

การ Recycle น้ำกลับ CWWTP ในงาน Maintenance Loop1&4



GSP Turnaround Management

GSP Turnaround Management (ส่วนบริหารการซ่อมใหญ่โรงงาน)

Vision : “ To Be 1 Quartiles of Gas Processing
Turnaround Expenditure In 2025”

Responsibilities

TA Maintenance

1. Work list analysis
2. TA planning
3. Spare part preparation
4. Contractor Acquisition
5. Work Procedure Review
6. TA work control / Progress
7. TA Results Evaluation

TA Management

1. TA organization setup
2. Team Building
3. TA communication
4. Cost / Budgetary
5. Contractor skill management
6. Lay down Area management
7. Safety Management
8. Logistic / Service Management
9. Tools Preparation
10. Scaffolding Management
11. TA Execution Management
12. TA Improvement Management



MR. TEERASAN K.
Vice President, Engineering
& Maintenance



MR. SORANAI L.
Executive Vice President,
Natural Gas Processing



MR. OMRIT H.
Turnaround Management
Division Manager



Suttikit T.



Kasipat K.



Suchat P.



Tanapon V.



Kritsada S.

GSP Turnaround Management (ส่วนบริหารการซ่อมใหญ่โรงงาน)

TARGET



VALUE



Turnaround Target
& Value



หัวข้อนำเสนอ Sharing

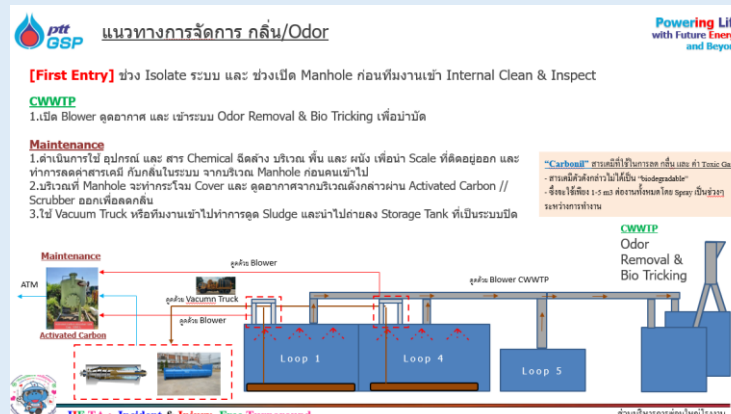
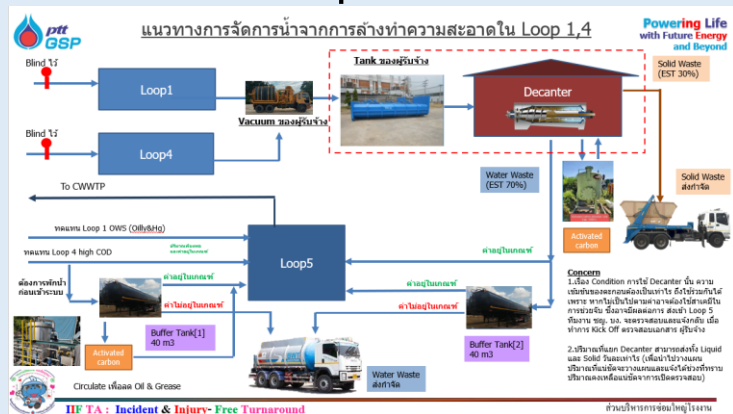
- ▶ 0. ที่มาและความสำคัญ Maintenance Loop1&4 CWWTP และ การ Recycle น้ำกลับ CWWTP Process
- ▶ 1. กระบวนการสร้าง-พัฒนา Best practice
- ▶ 2. การนำองค์ความรู้จากในระบบ GSP KM Portal มาต่อยอดประยุกต์ใช้ในการพัฒนา Best Practice
- ▶ 3. การควบคุมคุณภาพความรู้ให้มีความถูกต้อง แม่นยำ เชื่อถือได้ และทันสมัยอยู่เสมอ
- ▶ 4. การนำ Best Practice ไปใช้งาน และการนำไปต่อยอด
- ▶ 5. การจัดเก็บและการแบ่งปันองค์ความรู้
- ▶ 6. Benchmarking/ คู่เทียบ
- ▶ 7. ประโยชน์ที่ได้รับ



0. ที่มาและความสำคัญ Maintenance Loop1&4 CWWTP และ การ Recycle น้ำกลับ CWWTP

งานเปิดตรวจสอบ Maintenance ภายในอุปกรณ์ บ่อคอนกรีต Loop1&4 (3290-D-03,01) **ดำเนินการเป็นครั้งแรก** เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์จากการใช้งานตั้งแต่สร้างระยะเวลา 10 ปี ตามผลการประเมิน RBI ทางวิศวกรรม ซึ่งขั้นตอนการดำเนินงาน ต้องมีการวางแผนร่วมมือกับทาง ปก. คร. บว. วพ. และ ชนย. เพื่อลด Level Loop1&4 และ กำจัด Waste ที่หลงเหลืออยู่ (Death Stock) หรือ ปริมาณของ Waste Water ณ Low Level ที่ Pump ที่ไม่สามารถ Transfer ออกได้

