

آنگاه تست سختی سنجی را در نزدیک موقعت قبل تست انجام بدهیم ، به دلیل اینکه در تست قبلی فرورونده بر روی قطعه قرار گرفته و نیرو وارد کرده در واقع باعث ایجاد تغییر فرم پلاستیک اطراف محل کند و این تغییر فرم پلاستیک باعث کار سختی اطراف محل شده و در نتیجه از لحاظ استحکام اطراف محل استحکامش بالایی رود به دلیل کار سختی ، به وجود آمدن تابه جایی های جدید و به هم کشش و قفل شدن آنها با یکدیگر . پس آنگاه نزدیک محل قبلی تست را انجام بدهیم یعنی بر روی ایجاد تغییر فرم پلاستیک باید تنش بیشتری را وارد کنیم چرا که حالا این اطراف دچار کار سختی از قبل شده بود پس عدد سختی سنجی ما ، عدد بزرگ تری را نسبت به حالت واقعی نشان می دهد .

مقاومت ماده در برابر سختی یعنی تغییر فرم پلاستیک موضعی .

محدودیت های بریصل در برابر راکول C :

بریصل اثر بزرگ ایجاد می دهد ، کاربرد آنرا محدود می کند - ممکن است در هنگام استفاده بر روی اجسام کوچک به دلیل ایجاد سطح اثر بزرگ مکان های مناسب به پس شکست شوند ، تکرار تنش در حالیکه در راکول C سطح اثر کوچک است و ما این مشکل ها را نداریم .

مزیت بریصل و به علت بزرگ بودن اثر ایجاد شده ، مسئله ناهمگنی ساختار از بین می رود -