

Exapilot Switching Silo TK-1601A/B/C,TK-1602

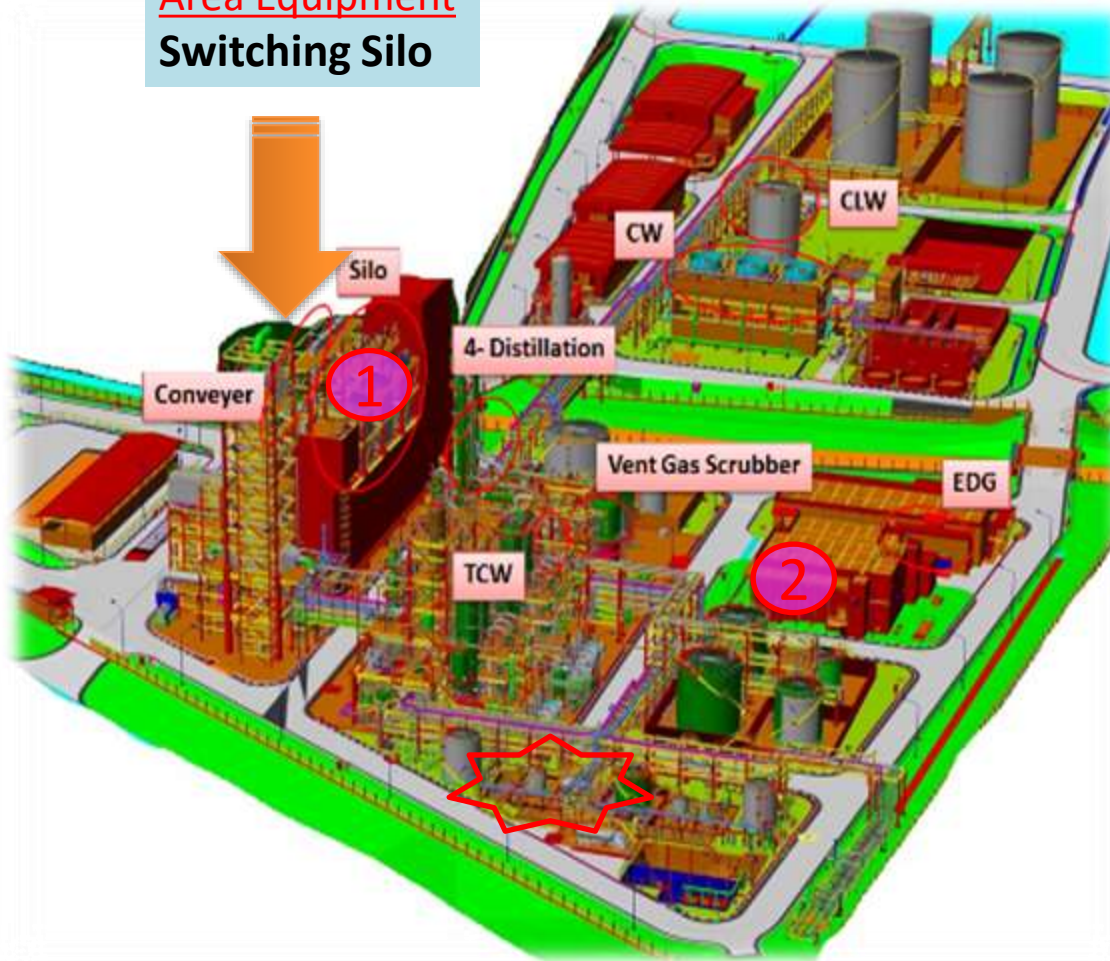
จุดประสงค์ในการจัดทำ Exapilot Switching Silo TK-1601A/B/C,TK-1602

- 1.เพื่อลดขั้นตอนในการ switch silo TK-1601A/B/C,TK-1602ของ Boardman
- 2.เพื่อป้องกันการ switch silo ผิดขั้นตอน
- 3.ลด work load เวลาในการ Switch silo ของ Boardman