โดยในการดำเนินงานได้มีการวางแผนใช้อุปกรณ์ Decanter และ อุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง มาดูดและแยก Waste Water น้ำ Sludge เพื่อให้สามารถส่งกำจัด เข้า Loop 5 และ สัมทบอุปกรณ์ฉีดล้างภายใน ให้ปริมาณ Maintenance และ Inspector เข้าดำเนินงาน ตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์ได้





1. กระบวนการสร้าง-พัฒนา Best practice

การนำองค์ความรู้ไปปรับปรุง Practice นำ Practice ไปใช้งานปรับปรุง Practice (ซ้ำๆ) จนกลายเป็น Best Practice

Practice / แนวทางการดำเนินงาน	แนวทางการดำเนินงาน		การประเมินความเป็นไปได้แล้ว และความเหมาะสม
Practice No.01	การกำจัด Waste Water พิจารณาใช้รถ Waste Water มา ขน Waste ส่งกำจัด 1,250 m3		สามารถดำเนินงานได้ แต่ไม่เหมาะสม เพราะ เกิด Waste ที่ส่งกำจัดจำนวน มาก และ เสียค่าส่งกำจัดถึง 5 ลบ. อีกทั้ง อาจได้รับผลกระทบเกิดกลิ่น รบกวนระหว่างการส่งกำจัด Waste
Practice No.02	การกำจัด Wastewater โดยใช้ Decanter และ อุปกรณ์ เพื่อส่ง กำจัดบางส่วน และ บำบัดกลับเข้า CWWTP Loop 5		สามารถดำเนินงานได้ และ เหมาะสม โดยทำระบบ การแยกและส่งบำบัดน้ำ ที่ผ่านอุปกรณ์ Decanter ที่แยก Sludge Waste ได้ ในงบประมาณที่ เหมาะสมในงานจ้างเปิดตรวจสอบ





1. กระบวนการสร้าง-พัฒนา Best practice

การตรวจสอบสาเหตุเพื่อ ปรับปรุงการดำเนินงานแก้ไขปัญหที่พบเจอในงาน Maintenance Loop1&4 CWWTP 2022

พบ Condition Waste ที่เหลืออยู่ของ Loop1&4 เป็นรูปแบบของ OIL&MUD จำนวนมาก
- รูปแบบของ Waste Water ที่หลงเหลือเป็นคุณสมบัติ Oil&Mud และ ตะกอน ที่มีจำนวน
มาก ถึง 19.09 ตัน แทนที่เป็น Waste Water ทำให้ไม่สามารถแยกน้ำส่งกำจัดเข้า Loop5
ด้วย Decanter หรือ อุปกรณ์ที่เตรียมมาได้ ต้องดูด Waste Oil&Mud ส่งกำจัดเท่านั้น ซึ่ง
ประเด็นปัญหาดังกล่าวส่งผลให้ต้องใช้ระยะเวลาดำเนินงาน Clear Waste นานกว่าแผนงาน
เดิม 15 วัน เป็น 25 วัน เนื่องจาก Waste Truck/Lugger Box ที่สามารถรับ Waste ได้มี
จำนวนจำกัดต่อวัน

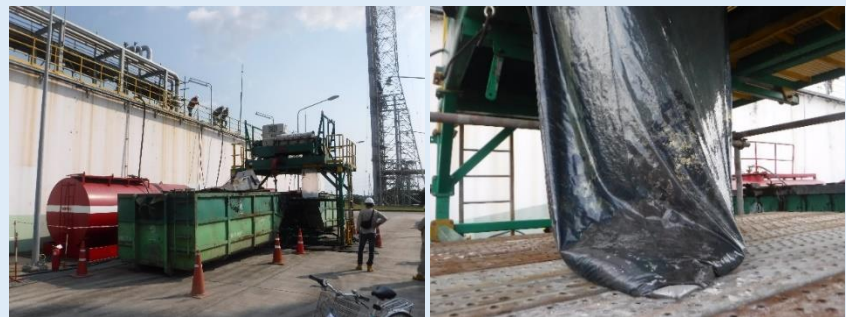
1.ภาพ Waste Water Oil&mud
คงเหลือภายในระบบ



ภาพการวิเคราะห์ Waste Water ที่ดำเนินงาน Oil&Mud ที่พบเจอ



ภาพ Decanter และ อุปกรณ์อื่นๆ ที่
นำมาแยก Waste Water





มีการนำองค์ความรู้ที่จัดเก็บในระบบมา GSP KM Portal ใช้ในการการสร้างและพัฒนา Best Practice

TA-COP : Waste Water Management

Organization Unit : **შპს.ჯსი.**

Knowledge Owner : Happy TA Team



4.

