



การบริหารจัดการผู้ค้าที่เข้าติดต่อทำธุรกรรมและส่งสินค้ากับ หน่วยงาน พย. ภายใต้สถานการณ์ COVID-19











ส่วนจัดหาและบริหารพัสดุโรงแยกก๊าซ GSP Procurement & Inventory Management, Division







1. กระบวนการสร้าง-พัฒนา Best Practice





1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

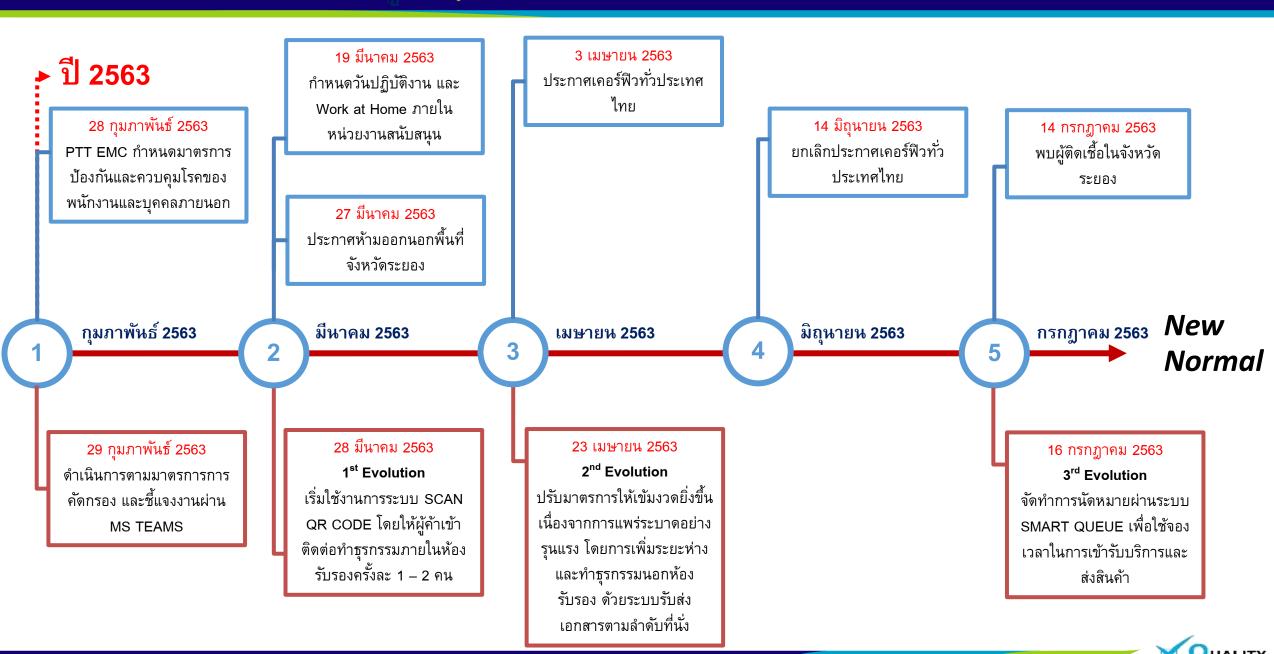
<u>ที่มาและความสำคัญ</u>

เนื่องด้วยในปัจจุบัน เกิดการระบาดของเชื้อไวรัส COVID 19 โดยการระบาดของโรคติดเชื้อไวรัส เริ่มต้นที่ประเทศจีน ตั้งแต่ วันที่ 30 ธันวาคม 2562 ต่อมาได้พบผู้ป่วยยืนยันในหลายประเทศทั่วโลก ซึ่งในวันที่ 11 มีนาคม 2563 องค์การอนามัยโลกประกาศให้ โรค COVID-19 เป็นโรคระบาดใหญ่ (Pandemic) มีจำนวนผู้ป่วย และผู้เสียชีวิตเพิ่มขึ้นเป็นจำนวนมาก อย่างรวดเร็ว อัตราการเสียชีวิต จากโรคประมาณร้อยละ 4.6 กลุ่มผู้ป่วยที่มีอาการรุนแรงส่วนมากเป็นผู้สูงอายุ และผู้ที่มีโรคประจำตัว เช่น โรคหัวใจ โรคเบาหวาน





ลำดับเหตุการณ์การสร้าง BEST PRACTICE



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

ผลกระทบที่เกิดขึ้น



เพื่อลดความเสี่ยงต่อการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสภายในประเทศไทย ศูนย์บริหารสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 ได้ประกาศให้สถานประกอบการจัดทำมาตรการป้องกันการแพร่ระบาดของโรค COVID 19 ตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ของแต่ละ จังหวัด ซึ่งในปัจจุบันมีรายงานการระบาดของเชื้อไวรัสอย่างต่อเนื่อง ทำให้มีความจำเป็นต้องปรับเปลี่ยนรูปแบบการปฏิบัติงานเพื่อลด การแพร่ระบาดของโรค โดยจัดทำมาตรการสำหรับผู้มาติดต่อกับหน่วยงาน พย.บรก.



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

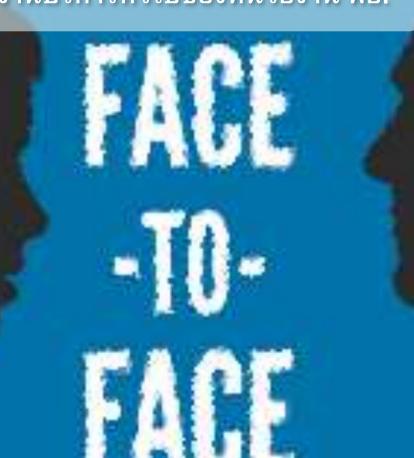
งานบริการทั่วไปของหน่วยงาน พย.



รับแบบ / ยื่นซอง เสนอราคา



วาง/คืนหลักประกัน สัญญา





ลงนามรับ ใบสั่งซื้อ/จ้าง



วางบิล



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ หันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value



มาตรการ

Social Distancing



















1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value











1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

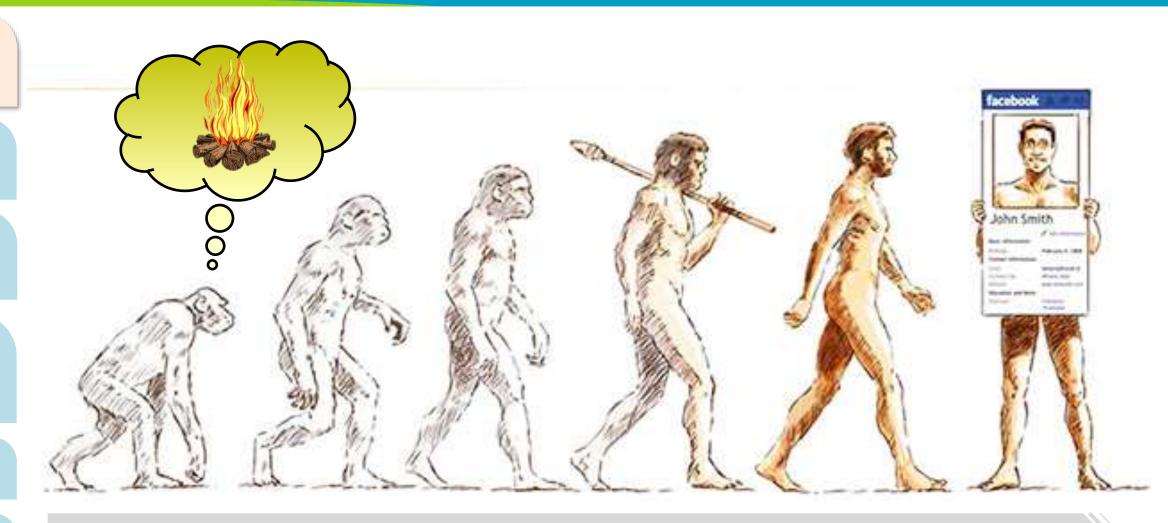
2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value



1st Evolution



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

- 4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย
- 5. Bench marking
- **6. Benefit Value**

1st Evolution



แผนกจัดหาพัสดุได้ดำเนินการออกมาตรการสำหรับการติดต่อทำธุรกรรมกับผู้ค้าดังนี้



มาตรการเฝ้าระวังเชื้อไวรัส COVID-19 สำหรับ ผู้ค้าที่เข้ามาติดต่อกับแผนกจัดหาพัสดุ และส่งสินค้าที่คลังพัสดุ

โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง



RISK,



เรียน ผู้ค้าทุกท่าน

ผู้ค้าทุกท่าน ที่มีความประสงค์ เข้ามาติดต่อกับแผนกจัดหาพัสดุ และส่งสินค้าที่คลัง พัสดุ ณ โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง จะต้อง <u>แลกบัตรที่อาคารชำมะนาต</u> โดยปฏิบัติดาม มาตรการเฝ้าระวังเชื้อไวรัส COVID-19 สำหรับบุคคลภายนอก ดังต่อไปนี้

การคัดกรอง ณ จุดแลกบัตร (ป้อม รปก. อาศารชำมะนาด) ดรวจวัดอุณหภูมิร่างกาย โดยจะต้อง

น้อยกว่า 37.5°C *

กรอกแบบคัดกรองโรคสิต เพื่อ COVID-19 (เอกสารแบบ)

