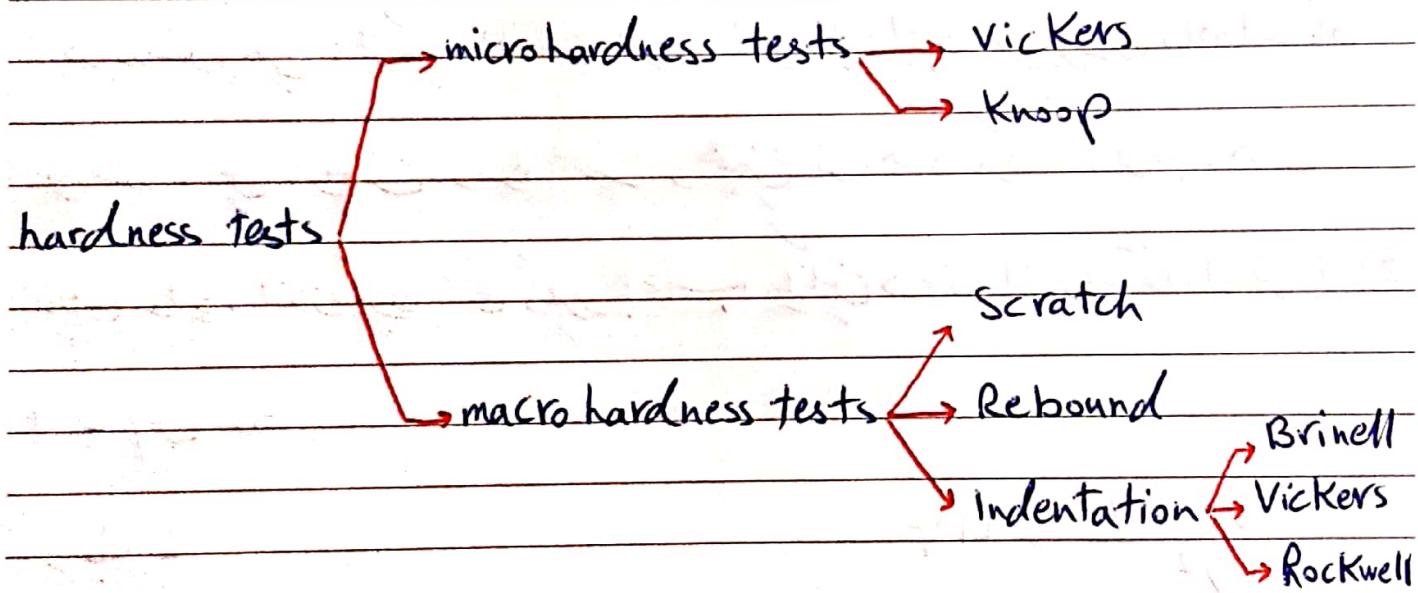


آزمائی سخنی

آزمون های سنجی سنجی در آزمایشگاه خواص معاوئی به متغیر ارزیابی معاویت مراد در
برابر بینزین پلی‌استر، خلریدی انجام می‌شوند. این آزمون هایی از مواد های
متداول و سریع برای تشخیص خفرومات سفید سواده شده را غلب به عقایق آزمون
سدسائی برای معاویت دارند.



١- سُجْنِي بِرْلِنْ : (تَعْوِير١)

آن ریس با استفاده از یک توی نولاری یا کاپید-تائسن اعجمی سود که بازی سخنی
ب سطح خون تارداده سود. فقر انس بای مانده بر روی سطح ماده با استفاده از
کلریکلوب انداخته شده ریس سخنی برخیزد را با استفاده از رابطه ۱ عاجی سود.
mesim

Subject

Date

$$\frac{2F}{\pi D(D - \sqrt{D^2 - d^2})} = \frac{F}{\pi D t} \quad \text{نحوی ۱}$$

F : applied load, Kg / D : diameter of ball, mm

d : diameter of indentation, mm / t : depth of the impression, mm

(۲) سنجی ریکنر: (عصر ۲)

در روش ریکنر، از یک الامس هری شعل برخی ایجاد از برخورد ماده استفاده می‌شود. این آزمون در مواد سخت، همچنین غیرهای نازف را کوچیب دست باید دارد. اندمازهای ریکنر سنجی ریکنر باعث بهترین دقت اندازه از نرسول (۲)

