# Mesure des défauts de l'œil

## Objectifs

Opérations laser : besoin de précision

⇒ Mesures des défauts de l'œil





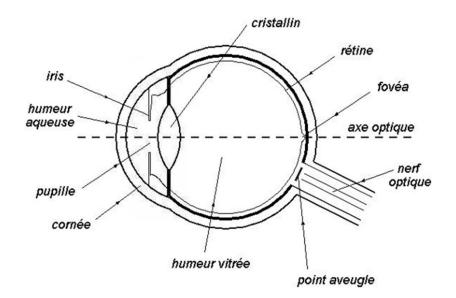
Source: cliniquelamartine.fr

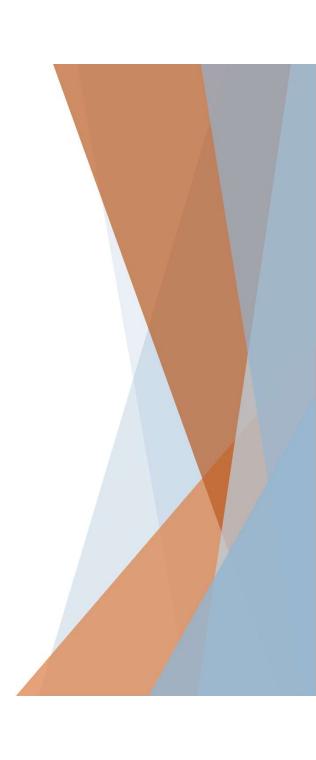
## Plan

- o. Introduction
- Mise en évidence de la déformation d'un front d'onde de manière simple
  - a) Expérience
  - b) Simulation
- Mesure de la déformation d'un front d'onde type Shack-Hartmann
  - a) Expérience
  - b) Résultats obtenus
- III. Traitement informatique du front d'onde reçu
  - a) Détermination du front d'onde aux points d'échantillonnage
  - b) Interpolation de Lagrange
  - c) Utilisation des Polynômes de Zernike comme base pour représenter le front d'onde

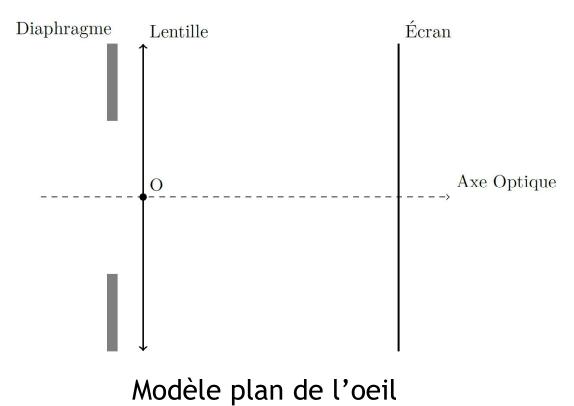
# 0. Introductiona) Présentation générale

