

### KONTROLLERA

- Kontrollera att knappsatsen fungerar genom att klicka på knapparna.

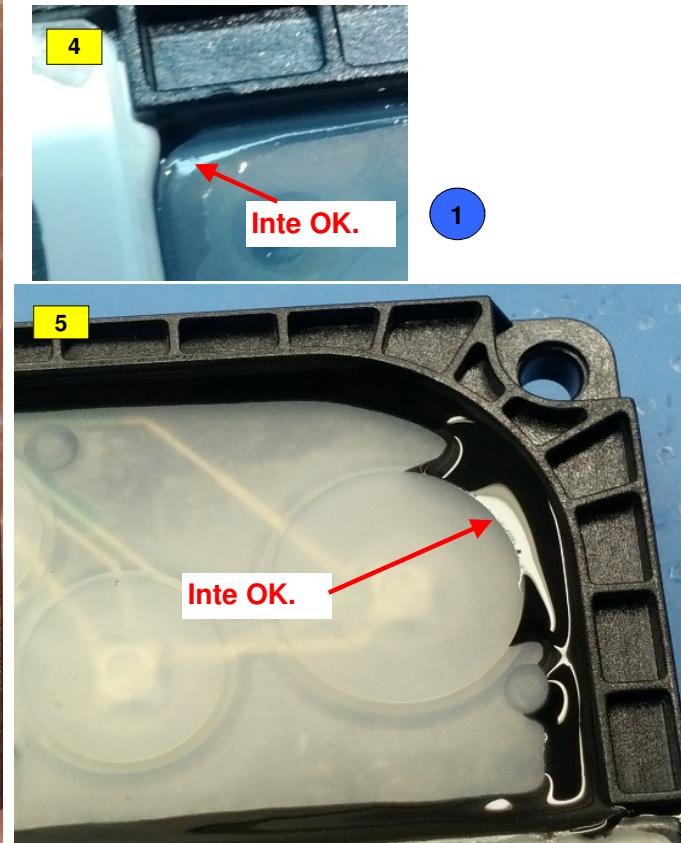
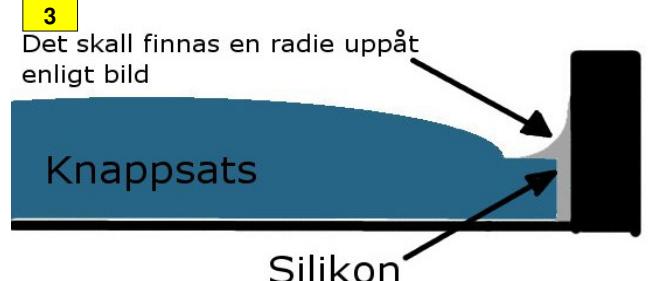
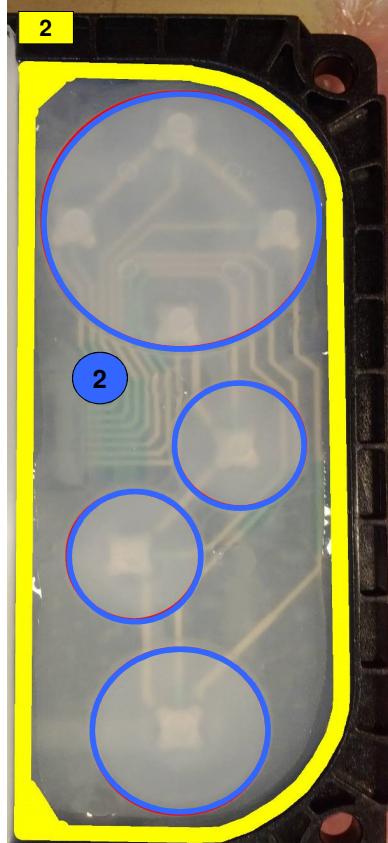
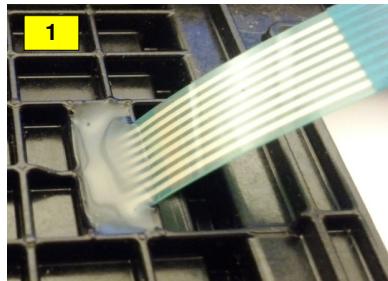


### ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
1	Verifiera att det inte finns några bubblor i limfogen och att limfogen inte har klämts ut från glaset över skruvhålet.Verifiera även att bandkabeln är på plats.		<b>Bild 1, 2</b>
21	Tag fram materialet och utför följande utanför dragskåp.		<b>OBS!! Kontrollera funktionen</b>
21	Placera knappsatsen med hjälp av styrpinnarna, <b>OBS! böj absolut inte knappsatsen, minsta böjning kan få knappsatsen att sluta fungera.</b>	1st	<b>Bild 3, 4</b>
	Använd en svart pinne för att trycka fast button pad, var extra noggrann runt kanterna då silikonet annars dras ned under button pad.		<b>Bild 5</b>

### VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.



### KONTROLLERA

1. Kontrollera utgångsdatum på silikonet



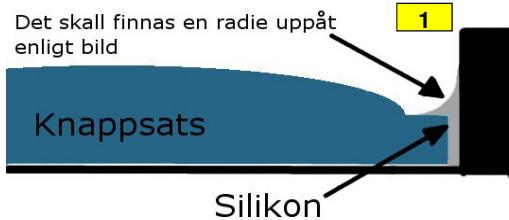
### ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Följande montage får endast göras efter instruktion		
	Vik ut bandkabeln, fyll med Dow Corning 3140, släpp bandkabeln och fyll upp resterande utrymme. Använd utrustning Performus III.		Bild 1
	Låt enheten hårda 20 minuter, använd stoppur eller egen klocka.		
	Täta knappsatsen enligt gul markering med svart Momentive Snapsil TN 3705-B, börja med att lägga i hörnen, gå sedan runt hela knappsatsen och hörnen igen. Var uppmärksam på om silikonet dras ned. Använd Performus IV. Silikon får ej hamna på upphöjningarna för knapparna.		Bild 2
	Se bild 3 för beskrivning av önskat resultat		Bild 3
	Se bild 4 och 5 för oönskat resultat		Bild 4 och 5
	Om det är för mycket silikon enligt bild 5 måste silikon tas bort med tops.		
	Låt hårda minst 2 timmar, använd stoppur eller egen klocka.		

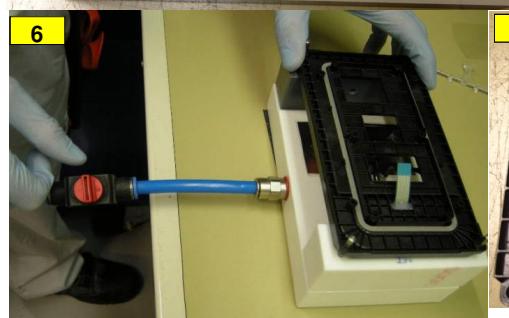
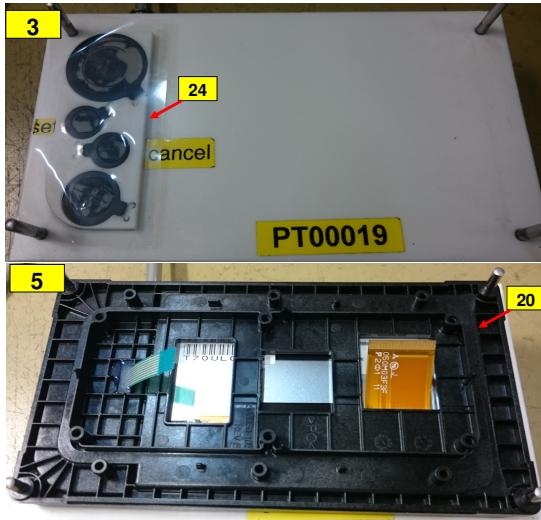
### VERIFIERA

- 1.Verifiera att silikonet inte har sugits ned och dränerat runt button pad
- 2.Verifiera att inget silikon har hamnat på upphöjningarna för knapparna

