Complementi di Ricerca Operativa

Prof. Trubian Marco 5 CFU

Luca Cappelletti

Lectures Notes Year 2017/18



Magistrale Informatica LM-18 Università statale di Milano Italy October 6, 2017

Contents

1	Cha		2
	1.1	Modelli quadratici	2
		.1.1 Casi Possibili	2
		.1.2 Esempio	2
	1.2	ntroduzione agli algoritmi	2
		.2.1 Quanto è buono un algoritmo di ottimizzazione?	2
		.2.2 Come determiniamo un punto di minimo	3
		.2.3 Condizioni di Wolf	
2	Amj		4
	2.1	ntroduzione alla programmazione lineare	4
		.1.1 Tips & Tricks	4
		.1.2 Primo esempio	4
		.1.3 Secondo esempio con separazione dei dati dal model	5
		.1.4 Primo laboratorio	6
	2.2	econdo laboratorio	8
		.2.1 Primo esercizio	8
		.2.2 Secondo esercizio	9

Chapter 1

Chapter 2

1.1 Modelli quadratici

Algoritmi di ottimizzazione che approssimano localmente f con modelli quadratici:

$$\min f(x) = \frac{1}{2}x^T Q x - b^T x, \text{t.c.} c \in \mathbb{R}^n$$

dove Q è una matrice quadrata di ordine n.

1.1.1 Casi Possibili

- Q non è semi-definita positiva: f non ha un minimo. - Q è definita positiva: $x^* = Q^{-1}b$ è l'unico minimo locale. Il punto x^* è il **punto di ottimo globale**. - Q è definita semi-positiva: - Q non è singolare: $x^* = Q^{-1}b$ è l'unico minimo globale. - Q è singolare: - non ho soluzioni. - ho infinite soluzioni.

1.1.2 Esempio

$$f(x, y) = \frac{1}{2}(ax^2 + by^2) - x$$

Riscrivo nei termini della formula per l'algoritmo:

$$f(x) = \frac{1}{2} \begin{bmatrix} x & y \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a & 0 \\ 0 & b \end{bmatrix} \begin{bmatrix} x \\ y \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} x & y \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 1 \\ 0 \end{bmatrix}$$

1.2 Introduzione agli algoritmi

Metodi di ottimizzazione continua:

1.2.1 Quanto è buono un algoritmo di ottimizzazione?

Un algoritmo è decente se converge.

Definizione 1.2.1 (Convergente globalmente) Un algoritmo è chiamato convergente globalmente se converge a un punto x^*

// PERSE COSE DA SLIDE QUI

Un algoritmo è buono se converge rapidamente

Chiamando x_k una sequenza in \mathbb{R}^n che converge a x^* . La **convergenza** è chiamata:

- **Q-lineare** se
$$\exists r \in (0,1)$$
s.t. $\frac{\|x_{k+1-x^*}\|}{\|x_k-x^*\|} \le r$, for $k \ge \overline{k}$

- **Q-superlineaee** se
$$\lim_{k\to\infty} \frac{\|x_{k+1-x^*}\|}{\|x_k-x^*\|} = 0$$

- **Q-quadratica** se
$$\exists C > 0$$
s.t. $\frac{\|x_{k+1-x^*}\|}{\|x_k - x^*\|^2} \le C$, for $k \ge \overline{k}$

Q-quadratica implica superlineare che implica lineare.

1.2.2 Come determiniamo un punto di minimo

Line search

Dato il punto corrente determino la direzione e dopo di che determino di quanto muovermi.

Trust Region

Costruisco un modello quadratico in base alle informazioni locali, quindi scelgo un parametro Δk , un raggio, e scelgo la direzione risolvendo un problema di ottimizzazione vincolato al parametro Δ_k .

1.2.3 Condizioni di Wolf

// Iniziare a guardare queste

Chapter 2

Ampl

2.1 Introduzione alla programmazione lineare

Per risolvere un problema utilizzando ampl è necessario utilizzare 3 tipi diversi di file:

- 1. Model file (.mod)
- 2. Data file (.dat)
- 3. Command file (.run)

Ampl carica questi file e li invia al solver (cplex, minos, ...), che quindi legge ed elabora il Command file.

