

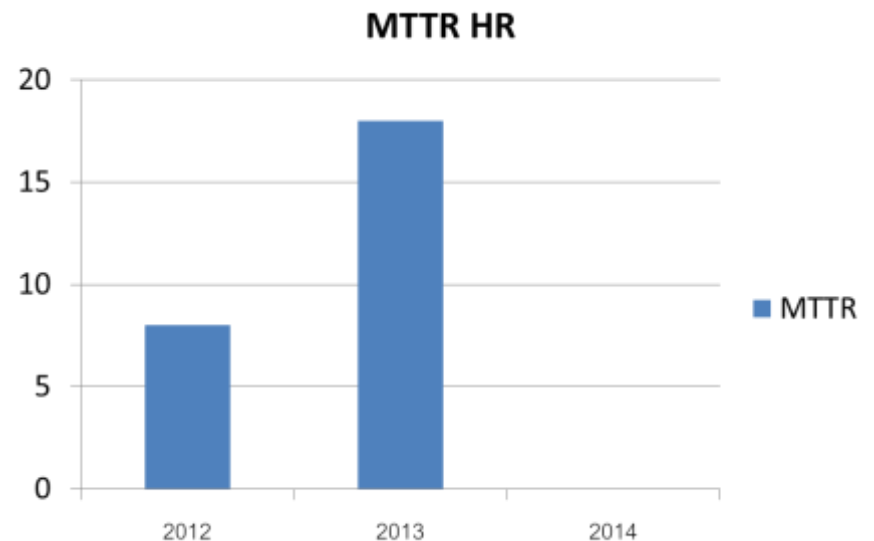
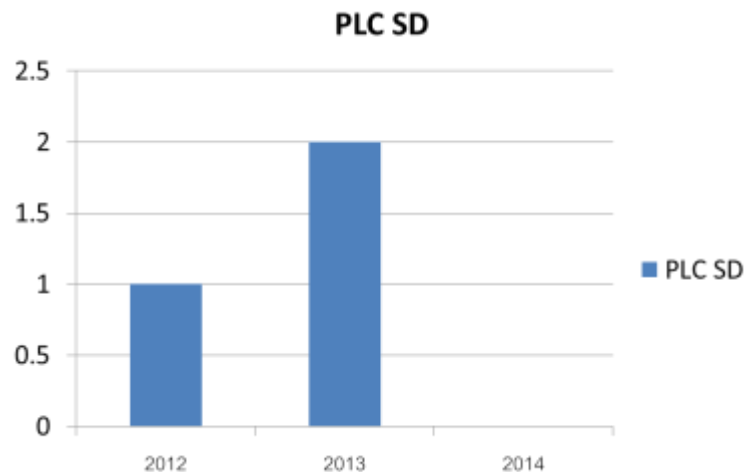
- ขอรายละเอียดการคำนวณ **Loss** 4.05 ล้านบาท/ชั่วโมง
ว่าคำนวณมาจากข้อมูลอะไรบ้างครับ