L'œil





## b) Modélisation de l'œil



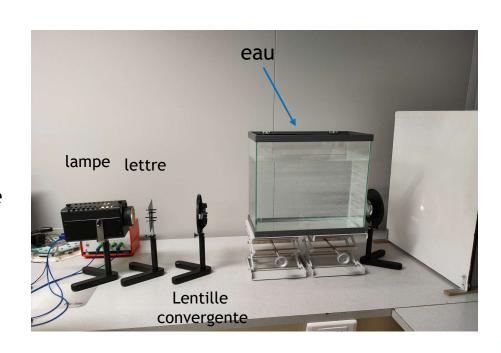
## c) Différents défauts de l'œil

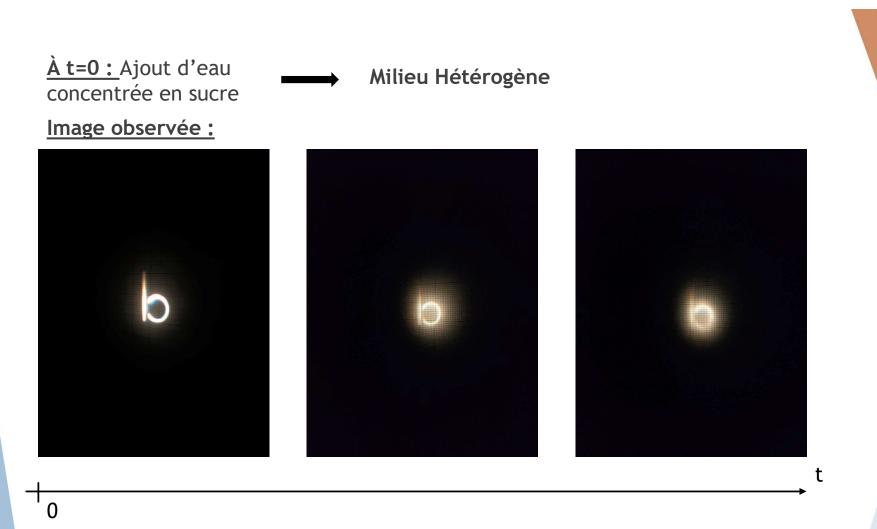
Défauts classiques	Défauts de haut degré
<ul><li>Myopie</li><li>Hypermétropie</li><li>Astigmatisme</li><li>Presbytie</li></ul>	<ul> <li>Inhomogénéités dans les humeurs</li> <li>Défauts du cristallin (Cornée déformée)</li> </ul>

# I. Mise en évidence de la déformation d'un front d'onde par les inhomogénéités

a) Expérience

Montage





Deux phénomènes entrent en jeu ici :

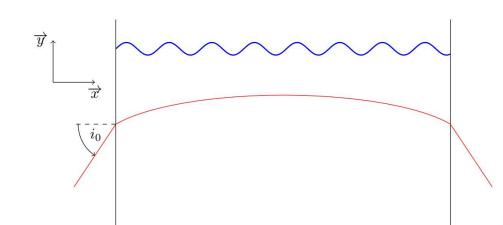
- La réfraction
- La différence de temps de parcours

# I. Mise en évidence de la déformation d'un front d'onde par les inhomogénéités

### a) Expérience

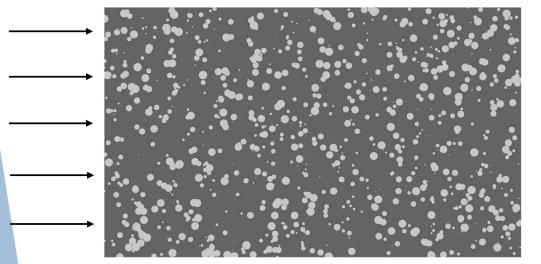
#### Variation de y dûe à la réfraction :

$$\frac{\partial y}{\partial x} = \tan(i(x)) = \frac{n_0 \sin(i_0)}{\sqrt{n(x)^2 - n_0^2 \sin^2(i_0)}}$$

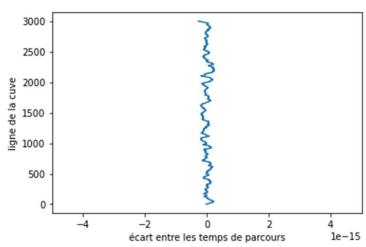


# b) Simulation: estimation du temps de parcours

Lumière en phase

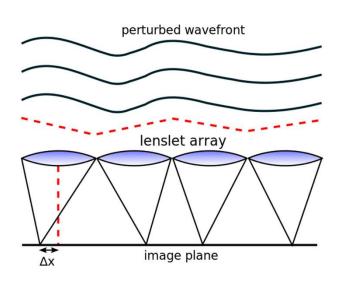


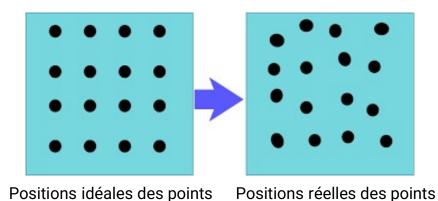
#### Simulation des inhomogénéités



Front d'onde après traversé de la cuve (décalage en fonction du temps) Rectangle rouge pour ce qui nous intéresse