มีการนำความรู้ไปใช้ในการปฏิบัติงาน โดยยึดหลักการเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
ให้สูงขึ้น และ/หรือ โดยยึดถือในการสร้างนวัตกรรม พร้อมผลลัพธ์ที่วัดได้อย่างชัดเจน
ทั้งในรูปแบบของ financial/non financial





การแบ่งปัน และการต่อยอดความรู้



Share

- Meeting & Discussion

มีการนำข้อมูลความรู้จาก Turnaround มา Sharing ทำ Workshop จัดกิจกรรมและ Discussion ในที่ประชุม
เตรียมงาน ต่าง ทุกครั้ง เพื่อเตรียมงาน Turnaround ได้อย่างมีประสิทธิภาพพร้อมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และ Share ในเวที
KM Sharing ต่างๆ เป็นต้น ตามตัวอย่างในตารางด้านล่าง

Item	Sharing At	Sharing History	Sharing Time
1. Crane & Traffic Route Management		2015 - Now	> 12 Times
2. Waste Management	2018	2015 - Now	> 12 Times
3. Train & Test Skill	TAS GSP#3	2013 - Now	> 12 Times
4. Lay down & Site Prep Management	2019	2015 - Now	> 12 Times
5. Hot N2 for Piping	TA3 GPPP34	2016- Now	> 12 Times
6. Best Practice & Lesson Learned Sharing	2020	2015- Now	> 12 Times
7. Turnaround Risk Assessment	TA4 GSP#5 TA12 GSP#1	2015- Now	> 12 Times
8. Start Up Procedure Review & Sharing		2014- Now	> 12 Times
9. Alignment Procedure Adsoreber		2017- Now	> 6 Times

ตัวอย่าง

WASTEWATER



LOOP 1 Oily Wastewater	LOOP 4 Amine/TEG Waste	LOOP 5 T/A Wastewater
<ul style="list-style-type: none"> pH 6.0-8.0 COD 3.0-5.0 Oil 13,000 mg/l Hg <13 ppb SS <175 ppb 	<ul style="list-style-type: none"> pH 5.0-7.5 COD 13,000 mg/l O & G 25 ppm Hg <13 ppb SS <175 ppb 	<ul style="list-style-type: none"> pH 6.0-8.0 COD 2,500 mg/l O & G 25 ppm Hg <13 ppb SS <175 ppb
MaxLevel = 50%	MaxLevel = 70%	MaxLevel = 60%
CWWT/UPDATE	CWWT/UPDATE	CWWT/UPDATE


Waste Water Management

Super Amine Mobile Filter (pttgrp.com)

Organization Unit : UJ.၁၀၈.

Knowledge Owner : AMNART SUKSUMEK




[Home](#)
[Knowledge](#)
[News](#)
[Activities](#)
[Experts](#)
[About Us](#)
[My Content](#)
[External Link](#)
[Report](#)

Super Amine Mobile Filter

Business Area	OSP
Knowledge Owner	AMHART SUKSUMEK
Organization Unit	UJCU
Work Type	Maintenance
Work Group	Mechanical
Knowledge Theme	Operational Excellence, Capital Project Management, Business Development (Domestic & International)



2. การนำองค์ความรู้จากในระบบ GSP KM Portal มาต่อยอด ประยุกต์ใช้ในการพัฒนา Best Practice

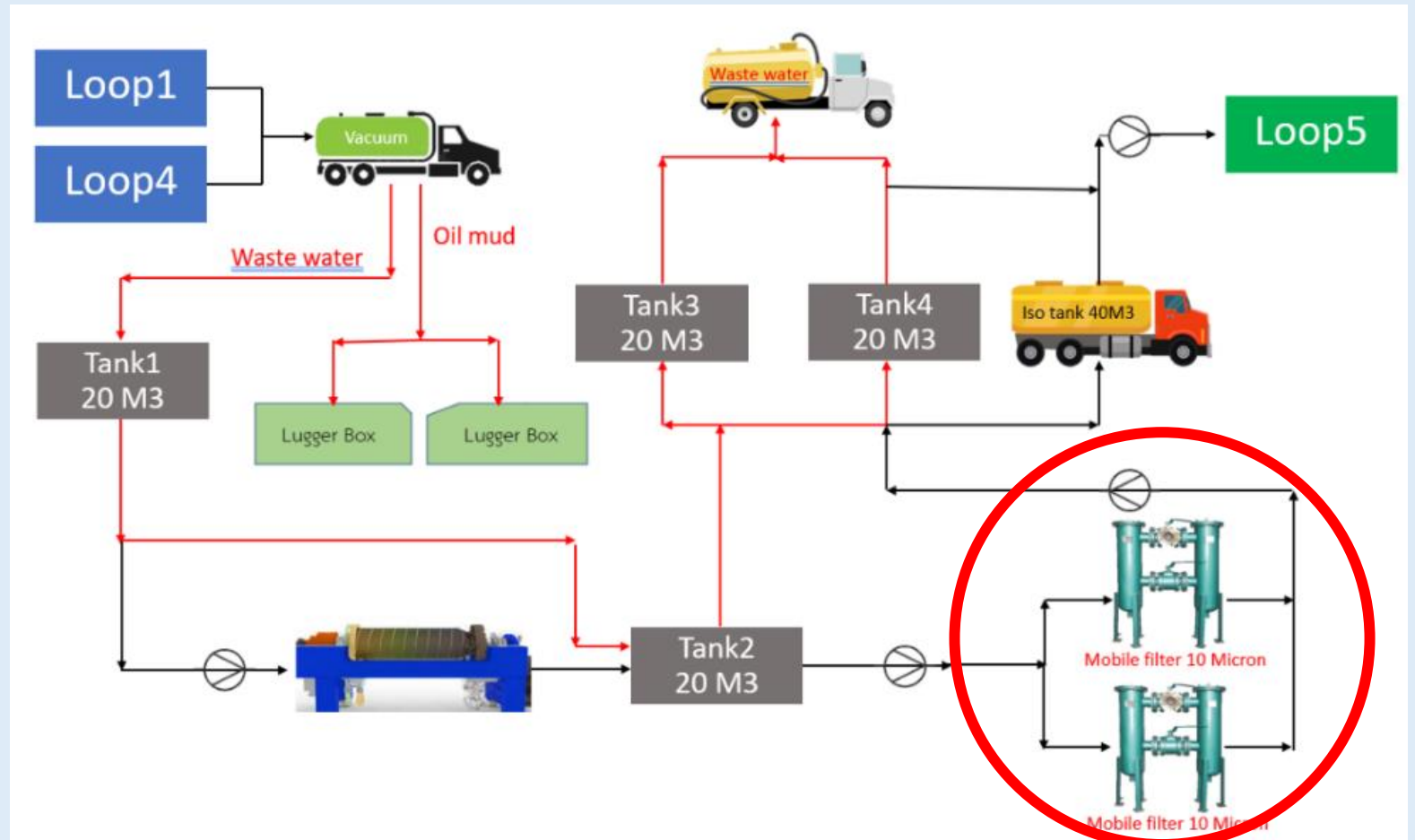
มีการนำองค์ความรู้ที่จัดเก็บในระบบมา GSP KM Portal ใช้ในการการสร้างและพัฒนา Best Practice

