

BEST PRACTICE

การเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการพัฒนาศักยภาพ ขอมพนักมานสายมานแยกก๊าซ ฯ

GSP Business Academy Team







2. การนำ Best Practice ไปใช้งาน



3. การแบ่วปัน จัดเก็บ ใช้วานและการต่อยอดความรู้



4. การควบคุณความรู้ให้มีความถูกต้อง แม่นยำ และทันสมัย



5. Bench marking



6. Benefit Value







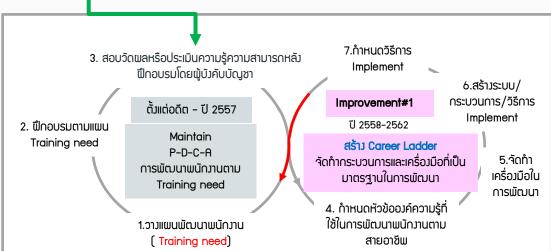
ที่มาและความสำคัญ : สภาพปัญหา



<u>ปัญหาหลัก</u> : การพัฒนาพนักงาน ตาม Model 20-70

1.ขาดระบบบริหารจัดการ การพัฒนาศักยภาพพนักมานที่เป็น มาตรฐาน

2.ขาดเครื่องมือ Tool Kit ที่เป็นมาตรฐานในการพัฒนาศักยภาพ พนักงาน



Improvement #1: สร้างระบบพัฒนาศักยภาพ

1.1 สร้าง Career Ladder ให้สอดคล้องกับสายอาชีพ 1.2 สร้างกระบวนการและเครื่องมือเพื่อใช้ในการพัฒนา ศักยภาพ

Improvement #1 : สร้างระบบพัฒนาศักยภาพ และ Toolkit ที่เป็นมาตรฐาน

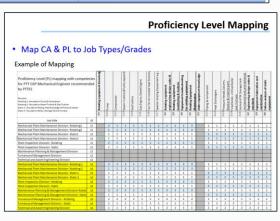


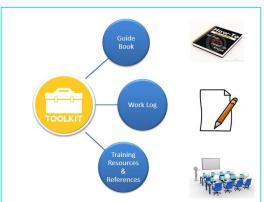
Proficiency	Characteristics					
PL1: Awareness	A basic understanding of fundamentals of the Subject Matter. Such understanding may be tested by applying knowledge to work, with close Supervision.					
PL2: Can Do/Functional	Having working knowledge enough to be able to complete the Work as directed and informed by established procedures and references.					
PL3: Competent	Being able to work independently or with little supervision in the area described to the required Standard. Able to connect related references or Procedures and deliver complete solutions, if necessary across subject areas.					
PL4: Advanced	Able to improve current practices, adapt from other fields or Generate new ideas in own specialization. Re-frame (Think outside Box), Diagnose and Solve unusual problems.					
PL5: Expert	In-depth understanding of knowledge area and practices. Provide consultancy, able to link Multiple subject specializations to pioneer and lead with solutions and best Practices.					



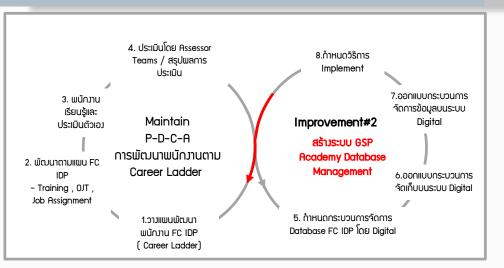
		_		PT	T GSI	Mechani	ical Caree	r M	odel	
Prof. Grade			chanical Itenance		chanical pection	Maintenance Planning	Mechanical TA	Mechan	nical Projects	Yei
Expert	L12 L11 L10	Expert	Div. Mgr	Expert	Div. Mgr	Div. Mgr	Div. Mgr	Expert	Div. Mgr	3-
Sr. Eng.	L9 L8									3-
Eng.	L7 L6 L5									3.

