

PTTGC Best Practice Sharing

Best Practice Title :	Extend the useful life of flexible in cooling water pump P-8301A,B,C system	
	ยืดอายุการใช้งานของ flexible ระบบ cooling water Pump P-8301A,B,C	
Function	POL / P-MN-HD1	
Best Practice Writer	Name: Worapol Phraechinda	
	Phone: 038976851 Mobile: 0813986334	
	Email: worapol.p@pttgcgroup.com	
Working Team	1. Mr. Chuchat Mosungnern (Team Leader)	
	2. Mr. Kitiphong Malithong (Team Member)	
Support Team	1. P-MN	
	2. P-MN-HD1	
	3. P-HD1-OP2	
Executive Summary	ในกระบวนการผลิตโดยปกติ ระบบ cooling water system จะใช้งาน pump 2 ใน 3 ตัว ซึ่งหากเกิดปัญหา flexible	
	joint แตกพร้อมกัน 2 ตัว จะส่งผลให้ plant shutdown หรือ ลดกำลังการผลิตลงได้	
	จากการวิเคราะห์การแตกของ flexible พบว่ามีการฉีกขาดบริเวณรอยเชื่อมระหว่างหน้าแปลนกับ bellow ซึ่งมี	
	สาเหตุเกิดจาก turbulence flow ที่ออกมาจากด้าน discharge ของ cooling water pump มากระทำต่อ bellow ซึ่ง	
	แรงดันขนาด 5-7 kg/cm² ส่งผลให้ bellow ขยายตัวและหดตัวอย่างรุนแรง จนทำให้เกิดการฉีกขาดของ bellow ที่	
	บริเวณหน้าแปลนกับรอยเชื่อม จึงได้แก้ไขโดยติดตั้ง sleeve เพิ่มเติม เพื่อลดแรงกระแทกจาก turbulence flow โดยใช้	
	ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งสิ้น 240,000 บาท	
Background / Objective	จากกรณีปัญหา flexible joint ของ discharge pump cooling (P-8301C) แตก ทำให้ต้องมีการเปลี่ยน flexible	
	joint และ switching pump บ่อย อาจส่งผลต่อ reliability plant เนื่องจากการ switching pump แต่ละครั้งเพื่อ	
	ซ่อมแซม มีความเสี่ยงต่อการ shutdown ของ plant ส่งผลให้ reliability ของ plant ลดลง จึงเป็นที่มาที่จะต้องหา	
	วิธีการป้องกันการแตกของ flexible joint ขึ้น โดยติดตั้ง sleeve เพื่อลดแรงกระแทกจาก turbulence flow	
Concept	- แนวคิดที่เกี่ยวข้องกับ Best Practice นี้	
	การใหลของน้ำแบบ turbulence flow ต้องมีค่า Renold's Number มากกว่า 4,000 ในขณะที่ laminar flow มีค่า	
	Renold's Number น้อยกว่า 2,300 โดยที่ Re = Inertial Force / Viscous Force ดังนั้น bellow กับหน้าแปลนที่เป็น	
	ทางผ่านของน้ำ จะต้องได้รับแรง Inertial Force ที่มีค่ามาก จึงส่งผลให้เกิดการฉีกขาดระหว่างกันได้	
	- สมมติฐานก่อนการดำเนินการ	
	Sleeve น่าจะเป็นวัสดุที่ช่วยลดแรงกระแทกที่กระทำต่อ รอยเชื่อมระหว่างหน้าแปลนกับ bellow ได้ เพราะเป็นสิ่งที่	
	กันน้ำไม่ให้กระแทกกับ flexible joint โดยตรง	
Detail	1. ทำ flexible joint ที่ติดตั้ง sleeve เรียบร้อยแล้ว ขึ้นมาใหม่ 1 ชุด แล้วนำไปติดตั้งแทน ชุด flexible joint ของ pump	
	cooling (P-8301C)	
	2. นำ flexible joint ของ pump cooling (P-8301C) ซึ่งเป็นตัวที่เกิดปัญหาการแตก ไปติดตั้ง sleeve แล้วนำไปติดตั้ง	
	แทน ชุด flexible joint ของ pump cooling (P-8301 A)	

Approved by VP	Acknowledge by EVP	
Date (Date (



- 3. น้ำ flexible joint ของ pump cooling (P-8301A) ที่ถูกใส่แทนโดย flexible joint ของ pump cooling (P-8301C) ไปติดตั้ง sleeve แล้วนำไปติดตั้งแทน ชุด flexible joint ของ pump cooling (P-8301B)
- 4. น้ำ flexible joint ของ pump cooling (P-8301B) ที่ถูกใส่แทนโดย flexible joint ของ pump cooling (P-8301A) ไปติดตั้ง sleeve แล้วนำไปเก็บเป็น Spare Part





ภาพ flexible joint ของ discharge pump cooling (P-8301C) ที่แตก ซึ่งมีสาเหตุจาก turbulence flow ที่ด้าน discharge



ภาพภายใน flexible joint ซึ่งพบการฉีกขาดบริเวณรอยเชื่อมระหว่างหน้าแปลนกับ bellow



ภาพภายใน flexible joint ภายหลังการติดตั้ง sleeve

Operation Duration	ระยะเวลาการดำเนินงาน เริ่มต้นFeb 2014 สิ้นสุดJune 2014
Benefit	1. เพิ่ม reliability ของ plant
	2. Reduce maintenance cost