**Practice :
Waste Management TA**



**Best Practice :
Super Amine Mobile Filter**

**Diagram การควบคุม Waste
Water และ กรอง Waste ก่อนส่ง
กำจัดเข้า Loop5**





2. การนำองค์ความรู้จากในระบบ GSP KM Portal มาต่อยอด ประยุกต์ใช้ในการพัฒนา Best Practice

มีการนำองค์ความรู้ที่จัดเก็บในระบบมา GSP KM Portal ใช้ในการการสร้างและพัฒนา Best Practice

Practice / แนวทางการดำเนินงาน	แนวทางการดำเนินงาน	การประเมินความเป็นไปได้แล้วและ ความเหมาะสม
New Practice No.03 [Best Practice การ Recycle น้ำกลับ CWWTP ในงาน Maintenance Loop1&4]	<p>ใช้ข้อมูลอ้างอิงจาก Waste TA Management ในการตรวจสอบ ผล Waste Water เป็นรูปแบบใด เพื่อวางแผนส่ง Waste ร่วมกับ ผู้เกี่ยวข้องได้ถูกต้อง</p> <p>ติดตั้ง Super Mobile Filter และ อุปกรณ์ เพื่อให้สามารถ Recycle น้ำบำบัดกลับเข้า CWWTP Loop 5 ภายใต้ Waste Water Oil&Mud Phase ที่มี ตะกอน Particle สะสม มาก</p>	  <p>สามารถดำเนินงานได้ทันที โดยติดตั้ง Super Mobile Filter ที่มีอยู่ ของทาง บจ.วบก. เสริมเพิ่มเติมกับ Diagram เดิม</p>



3.การควบคุมคุณภาพความรู้ให้มีความถูกต้อง แม่นยำ เชื่อถือได้ และ ทันสมัยอยู่เสมอ

มีการตรวจสอบคุณภาพ ความถูกต้องก่อนประกาศเป็น Best Practice

มีการตรวจสอบความถูกต้องข้อมูล ในงาน Maintenance โดยส่งผลกับ LAB และ
ติดตามวัดผล กับ บว. คร. วพ. ต่อเนื่องในระหว่างงาน ว่าระบบ ดังกล่าว สามารถใช้ลด
ค่า Wastewater Oil&Mud ให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุมและ บำบัดกลับเข้า Loop 5 ได้จริง

Report บันทึกติดตามการ
ส่งน้ำ และ ส่ง Waste

ค่าผล Lab การตรวจสอบค่า
น้ำก่อนส่ง

การประชุมติดตามวิธีการและ
ผลลัพธ์ร่วมกัน ช่วงดำเนินงาน

จากระบบดังกล่าว สามารถบำบัด Waste น้ำ
Loop1&4 จากงาน Maintenance ให้ค่า
Parameter ของ Waste ลดลง และ ส่งเข้า
Loop 5 เพื่อบำบัดได้ รวมทั้งหมดปริมาณ
192 ม3 จากเดิมที่พบปัญหาเกือบต้องส่ง
กำจัดทั้งหมด

