

1. Unités et symboles

- Symboles en minuscules sauf si l'unité provient d'un savant (exception pour litre)
- Toujours un espace entre la valeur numérique et le symbole
- La multiplication doit être indiquée par un espace ou un point à mi-hauteur centrée

5 N 5 cm·s⁻¹
 espace Isaac Newton espace minuscule

2. Chiffres significatifs

- Tous les chiffres non nuls sont significatifs
- Les zéros placés en tête ne sont pas significatifs.
- Les zéros encadrés ou en queue sont significatifs.
- La notation x10 met en évidence le nombre de chiffres significatifs.
- Multiplication ou division : le résultat doit comporter le même nombre de chiffres significatifs que la mesure qui en a le moins dans le calcul.
- Addition ou soustraction : le résultat doit avoir autant de décimales que la valeur qui en a le moins dans le calcul.

0,0003400
 Zéros en tête pas significatifs Tous les nombres non nuls sont significatifs Les zéros après nombres non nuls dans une décimale sont significatifs

50,03
 Tous les nombres non nuls sont significatifs Les zéros encadrés sont significatifs Tous les nombres non nuls sont significatifs

3. Approximation décimale ou arrondi (Règle de Gauss)

- Les chiffres 0, 1, 2, 3 et 4 sont arrondis à l'entier inférieur.
- Les chiffres 5, 6, 7, 8 et 9 sont arrondis à l'entier supérieur.
- Si le nombre se termine par un 5 ou par un 5 suivi de zéros, on choisit le nombre se terminant par un chiffre pair

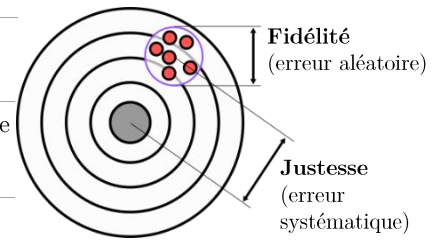
12,25 → 12,2 12,35 → 12,4
 se termine par 5 chiffre pair se termine par 5 chiffre pair

4. Mesure & métrologie : Vocabulaire de base et Définitions

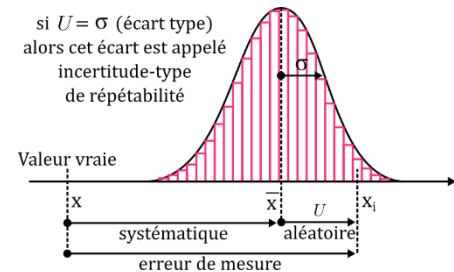
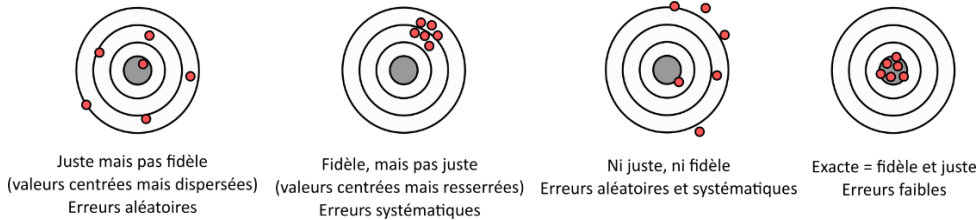
Document de référence	Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement (GUM 1995)
Grandeur	Attribut d'un phénomène, d'un corps ou d'une substance qui est susceptible d'être distinguée qualitativement et mesurée quantitativement
Mesurage	Ensemble d'opérations ayant pour but de déterminer la valeur d'une grandeur.
Mesurande	Grandeur particulière soumise à un mesurage.
Résultat	Valeur attribuée à un mesurande, obtenue par mesurage.
Erreur de mesure	Écart entre la valeur mesurée et la valeur vraie.
Répétabilité	Étroitesse de l'accord entre les résultats des mesurages successifs du même mesurande, mesurages effectués dans la totalité des mêmes conditions de mesure . Les conditions de répétabilité sont : <ul style="list-style-type: none"> • même mode opératoire • même lieu • même observateur • répétition durant une courte période de temps • même instrument de mesure utilisé dans les mêmes conditions
Reproductibilité	Étroitesse de l'accord entre les résultats des mesurages successifs du même mesurande, mesurages effectués en faisant varier les conditions de mesure . Il faut spécifier les conditions que l'on fait varier, par exemple : <ul style="list-style-type: none"> • le principe de mesure • la méthode de mesure • l'observateur • l'instrument de mesure • l'étalon de référence • le lieu • les conditions d'utilisation • le temps
Incertitude de mesure	Paramètre, associé au résultat d'un mesurage, qui caractérise la dispersion des valeurs « qui pourraient raisonnablement » être attribuées au mesurande. Le paramètre peut être, par exemple, un écart-type.
Intervalle de confiance	Intervalle qui a le plus de chance de contenir la vraie valeur de la grandeur que l'on mesure.
Incertitude-type	$u(x)$: incertitude exprimée à partir de l'écart-type sur la valeur moyenne. (estimateur s)
Incertitude élargie	U : incertitude donnée avec un niveau de confiance de X%
Incertitude relative	$\frac{u}{ x }$ (pas d'unité)

