

## CENTRO DE TREINAMENTO TERRAVERDE



# Guia do Aluno

## Sistema do Picador Estilo B

Fevereiro de 2019

Nome: \_\_\_\_\_ Data: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_





## Tabela Especificações de Aperto

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Lâmina do Picador	Torque	298 N·m
Parafusos da Placa do Batedor	Torque	156 N·m
Parafusos da Alavanca de Ajuste do Picador	Torque (Seco)	427 N·m
	Torque (Lubrificado)	370 N·m
Parafusos da Engrenagem do Picador	Torque (Seco)	427 N·m
	Torque (Lubrificado)	370 N·m
Parafusos da Capa da Engrenagem do Acionamento Superior (Estilo B)	Torque	70 N·m
Parafusos da Carcaça do Rolamento	Torque	119 N·m
Abraçadeiras do tubo do filtro de ar	Torque	7,9 N·m
Parafusos do Eixo do Tambor do Picador	Torque	119 N·m
Furo Interno da Carcaça do Rolamento	Diâmetro	140 — 140,07 mm
Carcaça da Vedação para os Parafusos Allen da Carcaça do Rolamento	Torque	13,6 N·m
Rolete do Rolamento para a Pista do Rolamento Externo (posição superior)	Folga	0,027-0,045 mm
Parafusos da Proteção Contra Poeira	Torque	119 N·m
Parafusos da Placa de Vedação	Torque	119 N·m



Item	Medida	Especificação
Parafusos do Adaptador da Engrenagem	Torque	271 N·m
Parafusos Sextavados da Tampa da Caixa de Engrenagens	Torque	119 N·m
Parafusos do Eixo Reversível do Tambor do Picador	Torque	119 N·m
Tambor do Picador aos Parafusos do Flange do Tambor	Torque	204 N·m
Parafusos de retenção da caixa de engrenagem	Torque	350 N·m
Parafusos Allen do Anel de Fixação do Rolamento	Torque	48,8 N·m
Parafusos do Apanhador de Parafusos	Torque	35 N·m
Parafusos da Capa do Conjunto da Engrenagem de Entrada	Torque	70 N·m
Parafusos do Funil	Torque	35 N·m
Parafusos do Anel Elástico do Rolamento	Torque	70 N·m
Parafuso do Adaptador da Engrenagem	Torque	128 N·m
Parafusos Flangeados do Tambor	Torque	320 N·m
Parafusos do Alojamento da Caixa de Engrenagens	Torque	70 N·m
Parafusos da Capa do Rolamento do Eixo do Pinhão (Estilo B)	Torque	70 N·m
Parafusos da Capa da Engrenagem do Acionamento Inferior	Torque	70 N·m
Parafusos da Tampa do Rolamento Interno do Eixo Intermediário	Torque	70 N·m
Visor de Nível	Torque	50 N·m



Item	Medida	Especificação
Bujão de Dreno	Torque	50 N·m
Respiro da Caixa de Engrenagens	Torque	15 N·m
Bujão Superior do Picador	Torque	40 N·m
Parafuso da Placa do Conjunto do Isolador	Torque	935,5 N·m
Parafusos do Suporte do Isolador	Torque	271 N·m
Parafusos do Suporte do Cartucho	Torque	271 N·m
Placa Deslizante à Lâmina do Picador	Folga	2 a 4 mm



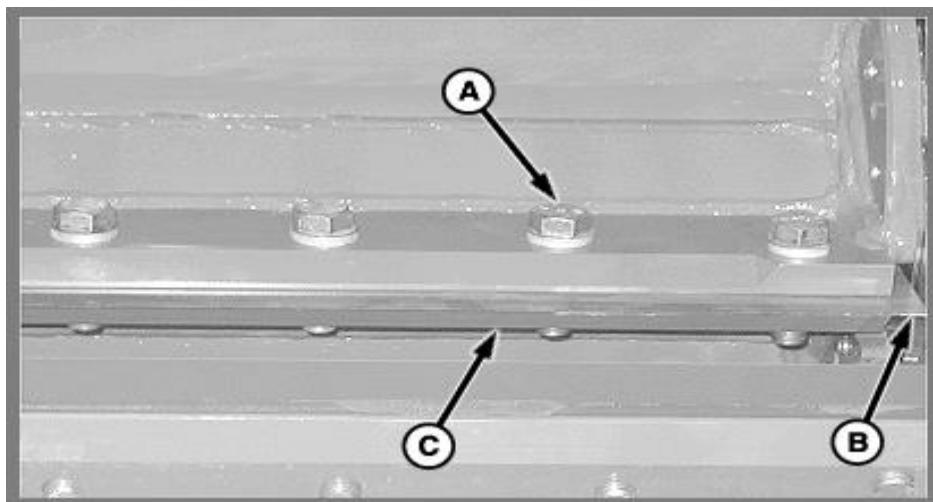
## Remoção e Instalação das Lâminas do Picador e das Placas do Batedor

1. Estacione a máquina em uma superfície nivelada.
2. Desligue o motor e retire a chave.
3. Limpe os tambores do picador e a área adjacente.
4. NOTA:

*Os sistemas do picador estão disponíveis em configuração de seis, oito ou dez lâminas.*

*As placas do batedor não são usadas com algumas configurações da máquina.*

### Lâminas do Picador:



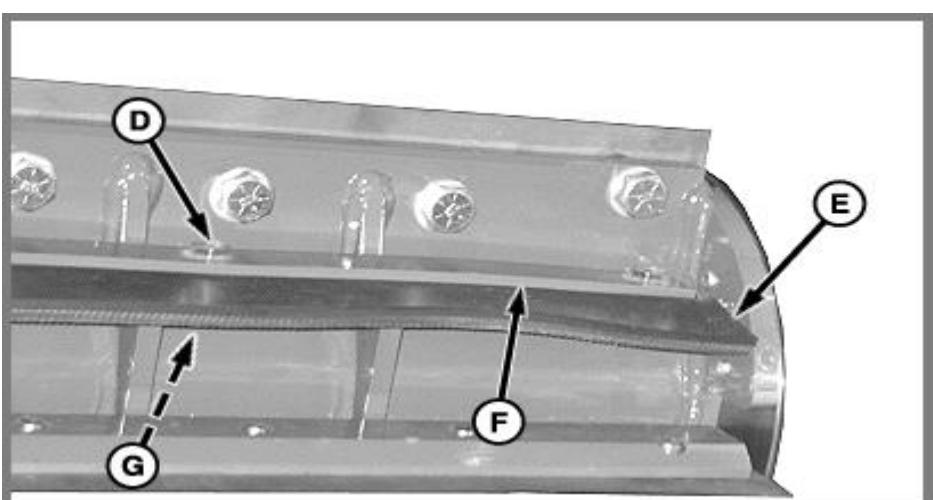
#### LEGENDA:

A - Parafuso (7 usados em cada lâmina)

B - Lâmina (conforme necessário)

C - Barra de aperto

### Placas do Batedor:



#### LEGENDA:

D - Parafuso (4 usados em cada placa)

E - Placa do Batedor (conforme necessário)

F - Cinta

G - Porca (4 usadas em cada placa)

Remova os parafusos (A), as arruelas, a barra da cinta (C) e as lâminas (B).



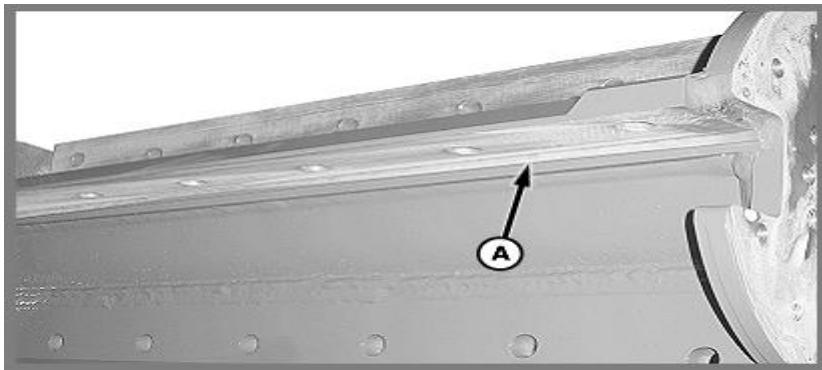
5. Se equipada, remova as porcas (G), os parafusos (D), a cinta (F), o suporte e as placas do batedor (E).
6. Instale as lâminas e as placas do batedor na ordem inversa da remoção usando as instruções especiais a seguir:

- Limpe as superfícies de montagem do tambor do picador e das barras da cinta.
- Aplique Antiengripante Lubrificante nas rosas dos parafusos da lâmina.

**NOTA:**

*Certifique-se de que as lâminas sejam inseridas completamente na posição. A lâmina deve entrar em contato com a superfície do batente (A) do tambor do picador antes de apertar os parafusos. Tambor do picador e lâmina removidos para clareza.*

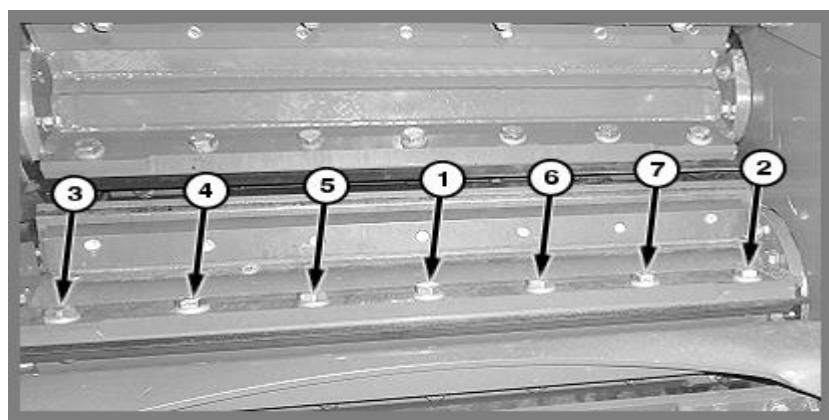
#### Superfície de Contato da Lâmina:



#### LEGENDA:

A - Superfície do Batente

#### Sequência de Aperto dos Parafusos da Lâmina:



Instale as lâminas de maneira que o lado côncavo da lâmina fique voltado para a barra da cinta. Aperte os parafusos na sequência mostrada e de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Lâmina do Picador	Torque	298 N·m
Parafusos da Placa do Batedor	Torque	156 N·m



## Verificação e Ajuste da Sincronização do Picador

A condição da lâmina e a sincronização podem afetar o desempenho do sistema do picador. As observações a seguir durante a colheita indicam função do sistema com problema:

- Material de refugo (folhas) não é cortado de forma limpa, dificultando a remoção pelos extratores.
- Os talos não são totalmente cortados em forma de pedaços.

Sincronização é necessária, se os tambores do picador forem instalados usando um sistema de lâminas diferente ou em qualquer circunstância quando as engrenagens de acionamento do tambor inferior tiverem sido desengatadas.

Verifique e ajuste a sincronização, se qualquer um dos seguintes procedimentos do sistema picador forem executados:

- Remoção e Instalação dos Tambores do Picador
- Remoção e Instalação da Caixa de Engrenagens do Picador
- Montagem da Caixa de Engrenagens do Picador

### ➤ Verificação da Sincronização

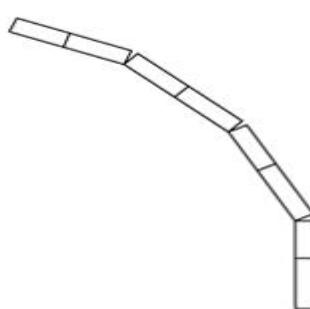
#### 1. CUIDADO:

***Evite ferimentos graves ou morte. Desligue o motor, remova a chave e prenda uma etiqueta "NÃO OPERE" na estação do operador. Espere que as funções de colheita parem completamente antes de fazer manutenção no conjunto do picador.***

Estacione em uma superfície nivelada, desligue o motor e remova a chave.

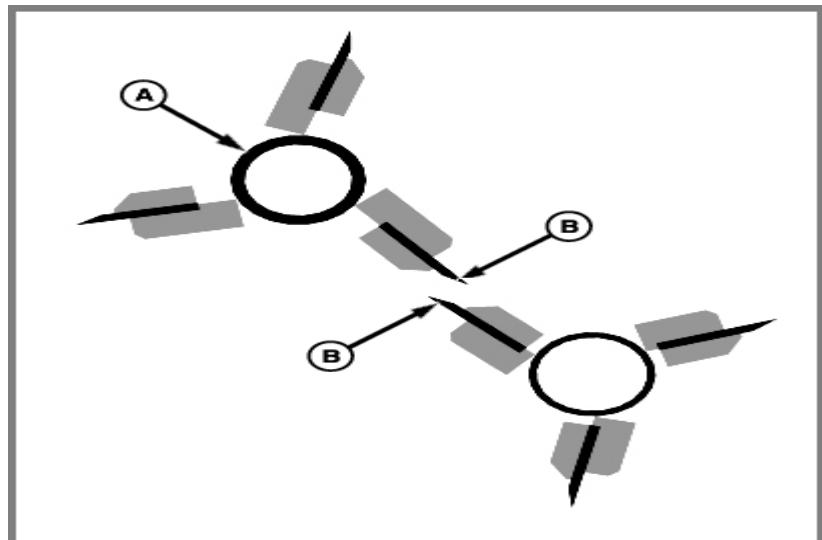
2. Abra a porta da caixa de engrenagens do picador.
3. Limpe os tambores do picador, a caixa de engrenagens e a área adjacente.
4. Se necessário, instale novas lâminas e placas do batedor.
- 5.

Pedaços de cana cortados de forma incompleta





## Lâminas do Picador



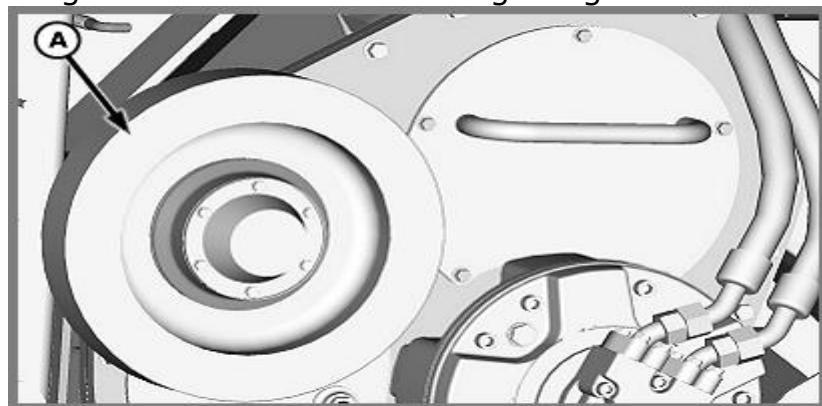
### LEGENDA:

- A - Conjunto do Tambor Superior
- B - Lâminas

Assegure-se de que as lâminas (B) sejam instaladas corretamente, como mostrado. As lâminas do conjunto do tambor superior (A) guiam as lâminas inferiores enquanto a cana é cortada em pedaços.

## 6.

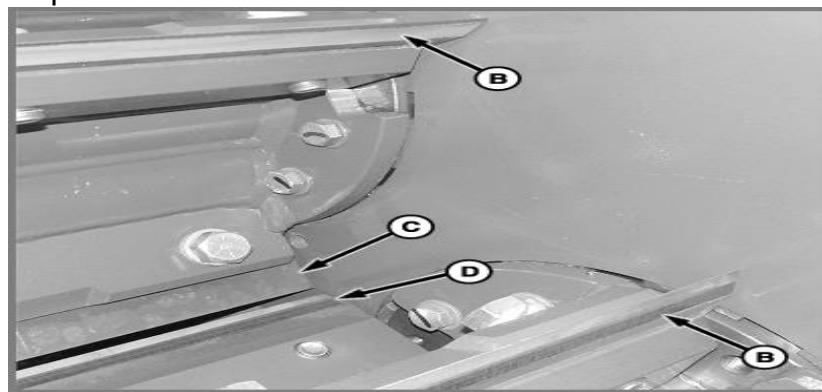
A figura mostra a Caixa de Engrenagens do Estilo A



### LEGENDA:

- A - Volante

## Superfícies de Contato de Uma Lâmina com a Outra



### LEGENDA:

- B - Superfícies de Contato de Uma Lâmina com a Outra
- C - Lâmina Superior (conforme necessário)
- D - Lâmina Inferior (conforme necessário)

Gire o volante (A) no sentido horário e observe o contato de uma lâmina com a outra. Os tambores devem girar suavemente.

7. Aplique uma fina camada de tinta de pulverização de secagem rápida nas superfícies de contato de uma lâmina com a outra (B) de cada lâmina.



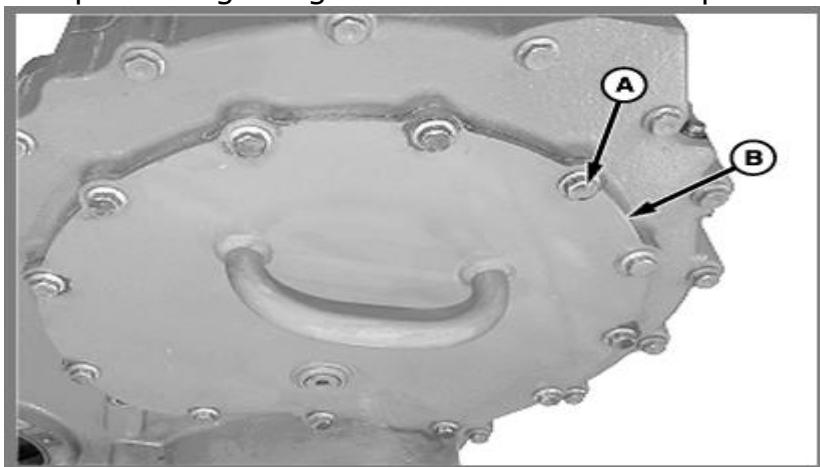
8. Gire o volante no sentido horário e deixe que as lâminas superior e inferior (C e D) entrem em contato uma com a outra. Pintura arranhada ou removida das lâminas mostra o padrão de contato das lâminas. Um contato ideal entre as lâminas ocorre quando as lâminas tocam ao longo de todos seus comprimentos sem impacto excessivo.
9. Ajuste a sincronização, se o padrão de contato da lâmina for inconsistente de lado-a-lado de cada lâmina.

## Ajuste da Sincronização (Estilo B)

### 1. IMPORTANTE:

**Cubra a abertura assim que possível para evitar contaminação interna da caixa de engrenagens.**

Tampa da Engrenagem de Acionamento Superior



### LEGENDA:

A - Parafusos (12 usados)  
B - Tampa da Engrenagem de Acionamento Superior

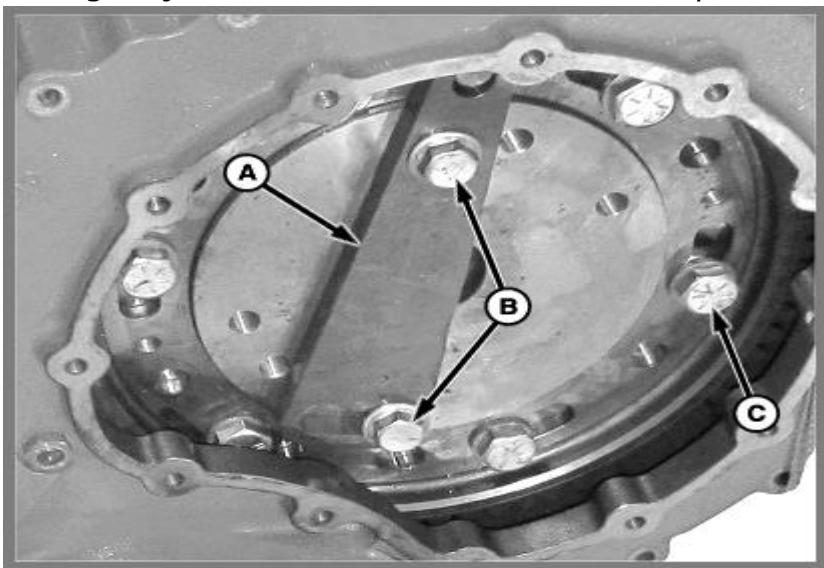
Remova os parafusos (A) e a capa da engrenagem de açãoamento superior (B).

### 2. IMPORTANTE:

**Dois sistemas de tambor do picador diferentes são usados (padrão e sobreposto). A posição da alavancas (D) TEM que corresponder com o tipo de sistema de tambor usado. A ilustração mostra a alavancas em posição para um sistema de tambor sobreposto, como indicado ao usar pino (A) na engrenagem. A alavancas (D) tem que usar o pino (C) para a caixa de engrenagens do picador para funcionar com o sistema de tambor padrão.**



## Configuração do Sistema de Tambor Sobreposto



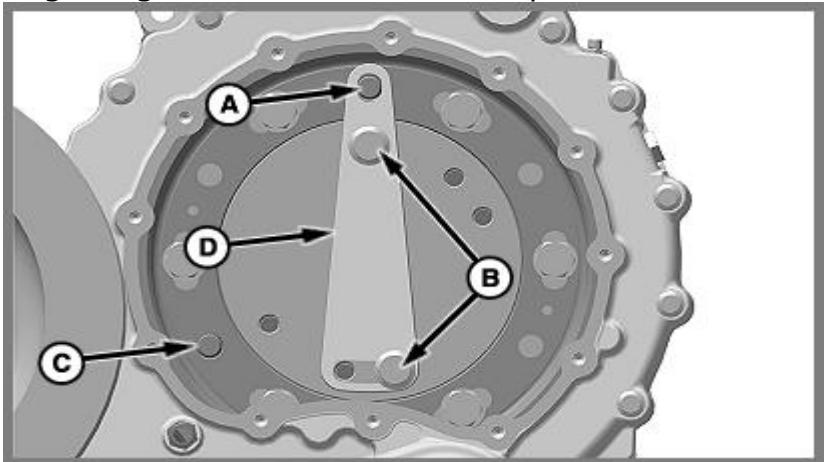
### LEGENDA:

- A - Pino do Sistema de Tambor Sobreposto
- B - Parafusos (2 usados)
- C - Pino do Sistema de Tambor Padrão
- D - Alavanca

Verifique se a alavanca (D) está na posição correta.

3. Se necessário, remova os parafusos (B) e posicione a alavanca (D) para o sistema de tambor equipado apropriado. (Padrão ou Sobreposto)

## Engrenagem de Acionamento Superior



### LEGENDA:

- A - Alavanca
- B - Parafusos (2 usados)
- C - Parafusos (6 usados)

A partir da traseira da máquina, gire manualmente o tambor do picador superior, até que as lâminas superiores e inferiores entrem em contato.

5. Afrouxe os parafusos (C) na engrenagem de acionamento superior.
6. Afrouxe os parafusos (B) na alavanca (A).

### 7. NOTA:

*Os furos oblongos na engrenagem de acionamento superior são usados para ajustar a sincronização do picador.*

Ajuste a posição da engrenagem de acionamento superior conforme necessário. Usando um martelo de borracha, bata na alavanca em sentido anti-horário ou sentido horário, de acordo com o necessário, para obter um contato lâmina-a-lâmina suave ao longo do comprimento de cada lâmina. Aperte dois parafusos opostos na engrenagem.

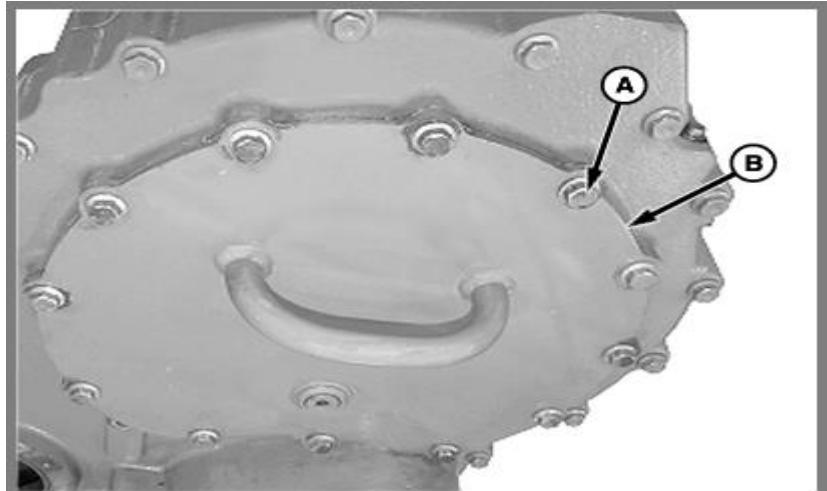


8. Gire o volante do picador manualmente em sentido horário e verifique a sincronização da lâmina. Repita as etapas de ajuste, se necessário.
9. Após obter a sincronização correta, aperte os parafusos conforme a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Alavanca de Ajuste do Picador	Torque (seco)	427 N·m
	Torque (lubrificado)	370 N·m
Parafusos da Engrenagem do Picador	Torque (seco)	427 N·m
	Torque (lubrificado)	370 N·m

### 10.

#### Tampa da Engrenagem de Acionamento Superior



##### LEGENDA:

A - Parafusos (12 usados)  
B - Tampa da Engrenagem de Acionamento Superior

Verifique o nível do óleo da caixa de engrenagens e encha conforme necessário com o óleo recomendado. (Consulte o Manual do Operador para procedimento de enchimento de óleo.)

### 11. NOTA:

*Se necessário, use uma nova junta da tampa da engrenagem de açãoamento superior. Aplique Junta Flexível Moldada no Local entre a capa da engrenagem e a junta para reter a junta.*

Instale a junta, a capa da engrenagem de açãoamento superior (B) e os parafusos (A). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Capa da Engrenagem do Acionamento Superior (Estilo B)	Torque	70 N·m

### 12. Feche e trave a porta da caixa de engrenagens.



## 13. CUIDADO:

**Evite acidentes pessoais graves. Assegure que nenhuma ferramenta ou pessoa encontre-se na máquina durante a verificação do sistema picador.**

Dê partida no motor e opere em baixa rotação.

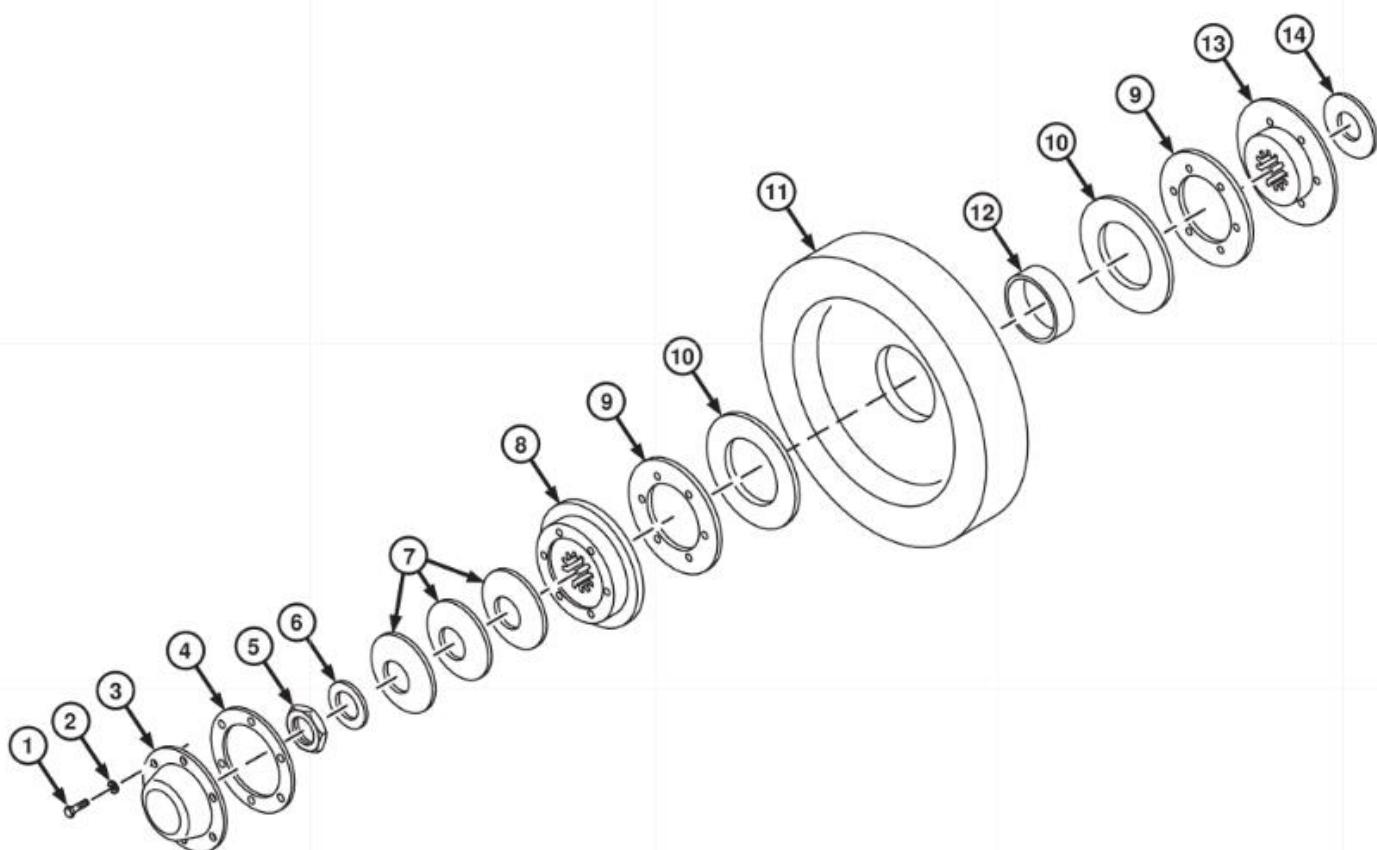
14. Acione o sistema picador e verifique se a operação é suave.