# II. Mesure de la déformation d'un front d'onde type Shack-Hartmann



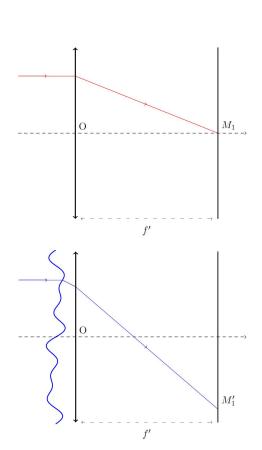


## a) Expérience



**Observation** : Le Rayon est dévié par le plastique par

rapport à une trajectoire idéale



#### Montage:

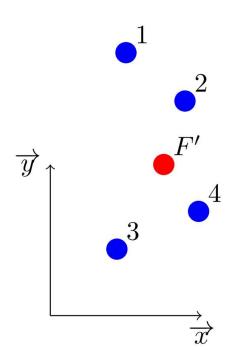
- •Laser rouge
- •Lentille convergente
- •Plastique déformable

## b) Résultats de l'expérience

Rayon arrivant sur la lentille

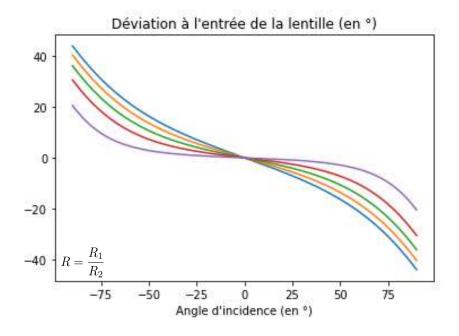


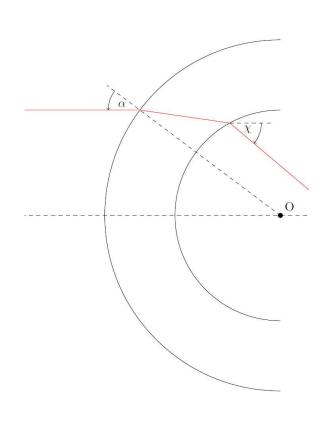
Rayon arrivant dans le plan focal image



### Modélisation de la déviation du faisceau

On assimile localement le pochon à deux sphères concentriques de rayon différent



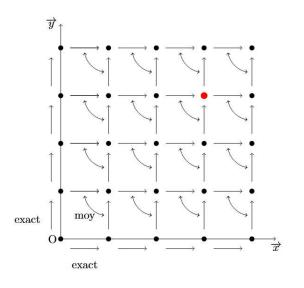


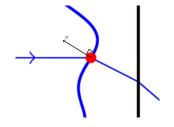
# III. Traitement informatique du front d'onde reçu

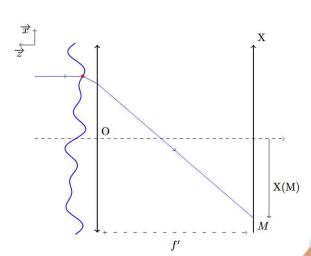
a) Détermination du front d'onde aux points d'échantillonnage

$$\frac{\partial z}{\partial x} = \frac{-X(M)}{f'}$$
  $\frac{\partial z}{\partial y} = \frac{-Y(M)}{f'}$ 

$$z(i,j) = \frac{1}{2} \left[ z(i-1,j) + \frac{\partial z}{\partial x}(i-1,j)\delta x + z(i,j-1) + \frac{\partial z}{\partial y}(i,j-1)\delta y \right] \quad ij \neq 0$$







### b) Interpolation de Lagrange

$$Z(X,Y) = \sum_{i=0}^{n} \sum_{j=0}^{m} z_{i,j} L_i^x(X) L_j^y(Y)$$

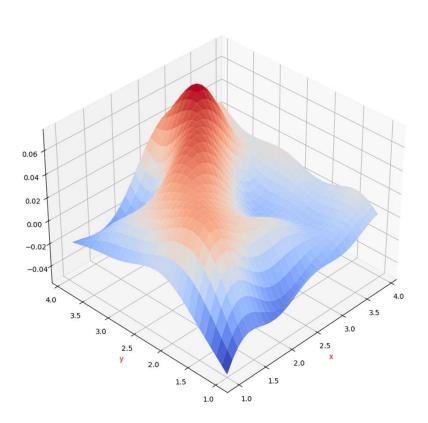
$$L_i^x(X) = \prod_{\substack{k=1\\k \neq i}}^n \frac{X - x_k}{x_i - x_k} \qquad L_j^y(Y) = \prod_{\substack{k=1\\k \neq j}}^n \frac{Y - y_k}{y_j - y_k}$$