5. Mesure & métrologie

Fidélité (Erreur aléatoire)	Faculté d'un instrument à donner des mesures répétables
Justesse (Erreur systématique)	Faculté d'un instrument à donner des mesures dont la moyenne est proche de la valeur vraie (quantifie la reproductibilité de l'instrument).
Exactitude	Concept qualitatif qui combine la justesse et la fidélité



6. Qualité des instruments de mesure



7. Evaluation des incertitudes

- On fait une série de mesure (conditions de répétabilité)
- On estime l'incertitude sur les coefficients d'une droite de régression linéaire

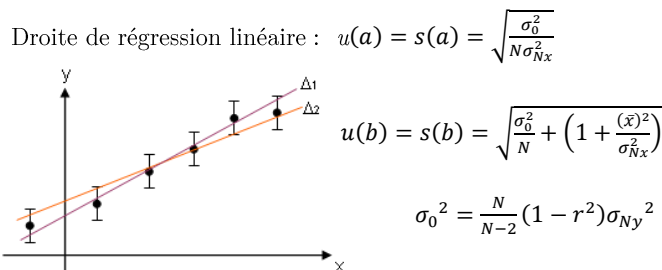
TYPE A

Répétabilité : Incertitude-type = $u(x) = \frac{s(x)}{\sqrt{n}}$

avec $s = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}$

Excel: $S = \text{ECARTYPE.STANDARD}()$ / $\text{STDEV.S}()$ (en anglais) MATLAB: $S = \text{std}()$

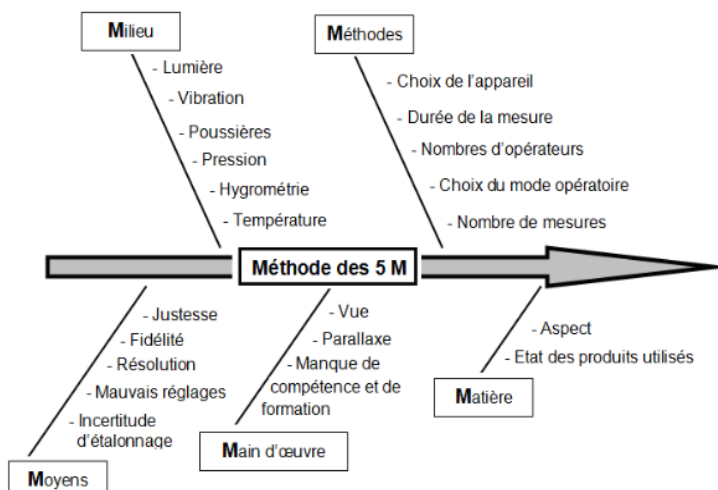
Red: $S = \text{stdDev}()$ CASIO: $S = Sx$ (STAT ▶ List1 ▶ CALC ▶ 1VAR)



Excel: $\text{DROITEREG}(\text{données Y ; données X ; 1 ; 1})$

a	b
u(a)	u(b)
R ²	σ_0

8. Identifier les sources d'incertitude (Méthode des 5M)



- On ne fait qu'une seule mesure

TYPE B

- Choisir l'intervalle de variation $[-a ; +a]$
- Choisir la loi de probabilité pour estimer $u(x)$:

Normale	$u(x) = \frac{a}{3}$		
Uniforme	$u(x) = \frac{a}{\sqrt{3}}$		indic. num
Dérivée arc sinus	$u(x) = \frac{a}{\sqrt{2}}$		grand. sinus

Cas courants

	$u(x)$ estimé par
Appareil analogique de classe C, de calibre Xmax	$\frac{C \cdot X_{max}}{100}$
Appareil numérique	$\frac{a}{\sqrt{3}}$
VL = Valeur lue	
Dernier digit = Plus petite variation perceptible à l'affichage	$\frac{x\% \text{ VL} + y \text{ dernier digit}}{\sqrt{3}}$
Appareil à graduée ou résolution q	$\frac{\text{graduation}}{\sqrt{12}} / \frac{q}{\sqrt{12}}$
Constructeur indique une précision $\pm \Delta x$ ou une tolérance t	$\frac{\Delta x}{\sqrt{3}} / \frac{t}{\sqrt{3}}$
Constructeur fournit u(x)	utilise directement u(x)
Constructeur fournit la précision	précision = 2a

- Type A ≥ 30 mesures \Rightarrow loi normale suffit

- Type A < 30 mesures \Rightarrow il existe d'autres sources d'incertitude que la répétabilité seule

9. Incertitude Composée : $u_c(x)$

Mesure influencées par plusieurs sources d'erreurs. \Rightarrow On évalue l'incertitude $u_i(x)$ pour chacune des sources

Incrtitude globale composée : $u_c(x) = \sqrt{\sum_{i=1}^n u_i^2(x)}$

Exemple : $u^2(x) = u_{\text{rép}}^2(x) + u_{\text{lec}}^2(x) + u_{\text{pré}}^2(x)$

- $u_{\text{rép}}(x)$: incrtitude type lié à la prise de mesure successive dans des conditions de répétabilité
- $u_{\text{lec}}(x)$: incrtitude type liée à la lecture sur l'instrument (affichage, graduation ...)
- $u_{\text{pré}}(x)$: incrtitude type liée à la tolérance, précision, classe de l'appareil de mesure

10. Propagation des incertitudes

Cas d'un mesurage indirect.

Mesurande y issu de plusieurs paramètres liés par une relation mathématique du type $y = f(x_1, x_2, \dots, x_n)$

Loi de propagation : $u_c(y) = \sqrt{\sum_{i=1}^n \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \cdot u(x_i) \right)^2}$

Cas usuels

- $y = x_1 + x_2$ ou $y = x_1 - x_2 \Rightarrow u_c(y) = \sqrt{u^2(x_1) + u^2(x_2)}$
- $y = k \cdot x \Rightarrow u_c(y) = k \cdot u(x)$
- $y = x_1 \cdot x_2$ ou $y = \frac{x_1}{x_2} \Rightarrow u_c(y) = \sqrt{\left(\frac{u(x_1)}{x_1} \right)^2 + \left(\frac{u(x_2)}{x_2} \right)^2}$
- $y = k \cdot x^n$ ou $y = k \cdot x^{-n} \Rightarrow \frac{u_c(y)}{y} = |n| \frac{u(x)}{x}$
- $y = k \cdot x_1^\alpha \cdot x_2^\beta \cdot x_3^\gamma \Rightarrow \frac{u_c(y)}{y} = \sqrt{\alpha^2 \left(\frac{u(x_1)}{x_1} \right)^2 + \beta^2 \left(\frac{u(x_2)}{x_2} \right)^2 + \gamma^2 \left(\frac{u(x_3)}{x_3} \right)^2}$

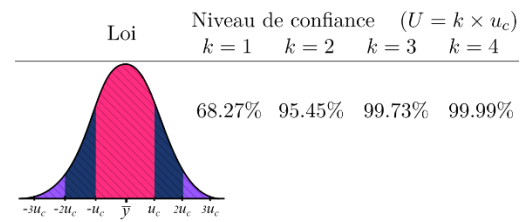
11. Tableau de calcul des incertitudes

Mesurande ou paramètre étudié	Valeur moyenne	Unité	Source d'incertitude	Méthode d'évaluation: type A / type B	Loi choisie : normale, uniforme,..?	s ou valeur de la demi-étendue a	Incrtitude $u_i(x)$
x			source 1				$u_1(x)$
		
			source n				$u_n(x)$
			totale	composition			$u_c(x)$

12. Expression du résultat d'une mesure

$X = (x_{\text{moy}} \pm U) \text{ unité SI, (niveau de confiance si } \neq 95\%)$