Approved by VP	Acknowledge by EVP
Date () Date ()



GLOBAL CHEMI	Form No. KM001
	ถ้าหากไม่มีการจัดทำStrainer จะทำให้ Flexible ใน Pipe Line เสียหายด้วย Frequency = 6เคือน/กรั้ง ซึ่งกี่คือ 2 ครั้ง/
	ปี/Line (ฮ้างอิงจากการถูกแจ้ง Maintenance Notification)
	ซึ่งในกรณีนี้มี Pipe Line ทั้งหมด 3 Line คือ A,B&C
	ดังนั้น Worst Case ในกรณีนี้คือ
	6 times/year (เพราะมี3Lines, เสียหายด้วย Frequency 2 ครั้ง/ปี/Line)
	1 time use 1 month and 3 technicians for Maintenance; hence, loss of labor cost 3 technicians x 300
	baht/technician/day x 30 day x 6 time = 162,000 Baht/year ซึ่งเป็นค่าที่ถูกต้องครับ
	สำหรับงบประมาณในการจัดทำ Strainer อยู่ที่ตัวละ 80,000บาท
	ในกรณีนี้ต้องจัดทำ 3 ตัว ดังนั้นต้นทุนอยู่ที่ 80,000 x 3 = 240,000 บาท
	ซึ่งในการจัดทำ Strainerนี้ สามารถยืดอายุการใช้งาน Flexible ใน Pipe Line ได้ประมาณ 4ปี (อ้างอิงจาก Plant ที่เคย
	ทำมาก่อน)
	เฉลี่ย 240,000/4 = 60,000 บาท/ปี
	ดังนั้นเมื่อเทียบกับเดิมที่ยังไม่จัดทำ Strainer ค่าใช้จ่าย 162,000บาท/ปี
	ถือว่า ประหยัดกว่าเดิมไปได้ถึงปีละประมาณ 162,000-60,000 = 102,000 บาท
Benefit Value (Baht/Year)	102,000
Investment	240,000 Baht
Measurement	ติดตั้ง sleeve ของ flexible ระบบ cooling water Pump P-8301A,B,C เรียบร้อยภายใน มิถุนายน 2557
Before Result	ก่อนการดำเนินงานติดตั้ง sleeve ของ flexible ระบบ cooling water Pump นั้น Plant HD1/2 มี reliability plant ต่ำ
(Benchmark)	และมีความเสี่ยงต่อการ shutdown ของ plant มากกว่า Plant อื่นๆ ในกลุ่มพอลิเมอร์ด้วยกัน
After Result	หลังการดำเนินงานติดตั้ง sleeve ของ flexible ระบบ cooling water Pump นั้น Plant HD1/2 มี reliability plant สูง
	และมีความเสี่ยงต่อการ shutdown ของ plant น้อยกว่า Plant อื่นๆ ในกลุ่มพอลิเมอร์ด้วยกัน
After Action Review (AAR)	- อุปสรรค และต้นเหตุของอุปสรรคดังกล่าว
	1. ใช้เวลาในการดำเนินการค่อนข้างนาน เนื่องจากต้องทำ sleeve ให้เท่ากับขนาดภายในของ flexible joint ให้ได้
	พอดี โดยสามารถลดอุปสรรคข้อนี้ได้คือ อาศัยช่างที่ชำนาญในการดำเนินงาน
	2. การไม่เข้าใจในเรื่อง turbulence flow ดีพอ ว่ามีการไหลเป็นอย่างไร อาจเป็นเพราะไม่เคยศึกษามาก่อนใน
	ระหว่างที่เรียน ซึ่งต้องให้วิศวกร หรือช่างเทคนิคที่มีความรู้ความเข้าใจมาอธิบาย จะทำให้เกิดแนวคิดที่เข้าใจถึงการ
	แตกของ flexible joint ได้
	- Key Success Factor
	1. วิศวกร หรือช่างที่ชำนาญงาน
	2. การวางแผนทำงานเพื่อให้ plant มี reliability สูง และไม่ให้เกิดการ shutdown
	2. 113) NUMBER 14 DISHE A PERIODING GALIES LA ENTINETE IS SHULDOWN
	2. การ ภาณผนทาง กันเพอ เท piant ม reliability ถูง และ เม เทเกศการ shutdown 3. ความรู้ความเข้าใจใน flexible joint และ turbulence flow
Application	

Approved by VP	Acknowledge by EVP	
Date ()	Date (



Form No. KM001

GLOBAL	. Chewichc	Form No. KMI001	
	ของ plant อื่นๆ ที่จะนำโครงการนี้ไป	ใช้ ก็จะยืดอายุการใช้งานของ flexible joint เป็นประมาณ 10 ปีเช่นกัน	
Reference	From PTTGC		
	1. กรณีศึกษา HD1/1 ภายหลังติดตั้ง sleeve ที่ flexible joint		
	From PTT Group		
	N/A		
	From Other		
	1. http://www.elearning.m	su.ac.th/	
	Project Type	Maintenance	
	Business Line	Petrochemical	
	OEMS Element**	Reliability & Asset Integrity	
	Operational Function	Preventive Maintenance	
	Operational Unit	Cooling Water	
	Equipment Type	Piping	
	Product Group	HDPE	
	Support Business Function**	Engineering	

Approved by VP	Acknowledge by EVP
Date ()	Date (