15. Desengate o sistema picador, desligue o motor e retire a chave.

16. Se o sistema não operar suavemente, repita as etapas necessárias até que seja atingida uma operação suave.

## Volante e Embreagem do Picador

### ➤ Vista Explodida



### LEGENDA:

1 - Parafusos (6 usados)

6 - Arruela

11 - Volante

2 - Arruela de Pressão (6 usadas)

7 - Arruelas de pressão (3 usadas)

12 - Bucha

3 - Tampa da Porca da Embreagem

8 - Placa da Embreagem

13 - Cubo da Embreagem

4 - Junta

9 - Discos de Trava (2 usados)

14 - Espaçador

5 - Porca da Embreagem

10 - Discos de Fricção (2 usados)

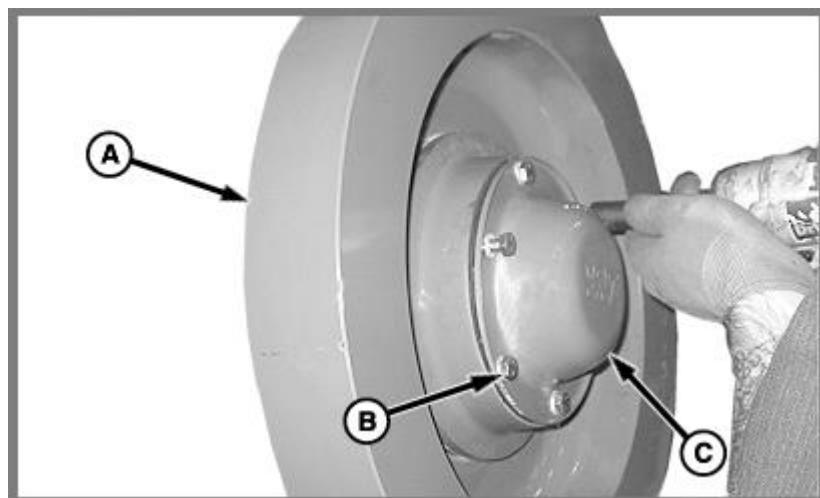


## Remoção e Instalação do Volante e da Embreagem do Picador

### ➤ Remover

1. Estacione a máquina em uma superfície plana e nivelada.
2. Abaixe os divisores de linhas.
3. Acione os batentes de segurança do cortador de pontas e da caixa de corte da base.
4. Abaixe o cortador de pontas e a caixa de corte da base.
5. Desligue o motor e remova a chave de partida.
6. Pendure um aviso "NÃO OPERE" na estação do operador.
7. Desconecte as baterias.
8. Abra a porta da caixa de engrenagens do picador.
9. Limpe o volante e a área adjacente.
- 10.

#### Tampa da Porca da Embreagem



#### LEGENDA:

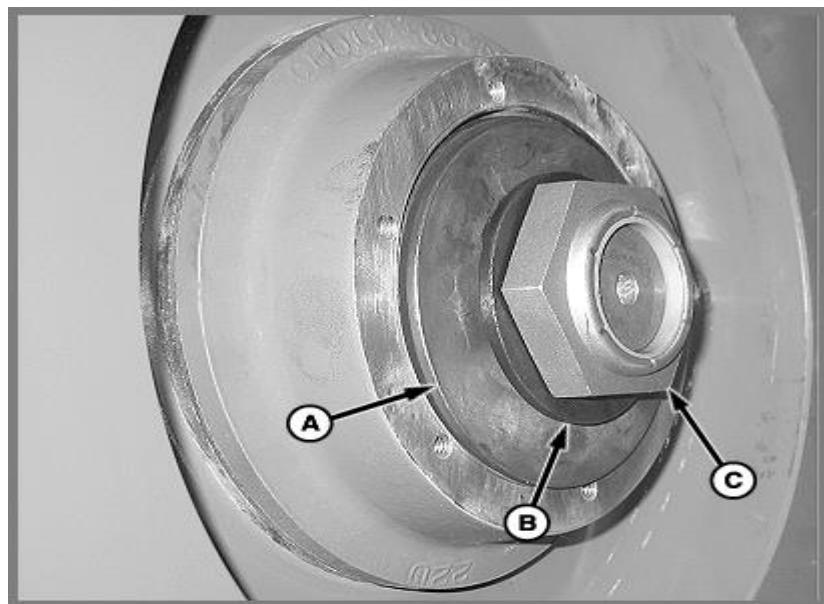
- A - Volante  
B - Parafuso (6 usados)  
C - Tampa da Porca da Embreagem

Remova os parafusos (B), as arruelas de pressão, a tampa da porca da embreagem (C) e a junta do volante (A). Descarte a junta.



11.

## Porca do Cubo



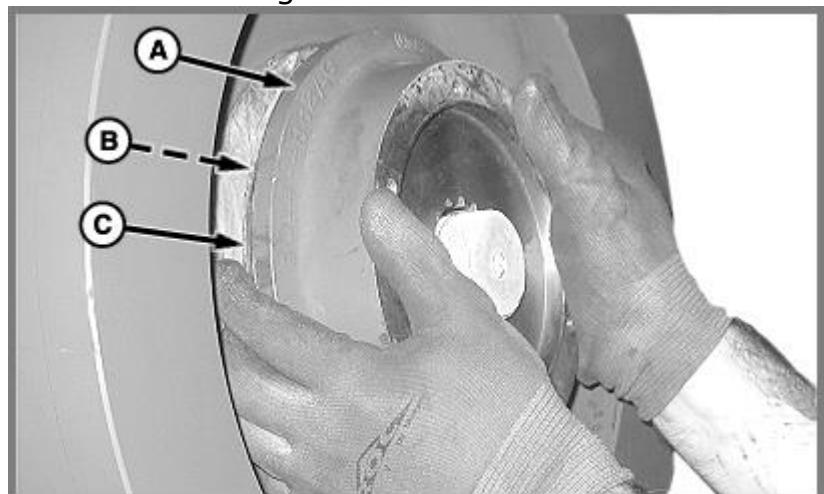
### LEGENDA:

- A - Arruela de Pressão (3 usadas)
- B - Arruela
- C - Porca da Embreagem

Remova a porca da embreagem (C), a arruela (B) e as arruelas de pressão (A).

12.

## Placa da Embreagem



### LEGENDA:

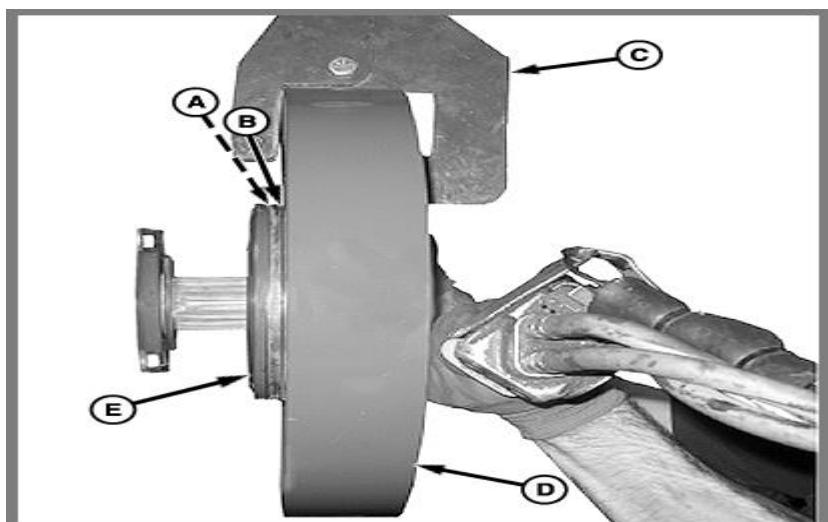
- A - Placa da Embreagem
- B - Disco de Travamento
- C - Disco de Fricção

Remova a placa da embreagem (A), o disco de travamento (B) e o disco de fricção (C).  
Descarte o disco de travamento e o disco de fricção.

## 13. CUIDADO:

O peso aproximado do cubo da embreagem e do volante é 54,3 kg.

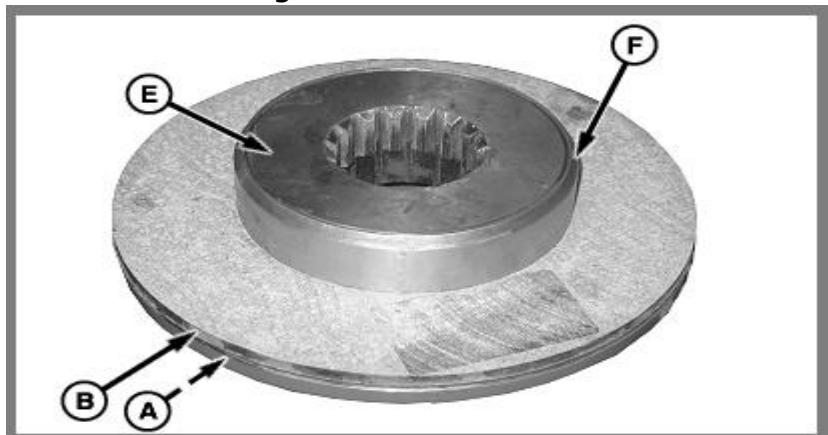
### Volante



#### LEGENDA:

- A - Disco de Travamento
- B - Disco de Fricção
- C - Dispositivo de Elevação
- D - Volante
- E - Cubo da Embreagem

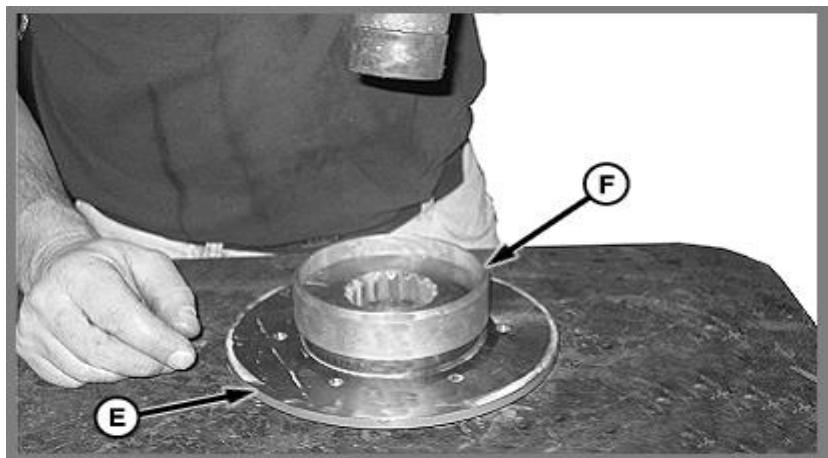
### Cubo da Embreagem



#### LEGENDA:

- A - Disco de Travamento
- B - Disco de Fricção
- E - Cubo da Embreagem
- F - Buchas

### Buchas



#### LEGENDA:

- E - Cubo da Embreagem
- F - Buchas

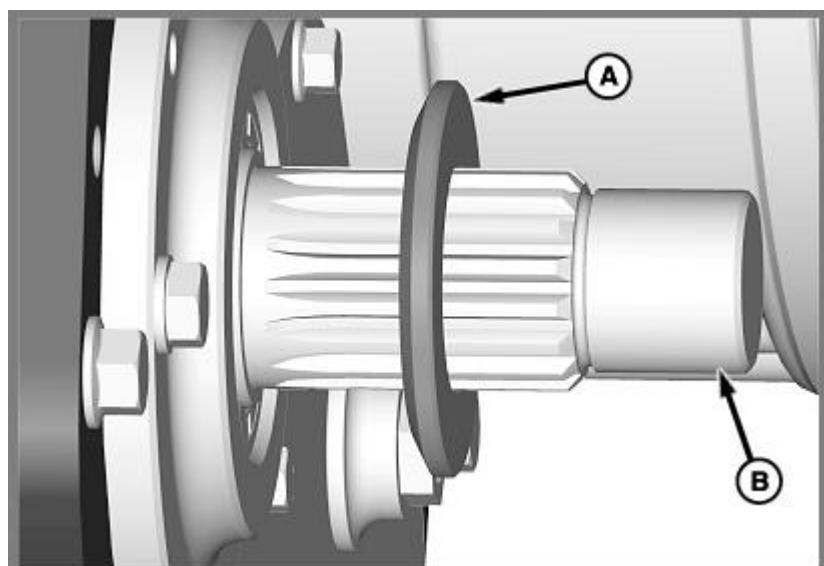
Conecte um dispositivo de elevação adequado (C) ao volante (D).



14. Remova o volante com o cubo da embreagem (E) conectado.
15. Remova o cubo da embreagem do volante.
16. Remova o disco de fricção (B) e o disco de travamento (A) do cubo da embreagem. Descarte o disco de travamento e o disco de fricção.
17. Inspecione a bucha (F) quanto a desgaste ou danos.
18. Se necessário, substitua a bucha executando as seguintes etapas:
  1. Usando um punção pequeno, desloque a bucha do cubo da embreagem.
  2. Limpe a área de contato da bucha no cubo da embreagem com lixa.
  3. Aplique Lubrificante Antiengripante na superfície do cubo em que a bucha entra em contato.
  4. Posicione manualmente a bucha nova no cubo.
5. **NOTA:**  
*Desloque a bucha no cubo gradualmente e uniformemente, batendo de leve nos lados da bucha.*

Usando um martelo de cabeça macia, desloque a bucha no cubo como mostrado até que a borda da bucha entre em contato com o cubo.

19.



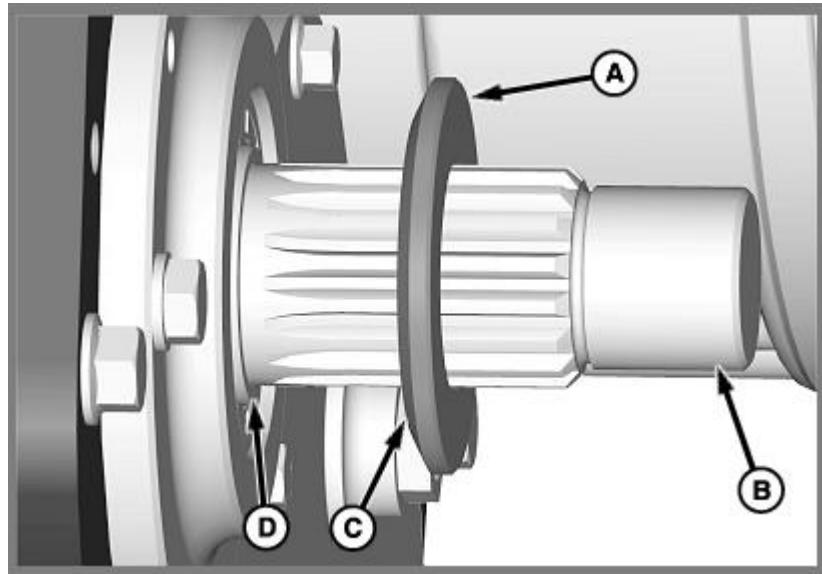
LEGENDA:  
A - Espaçador  
B - Eixo do pinhão

Remova o espaçador (A) do eixo do pinhão (B).



## Instalação

1.



### LEGENDA:

- A - Espaçador
- B - Eixo do pinhão
- C - Chanfro
- D - Flange

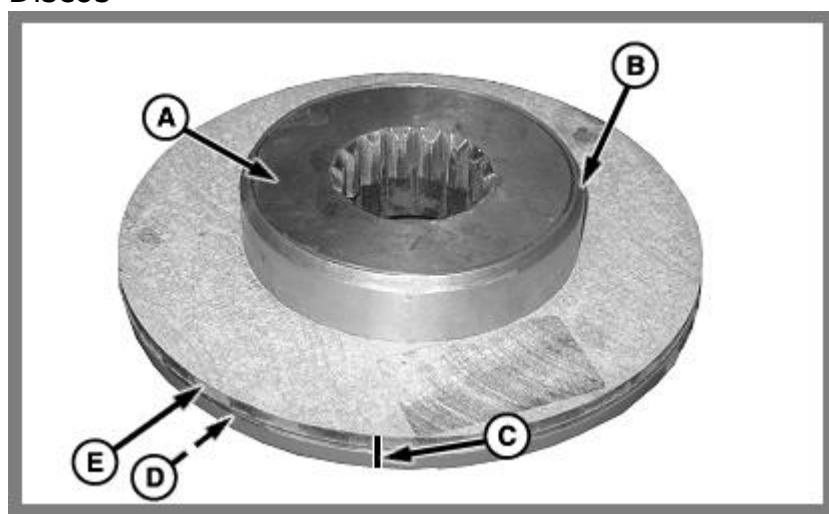
Instale o espaçador (A) no eixo do pinhão (B) com o chanfro (C) em contato com o ressalto (D) do eixo.

2. NOTA:

O Vedante de Junta com Alta Força de Adesão mantém o disco de travamento na posição para auxiliar na montagem.

Uma linha traçada (C) auxilia na montagem.

## Discos

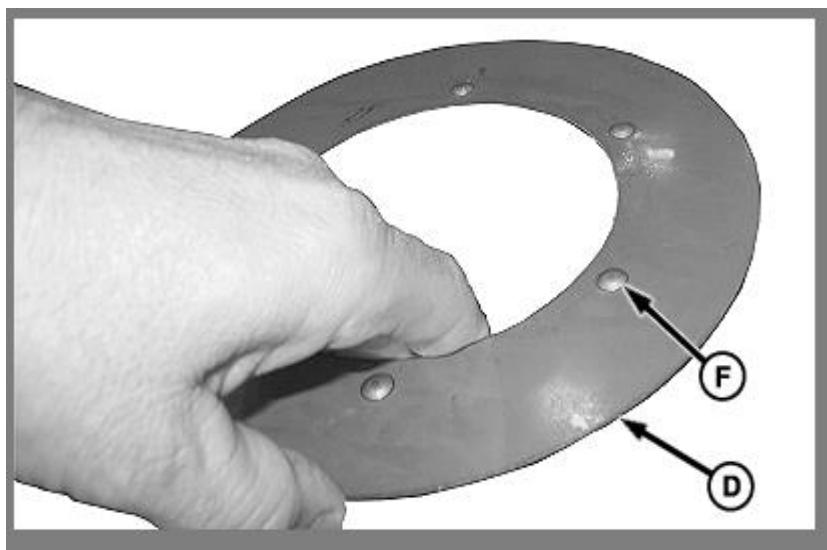


### LEGENDA:

- A - Cubo da Embreagem
- B - Bucha
- C - Tubo
- D - Disco de Travamento
- E - Disco de Fricção
- F - Superfície Elevada



## Disco de Travamento



### LEGENDA:

D - Disco de Travamento  
F - Superfície Elevada

Aplique Vedante de Junta com Alta Força de Adesão próximo de cada furo no cubo da embreagem que entra em contato com o disco de travamento.

#### 3. NOTA:

*Remova quaisquer rótulos e etiquetas de peças fixados ao disco de fricção e ao disco de travamento antes da instalação.*

Instale o novo disco de travamento (D) no cubo da embreagem (A) com as superfícies elevadas (F) entrando em contato com o cubo. Gire o disco de travamento até que as superfícies elevadas fiquem alinhadas com os furos na superfície do cubo.

4. Com o cubo e o disco de travamento em alinhamento, use um marcador e trace uma linha (C) cruzando a borda do cubo e do disco de travamento como mostrado.
5. Instale o novo disco de fricção (E) no disco de travamento.
6. Lubrifique levemente a superfície da bucha (B) com graxa multiuso.

#### 7. NOTA:

*O cubo da embreagem é instalado no lado da superfície plana do volante.*

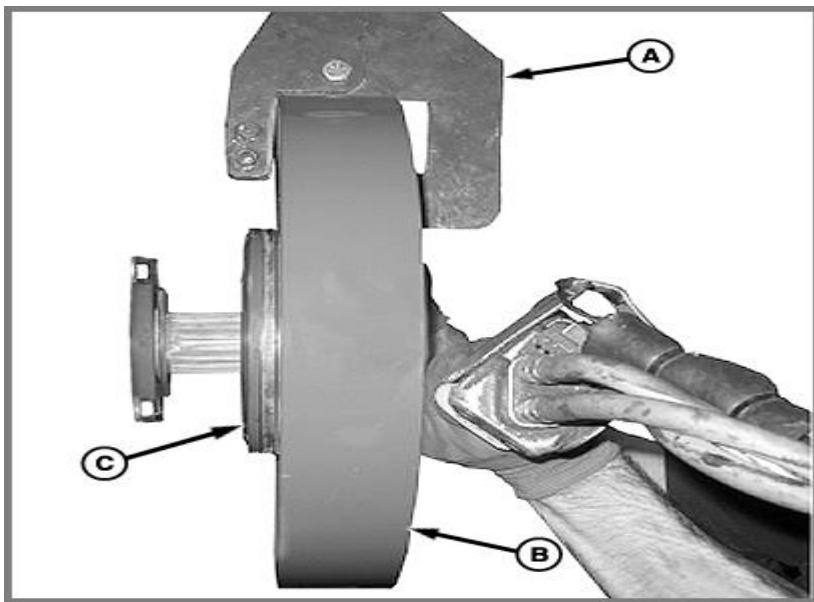
Instale o cubo da embreagem com os discos no volante.



## 8. CUIDADO:

O peso aproximado do cubo da embreagem e do volante é 54,3 kg.

### Volante



#### LEGENDA:

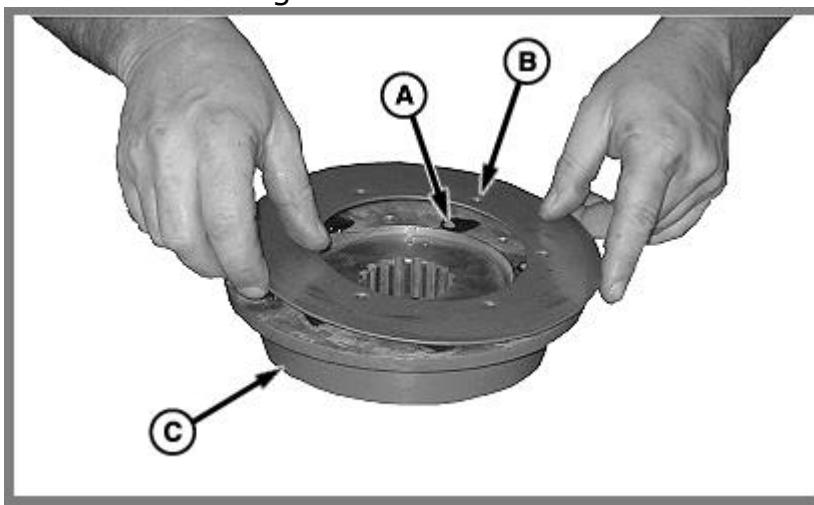
- A - Dispositivo de Elevação
- B - Volante
- C - Cubo da Embreagem

Conekte um dispositivo de elevação adequado (A) ao volante (B).

9. Instale o volante no eixo. Engate as estrias do cubo da embreagem (C) com as estrias no eixo.

10.

### Placa da Embreagem



#### LEGENDA:

- A - Orifício (6 usados)
- B - Superfície Elevada (6 usadas)
- C - Placa da Embreagem

Aplique Vedante de Junta com Alta Força de Adesão próximo de cada furo (A) na placa da embreagem.

11. NOTA:

*Remova quaisquer rótulos e etiquetas de peças fixados ao disco de fricção e ao disco de travamento antes da instalação.*



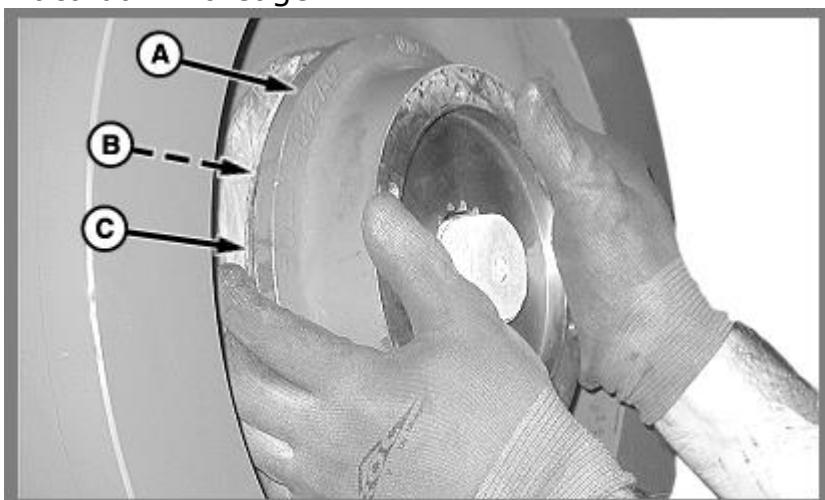
Instale o novo disco de travamento na placa da embreagem (C) com as superfícies elevadas (B) entrando em contato com o cubo. Gire o disco de travamento até que as superfícies elevadas fiquem alinhadas com os furos na superfície do cubo.

12. Com o cubo e o disco de travamento em alinhamento, use um marcador e trace uma linha cruzando a borda do cubo e do disco de travamento.

13. Instale o novo disco de fricção no disco de travamento.

14.

### Placa da Embreagem



#### LEGENDA:

- A - Placa da Embreagem
- B - Disco de Travamento
- C - Disco de Fricção

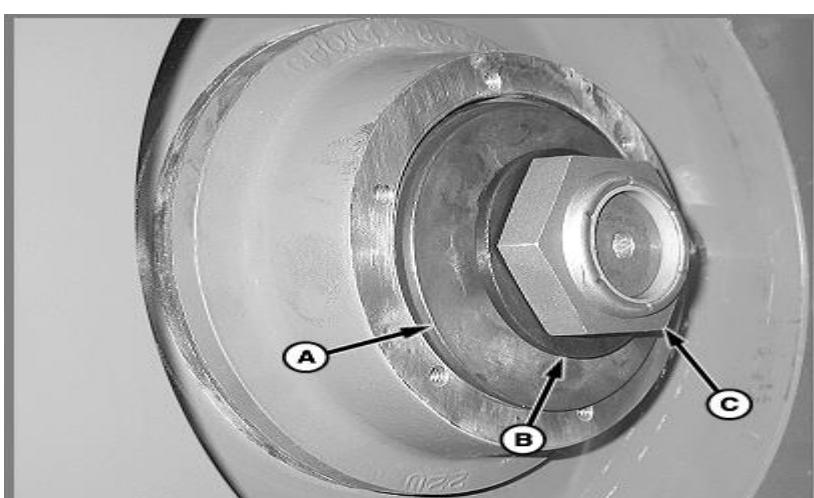
Instale a placa da embreagem (A) com o disco de travamento (B) e o disco de fricção (C) conectados. Engate as estriadas do cubo com as estriadas do eixo.

15. NOTA:

*As arruelas de pressão (A) possuem uma superfície chanfrada. Instale as arruelas de maneira que a borda externa (superfície chanfrada) das arruelas entre em contato com a placa da embreagem.*

16.

### Porca e Cubo



#### LEGENDA:

- A - Arruela de Pressão (3 usadas)
- B - Arruela
- C - Porca da Embreagem

Instale as arruelas de pressão (A) e a arruela (B).