- Specialist/Expert path is required for mechanical maintenance and inspection (Equipment).
- Maintenance Planning, TA Planning, Project engineer is tended to develop in management skill.
- Entry level to Maintenance Planning Engineer, TA Engineer, Project Engineer is at L6.
 The positions in the areas are required to know equipment knowledge as fundamental competency.





Improvment#2 : สร้างระบบ GSP Academy Database Management



2 Communication Loss ขาดความเชื่อมโยม

- พนักงานไม่ได้รับทราบพลการประเมิน Competency
- ไม่ทราบ Status การปิด Gap ขอมแต่ละ Assignment
- ไม่เห็นภาพรวมทั้วระบบ เช่น พลการ Self-Assessment พลการประเมิน Competency หลักฐานการปิด Gap ตาม Assessment
- ขาดความเชื่อมโยมขอม Assignment เพื่อปิด Gap และ IDP ส่มผลให้การ









ปัญหาด้านการจัดเก็บข้อมูล (ไม่มี Data Center)

- ไม่มีระบบวัดเก็บข้อมูลที่เป็นส่วนกลาว ทำให้ข้อมูลกระจายจัดเก็บอยู่ที่ตัว บคคล ทำให้เข้าดึวยาก รวบรวมยาก ไม่ครบด้วน
- ข้อมูลสูญหาย
- ข้อมูล Update ไม่ตรากัน เช่น กำหนดการประเมินครั้งล่าสุด
- ระบ[้]บการทำ Worklog/Guidebook เป็น Paper ทำให้ต้อว[่]ใช้พื้นที่ในการ จัดเก็บข้อมูลเยอะ ยากต่อการค้นหา และอาจสุณหายได้



การจัดการข้อมูลต้อมใช้เวลามาก

เนื่อวาากทุกขั้นตอนต้อวทำโดยคน

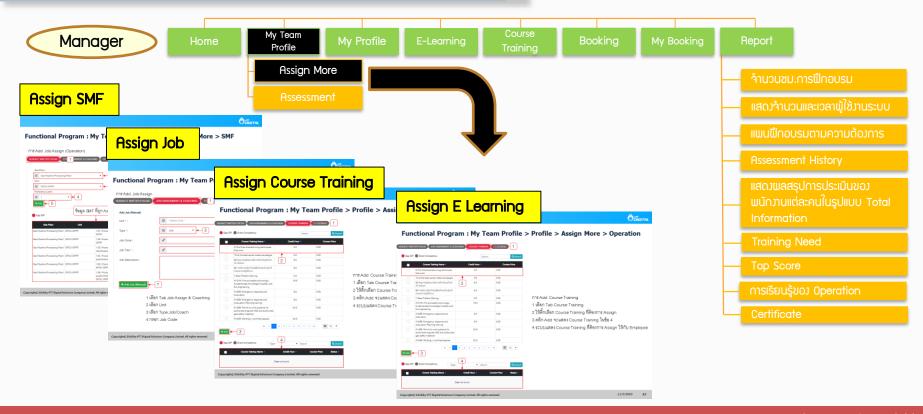
- จำนวนสายอาชีพมีจำนวนมากถึง 38 สายอาชีพ
- หัวข้ออมค์ความรู้มีมากกว่า 5,393
- การกำหนดสายอาชีพ ปัญหาเครื่อมเมื่อพนักมานโอนย้าย พนักมานใหม่เข้า หน่วยมาน
- การจัดการข้อมูล FC IDP/การประเมินตนเอว/พลการประเมินและสรุปพล ใช้เวลามากเนื่อวจากต้อวทำข้อมลให้พนักวานมากกว่า 500 คน

