

# TC01 - MODELAGEM MATEMÁTICA DO PROBLEMA DE OTIMIZAÇÃO

Amanda Kellen, Lucas Araujo Azevedo e Miguel Henrique Ferreira Pinto

**Abstract**—No presente documento apresentamos a modelagem das funções objetivo e restrições referente a um problema de otimização de máquinas paralelas e tarefas indivisíveis.

**Index Terms**—Otimização, makespan, máquinas paralelas, função objetivo e restrições

## I. INTRODUÇÃO

Enfrentamos um problema de otimização em que sua resolução será dividida em 4 entregas, neste documento apresentamos a primeira entrega que consiste na modelagem das funções objetivo do problema e suas restrições. O nosso problema trata-se de máquinas paralelas e tarefas indivisíveis, sendo que cada máquina possui um tempo único para executar cada tarefa. Sabemos também que cada tarefa possui um data ideal para término e se caso essa data não seja respeitada há uma penalização referente ao atraso. Temos por objetivo otimizar o resultado da execução dessas máquinas utilizando os conhecimentos adquiridos na disciplina de teoria da decisão.

### A. Formulação do problema

$M \Rightarrow$  Quantidade de máquinas,  $i \in \{1, \dots, M\}$

$N \Rightarrow$  Quantidade de tarefas,  $j \in \{1, \dots, N\}$

$t_{ij} \Rightarrow$  Tempo de processamento da tarefa  $j$  na máquina  $i$

$d \Rightarrow$  Data ideal de entrega para todas as tarefas

$W_j \Rightarrow$  Penalidade por dia de atraso da tarefa  $j$

$C_{max} \Rightarrow$  Makespan[1](tempo máximo para a execução das tarefas com base na máquina que leva maior tempo para encerrar o processamento das tarefas)

$$X_{ijk} = \begin{cases} 1, & \text{se a tarefa } j \text{ precede imediatamente } k \text{ na máq. } i \\ 0, & \text{Caso Contrário} \end{cases} \quad (1)$$

$$T_j = \max \{C_j - d, 0\} \Rightarrow \text{atraso da tarefa } j$$

$$\min f_1(x) = C_{max} = \max \left( \sum_{j=1}^N \sum_{k=1}^N t_{ij} x_{ijk} \right) i \in \{1, \dots, M\} \quad (2)$$

$$\min f_2(x) = \sum_{j=1}^N w_j t_j \quad (3)$$

Sujeitas as restrições:

$$\sum_{i=1}^M \sum_{k=1}^{N+1} x_{ijk} = 1, \forall j \in \{1, \dots, N\} \quad (4)$$

$$C_{max} \geq \sum_{i=1}^M \sum_{k=1}^{N+1} t_{ij} x_{ijk}, \forall i \in \{1, \dots, M\} \quad (5)$$

$$\sum_{k=1}^N x_{i0k} \leq 1, \forall i \in \{1, \dots, M\} \quad (6)$$

$$\sum_{j=1, j \neq h}^{N+1} x_{ijh} - \sum_{k=1, k \neq h}^{N+1} x_{ihk} = 0, \forall h \in \{1, \dots, N\} \text{ e } \forall i \in \{1, \dots, M\} \quad (7)$$

$$C_{ik} C_{ij} - L + (t_{ij} + L) x_{ijk}, \forall j \text{ e } k \in \{1, \dots, N\} \quad (8)$$

$$T_j \geq C_j - d, \forall j \in \{1, \dots, N\} \quad (9)$$

$$T \in R_+^n \quad (10)$$

$$X \in B^{M(N+1)(N+1)} \quad (11)$$

1) *Variáveis - 1*: Variáveis definidas para o nosso problema. Importante ressaltar que a penalidade de atraso se refere a dias que ultrapassam o due date definido para cada tarefa.

2) *Função Objetivo  $f_1(x) - 2$* : Essa função nos trás o tempo de execução máximo de uma máquina, somando todas as tarefas que foram executadas na mesma. Nosso objetivo tratasse de minimizar este tempo máximo de execução das máquinas para que o nosso processo de execução das tarefas e sua entrega aconteça de maneira mais breve o possível.

3) *Função Objetivo  $f_2(x) - 3$* : Se refere a soma ponderada dos atrasos que ocorreram com a penalidade  $W_j$ . No nosso problema a entrega tem que ser feita de maneira mais rápida possível respeitando o tempo ideal de cada tarefa com o objetivo de obter uma menor quantidade de atrasos.

4) *Restrições - 4*: Cada tarefa deverá ir para uma máquina obrigatoriamente, garantindo que todas as tarefas sejam executadas.

5) *Restrições - 5*: Nesta restrição garantimos que o tempo máximo de execução seja respeitado, ou seja, o tempo de execução de nenhuma tarefa ultrapassa o nosso makespan garantindo o mínimo tempo de finalização de todas as máquinas.

6) *Restrições - 6*: Essa restrição nos permite deixar máquinas sem tarefas atribuídas e define se é possível ou não atribuir uma determinada tarefa a uma determinada máquina.

7) *Restrições* - 7: Restrição de fluxo para verificar se eu posso ou não atribuir uma tarefa subsequente a uma determinada máquina para continuar a execução. Validando se existem tarefas procedentes e precedentes a tarefa atual a ser atribuída.

8) *Restrições* - 8: Se refere ao tempo para execução de uma tarefa  $k$  após uma tarefa  $j$  em que  $L$  é um valor arbitrário superior a  $d$ . Caso não houver tarefa posterior, devemos considerar apenas o tempo de execução da tarefa  $j$ .

9) *Restrições* - 9: Restrição referente ao tempo de atraso, ela delimita que o tempo de execução da tarefa tem que ser limitado pelo tempo  $d$  definido.

10) *Variável X* - 11: Nossa variável  $X$  é binária representa uma matriz de 3 dimensões, limitando as dimensões pela quantidade de máquinas e tarefas.

## II. DIFICULDADES ENFRENTADAS

Na primeira parte do TP que tem como objetivo apresentar a modelagem do problema que será discutido ao longo do semestre, tivemos as dificuldades apresentadas abaixo.

- Entendimento do problema: Para melhor entendimento do problema retratado precisamos realizar pesquisas bibliográficas e para tal utilizamos o livro [2];
- Modelagem do problema: A modelagem do problema foi onde obtivemos a maior dificuldade pois não conseguíamos pensar em um modelo de incluir a penalidade  $W_j$  em nossas tentativas. Devido a dificuldade apresentada nesta parte do trabalho, foi utilizado o modelo sugerido em sala de aula.

## III. CONCLUSÃO

Vemos que esse problema possui conceitos muitos complexos, porém após definir as restrições e as funções objetivos conseguimos seguir com um projeto mais palpável em seu desenvolvimento. Nas próximas etapas iremos desenvolver soluções multi e mono objetivamente.

Esse trabalho está nos dando a oportunidade de desenvolver a resolução de um problema complexo com a opção de aplicação de técnicas diferentes das trabalhadas em sala e presentes em outras matérias.

## REFERENCES

- [1] “Makespan.” <https://en.wikipedia.org/wiki/Makespan>. [Online; acessado em 2 de Novembro de 2021].
- [2] “Pesquisa operacional: para cursos de engenharia,” tech. rep.