เจ้าหน้าที่อนุญาตให้ แลกบัตร และเข้าพื้นที่

ขอให้ผู้ค้าทุกท่าน<u>สวมใส่หน้ากากอนามัย</u>ก่อนเข้า พื้นที่ ปตท. ทุกครั้งนะครับ

 ในกรณีที่ไม่สวมใส่หน้ากากอนามัย หรือ วัดอุณหภูมิร่างกายได้มากกว่าหรือเท่ากับ 37.5 °C เป็นต้นไป ปลท. จะไม่อนุญาดให้ผู้ค้าเข้าพื้นที่โดยเด็ดขาด

** หรือในกรณีเจ้าหน้าที่ของ ปตท. พิจารณาแล้วว่าผู้ค้ามีความเสี่ยง <u>ปตท. ขอสงวนสิทธิ์ไม่อนูญาลให้ผู้ค้าเข้าพื้นที่โดยเด็ดขา</u>ต

การยื่นเสนอราคา

์ ยื่นเสนอราคาวิธีตกลงราคาผ่านทาง Email

ยื่นเสนอราคาวิธีพิเศษ/ประมูลที่แผนกจัดหาพัสดุ

การรับใบสั่ง PO

ผู้ค้าสามารถลงนามรับ PO และส่งกลับ ปตท. ในรูปแบบ Electronic file โดย Reply all จาก E-mail: PTTProcTrackingAdmin@pttplc.com

การวางหลักประกันสัญญา

ผู้ค้าสามารถวางหลักประกันสัญญาในรูปแบบ หนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ ผ่านเทคโนโลยีบล็อคเซน รายละเอียดเพิ่มเติมตามไฟล์แนบ

การส่งของ และวางบิล

ผู้ค้าสามารถนำส่งสินค้า เอกสาร หรือเข้าพื้นที่ ปตท. โดยขอให้ปฏิบัติตามมาตรการ เฝ้าระวังเชื้อไวรัส COVID-19 ข้างต้นอย่างเคร่งครัด

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

1st Evolution

มาตรการสำหรับผู้มาติดต่อกับหน่วยงาน พย.บร บุคคลภายนอกเข้าพื้นที่ต้องผ่านการตรวจสอบและคัดกรอง ที่ ชำมะนาด และ บัวหลวง

การติดต่องานด้านเอกสารการจัดหาที่แผนกจัดหาพัสดุ

1. Social Distance บุคคลภายนอก (ลดความแออัด) ที่มาติดต่อ งานด้านเอกสารการจัดหา

applied and and a service of the contraction of the application of the







1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

1st Evolution

https://forms.gle/eXmXBH3KTZ7hdmwg9



เพื่อบันทึกข้อมูลของผู้เข้ารับ การติดต่อ

- 1. ชื่อ-นามสกุล
- 2. เบอร์โทรผู้ติดต่อ
- 3. ชื่อบริษัท
- 4. ท่านเดินทางมาจากจังหวัดใด?
- 5. เรื่องที่มาติดต่อ
- 6. หมายเลข PO/LOI

เพื่อจัดลำดับในการเข้าทำ ธุรกรรมตามลำดับการ SCAN QR CODE ของผู้ค้าตามหลัก FIFO ซึ่งรองรับปริมาณผู้เข้า

2. นั่งรอพนักงานเรียกเข้าพบตามาติดต่อได้อย่างต่อเนื่อง \$\frac{4}{2} \frac{1}{2} \frac{1



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

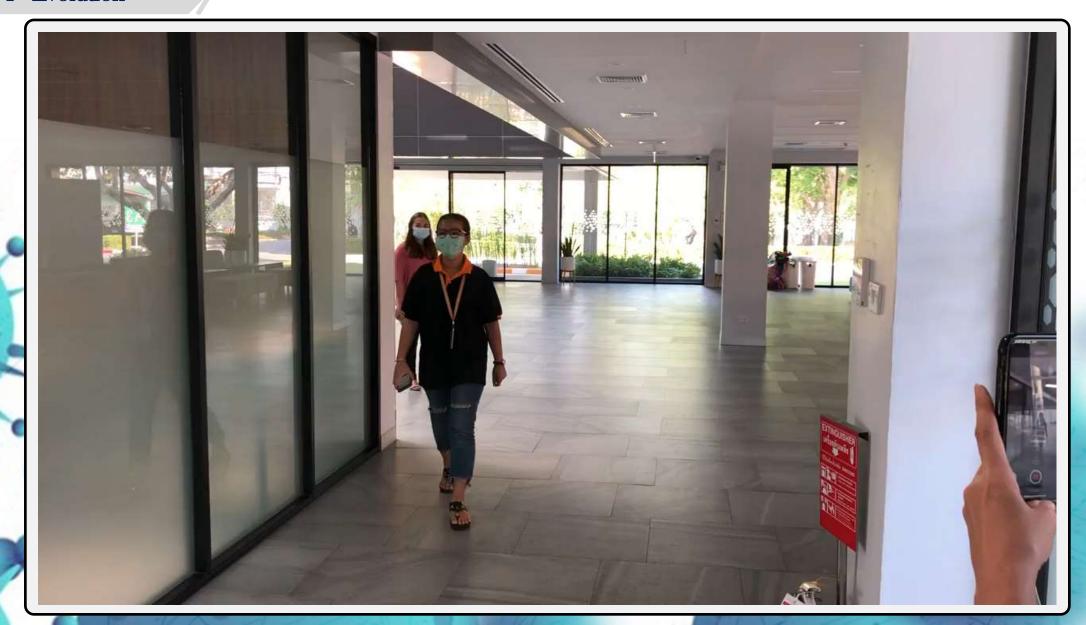
3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

1st Evolution



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

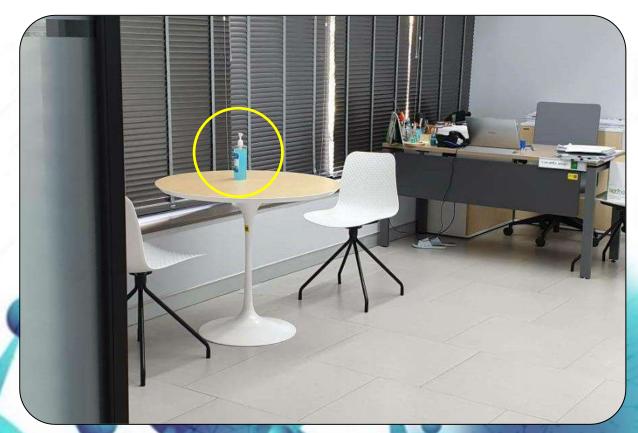
6. Benefit Value

1st Evolution

เปิดให้ผู้ค้าเข้ามาทำธุรกรรมภายในห้องรับรองครั้งละ 1-2 ท่าน







ล้างมือก่อนและหลังทำธุรกรรมด้วยเจลแอลกอฮอล์

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

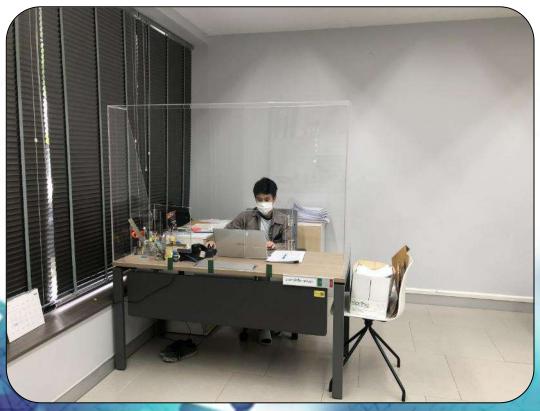
4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

1st Evolution





จัดวางฉากกั้นเพื่อป้องกันการสัมผัสเชื้อจากผู้ติดต่อ

- 1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice
- 2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน
- 3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้
- 4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย
- 5. Bench marking
- 6. Benefit Value

- 1. ฦ๛ ๅ๎ ๖ฦ๚ๅ ํษ๛+โฦ๛๎ อู๚ ๔๛เ—ฦฦ๎ ๅ +๔๎๛ ํํๅ๎ โฦ๛๎ๅ๛โ๎๙ใใ

 "โร Evolution ํ ๖๕ฅํ๚๎๚ํ" ํ ๅ๎ ๓๔๔๎ ใ๚ฦ๛๎ อู๚๔๛" ํ ๙๚ ๅํ๑๐๚

 3 ๖ฦ๘๔๎ๅ๎ ๖ฦ๖๎๚ํ ํ๚ํ ํํให๛โไ๎๙๎ ๎ ""อัหษ๐๛ั อ๛โหษ๎๛๚ห"ๅโฦอู๚

 Mail
- 50""""ฦ๎ ู ๊ ฦ๛๎ ๚ฺซ"อหว″๖ฦ๑๔โ ู ฺ๛๊ โฑู ๕๊๛๋ "เฺ๎ ๙ใ+๐"+โ "TOR +๔๊๑๛๎ ¹
 ๅ<u>๛โ๎๙ใใฦ๛๎ ไ๎๙ฯ—๊ ๅ′๛โ ๓๖๖๚๎%ฦเ๎ ๖โฦ๗</u>
- ์ 60""""หู ฦ๛๎ "ว″๛ู' ๔โ″๛ฬ๛โ " ฺ ๛๊ ๊ ๛ฺ ๎ ฦ๛๎ ๕′๛๊ "ว″๛็ร โ เฺ "+๕″+ฃ″ฦ๛๎ ๓′ฬว″๖๊'๎ ๅ′๛โ ๎๙ใ ใ ๖ฺ ๎๎%ฎเ๎ ๖โฺ ฦ ๗/""เ′๛โ**ซ**าโ
- 50""""ไ ์ ๙ฯ ๑-๓๚๊ ็๚ โ เ/+ ๔′ๅ* ษ′๛เ ๎ ๑-ใ "ๅ′ ๑-โ ๚ ๖ หเ ๑-ห "E-Mail " ๎ ๙+ ๐′† โ ไ ๎ ๙ฦ ๑-๑ ไ ๎ ๙๊ ' ๎ † โ ๎ ๙ใ ใ "PTT VM





