

Arbetsinstruktion: 3020419G01/SH-WI

WI.Rev

Typbet:

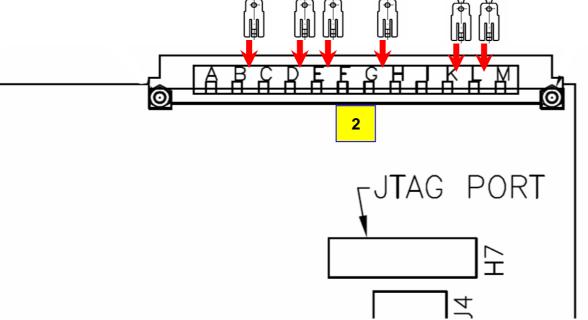
Operation/Bord

FAA

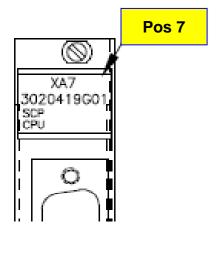
Sida / Tot. Antal sidor

1 av 3

Nästa Operation/Bord

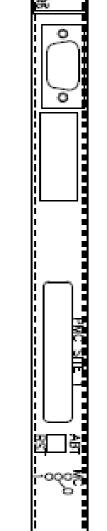


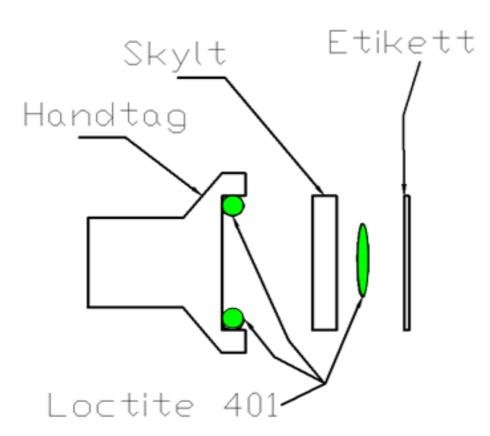
Nyckla P2 på pos B, D, E, G, K och L



CTTYPL#

Pos 3







KONTROLLERA

1.

SCP CPU

2.

ARBETSINNEHÅLL

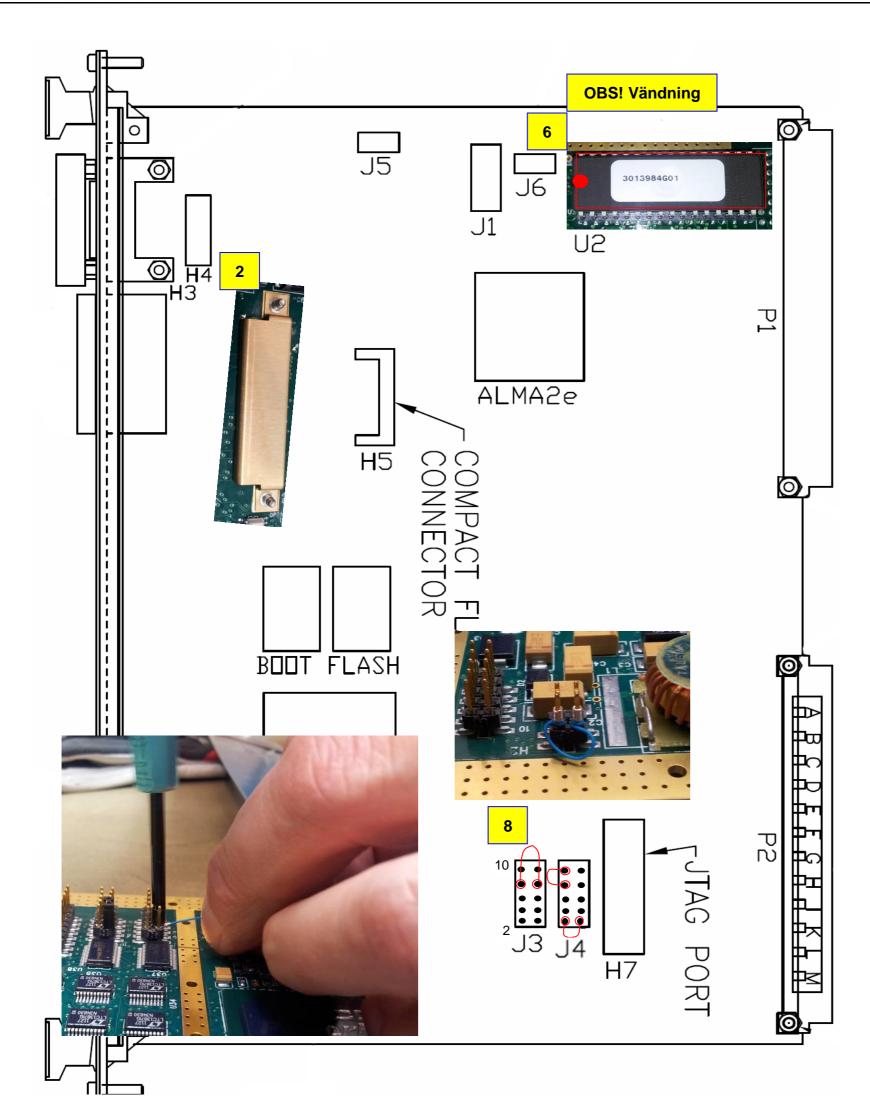
| Pos | Operationsmoment | Antal | Info |
|------|--|-------|-------------|
| 2 | Nyckla P2 på pos B, D, E, G, K och L med POS 2 | 6 | |
| 3, 7 | Limma handtagsskyltar med LOCTITE 401 | 2 | LOCTITE 401 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