## 16. IMPORTANTE:

**Evite danos à máquina ou defeito da embreagem. Certifique-se de que as linhas marcadas estejam em alinhamento antes de apertar a porca da embreagem. A superfície elevada dos discos de travamento deve engatar nos furos em seus respectivos cubos.**

Verifique se as linhas feitas em cada cubo estão em alinhamento com seu respectivo disco de travamento.

## 17. Instale e aperte a porca da embreagem (C) usando as seguintes etapas:

1. Aplique Trava-rosca e Vedante (Média Resistência) às roscas da porca da embreagem.

### 2. NOTA:

Não deve haver folga entre as peças da embreagem e nenhuma peça pode ser movida manualmente quando for obtido o ajuste inicial correto.

Instale a porca da embreagem no eixo do pinhão até que a porca entre em contato com a arruela (B). Não deve haver folga nem afrouxamento no conjunto do volante. Esse é o ajuste inicial da porca da embreagem.

3. Mantenha a placa da embreagem estacionária para evitar rotação do eixo do pinhão.

4. Gire a porca da embreagem no sentido horário 2-1/2 vezes a partir do ajuste inicial.

## 18. IMPORTANTE:

**A embreagem do volante do motor evita danos devido ao impacto com objetos estranhos. Em condições normais de colheita, o volante não pode deslizar durante a colheita.**

**Não aperte demais a porca da embreagem do volante. O aperto excessivo causa falha prematura do picador, engrenagens, eixos, rolamentos e vedações.**

**Afrouxe a porca ajuste permite que o deslizamento da embreagem em excesso que faz com que o sistema picador "afogador" e o disco da embreagem de desgaste.**

Execute o ajuste final da embreagem, usando as seguintes etapas:

3. Trace uma linha passando pelo volante e placa de pressão. Essa linha registra a relação do volante para a placa de pressão para um ponto de partida.

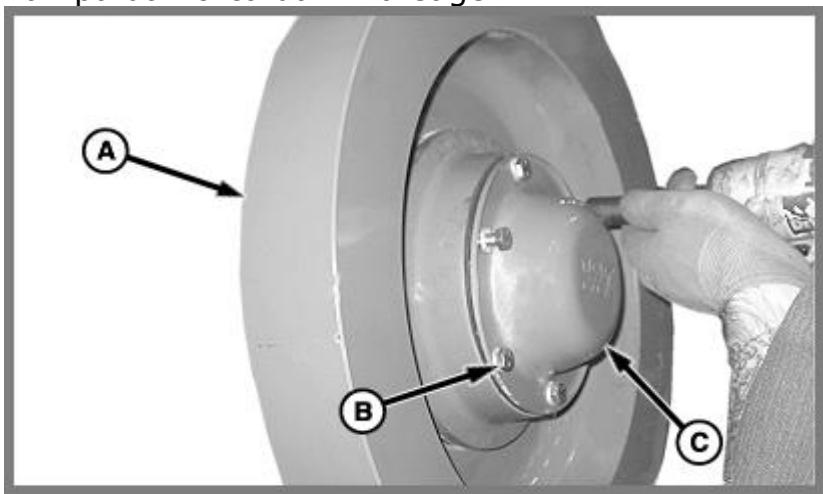
3. Feche a porta da caixa de engrenagens do picador.



3. Colheita de aproximadamente 50 m (55 yd) com a máquina.
3. Verifique as linhas marcadas para qualquer movimento do volante em relação a placa de pressão. Movimento das linhas deve ser menor que 1/4 de volta.
3. Se houver mais de 1/4 de volta, a porca está muito frouxa. Aperte a porca em pequenos incrementos graduais e repita as etapas a — d até que não seja atingido a nenhum movimento da linha marcada.

19.

## Tampa da Porca da Embreagem



### LEGENDA:

- A - Volante  
B - Parafuso (6 usados)  
C - Tampa da Porca da Embreagem

Aplique Vedante de Junta com Alta Força de Adesão na superfície de contato da junta da tampa da porca da embreagem (C).

20. Conecte uma nova junta na tampa da porca da embreagem. Alinhe os furos na junta com os furos na tampa.
21. Aplique Trava-rosca e Vedante (Média Resistência) nas roscas dos parafusos da tampa da porca da embreagem.
22. Instale a tampa da porca da embreagem com a junta, os parafusos (B) e as arruelas de pressão no volante (A).
23. Feche e trave a porta da caixa de engrenagens do picador.



## Remoção e Instalação dos Rolamentos do Picador Esquerdo (Estilo B)

### FERRAMENTAS ESPECIAIS NECESSÁRIAS

- Soquete de Chave de Boca

Usado para remover e instalar a porca redonda.

Número da Ferramenta—JDG11660

- Chave de Pinos

Usada para remover e instalar a porca redonda.

Número da Ferramenta—D05113ST

- Aplicador de Adesivo Araldite®

Usado para distribuir o adesivo Araldite®.

Número da Ferramenta—0841306707

- Bico Aplicador de Adesivo Araldite®

Usado para distribuir o adesivo Araldite®.

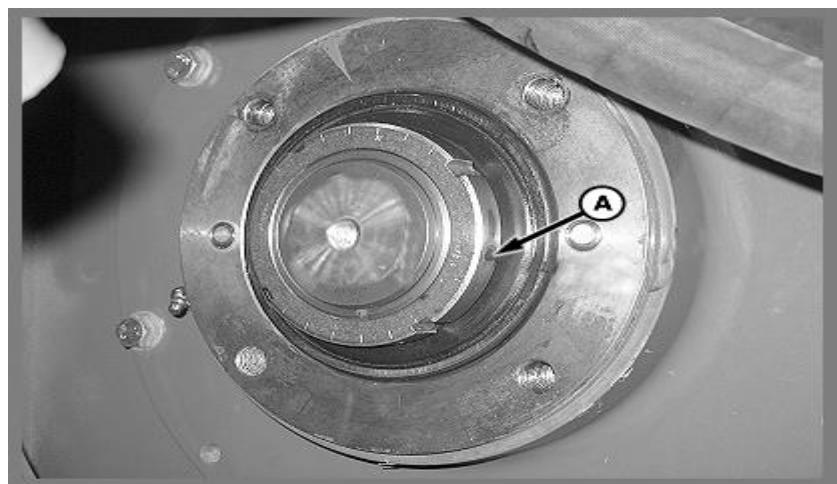
Número da Ferramenta—0841306709

- Cartucho de Adesivo Araldite®

Usado para travar e vedar as roscas.

Número da Ferramenta—0841306708

### Rolamento do Picador Estilo A

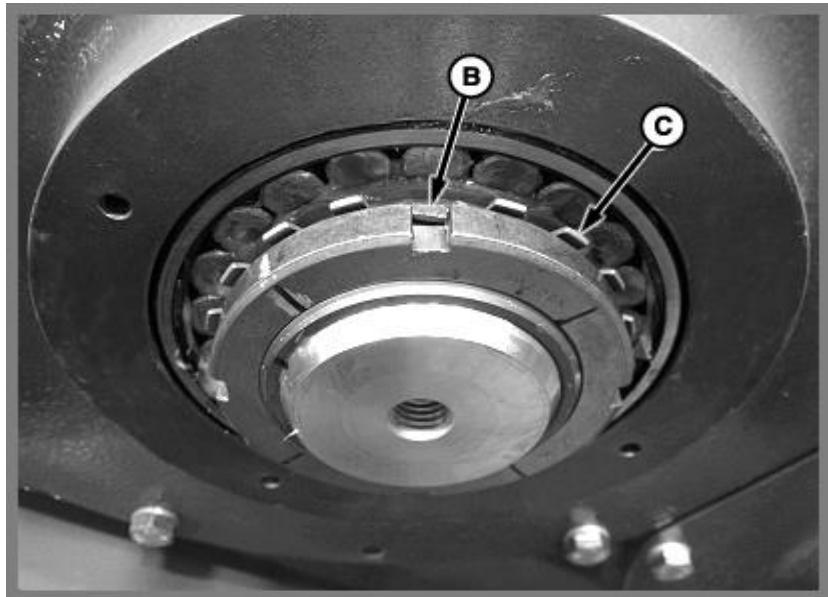


### LEGENDA:

A - Parafuso de Ajuste



## Rolamento do Picador Estilo B



### LEGENDA:

B - Aba

C - Arruela de Pressão

Estilo do rolamento do picador pode ser identificado pela configuração de retenção da porca redonda.

- Rolamento Estilo A — Porca redonda retida com parafuso de ajuste (A).
- Rolamento Estilo B — Porca redonda retida com uma aba (B) da arruela de pressão (C) no entalhe da porca de chave.

### ➤ Remover

1. Estacione a máquina em uma superfície nivelada.
2. Acione os batentes de segurança do cortador de pontas e da caixa de corte da base.
3. Abaixe o cortador de pontas e a caixa de corte da base.
4. Abaixe os divisores de linhas.
5. Desligue o motor, remova a chave e prenda uma etiqueta "NÃO OPERE" na estação do operador.
6. Desconecte as baterias

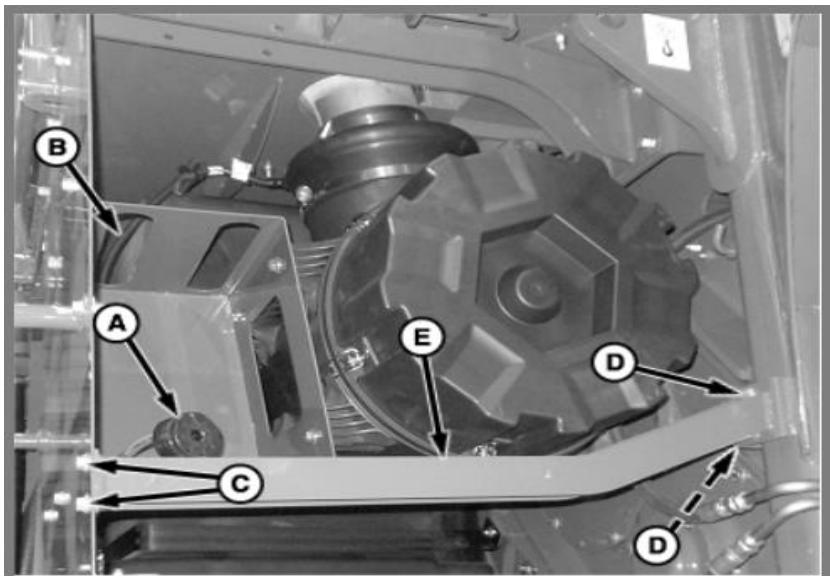
### 7. NOTA:

O procedimento é o mesmo para os conjuntos de rolamento superior e inferior.  
Posicione as mangueiras hidráulicas conforme necessário para ficar com folga. Corte as fitas de fixação conforme necessário.

Conjunto do filtro de ar, proteção e suporte são removidos para melhorar o acesso ao rolamento.



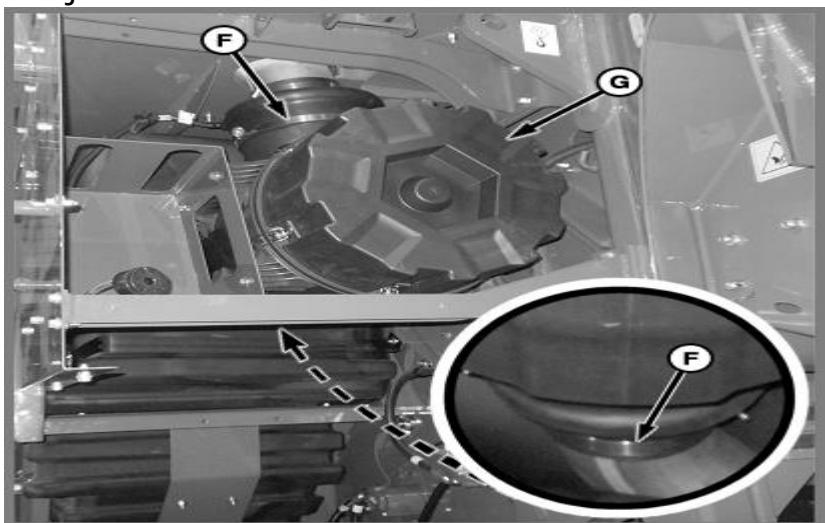
## Escora



## LEGENDA:

- A - Alerta de Segurança
- B - Chicote
- C - Parafusos (2 usados)
- D - Parafusos (2 usados)
- E - Arco

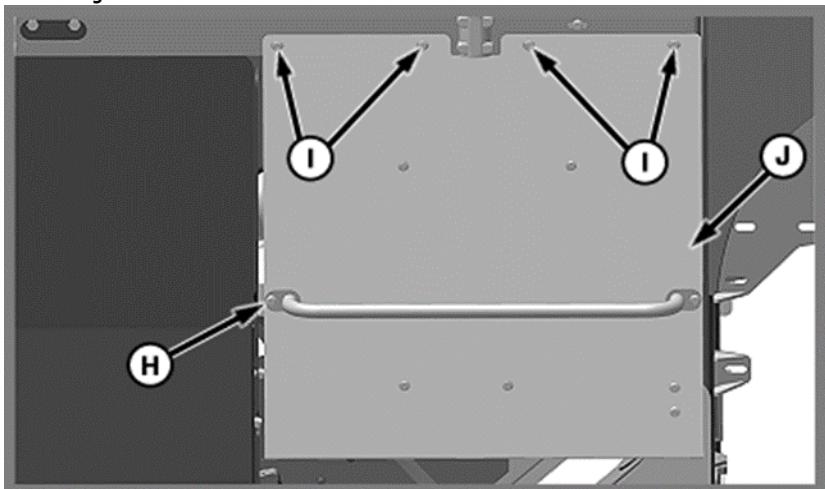
## Conjunto do filtro de ar



## LEGENDA:

- F - Braçadeiras (2 usadas)
- G - Conjunto do Filtro de Ar do Motor

## Proteção



## LEGENDA:

- H - Parafuso
- I - Parafusos (4 usados)
- J - Blindagem

Desconecte o chicote (B) do alarme (A).



8. Corte as fitas de fixação que atam o chicote no suporte do filtro e na proteção (J). Posicione o chicote para frente.
9. Afrouxe as abraçadeiras (F) que seguram os tubos de ar no conjunto do filtro de ar (G).
10. Remova os parafusos (C), porcas e arruelas.
11. Remova os parafusos (D) e o suporte (E).
12. Remova o parafuso (H).

### **13. CUIDADO:**

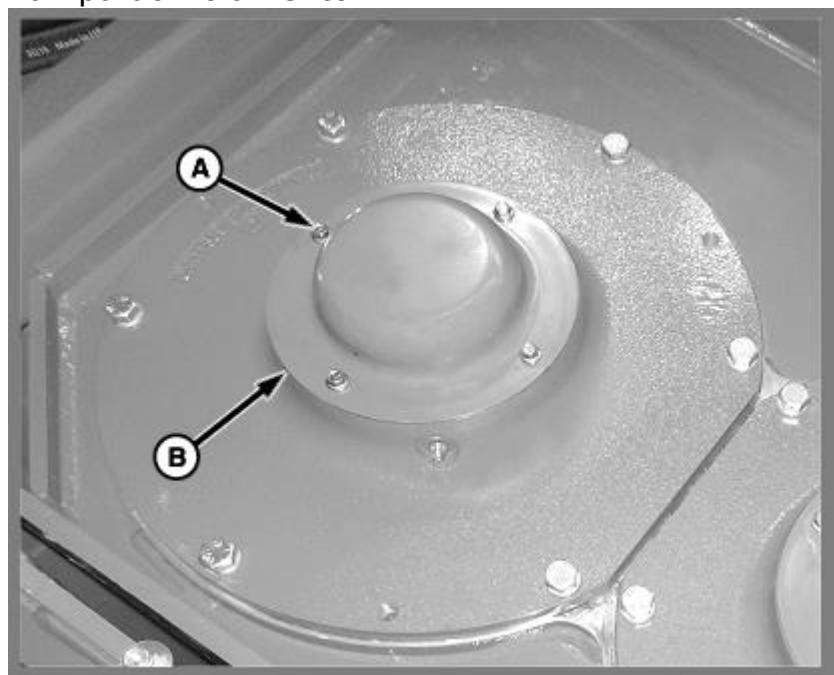
**O peso aproximado da proteção e do conjunto do filtro de ar é de 35.**

Conekte um dispositivo de elevação apropriado à proteção e ao conjunto do filtro de ar.

14. Remova os parafusos (I), desprendendo os tubos de ar e remova a proteção com o conjunto do filtro de ar conectado.

15.

### Tampa do Rolamento



#### LEGENDA:

A - Parafuso (4 usados)  
B - Tampa

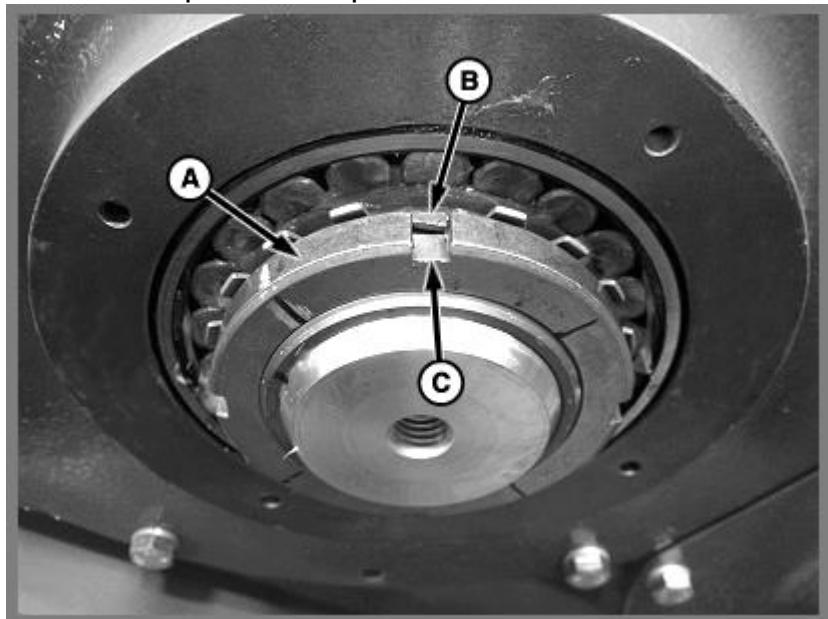
Limpe os conjuntos de rolamentos do picador do lado esquerdo e a área circundante.

16. Remova os parafusos (A), a tampa (B) e a junta.



17.

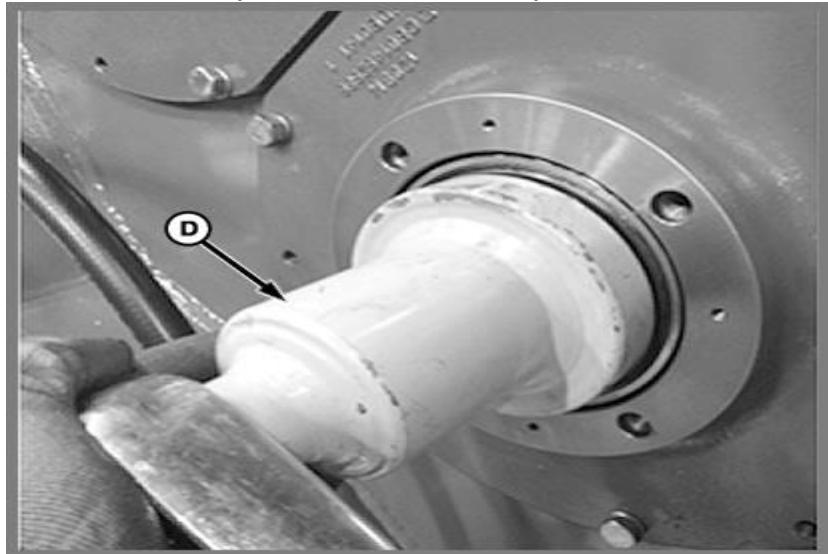
## Arruela de pressão e porca redonda



### LEGENDA:

- A - Porca Redonda
- B - Aba
- C - Entalhe

## JDG11660 Soquete da chave de porcas



### LEGENDA:

- D - Soquete de Chave JDG11660

Insira um bloco de madeira entre os tambores do picador para evitar rotação do tambor.

18. Usando um punção e um martelo, desloque a aba (B) da arruela de pressão para fora da ranhura (C) na porca redonda (A).

### 19. CUIDADO:

**Evite ferimentos. Uma liberação repentina da força do rolamento à luva pode fazer com que a carcaça do rolamento se move rapidamente para fora. Não remova a porca redonda até receber a instrução.**

Usando o Soquete de Chave de Boca JDG11660 (D) ou a Chave de Pinos D05113ST, afrouxe a porca redonda (A) até que a borda exterior esteja rente com a borda exterior exposta da luva.



20. Usando um martelo, bata na porca redonda para empurrar a luva para dentro. Isso libera a luva da posição travada no rolamento.

21. Remova a porca redonda e a arruela de pressão.

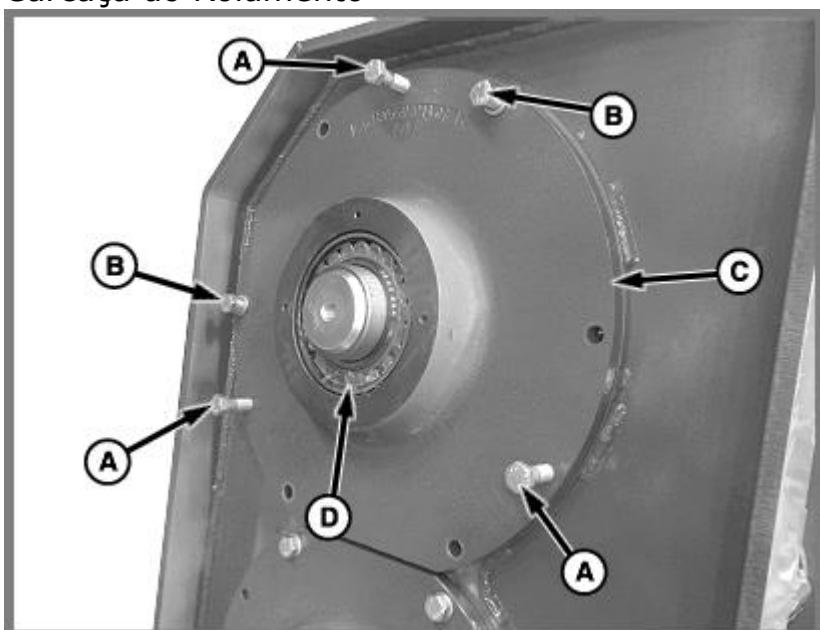
## 22. CUIDADO:

**Evite ferimentos e danos à máquina. Dois dos parafusos (B) permanecem na carcaça do rolamento (C) para evitar que o conjunto caia ao ser desconectado da estrutura e do eixo.**

### NOTA:

*Aplique calor nos parafusos da carcaça do rolamento. O calor amolece o material trava rosca usado para reter as peças.*

Carcaça do Rolamento



### LEGENDA:

- A - Parafuso (3 usados)
- B - Parafuso (6 usados)
- C - Carcaça do Rolamento
- D - Bronzina

Aqueça e afrouxe os dois parafusos (B) nos locais mostrados. Aqueça e remova os quatro parafusos (B) e as arruelas restantes.

## 23. NOTA:

*Os parafusos nos furos roscados são usados para pressionar a carcaça do rolamento para fora da estrutura.*

Instale parafusos de tamanhos adequados (A) nos três furos roscados da carcaça do rolamento (C). Aperte os parafusos uniformemente e desconecte a carcaça do rolamento da estrutura e do eixo. Remova os dois parafusos (B) e a carcaça do rolamento. Remova os parafusos (A).

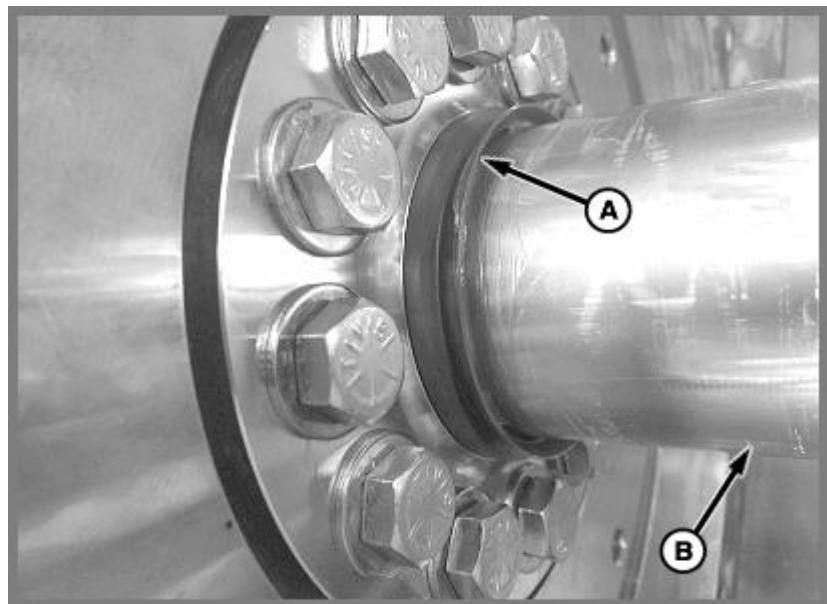
24. Remova e descarte o rolamento (D) da carcaça do rolamento.

25. Remova a luva do eixo do tambor do picador. Descarte a luva.



26.

## Retentor de anel V



### LEGENDA:

- A - Vedaçāo de anel em V  
B - Eixo

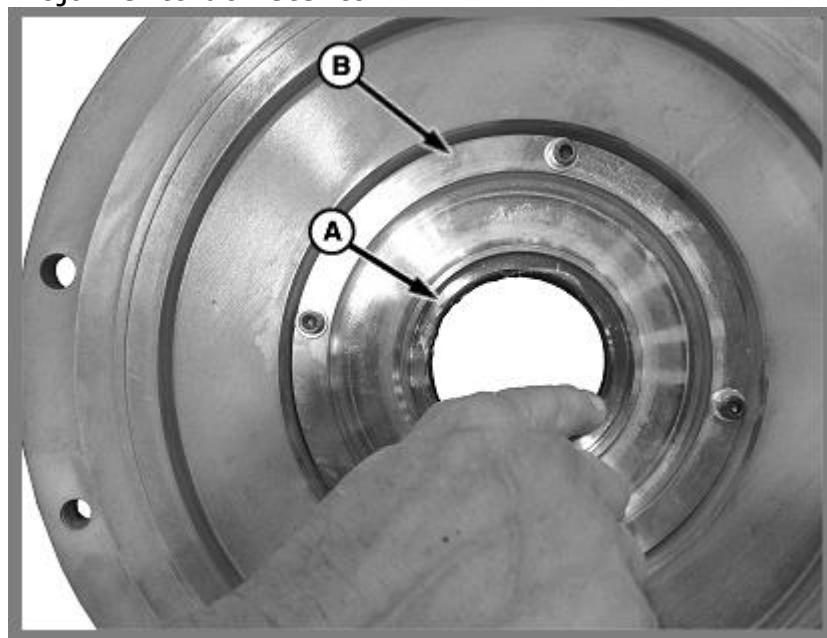
Remova e descarte a vedaçāo de anel em V (A) do eixo (B).

27. Remova e retenha todos os espaçadores usados entre a vedaçāo de anel em V e a base do eixo.

28. NOTA:

*Não é necessário remover o alojamento da vedaçāo da carcaça do rolamento.*

## Alojamento do retentor



### LEGENDA:

- A - Aba de Vedaçāo  
B - Alojamento da vedaçāo

Usando um instalador apropriado, remova e descarte a aba de vedaçāo (A) do alojamento da vedaçāo (B).

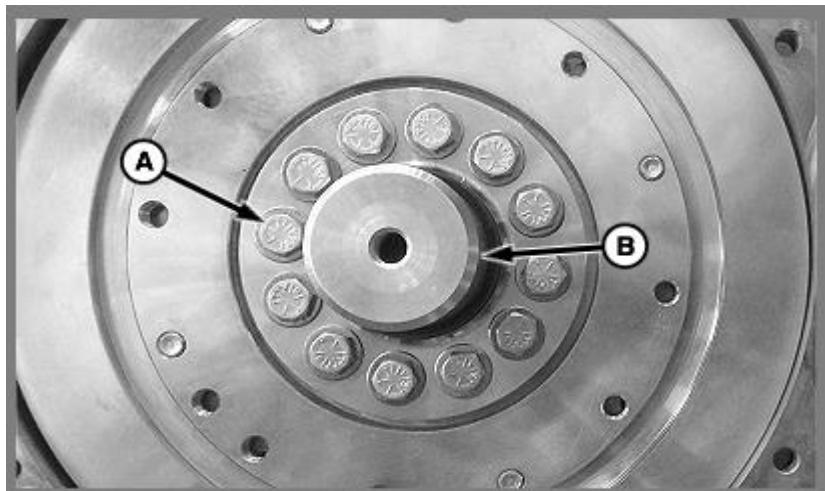


## ➤ Inspecione o Eixo

### 1. IMPORTANTE:

**Usar um eixo danificado pode afetar o ajuste da posição de novos conjuntos do rolamento. Se o eixo estiver danificado, ele deverá ser substituído.**

Eixo



LEGENDA:

A - Parafuso (12 usados)  
B - Eixo

Limpe qualquer ferrugem ou corrosão do eixo (B).