Vendor Management (PTTVM)

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา **Best Practice**

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

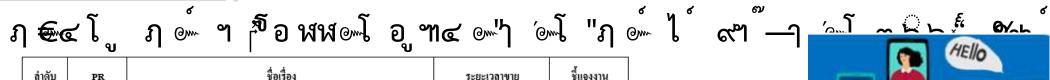
3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit **Value**

1st Evolution



- 22/04/2020

- 24/04/2020

- 24/04/2020

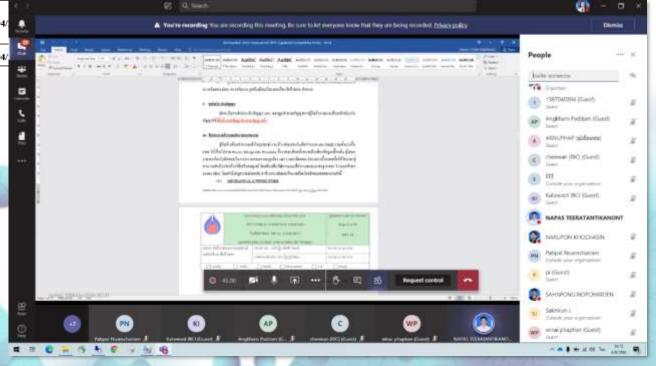
23/4/2020

27/4/2020

27/4/2020

ลำดับ	PR	มู่อเรื่อง	ระยะเวลาขาย	
1	1190040011	จัดหา :จัดจ้างตรวจสอบ Tube Inspection ของอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน ในระหว่างหยุดพ่อมบำรุงตามวาระของโรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง	16/04/2020 - 22/04/	
2	1120013658	17/04/2020 - 24/04/		
3	1190040019	จัดจ้างแก้ไขผนังเตา 3308E02	20/04/2020 - 24/04/	
4	1120014563	จัดจ้าง : ติดคั้งระบบไฟฟ้าสำหรับ Lube Oil Treatment Skid ของ เครื่องยนต์ Gas Turbine	21/04/	
5	1120014259	22/04/		





1. กระบวนการ สรู้วง-พัฒนา Best Practice

1st Evolution

COVID-19



3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value



30"ฦ๑๎๋ฦว๖ฬ""๎๙"ฦ๑๎ "Un Pack †๕"" ๅ*๓′พื่๖ใ "ไ%๎ฌๅ*ู๋⊕๛"โ⊧โฦ๑๎ "*๋ ูฦ๑๎๎ ๓๊๚ๅ๚





40"ฦ๑๛๎ . ๋ ๐๏๓๖ใ๓โษ๛ั" ฺ ๎ ๙๋ ๑๋ ฦ๑๛๎ " ๅ**ํ๓**ํพ**๎** ๖ใษ๎ไ๔๛ "๎๙" ๓ู ฬ" ู ๋ . ๋ ๐๏๓๖ใ



60"+โ ๑๚ฅ ฿๚๛๛ + ๔๛ ๎๚ ๓ ๛ + ๑๘ ๚ฃ๛๚๛ ๖ ฦ๛๎ ๓๎๚๊ ๖ใ ๔๎ - ๖๎ ๖ฦ๛๎ อ๚๚ฦ%๛ ๛๊ ไฦฺ

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

- 4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย
- 5. Bench marking
- 6. Benefit Value

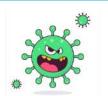
1st Evolution

อู—เศ€๔โู่ ๖ฦ๛๎ . ๋๐อ๓๖ใอฺ๑ฦ"ษฦฦ0ฺ๎๐๏๎ ไท" ‡ โธ๎ฦ๐๎๛"1๐โท""









1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

1st Evolution

ประโยชน์ที่ได้จากการจัดลำดับคิว

- 1. ลดความแออัดภายในห้องติดต่อทำธุรกรรม
- 2. ลดโอกาสในการแพร่ประจายเชื้อ COVID 19 ผ่านทางอากาศ และการสัมผัส
- 3. มีการจัดลำดับการเข้าพบตามหลัก First IN First OUT ส่งผลให้ผู้ค้าเข้ารับการติดต่อตามลำดับการ Scan QR Code
- 4. มีการบันทึกข้อมูลของผู้เข้ามาติดต่อเพื่อใช้ติดต่อกรณีเกิดการแพร่ระบาด และกรณีที่มีความจำเป็นอื่น ๆ

สิ่งที่ต้องปรับปรุง

- 1. ยังคงมีการติดต่อกับผู้ค้าโดยตรงแบบ Face to Face ซึ่งเปิดโอกาสให้เกิดการสัมผัสเชื้อทางอากาศ และการสัมผัสพื้นผิวต่าง ๆ ได้
- 2. เนื่องจากเป็นแนวทางปฏิบัติใหม่ ทำให้ผู้ค้าเกิดความไม่คุ้นเคยในการติดต่อซึ่งต้องใช้ระยะเวลามากขึ้น
 - ในกรณีที่มีผู้ค้าจำนวนมากอาจทำให้ต้องรอเรียกเข้ารับบริการเป็นระยะเวลานาน
 - พนักงานจัดเตรียมเอกสารประกอบการทำธุรกรรมของผู้ค้าแต่ละรายล่าช้า เนื่องจากมีปริมาณเอกสารจำนวนมาก รวมถึงมีผู้เข้ารับบริการเป็นจำนวนมาก

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

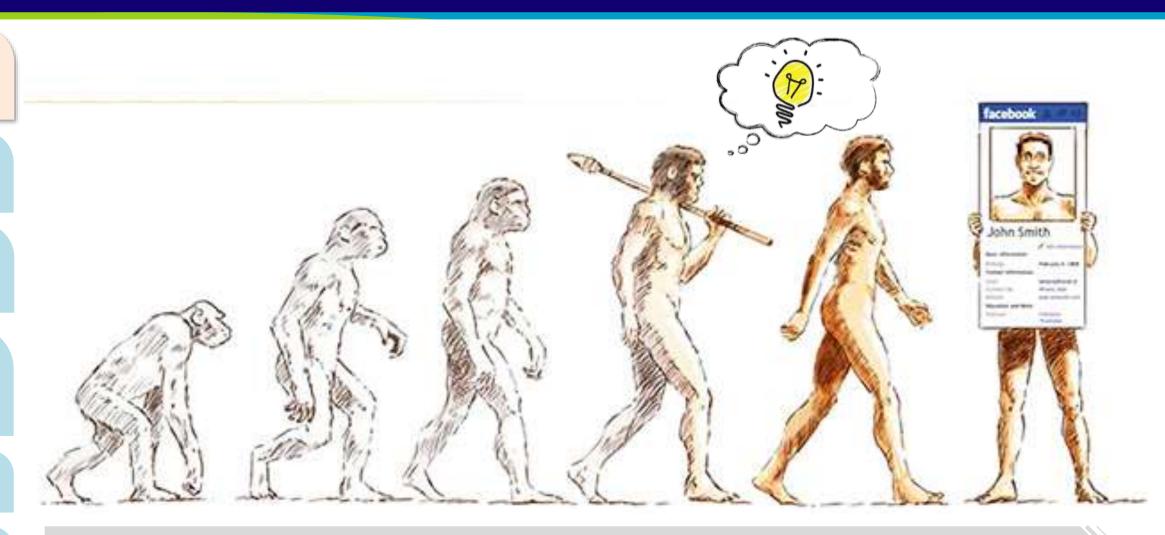
2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value



2nd Evolution



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice 2nd Evolution

เนื่องจากสถานการณ์ยังคงรุนแรงขึ้น และความเสี่ยงมากขึ้น เราจึงปรับมาตรการให้เข้มงวดขึ้น

- 2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน
 3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

 4. การควบ
- 4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย
- 5. Bench marking
- 6. Benefit Value



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value 2nd Evolution



รักษาระยะห่างระหว่างผู้ค้าและ พนักงานตามหลัก Social Distancing

> รักษาระยะห่าง <

> สวมหน้ากากอนามัย <

พนักงานจะเข้ารับเอกสารตามลำดับการ SCAN QR CODE โดยใช้หลัก First IN First OUT



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

2st Evolution

ประโยชน์ที่ได้จากการจัดลำดับคิว

- 1. ผู้ค้าไม่ต้องเข้ามาทำธุรกรรมในห้องรับรอง ซึ่งเป็นพื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงาน ส่งผลให้ไม่เกิดการแพร่กระจายเชื้อจากผู้ค้า
- 2. ล[ื]ดโอกาสในการแพร่ประจายเชื้อ COVID 19 ผ่านทางอากาศ และการสัมผัส
- 3. มีการจัดลำดับการเข้าพบตามหลัก First IN First OUT ส่งผลให้ผู้ค้าเข้ารับการติดต่อตามลำดับการ Scan QR Code
- 4. มีการบันทึกข้อมูลของผู้เข้ามาติดต่อเพื่อใช้ติดต่อกรณีเกิดการแพร่ระบาด และกรณีที่มีความจำเป็นอื่น ๆ