BPA PLANT LAY OUT

Area Equipment
Switching Silo



①

Silo Product Area

②

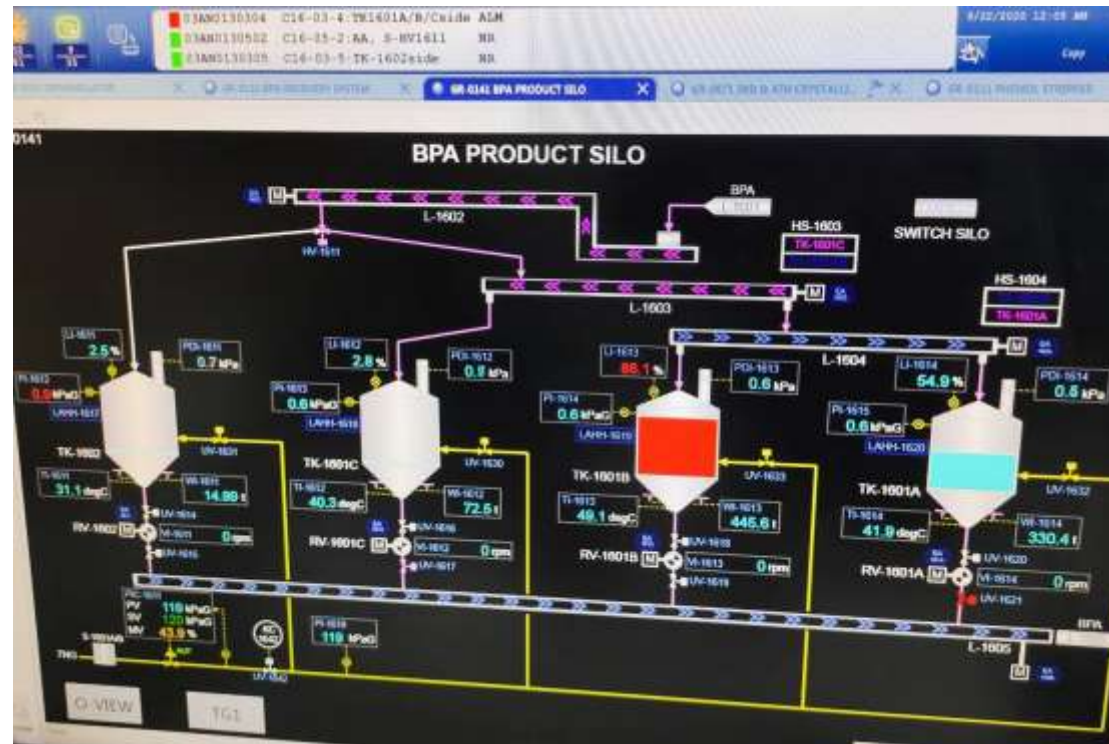
DCS Control Room

Step Working for Create Exapilot Switching Silo

Item	Task	Status	Date	Response
1	Meeting for create Exapilot switching silo	Completed	10-Mar-20	Team D
2	WI study	Completed	27-Apr-20	Team D + Phatsorn W.
3	Write down step for switching silo	Completed	30-Apr-20	Phatsorn W.
4	Create MOC preocess	Completed	12-May-20	Team D
5	Past 2 completed	Completed	28-May-20	Team D
6	Past 3 completed	In Progress	Oct. 2020	Team D
7	Daft exapilot program	Completed	7-May-20	Phatsorn W.
8	Create DCS interface (DCS/Graphic)	Completed	8-May-20	Phatsorn W.
9	Download program DCS interface	Completed	11-Jun-20	Phatsorn W.
10	Review and off line test exapilot program 1st	Completed	22-Jun-20	Team D + Phatsorn W.
11	Actual test run 1st	Completed	18-Sep-20	Team D
12	Review and off line test exapilot program 2nd	Completed	23-Sep-20	Team D + Phatsorn W.
13	Actual test run 2nd	Completed	23-Sep-20	Team D
14	Create WI for exapilot switching silo	Completed	25-Jul-20	Team D
15	result and conclusion	In Progress	Oct-Dec 2020	Team D