Maintenance Loop 1 & Loop 4 CWWTP 2022

Transfer waste water log loop 1 & loop 4 CWWT

Day	Date	Volume transfer Loop 1.			Volume transfer Loop 4.		
		Plan	Actual	Diff	Plan	Actual	Diff
1	01 Mar 2022	60					
2	02 Mar 2022	140	18	122			
3	03 Mar 2022	140	48	92			
4	04 Mar 2022	140	42	98			
5	05 Mar 2022	140	10 + 12	118			
6	06 Mar 2022	140	12	128			
7	07 Mar 2022	140	32	128			
8	08 Mar 2022	60	3+18	42	35	7	28
9	09 Mar 2022		5+79	84	30	10	25
10	10 Mar 2022		1+89	90		1	24
11	11 Mar 2022		13+42	55			
	Remaining	960	140 + 284	536	65	32	33

GREEN NUMBER = VOLUME OIL MUD TO LAGGER BOX

PTT PUBLIC COMPANY LIMITED
PLANT OPERATIONS : PTT GAS
PRODUCTION PLANNING & TECHNICAL MANAGEMENT DEPARTMENT
QUALITY CONTROL DIVISION

ANALYSIS REPORT

Client Address : สำนักงานการซ่อมบำรุง (ช่าง.วนม.)

Sample Description : Waste Water from Loop 1 & Loop 4

DATE OF SAMPLING : 10-Mar-22 TIME : 10:00 h. REPORT No.07220202

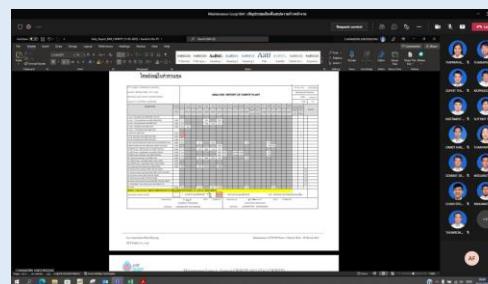
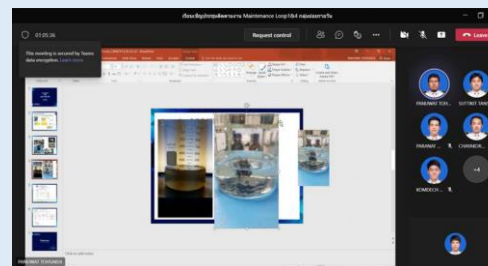
SAMPLE STATUS : NORMAL TESTING DATE : 10-Mar-22

ITEMS	RESULTS	TEST METHODS
pH	6.6	QSHE3-GSP-19-017-005
COD (mg/l)	870	QSHE3-GSP-19-017-009
Oil&Grease (mg/l)	1,880	QSHE3-GSP-19-017-126
SS (mg/l)	94,780	QSHE3-GSP-19-017-054
Hg (ppb)	3,632	QSHE3-GSP-19-017-009

APPROVE SIGNATORY
☐ Dara Tanakultrades
☒ Wirat Kongmuang
☐ Chutchai Trachoo

APPROVED BY :
DATE : 10-Mar-22

NOTE : 1. The above results are valid exclusively for testing sample as mentioned in this report.
2. The document shall not be reproduced except in full, without written approval of quality control division.



จึงกำหนดเป็น Best Practice ในงาน
Maintenance Loop 1&4 พื้นที่ CWWTP



และมีแผนการนำ Best Practice ดังกล่าวไป
กบถ้วนทุกครั้ง ก่อนเริ่มดำเนินงาน
Maintenance หรือ Turnaround อุปกรณ์
ประเภทดังกล่าว
(Risk Assessment / OFI Finding)



4.1 มีการนำ Best Practice ไปใช้งาน ต่อยอดควบคุม ในงาน Turnaround ต่อเนื่อง

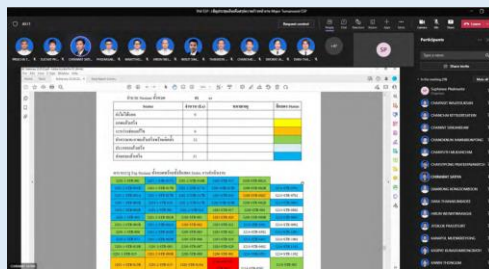
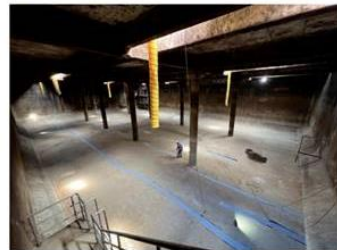
2022 :
CWWTP
ESP

- ภาพบรรยากาศเปรียบเทียบงาน Maintenance Loop1&4

Before Maintenance Loop1&4



Final Inspection Loop1&4



5.1 ມີການນຳໄປ Share ກາຍໃນໂຮງແຍກກ້າຂ

มีการนำเสนอแนวทางการดำเนินงานดังกล่าว ใน
1.ประชุมงาน Maintenance Loop1&4 , 2. ที่ประชุมฝ่าย
วบก. และ 3.ประชุม Plant Meeting พร้อมทั้งกำหนดความถี่
โดยนำไปใช้ในงาน Maintenance Loop 1&4 ที่มีรอบวาระ
ทุกๆ 10 ปี หรือ ใช้ร่วมกับงานอื่นๆที่เกี่ยวข้องได้