Det skall finnas en radie uppåt  
enligt bild



**KONTROLLERA**  
1.

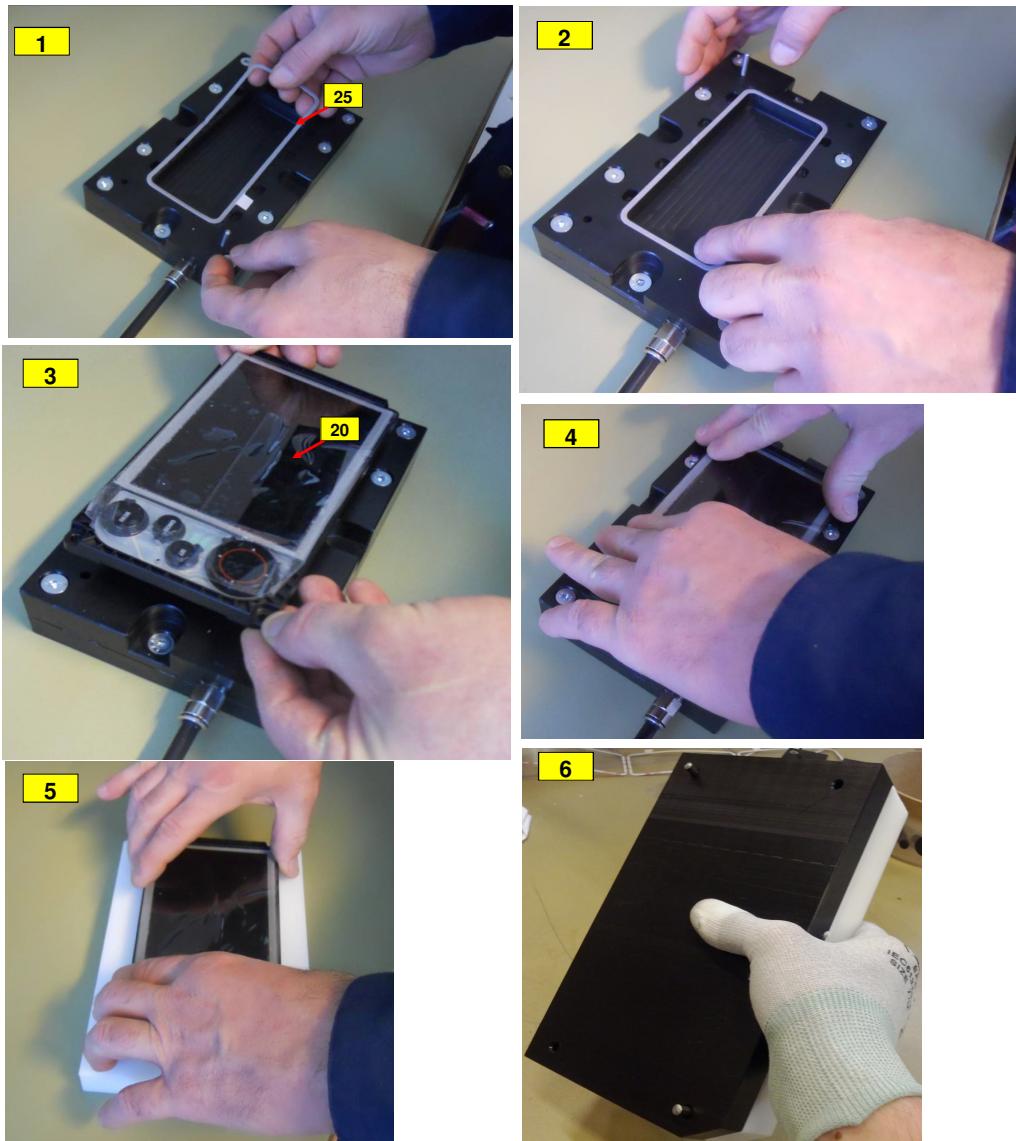


### ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Kontrollera att silikontätningen ser ut som på bilden runt hela knappsatsen, silikonet får inte ha sugit ned i hörnen eller längs sidorna. Silikon får inte ha kontakt med knapparna.		Bild 1, silikon får inte läggas till efter att knappar monterats.
23	Bryt isär och placera knapparna i fixturen, det framgår på fixturen hur dessa skall vara placerade.	4	Bild 2, fixtur PT00019
24	Placerar TAPE BUTTONS över knapparna placerade i fixturen och slå på vakuumb.	1	Bild 3, fixtur PT00019
24	Tag bort skyddsfilmen på TAPE BUTTONS		Bild 4, fixtur PT00019
20	Placera CARRIER FRONT över knapparna.		Bild 5, fixtur PT00019
20	Pressa på CARRIER FRONT så att knapparna fastnar.		Bild 5
	Stäng av vakuumb. OBS! Kontrollera resultatet och testa knappfunktionen genom att klicka på knapparna. Alla knappar skall ha samma känsla.		Bild 6, Bild 7

### VERIFIERA

1. Verifiera att knapparna sitter rakt.
- 2.
- 3.

**KONTROLLERA**

- 1.
- 2.
- 3.

**ARBETSSINNEHÅLL**

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Använd handskar, bilderna visar ej serieproduktion		
25	Slå på vakuum och placera packningen i fixturen		Bild 1, fixtur PT00018
25	Kontrollera att packningen ligger i spåret		Bild 2
20	För ned displayen i fixturen med hjälp av styrpinnarna		Bild 3
	Tryck lätt för att få packningen att fästa		Bild 4
	Stäng av luften och lyft upp enheten ur fixturen		
	Sätt enheten i den vita fixturen		Bild 5, fixtur PT00012
	Sätt på den svarta överdelen OBS Vändning!		Bild 6
	Kläm ihop fixturen för att pressa ur eventuella luftbubblor ur tejpen, pressa endast med handkraft.		Bild 6

**VERIFIERA**

1. Verifiera att tejpen sitter korrekt
- 2.
- 3.



### KONTROLLERA

1. Kontrollera att packingen är slät.
2. Kontrollera att packningen är ren.
3. Eventuella saknade styrpinnar är OK, se röda cirklar i den nedre bilden

