

# Best Practices For Repair bottom plate T-5232



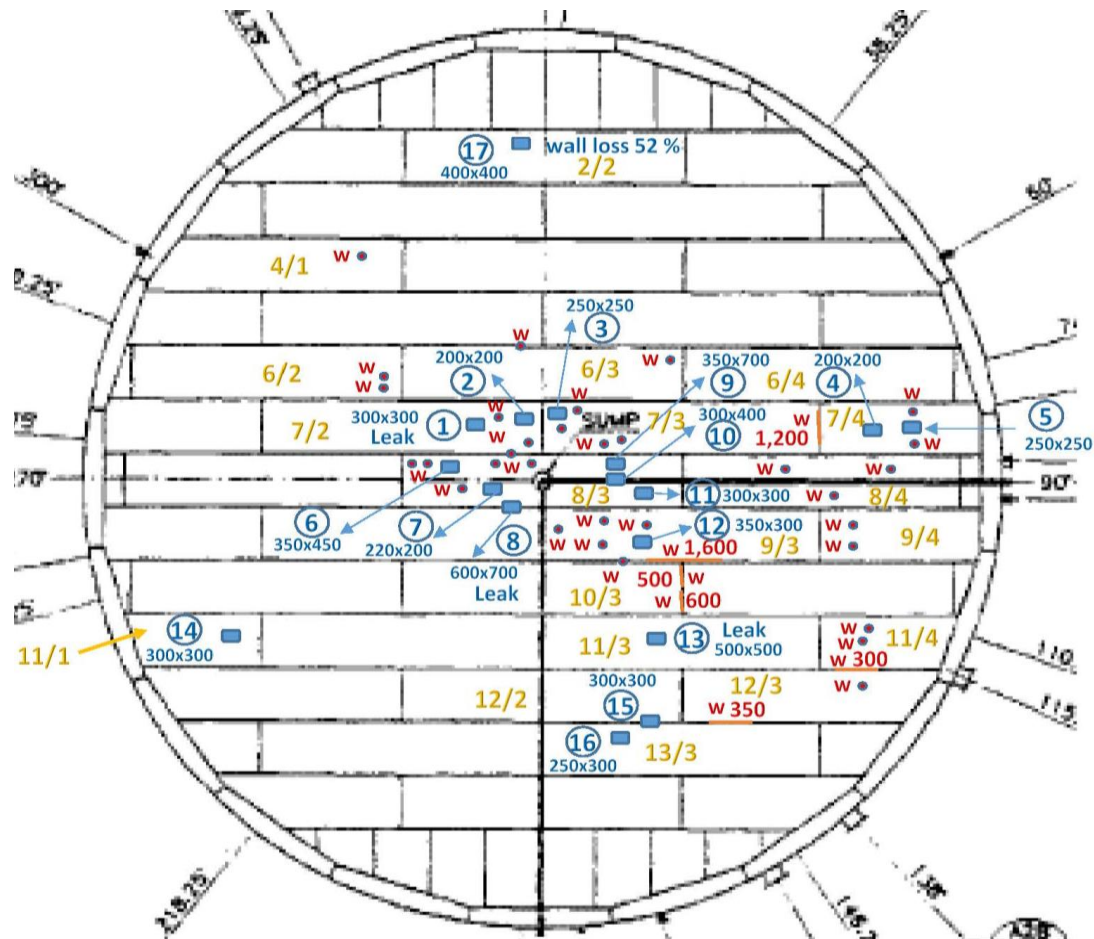
## T-5232 Tank Shutdown for Inspection





จากการตรวจสอบพบว่าเกิด corrosion จำนวนมากบริเวณ bottom plate และแนวเชื่อม  
โดยลักษณะ corrosion เป็นชนิด pitting และ leak





ภาพแสดงจำนวนและตำแหน่งที่ต้องทำการ patching และ build up โดยมีจุด leak ทั้งหมด 2 จุด