ตารางที่ 5 เชื่อมโยงเพื่อโครงการ			
หัวข้อการประชุม	รายละเอียด / สิ่งที่ประชุม		ผู้รับผิดชอบ
5.1 กระบวนการทำงานที่สำคัญ (KEY WORK PROCESS) : ศึกษา-เลือก-จ้าง-QA-Innovation			
5.1.1 รายการ การอนุมัติ CWPP ตาม กรอบ	<p>คุณสมบัติ ขอบเขต งาน: ตรวจสอบผลการประเมินค่า CWPP ตามกรอบ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">1. สรุปปริมาณเงิน จากงานที่อยู่ในบัญชีสรุป บ่อตกมาฟรี ป่าต้นเดิม Loop 1&4 ณ พื้นที่ CWPP ในช่วงวันที่ 1 มีนาคม - 6 เมษายน 2568 ได้ดำเนินการแล้วหรือจะบ่อนอกมาคิด ป่าต้นเดิม Loop 1&4 สามารถนำกลับมาใช้ได้อีกภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้หรือไม่? หรือเปลี่ยนให้สัญญา สัญญาซึ่งงบฯ โดยดีหรือไม่? <ul style="list-style-type: none">● เหตุผลและควาจำเป็น● ผลประโยชน์ที่จะประโชชน์ได้กับ● Improvement / Best practice / Lesson Learned● จำนวนผู้ปฏิบัติงานและ Contractor / จำนวนผู้ปฏิบัติงาน● ประเมินค่าใช้จ่ายโดยรวม● สรุปโดยภาพรวมทั้ง TA		สม.วท.
2. สรุปประเด็นสำคัญ			
<ol style="list-style-type: none">1. เหตุผลและควาจำเป็น โดย Task รายละเอียดดังนี้<ol style="list-style-type: none">a. Maintenance Loop 1&4<ul style="list-style-type: none">- Internal Inspection for History Base After Operate 10 Years by RBL.<p>TASK CWPP</p><ul style="list-style-type: none">● Reduce Level Loop 1&4 for Hand Over Equipment to Maintenance<p>TASK Maintenance : Mechanic (Plan : 30 Days)</p><ul style="list-style-type: none">● Empty Waste Dead Stock for Maintenance (10 Days)● Internal Clean & Internal Clean Concrete Tank Loop 1&4 (5 Days)● Internal Coating Repair Concrete & Internal Repair Corrosion ถ้ามี Backing Tank Loop 1&4 (15 Days)2. ผลประโยชน์ที่จะประโชชน์ได้กับ<ol style="list-style-type: none">a. พบ CAPEX CWPP สูงไป 5.98 ล้านบาท			

[Next Plan]

2023 : GSP#2 , GSP#3 , STAB#2
& Future Turnaround CWWTP / Loop1&4



4. การนำ Best Practice ไปใช้งาน และการนำไปต่อยอด
5. การจัดเก็บและการแบ่งปันองค์ความรู้

ลงทะเบียนจัดเก็บลงใน PIC

5.2 จัดเก็บ Best Practice ในระบบ GSP KM Portal

ลงทะเบียนจัดเก็บ Best Practice ลงในระบบ GSP KM Portal

My Content

Share Knowledge

Knowledge Application

My Knowledges

Knowledge Title	Submitted Date	Status	Published Date	Knowledge Type	Share With	Expiry Date
การ Recycle น้ำกลับ CWWTP ในงาน Maintenance Loop1&4	26/08/2022	Published	29/08/2022	Best Practice	PTT	29/08/2024
Training Blind Package Turnaround	13/07/2022	Published	08/08/2022	Shared Practice	PTT	08/08/2024
Training Smart Blind Knowledge สำหรับงาน SD GSP3	26/09/2021	Published	27/09/2021	Shared Practice	PTT	27/09/2023
TA12 GSPI Train Test Skill New Normal	15/09/2020	Published	06/10/2020	Shared Practice	PTT	06/10/2023
TA12 GSPI Train Test Skill New Normal	15/09/2020	Published	15/09/2020	General Knowledge	PTT	15/09/2023
Real Time Monitor Hand Over Equipment Online	31/10/2019	Published	01/11/2019	Best Practice	PTT	01/11/2023
Crane Management	02/11/2018	Published	02/11/2018	Shared Practice	PTT	02/11/2023
Reduce Surplus Spare Part Gasket and Stud Bolt In Turnaround	31/10/2017	Published	04/10/2018	Best Practice	PTT	04/10/2023
Blind Tag Control Procedure	12/10/2016	Published	12/10/2016	Shared Practice	PTT	12/10/2023
KM Gear box Failure	31/10/2014	Published	14/05/2016	Shared Practice	PTT	31/10/2023