Step Switching Silo TK-1601A/B/C,TK-1602 by Operator DCS

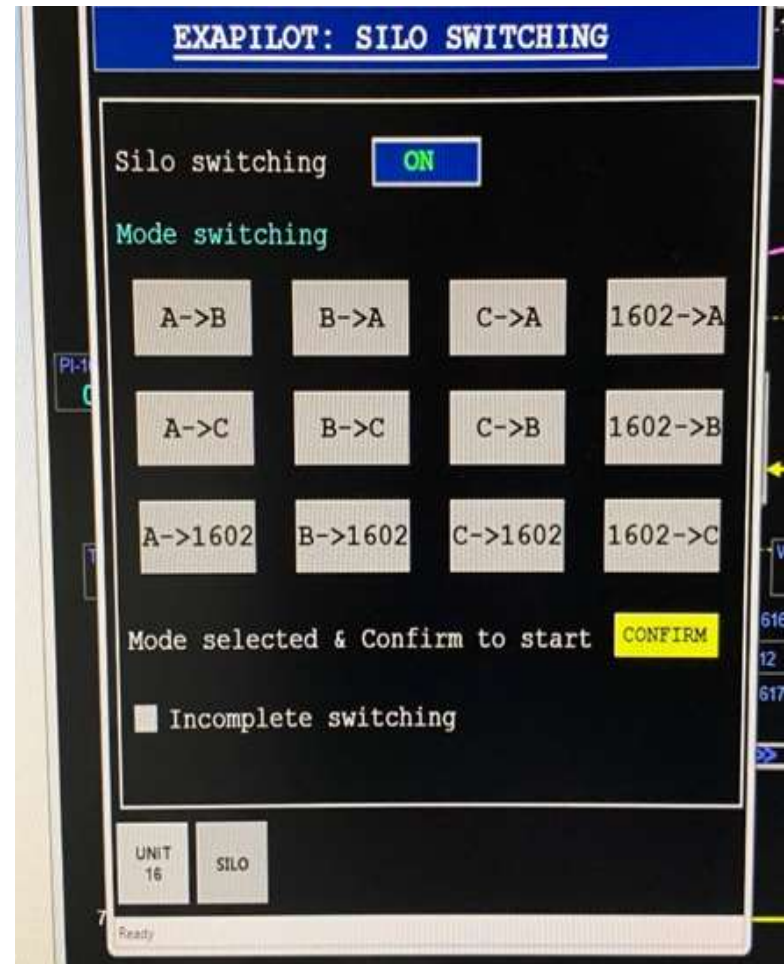
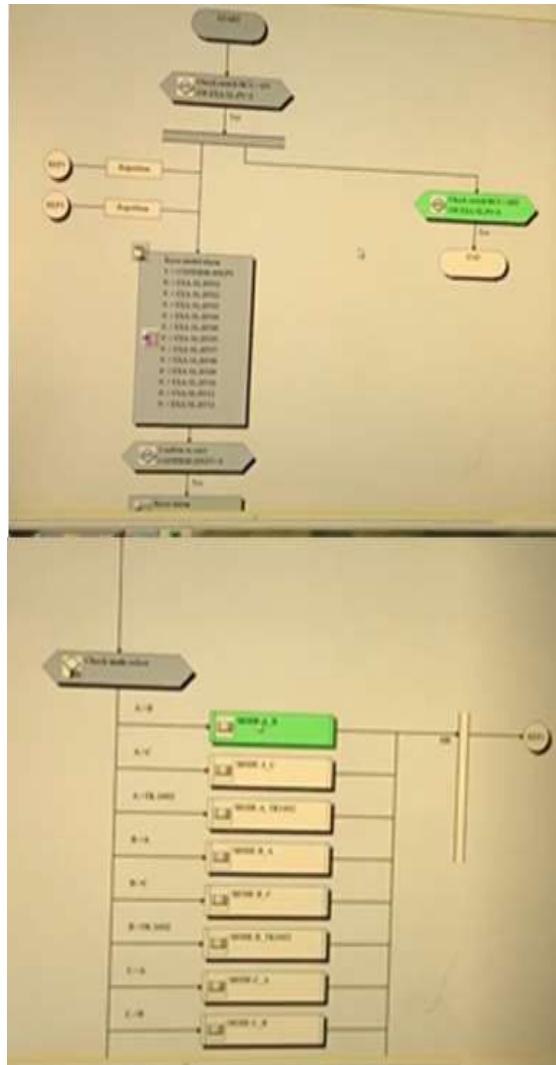
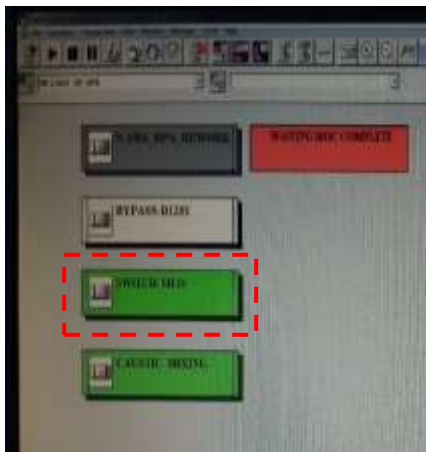
- 1.Shift Manager inform Switch silo (Assume C-->A)
2. Operator DCS Select HV-1611 to TK-1602
3. Operator DCS select HS-1604 to TK-1601A
4. Operator DCS run L-1604 = 2 min.
5. Operator DCS select HS-1603 to TK-1601A/B
6. Operator DCS run L-1603 = 2min.
7. Operator DCS Select HV-1611 to TK-1601A/B/C
8. Operator DCS check weight silo TK-1601A slightly increase continue