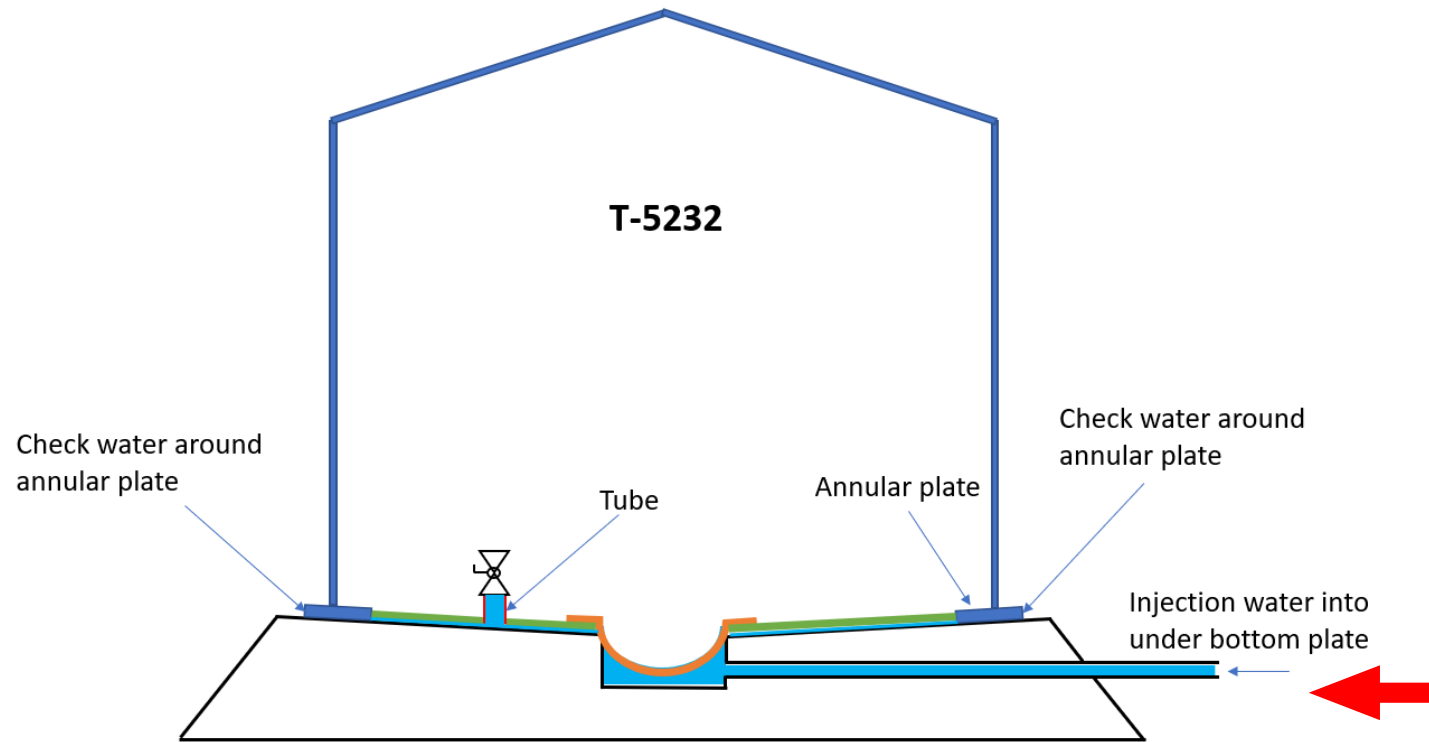


จากการตรวจสอบพบว่ามียค่า %LEL สูงกว่ามาตรฐาน เนื่องจากมี hydrocarbon อยู่บริเวณด้านใต้แผ่น bottom plate จุดที่เกิดรอยรั่ว