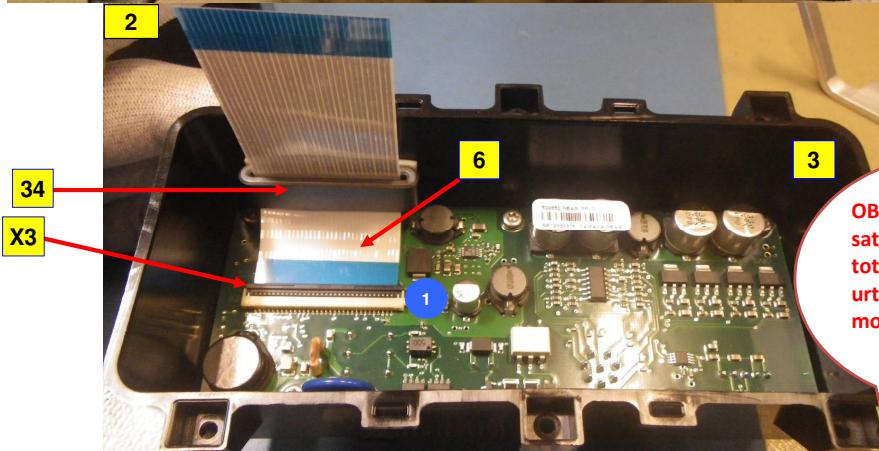
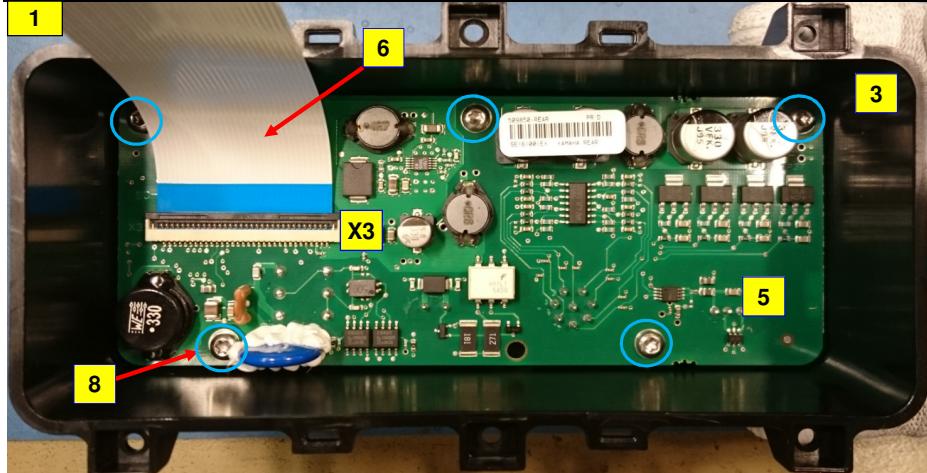


### ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
4	Anslut knappatsens flexkabel till X15 på FRONT-kortet, var noga med att inte röra ledarbanorna på flexkabeln		Bild 1
4, 20	För igenom flexkabel från display genom pos 4.		Bild 2
4, 8, 20	Skruta fast pos 4 i pos 20 med pos 8	6st	Bild 3, TX10 0,65Nm
X14	Koppla in flexkabel från display i X14	1st	Bild 2
X14, X15	Kontrollera att X14 och X15 är korrekt anslutna		Verifiera

### VERIFIERA

1. Verifiera med tolk att X15 är ordentligt stängd och kabel korrekt ansluten
2. Verifiera med tolk att X14 är ordentligt stängd och kabel korrekt ansluten  
Tolken skall täcka den färgade delen av bandkabeln.



### KONTROLLERA

1. Obs! Tvättade hus används, renhetskrav.
2. Kontrollera att Low speed är inställt på skruvdragarenheten



### ARBETSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Tag bort mutrar från kontakerna på kortet och spara dessa		
3, 5, 8	Placera pos 5 i pos 3. Skruva fast pos 5 med 5 st pos 8	5st	Bild 1, Bit TX10 0,65Nm
6	Koppla in pos 6 i X3, kontaktytan skall vara ner mot kortet	1st	Bild 1
3, 6, 34	Trå på pos 34 på pos 6 och klistica mot vägg på pos 3 med dubbelhäftande tejp.		Bild 2

OBS!! Kunden har satt en gräns på totalt 3st i och urtagningar vid motage och/eller test

### VERIFIERA

- 1.Verifiera med tolk att X3 är ordentligt stängd och kabel är korrekt ansluten.Tolken skall täcka den färgade delen av bandkabeln.



### KONTROLLERA

- 1.
- 2.
- 3.