2. Verifique os eixos em busca de amassados, rebarbas, marcas ou qualquer outra imperfeição.
3. Substitua os eixos conforme necessário usando os seguintes passos:
  1. Remova os parafusos (A) e o eixo.
  2. Aplique Trava-rosca e Vedante (Alta Resistência) nas rosas dos parafusos do eixo.
  3. Instale o eixo e os parafusos novos. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos do Eixo do Tambor do Picador	Torque	119 N·m

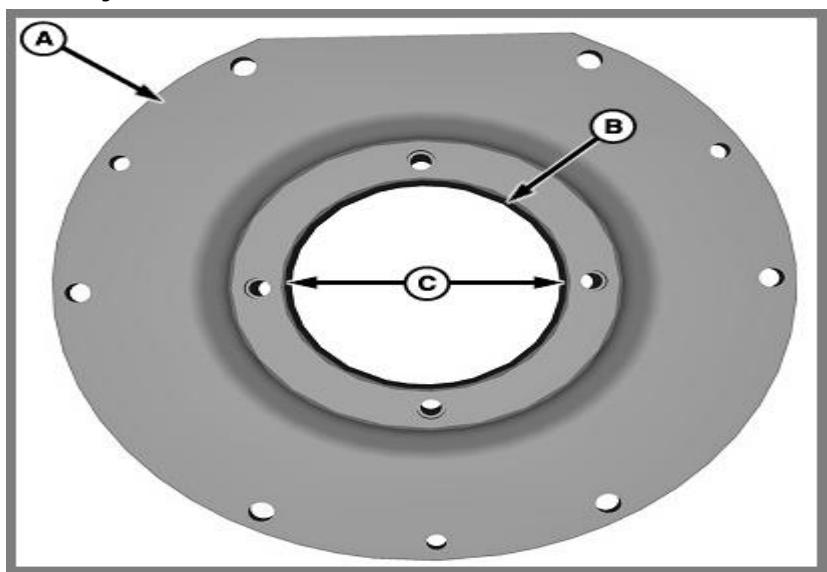


## ➤ Inspecionar a Carcaça do Rolamento

### 1. IMPORTANTE:

A inspeção da carcaça do rolamento é essencial para o funcionamento do sistema picador. Instalar um novo rolamento em uma carcaça desgastada ou danificada causará a falha prematura do rolamento. Se o conjunto do rolamento antigo estiver danificado, é provável que tenha ocorrido dano à carcaça do rolamento.

Carcaça do Rolamento



#### LEGENDA:

- A - Carcaça do Rolamento  
B - Furo Interno  
C - Diâmetro

Inspecione visualmente o furo interno (B) da carcaça do rolamento (A) quanto a desgaste e arranhões.

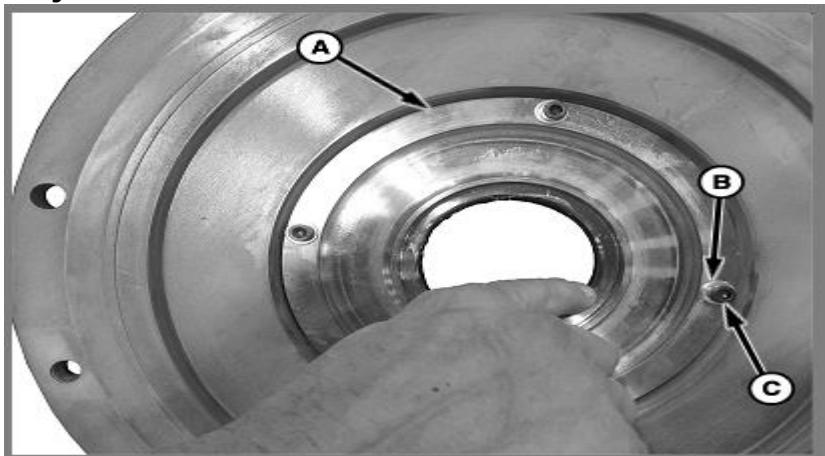
2. Verifique as superfícies do furo quanto a desgastes causados pela rotação do rolamento no furo interno.
3. Coloque a carcaça do rolamento em uma superfície firme com a superfície de montagem da carcaça voltada para baixo.
4. Usando um calibrador ou um micrômetro, meça o diâmetro (C) do furo do rolamento. O resultado precisa estar dentro da especificação.

Item	Medida	Especificação
Furo Interno da Carcaça do Rolamento	Diâmetro	140 – 140,07 mm



5.

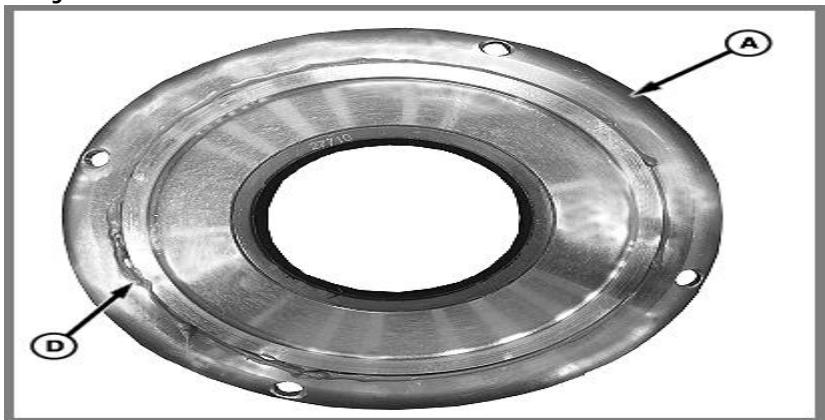
## Alojamento do retentor



### LEGENDA:

- A - Alojamento da vedação
- B - Arruela (4 usadas)
- C - Parafuso de Encaixe Sextavado (4 usados)

## Alojamento do retentor



### LEGENDA:

- A - Alojamento da vedação
- D - Junta Moldada no Local

Se for observado danos na carcaça do rolamento ou se o furo do rolamento da carcaça NÃO estiver dentro das especificações, substitua a carcaça do rolamento. Se a carcaça do rolamento for substituída, transfira o alojamento da vedação para a nova carcaça do rolamento seguindo os seguintes passos:

1. Remova os parafusos Allen (C) e as arruelas (B).

### 2. NOTA:

*O material de Junta Moldada no Local é usado para vedar e reter o alojamento da vedação e a carcaça do rolamento.*

Usando uma pequena chave de fenda de lâmina chata, alavanque o alojamento da vedação (A) para fora da carcaça do rolamento.

3. Limpe as superfícies de contato da carcaça do rolamento ao alojamento da vedação.

4. Aplique um filete de Junta Moldada no Local (D) no perímetro exterior elevado do alojamento da vedação, dentro dos furos de parafuso na carcaça, como mostra a figura.

5. Aplique Trava-rosca e Vedante (Resistência Média) nas roscas dos parafusos Allen.



- Fixe o alojamento da vedação na carcaça do rolamento usando arruelas e parafusos Allen. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

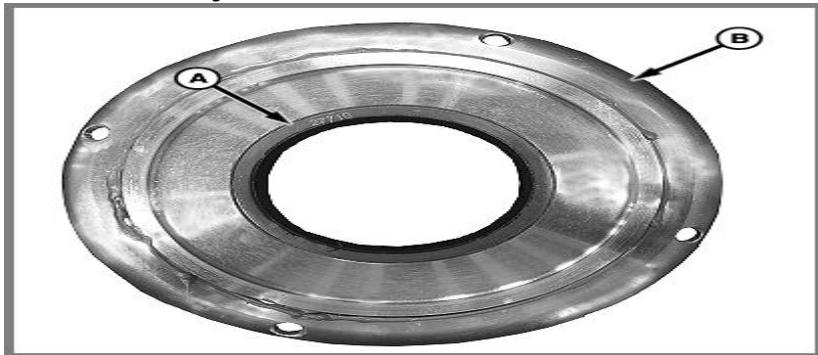
Item	Medida	Especificação
Carcaça da Vedação para os Parafusos Allen da Carcaça do Rolamento	Torque	13,6 N·m

- Limpe o excesso de Junta Moldada no Local da bolsa do rolamento na carcaça do rolamento.

## ➤ Instalação

- Limpe todas as peças antes da montagem e da instalação.
- Coloque a carcaça do rolamento em uma superfície plana com a superfície exterior para cima.
- NOTA:**  
*Instale a vedação (A) com o número de peça da vedação virada para cima. Depois da instalação da vedação, verifique se a mola ainda está na posição.  
Alojamento da vedação removida para melhor entendimento.*

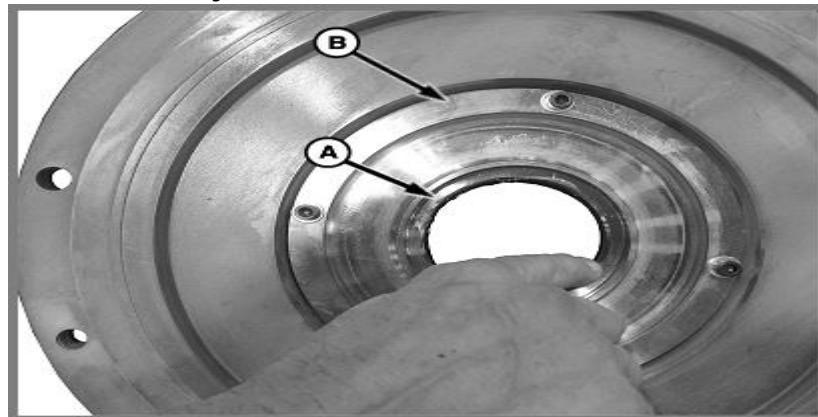
Aba de vedação



### LEGENDA:

A - Aba de Vedação  
B - Alojamento da vedação

Aba de vedação



### LEGENDA:

A - Aba de Vedação  
B - Alojamento da vedação  
C - Junta Moldada no Local

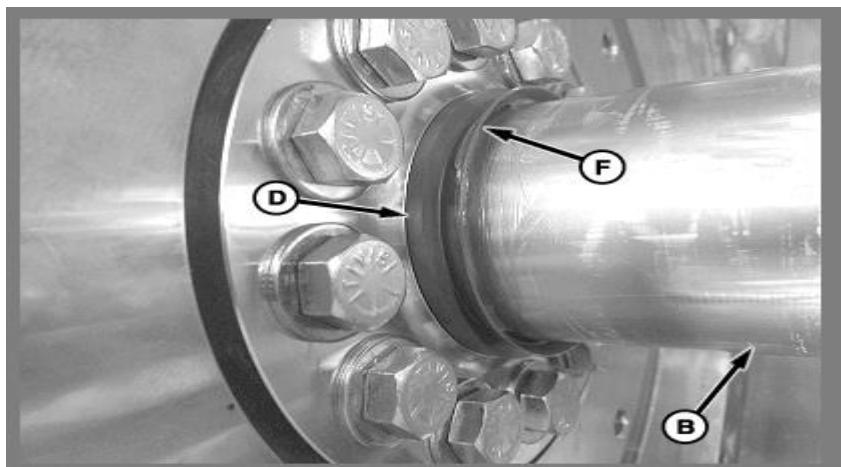
Usando um instalador apropriado, instale a nova aba de vedação (A) no alojamento da vedação (B).



4. Aplique graxa multiuso no lábio da aba de vedação.

5.

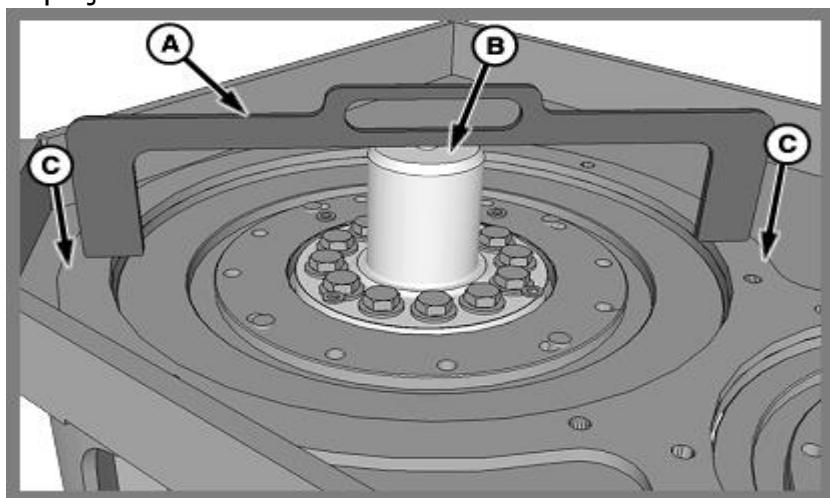
Medidor de Profundidade CXT19179



LEGENDA:

- A - Calibrador de Profundidade
- B - Eixo
- C - Superfície

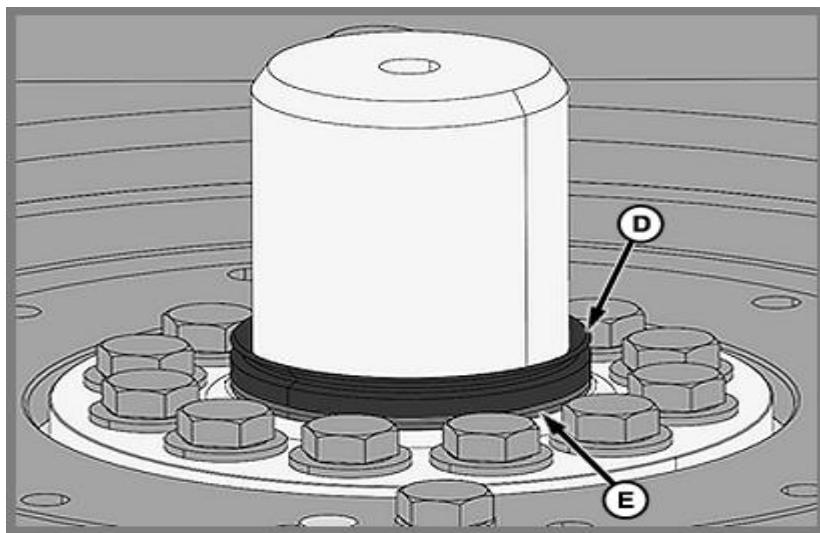
Espaçadores CXT18671



LEGENDA:

- D - Vedaçāo de anel em V
- E - Espaçador (conforme necessário)

Retentor de anel V



LEGENDA:

- B - Eixo
- D - Vedaçāo de anel em V
- F - Aba

Verifique se o eixo (B) está limpo.



6. Determine os requerimentos do espaçador (E) atrás da vedação de anel em V (D) seguindo os seguintes passos:

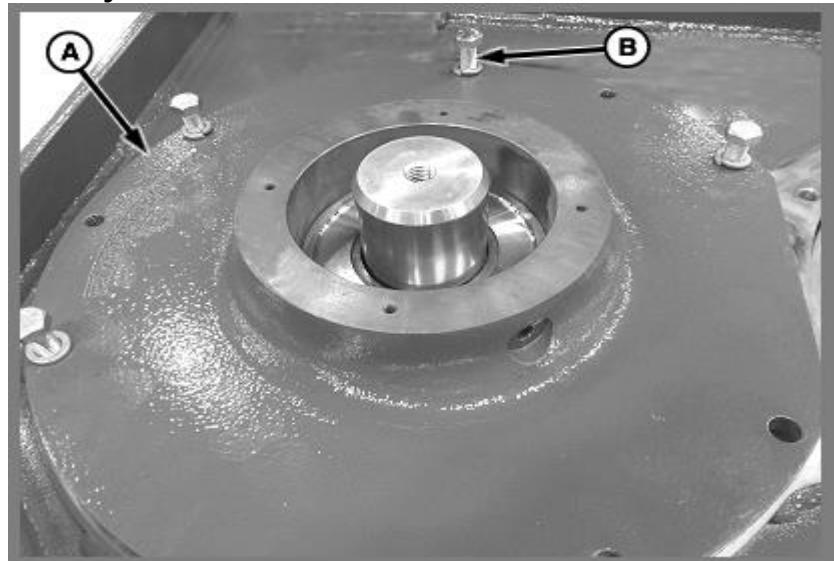
1. Coloque o Medidor de Profundidade CXT19179 [O medidor de profundidade está incluído no kit de substituição de rolamento e vedação.] (A) na extremidade do eixo com as garras do medidor sobre a superfície usinada elevada (C) da estrutura.
  - Se o centro do medidor de profundidade entrar em contato com a extremidade do eixo, não são necessários espaçadores.
  - Se o medidor de profundidade entrar em contato com a superfície (C) sem tocar a extremidade do eixo, adicione espaçadores no eixo conforme necessário. Use a folga entre o medidor de profundidade e a extremidade do eixo para determinar a quantidade de espaçadores necessários.
2. Se necessário, adicione os espaçadores no eixo para igualar a folga.

7. Lubrifique a nova vedação de anel em V (D) e o eixo com graxa multiuso.

8. Instale a vedação de anel em V sobre o eixo com o lábio (F) da vedação voltado para fora. A vedação do anel V se apoia em qualquer espaçador usado.

9.

## Carcaça do Rolamento



### LEGENDA:

- A - Carcaça do Rolamento  
B - Parafuso (6 usados)

Aplique Trava-rosca e Vedante (Alta Resistência) nas roscas dos parafusos da carcaça do rolamento (B).

10. Instale a carcaça do rolamento (A), as arruelas e os parafusos. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Carcaça do Rolamento	Torque	119 N·m



## 11. IMPORTANTE:

**Evite danos ao rolamento. Para instalar, aplique força nas pistas interna e externa do rolamento.**

**Use o instalador de tamanho adequado ou martelo de borracha para ajudar a assentar completamente o rolamento.**

### NOTA:

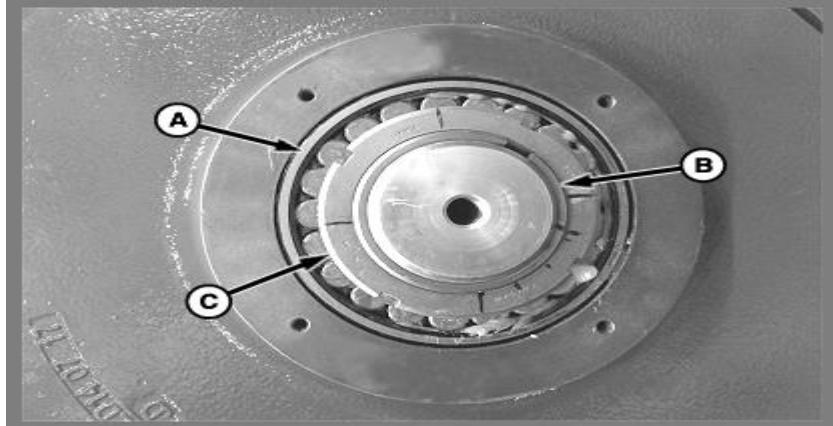
*Lubrifique o eixo, a luva e o furo do rolamento na carcaça do rolamento com óleo hidráulico limpo antes da instalação do rolamento.*

*Certifique-se que o chanfro da porca redonda esteja de frente para o rolamento. Se o rolamento estiver equipado com anel O na ranhura de graxa do rolamento, remova o anel O antes da instalação.*

*Instale o rolamento de forma que seu número de peça fique voltado para fora.*

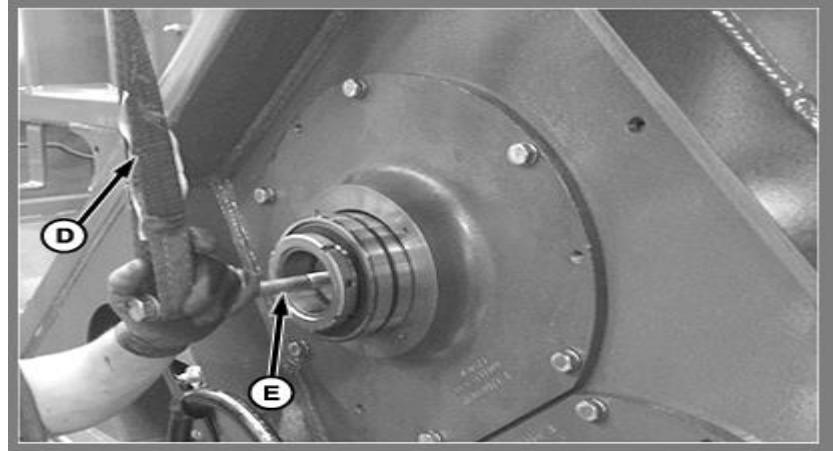
*Se necessário, alinhe o eixo com o furo do rolamento, instalando um parafuso de tamanho apropriado (E) no eixo e fixando um dispositivo de elevação (D). Eleve e posicione o eixo conforme o necessário para guiar o rolamento para dentro do furo do rolamento na carcaça.*

Conjunto do Rolamento



LEGENDA:  
A - Pista Externa  
B - Bucha  
C - Porca Redonda

Apoio do eixo



LEGENDA:  
D - Dispositivo de Elevação  
E - Parafuso

Posicione o novo roloamento e luva (V) no eixo. Usando um martelo de cabeça macia, bata levemente no conjunto do roloamento até a posição. Guie o roloamento para dentro da bolsa do roloamento, até a pista externa (A) do roloamento estar rente com a superfície de contato da tampa do roloamento.



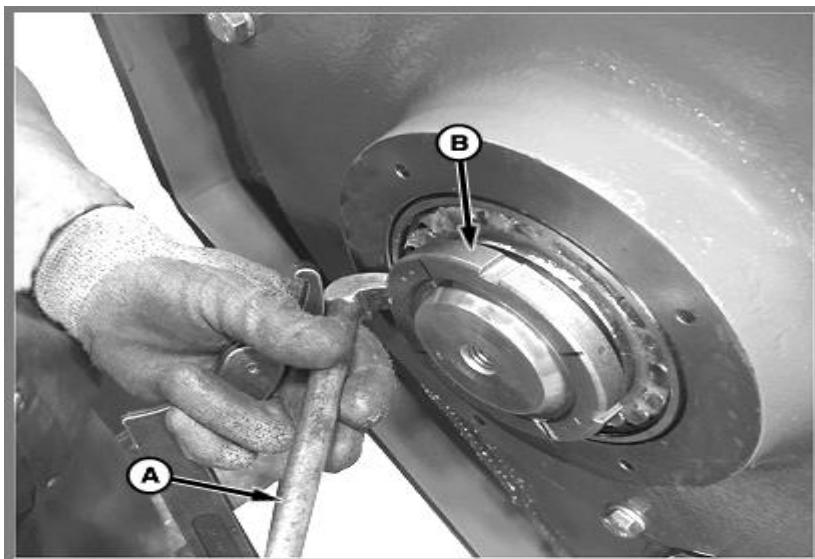
12. Instale frouxamente a porca redonda (C).

13. NOTA:

O motivo para puxar a luva para fora é garantir que ela esteja completamente em contato com a superfície interna do rolamento. Solte a porca conforme necessário para deixar folga para o pé-de-cabra.

Não aplique força exagerada, pois isto causaria um deslocamento do rolamento na carcaça do rolamento. Alavancagem excessiva pode fazer com que o rolamento se move para fora e trave no eixo fora da posição ideal.

### Force a Luva Para Fora



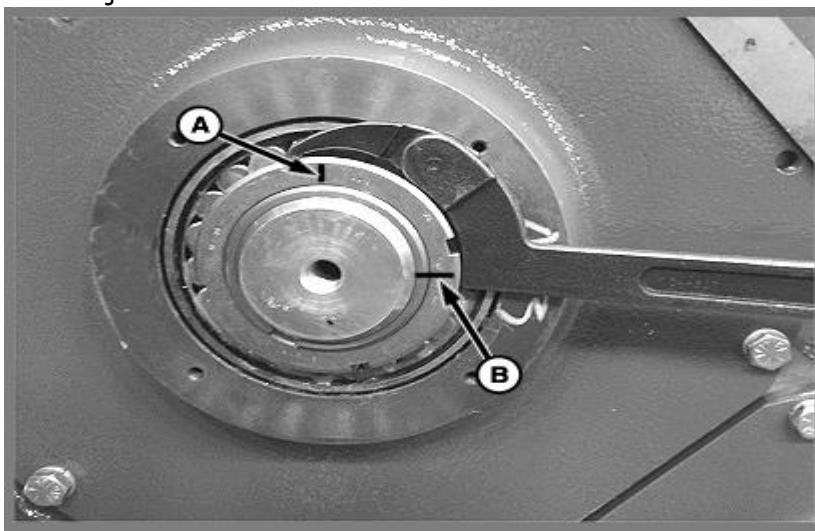
#### LEGENDA:

- A - Pé-de-Cabra  
B - Porca Redonda

Use o pé-de-cabra (A) contra a superfície interna da porca redonda (B) e puxe levemente a luva para fora. Depois, aperte a porca até que encoste no rolamento. Se necessário, bata na porca redonda para assegurar que o rolamento continue rente com a carcaça do rolamento.

14.

### Marcação de Linhas



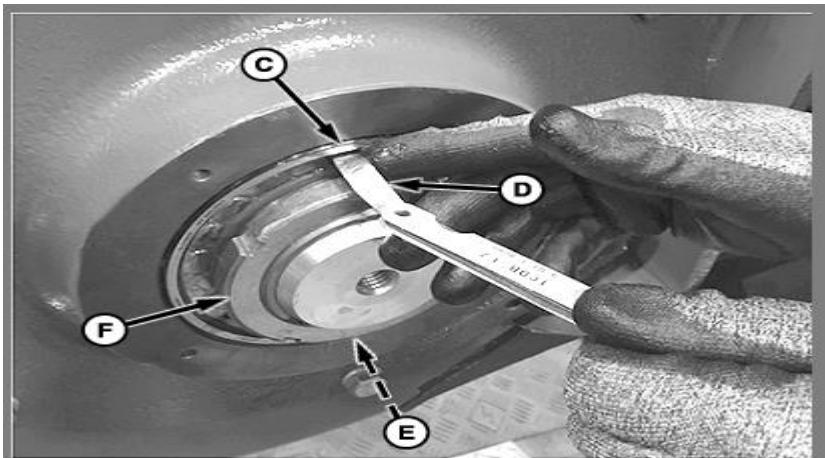
#### LEGENDA:

- A - Tubo  
B - Tubo

### Ajuste do Rolamento



## LEGENDA:



C - Pista Externa  
D - Calibre de Lâminas  
E - Posição Inferior  
F - Porca Redonda

Insira um bloco de madeira entre os tambores do picador para evitar rotação do tambor.

15. Aperte a porca redonda manualmente.
16. Marque uma linha (A) na porca redonda na posição de 12 horas.
17. Marque uma linha (B) através da porca redonda e a luva a uma posição de 3 horas.

### 18. IMPORTANTE:

**A rotação da porca redonda de 90° é referenciada com a posição da luva. A luva pode girar na medida que a porca redonda é apertada. Para compensar a patinagem da luva, gire a porca redonda no mesma quantidade de rotações da luva.**

Usando a Chave de Pinos D05113ST, gire a porca redonda (F) em 90° até a linha (A) estar na posição de 3 horas.

### 19. IMPORTANTE:

**Não aperte excessivamente a porca redonda. Remova o bloco de madeira entre os tambores, gire-os e verifique se os roletes inferiores dentro do rolamento estão girando conforme o tambor é girado. Realize esta verificação durante o procedimento de aperto.**

**Se os roletes do rolamento não girarem, o conjunto do rolamento não está carregado corretamente. Solte a porca redonda, libere a luva do eixo e repita o procedimento de aperto começando na Etapa 14.**

Usando um calibre de lâminas (D), meça entre a superfície interna da pista externa (C) e um rolo no rolamento na posição superior, como mostra a figura. Verifique se a folga entre o rolete e a pista do rolamento está conforme a especificação.

Item	Medida	Especificação
Rolete do Rolamento para a Pista do Rolamento Externo (posição superior)	Folga	0,027-0,045 mm

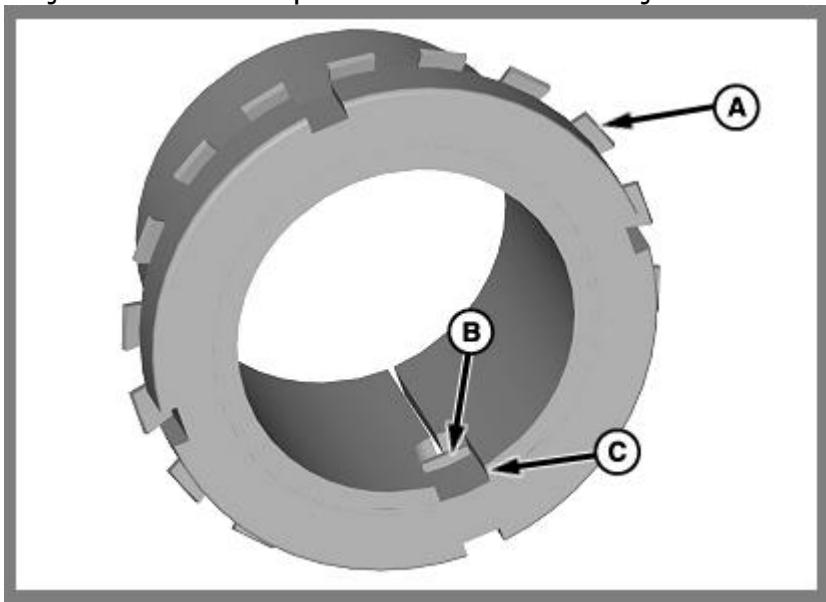


20. Se necessário, continue apertando a porca redonda em incrementos de 15° até que a folga especificada seja obtida.

21. Depois de obter a folga correta na posição superior, verifique se não há NENHUMA folga na posição inferior (E) da pista ao rolo de rolamento.

22.

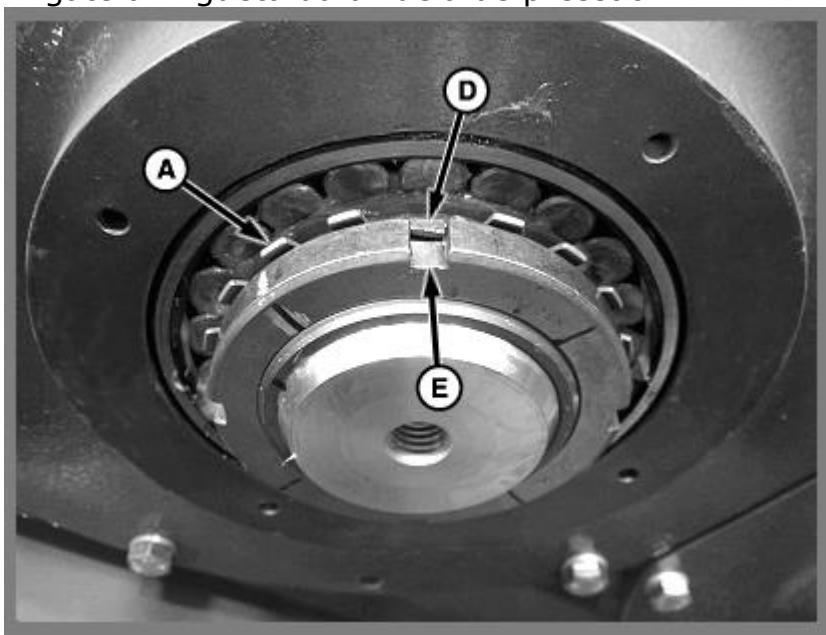
Peças Removidas para Melhor Visualização



LEGENDA:

- A - Arruela de Pressão
- B - Lingueta Interna
- C - Entalhe da Luva

Engate a lingueta da arruela de pressão.



LEGENDA:

- A - Arruela de Pressão
- D - Lingueta Externa
- E - Entalhe da Porca Redonda

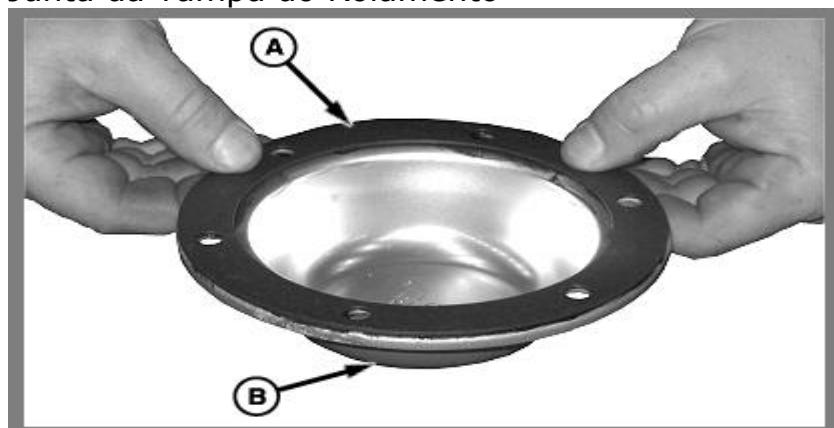
Insira um bloco de madeira entre os tambores do picador para evitar rotação do tambor.  
Remova a porca redonda.



23. Instale a arruela de pressão (A). Garanta que a aba interna (B) da arruela de pressão engate no entalhe da luva (C).
24. Instale a porca redonda manualmente.
25. Verifique se o bloco de madeira colocado entre os tambores do picador para evitar rotação do tambor ainda está na posição.
26. Usando a Chave de Pinos D05113ST, aperte a porca redonda girando aproximadamente 10° em sentido horário. Em seguida, continue girando a porca redonda até que o entalhe da porca redonda (E) se alinhe com uma aba externa (D) da arruela de pressão.
27. Usando um punção de montagem de tamanho apropriado e um martelo, dobre a aba exterior alinhada para dentro do entalhe na porca redonda.
28. Remova o bloco de madeira que evita a rotação do tambor.

29.

#### Junta da Tampa do Rolamento

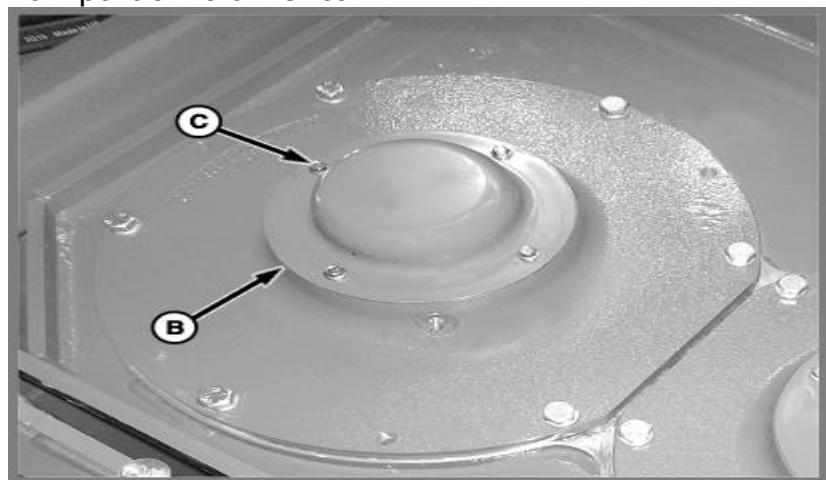


#### LEGENDA:

A - Junta

B - Capa do Rolamento

#### Tampa do Rolamento



#### LEGENDA:

B - Capa do Rolamento

C - Parafuso (4 usados)

Aplique Vedante de Junta Hi-Tack na superfície da tampa do rolamento (B) que toca a carcaça do rolamento.



30. Prenda a nova junta (A) na tampa do rolamento e alinhe os furos na junta com os furos na tampa.

**31. NOTA:**

*Aplique Trava-rosca e Vedante (Resistência Média) nas roscas dos parafusos da capa (C).*

Instale a tampa e os parafusos (C).

**32. NOTA:**

*Lubrifique os rolamentos com um mínimo de 15 bombeadas de graxa. Corte as vedações do rolamento não podem ser danificadas por lubrificação em excesso.*

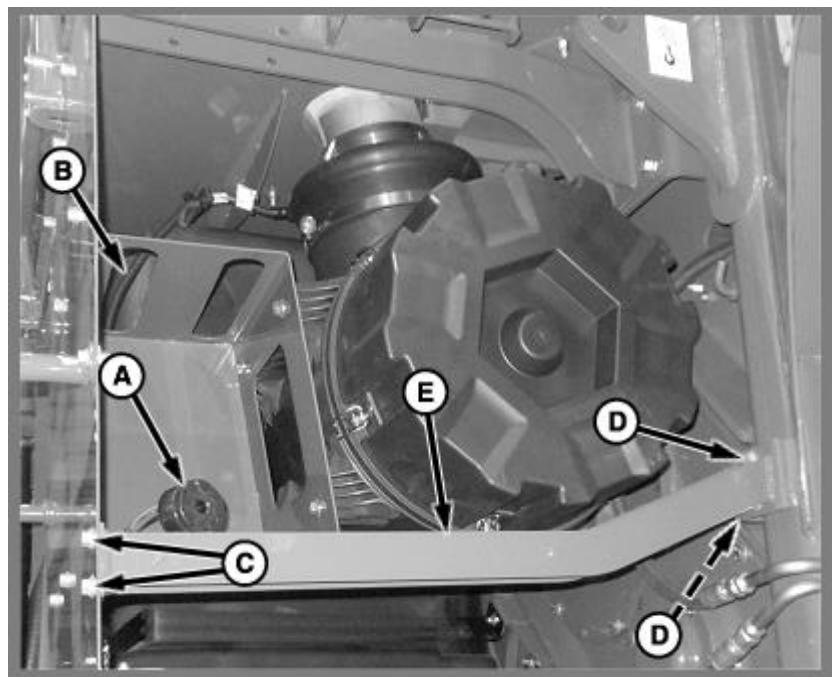
Use a conexão na carcaça do rolamento e lubrifique a graxa do rolamento usando TY6341 multiuso SD Polyurea. Aplique o lubrificante até que a graxa seja emitida da área entre a estrutura da máquina e o tambor picador.

33. Se necessário, repita o procedimento para o rolamento esquerdo restante.

**34. CUIDADO:**

**O peso aproximado da proteção e do conjunto do filtro de ar é de 35 Kg.**

Escora

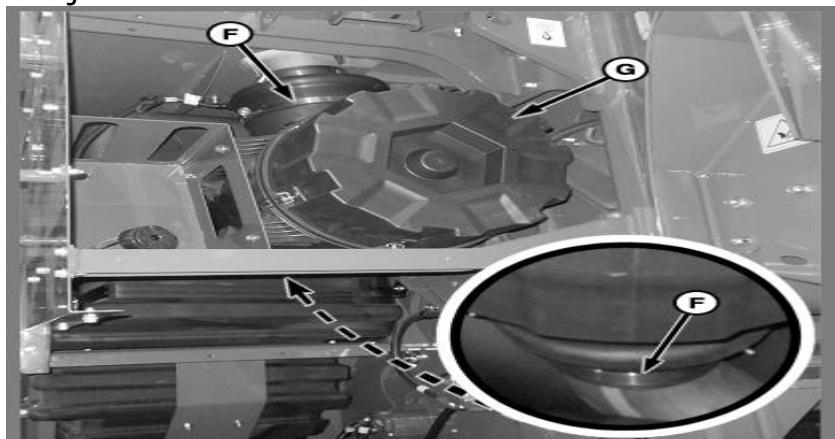


**LEGENDA:**

- A - Alerta de Segurança
- B - Chicote
- C - Parafusos (2 usados)
- D - Parafusos (2 usados)
- E - Arco
- F - Braçadeiras (2 usadas)



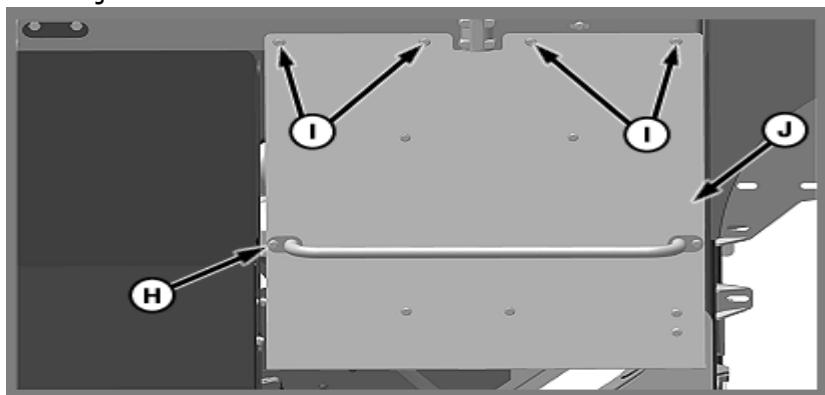
## Conjunto do filtro de ar



### LEGENDA:

- F - Braçadeiras (2 usadas)  
G - Conjunto do Filtro de Ar do Motor

## Proteção



### LEGENDA:

- H - Parafuso  
I - Parafusos (4 usados)  
J - Blindagem

Conecte um dispositivo de elevação apropriado ao conjunto do filtro de ar (G) e à proteção (J).

35. Instale o conjunto do filtro de ar e a proteção. Fixe os tubos de ar e instale os parafusos (I).
36. Instale o parafuso (H).
37. Instale o suporte (E) e os parafusos (D).
38. Instale os parafusos (C), porcas e arruelas.
39. Conecte o chicote (B) ao alarme (A).
40. Retenha o chicote com as fitas de fixação no suporte do filtro de ar e na proteção.
41. Aperte as abraçadeiras (F) conforme a especificação.

Item	Medida	Especificação
Abraçadeiras do tubo do filtro de ar	Torque	7,9 N·m

42. Dê partida no motor e acione o sistema picador. Verifique se a operação é suave.



## Remoção e Instalação dos Tambores do Picador (Estilo B)

### FERRAMENTAS ESPECIAIS NECESSÁRIAS

- Aplicador de Adesivo Araldite®  
Usado para distribuir o adesivo Araldite®.  
Número da Ferramenta—0841306707

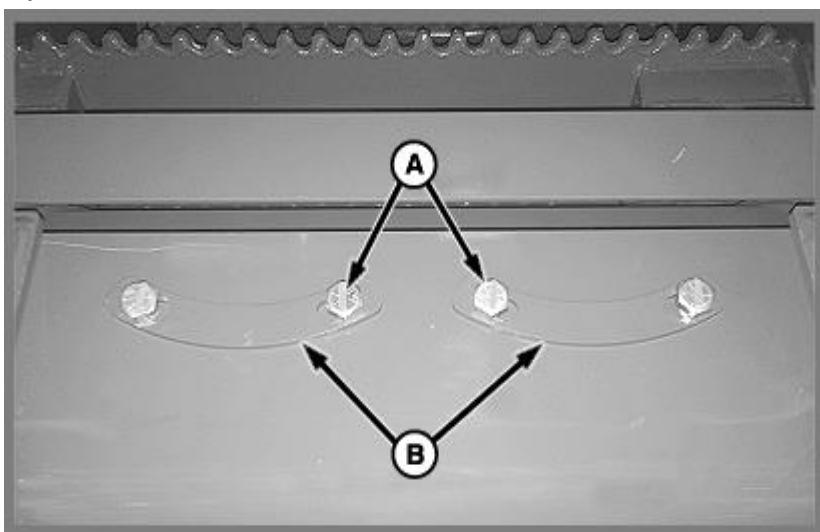
- Bico Aplicador de Adesivo Araldite®  
Usado para distribuir o adesivo Araldite®.  
Número da Ferramenta—0841306709

- Cartucho de Adesivo Araldite®  
Usado para travar e vedar as rosas.  
Número da Ferramenta—0841306708

### ➤ Remoção

1. Estacione a máquina em uma superfície nivelada.
2. Desligue o motor e retire a chave.
3. Limpe os tambores do picador e a área adjacente.
4. Remova as lâminas do picador e as barras de aperto. Se equipadas, remova as placas do batedor e as peças de fixação.

5.  
Apoios do Tambor

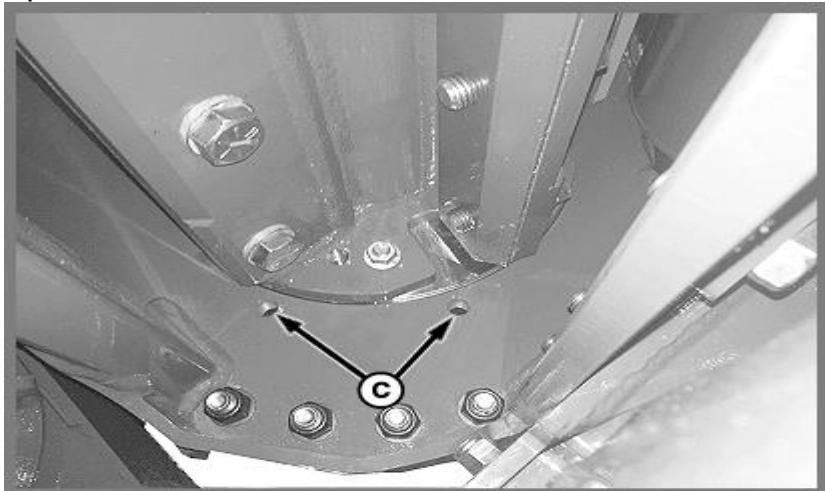


LEGENDA:  
A - Parafusos (2 usados em cada apoio)  
B - Apoios do Tambor (2 usados)

Furos de Montagem do Apoio do Tambor



## Apoios do Tambor



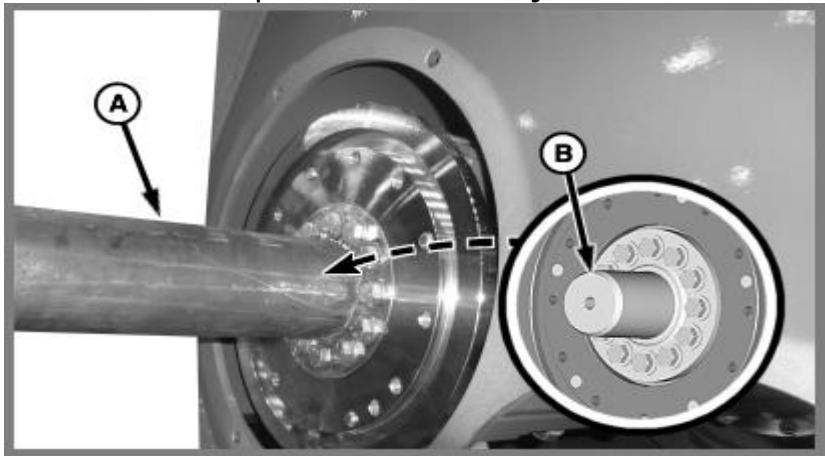
### LEGENDA:

C - Furos Roscados (2 usados em cada tambor)

Remova os parafusos (A) e apoios do tambor (B) da traseira da estrutura do picador.

6. Localize os furos roscados (C) embaixo de cada tambor do picador.
7. Instale os apoios do tambor (B) e parafusos (A) embaixo de cada tambor do picador.
8. NOTA:  
*A figura mostra o picador superior, o procedimento para o tambor inferior é similar.*

## Conexão de Dispositivo de Elevação



### LEGENDA:

A - Dispositivo de Elevação  
B - Eixo Reversível

Remova o rolamento do picador esquerdo.

### 9. CUIDADO:

**O tambor superior do picador com o eixo reversível, a carcaça do rolamento e a proteção contra poeira podem pesar até aproximadamente 242 kg.**

**O tambor inferior do picador com o eixo reversível, a carcaça do rolamento e a proteção contra poeira podem pesar até aproximadamente 198 kg.**

Conekte o dispositivo de elevação (A) ao eixo reversível (B) no tambor.



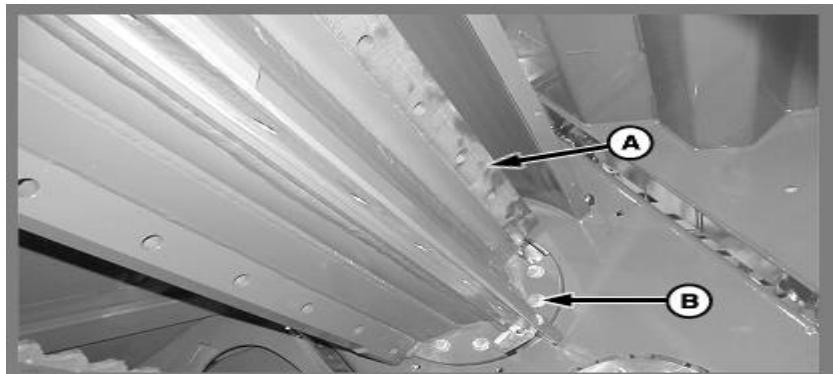
10. Aplique força de elevação para sustentar o conjunto do tambor.

11. NOTA:

A quantidade de parafusos usados para reter o tambor varia dependendo da configuração da máquina.

Aplice calor quando instruído, para auxiliar na remoção. O calor amolece o material trava-rosca usado para reter as peças.

### Parafusos do Tambor do Picador Direito



#### LEGENDA:

A - Tambor do Picador

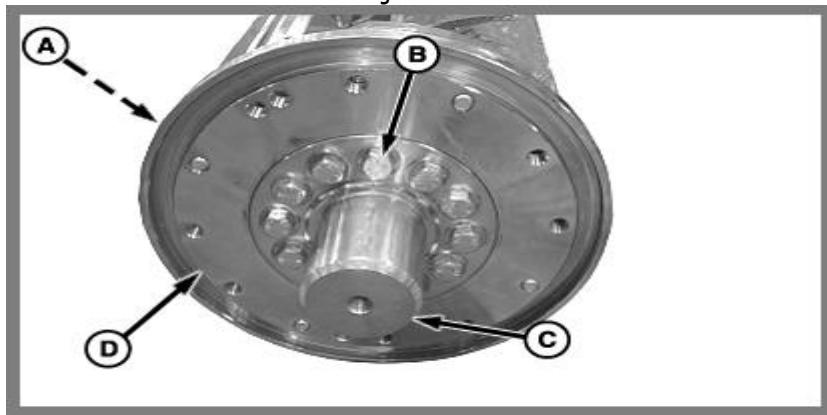
B - Parafuso (conforme necessário)

Com o tambor do picador (A) apoiado, aqueça e remova os parafusos (B).

12. Usando um dispositivo de elevação, mova o tambor através do furo na estrutura e remova-o. Abaixe o tambor até o chão e desprenda o dispositivo de elevação.

13.

### Eixo Reversível e Proteção Contra Poeira



#### LEGENDA:

A - Parafuso (conforme necessário)

B - Parafusos (12 usados)

C - Eixo Reversível

D - Proteção contra poeira

Aqueça e remova os parafusos (B) e a ponta de eixo (C).

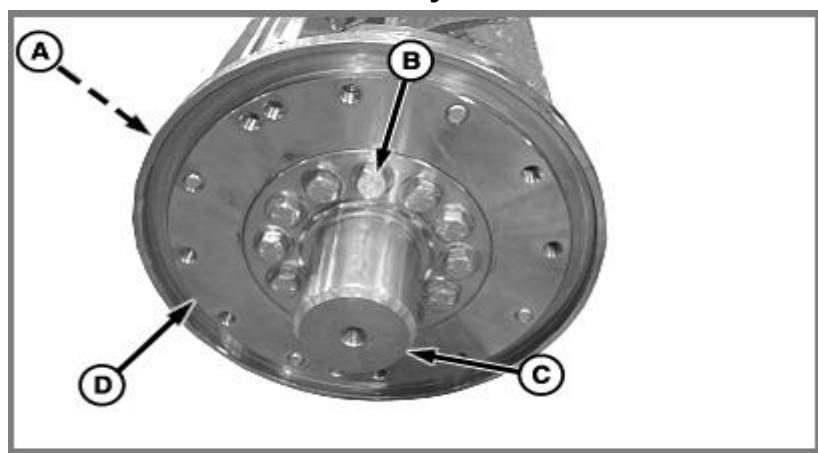
14. Aqueça e remova os parafusos (A) e a proteção contra poeira (D).

15. Repare ou substitua o tambor do picador conforme necessário.



## ➤ Instalação

1. Limpe as superfícies de fixação da proteção contra poeira, do eixo reversível e do tambor.
2. Aplique Adesivo Araldite® nas roscas do eixo reversível e nos parafusos da proteção contra poeira.
3. Eixo Reversível e Proteção Contra Poeira



### LEGENDA:

- A - Parafuso (conforme necessário)  
B - Parafusos (12 usados)  
C - Eixo Reversível  
D - Proteção contra poeira

Instale o eixo reversível (C) e parafusos (B). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos do Eixo Reversível do Tambor do Picador	Torque	119 N·m

4. Instale a proteção contra poeira (D) e os parafusos (A). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Proteção Contra Poeira	Torque	119 N·m

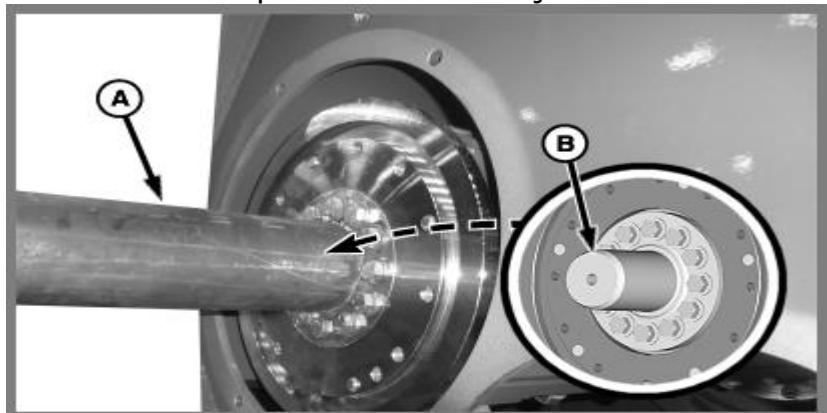
5. **CUIDADO:**

**O tambor superior do picador com o eixo reversível, a carcaça do rolamento e a proteção contra poeira podem pesar até aproximadamente 242 kg.**

**O tambor inferior do picador com o eixo reversível, a carcaça do rolamento e a proteção contra poeira podem pesar até aproximadamente 198 kg.**



## Conexão de Dispositivo de Elevação



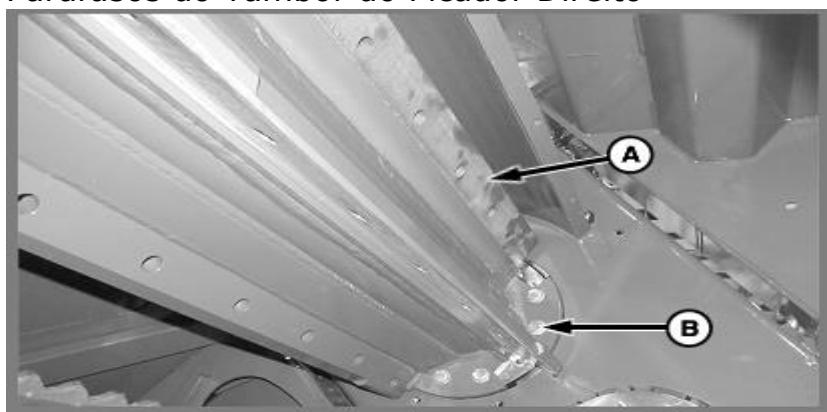
### LEGENDA:

- A - Dispositivo de Elevação  
B - Eixo Reversível

Conekte o dispositivo de elevação (A) ao eixo reversível (B).

6.

## Parafusos do Tambor do Picador Direito



### LEGENDA:

- A - Tambor do Picador  
B - Parafuso (conforme necessário)

Aplique o Adesivo Araldite® nas roscas dos parafusos flangeados tambor a tambor do picador.

### 7. NOTA:

*A quantidade de parafusos usados para reter o tambor varia dependendo da configuração da máquina. Nem todos furos no flange do tambor da caixa de engrenagens são usados para fixar tambores.*

Use o dispositivo de elevação e insira o tambor do picador (A) através da estrutura. Alinhe os furos na extremidade do tambor com os furos no flange do tambor da caixa de engrenagens e instale os parafusos (B). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Tambor do Picador aos Parafusos do Flange do Tambor	Torque	204 N·m

8. Desconecte o dispositivo de elevação.

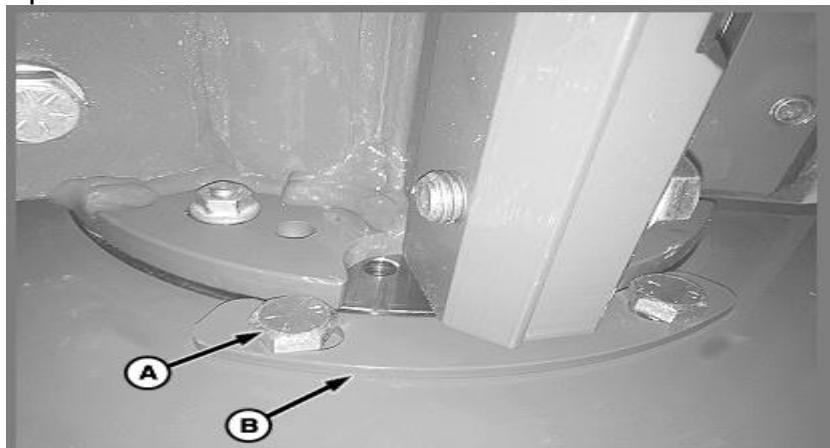
9. Instale o rolamento do picador esquerdo.



10. Repita o procedimento para o conjunto do tambor oposto.

11.

## Apoios do Tambor

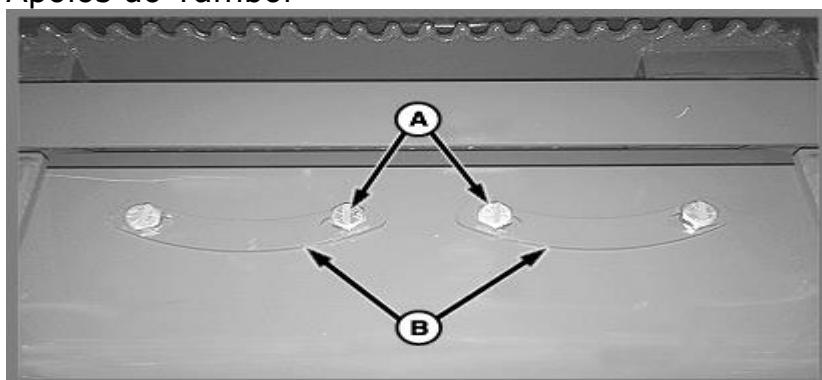


### LEGENDA:

A - Parafusos (2 usados em cada apoio)

B - Apoios do Tambor (2 usados)

## Apoios do Tambor



### LEGENDA:

A - Parafusos (2 usados em cada apoio)

B - Apoios do Tambor (2 usados)

Remova os parafusos (A) e os apoios do tambor (B) embaixo de cada tambor do picador.

12. Instale os apoios do tambor (B) e os parafusos (A) na área de armazenamento do apoio, na traseira da estrutura do picador.

13. Instale as novas lâminas do picador e as barras de aperto. Se equipada, instale novas placas do batedor e peças de fixação.

14. Verifique e ajuste a sincronização do picador.

### 15. CUIDADO:

**Remova todas as ferramentas e garanta que todas as pessoas estejam a uma distância segura da máquina durante o teste do sistema picador.**

Dê partida na máquina, opere o motor em marcha lenta e acione o sistema picador. Verifique se o sistema opera suavemente.

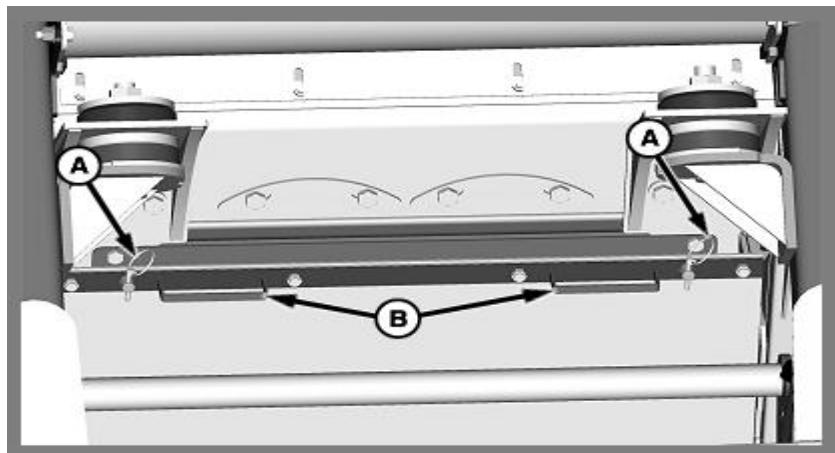


## Remoção e Instalação da Caixa de Engrenagens do Picador (Estilo B)

### ➤ Remover

1. Estacione a máquina em uma superfície plana e nivelada.
2. Desligue o motor e remova a chave de partida.
- 3.

Cortina do Picador



#### LEGENDA:

- A - Pinos (2 usados)  
B - Alças (2 usadas)

Remova os pinos (A).

4. Segure as alças (B) e remova a cortina do picador.
5. Limpe o sistema picador e a área circundante.
6. Remova a porta da caixa de engrenagens do picador. (Consulte Remoção e Instalação da Porta da Caixa de Engrenagens do Picador na Seção 80, Grupo 05.)

#### 7. NOTA:

*A reparação ou substituição da caixa de engrenagens requer a remoção do motor, volante e embreagem. Para reduzir o peso e ajudar na fixação no dispositivo de elevação, é recomendado remover estes acessórios antes da remoção da caixa de engrenagens. Com a utilização de mangueiras rígidas e curtas do motor, uma folga adequada NÃO é obtida apenas ao desconectar o motor. Por isso, é necessária a remoção do motor.*

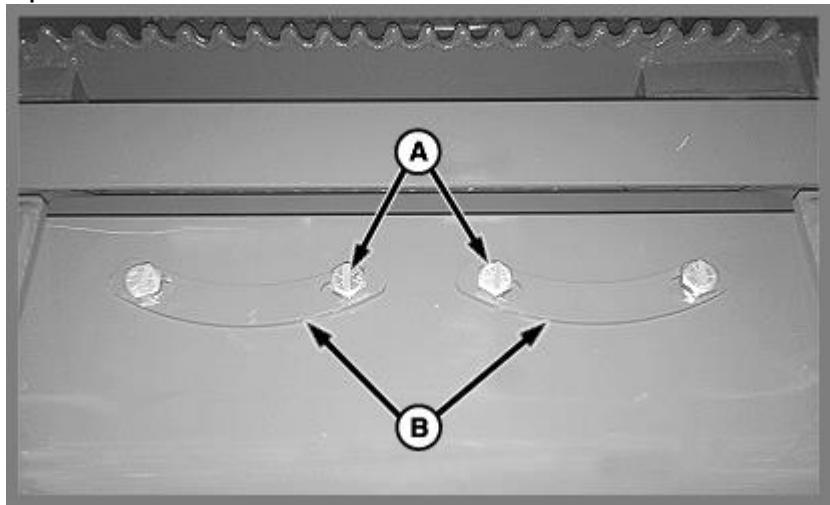
Remova o motor do picador.

8. Remova o volante e a embreagem.



9.

## Apoios do Tambor

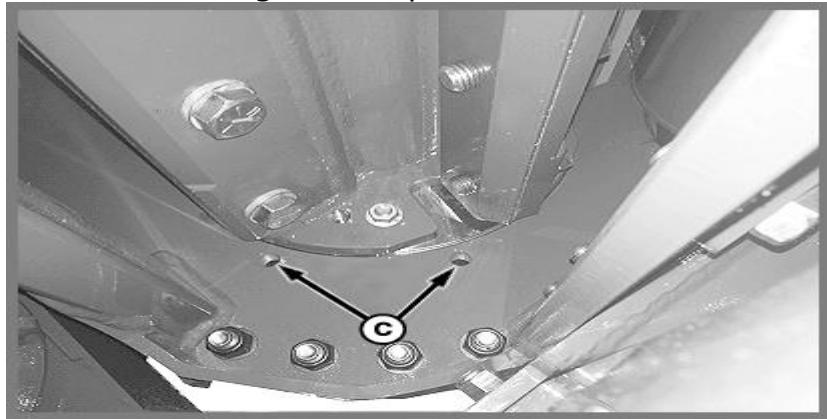


### LEGENDA:

A - Parafusos (2 usados em cada apoio)

B - Apoios do Tambor (2 usados)

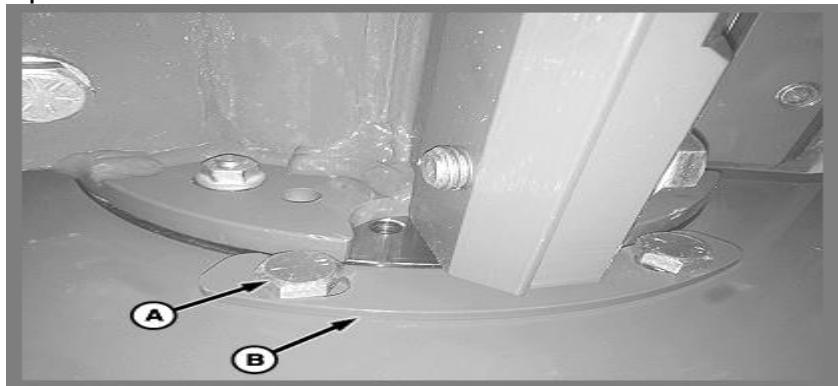
## Furos de Montagem do Apoio do Tambor



### LEGENDA:

C - Furos Roscados (2 usados em cada tambor)

## Apoios do Tambor



### LEGENDA:

A - Parafusos (2 usados em cada apoio)

B - Apoios do Tambor (2 usados)

C - Furos Roscados (2 usados em cada tambor)

Remova os parafusos (A) e apoios do tambor (B) da traseira da estrutura do picador.

10. Localize os furos roscados (C) embaixo de cada tambor do picador.

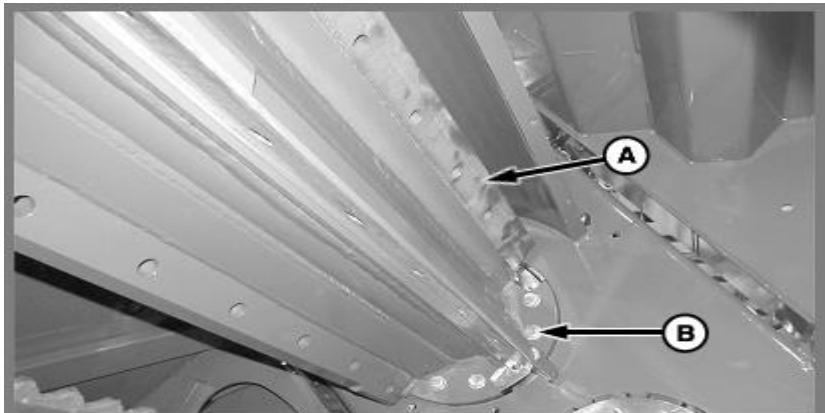
11. Instale os apoios do tambor (B) e parafusos (A) embaixo de cada tambor do picador.



## 12. NOTA:

A quantidade de parafusos usados para reter o tambor varia dependendo da configuração da máquina.

### Parafusos do Tambor do Picador Direito



#### LEGENDA:

A - Tambor do Picador

B - Parafuso (conforme necessário)

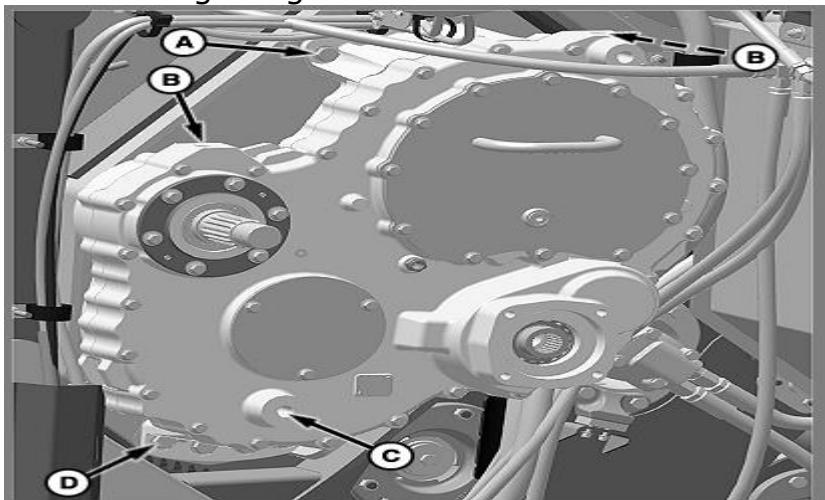
Com o tambor do picador (A) apoiado, aqueça e remova os parafusos (B).

## 13. CUIDADO:

**O peso aproximado da caixa de engrenagens é 328 kg.**

**Use parafusos olhais nos furos (B) para elevar e apoiar a caixa de engrenagens. Use um parafuso olhal no furo (C) para guiar e estabilizar a caixa de engrenagens. Ajuste o sistema de elevação, conforme necessário.**

### Caixa de engrenagens



#### LEGENDA:

A - Parafuso Superior (4 usados)

B - Furos Roscados Superiores (2 usados)

C - Furo Roscado Central Inferior

D - Parafuso de Montagem Inferior (4 usados)

Instale os Parafusos Olhais JDG11878 nos furos roscados superiores (B) e no furo central inferior (C).

14. Prenda um dispositivo de elevação adequado aos parafusos olhais. Apoie a caixa de engrenagens.

15. Remova os parafusos (D), as arruelas e as porcas.

16. Remova os parafusos (A), as arruelas e as porcas.



17. Abaixe a caixa de engrenagens até o chão usando o dispositivo de elevação.
18. Repare ou substitua a caixa de engrenagens conforme necessário

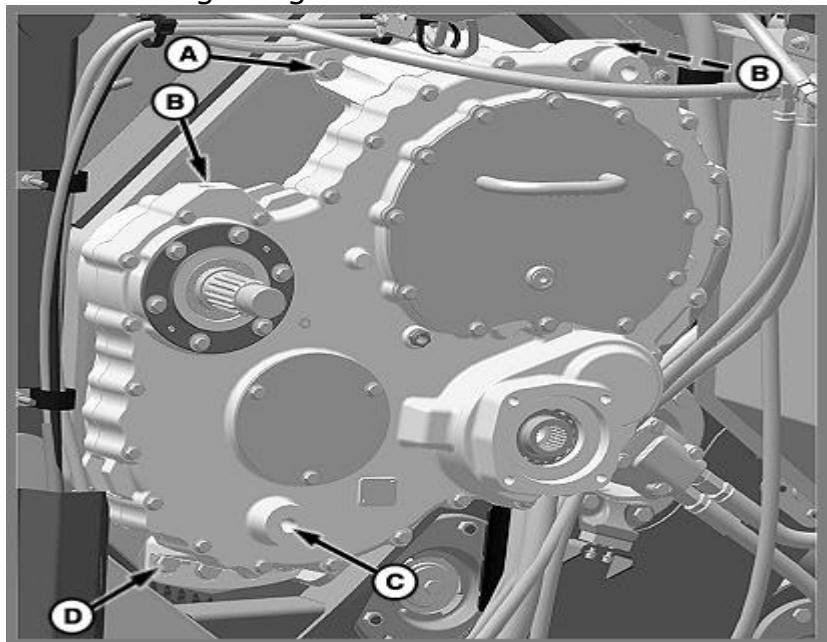
## ➤ Instalação

### 1. CUIDADO:

O peso aproximado da caixa de engrenagens é 328 kg.

**Use parafusos olhais nos furos (B) para elevar e apoiar a caixa de engrenagens. Use um parafuso olhal no furo (C) para guiar e estabilizar a caixa de engrenagens. Ajuste o sistema de elevação, conforme necessário.**

Caixa de engrenagens



### LEGENDA:

A - Parafuso Superior (4 usados)  
B - Furos Roscados Superiores (2 usados)  
C - Furo Roscado Central Inferior  
D - Parafuso de Montagem Inferior (4 usados)

Instale os Parafusos Olhais JDG11878 nos furos roscados superiores (B) e no furo central inferior (C).

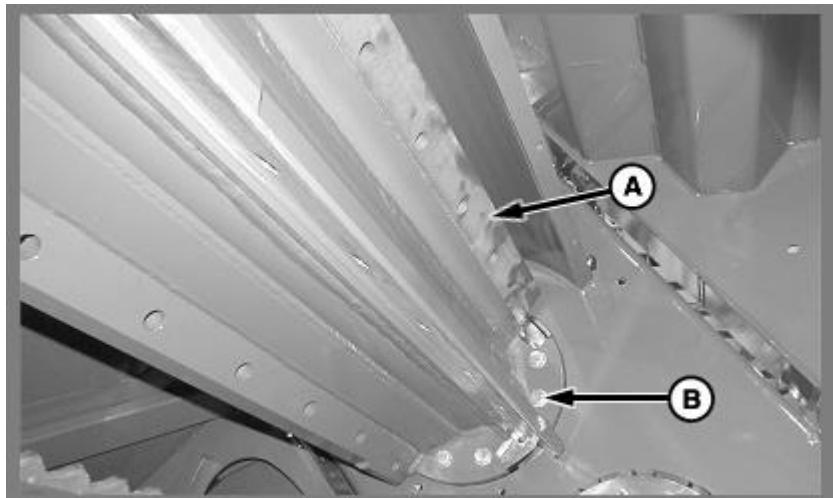
2. Prenda um dispositivo de elevação adequado nos olhais e mova a caixa de engrenagens para a posição de montagem.
3. Aplique Trava-rosca e Vedante (Alta Resistência) nos parafusos (A e D).
4. Instale os parafusos (A e D), arruelas e porcas. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos de retenção da caixa de engrenagem	Torque	350 N·m



## 5.

### Parafusos do Tambor do Picador Direito



#### LEGENDA:

A - Tambor do Picador

B - Parafuso (conforme necessário)

Aplique o Adesivo Araldite® nas roscas dos parafusos flangeados tambor a tambor do picador.

## 6. NOTA:

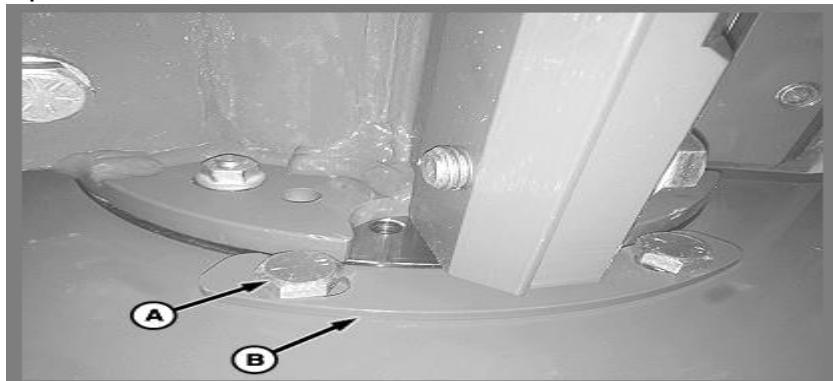
*A quantidade de parafusos usados para reter o tambor varia dependendo da configuração da máquina. Nem todos furos no flange do tambor da caixa de engrenagens são usados para fixar tambores.*

Use o dispositivo de elevação e insira o tambor do picador (A) através da estrutura. Alinhe os furos na extremidade do tambor com os furos no flange do tambor da caixa de engrenagens e instale os parafusos (B). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Tambor do Picador aos Parafusos do Flange do Tambor	Torque	204 N·m

## 7.

### Apoios do Tambor



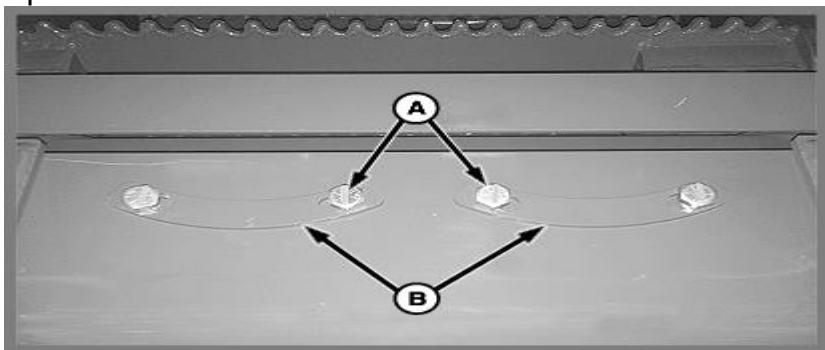
#### LEGENDA:

A - Parafusos (2 usados em cada apoio)

B - Apoios do Tambor (2 usados)



## Apoios do Tombador



### LEGENDA:

A - Parafusos (2 usados em cada apoio)

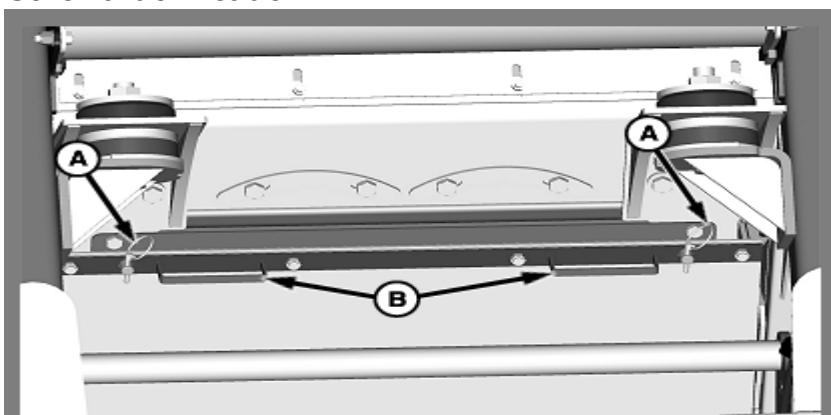
B - Apoios do Tambor (2 usados)

Remova os parafusos (A) e os apoios do tambor (B) embaixo de cada tambor do picador.

8. Instale os apoios do tambor (B) e os parafusos (A) na área de armazenamento do apoio, na traseira da estrutura do picador.

9.

## Cortina do Picador



### LEGENDA:

A - Pinos (2 usados)

B - Alças (2 usadas)

Segure as alças (B) e instale a cortina do picador.

10. Instale os pinos (A).
11. Instale o volante e a embreagem.
12. Instale o motor do picador.
13. Verifique e ajuste a sincronização do picador.

### 14. CUIDADO:

**Remova todas as ferramentas e garanta que todas as pessoas estejam a uma distância segura da máquina durante o teste do sistema picador.**

Dê partida na máquina, opere o motor em marcha lenta e acione o sistema picador. Verifique se o sistema opera suavemente.

15. Instale a porta da caixa de engrenagens do picador



## Desmontagem e Montagem da Caixa de Engrenagens do Picador (Estilo B)

### FERRAMENTA ESPECIAL NECESSÁRIA

- Parafuso olhal

Usado para fixar o dispositivo de elevação.

Número da Ferramenta—JDG11878

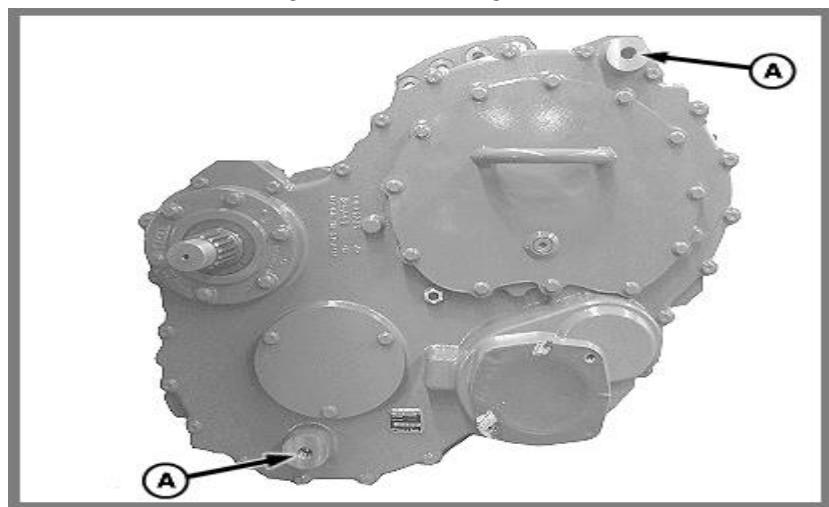
O procedimento a seguir mostra a desmontagem completa com a caixa de engrenagens removida da colhedora. Vários trabalhos de reparo podem ser executados sem realizar todas as etapas ou sem remover a caixa de engrenagens. Leia o procedimento completo para determinar as etapas necessárias para realizar a reparação.

Se a caixa de engrenagens NÃO for removida, pode ser necessário executar um ou mais dos seguintes procedimentos:

- Remoção e Instalação da Porta da Caixa de Engrenagens do Picador.
- Remoção e Instalação do Volante e da Embreagem do Picador.
- Remoção e Instalação do Motor do Picador (Estilo B)

### ➤ Instruções especiais

#### Roscados de Fixação de Elevação



#### LEGENDA:

A - Furos Roscados (4 usados)



Use as seguinte instruções especiais ao longo do procedimento de desmontagem, conforme aplicável:

- CUIDADO:**

**O peso aproximado da caixa de engrenagens é 337 kg.**

**O ponto de equilíbrio da caixa de engrenagens muda e o peso diminui conforme as peças são removidas. Ajuste o sistema de elevação, conforme necessário.**

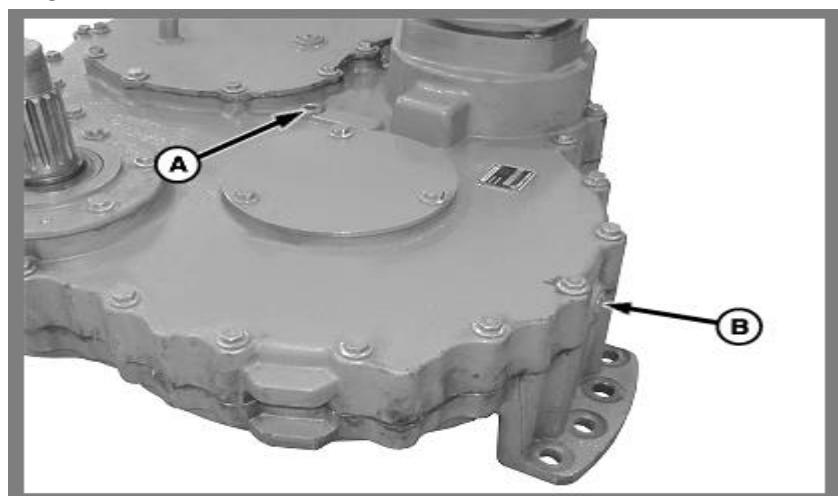
**O peso aproximado da carcaça externa é de 57,4 kg. O peso aproximado da carcaça interna é de 88,6 kg.**

**Algumas peças usinadas têm bordas afiadas e peças revestidas a óleo podem ser escorregadias. Manuseia as peças com cuidado e use vestuário de proteção.**

- Instale os Parafusos Olhais JDG11878 nos furos roscados (A) da carcaça para conectar o dispositivo de elevação.
- Posicione a caixa de engrenagens como instruído ou de uma maneira necessária para executar a desmontagem.
- Aplique calor quando instruído, para auxiliar na remoção. O calor amolece o material trava rosca usado para reter as peças.

## ➤ Desmontagem

### Bujão de Dreno e Visor de Nível



#### LEGENDA:

A - Visor de Nível

B - Bujão de drenagem

Se necessário, remova a caixa de engrenagens.

2. Limpe as superfícies exteriores da caixa de engrenagens do picador e seque usando ar comprimido.



3. Posicione a caixa de engrenagens com o bujão de dreno (B) para baixo.

4. NOTA:

A capacidade aproximada da caixa de engrenagens do picador é 13 lts.

