3183045474-WI

WI.Rev

MT50 Board

Operation/Bord

Tejp

Sida / Tot. Antal sidor

1 av 6

Nästa Operation/Bord MMA

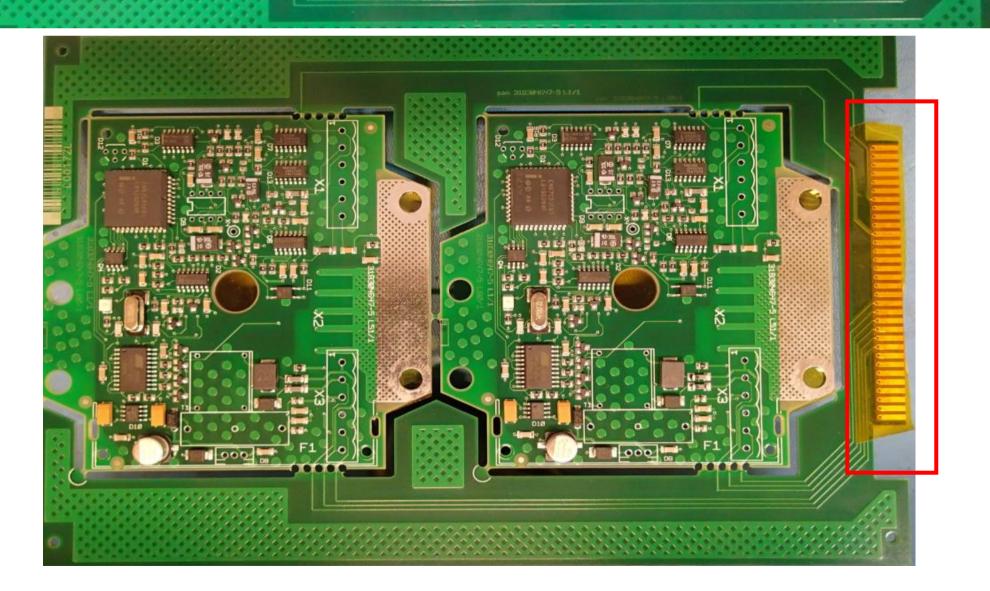


KONTROLLERA

3.



Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Tejpning enligt bilderna.		
	Tejp Sekundär sidan.	9 st	
	Tejpning Primärsidan.	1 st	





VERIFIERA

2. 3.

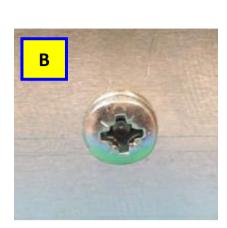




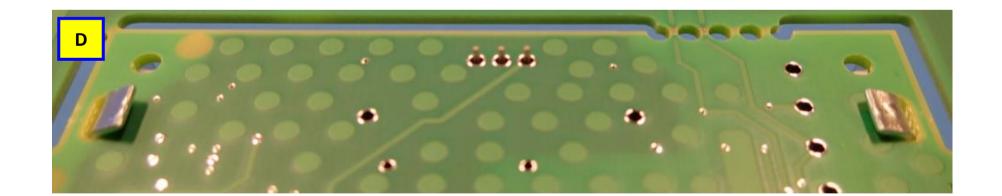
2 av 6

MAS











KONTROLLERA

MT50 Board

- 2.
- 3.

ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
7,8,9,10,3 510	D8 Pos 3510 monteras på kylplåt Pos 7 med skruv Pos 8, bricka Pos 9 och mutter Pos 10.		Bild A, B, C
	Bocka benen innåt på kylplåten.		Bild D



- 1.
- 2.
- 3.