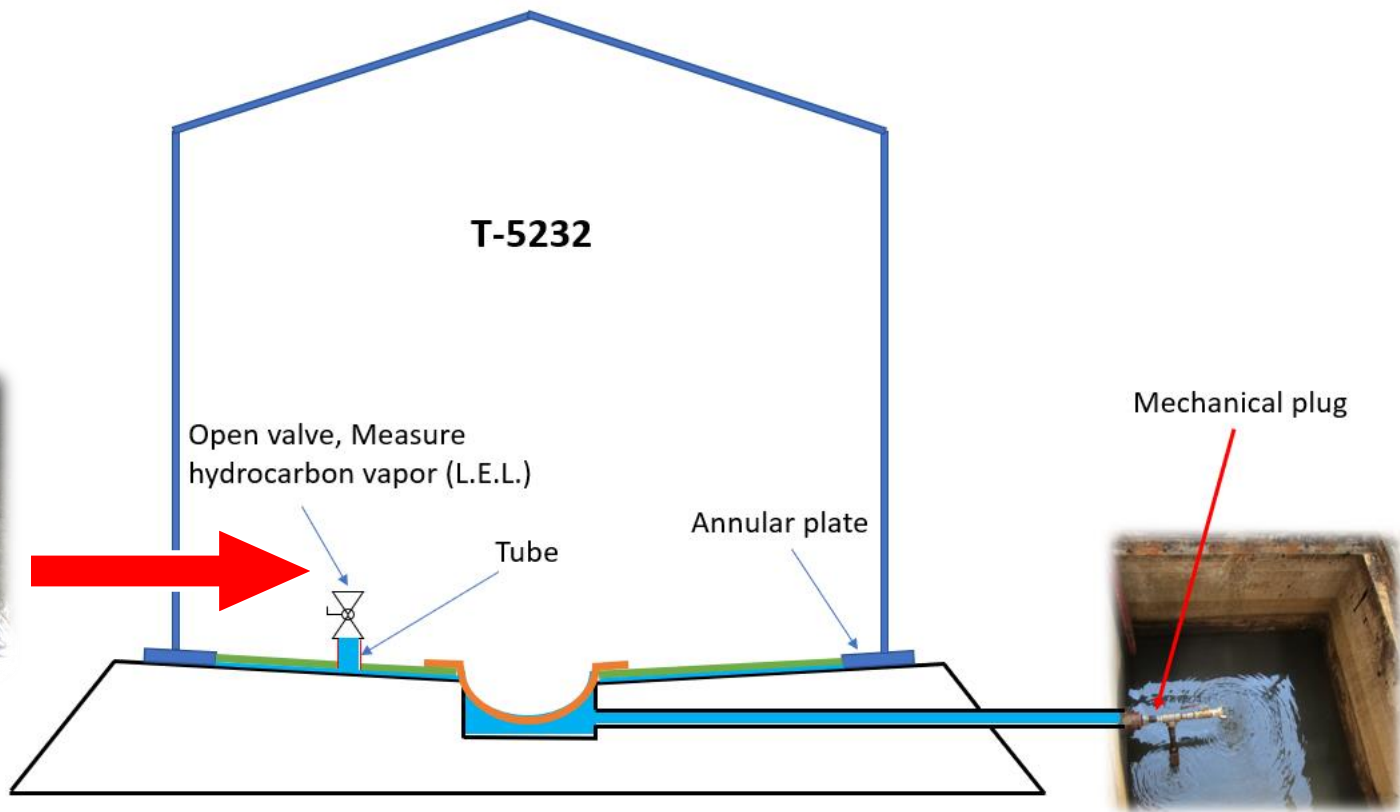


ติดตั้ง tube บริเวณจุดที่รั่ว และ ติดตั้ง mechanical plug บริเวณ oil leak detector หรือ บ่อ drain sump pit เพื่อใช้สำหรับเติมน้ำเข้าไปด้านใต้ bottom plate





เติมน้ำเข้าไปด้านใต้แผ่น bottom plate เพื่อให้ น้ำเป็นตัวป้องกันไม่ให้ hydrocarbon ขึ้น  
ไปยังด้านบน ขณะทำการเชื่อมซ่อม

