

## ER Analítica Ltda EPP

**CNPJ**: 17.358.703/0001-99 - **I.E.** 712.057.230.110

Rua Itaici, 130 - Jd. Itajaí - Várzea Paulista / SP - CEP. 13224-250

# Laboratório de Calibração ER Analítica

Certificado de Calibração nº

020707\_01

### 1. Dados do Cliente

| Empresa:     | BRK Ambiental Cachoeiro de Itapemirim S/A          |  |  |  |  |  |
|--------------|--|--|--|--|--|--|
| Endereço:    | Praça Alvim Silveira, 01 - Ilha da Luz             |  |  |  |  |  |
| Cidade:      | Cachoeiro de Itapemirim Estado: ES CEP: 29.309-801 |  |  |  |  |  |
| Contratante: | BRK Ambiental Cachoeiro de Itapemirim S/A          |  |  |  |  |  |

## 2. Dados do Equipamento

| Instrumento: | Turbidimetro Portátil |
|--------------|-----------------------|
| Modelo:      | 2100P                 |
| Fabricante:  | Hach                  |

| Capacidade:    | 0 - 1000 NTU |  |
|----------------|--------------|--|
| Nº de Série:   | 07090C025546 |  |
| Identificação: | T-09         |  |

## 3. Condições Ambientais

| Temperatura ( °C ) |
|--------------------|
| 32,4 ± 0,3 °C      |

| Umidade Re | lativa ( <b>%ur</b> ) |
|------------|-----------------------|
| 42 ±       | 2 %ur                 |

# 4. Informações da Calibração

| Técnico Executor:  | Jhonny Nolasco | Data da Calibração: | 08/03/2023 |  |  |
|--|----------------|---------------------|------------|--|--|
| Signatário Autorizado:                                     | Renato Rainho  | Data da Emissão:    | 08/03/2023 |  |  |
| Local da Calibração: Laboratório Operacional - ETA Conduru |                |                     |            |  |  |

# 5. Rastreabilidade dos Padrões

| Código do Padrão | Descrição do Padrão             | Orgão Calibrador | Certificado de<br>Calibração | Data da<br>Calibração | Validade da<br>Calibração |
|------------------|---------------------------------|------------------|------------------------------|-----------------------|---------------------------|
|                  |                                 |                  |                              |                       |                           |
| G001A03TH - T    | Termômetro Digital              | Visomes          | LV02172-24846-22-R0          | 19/08/2022            | 19/08/2024                |
| G001A03TH - H    | Higrômetro Digital              | Visomes          | LV02172-24846-22-R0          | 19/08/2022            | 19/08/2024                |
| 26598.42         | Padrão de Formazina - 1 NTU     | Hach             | A2034                        | 01/03/2022            | 28/02/2024                |
| 29618.01         | Padrão de Formazina - 10 NTU    | Hach             | A2171                        | 11/07/2022            | 30/11/2023                |
| 26848.01         | Padrão de Formazina - 20 NTU    | Hach             | A2112                        | 06/05/2022            | 30/07/2023                |
| 26849.01         | Padrão de Formazina - 100 NTU   | Hach             | A2139                        | 14/06/2022            | 30/09/2023                |
| Dil - 500 NTU    | Diluição de Formazina - 500 NTU | PMR 004          | L0631                        | 23/08/2022            | 22/08/2023                |
| 26605.01         | Padrão de Formazina - 800 NTU   | Hach             | A2127                        | 26/05/2022            | 30/08/2023                |







Empresa certificada ISO 9001



#### ER Analítica Ltda EPP

CNPJ: 17.358.703/0001-99 - I.E. 712.057.230.110

Rua Itaici, 130 - Jd. Itajaí - Várzea Paulista / SP - CEP. 13224-250

# Laboratório de Calibração ER Analítica

Certificado de Calibração nº

020707\_01

#### 6. Resultados Antes da Calibração com Material de Referência - NTU

| ( VR )<br>Valor de<br>Referência<br>( NTU ) | ( VMO )<br>Valor Médio do Objeto<br>( NTU ) | ( T )<br>Tendência<br>VMO - VR<br>( NTU ) | ( U )<br>Incerteza<br>Expandida<br>( NTU ) | Fator de<br>Abragência<br>( k ) | Graus de<br>Liberdade<br>Efetivos<br>( <b>veff</b> ) |
|---|---|---|--|---------------------------------|--|
| 1,03  | 0,81  | -0,22                                     | 0,05                                       | 2,00                            | Infinito   |
| 10,2  | 9,36  | -0,84                                     | 0,5  | 2,00                            | Infinito   |
| 20,1  | 18,2  | -1,9                                      | 1,0  | 2,00                            | Infinito   |
| 101,0                                       | 97,1  | -3,9                                      | 5,0  | 2,00                            | Infinito   |
| 500   | 529   | 29  | 8  | 2,00                            | Infinito   |
| 821   | 807   | -14                                       | 40   | 2,00                            | Infinito   |

### 6. Resultados Depois da Calibração com Material de Referência - NTU

| ( VR )<br>Valor de<br>Referência<br>( NTU ) | ( VMO )<br>Valor Médio do Objeto<br>( NTU ) | ( T )<br>Tendência<br>VMO - VR<br>( NTU ) | (U)<br>Incerteza<br>Expandida<br>(NTU) | Fator de<br>Abragência<br>( k ) | Graus de<br>Liberdade<br>Efetivos<br>( <b>veff</b> ) |
|---|---|---|--|---------------------------------|--|
| 1,03  | 0,92  | -0,11                                     | 0,05                                   | 2,00                            | Infinito   |
| 10,2  | 10,6  | 0,4                                       | 0,5                                    | 2,00                            | Infinito   |
| 20,1  | 20,0  | -0,1                                      | 1,0                                    | 2,00                            | Infinito   |
| 101,0                                       | 101,0                                       | 0,0                                       | 5,0                                    | 2,00                            | Infinito   |
| 500   | 512   | 12  | 8                                      | 2,00                            | Infinito   |
| 821   | 800   | -21                                       | 40                                     | 2,00                            | Infinito   |

### 7. Procedimento de Calibração

Método de Calibração: A calibraçáo foi realizada conforme Instrução de Calibração IC-05 pelo método comparativo. O Valor Médio do Objeto foi herdado pela média de 3 leituras obtidas pelo padrão em cada ponto.

### 8. Informações Complementares

- 1 A incerteza expandida relatada, é declarada como a incerteza padrão, multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t com veff graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%.
- 2 O presente certificado refere-se exclusivamente ao instrumento calibrado.
- 3 É proibida a reprodução parcial deste certificado, sem prévia autorização do laboratório.

## 9. Observações

Nenhuma.

10. Responsável Técnico

RENATO FERREIRA Assinado de forma digital por RENATO FERREIRA RAINHO:29911614859 RAINHO:29911614859 Dados: 2023.04.12 17:16:07 -03'00'

Renato Rainho

Responsável Técnico







Empresa certificada ISO 9001