$U = k \cdot u_c(x)$ Si pas spécifié on suppose $k=2$ par défaut



k : facteur d'élargissement. Dépend du niveau de confiance demandé :

- Pour un nombre de mesures $N \geq 30$ et un niveau de confiance de 95%, on prend $k = 2$.
- Pour $N < 30$ la valeur de k doit être majoré pour prendre en compte le manque de fiabilité dû au faible nombre de mesures.

On prend alors la valeur de k issue du tableau de la loi de Student

Arrondi de l'incertitude élargie U

- 2 chiffres significatifs : si le premier chiffre non nul de U est 1,2 ou 3
- 1 chiffres significatif : si le premier chiffre non nul de U est ≥ 4

$u(x) = 0,0128 \rightarrow u(x) = 0,013$
1^{er} chiffre non nul = 1 2 chiffres significatifs

$u(x) = 0,0428 \rightarrow u(x) = 0,04$
1^{er} chiffre non nul = 4 1 chiffres significatifs

N	90%	95%	99%
2	6.31	12.7	63.7
4	2.35	3.18	5.84
6	2.02	2.57	4.03
8	1.89	2.37	3.5
10	1.83	2.26	3.25
12	1.79	2.2	3.11
20	1.73	2.09	2.86

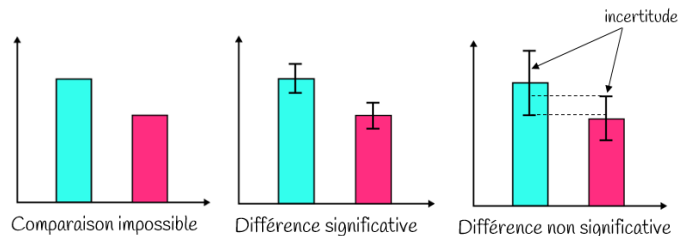
Valeur numérique annoncée

- Un nombre de chiffres significatifs cohérent avec l'incertitude-type
- Même unités pour la valeur et l'incertitude

- 1 – On note d'abord la valeur de x avec beaucoup de chiffres significatifs, car c'est cette valeur non arrondie qu'il faudra réutiliser pour faire des calculs qui font intervenir x .
- 2 – On note l'incertitude U avec 1 (ou 2) chiffre significatif en utilisant les règles d'arrondis. (Il est inutile d'être plus précis car U est une estimation de l'erreur, elle-même entachée d'incertitude.)
- 3 – On écrit x avec autant de chiffres après la virgule que U . (Et on écrit x et U avec la même puissance de 10.)

13. Comparaison de résultats

Seule la prise en compte des incertitudes permet une comparaison



Ecart relatif : comparaison à une valeur de référence : $E = \left| \frac{x_{réf} - x}{x_{réf}} \right|$

Comparaison entre valeur expérimentale et valeur théorique : $\text{Pourcentage d'erreur} = \left| \frac{\text{valeur exp} - \text{valeur théo}}{\text{valeur théo}} \right| \times 100\%$

Résumé

1. Identifier les incertitudes - Remplir le tableau des sources d'incertitude	Une source \Rightarrow Type A / Type B Plusieurs sources \Rightarrow Composition
2. Plusieurs sources d'incertitude pour chaque paramètre - Loi de composition des incertitudes	$u_c(x) = \sqrt{\sum_{i=1}^n u_i^2(x)}$
3. Plusieurs paramètres \Rightarrow répercuter les incertitudes - Loi de propagation	$u_c(y) = \sqrt{\sum_{i=1}^n \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \cdot u(x_i) \right)^2}$
4. Ecrire correctement le résultat final - choisir k (par défaut $k=2$) - pour U : 1 chiffre significatif (voire 2) - pour x on enlève les chiffres noyés dans l'erreur avec les règles d'arrondissement	$X = (x \pm U) \text{ unité}$ avec $U = k \cdot u_c(x)$