Interpolateur selon x

Interpolateur selon y

Par le théorème de Stone-Weierstrass, on peut approcher notre surface par des polynômes.

### Reconstitution du front d'onde



Sur chaque point de notre maillage, on a la normale en ce point. On a donc fait une moyenne pour retrouver les autres points à partir d'un seul.



## c) Utilisation des Polynômes de Zernike comme base pour représenter le front d'onde

Base du cercle unité

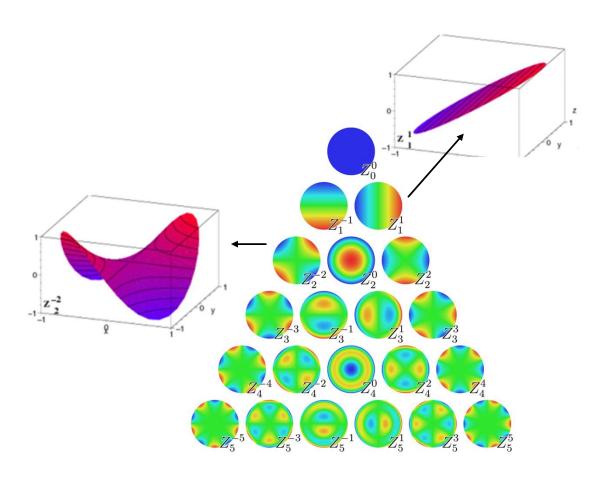
#### Polynômes de Zernike d'ordre n

$$Z_n^m(\rho,\theta) = \begin{cases} R_n^m(\rho) \times \cos(m\theta) & m \ge 0 \\ R_n^m(\rho) \times \sin(m\theta) & m < 0 \end{cases}$$

$$R_n^m(\rho) = \sum_{k=0}^{\frac{n-m}{2}} \frac{(-1)^k (n-k)!}{k! (\frac{n+m}{2} - k)! (\frac{n-m}{2} - k)!} \rho^{n-2k}$$

m = nombre de méridiens affectés n = ordre du polynôme

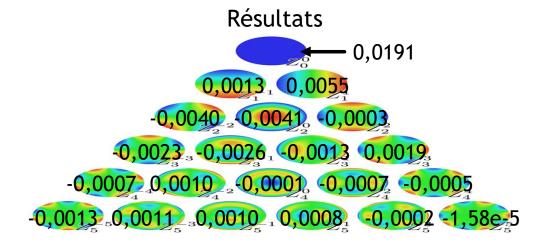
### Polynômes de Zernike



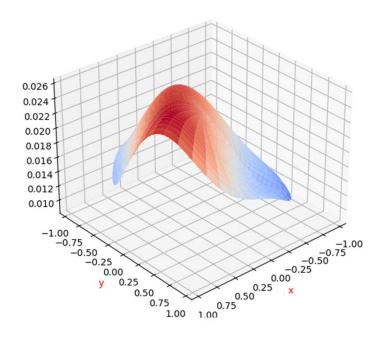
### Projection sur la base des Polynômes de Zernike

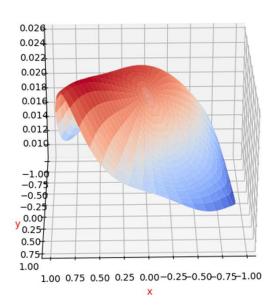
$$\frac{1}{\pi} \iint_D f_1(x,y) f_2(x,y) dx dy$$

Produit scalaire



## Résultat obtenu après projection





## Conclusion

Mesure précise des défauts :

 $\Rightarrow$  Elaboration d'une correction OU changement de la position du rayon