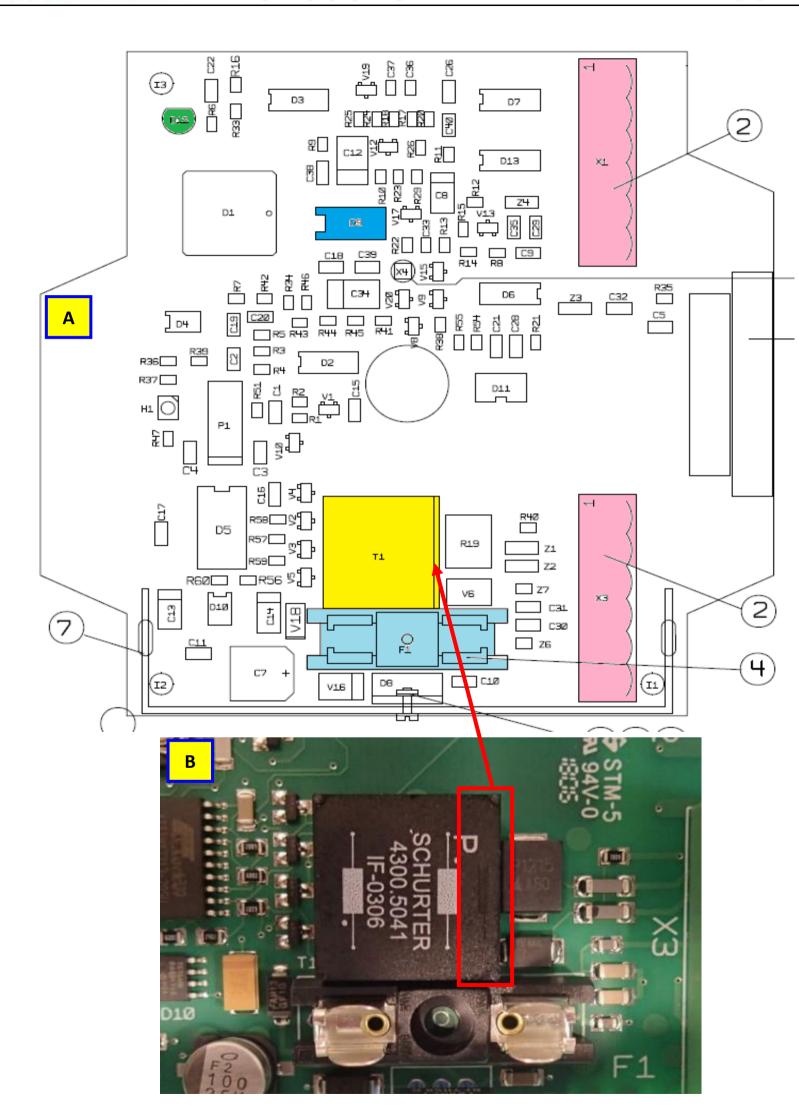


MT50 Board

MAS

3 av 6

FAA





KONTROLLERA

2.

3.

ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
4	Montera Pos 4	1	
3500	Montera T1 enligt bild B (polarisering)	1	Bild B
3490	Montera D12	1	
3520	Montera D9	1	
3530	Montera X1 och X3 med vågorna utåt.	2	



VERIFIERA

2.

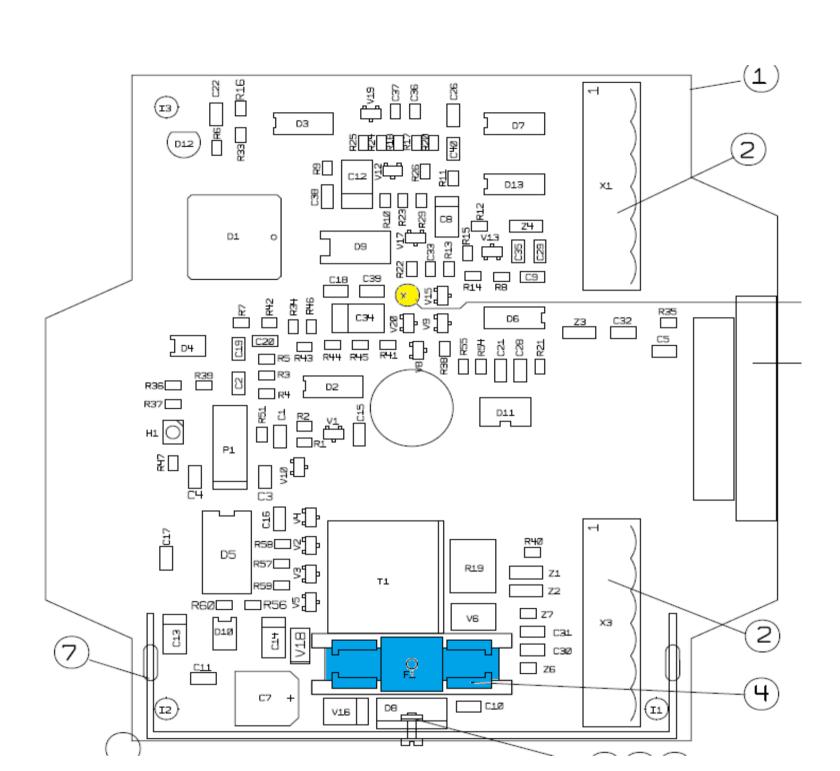
3.

A

FAA

4 av 6

ICT





KONTROLLERA

1.

MT50 Board

- 2.
- 3.

ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
3540	Montera säkringen i hållaren	1	
5	Löd fast kabel Pos 5 i kortet.	1	



- 1.
- 2.
- 3.



Arbetsinstruktion: 3183045474-WI

WI.Rev

Operation/Bord

Sida / Tot. Antal sidor

5 av 6

Nästa Operation/Bord

KONTROLLERA

MT50 Board

- 2.
- 3.

ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info



- 1.
- 2.
- 3.



Arbetsinstruktion: 3183045474-WI

WI.Rev

Operation/Bord

Sida / Tot. Antal sidor

6 av 6

Nästa Operation/Bord

KONTROLLERA

MT50 Board

- 2.
- 3.

ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info



- 1.
- 2.
- 3.