GSP Business Academy Division ส่วนพัฒนาศักยภาพ

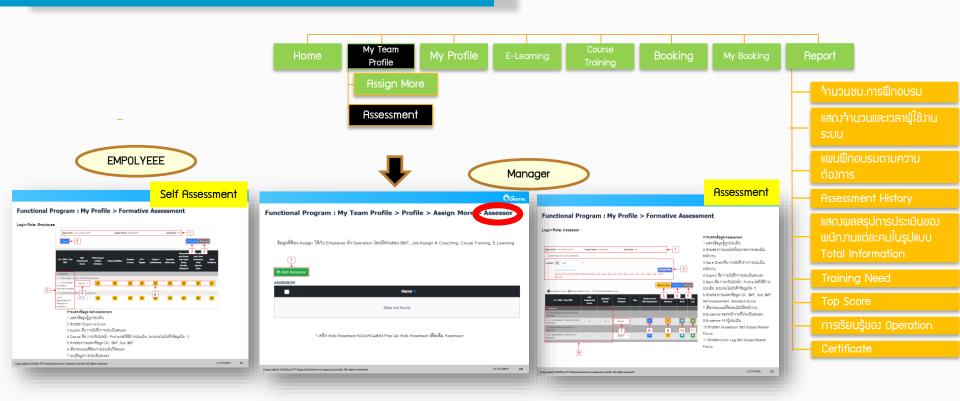
GSP Academy Database System



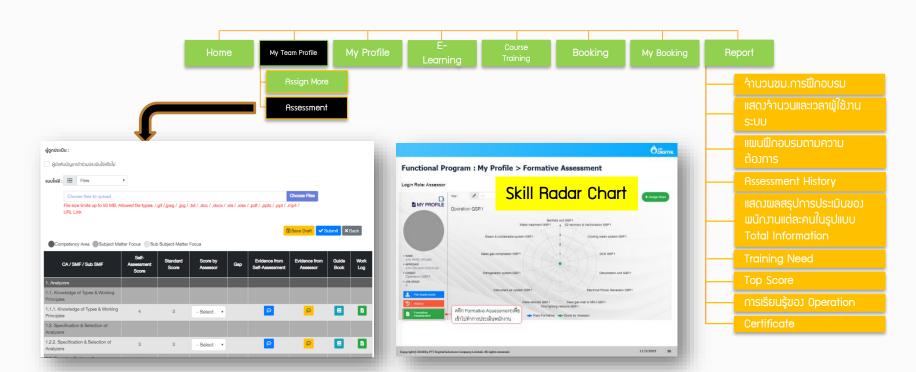
GSP Academy Database System: My Team Profile → Assign More



GSP Academy Database System: My Team Profile → Assign More



GSP Academy Database System: My Team Profile → Assessment (Wa)



GSP Academy Database System: My Profile





2. การนำ Best Practice ไปใช้มาน



2. การนำ Best Practice ไปใช้มาน

การนำระบบพัฒนาศักยภาพไปใช้มาน

Improvment#1

ำนวน Career Ladder ที่จัดทำแล้วเสร็จ 38 Career Ladder



จำนวนครั้มการประเมิน Competency Assessment



2. การนำ Best Practice ไปใช้มาน

Improvment#2

การนำระบบ GSP Academy Database Management ไปใช้มานที่ พย.บรก., กพ.ทพก. และ Operation

มีการนำไปใช้มานภายใน

1.Self-Assessment

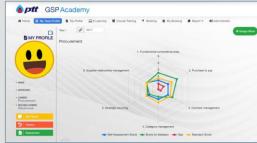


2.Assessment



3.สรุปพล Assessment





การนำไปใช้มานภายนอก

การต่อยอดความรู้นำไปใช้ภายนอก

- บริษัท Thappline และ PTTLNG นำไปขยายต่อ ยอดพัฒนาระบบของตนเอง
- PTT Group แลกเปลี่ยนองค์ความรู้ แนวทางการ พัฒนาระบบ
- มีโอกาสสร้าง New Business การเป็นที่ปรึกษา ด้าน Employee Competency Development & Expert Career Ladder ในอนาคตได้







PTT Group Sharing: TOP & PTTGC 2017



การ Implement Competency Ladder Operation & Engineering and Maintenance ของ GSP และ PTTGC