สิ่งที่ต้องปรับปรุง

- 1. ในกรณีที่มีผู้ค้าจำนวนมากอาจทำให้ต้องรอการเรียกเข้ารับบริการเป็นระยะเวลานาน
- 2. เนื่องจากเป็นแนวทางปฏิบัติใหม่ ทำให้ผู้ค้าเกิดความไม่คุ้นเคยในการติดต่อซึ่งต้องใช้ระยะเวลามากขึ้น
 - ในกรณีที่มีผู้ค้าจำนวนมากอาจทำให้ต้องรอเรียกเข้ารับบริการเป็นระยะเวลานาน
 - พนักงานจัดเตรียมเอกสารประกอบการทำธุรกรรมของผู้ค้าแต่ละรายล่าช้า เนื่องจากมีปริมาณเอกสารจำนวนมาก รวมถึงมีผู้เข้ารับบริการเป็นจำนวนมาก

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

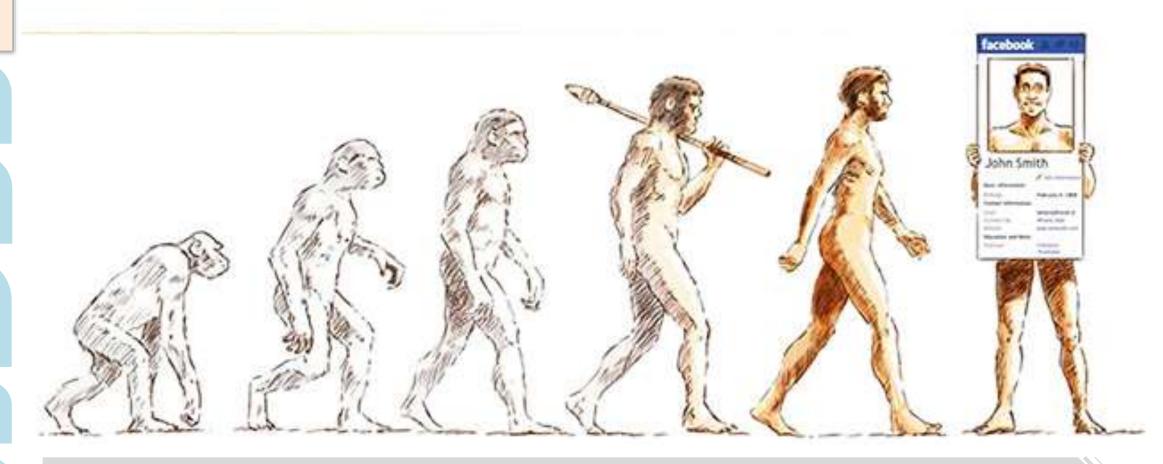
2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value



3rd Evolution



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice 3rd Evolution

พัฒนาการนัดหมายเข้าทำธุรกรรมและส่งสินค้าผ่านระบบ Smart Queue

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value



หน่วยงาน พย. ได้แจ้งช่องทางการ นัดหมายผ่านทาง Smart Queue ให้ ผู้ค้ารับทราบ





กรณีมีบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่โรงแยกก๊าซฯ อาทิ การรับ-ส่งพัสดุ การรับ-ส่งเอกสาร จัดซื้อ จัดจ้าง หรือการติดต่องานกับพนักงาน ปตท. อื่นๆ ให้ดำเนินการดังนี้

- เจ้าของงาน หรือผู้ควบคุมงาน ส่งแบบบันทึกประวัติการเข้าร่วมกิจกรรม สถานที่ที่ไป
 ย้อนหลัง 14 วัน (ตามเอกสารแนบ) ให้แก่ผู้มาติดต่อ
- ผู้มาติดต่อต้องส่งแบบบันทึกในข้อ 1 ให้กับเจ้าของงานหรือผู้ควบคุมงาน ก่อนเข้า พื้นที่โรงแยกก๊าซา ล่วงหน้า 1 วัน
- เจ้าของงาน หรือ ผู้ควบคุมงานตรวจสอบแบบบันทึกในข้อ 1 และส่งเอกสารกลับมาที่ หน่วยงาน ปก.
- 👍 เมื่อผู้มาติดต่อเข้าพื้นที่ ต้องปฏิบัติตามมาตรการคัดกรองตามที่โรงแยกก๊าซฯ กำหนด

https://gsp-procurement.appointlet.com/s/delivery-booking/delivery-booking

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best

Practice ไปใช้

งาน

3rd Evolution

ขั้นตอนการนัดหมายผ่าน Appointlet

1. เข้า WEBSITE https://gsp-procurement.appointlet.com/s/delivery-booking/delivery-booking

- 3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้
- 4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ หันสมัย
- 5. Bench marking
- 6. Benefit Value

		(a)	ott		
	GSP Procuren	ent & Inventory	Management E	looking System	
	0	Times () Info	mulico 🕤 Rev	lew c	
ผู้คำที่มีควา	เประสงค์เข้าส่ง	สิบคำเร็คลังพัสธ เว็บวัง	(จะต้องนัดหมาเ เหตุต)	มด้วงหน้าอย่างน่	ัลย 5 วัน (ใม่
	T	mezane. Asta/Bar	ngkok (11 19:32 AF	MS .	
		📛 Jul 29, 2020	- Aug 5, 2020 V	6.	
Wed 7/29	Thu 7/30	Fri 7/31	Mon 8/3	Tue 8/4	Wed 8/5
1:45 PM	9:00 AM	9:00 AM	9.00 AM	9:00 AM	9:00 AM
2:00 PM	9 15 AM	9:15 AM	9:15 AM	9 15 AM	9:15 AM
2:15 PM	9:30 AM	9.30 AM	9:30 AM	9:30 AM	9:30 AM
2:30 PM	9:45 AM	9:45 AM	9:45 AM	9:45 AM	9:45 AM
2:45 PM	10:00 AM	10:00 AM	10:00 AM	10:00 AM	10:00 AM
3:00 PM	10:15 AM	10:15 AM	10:15 AM	10:15 AM	10:15 AM
3:15 PM	10:30 AM	10:30 AM	10:30 AM	10:30 AM	10:30 AM
3:30 PM	10:45 AM	10.45 AM	10:45 AM	10:45 AM	10:45 AM
3:45 PM	11:00 AM	11.00 AM	11:15 AM	11:00 AM	11:00 AM
4:00 PM	11:15 AM	11:15 AM	1:30 PM	11:15 AM	11:15 AM
4:15 PM	11:30 AM	11:30 AM	1:45 PM	11:30 AM	11:30 AM
4:30 PM	1:30 PM	1:30 PM	2:00 PM	1:30 PM	1:30 PM

	○ Tirees	• Information	() Pinter
		เขื่อผูดการติดต่อ	າໃນໂຄຈນຄັ້ນແ
Email *			
ชื่อบริษัท "			
ชื่อ-สกุดผู้ส่นสิบค้า *			
เนอร์โทรศัพทร์ผู้ส่ง ในตัว "			
รานวนสินคำที่ส่ง "			
สมที่สัญญา			
	07087923/630	flagger, week P	O, เลขที่ในสัสข็อสัสจัจ (ถ้ามี)
ท่ายเดินทางมาจาก จังหวัด, ประเทศอะไร			

2. เลือกวันและเวลานัด หมายที่ต้องการ และกรอก รายละเอียดข้อมูลให้ ครบถ้วน

ในกรณีที่การนัดหมายในวัน นั้น ๆ เต็มแล้ว จะต้อง ดำเนินการนัดหมายใหม่ในวัน ถัดไป (สูงสุด 24 คิว/วัน)

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice 3rd Evolution

3. ตารางการนัดหมายจะปรากฏใน Calendar ของผู้ค้า และ หน่วยงาน พย.

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

< ▶ July :	2020 v	Vashington, D.C 🕺	Today 34°C/27°C	Тототоw 35°C/27°C - 3	hursday 4°C/26°C Searth Cate	ndar (Ctr(+E)
SUNDAY	MONDAY	TUESDAY	WEDNESDAY	THURSDAY	FRIDAY	SATURDAY
28 Jun	29	30	1 Jul	2	3	4
5	6	.7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17 200pm แจ้ะเรลาะชาต่ะ สินค่า ณ คลักทัสดุ โระ และกำพะเมอะ patnaree@sapetrotec h.co.th กรุณานาจาน	18
19	20 1:30pm แร้งเวลาเข้าส่ง สันด้า ณ คลักเสิด โรงแ 2:00pm แล้งเวลาเข้าส่ง 2:15pm แล้งเวลาเข้าส่ง	21 10:00am แร้งเวลาเข้าส่ 10:30am แร้งเวลาเข้าส่ 11:00am แร้งเวลาเข้าส่ 1:30pm แจ้งเวลาเข้าส่	22 11:00am แจ้งเวลาเข้าส่ง สิ้นค่า ณ คลังกัสดุ โรง แบกกำระจะของ - jiraw 11:30am แจ้งเวลาเข้าส่ง สิ้นค่า ณ คลังกัสดุ โรงแ	23	24	25
26	27	28	29 1:30pm แจ้งเวลาเข้าส่ง สินค้า ณ คลังเพิส โรง แลกกับชรรสง chaichan.taengpiw@t echnipfmc.com; ครุณ	30	31	1 Aug

