	
7	Koppla och skruva blå kabel (Pos.7)	1	
8	Koppla och skruva svarta kablar (Pos.8)	2	
33,34	Koppla och skruva Batterikablarna till PSU, en svart och en röd (Pos.33,34)	1,1	

VERIFIERA

1. Att skruvarna är dragna, genom att dra i kablarna
2. Att kablarna är rätt kopplade
3. Att tänderna på kablarna är vända uppåt i kontakterna





KONTROLLERA

1. Att skruvarna är dragna, genom att dra i kablarna
2. Att kablarna är rätt kopplade
- 3.



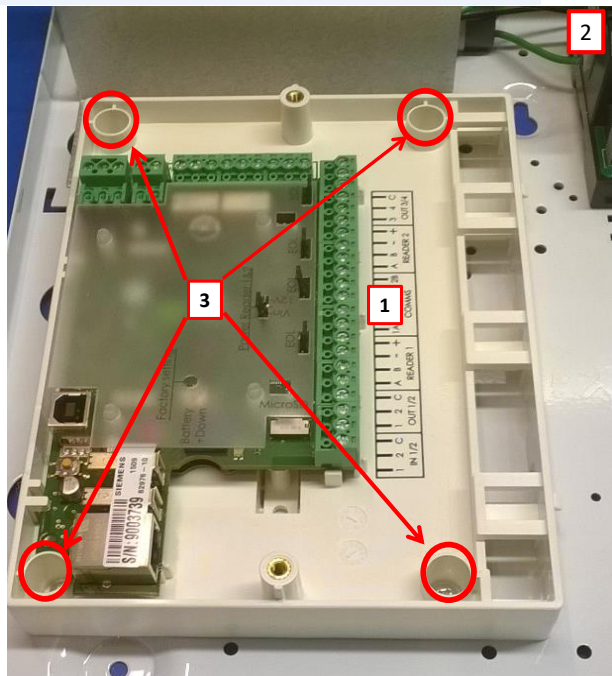
ARBETSSINNEHÅLL

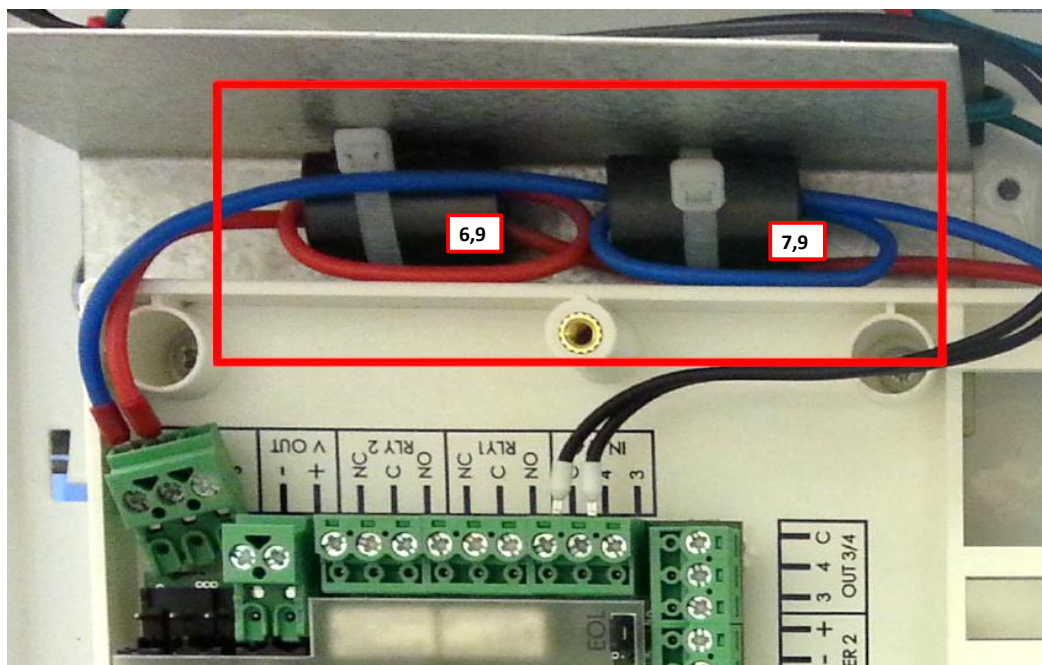
Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Skruva bort skruvarna i PSU plåten		
5	Placera plåten	1	
1,3	Skruva fast AP01P , bild 2	1,4	Rekomenderat åtdragningsmoment 0,85-0,90



VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.