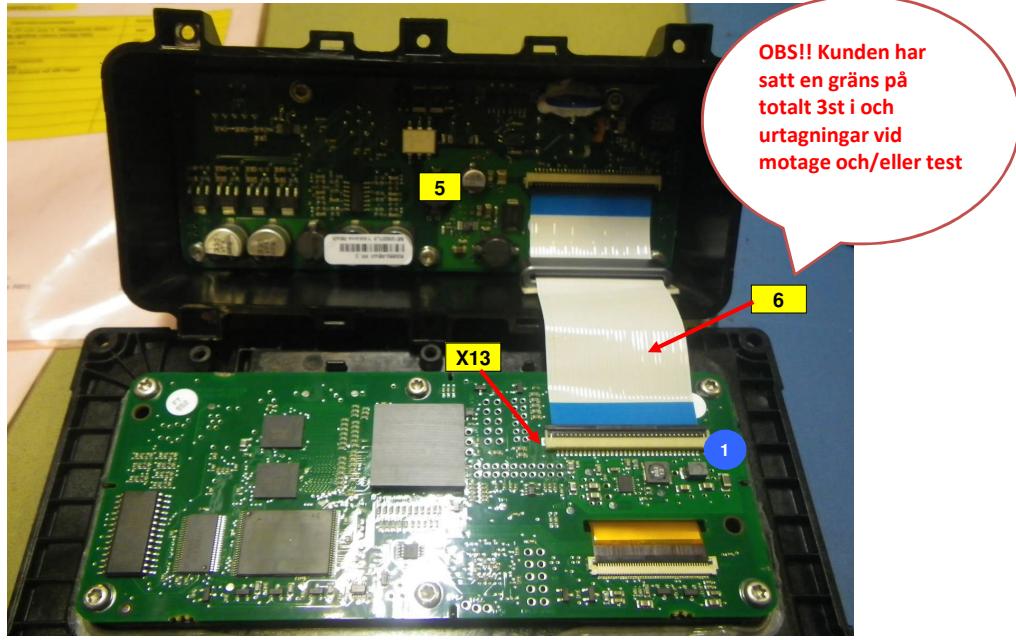


### ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Läs ihop korten och placera etiketten enligt bild.		

### VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.

**KONTROLLERA**

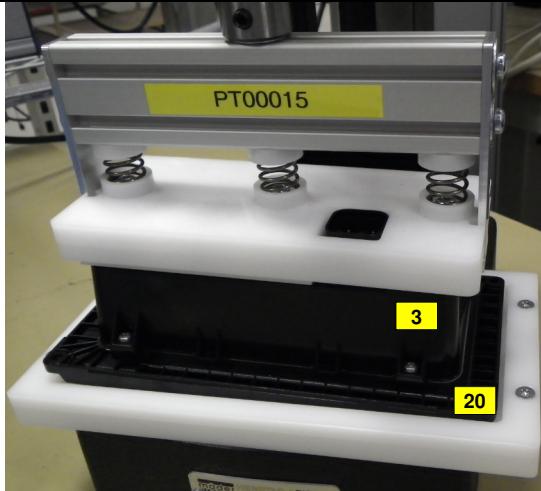
- 1.
- 2.
- 3.

**ARBETSSINNEHÅLL**

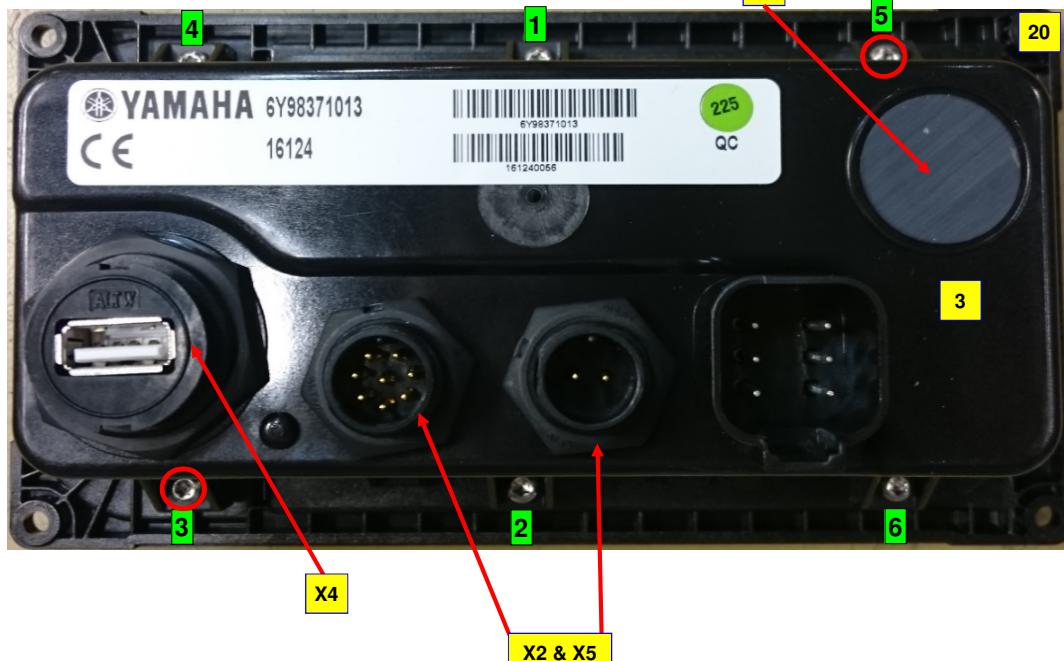
Pos	Operationsmoment	Antal	Info
20	Avlägsna skyddsfilmen på packningen på pos 20		
6	Koppla in pos 6 (som redan är inkopplad på pos 5) i X13. Kontaktyta på pos 6 ner mot kortet.  <b>OBS!</b> Flexkabeln får inte hamna i kläm när front och rear ska monteras ihop.		