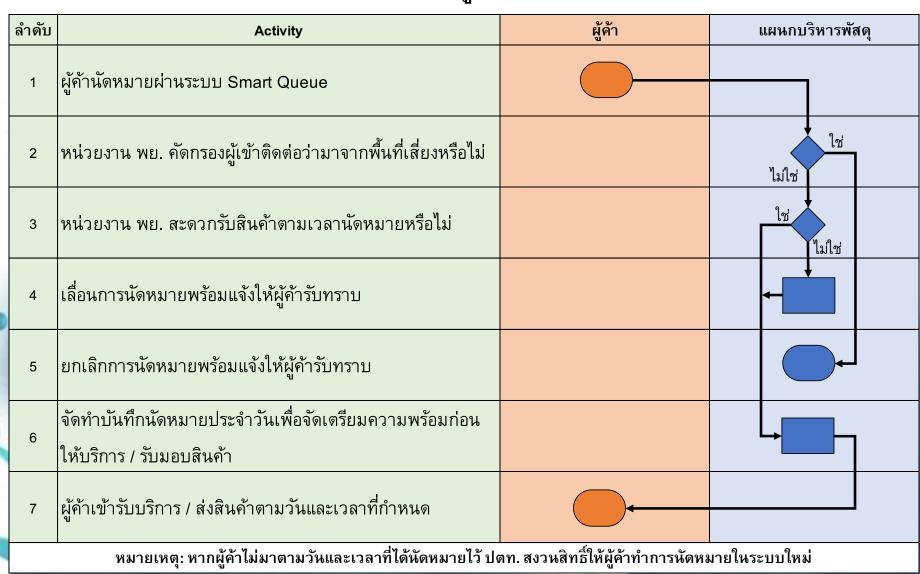
--- Meeting Location ---กรุณามาตามเวลาที่นัดหมาย ณ คลังพัสดุ 2 โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง ** หากไม่มาตามวันและเวลา ดังกล่าว ต้องทำการจองคิวใหม่เพื่อส่งสินค้า --- Meeting type ---แจ้งเวลาเข้าส่งสินค้า ณ คลังพัสคุ โรงแยกก๊าซระยอง --- Member ---กลังพัสค --- Customer Information ---Email: chaichan.taengpiw@technipfmc.com ชื่อบริษัท: Technip Engineering Thailand ชื่อ-สกุลผู้ส่งสินค้า: นายชายชาญ แต่งผิว เบอร์ โทรศัพท์ผู้ส่งสินค้า: 0917836767 จำนวนสินค้าที่ส่ง: 1 เลขที่สัญญา: 3120026383 ท่านเดินทางมาจากจังหวัด, ประเทศอะไร: เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร --- Cancel/Reschedule --https://gadget.appointlet.com/XVopEiCN?secret=CsnkEgHk

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice 3rd Evolution

มาตรการการคัดกรองนัดหมายผู้เข้ามาติดต่อของหน่วยงาน พย.

2.	การนำ	Best
Pr	actice	ไปใช้
งา	น	

- 3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้
- 4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ หันสมัย
- 5. Bench marking
- 6. Benefit Value



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

- 4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย
- 5. Bench marking
- 6. Benefit Value

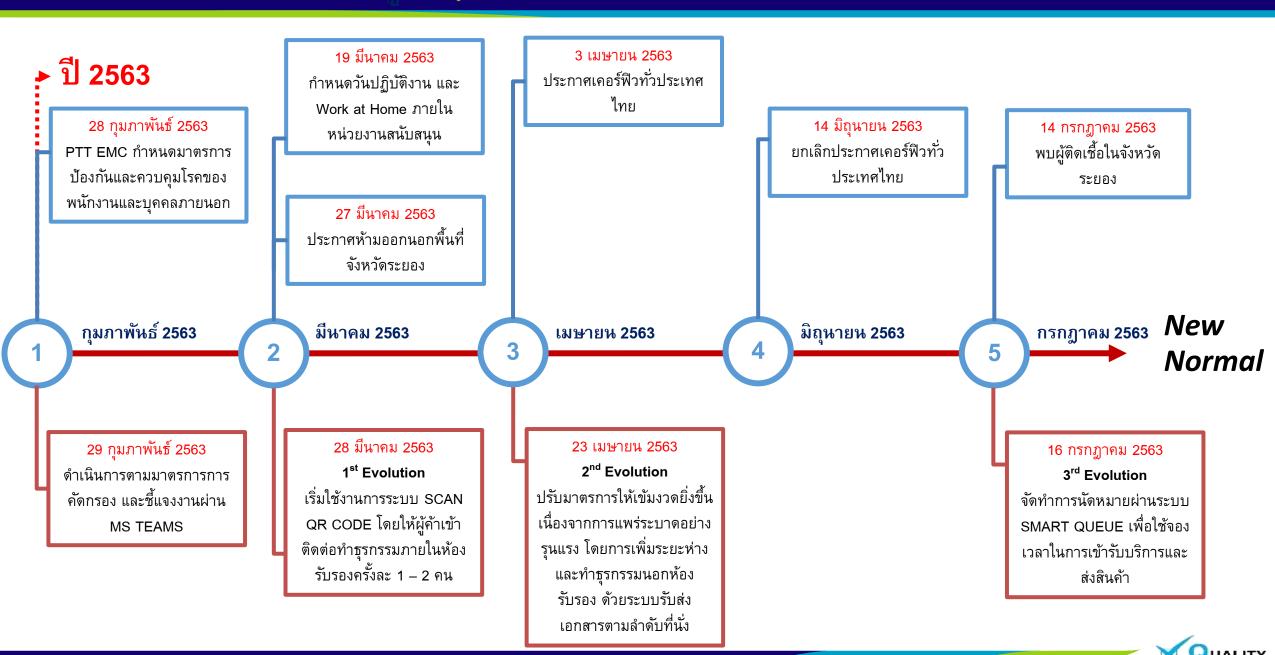
3st Evolution

ประโยชน์ที่ได้จากการนัดหมายส่งสินค้าล่วงหน้า

- 1. มีการบันทึกข้อมูลของผู้เข้ามาติดต่อเพื่อใช้ติดต่อกรณีเกิดการแพร่ระบาด และกรณีที่มีความจำเป็นอื่น ๆ
- 2. ผู้ค้าสามารถกำหนดเวลาเข้ารับบริการที่แน่นอนตามที่ได้นัดหมายไว้ ทำให้ผู้ส่งสินค้าไม่จำเป็นต้องรอคิว
- 3. พนักงานสามารถจัดเตรียมเอกสารอุปกรณ์ความพร้อมในการรับสินค้าได้ล่วงหน้า

เป็นแนวทางนำไปประยุกต์ใช้กับการให้บริการทำธุรกรรมของผู้ค้า ต่อสถานการณ์การป้องกันการแพร่ระบาด COVID 19

ลำดับเหตุการณ์การสร้าง BEST PRACTICE



2. การนำ Best Practice ไปใช้งาน



การนำ Best Practice ไปใช้งาน



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

การนำ Best Practice ไปใช้งาน

ปัจจุบันได้มีการนำ Best Practice ไปใช้งานในพื้นที่



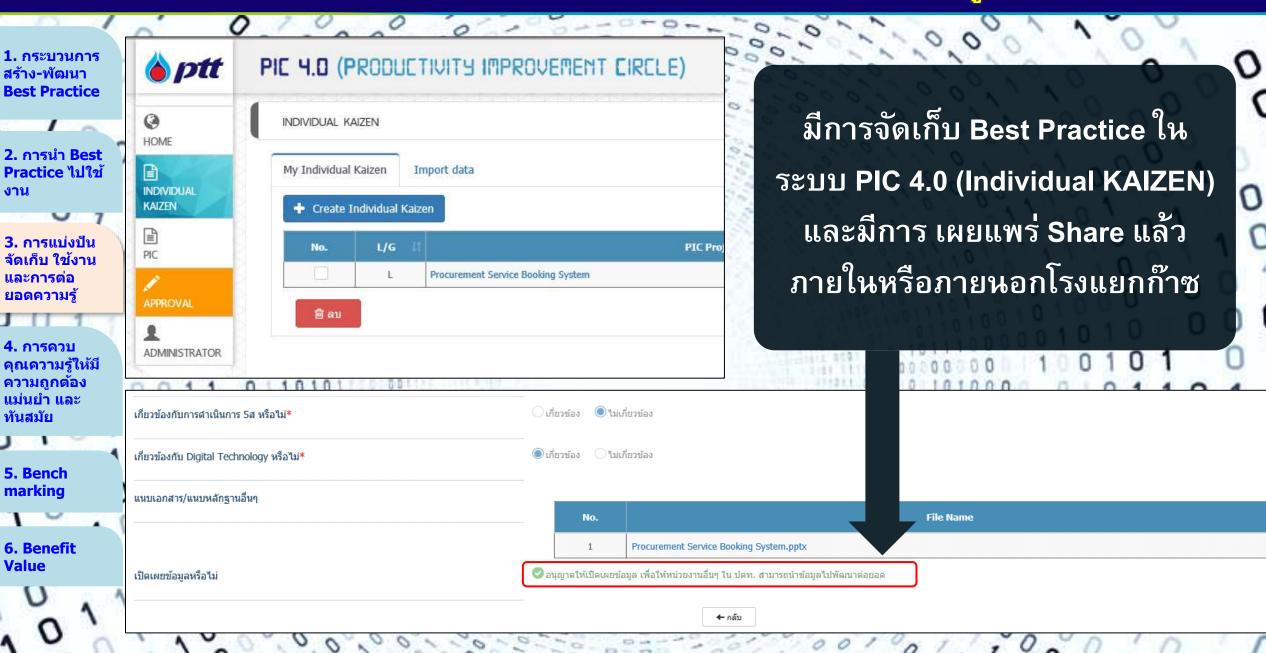


สามารถนำไปต่อยอด และเผยแพร่ให้หน่วยงานอื่น ๆ ได้ผ่านระบบ Sharing ของ ปตท. ได้แก่ KM Sharing Individual KAIZEN เป็นต้น

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งานและการต่อยอดความรู้



การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งานและการต่อยอดความรู้



การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งานและการต่อยอดความรู้

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปืน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

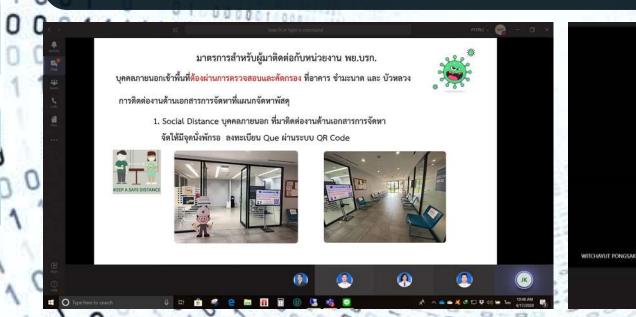
4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

Knowledge Sharing ในหน่วยงาน โดยมีพนักงานส่วน พย. และ หน่วยงาน จบ. และ วบ.







การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งานและการต่อยอดความรู้

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

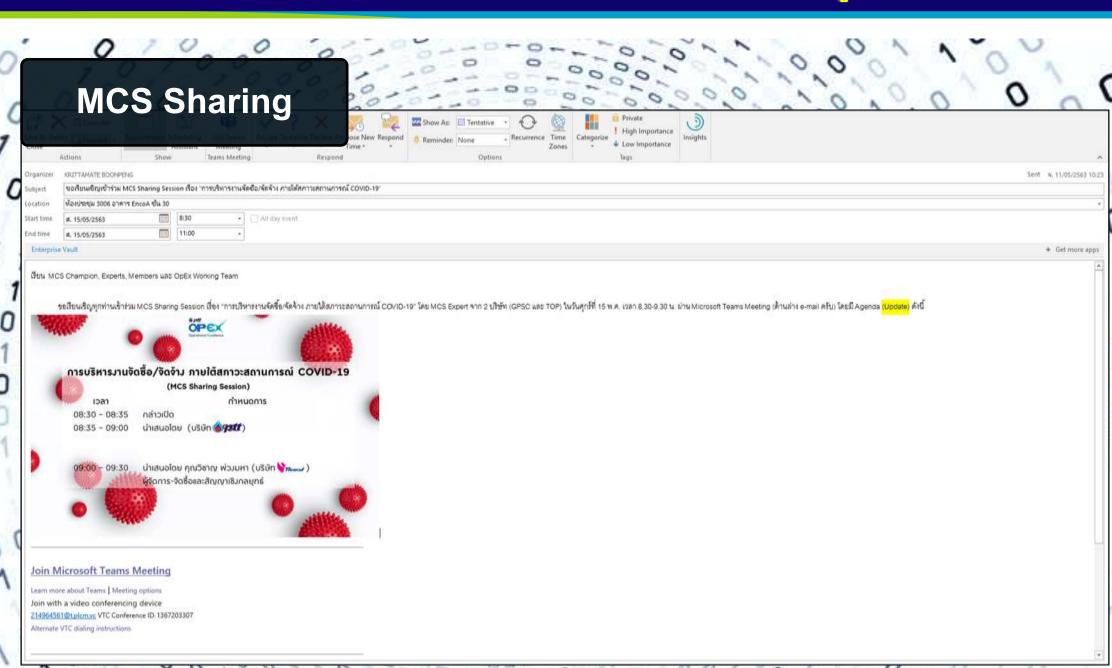
2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value





1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

การตรวจสอบก่อนประกาศเป็น Best Practice

หลังจากที่ได้มีการใช้งานระบบจัดลำดับคิว มาระยะหนึ่งได้มีการทบทวนมาตรการเพิ่มเติม โดยพิจารณา จากสิ่งที่ต้องปรับปรุงที่ได้มีการบันทึกปัญหาไว้

ข้อบกพร่องที่พบ	แนวทางการปรับปรุง
ผู้ค้ารอคอย และใช้เวลาในการจัดเตรียมเอกสารเป็น	นัดหมายเข้าทำธุรกรรมล่วงหน้า เพื่อให้ผู้ค้าสามารถรับ
ระยะเวลานาน	บริการตามเวลาที่กำหนด ไม่จำเป็นต้องรอคิว
ไม่สะดวกต่อผู้ค้าที่ไม่มีสัญญาณอินเทอร์เน็ต หรือ ไม่ได้ พกอุปกรณ์สื่อสาร เพื่อใช้ในการ SCAN QR CODE ติดตัว (มีแบบฟอร์มให้กรอกแบบ Manual)	นัดหมายผ่านระบบ Smart Queue ได้ทุกที่ ทุกเวลา
พหักงานจัดเตรียมเอกสารประกอบการทำธุรกรรมของ	หัดหมายเข้าทำธุรกรรมล่วงหน้า เพื่อให้พนักงานสามารถ
ผู้ค้าแต่ละรายล่าช้า เนื่องจากมีปริมาณเอกสารจำนวน	จัดเตรียมเอกสารประกอบการทำธุรกรรมของผู้ค้า
มาก รวมถึงมีผู้เข้ารับบริการเป็นจำนวนมาก	ล่วงหน้าได้



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

การทบทวนและความถี่ในการทบทวน

เนื่องด้วยสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัส COVID 19 เป็นสถานการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อการ ปฏิบัติงานของพนักงาน และการดำเนินกระบวนการแยกก๊าซสูง ซึ่งหน่วยงาน พย. ได้มีการทบทวนมาตรการ ให้มีความเหมาะสม และรัดกุมในทุก ๆ สัปดาห์ และตามประกาศของ PTT GSP EMC โดยพิจารณาจากระดับ ความรุนแรงของการแพร่ระบาดในแต่ละวัน เพื่อเป็น NEW NORMAL ของการทำงานต่อไป

1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

ปรับปรุง Best Practice ให้เหมาะสมต่อการใช้งาน ณ แผนกจัดหาพัสดุ

	GSP Procuren	ent & inventory	Management 6	looking System	
	0	Times (i) into	mation @ Rev		
ผู้ดำที่มีควา	มประสงค์เช่าส่ง		เจะต้องหัดแมา: เหนุด)	มล่างหน้าอย่างน่	ລິຍ 5 ຈີນ (ໃນ
	7	imezone: Asia/Bar	igkok (10.42-24 A/	Mij	
		Jul 31, 2020	- Aug 7, 2020 V	e.	
Fri 7/31	Mon 8/3	Tue 8/4	Wed 8/5	Thu 8/6	Fn 8/7
1:30 PM	8:30 AM	8:30 AM	8:30 AM	8:30 AM	8:30 AM
1:45 PM	8:45 AM	8:45 AM	B:45 AM	8:45 AM	8:45 AM
2:00 PM	9:00 AM	9:00 AM	9:00 AM	9:00 AM	9:00 AM
2:15 PM	9:15 AM	9:15 AM	9.15 AM	9:15 AM	9:15 AM
2:30 PM	9:30 AM	9:30 AM	9.30 AM	9:30 AM	9:30 AM
2.45 PM	9:45 AM	9:45 AM	9.45 AM	9:45 AM	9:45 AM
3:00 PM	10:00 AM	10:00 AM	10:00 AM	10:00 AM	10:00 AM
3:15 PM	10:15.AM	10:15 AM	10:15 AM	10 15 AM	10:15 AM
3:30 PM	10 30 AM	10:30 AM	10:30 AM	10:30 AM	10:30 AM
3:45 PM	10:45 AM	10:45 AM	10:45 AM	10:45 AM	10:45 AM
4:00 PM	11:00 AM	11:00 AM	11:00 AM	11:00 AM	11:00 AM
4.15 PM	11.15 AM	11:15 AM	11.15 AM	11.15 AM	11:15 AM

GSP P	ocurement & Inventory Management Socking System
	O the Other Other
	กขุดเจราบุชื่อมูลการติสต่อไปลรบก๊วน
Email*	
ขึ้นบริษัท "	
ชื่อ-สกุลผู้ส่งสินคำ *	
เบอร์ไทยสังหหังส่ง สินค้า *	
ราบานผู้เข้าติดต่อ "	
ชนิดชองการทำ สหกรรม "	 จะสน PO ในดังนั้น ในดังน้าง จางนัด
	C Seido Bank Guarantee
showners "	O multi
	O mush
เลขที่สัญญา	
	กรุณานาและที่สัญญา, เลขที่ PO, เลขที่ในสักร์แล้กร้าง ((กิร์)
ทานเดินหางมาจาก จักหวัด, ประเทศละใจ เ	
	Save my information for future bookings

https://gsp-procurement.appointlet.com/s/transaction-booking/gsp-procurement

ได้มีการเก็บข้อมูล การใช้ระบบ Smart Queue เพื่อนำมาปรับปรุงการใช้งาน ระบบอย่างต่อเนื่อง

ปัญหา	แนวทางการปรับปรุง
ผู้ค้ารอคอย และใช้เวลาในการจัดเตรียม เอกสารเป็นระยะเวลานาน	หัดหมายเข้าทำธุรกรรมล่วงหห้า เพื่อให้ผู้ค้า สามารถรับบริการตามเวลาที่กำหนด ไม่ จำเป็นต้องรอคิว
ไม่สะดวกต่อผู้ค้าที่ไม่มีสัญญาณอินเทอร์เน็ต หรือ ไม่ได้พกอุปกรณ์สื่อสาร เพื่อใช้ในการ SCAN QR CODE ติดตัว (มีแบบฟอร์มให้กรอก แบบ Manual)	นัดหมายผ่านระบบ Smart Queue ได้ทุกที่ ทุก เวลา
พนักงานจัดเตรียมเอกสารประกอบการทำ ธุรกรรมของผู้ค้าแต่ละรายล่าช้า เนื่องจากมี ปริมาณเอกสารจำนวนมาก รวมถึงมีผู้เข้ารับ บริการเป็นจำนวนมาก	นัดหมายเข้าทำธุรกรรมล่วงหน้า เพื่อให้ พนักงานสามารถจัดเตรียมเอกสาร ประกอบการทำธุรกรรมของผู้ค้าล่วงหน้าได้