Step Switching Silo TK-1601A/B/C,TK-1602 by Exapilot

Step 1: Confirm Software on Exapilot PC is ready then open Windows Exapilot Switching Silo Product

Step 2: Select ON Exapilot Switch at DCS

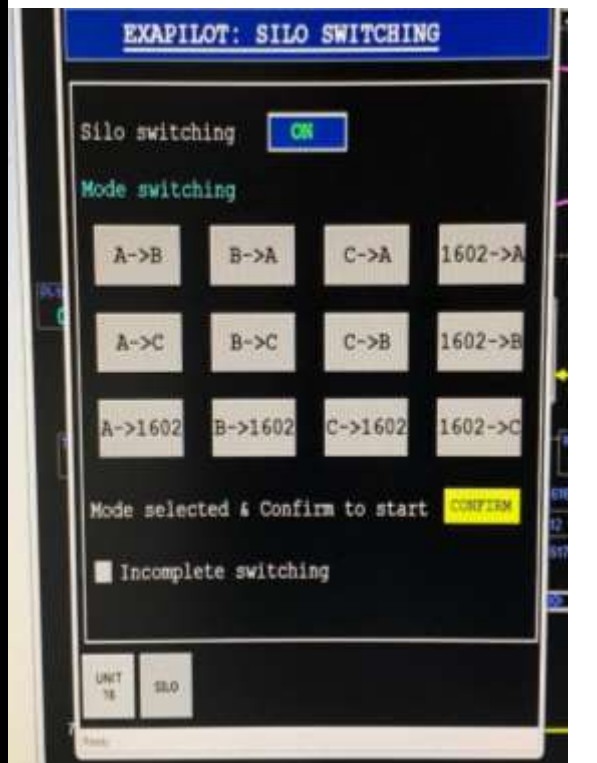


Step Switching Silo TK-1601A/B/C,TK-1602 by Exapilot

Step 3: Select switch exapilot at DCS graphic and click push bottom switch from OFF-->ON mode and select silo for switching,when click select silo and after that click confirm bottom for confirm again



Step 4: Until switch silo product completed mode of switching silo change to ready for select another mode and show finish & completed



Switch Silo (By Boardman)

Switch silo by Exapilot (Used Exapilot)

สรุปผลในการจัดทำ Exapilot Switch silo TK-1601A/B/C,TK-1602

จากการเปรียบเทียบการ Switch silo TK-1601A/B/C,TK-1602 BM จะต้องเข้าไป action ตั้งแต่เริ่มงานจนจบขั้นตอนการ switch silo และ run clear ของที่ตัว conveyor ใช้เวลา 7 นาที แต่เมื่อใช้ Program Exapilot ในการ Switch silo ช่วยทำให้ BM เข้าไป Action สั่งงาน แค่ครั้งเดียวตอนเริ่มงาน ประมาณ 5 วินาที/ ครั้ง ทำให้ Work load BM ลดลง = 6 นาที 55 วินาที ต่อการ Switch silo TK-1601A/B/C,TK-1602 = 1 ครั้ง และป้องกันการ miss operation จากการไม่ได้ run conveyor L-1603 หรือ L-1604 ก่อน switch silo