**VERIFIERA**

1. Verifiera med tolk att X13 är ordentligt stängd och kabel är korrekt ansluten. Tolken skall täcka den färgade delen av bandkabeln.



# Nummerordning



### KONTROLLERA

1. Kontrollera att Low speed är inställt på skruvdragarenheten
- 2.

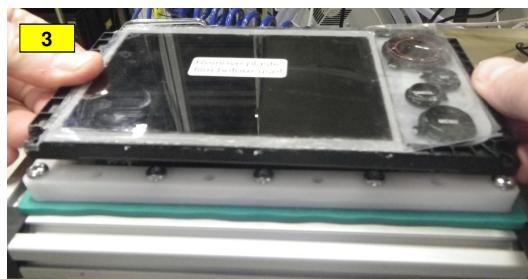
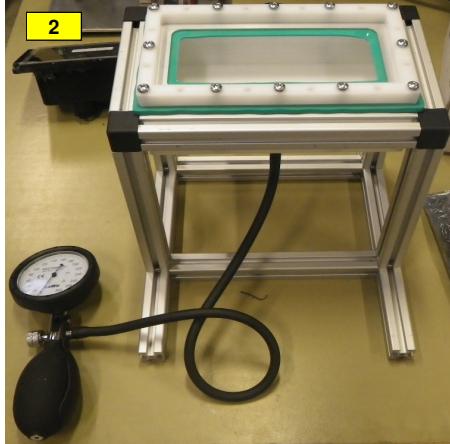


### ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
20, 3	Placera CARRIER REAR mot CARRIER FRONT och lägg under press i 10 sekunder		Pressverktyg PT00015
8	OBS!! Fäst försiktigt två skruvar ungefär ett halvt gångvarv	2st	#3 och 5 nummerordning, röd ring
20, 3, 8	Skruba ihop pos 20 och pos 3 med pos 8. Skruvarna dras i nummerordning (gröna rutor) enligt bild.	6st	Bit TX10 0,65Nm
X2, X5	Skruta fast X2 och X5	2st	Hylsa 13/16 0,54Nm
X4	Skruta fast X4	1st	Hylsa 1 1/8 1Nm
1	Klistra pos 1 på pos 3 baksida OBS! Använd pincett. Vicka på enheten och lyssna så att inget skramlar	1st	

### VERIFIERA

- 1.
- 2.
- 3.



### KONTROLLERA

- 1.
- 2.
- 3.