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

ปรับปรุง Best Practice ให้เหมาะสมต่อการใช้งาน ณ แผนกจัดหาพัสดุ

ቀ แจ้งส่งสินค้า	ณ.คลังพัสดุ 🗙					
SUNDAY	MONDAY	TUESDAY	WEDNESDAY	THURSDAY	FRIDAY	SATURDAY
28 Jun	29	30	1 Jul	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17 2:00pm แจ้ง เวลาเข้าส่ง สันคำ ณ คลัง หัสดุ โรงแยก ก๊าซระยอง - patnaree@sa petrotech.co.t h; กรุณามาตา	18
19	20 1:30pm แจ้ง เวลาเข้าส่ง สันค้า ณ คลังพ 2:00pm แจ้ง เวลาเข้าส่งสัน 2:15pm แจ้ง เวลาเข้าส่งสัน	21 10:00am แจ้ง 10:30am แจ้ง 11:00am แจ้ง 2:00pm แจ้ง 2:15pm แจ้ง	22 11:00am แจ้ง เวลาเข้าส่ง สันค้า ณ คลัง พัสดุ โรงแยกก 11:30am แจ้ง เวลาเข้าส่ง สันค้า ณ คลัง พัสดุ โรงแยกก	23 10:15am แจ้ง เวลาเข้าส่ง สันค้า ณ คลัง พัสดุ โรจแยกก 3:00pm แจ้ง เวลาเข้าส่ง สันค้า ณ คลัง พัสดุ โรงแยกก	24 10:30am แจ้ง เวลาเข้าส่ง สันค้า ณ คลังพ 11:30am แจ้ง เวลาเข้าส่งสัน 3:00pm แจ้ง เวลาเข้าส่งสัน	25
26	27	28	29 1:30pm แจ้ง เวลาเข้าส่ง สันค้า ณ คลัง หัสดุ โรงแยก ก้าชระยอง - chaichan.taen gpiw@techni pfmc.com; กร	30	31	1 Aug

--- Meeting type ---แจ้งเวลาเข้ารับบริการ ณ แผนกจัดหาพัสดุ --- Member ---แผนกจัดหาพัสดุ --- Customer Information ---Email: chaichan.taengpiw@technipfmc.com ชื่อบริษัท: Technip Engineering Thailand ชื่อ-สกุลผู้ส่งสินค้า: นายชายชาญ แต่งผิว เบอร์โทรคัพท์ผู้ส่งสินค้า: 0917836767 ชนิดของการทำธุรกรรม : ขอรับ PO ใบสั่งชื้อ ใบสั่งจ้าง ประเภทงาน : งานซื้อ เลขที่สัญญา: 3120026383 ท่านเดินทางมาจากจังหวัด, ประเทศอะไร: เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร --- Cancel/Reschedule --https://gadget.appointlet.com/XVopEiCN?secret=CsnkEgHk



5. Benchmarking





1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice Benchmark มาตรการกับหน่วยงานภายนอก

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

PTT HEADOFFICE

หน่วยงาน จพ. ไม่อนุญาตให้เข้า ทำธุรกรรม ณ สำนักงานจัดหา โดยผู้ค้าจะต้องทำธุรกรรมผ่าน ทางอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น ประกาศ ศูนย์พลังใจ ปตท. ฉบับที่ 12 (เพิ่มเติม)

จากสถานการณ์การแพร่ระบาดของ เ<mark>ชื้อไวรัส COVID-19</mark> ที่มีแนวโน้มการแพร่ระบาดเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง

งอความร่วมมือทุกหน่วยงาน ลดจำนวนผู้มาติดต่อที่จะเข้าพื้นที่ ปตท. โดยการ

- <mark>ขอให้งด</mark>ิการนัดหมายบุคคลภายนอกเข้ามาในพื้นที่ โดยพิจารณาให้ใช้ระบบ VDO conference แทน
- หากจำเป็นต้องนำบุคคลภายนอกเข้ามาในพื้นที่ <u>ตัองมี</u>ผู้แทนหน่วยงานลงมารับ ณ จุดประชาสัมพันธ์ และ<u>ห้ามมิให้</u>นำบุคคลภายนอกขึ้นอาคารโดยเด็ดขาด
- **ห้าม**มิให้บุคคลภายนอกที่ไม่ได้นัดหมายล่วงหน้าเข้ามาภายในพื้นที่ปฏิบัติงานของ ปตท.

ติดต่อ ศูนย์พลังใจ ปตท.

Ins. 08 1914 9531

Email: pttpalungjai@pttplc.com

Line: @pttpalungjai

ข้อมูล ณ วันที่ 25 มีนาคม 25**6**3







1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

- 4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย
- 5. Bench marking
- 6. Benefit Value

Benchmark มาตรการกับหน่วยงานภายนอก

PTT GC

PTTGC เปิดให้ผู้ค้าสามารถจัดส่ง เอกสารตรวจรับงานและวางบิลผ่าน ทางไปรษณีย์ได้



สืบเนื่องจากสถานการณ์ระบาดของโรค Covid-19 ตามนโยบายบริษัท เพื่อให้การทำงานเป็นไปอย่างเรียบร้อย หน่วยงานคลังพัสดุจึง ขอความร่วมมือ คำเนินการถึงวันที่ 10 พฤษภาคม 2563 หรือจนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลง คังนี้

- 1. การลงนามผู้ควบคุมงานในใบตรวจรับงานจ้าง อนุญาตให้ผู้ควบคุมงานลงนามผ่าน e-mail ได้ โดยดำเนินการดังนี้
 - ขอให้ร้านค้าคัดลอกเนื้อความในเอกสาร "ใบตรวจรับงานจ้าง" ซึ่งมีข้อมูล ชื่องาน/PO/งวดงาน/มูลค่าส่งมอบ/วันที่ส่งมอบ ฯลฯ และให้ ผู้ควบคุมงาน ตอบรับผ่านทาง e-mail
 - งอให้ร้านค้า แนบใบตรวจรับงานจ้าง พร้อม e-mail อนุมัติการรับมอบงาน ของผู้ควบคุมงาน พร้อมกับการวางบิลที่คลังพัสคุ
- กรณีที่ทางร้านคำไม่สามารถมาวางบิลที่คลังพัสดุได้ การส่งเอกสารคืนฉบับใบแจ้งหนี้ คืนฉบับใบทำกับภาษี คืนฉบับใบเสร็จรับเงิน แล้วแต่กรณ์ และเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการวางบิล ให้ดำเนินการคิงนี้
 - อบุญาศให้ร้านค้าส่งเอกสารผ่านไปรษณีย์ไทยแบบลงทะเบียบ หรือ EMS, Express delivery เช่น Kerry เป็นคัน โดยร้านค้าต้อง ติดค่อแจ้งความประสงค์ในการส่งเอกสารผ่านไปรษณีย์ มายังหน่วยงานคลังพัสดุส่วงหน้า ผ่าน e-mail พร้อมแบบสำเนาเอกสาร ใบแจ้งหนี ไบทำกับภาษี ใบเสร็จรับงิน แล้วแค่กรณี และเอกสารที่เที่ยวข้องกับการวางบิล ก่อนการจัดส่ง เพื่อครวจสอบความถูกต้อง ของเอกสารเบื้องคัน สดความผิดพลาด หากเจ้าหน้าที่คลังพัสดุพิจารณาแล้ว เอกสารถูกต้อง จึงสามารถส่งได้ โดยต้องระบุชื่อที่อยู่ ผู้รับ ตามด้านล่างน้ำท่านั้น



- 3. การตรวจรับเอกสารการวางบิล ของคลังพิสดุ หากไม่ได้มาวางบิลที่คลังพิสดุ
 - ทางคลังพัสคุ จะลงวันที่และลงนามในการรับวางบิล เป็นวันเคียวกับวันที่คลังพัคุได้รับเอกสารจากโปรษณีย์ไทยหรือ Express delivery กรณีเอกสารถูกต้อง ครบถ้วน เท่านั้น

ของอบคุณในความร่วมมือ เราจะผ่านช่วงนี้ไปด้วยกับ





1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

Benchmark มาตรการกับหน่วยงานภายนอก

PTT LNG

ไม่อนุญาตให้เข้าทำธุรกรรม ณ สำนักงานจัดหา โดยผู้ค้าจะต้องจัดส่ง เอกสารต่าง ๆ ณ ป้อม รปภ. เท่านั้น