2.1.1 Tips & Tricks

- 1. Quando si hanno problemi ad identificare il path dei file .mod, .dat e .run è sufficiente fare click destro e selezionare AMPL commands.
- 2. Volendo stampare i valori di una variabile si può usare display nome-variabile.

2.1.2 Primo esempio

Esempio di Model file

```
# PART 1: DECISION VARIABLES
var x1 >= 0; # first variable
var x2 >= 0; # second variable

# PART 2: OBJECTIVE FUNCTION
maximize z: 300*x1 + 200*x2;

# PART 3: CONSTRAINTS
s.t. M1: 2*x1 + x2 <= 8; #s.t. significa "subject to"
s.t. M2: x1 + 2*x2 <= 8;
```

Esempio di Command file

```
#RESET THE AMPL ENVIROMENT
reset;

#LOAD THE MODEL
model example1.mod;

#CHANGE THE SOLVER (optional)
option solver cplex;

#SOLVE
solve;

#SHOW RESULTS
display x1, x2, z;
```

2.1.3 Secondo esempio con separazione dei dati dal model

Data file

```
param n := 4;
  param m := 4;
       C :=
  param
        1 50
        2 20
          30
        3
7
        4 80;
  param A: 1 2 3 4:=
        1 400 200 150 500
10
        2 3 2 0 0
11
        3 2 2 4 4
12
        4 2 4 1
                      5;
13
       B :=
  param
14
        1
           500
        1 50
2 7
15
16
        3 10
            8;
18
```

Model file

```
param n;
param m;
set J := {1..n}; #set of decision variables
set I := {1..m}; #set of constraints

param C {J} >= 0; #objective function coefficients
param A {I,J} >= 0; #constraint coefficients matrix
```

```
param B {I} >= 0; #rhs of the constraints

var X {J} >=0; #decision variables

minimize z: sum {j in J} C[j] * X[j];

s.t. Constraint {i in I}:
    sum {j in J} A[i,j] * X[j] >= B[i];
```

Command file

```
#RESET THE AMPL ENVIRONENT
   reset;
   #LOAD THE MODEL
   model example2.mod;
    #LOAD THE DATA
   data example2.dat;
   #DISPLAY THE PROBLEM FORMULATION
10
   expand z, Constraint;
11
12
    #CHANGE THE SOLVER (optional)
13
   option solver cplex;
14
15
   #SOLVE
17
   solve;
18
   #SHOW RESULTS
19
   display X, z;
```

2.1.4 Primo laboratorio

Data file

```
data;

set PROD := bands coils;

param: rate profit market :=
bands 200 25 6000
coils 140 30 4000;

param avail := 40;
```

Model file

```
set PROD; # products
   param rate {PROD} > 0;  # tons produced per hour
param avail >= 0;  # hours available in week
    param profit {PROD};  # profit per ton
    param market {PROD} >= 0; # limit on tons sold in week
    var Make {p in PROD} >= 0, <= market[p]; # tons produced</pre>
10
    maximize Total_Profit: sum {p in PROD} profit[p] * Make[p];
11
12
                     # Objective: total profits from all products
13
14
    subject to Time: sum {p in PROD} (1/rate[p]) * Make[p] <= avail;</pre>
15
                     # Constraint: total of hours used by all
17
                     # products may not exceed hours available
18
```

2.2 Secondo laboratorio

2.2.1 Primo esercizio

Data file

```
data;
  param: ORIG: supply := # defines set "ORIG" and param "supply"
         GARY 1400
         CLEV 2600
         PITT 2900;
   param: DEST: demand := # defines "DEST" and "demand"
         FRA
               900
9
         DET
               1200
10
              600
11
         LAN
         WIN
               400
12
         STL
             1700
13
         FRE 1100
14
         LAF 1000;
15
16
  param cost:
17
         FRA DET LAN WIN STL FRE LAF :=
18
     GARY 39 14 11 14 16 82 8
     CLEV 27 9 12 9 26 95 17
20
     PITT 24 14 17 13 28 99 20;
21
```