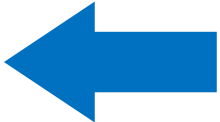


เปิดวาล์วจุดที่ติดตั้ง tube เพื่อวัดค่า %LEL ขณะทำการเชื่อม



Bottom plate

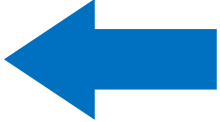
Belzona



กรณีรั่วที่ bottom plate

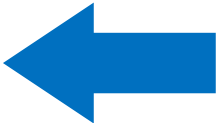
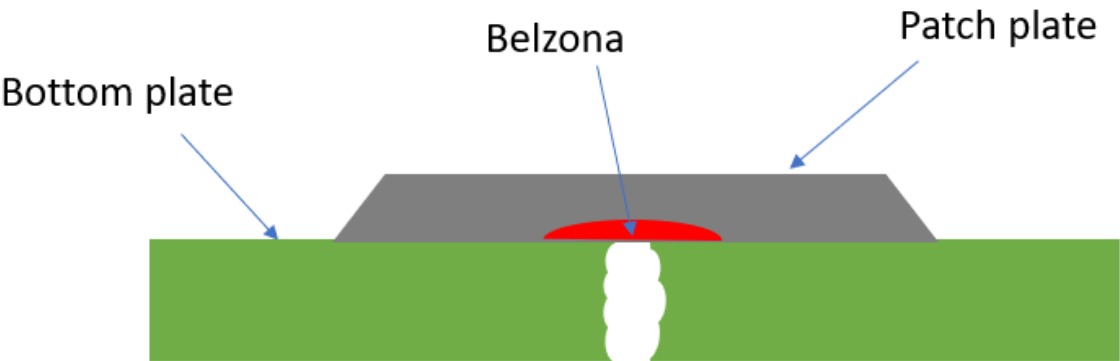
Bottom plate

Belzona

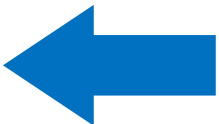
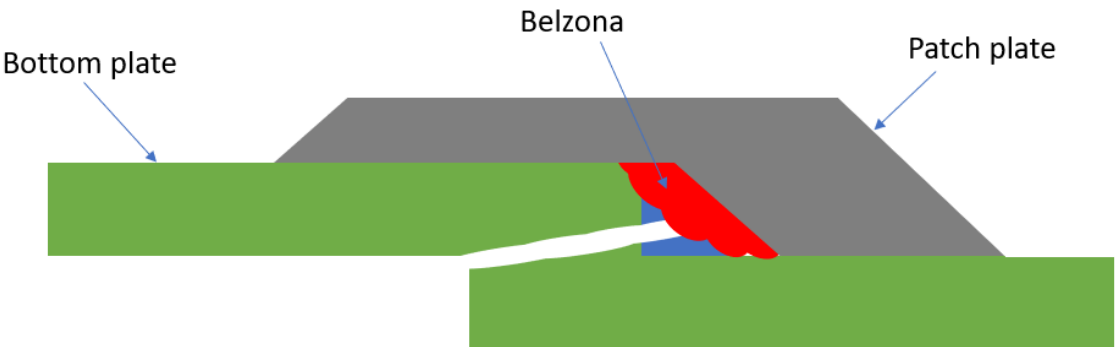


กรณีรั่วที่ แนวเชื่อม

บริเวณจุดรอยรั่ว ทำการอุดด้วย Belzona ก่อนเชื่อม patching plate

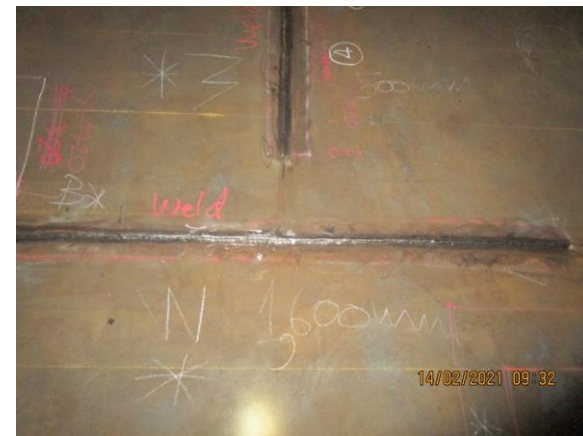


กรณีรั่วที่ bottom plate



กรณีรั่วที่ แนวเชื่อม

เชื่อม patching plate เข้ากับ bottom plate



ทำการเชื่อม patching และ build up ทุกจุดจนแล้วเสร็จสมบูรณ์



ตรวจสอบแนวเชื่อม ด้วยวิธีการ Vacuum Box Testing และ Magnetic Particle Testing





หลังจากซ่อม bottom plate แล้วเสร็จ ทำการปล่อยน้ำออกมาที่ oil leak detector หรือบ่อ drain sump pit และหลังจากนั้นทำการ flush line ด้วยลม