- 1. การประมูลงาน จะไม่สามารถใช้ MS-Team ได้ แต่ได้เชิญ Vendor เข้ามารับฟัง TOR ในพื้นที่ที่ PTTLNG จัดให้ (พื้นที่โล่ง ไม่ได้อยู่ในห้องประชุม หรือห้องอื่นๆ) และ Vendor ต้องกรอกรายละเอียดใน COVID-19 Self Screening Checklist พร้อมกับส่งมาล่วงหน้า 3 วัน
- 2. สำหรับวิธีการอื่นๆ (พิเศษ และตกลงราคา) จะติดต่อผ่านโทรฯ เท่านั้น และส่งเอกสารผ่าน E-mail
 3. การส่งของ จะปฏิบัติตามมาตรการของรัฐบาล และ PTTLNG โดยจะไม่ให้บุคคลภายนอกเข้ามาภายใน
 พื้นที่ PTTLNG แต่หากมีความจำเป็นจะต้องกรอกรายละเอียดใน COVID-19 Self Screening Checklist ก่อน
 และนำส่งมาล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน
- 4. Vendor ที่นำส่งเอกสารต่างๆ จะให้ส่งมาที่ ป้อม รปภ. ด้านหน้าบริษัท และให้ รปภ. ดำเนินการฉีดสเปร็ย ฆ่าเชื้อ ก่อนนำเข้ามาในพื้นที่
- 5. หาก Vendor นำส่งพัสดุ หรืออุปกรณ์ ในระหว่างช่วงนี้ กรณี นำส่งมาจากต่างประเทศ พนักงานที่เกี่ยวข้อง จะแจ้งให้ Vendor นำกลับไป โดยทิ้งระยะเวลา 14 วันเป็นอย่างน้อย ก่อนนำส่งมาให้กับ PTTLNG ต่อไป กรณี พัสดุหรืออุปกรณ์ ในประเทศ จะให้มาส่งที่ ป้อม รปภ. แล้ว รปภ. จะดำเนินฉีดสเปร์ย ฆ่าเชื้อ และนำไป ตากแดด ก่อนนำส่งเข้ามาภายใน PTTLNG



จัดให้มีการตรวจวัด อุณหภูมิเพื่อคัดกรอง และเฝ้าระวังไข้ บริเวณทางเข้าบริษัทฯ และจุดวัดอุณหภูมิ ด้วยตัวเองบริเวณ อาคารสำนักงานชั้น1 เพิ่มการทำความสะอาด จุดที่ใช้งานร่วม เช่น ลูกบิดประตู ราวบันได จุดสแกนนิ้ว ห้องน้ำ ฯ ทุก 2 ชั่วโมง โดยน้ำยา ฆ่าเชื้อ จุดอื่นๆ 1 รอบต่อวัน จัดให้มีแอลกอุฮอล์เจ ลสำหรับฆ่าเชื้อตาม จุดต่างๆ และเพิ่มถังขยะติด เชื้อไว้เพิ่มเติมตามจุด ต่างๆ

• การดูแลตนเอง

ขอให้พนักงานดูแลตนเอง หมั่นทำความสะอาดมือด้วยสบู่หรือแอลกอฮอล์เจล หากต้องการทำความสะอาดบริเวณที่ทำงานเพิ่มเติม สามารถทำได้ด้วยตนเองได้ทันที



งดเดินทางไปยัง ประเทศกลุ่มเสี่ยงที่มี การระบาดของ เชื้อCOVID-19



สวมใส่หน้ากากอนามัย เมื่อจำเป็นต้องเข้าพื้นที่ที่ มีคนจำนวนมาก

หากมีการติดต่อบุคคล ภายนอก ผู้รับเหมา ควร สวมใส่หน้ากากป้องกัน และงดเข้าใกล้ เนื่องจาก เสี่ยงต่อการติดเชื้อได้ หรือ วัดอุณหภูมิสูง เกิน 37.5องศาเซล เชียส แสดงว่ามีไข้ ควรพบแพทย์เพื่อรับ การรักษา

เมื่อพบว่ามีอาการป่วย



ส่วน คุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม





1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

Benchmark มาตรการกับหน่วยงานภายนอก

NOMESOE	PTT GSP	DTT UEADOFFICE		PTTGC
มาตรการ		PTT HEADOFFICE	PTT LNG	
มาตรการการคัดกรองผู้เข้า ติดต่อ	มีมาตรการคัดกรองผู้ติดต่อ - กักตัว 14 วัน กรณีเดินทางข้ามจังหวัด - รายงานการเดินทางย้อนหลัง 14 วัน - วัดอุณหภูมิร่างกายไม่เกิน 37.5 C - สวมใส่หน้ากากอนามัย	ไม่อนุญาตให้เข้าติดต่อ ณ สำนักงาน	ไม่อนุญาตให้เข้าติดต่อ ณ สำนักงาน	มีมาตรการคัดกรองผู้ติดต่อ - กักตัว 14 วัน กรณีเดินทางข้ามจังหวัด - รายงานการเดินทางย้อนหลัง 14 วัน - วัดอุณหภูมิร่างกายไม่เกิน 37.5 C - สวมใส่หน้ากากอนามัย
มาตราการทำธุรกรรมกับ หน่วยงานจัดหา	เปิดให้ติดต่อทำธุรกรรมตามปกติ โดยปฏิบัติ ตามมาตรการการคัดกรอง และมาตรการ Social Distancing รวมถึงมีการจัดทำระบบคิว และหัด หมายเวลาเข้าพบเพื่อคัดกรองผู้เข้าติดต่อ	<mark>เท่านั้น</mark> โดยเอกสารฉบับจริงให้ผู้ค้า	และจัดส่งเอกสารทางไปรษณีย์ หรือ	ทำธุรกรรมผ่านระบบอิเล็คทรอนิกส์ และ <mark>จัดส่งเอกสารทางไปรษณีย์</mark>
	- ใบสั่งซื้อ/จ้าง , เอกสารยื่นซองเสนอราคา, หลักประกันสัญญา, เอกสารวางบิลเป็นฉบับจริง และมีผลบังคับใช้ตามกฎหมาย - เป็นการรับเอกสารโดยตรงจากทางผู้ค้า ทำให้ ไม่เกิดการสูญหายระหว่างส่งมอบ		ของเชื้อไวรัส - ใบสั่งซื้อ/จ้าง , เอกสารยื่นซองเสนอ	- ไม่เกิดความเสี่ยงต่อการแพร่ระบาดของ เชื้อไวรัส - ใบสั่งชื้อ/จ้าง , เอกสารยี่นซองเสนอราคา, หลักประกันสัญญา, เอกสารวางบิลเป็นฉบับ จริง และมีผลบังคับใช้ตามกฎหมาย
ข้อกังวล	- ผู้ค้าต้องปฏิบัติตามมาตรการเข้าติดต่ออย่าง เคร่งครัดซึ่งมีขั้นตอนมาก	เอกสารวางบิลไม่เป็นฉบับจริง ซึ่งไม่ มีผลบังคับใช้ตามกฎหมาย - ภายหลังสถานการณ์คลี่คลายอาจ พบว่าเอกสารสูญหายไปแล้ว *ส่งผลกระทบให้ไม่สามารถจ่ายเงิน	ราคา, หลักประกันสัญญา, เอกสาร วางบิล <mark>อาจสูญหายระหว่างการขนส่ง</mark> หรือส่งไม่ถึงผู้รับ - สูญเสียเวลาในจัดส่งเอกสารวางบิล	- ใบสั่งซื้อ/จ้าง , เอกสารยื่นซองเสนอราคา, หลักประกันสัญญา, เอกสารวางบิล <mark>อาจสูญ</mark> หายระหว่างการขนส่ง หรือส่งไม่ถึงผู้รับ - สูญเสียเวลาในจัดส่งเอกสารวางบิลคืนผู้คั *ส่งผลกระทบให้ไม่สามารถจ่ายเงินผู้ค้าได้ ตามกำหนด

6. Benefit Value



การสรุปผล (Conclusions)



1. กระบวนการ สร้าง-พัฒนา Best Practice

2. การนำ Best Practice ไปใช้ งาน

3. การแบ่งปัน จัดเก็บ ใช้งาน และการต่อ ยอดความรู้

4. การควบ คุณความรู้ให้มี ความถูกต้อง แม่นยำ และ ทันสมัย

5. Bench marking

6. Benefit Value

TIME LOSS

LOSS	Before (ชม.)	After (ชม.)	% LOSS	Note (Avg. 6,205 คห/ปี)
ระยะเวลารอคอย <u>ก่อนเข้ารับบริการของผู้ค้า</u>	1,551.25	310.25	- 80.00%	ผู้ค้านั่งรอหน้าห้องคนละ 15 นาที/ครั้ง เหลือ เพียง 3 นาที/ครั้ง (ก่อนรับบริการ)
ระยะเวลาจัดเตรียมเอกสาร <u>ระหว่างผู้ค้าเข้าทำธุรกรรม</u>	517.08	103.42	- 80.00%	ผู้ค้านั่งรอจัดเตรียมเอกสาร 5 นาที/ครั้ง หรือ 1 นาที/ครั้ง (ระหว่างรับบริการ)

MONEY GAIN

Loss	Before (บาท)	After (บาท)	Note
สร้างระบบนัดหมายการเข้ารับบริการ และส่งมอบสินค้า	1,000,000.00	0.00	ประยุกต์ใช้โปรแกรม Appointlet ซึ่ง
	(IT Service Request)	(Free App)	เปิดให้ใช้บริการฟรี

QUALITY GAIN

- 1. พนักงานสามารถประเมินความเสี่ยงและคัดกรองผู้เข้ามาติดต่อ/ส่งของ ณ หน่วยงาน พย. ได้ล่วงหน้า
- 2. พนักงานสามารถบริหารเวลาในการรับสินค้า/ให้บริการได้
- 3. ผู้ค้าสามารถบริหารเวลาในการเข้ารับบริการ/ส่งมอบสินค้าได้
- 4. ลดความเสี่ยงต่อการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัส COVID 19
- 5. เพิ่มความพึงใจของผู้ค้าในการใช้บริการแผนกจัดหาพัสดุ
- 6. สามารถดำเนินการตามกระบวนการจัดหาและส่งมอบสินค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพดังเดิม

