



Visomes Comercial Metrológica Ltda.

LABORATÓRIO DE METROLOGIA VISOMES CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N° LV02172-24949-18-R0

INTERESSADO: ER ANALITICA LTDA - ME

CONTRATANTE: ER ANALITICA LTDA - ME

R ITAICI, 130 - JARDIM ITAJAI - VARZEA PAULISTA - SP - CEP: 13224-250

DADOS DO EQUIPAMENTO E CONDIÇÕES DA CALIBRAÇÃO MATERIAL CALIBRADO: TERMÔMETRO DIGITAL

MARCA:

ROBERTSHAW

TDP312

TIPO DO SENSOR:

Termopar tipo K

FAIXA DE INDICAÇÃO

-50 °C a 300 °C

RESOLUÇÃO:

0,1 °C

ISOLAÇÃO Ø E COMP. DO SENSOR: MINERAL

CÓDIGO DO SENSOR:

6 mm x 220 mm

Nº CONTROLE DO EQUIPAMENTO:

Nº SÉRIE DO EQUIPAMENTO:

DATA DA CALIBRAÇÃO: LOCAL DA CALIBRAÇÃO:

CONDIÇÃO AMBIENTAL:

Nº ORDEM DE SERVICO:

A001A03TE NÃO CONSTA

10/09/18

Laboratório de temperatura

23 °C ± 1°C e 50 %UR ± 5 %UR 02172-04366/2018

PADRÕES UTILIZADOS

| PV-090-0 Termioresistencia Evocation Science (F. R. Co. C.) | CÓDIGO | DESCRIÇÃO | CERTIFICADO | VALIDADE | RASTREABILIDADE |
|--|----------|-------------------|---------------------|----------|-----------------|
| PV-599_0 Termorresistência LV00017-33533-17-R(nov-18 SI – RBC | PV-598-0 | Termorresistência | LV00017-33532-17-R(| nov-18 | SI - RBC |
| 1 4-000-0 | PV-599-0 | Termorresistência | LV00017-33533-17-R(| nov-18 | SI – RBC |
| PV-600-0 Termorresistência LV00017-33534-17-R(nov-19 SI – RBC | PV-600-0 | Termorresistência | LV00017-33534-17-R(| nov-19 | SI - RBC |
| PV-018-0 Multimetro RBC 17/1837 dez-18 SI – RBC | PV-018-Ó | Multímetro | RBC 17/1837 | dez-18 | SI – RBC |

MÉTODO DE CALIBRAÇÃO

Calibração realizada por comparação com um padrão em meio termostático e expressa a média das três leituras efetuadas.

Para esta calibração, foi utilizada a Instrução de Trabalho: ILV-819.

NOTAS E INFORMAÇÕES PERTINENTES

- 1 A incerteza expandida de medição relatada (U) é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição t, com graus de liberdade efetivos relatados (veff), corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. Para k = 2, a distribuição é Normal. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.
- 2 Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela Cgcre que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade ao Sistema Internacional de Unidades SI e aos requisitos da Norma ABNT NBR ISO/IEC 17025.
- 3 Os certificados de Calibração digitais possuem uma forma de assinatura eletrônica de uma instituição reconhecida por todos como confiável que funciona como "cartório eletrônico". Os métodos criptográficos empregados impedem que a assinatura eletrônica seja falsificada, ou que os dados do documento sejam adulterados ou copiados, tornando-o absolutamente inviolável. Garante-se assim, por quem assina, que os dados de identificação do certificado são verdadeiros. Estes quando alterados perdem a validade. A certificação digital garante os três princípios básicos da comunicação segura em ambiente de rede de computadores: autenticidade, privacidade e inviolabilidade. Este certificado, se impresso pela Visomes, para garantir a originalidade, deve estar chancelado.
- 4 O presente certificado refere-se exclusivamente ao material calibrado.
- 5 É proibida a reprodução parcial deste certificado.
- 6 Os valores de temperatura apresentados estão em conformidade com a Escala Internacional de Temperatura de 1990.
- 7 Tendência = Média das Leituras (Equipamento em Calibração) Valor do Padrão (Média das Leituras do Padrão de Referência)
- 8 Valor de Referência = Média das Leituras Tendência
- 9 Esta calibração não isenta o instrumento do controle metrológico estabelecido na Regulamentação Metrológica.
- 10 Serviço realizado nas instalações permanentes da Visomes.
- 11 Leituras realizadas no sensor externo "OUT"





Visomes Comercial Metrológica Ltda.

LABORATÓRIO DE METROLOGIA VISOMES CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N° LV02172-24949-18-R0

RESULTADOS OBTIDOS

| Média das leituras do Padrão °C | Média das Leituras do instrumento em calibração °C | Tendência °C | U | k | veff | Profundidade de Imersão em (mm |
|---------------------------------------|--|-----------------|-----|------|-------|-----------------------------------|
| 19,99 | 17,5 | -2,5 | 0,2 | 2,00 | >1000 | 150 |
| 50,02 | 47,4 | -2,6 | 0,2 | 2,13 | 21 | 150 |
| 100,05 | 97,8 | -2,3 | 0,2 | 2,04 | 61 | 150 |
| 150,01 | 147,8 | -2,2 | 0,2 | 2.04 | 61 | 150 |
| 200,00 | 197,6 | -2,4 | 0,2 | 2,07 | 36 | 150 |
| 249,91 | 247 | -3 | 1 | 2,00 | >1000 | 150 |
| 299,86 | 297 | -3 | 1 | 2,00 | >1000 | 150 |

- FIM DOS RESULTADOS ----

RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

FÁBIO P**E**REIRA BARROS SIGNATÁRIO AUTORIZADO TÉCNICO EM METROLOGIA