การ Implement Competency Ladder: Operation & Engineering and Maintenance ของ GSP และ IRPC

PTT Group Sharing: IRPC 2018

แบ่งกันแลกเปลี่ยนความรู้เรื่องการพัฒนาศักยภาพ ระหว่าง โรมแยกก๊าซ และ IRPC

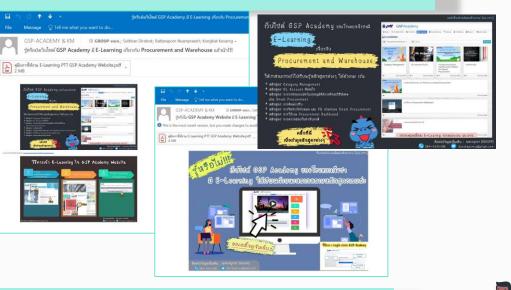








การแบ่งปัน: Share ข้อมูลให้พนักงานทั้ง พยก. พ่าน PR E-Mail



🕨 การแบ่วปัน จัดเก็บ : Share ข้อมูล GSP KM Portal



การจัดเก็บและการใช้งาน : GSP Academy Database
 System



 การต่อยอดความรู้ : สร้าง New Business การเป็นที่ ปรึกษาด้าน Employee Competency Development & Expert Career Ladder ในอนาคตได้









4. การควบคุณความรู้ให้มีความถูกต้อม แม่นยำ และทันสมัย



4. การควบคุณความรู้ให้มีความถูกต้อม แม่นยำ และทันสมัย

มีการตรวาสอบก่อนประกาศเป็น Best Practice

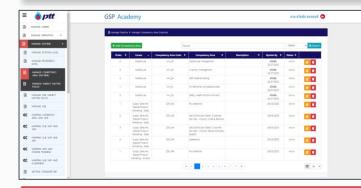




- มีการตั้งคณะทำงานตั้งแต่เริ่มโครงการ
- ใช้ระบบ PDCA ตั้มแต่จัดทำสายอาชีพ 4 กลุ่มแรก และพัฒนามา จนกึ่วสายอาชีพที่ 40
- เข้าร่วมแลกเปลี่ยนองค์ความรู้ในการจัดกำ Employee
 Competency Development & Expert Career Ladder กับ
 PTT Group
- ใช้มาตรฐานจาก IOC



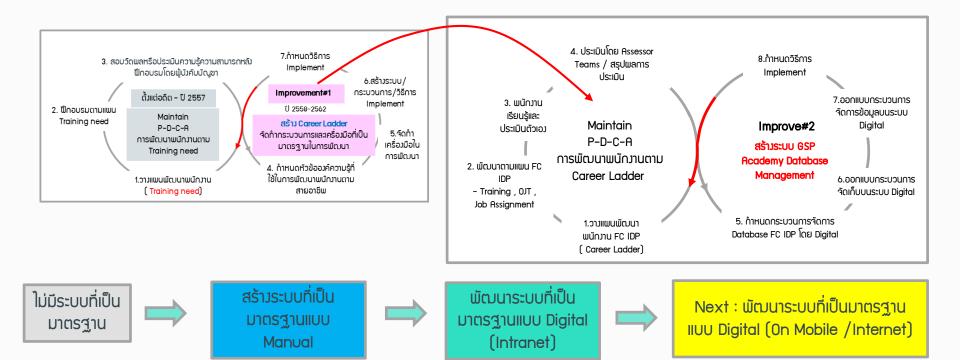
ความกี่การทบทวน Best Practice



- มีการทบทวนทุก 3 ปี หรือทุกวมรอบการประเมิน
- Update เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงให้ทันสมัยอยู่เสมอ
- ข้อมูลเป็น Revision เดียวกันเนื่องจากอยู่ในระบบ Database ส่วนกลาง