KONTROLLERA

1. Att skruvarna är dragna, genom att dra i kablarna
2. Att kablarna är rätt kopplade
- 3.



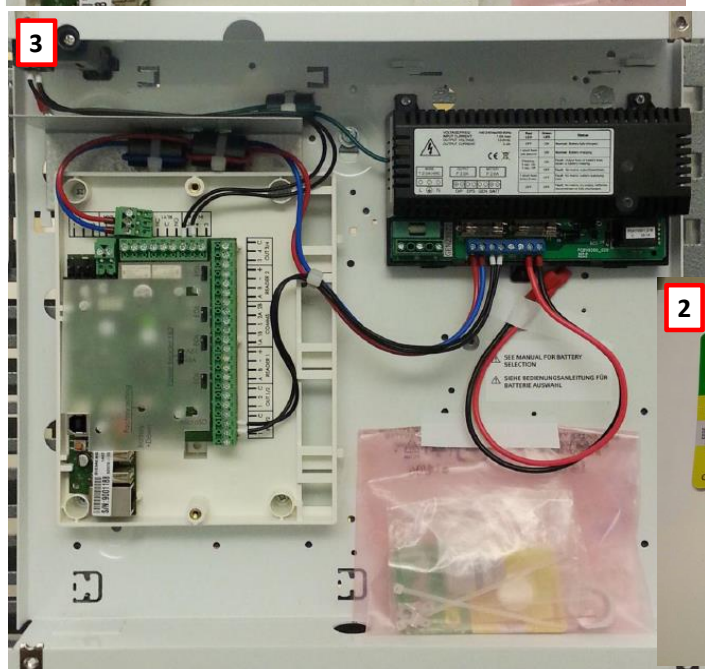
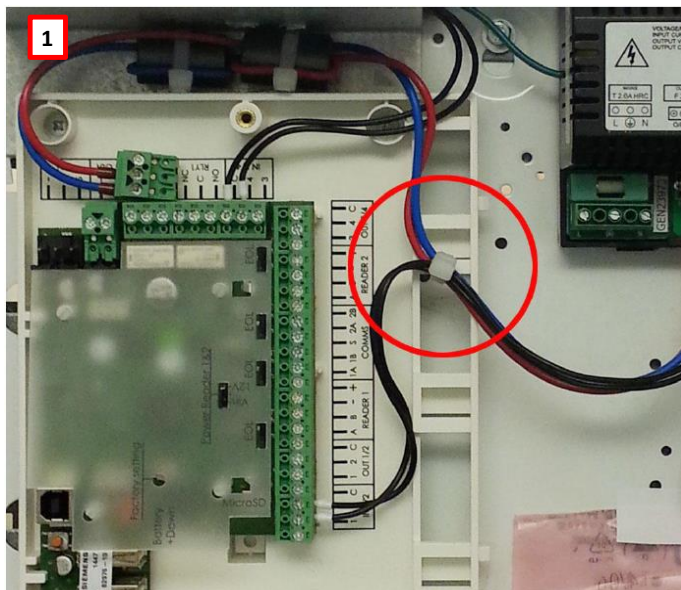
ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
6,9, 31, 32	Placera den röda kabeln (Pos.6) i ferrite (Pos.9) och vira kabeln ett varv. Placera ferriter mellan plåten och AP01P med buntbandsankare och buntband som placeras mellan skyddsplåtplattan och AP01P.	1,1,1,1	
7,9,31,32	Placera den blå kabeln (Pos.7) i ferrite (Pos.9) och vira kabeln ett varv. Placera ferriter mellan plåten och AP01P med buntbandsankare och buntband som placeras mellan skyddsplåtplattan och AP01P.	1,1,1,1	
6,7	Koppla och skruva fast röd kabel (Pos.6) och blå kabel (Pos.7) i plinten på AP01P		
	Lossa plinten från kortet		