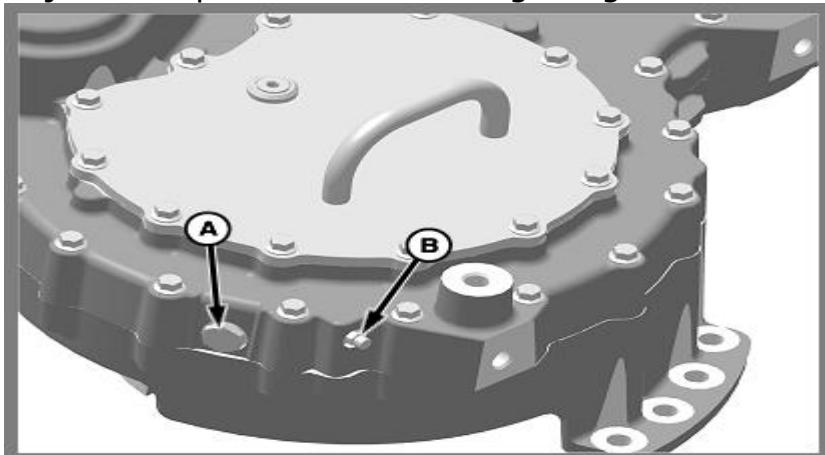
É possível que permaneça um pouco de óleo na caixa de engrenagens e vaze durante a desmontagem. Use um material absorvente para coletar e remover o óleo da área de trabalho.

Remova o bujão de dreno e drene o óleo da caixa de engrenagens em um recipiente adequado. Remova e descarte o anel O do bujão de dreno.

5. Remova o visor de nível (A) e descarte o anel O.

6.

Bujão e Respiro da Caixa de Engrenagens



LEGENDA:

A - Tampa

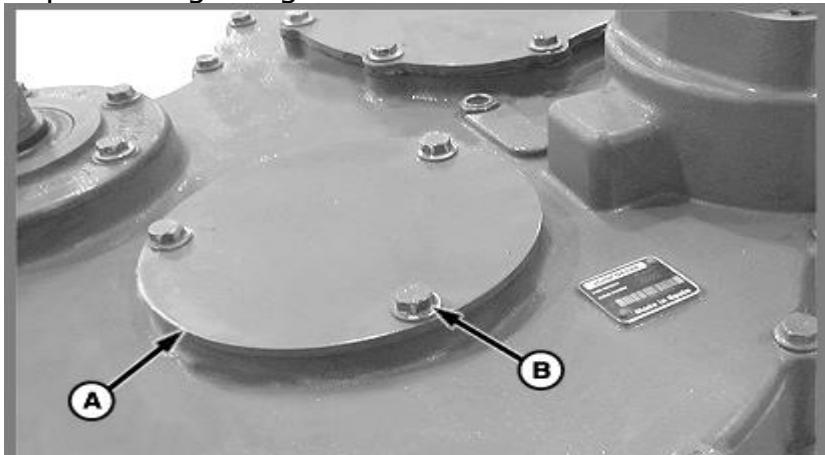
B - Respiro da Caixa de Engrenagens

Remova o bujão (A) e o respiro da caixa de engrenagens (B).

7. Remova e descarte os anéis-O do respiro e do bujão.

8.

Capa da Engrenagem de Acionamento inferior



LEGENDA:

A - Capa da Engrenagem de Acionamento Inferior

B - Parafuso (3 usados)



## Anel-O da Capa da Engrenagem de Acionamento inferior

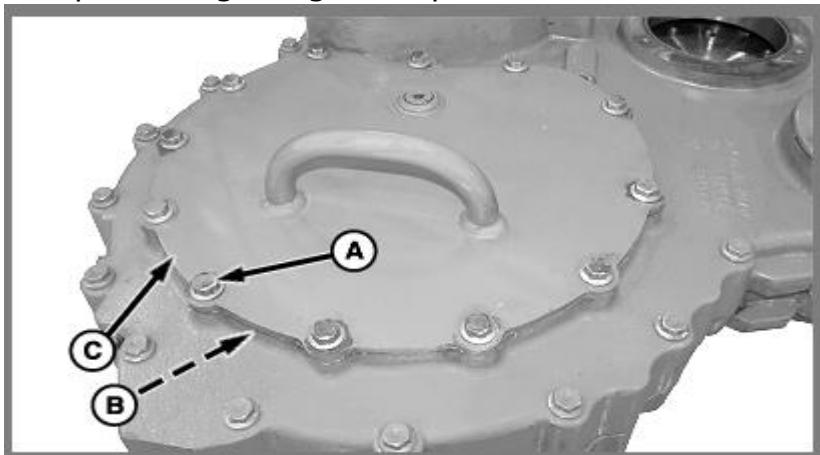


LEGENDA:  
C - Anel-O

Remova os parafusos (B), a tampa da engrenagem de acionamento inferior (A) e o anel O (C). Descarte o anel-O.

9.

## Tampa da Engrenagem Superior

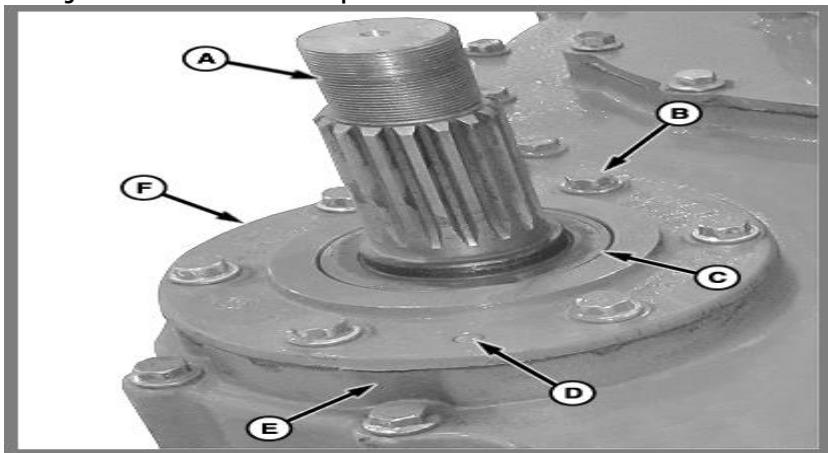


LEGENDA:  
A - Parafusos (12 usados)  
B - Junta  
C - Tampa da Engrenagem de Acionamento Superior

Remova os parafusos (A) e a tampa da engrenagem de acionamento superior (C) e a junta (B). Descarte a junta.

10.

## Conjunto do eixo do pinhão



LEGENDA:  
A - Montagem do Eixo do Pinhão  
B - Parafuso (6 usados)  
C - Vedaçāo  
D - Pino de Alinhamento (2 usados)  
E - Entalhe (3 usados)  
F - Capa do Rolamento

Remova os parafusos (B) e a tampa do rolamento (F). Se necessário, bata nos entalhes (E) da tampa para desprendê-la.



11. Remova e descarte a vedação (C).

12. NOTA:

*Se necessário, instale a porca da embreagem no eixo do pinhão para ajudar na remoção do eixo.*

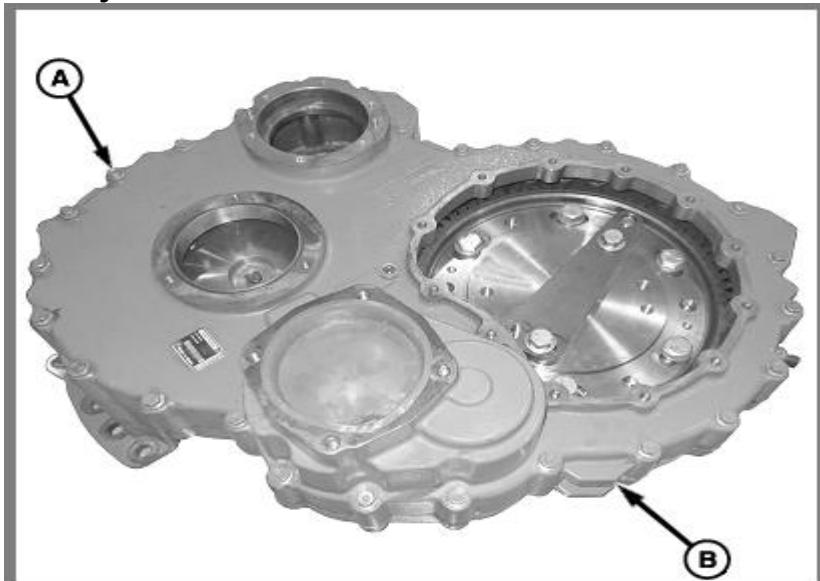
Remova o conjunto do eixo do pinhão (A).

13. Remova do eixo a porca da embreagem.

14. Se uma substituição for necessária, remova os pinos de alinhamento (D). A maioria dos reparos não requerem a remoção do pino de alinhamento.

15.

Carcaça

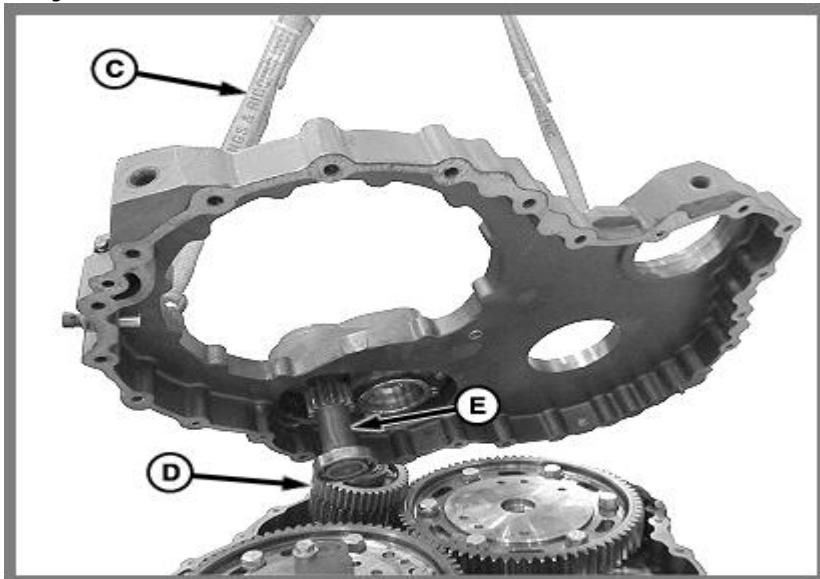


LEGENDA:

A - Parafuso (26 usados)

B - Aba (3 usadas)

Alojamentos



LEGENDA:

C - Dispositivo de Elevação

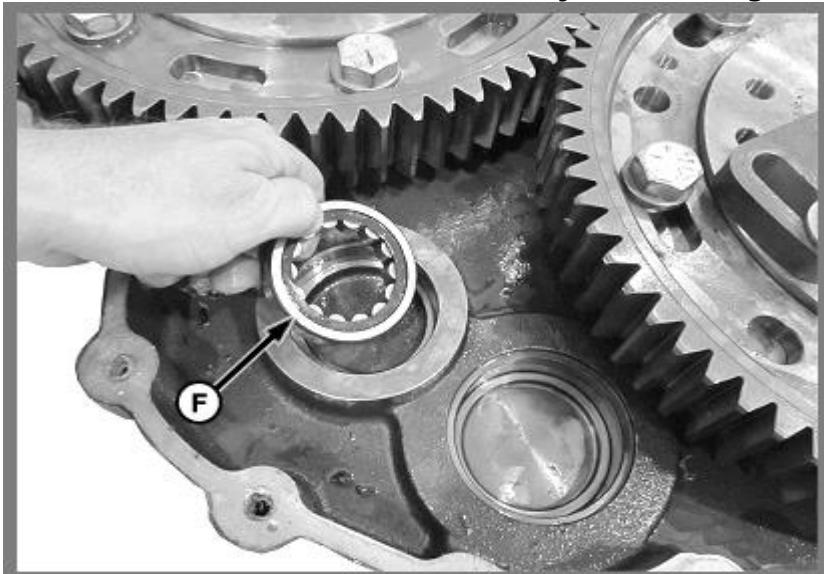
D - Conjunto da Engrenagem

Intermediária

E - Conjunto do Eixo Intermediário



## Rolo do Rolamento Interno do Conjunto da Engrenagem Intermediária



### LEGENDA:

F - Rolamento Interno

Remova os parafusos (A).

### 16. IMPORTANTE:

**Se um pé-de-cabra for usado para ajudar na separação da carcaça, não danifique as superfícies usinadas.**

#### NOTA:

*Use as abas (B) para remover a carcaça externa. Retire a carcaça externa da carcaça interna de maneira uniforme.*

*Durante a separação da carcaça, o rolamento interno do eixo intermediário (E) entrará em contato com o conjunto do eixo intermediário (D). Isto fará com que o conjunto da engrenagem se solte das carcaças.*

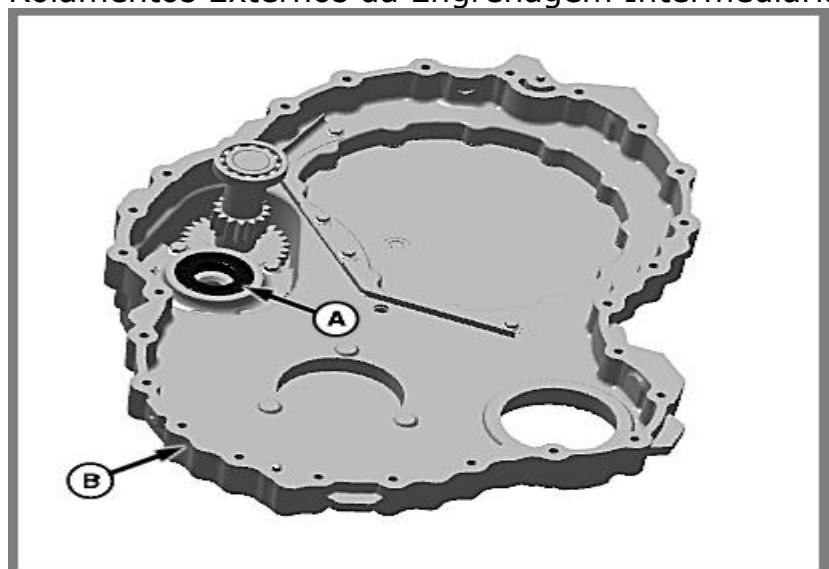
Usando um martelo, desprenda a carcaça externa da carcaça interna.

17. Instale os Parafusos Olhais JDG11878 nos furos rosados da carcaça externa para conectar o dispositivo de elevação.
18. Usando um dispositivo de elevação adequado, remova a carcaça externa da carcaça interna.
19. Remova o conjunto da engrenagem intermediária (D).
20. Remova o Rolamento Interno do Eixo Intermediário (F).



21.

## Rolamentos Externos da Engrenagem Intermediária



### LEGENDA:

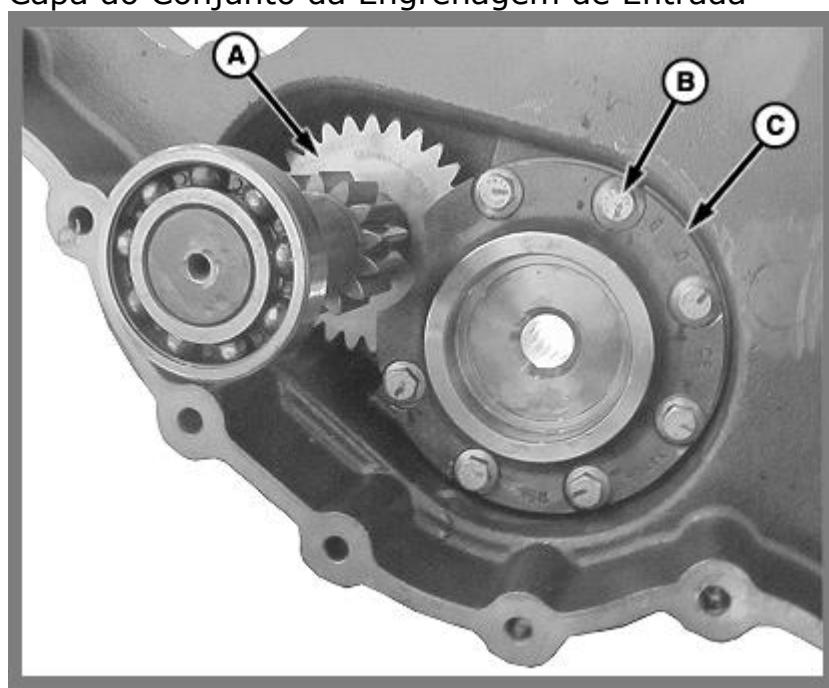
- A - Rolamento externo  
B - Carcaça Externa da Caixa de Engrenagens

Remova a engrenagem Intermediária (A) do alojamento (B) da caixa de engrenagem externa do rolamento externo.

22. Se uma substituição for necessária, remova os dois pinos de alinhamento da carcaça, localizados na carcaça interna. A maioria dos reparos não requerem a remoção do pino de alinhamento.

23.

## Capa do Conjunto da Engrenagem de Entrada



### LEGENDA:

- A - Conjunto do Eixo da Engrenagem Intermediária  
B - Parafuso (7 usados)  
C - Capa do Conjunto da Engrenagem de Entrada

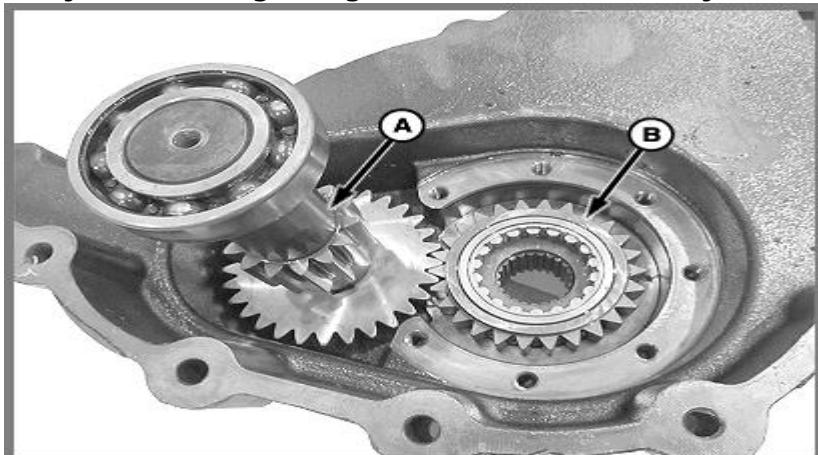
Posicione a carcaça externa em uma superfície de trabalho com a superfície externa da caixa de engrenagens para baixo. Apoie a carcaça nos blocos para cima para permitir a remoção do conjunto da engrenagem de entrada.



24. Remova os parafusos (B) e a capa do conjunto da engrenagem de entrada (C), próxima ao conjunto do eixo intermediário (A) na carcaça externa.

25.

### Conjunto da Engrenagem de Entrada e Conjunto do Eixo Intermediário



#### LEGENDA:

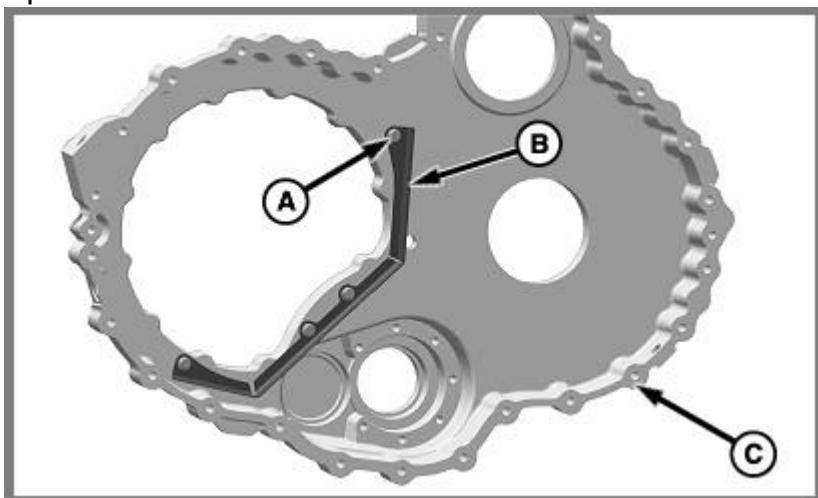
- A - Conjunto do Eixo da Engrenagem Intermediária
- B - Conjunto da Engrenagem de Entrada

Usando um martelo de cabeça macia, bata na engrenagem de entrada e guie o conjunto da engrenagem de entrada (B) para o interior da carcaça externa e remova-a.

26. Remova o conjunto do eixo intermediário (A).

27.

### Apanhador de Parafusos



#### LEGENDA:

- A - Parafuso (4 usados)
- B - Apanhador de Parafusos
- C - Carcaça Externa

Remova os parafusos (A) e o apanhador de parafusos (B) da carcaça externa (C).



28.

## Engrenagens de Acionamento



### LEGENDA:

A - Parafuso (6 usados)  
B - Engrenagem de Acionamento  
Superior  
C - Parafuso

D - Parafuso (6 usados)  
E - Engrenagem de Acionamento inferior  
F - Alavanca  
G - Parafuso

Posicione a carcaça interna da caixa de engrenagens cuidadosamente sobre uma superfície plana com as engrenagens de açãoamento para cima.

29. Remova os parafusos (C e G) e a alavanca (F).

30. NOTA:

*Se necessário, use dois pés-de-cabra para alavancar suavemente as engrenagens de açãoamento dos adaptadores da engrenagem de açãoamento.*

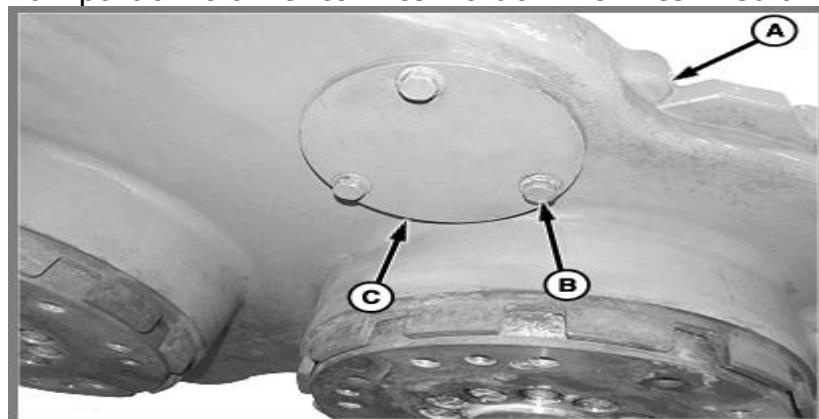
Remova os parafusos (A), as arruelas e a engrenagem de açãoamento superior (B).

31. Remova os parafusos (D), as arruelas e a engrenagem de açãoamento inferior (E).



32.

## Tampa do Rolamento Interno do Eixo Intermediário



### LEGENDA:

- A - Carcaça Interna
- B - Parafuso (3 usados)
- C - Tampa do Rolamento Interno do Eixo Intermediário

## Anel O da Tampa do Rolamento Interno do Eixo Intermediário



### LEGENDA:

- D - Anel-O

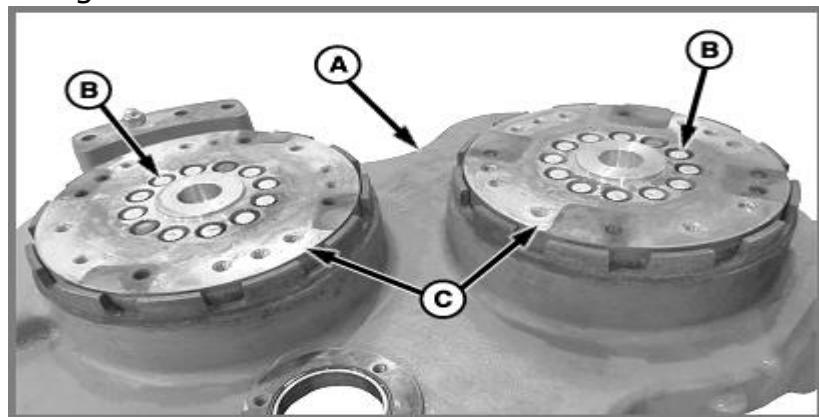
Posicione a carcaça interior (A) em uma superfície de trabalho plana com as flanges do tambor para cima.

33. Remova da carcaça interna os parafusos (B) e a tampa do rolamento (C).

34. Remova e descarte o anel O (D) da tampa.

35.

## Flanges do Tambor



### LEGENDA:

- A - Carcaça Interna
- B - Parafusos (12 usados em cada flange)
- C - Flanges do Tambor (2 usados)

Fixe a carcaça interna (A) na superfície de trabalho.



36. NOTA:

*Aplique calor nos parafusos para ajudar na remoção. O calor amolece o material trava-roscas usado para reter as peças.*

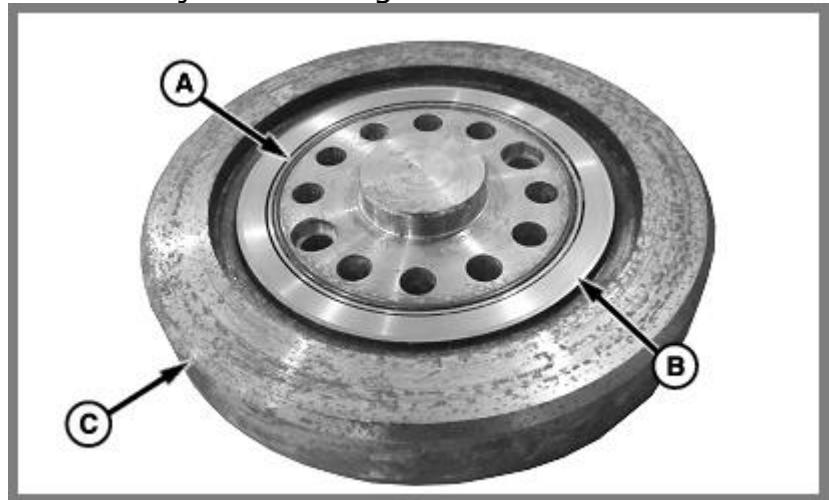
Aqueça, remova e descarte os parafusos (B).

37. Instale os olhais de elevação nos furos roscados das flanges do tambor (C).

38. Fixe um dispositivo de elevação nos parafusos olhais e remova as flanges.

39.

### Meia Vedações da Flange do Tambor



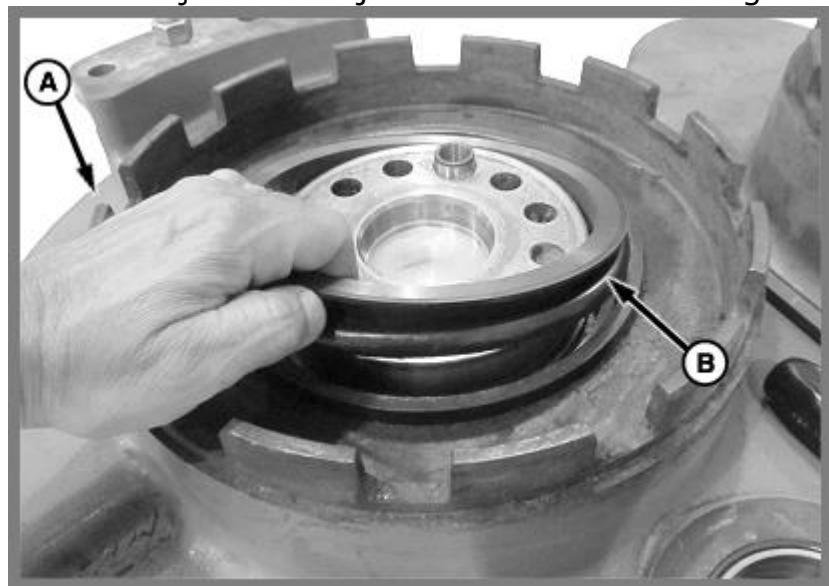
#### LEGENDA:

- A - Anel O (2 usados)
- B - Meia Vedação (2 usados)
- C - Flange do Tambor (2 usados)

Remova o anel O (A) e a meia vedação (B) de ambas as flanges do tambor (C).

40.

### Meia Vedações do Alojamento da Caixa de Engrenagens



#### LEGENDA:

- A - Carcaça Interna
  - B - Meia Vedação (2 usados)
- Remova cada meia vedação (B) das cavidades na carcaça interna (A).



41.

## Adaptadores da Engrenagem



### LEGENDA:

- A - Carcaça Interna
- B - Adaptadores da Engrenagem  
(2 usados)
- C - Parafusos (2 usados)

Posicione a carcaça interna (A) em uma superfície de trabalho com a parte externa da carcaça para baixo.