4. การควบคุณความรู้ให้มีความถูกต้อม แม่นยำ และทันสมัย

มีการปรับปรุง Best Practice ให้เหมาะสมกับการใช้งาน





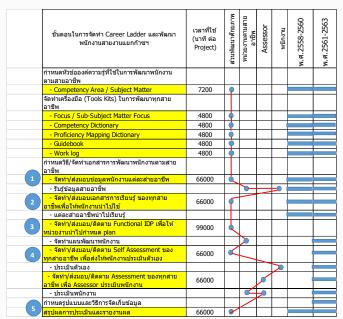
5. Bench marking



5. Benchmarking



การจัดการข้อมูลการพัฒนาพนักงาน (manual)



รวม429,000นาที/คน780ชม./คน13



การจัดการข้อมูลการพัฒนาพนักมาน (Digital Database)

	ขั้นตอนในการจัดท่า Career Ladder และพัฒนาพนักงาน สายงานแยกก๊าซฯ	เวลาที่ใช้ (นาที ต่อ Project)	ส่วนพัฒนาศักยภาพ	หน่วยงานดามสาย อาชีพ	Assessor	พนักงาน	w.ศ.2558-2560	w.ศ.2561-2563
	กำหนดหัวข้อองค์ความรู้ที่ใช้ในการพัฒนาพนักงานตามสาย อาชีพ							
	- Competency Area / Subject Matter	7200	•					
	จัดทำเครื่องมือ (Tools Kits) ในการพัฒนาทุกสายอาชีพ							
	- Focus / Sub-Subject Matter Focus	4800						
	- Competency Dictionary	4800	•					
	- Proficiency Mapping Dictionary	4800	•					
	- Guidebook	4800	•					
	- Work log	4800	•					
	กำหนดวิธี/จัดทำเอกสารการพัฒนาพนักงานตามสายอาชีพ							
1	- จัดทำ/ส่งมอบข้อมูลพนักงานแต่ละส่ายอาชีพ	16500						
	- รับรู้ข้อมูลสายอาชีพ					1		
2	- จัดทำ/ส่งมอบเอกสารการเรียนรู้ ของทุกสายอาชีพ เพื่อให้พนักงานนำไปใช้	16500	1			-		
	- แต่ละสายอาชีพนำไปเรียนรู้							
3	- จัดทำ/ส่งมอบ/ดิดดาม Functional IDP เพื่อให้ หน่วยงานนำไปกำหนด plan	16500	4					
	- จัดทำแผนพัฒนาพนักงาน						_	
4	- จัดทำ/ส่งมอบ/ดิดตาม Self Assessment ของทุกสาย อาชีพ เพื่อส่งให้พนักงานประเมินตัวเอง	16500	V					
	- ประเมินดัวเอง					ß	_	
	- จัดทำ/ส่งมอบ/ติดตาม Assessment ของทุกสายอาชีพ เพื่อ Assessor ประเมินพนักงาน	16500			6			
	- ประเมินพนักงาน				>			
5	กำหนดรูปแบบและวิธีการจัดเก็บข้อมูล							
	สรุปผลการประเมินและรายงานผล	16500	O					

รวม99,000นาที/คน180ชม./คน3

การจัดทำข้อมูลพนักงานแต่ละส่ายอาชีพ

Improvement#1

การจัดการข้อมูลการพัฒนาพนักงาน (manual)



Improvement#2

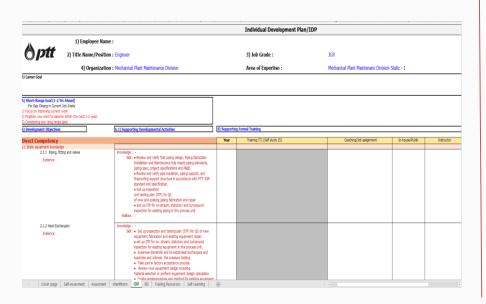


5. Benchmarking

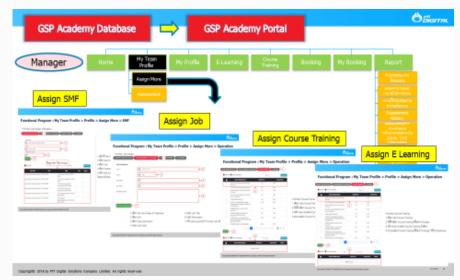
การจัดการข้อมูล Functional Competency IDP