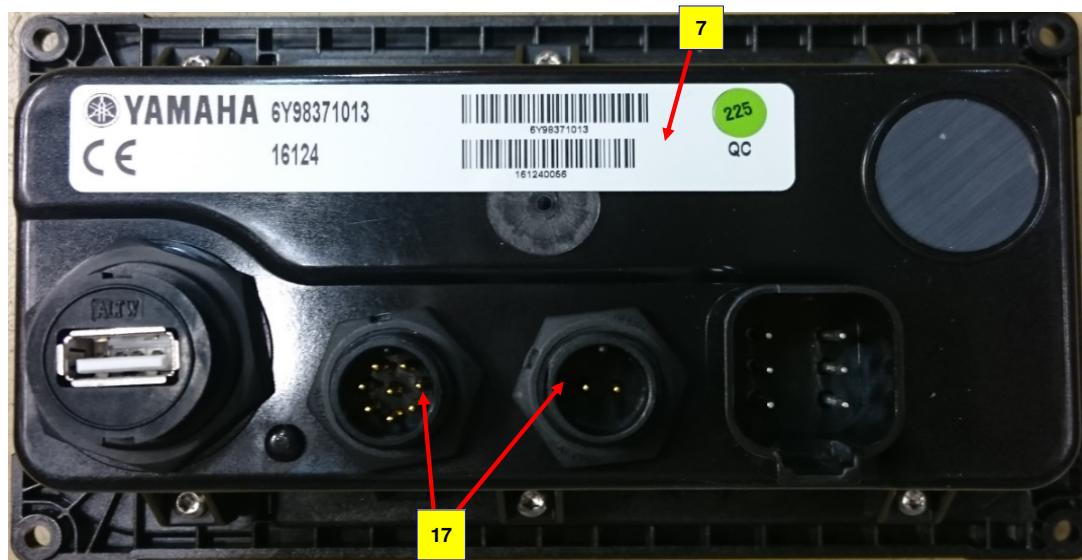


### ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	OBS! Verifiera att ventilen är öppen innan enheten förs ned i fixturen!		Bild 1, fixtur PT00023
	Tryck långsamt ned enheten i gummimembranet. Titta på mätklockan så att trycket inte överstiger 10mmHg.		Bild 2+3+4
	Stäng ventilen och pumpa upp trycket till 10 mmHg		Bild 4
	Vänta 5 sekunder, om nälen inte har rört sig är enheten ok, rör sig nälen skall enheten läggas åt sidan i väntan på åtgärd.		Bild 4
	Öppna ventilen och tag försiktigt och långsamt ur enheten ur fixturen. <b>OBS! Glöm inte att öppna ventilen först!</b>		Bild 1

### VERIFERA

- 1.
- 2.
- 3.



### KONTOLLERA

- 1.
- 2.
- 3.

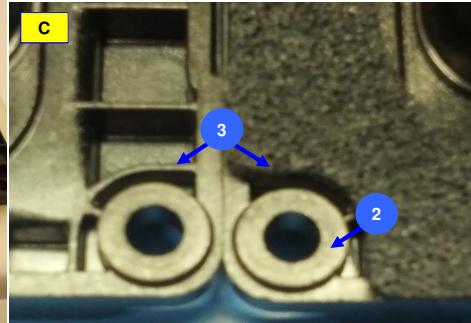


### ARBETSSINNEHÅLL

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Efter pass i täthetsprov och funktionstest:		Se IP
	Se Inspection Provision för testinstruktion.		
	Efter sluttest:		
	Räkna upp det antal "Remove plastic film before use" etiketter som behövs för ordern.		Se IP
32	Applicera "Remove plastic film before use" etikett	1st	
7	Tag bort tillfällig etikett och placera enhetsetikett, skall komma ut efter pass i test	1st	Se IP
17	Skruta på CAP på kontakter.	2st	
	Kontrollera att inga "Remove plastic film before use" etiketter finns kvar.		

### VERIFIERA

- 1.Verifiera att samtliga etiketter (pos 32) är applicerade
- 2.
- 3.



**KONTROLLERA**

- 1.
- 2.
- 3.