PRODUCTIVITY IMPROVEMENT CIRCLE: PIC

PIC List

Year: 2022

No.	Year	Dept.	Div.	PIC Project	Category	QTool	Target	Result	Unit	Achievement
1	2022	รท.	รท.	Recycle น้ำกลับ CWWTP process เพื่อลดการปล่อย	Money	TA	100,000.00	165,500.00	บาท/ปี	ผ่านเป้าหมาย
2	2022	รท.	รท.	Flange Tracking During Line-Up & Tightness Test T44 ESP	Time	Suggestion	4.00	4.00	ชม./ปี	ผ่านเป้าหมาย
3	2022	รท.	รท.	แก้ไขปัญหาคorrosion บนระบบ Guard against Corrosion Tower (3290-R002-CD2) เปลี่ยนสแตนเลส	Others	Suggestion	10.00	10.00	ปี	สำเร็จ
4	2022	รท.	รท.	การแก้ไขปัญหา Sale Gas GSP#2 Trip from Charger 798-AP-011 Supply Loss	Money	Problem Solving	16,000,000.00	16,000,000.00	บาท/ปี	ผ่านเป้าหมาย
5	2022	รท.	รท.	ใช้เครื่องมือตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ Bubble Leak Detector บน Solenoid Valve For OGC Analyzer เพื่อลดเวลาในการ Maintenance /Monitor & Test การ Leak บน Solenoid Valve	Time	Suggestion	5.00	5.00	ชม./ปี	ผ่านเป้าหมาย
6	2022	รท.	รท.	Pump 3305-P-017 VIBRATION HIGH	Others	Suggestion	1,500,000.00	1,980,000.00	บาท	สำเร็จ



6. Benchmarking/คู่เทียบ

มีการ Benchmarking การดำเนินงาน

การเปรียบเทียบผลการดำเนินงาน และ แนวทางอื่นๆ ที่นำมาพัฒนาเพิ่มเติมได้ ในการ Recycle น้ำกลับ CWWTP เข้า Loop5 - มีการหารือที่ประชุม [ประชุม Daily Meeting & Retrospect] แนวทางไหนรับมือแก้ไข **Waste ที่เหลืออยู่ของ Loop1&4 ที่เป็น รูปแบบของ OIL&MUD จำนวนมาก** อย่างไรในงานลักษณะดังกล่าวครั้งถัดไป

Practice 01 : ส่งกำจัดทั้งหมด



เกิด Waste ส่งออกจำนวนมหาศาล เสียค่ากำจัดสูง

[Best Practice]

Practice 02 : การ Recycle น้ำกลับ โดยใช้ Decanter



ส่ง Waste Water กลับบำบัด ไม่ได้เมื่อเจอ **ตะกอนOIL&MUD**



Practice 03 : การ Recycle น้ำกลับ โดยใช้ Super Mobile Filter



- ส่ง Waste Water กลับบำบัดได้รวมทั้งหมดปริมาณ 192 m3 ลดส่งกำจัด Waste 768,000 บาท
- สามารถทำได้ทันที เนื่องจากมี Super Mobile Filter
- Recovery Durations Time 10 Days.

Practice 04 : การปรับปรุง Skimmer ใน Oily Waste แต่ละ Plant เพื่อป้องกันการเกิด Waste Oil&Mud ให้สามารถแยกส่งกลับ บำบัด



อยู่ระหว่างหารือ และ ใช้ระยะเวลาในการแก้ไข ปรับปรุงระบบ แต่ละพื้นที่



7.ประโยชน์ที่ได้รับ

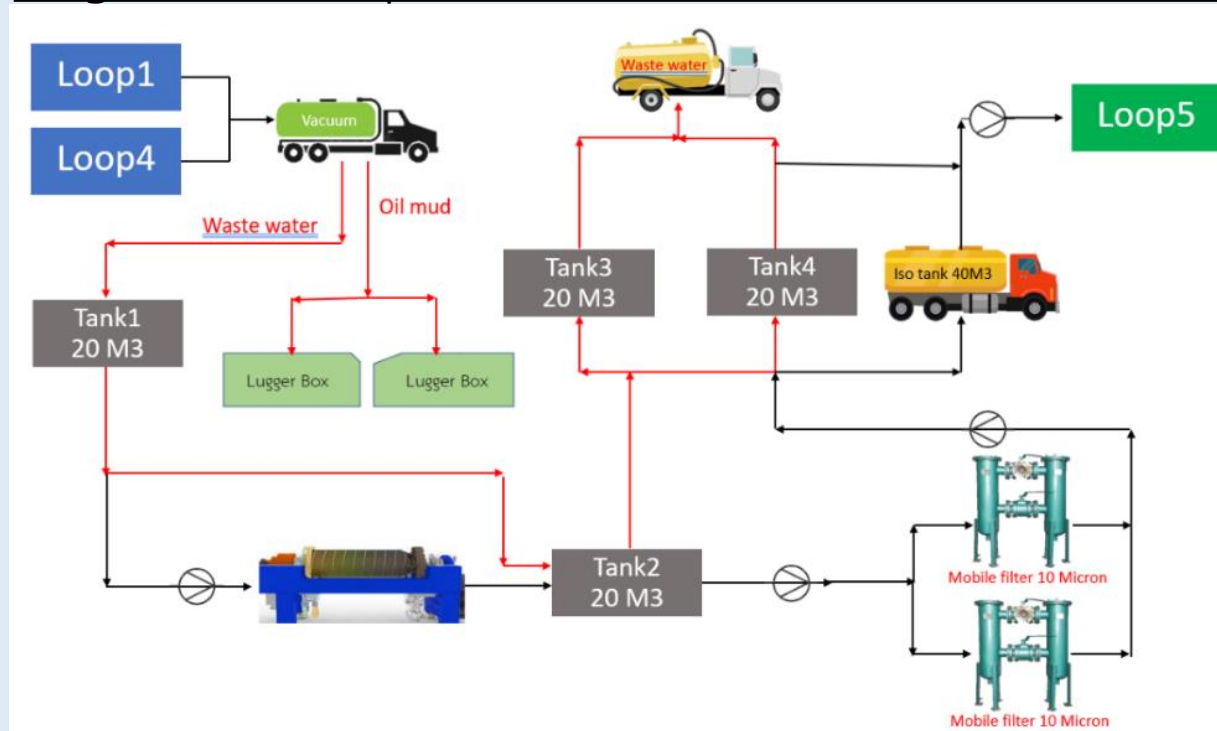
ประโยชน์ที่ได้รับ [ทางตรง]

