

## **Technische Analyse**

**Leitfähigkeit und Stromtragfähigkeit**

**Thermische Belastung und Wärmeverhalten**

**Mechanische Belastbarkeit und Kurzschlussfestigkeit**

**Kontaktierung und Montageaufwand**

**Platzbedarf und Flexibilität im Design**

**Mechanische Bearbeitung und Anpassungsfähigkeit**