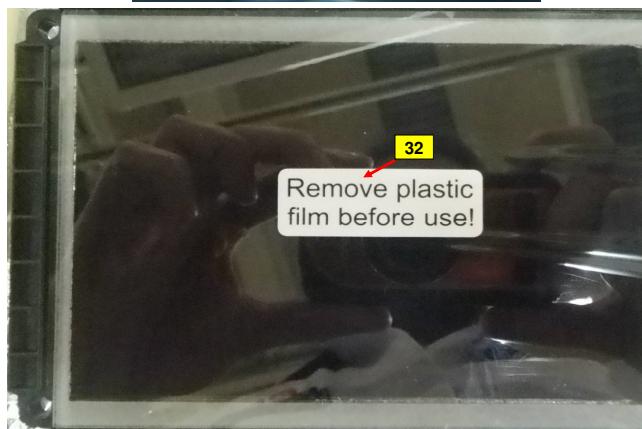
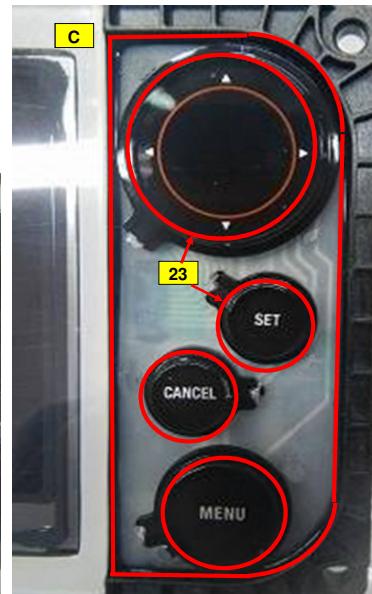
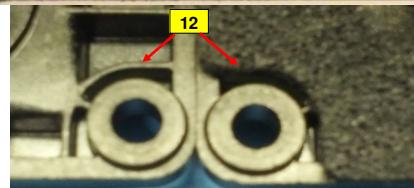
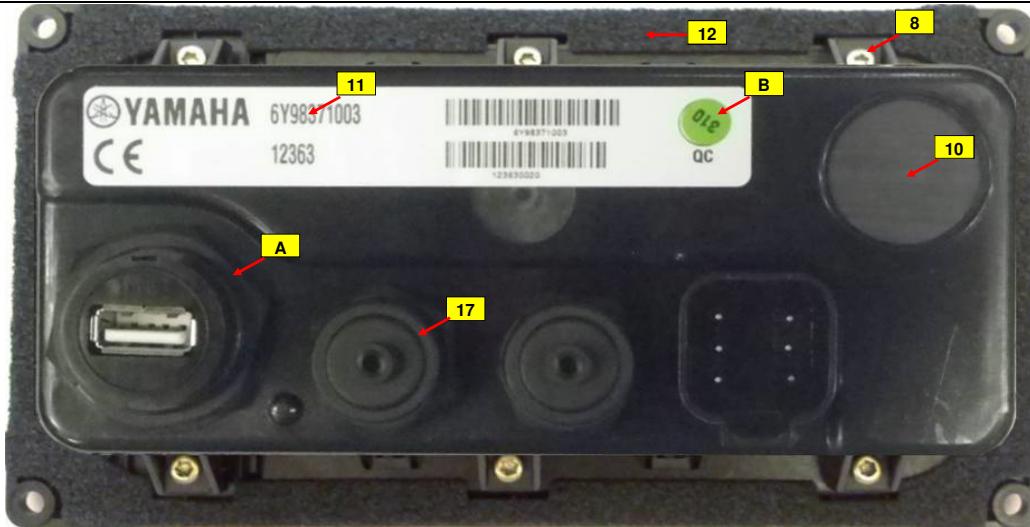
**ARBETSSINNEHÅLL**

Pos	Operationsmoment	Antal	Info
12	Placera packningen i fixturen enligt bild. Var mycket noggrann med att packningen ligger korrekt i spåret.	1st	<b>Bild A, fixtur??</b>
	Placerat DISPLAY-enheten i fixturen med hjälp av styrpinnarna.		<b>Bild B, fixtur ??</b>
	Kontrollera resultatet enligt kriterierna nedan.		<b>Verifiera</b>
<b>C</b>	Kontrollera silikontätningen enligt bild, verifiera att fogen längs kanten ser bra ut enligt bild.		<b>Bild C</b>



**VERIFIERA**

1. Kontrollera att packningen ligger kant i kant med carrier.
2. Kontrollera att packningen inte täcker upphöjningen kring skruvhålen.
3. Kontrollera att packningen täcker kanten så som lilla bilden visar.



### KONTROLLERA

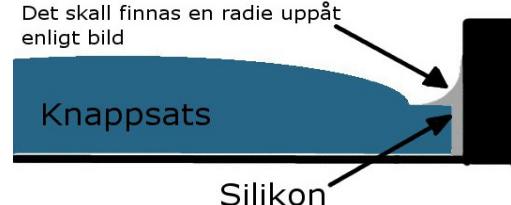
- 1.
- 2.
- 3.

### ARBETSSINNEHÅLL



Pos	Operationsmoment	Antal	Info
	Kontrollera följande detaljer och för in i logg på plats L:\Serieproduktion\Kvalitet\CPAC\Avsynningslog Yamaha Display.xls		För in kontroller en och en i loggen
8	Kontrollera att enheten är skruvad med 6st skruvar	6st	
A	Kontrollera att de tre muttrarna är på plats	3st	
11	Kontrollera utseende och placering på enhetsetikett	1st	
17	Kontrollera att två skruvlock finns på plats	2st	
10	Kontrollera att den runda packningen är på plats	1st	
B	Notera numret på grönt etikett	1st	
12	Kontrollera att packningen sätter rätt; Den ska sitta kant i kant med displayen. Den får inte täcka upphöjningen kring skruvhålen. Den ska täcka kanten runt skruvhålen enligt bild.	1st	
32	Kontrollera att etikett finns på skyddsplasten		
23	Kontrollera att knapparna sätter rakt och tryck på dem för att känna att de känns bra. Kontrollera att inga felaktigheter finns under displayglaset.	4st	
C	Kontrollera silikonfästningen enligt bild, verifiera att fogen längs kanten ser bra ut enligt bild nedan.		Silikon får inte läggas till med knappar på.

Det skall finnas en radie uppåt  
enligt bild



Dokumentansvarig/(Godk)  
M.Haskour

Datum - Date  
2018-03-09