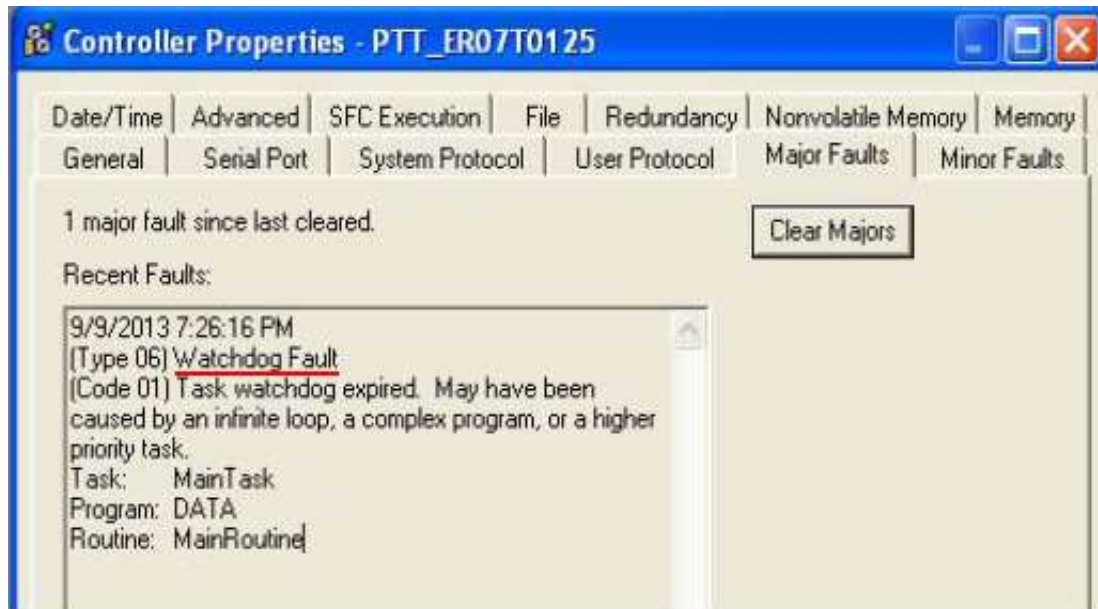
- **Ans** อันเก๋าคิดจาก **Revenue Cost** ครับ ว่าแต่ละวัน **GSP6**
ผลิตต่อเนื่องเท่าไร คุณราคา **Product** และหาร 24 ครับ

******* เดี่ยว **Benefit Value** ผมจะเปลี่ยนเป็น **Margin loss** แทน
ครับ เพื่อจะได้เห็นชัดกว่า

- ขอข้อมูลการเกิด PLC Fault Shutdown ย้อนหลัง ด้วยครับ ว่ามีความถี่ในการเกิดกี่ปีครั้งครับ

- อันนี้เกิดทั้งหมด 3 ครั้ง ที่โรงแยกก๊าซหน่วยที่ 6 ส่งผลให้ลด Feed จาก 800 เป็น 400 mmscfd โดยเกิดในปี 2012 จำนวน 1 ครั้ง และ 2013 ทั้งหมด 2 ครั้ง





รบกวนคำนวณ **Benefit Value** ใหม่ด้วยครับ โดยใช้การคำนวณหาร
ด้วยความถี่ในการเกิด เพื่อหาค่า **loss** ที่ **save** ได้ต่อ 1 ปีครับ

- **GSP 6 margin = 510,000 Baht**

เกิดปัญหาทั้งหมด **3** ครั้ง ในรอบ **2** ก่อนการปรับปรุง โดยหากเมื่อ
ปรับปรุงแล้วสามารถประหยัดเวลาได้ทั้งสิ้น **6** ชั่วโมง/ครั้ง

คิดเป็น **downtime** ที่ **Save** ได้ = 18hr หรือ 9hr/ปี
= 255,000 * 9 hr
= loss 2,295,000 Baht

จำนวนเวลาที่แก้ไขแต่ละครั้ง 8 ชั่วโมง แต่เมื่อเปลี่ยนมาใช้ OPC System ทำให้เรา monitor ได้และแก้ไขได้รวดเร็วขึ้นแต่ก็ยังต้องใช้เวลาแก้ไขอยู่หรือเปล่าครับ ดังนั้นเวลาที่ใช้ในการคำนวณ Loss ที่ save ได้ต้องคิด ส่วนต่างของเวลาที่ใช้ ซึ่งน้อยกว่า 8 ชั่วโมงหรือเปล่าครับ

- Ans

หาก worst case เกิดขึ้นอีก แต่เราจะสามารถ Predict แนวโน้มได้ เช่น ดู Scan time เพื่อดูคุณภาพของ CPU ดังนั้นจะมีเวลาเตรียมการเมื่อเกิดเหตุสามารถแก้ไขได้ทันที จะใช้เวลาทั้งสิ้นเพียง 2 ชั่วโมง หรือลดลงไป 6 ชั่วโมง