การจัดทำระบบ เพื่อบำบัดน้ำเสีย ส่งกลับเข้าระบบ Loop5 แทนการส่งกำจัด เพื่อลด Cost และ Time

- ทีมงาน บง. ชญ. คร. และ ผู้ปฏิบัติงาน ร่วมวางแผน Diagram ติดตั้ง Decanter , Mobile Filter Activated Carbon ในการกรอง Waste Water เพื่อลดค่า Parameter Waste Water ให้อยู่ในเกณฑ์ และ ส่งกลับเข้า Loop 5



Diagram การควบคุม Waste Water และ กรอง Waste ก่อนส่งกำจัดเข้า Loop5



จากระบบดังกล่าว สามารถบำบัด Waste น้ำ Loop1&4 จากงาน Maintenance ให้ค่า Parameter ของ Waste ลดลง และส่งเข้า Loop 5 เพื่อบำบัดได้ รวมทั้งหมด ปริมาณ 192 m3

**ลดค่าใช้จ่ายการส่งกำจัด
Waste 768,000 บาท**

หมายเหตุ :
เทียบกับค่าส่งกำจัดคิดที่ค่าส่ง Waste ณ Water Phase 4,000 BTH/M3

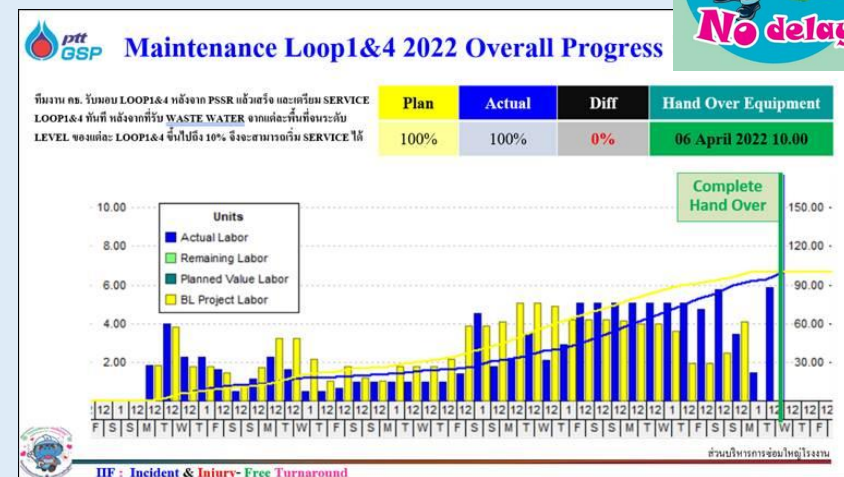


7.ประโยชน์ที่ได้รับ

ประโยชน์ที่ได้รับ [ทางอ้อม]

1. [Save Time] แก้ไขประเด็นปัญหาลดระยะเวลาดำเนินงาน Clear Waste

- เดิมหากไม่สามารถแก้ไขได้จะใช้เวลานานกว่าแผนงานเดิม 15 วัน เป็น 25 วัน เนื่องจาก Waste Truck / Luggar Box ที่สามารถรับ Waste ได้มีจำนวนจำกัดต่อวัน แต่เมื่อแก้ไขปัญหาดังกล่าวได้ ทำให้สามารถ Recovery กลับได้ตามแผน 10 วัน สัมทบอุปกรณได้ตามแผน



2. [Environment & Save Earth] ลดการส่งออกไปกำจัด ป้องกันไม่เกิดกลิ่นที่ส่งผลกระทบต่อ ช่างขนย้าย

- การส่งเข้า Loop 5 เพื่อบำบัด (Recycle)
- ส่งน้ำได้ต่อเนื่อง และ มีระบบป้องกันกลิ่น ทำให้การดำเนินงาน Maintenance Loop 1&4 ครั้งนี้

ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนภายนอกเรื่องกลิ่น



3. [Planning for Next TA] - กำหนดเป็นแนวทาง Best Practice สำหรับเตรียมงานครั้งถัดไปดำเนินงาน



Q&A

Thank you for your attention.

GSP Turnaround Management

Special Thank

- Safety
- CWWTP
- Mechanic Team
- Process
- Lab
- Other