انجام می‌شود.

$$\frac{1.854 P}{d^2} = Hr$$

نحوی ۲

P : applied load, Kg / d : average length of diagonals, mm

(۳) سنجی رائل: (عصر ۳)

روش رائل براساس اندمازهایی محض قویزی را درسته: سطح ماده انجام می‌شود.

mesin

Subject

Date

آن روش با برعایت بتری انجام شده و میان مواد فلزی با سخن‌های مختلف طبرد

دارد. در این آزمون نیروی لایی واحد شده و پس از آن بتری اضافی شود تا

بعض اثرات سود و سوی را کل بضریت مقید تر کند و ساعه غافل دلایلی شود.

خواسته ۱:

ستی جانی در خواسته زوال ذره است برای نمونه های سی دفنولاریک آلمانی مدل ایر

ذره ای از ۳۰٪ نیکلی میم. برای نمونه های ترازن ایجاد ۲ استفاده میم.

محاسبات:

$$\text{Al alloy} \rightarrow 124.251 \text{ BHN} \quad > \quad \text{استفاده از بسطه ۱}$$

$$\text{Cu alloy} \rightarrow 101.464 \text{ BHN}$$

$$\text{steel} \rightarrow \frac{83 + 85 + 84}{3} = 84 \text{ HRB}$$

$$\text{Cu} \rightarrow \frac{46 + 48 + 47}{3} = 47 \text{ HRB}$$

خواسته ۲: نجی تیزی در عکس از ۱ دیده می شود. علت شعل غلط برای

خریدن نخواست. در نجی تاریکی مارسی رخداده رستی نخ نمی:

negim

Subject

Date

علت تغییر شکل پلاستیک غرن است. ناصله بین میان تار سایز هم زدن
رئی مالزیم متداهنی ام تا زدن تغییر شکل پلاستیک اگر دارد و صفحه فنی مترقب
می شود. این از آنکه صفحه خمی در باره نیاز است تغییر شکل پلاستیک ساده اتراس
پیدا کند.

خواسته 3:

شکل سی اعمدایی روان به ۳ ست ششم بر.
نحوی اول: در تردی انتهای خشک شده، سخنی سخنی بالای راتان می دهد که نشان
ایجاد ساقه مارستی ب دلیل سرعت سرد شدن بالاست.
ناحیه دسر: با در سدن ان انتهای، سخنی به تسبیح کاهشی می یابد. این ناحیه هم رلاس انتهای
نخلسطه ان ملتفیت هنری و اهمایی بیش است.
ناحیه انتهایی: در ناصله های درست، سخنی بسیب متدر تغییریاب است در پایین اسید
آن را دهنده ساقه های برقی یا چی فری در فولاد است.
جوده کلی با اتراس ناصله از انتهای خشک شده، تنفس سرد شدن کاهشی را می برد
در نیمه سخنی نزدیک تسبیح کاهشی می یابد که کاملا در عنوار 2 مشهود است.

mesin

خواسته ۴:

روش هریل برای اندازه گیری سنجی مذکور است نرم مانند آن خواهیم، من مذکور است که بین مناسب است. این روش ب دلیل این نظریه، میان زن تاں امین برای ارزیابی صراحت نمی دهد؛ جوں این رله رده برای موی سطح غونه ایجاد می کند، بترین مذکور است نرم است. **Toughness** بالی دارند و همچنان عنصرهای ناچگین کاربرد دارند. روش دیکریز برای اندازه گیری سنجی مذکور است. دلیل اینه مانند فولادهای با این بال و آلمانزهای سخت کاربرد دارند. روش دیکریز از سبب هرم ایاسی بازار است سخت است. این کند، ب دلیل استفاده از ایاسی یی توان آن را برای سود بسیار سخت استفاده کرد نزدیک هم سنجی فر رونده بالاست درهم مبتلا از روش کم است را درین برای سار **Brittle** که منسی است.

تابع:

① جزء آن را تبعاه خواهی مطابقی سوار

② بی دان را پاد بینیت هم خواهی مطابقی دلخواه

③ کتاب دیر - خواهی مطابقی - سالاری - مطابقی

negim