VERIFIERA

- 1.
- ۷.
- 3

FAA





SCP CPU

KONTROLLERA

ARBETSINNEHÅLL

| Pos | Operationsmoment | Antal | Info |
|-----|--|-------|------|
| 6 | Montera PROM på sockel OBS! Vändning | 1 | |
| | Skruva fast bifogad bygel med medskickade skruvar från sek-sida | 1 | 2 |
| 8 | Ta bort alla plastbyglar i J1-J6. Placera virad tråd mellan följande punkter: J3 pin 7 och 8, J4 pin 8 och 10, J4 pin 1 och 2 enligt tabell på ARD och anvisning nr 3 brevid. IN=Bygling, OUT=Ingen bygling. OBS Virningen ska utföras av kunnig personal | 3 | |
| | | | |
| | | | |

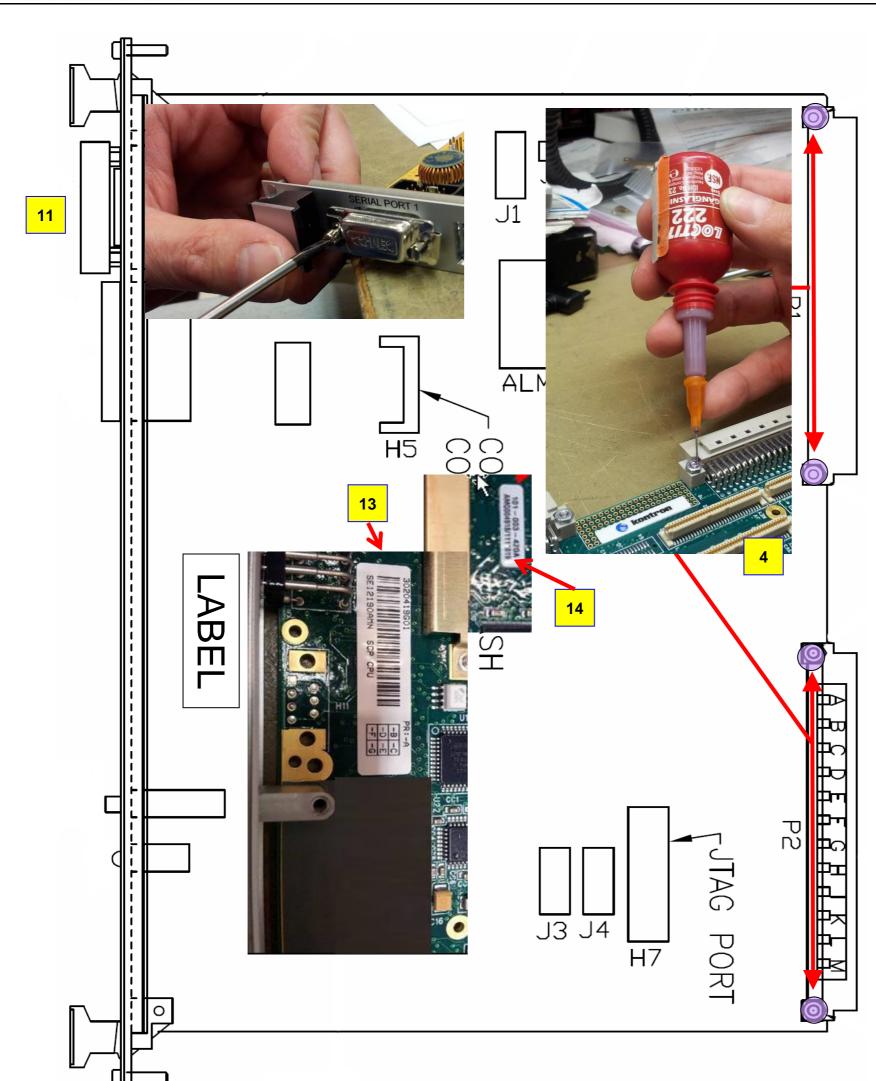


VERIFIERA

2. 3.

FAA/SAA

Nästa Operation/Bord





KONTROLLERA

ARBETSINNEHÅLL

| Pos | Operationsmoment | Antal | Info |
|-----|---|-------|------|
| | Lägg en droppe LOCTITE 222 i skarv mellan skruv och mutter | 4 | 4 |
| | | | |
| 13 | Placera S/N etikett enligt bild | 1 | FAA |
| | | | |
| 14 | Efter laddning av sw, sätts en etikett med sw namn på kortet. | 1 | DWL |
| | | | |
| | Efter sw-laddningen, SAA: | | |
| 11 | Skruva fast lock på D-sub kontakt | 1 | SAA |



VERIFIERA

2. 3.