Improvement#1

การจัดการข้อมูลการพัฒนาพนักงาน (manual)



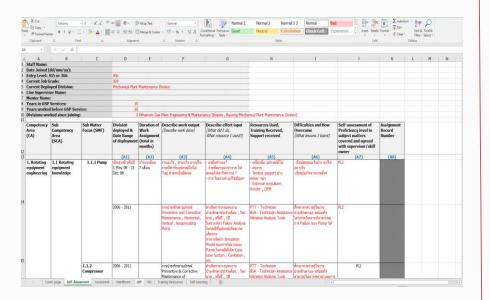
Improvement#2



การจัดการกระบวนการประเมินตนเอม

Improvement#1

การจัดการข้อมูลการพัฒนาพนักงาน (manual)



Improvement#2



5. Benchmarking

การจัดการกระบวนการประเมินโดย Assessor

Improvement#1

การจัดการข้อมูลการพัฒนาพนักงาน (manual)

Date Joined (dd/mm/yy): Entry Level: JG5 or JG6 Current Job Grade: Current Deployed Division: MR. KLOT BOONYAWATTANA Line Supervisor Name: Years in GSP Services Competencies Assessmen Proficiency Proficiency e from 1 = Self Lear (SCA) PITES 2 = Attend Tr 3 = On the Jo 4 = Task Assi (B2) (B7) 1. Rotating 1.1 Rotating equipment equipment engineering knowledge .1.2 Compressor -Compressor fundamental course (OEM -Reciprocating compressor operation and maintenance (OFM) -Centrifugal compressor operation and maintenance (OFM) -Dry Gas Seal (Jhon Crane) -BASIC STEAM TURBINE POWER PLANT (EGAT) -Steam turbine operation and naintenance course (OEM) 1 1 3 Sheam -Aprodortizativo Gas Turbino Turbine & Turbo-Operations\Familiarization (OEM) expanders -Gas Turbine Operations Overview Cover page | Self-Assesment | Assesment | Waritthorn | IDP | RD | Training Resources | Self-Learning |

Improvement#2

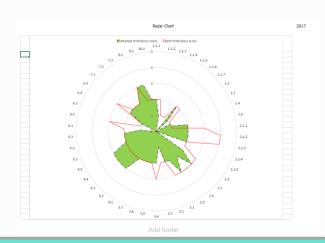
Self- Assessment Score	Standard Score	Score by Assessor	Gap	Evidence from Self-Assessment	Evidence from Assessor	Guide Book	Work Log
4	3	- Select · •		©		•	B
3	3	- Select · 🔻		(D)			B
	Assessment Score	Assessment Score Score 4 3	Assessment Score Score Score Score Score Score Score by Assessor 4 3 - Select •	Assessment Score Score Score by Assessor Gap 4 3 - Select • •	Assessment Score S	Assessment Score Score Assessor Gap Evidence from Self-Assessment Score Score Score Score Score Assessor Gap Evidence from Assessor Assessor Score Sco	Assessment Score Score Assessor Gap Evidence from Self-Assessment Score Book

5. Benchmarking

การจัดการพลการประเมินและสรุปพล

Improvement#1

การจัดการข้อมูลการพัฒนาพนักงาน (manual)



Improvement#2

การจัดการข้อมูลการพัฒนาพนักมาน (Digital Database)



Benchmarking Nu PTT Group (IRPC/GC/Thaioil)

GSP: มีครบทุกสายอาชีพ และมีระบบ Database System แบบ Website (Digital)

PTT Group: มีไม่ครบทุกสายอาชีพ และยัมไม่มีระบบ Database System แบบ Website (Digital)