Model file

```
set ORIG; # origins
   set DEST; # destinations
   param supply {ORIG} >= 0;  # amounts available at origins
   param demand {DEST} >= 0;  # amounts required at destinations
5
      check: sum {i in ORIG} supply[i] = sum {j in DEST} demand[j];
   param cost {ORIG,DEST} >= 0; # shipment costs per unit
   var Trans {ORIG,DEST} >= 0;  # units to be shipped
10
11
   minimize Total_Cost:
12
     sum {i in ORIG, j in DEST} cost[i,j] * Trans[i,j];
13
14
   subject to Supply {i in ORIG}:
15
      sum {j in DEST} Trans[i,j] = supply[i];
16
17
   subject to Demand {j in DEST}:
18
      sum {i in ORIG} Trans[i,j] = demand[j];
```

Una volta inclusi i due file va eseguito il comando solve e si ottiene:

```
MINOS 5.51: optimal solution found.
13 iterations, objective 196200
```

Un possibile Command file che va ad includere ed eseguire i file potrebbe essere:

```
model transp.mod;
data transp.dat;
solve;
```

2.2.2 Secondo esercizio

Data file

```
data;
   set ORIG := GARY CLEV PITT ;
   set DEST := FRA DET LAN WIN STL FRE LAF ;
   set PROD := bands coils plate ;
                                   PITT :=
   param supply (tr): GARY
                             CLEV
                      400
                             700
                                   800
              bands
               coils
                       800
                             1600
                                   1800
              plate
                       200
                             300
                                    300;
10
11
   param demand (tr):
12
            FRA DET LAN
                             WIN
                                  STL
                                         FRE
                                               LAF :=
13
      bands
             300 300 100
                             75 650
                                        225
                                               250
14
                        400
                   750
     coils
             500
                              250 950 850
                                               500
15
            100 100
                              50 200
      plate
                        0
                                        100
                                              250;
16
17
   param limit default 625;
18
19
   param cost :=
20
21
                                    STL FRE LAF :=
    [*,*,bands]:
                 FRA DET LAN WIN
22
                                         71
                  30
                           8
                                     11
                                               6
23
           GARY
                      10
                                10
                       7
                                          82
           CLEV
                  22
                            10
                                 7
                                     21
                                               13
24
           PITT
                  19
                       11
                           12
                                10
                                     25
                                          83
                                               15
25
26
    [*,*,coils]: FRA DET LAN WIN STL FRE LAF :=
27
           GARY
                  39
                     14
                          11
                               14
                                    16
                                        82
                                              8
28
           CLEV
                  27
                      9 12
                                     26
                                9
                                        95
                                               17
29
                  24
                           17
          PITT
                                     28 99
                       14
                                13
                                               20
30
31
    [*,*,plate]:
                 FRA
                      DET
                          LAN
                               WIN
                                    STL FRE
                                             LAF :=
32
           GARY
                       15
                           12
                                     17
                                         86
                                              8
                  41
                                16
33
                                              18
           CLEV
                  29
                       9 13
                               9
                                     28
                                         99
34
                               13
35
           PITT
                  26
                     14 17
                                     31 104
                                              20;
```

Model file

```
set ORIG; # origins
   set DEST; # destinations
   set PROD; # products
    param supply {ORIG,PROD} >= 0; # amounts available at origins
    param demand {DEST,PROD} >= 0; # amounts required at destinations
       check {p in PROD}:
          sum {i in ORIG} supply[i,p] = sum {j in DEST} demand[j,p];
10
   param limit {ORIG,DEST} >= 0;
11
12
   param cost {ORIG,DEST,PROD} >= 0; # shipment costs per unit
13
   var Trans {ORIG,DEST,PROD} >= 0; # units to be shipped
14
15
   minimize Total_Cost:
      sum {i in ORIG, j in DEST, p in PROD}
17
         cost[i,j,p] * Trans[i,j,p];
18
19
    subject to Supply {i in ORIG, p in PROD}:
20
      sum {j in DEST} Trans[i,j,p] = supply[i,p];
21
22
    subject to Demand {j in DEST, p in PROD}:
23
      sum {i in ORIG} Trans[i,j,p] = demand[j,p];
25
   subject to Multi {i in ORIG, j in DEST}:
26
      sum {p in PROD} Trans[i,j,p] <= limit[i,j];</pre>
```