VERIFIERA

1. Att skruvarna är dragna, genom att dra i kablarna
2. Att kablarna är rätt kopplade
3. Att tänderna på kablarna är vända uppåt i kontakterna
4. Att ferriters sitter fast ordentligt



KONTROLLERA

1. Att skruvarna är dragna, genom att dra i kablarna
2. Att kablarna är rätt kopplade
- 3.



ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
6,7,8,31,32	Fäst kablarna (Pos.6,7,8) med buntband i AP01P, bild 1		
33,34	Tejpa fast batterikablarna med etiketten (3BSC970273R2), bild 3		
10,11,12,13	Placera batteri, kabelgenomföring, mutter, buntband och skruvar i en ESD Påse, bild 2		
	Tejpa fast påsen med etiketten (3BSC970273R2), bild 3		



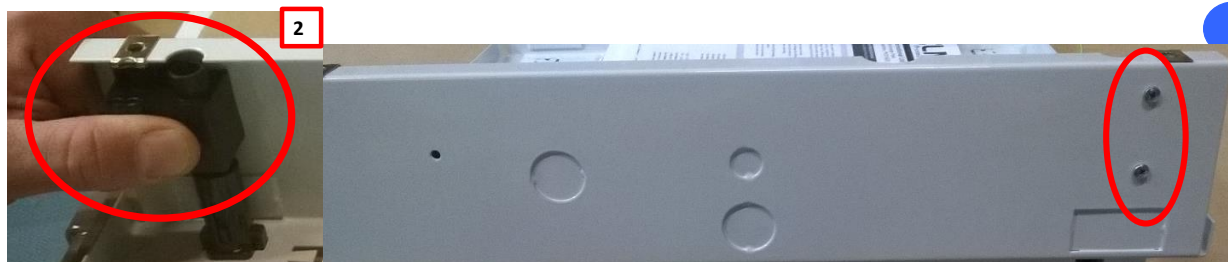
VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.



KONTROLLERA

1. Att tänderna på kablarna är vända uppåt i kontakterna, enligt bild 1
2. Att kablarna är rätt kopplade
3. Att kablarna sitter fast
4. Att skruvarna är åtdragna, genom att hålla fast enligt bild
5. Att innehållet i enheten stämmer med bilden och ordern



VERIFIERA

1 S Tool - 3.0.7.0

@enics **Start & Complete** EK_JI

Product Count: 0 Resource: FBAREASS002 Operation: FBA

Load Shop Order SFC

Assembled Components

History

Status



KONTROLLERA

- 1.
- 2.
- 3.



ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Starta FBAREASS002 (MES Tool)		
	Logga in och välj Start & Complete		
	Klicka på den gröna boken, se bild 1		
	Skriv aktuell produktionsorder, välj OK. Bild 2		
	Scanna serienummeretikett för att aktivera utskrift av paketikett. OBS! Kom ihåg att göra detta innan locket sätts på enheten.		

2 Tool - 3.0.7.0

@enics **Start & Complete** EK_JI

Product Count: 0 Resource: FBAREASS002 Operation: FBA

SFC

Assembled Components

History

Status

Set Shop Order

Shop Order
188181053

OK Cancel



VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.



KONTROLLERA

1. Att det står AP01M-1220 på produktetiketten
- 2.
- 3.



ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Placera lock på botten delen så att styrningarna hamnar rätt. OBS! Ska EJ skruvas fast		
	Banda ihop enheten, bild 1		
18, 17, 19	Lägg AP Installation details (Pos 18) och Installation manual (Pos 17) i påsen med AP01M Installation manual kit (Pos 19), bild 2	1, 1, 1	
	Skjut in påsen med manualer under bandet, bild 3		



VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.



KONTROLLERA

- 1.
- 2.
- 3.



ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
16	Vik kartongen och placera enheten i lådan, bild 1	1	
36, 30	Stäng låda och lås den med Quality Seal-etikett (Pos 36) och klistra packetikett (Pos 30) enligt bild 2 .	36, 30	



VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.