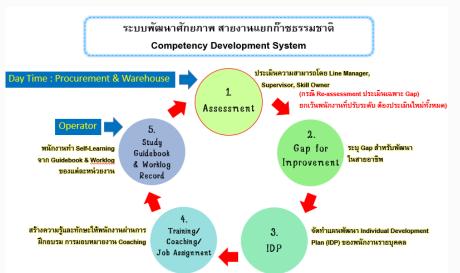
6. Benefit Value

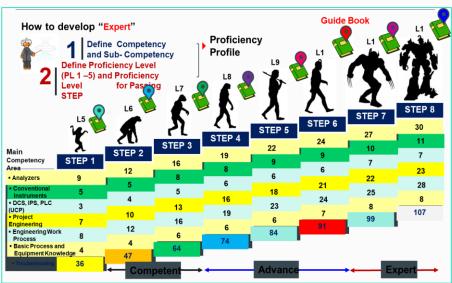


6. Benefit Value

Improvement #1 : สร้างระบบพัฒนาศักยภาพ

- 1. มีระบบบริหารจัดการสำหรับพัฒนาศักยภาพพนักมานตาม Career Ladder ที่เป็นมาตรฐาน เทียบเท่า International Oil & Gas
- 2. มีเครื่องมือ Tool Kit เพื่อใช้ในการพัฒนาศักยภาพพนักงานทุกสายอาชีพ





6. Benefit Value

Improvment#2 : สร้างระบบ GSP Academy Database Management

พนักมานรู้จักและเข้าใจระบบ การพัฒนาศักยภาพเพิ่มขึ้น

การจัดเก็บข้อมูลเป็น Database System



- ข้อมูลทั้งหมดถูกจัดเก็บลงระบบส่วนกลาง สามารถเข้าถึงข้อมูลได้ตาม สิทธิ์ ข้อมูลไม่สุดมหาย สามารถดูข้อมูลย้อนหลังได้
- เปลี่ยนการจัดเก็บ Guidebook/Work log และข้อมูลที่เกี่ยวข้อมจาก Paper เป็น Digital ทำให้สามารถเข้ามาทบทวนความรู้ข้อมูลต่าม ๆ ที่ บันทึกไว้ได้

้ เกิดความต่อเนื่อวในการพัฒนาศักยภาพพนักงาน



- พนักงานทราบพลการประเมินได้ทันที่เมื่อหัวหน้า/ผู้ประเมิน Submit ข้อมูล
- มีระบบฐานข้อมูลในการเรียกดู Assignment เพื่อปิด Gap ตาม IDP ทำให้ หัวหน้าสามารถวามแพนพัฒนาศักยภาพพนักมานได้ดูกต้อม ไม่ลืม และ พนักมานทราบว่าต้อมปิด Gap ด้วยวิธีใดบ้าม
- มีความต่อเนื่อวในการพัฒนาศักยภาพพนักงานอย่างเป็นระบบ เนื่องจาก สามารถดูข้อมูลที่เกี่ยวข้องและข้อมูลย้อนหลังได้ทั้งหมด ทำให้สามารถ วางแพนพัฒนาศักยภาพได้ถูกต้อง



- ลดเวลาในการจัดการข้อมูลการพัฒนาพนักงานได้ 10 ชม./คน (จาก 13 ชม./คน เหลือ 3 ชม./คน)

เพิ่มช่องทางในการพัฒนาศักยภาพพนักงาน



- มีระบบรวม E-Learning โดยเฉพาะสำหรับพนักงาน พยก. ทำให้เป็นแหล่ง รวมองค์ความรู้ที่สำคัญ ทุกคนสามารถเข้าถึงได้ และหัวหน้าสามารถเลือก Assign E-Learning ที่เกี่ยวข้องสำหรับปิด Gap โดยตรงให้พนักงานได้
- มีจำนวนผู้เข้าเรียน E-Learning เพิ่มมากขึ้น ทำให้ E-Learning ที่จัดทำไว้ ถูกใช้มานจริม เกิดการถ่ายทอดอมค์ความรู้นำไปสู่การต่อยอดได้