42. Remova os parafusos (C).

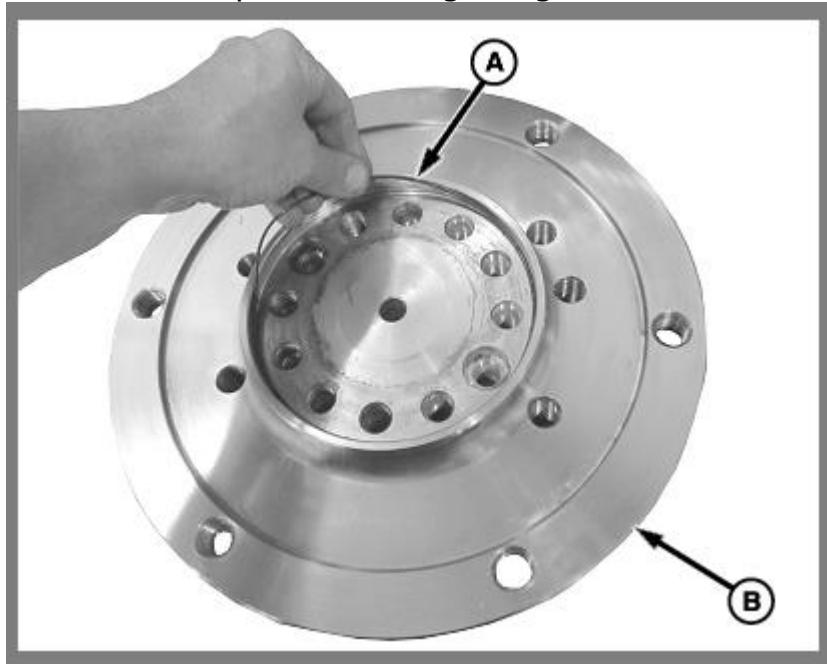
43. NOTA:

*Use um pé-de-cabra entre a carcaça interna e os adaptadores da engrenagem, conforme necessário, para remover os adaptadores.*

Remova os adaptadores da engrenagem (B).

44.

## Anel O do Adaptador da Engrenagem



### LEGENDA:

- A - Anel-O (2 usados)
- B - Adaptador da Engrenagem (2 usados)

Remova e descarte o anel O (A) da ranhura em ambos os adaptadores da engrenagem (B).



45.

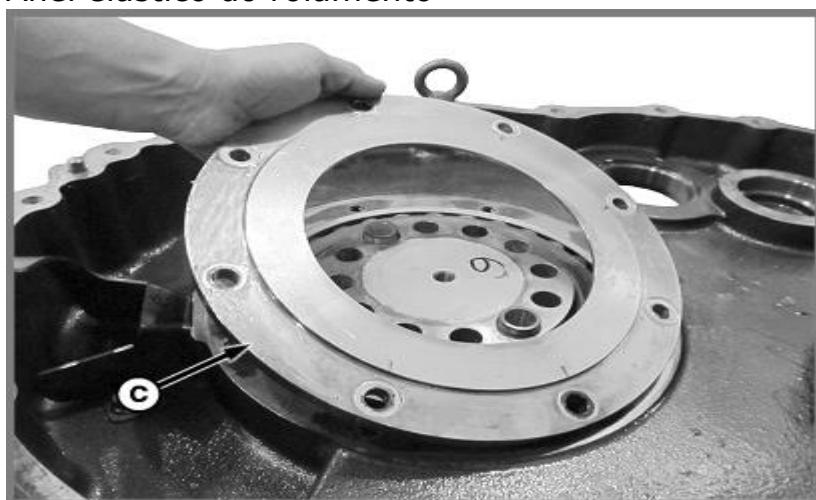
## Anel elástico do rolamento



### LEGENDA:

- A - Carcaça Interna
- B - Parafusos (8 usados em cada anel)
- C - Anel Elástico do Rolamento (2 usados)

## Anel elástico do rolamento



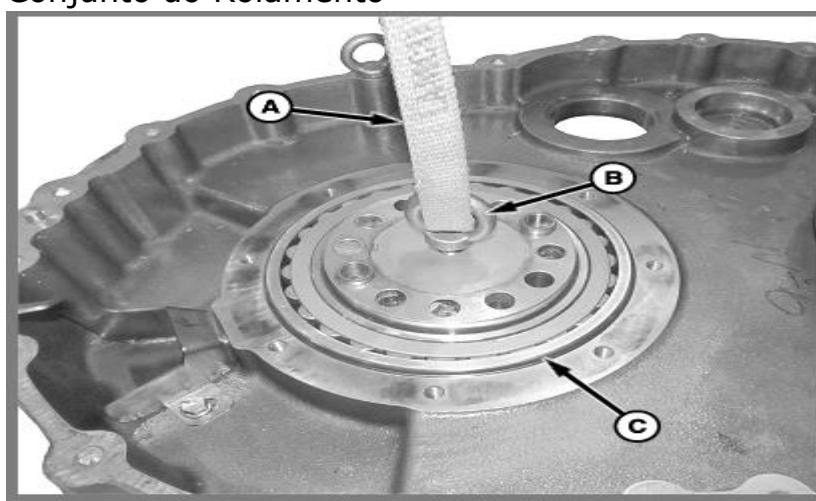
### LEGENDA:

- C - Anel Elástico do Rolamento (2 usados)

Remova os parafusos (B) e os anéis elásticos (C) da carcaça interna (A).

46.

## Conjunto do Rolamento



### LEGENDA:

- A - Dispositivo de Elevação
- B - Parafuso Olhal
- C - Conjunto do Rolamento (2 usados)

Instale um parafuso olhal de tamanho apropriado (B) no furo roscado central no conjunto do rolamento (C).



## 47. CUIDADO:

**O peso aproximado do conjunto do rolamento é de 19,5 kg.**

Fixe um dispositivo de elevação adequado (A) no parafuso olhal.

## 48. NOTA:

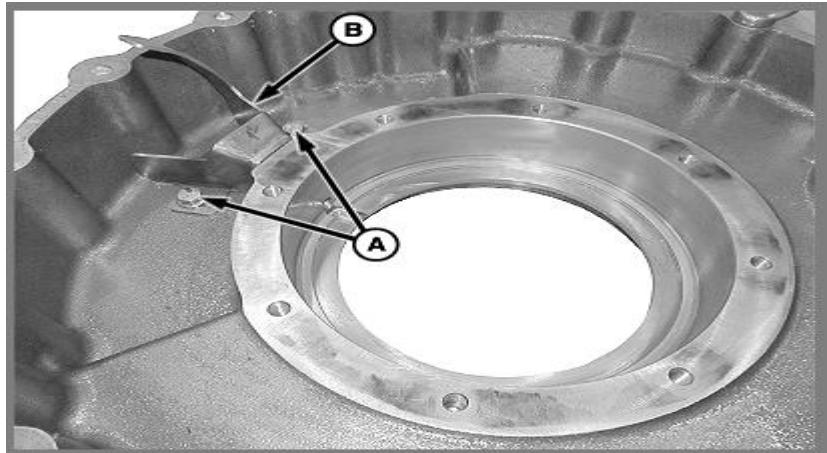
*O rolamento é de encaixe deslizante e pode ser removido com relativa facilidade. Se necessário, bata no rolamento pelo lado externo da carcaça com um martelo de cabeça de borracha para ajudar na remoção.*

Posicione o dispositivo de elevação de maneira a aplicar força uniformemente para fora para remover o conjunto do rolamento. Eleve o conjunto do rolamento reto para cima e remova-o.

49. Repita as etapas para remover o conjunto do rolamento do lado oposto.

50.

Funil



### LEGENDA:

A - Parafusos (2 usados)

B - Funil

Remova da carcaça interna os parafusos (A) e o funil (B).



## Desmontagem dos Componentes da Caixa de Engrenagens

1.

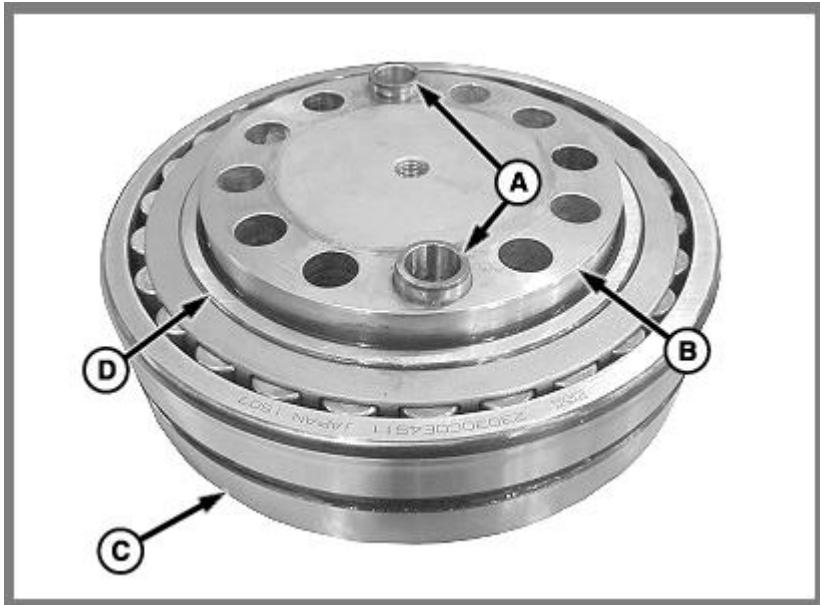
Rolamento e Cubo



LEGENDA:

- A - Espaçadores-guia (4 usados)
- B - Cubo
- C - Bronzina
- D - Pista Interna

Rolamento e Cubo



LEGENDA:

- A - Espaçadores-guia (4 usados)
- B - Cubo
- C - Bronzina
- D - Pista Interna

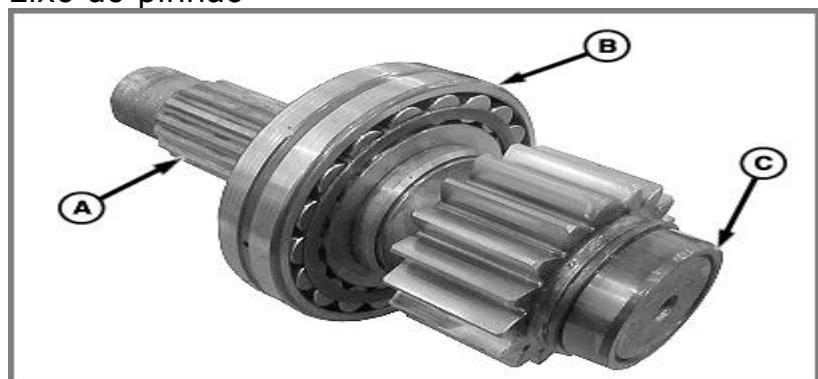
Usando uma prensa e um instalador apropriado, remova e descarte os rolamentos (C) do cubo (B). Aplique força de prensagem na pista interna (D).

2. Remova os espaçadores-guia (A).



3.

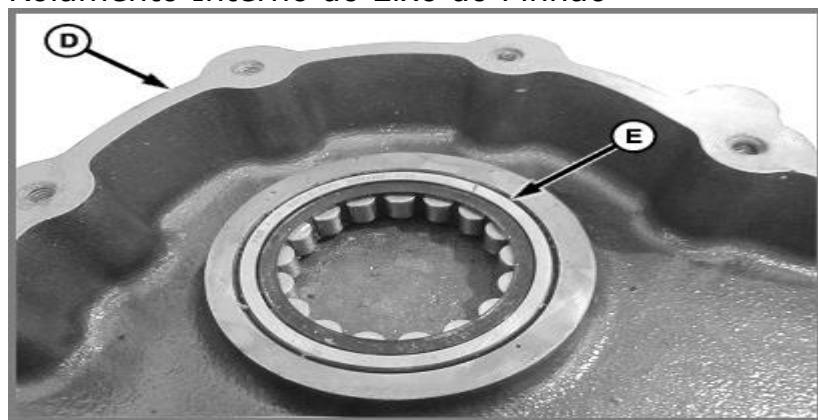
## Eixo do pinhão



### LEGENDA:

- A - Eixo do pinhão
- B - Rolamento externo
- C - Pista Interna de Rolamento

## Rolamento Interno do Eixo do Pinhão



### LEGENDA:

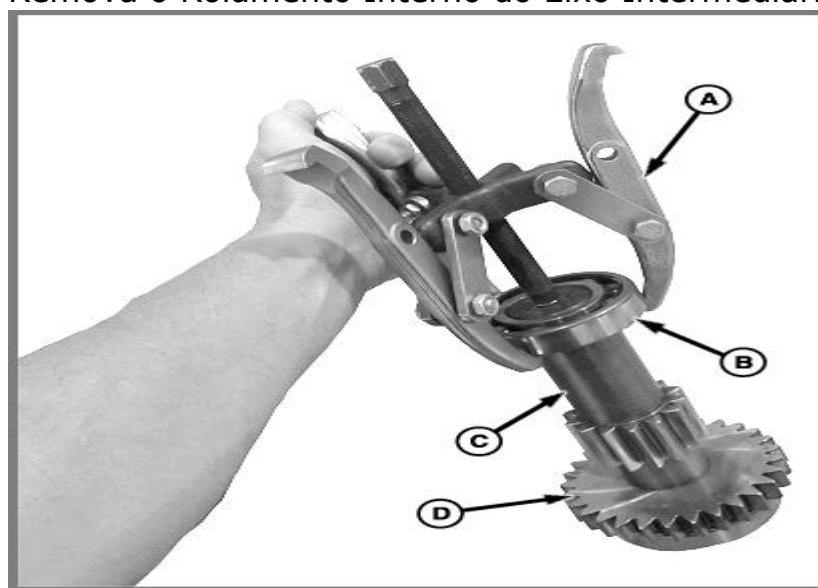
- D - Carcaça Interna
- E - Rolamento Interno

Usando um extrator adequado, remova e descarte o rolamento (B) e a pista (C) do eixo do pinhão (A).

4. Usando um extrator adequado, remova e descarte o rolamento (E) da carcaça interna (D).

5.

## Remova o Rolamento Interno do Eixo Intermediário

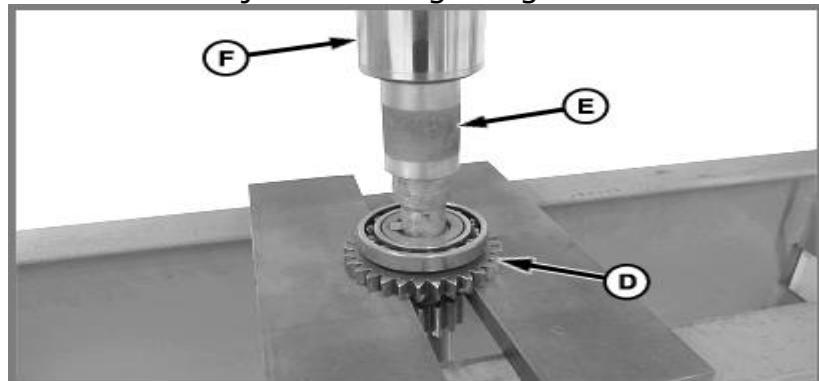


### LEGENDA:

- A - Extrator
- B - Rolamento Interno
- C - Eixo Intermediário
- D - Engrenagem Intermediária



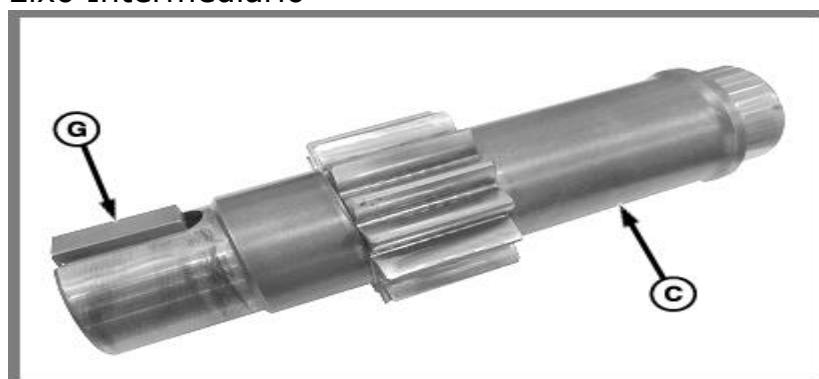
## Remova o Conjunto da Engrenagem Intermediária



### LEGENDA:

- D - Engrenagem Intermediária  
E - Propulsor  
F - Prensa

## Eixo Intermediário



### LEGENDA:

- C - Eixo Intermediário  
G - Chave

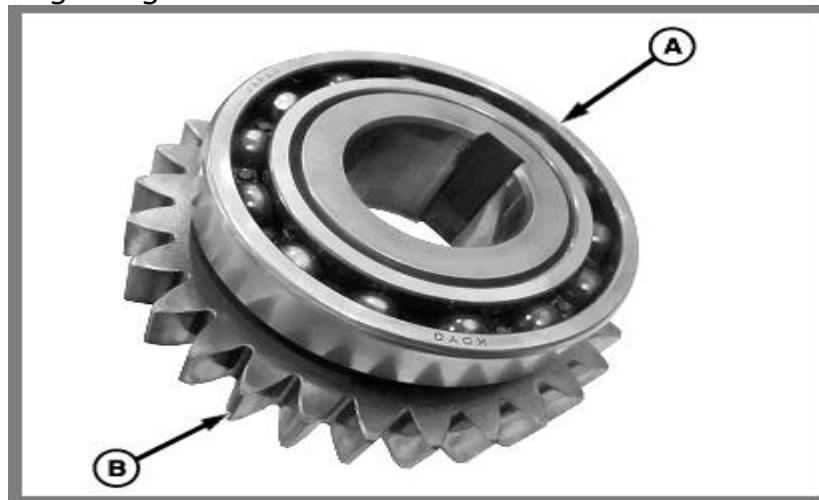
Usando um extrator adequado (A), remova o rolamento interno (B) do eixo intermediário (C).

6. Usando uma prensa (F) e um instalador apropriado (E), remova a engrenagem intermediária (D) do eixo intermediário.

7. Remova a chave (G) do rasgo de chaveta no eixo intermediário.

8.

## Engrenagem Intermediária



### LEGENDA:

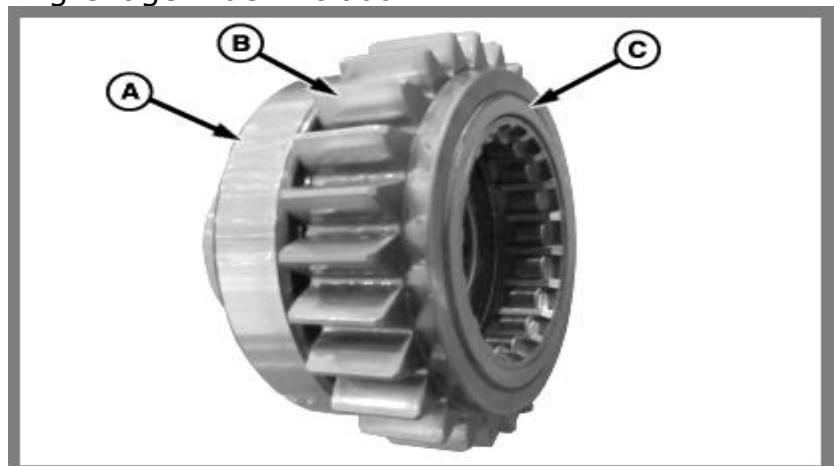
- A - Bronzina  
B - Engrenagem Intermediária

Usando um extrator adequado, remova e descarte o rolamento (A) da engrenagem intermediária (B).



9.

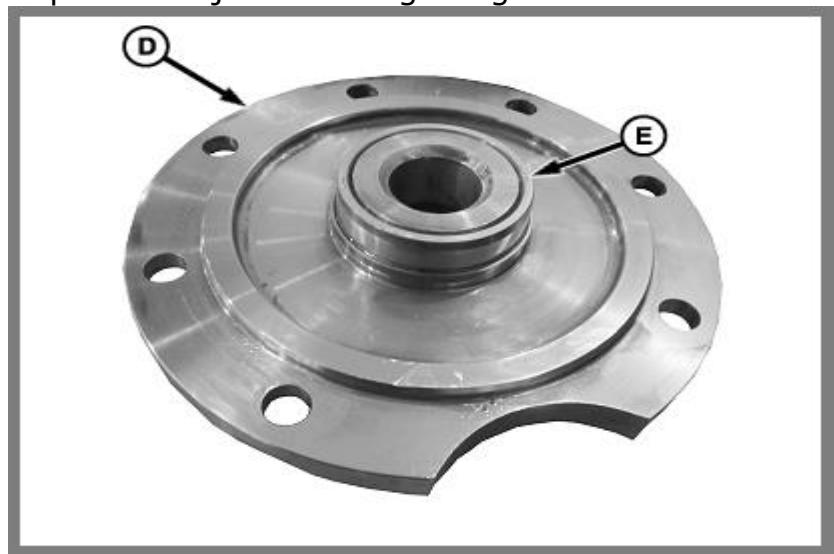
## Engrenagem de Entrada



### LEGENDA:

- A - Rolamento externo
- B - Engrenagem de Entrada
- C - Rolamento Interno

## Capa do Conjunto da Engrenagem de Entrada



### LEGENDA:

- D - Capa do Conjunto da Engrenagem de Entrada
- E - Pista Interna

Usando os extratores adequados, remova e descarte os rolamentos (A) e (C) da engrenagem de entrada (B).

## 10. NOTA:

*A pista interna (E) do rolamento interno (C) pode permanecer na tampa (D).*

Se necessário, remova e descarte a pista interna (E) da tampa (D).



## Montagem da Caixa de Engrenagens do Picador (Estilo B)

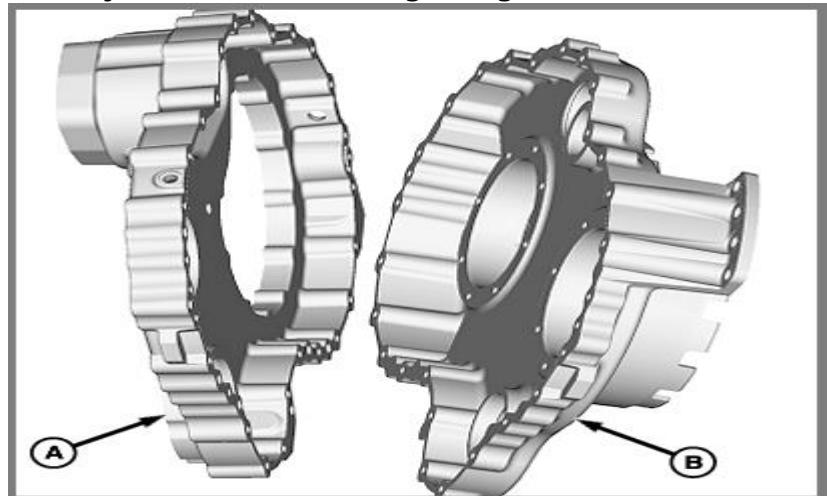
### FERRAMENTAS ESPECIAIS NECESSÁRIAS

- Parafuso olhal  
Usado para fixar o dispositivo de elevação.  
Número da Ferramenta—JDG11878
- Ferramenta de Sincronização  
Usada para sincronizar a caixa de engrenagens do picador.  
Número da Ferramenta—JDG11927
- Aplicador de Adesivo Araldite®  
Usado para distribuir o adesivo Araldite®.  
Número da Ferramenta—0841306707
- Bico Aplicador de Adesivo Araldite®  
Usado para distribuir o adesivo Araldite®.  
Número da Ferramenta—0841306709
- Cartucho de Adesivo Araldite®  
Usado para travar e vedar as roscas.  
Número da Ferramenta—0841306708

O procedimento a seguir mostra a montagem completa com a caixa de engrenagens removida da colhedora. Algumas etapas do procedimento de desmontagem podem ter sido omitidas. Leia o procedimento completo para determinar as etapas necessárias para realizar a reparação.

### ➤ Instruções especiais

#### Carcaças da Caixa de Engrenagens



#### LEGENDA:

- A - Carcaça Externa  
B - Carcaça Interna

Use as seguinte instruções especiais ao longo do procedimento de montagem, conforme aplicável:



- **CUIDADO:**

**Algumas peças usinadas têm bordas afiadas e peças revestidas a óleo pode ser escorregadia. Manuseia as peças com cuidado e use vestuário de proteção.**

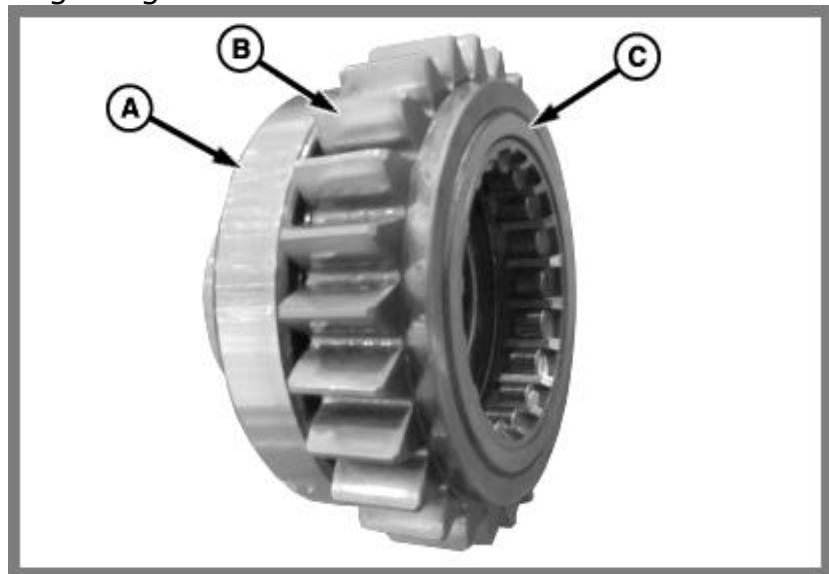
- Inspecione todas as peças quanto a desgaste ou danos e substitua conforme a necessidade.
- Se um componente da caixa de engrenagens estiver desgastado ou danificado, verifique cuidadosamente todas as peças que correspondam o desgaste ou danos.
- Limpe minuciosamente as superfícies internas e externas das carcaças da caixa de engrenagens (A) e (B) usando solvente. Seque usando ar comprimido.
- Limpe as peças ao longo do processo, conforme necessário.
- Lubrifique todas as peças internas antes da instalação.
- Use juntas, vedações e anéis-O NOVOS. Juntas, vedações e anéis-O usado causam vazamentos.

## ➤ Montagem dos Componentes da Caixa de Engrenagens

### 1. IMPORTANTE:

**Evite danos ao rolamento. Aplique força de prensagem somente na pista interna do rolamento externo (A). Aplique força de prensagem somente na pista externa do conjunto do rolo do rolamento interno (C).**

Engrenagem de Entrada



#### LEGENDA:

- A - Rolamento externo
- B - Engrenagem de Entrada
- C - Conjunto do Rolo do Rolamento Interno

Usando um instalador apropriado e uma prensa, instale o novo rolamento externo (A) na engrenagem de entrada (B). Aplique força de prensagem até que a pista interna do rolamento entre em contato com o ressalto da engrenagem.



## 2. NOTA:

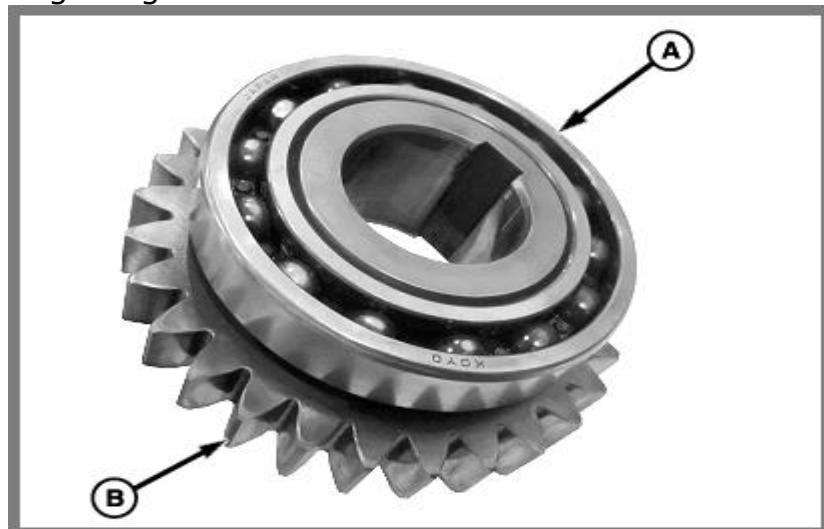
*A pista interna do rolamento interno da engrenagem de entrada é instalada posteriormente no procedimento.*

Usando um instalador apropriado e uma prensa, instale o novo conjunto do rolo do rolamento interno (C) na engrenagem de entrada. Aplique força de prensagem até que a pista externa do conjunto do rolo entre em contato com o ressalto dentro do furo da engrenagem.

## 3. IMPORTANTE:

**Evite danos ao rolamento. Aplique força de prensagem somente na pista interna do rolamento.**

Engrenagem Intermediária



### LEGENDA:

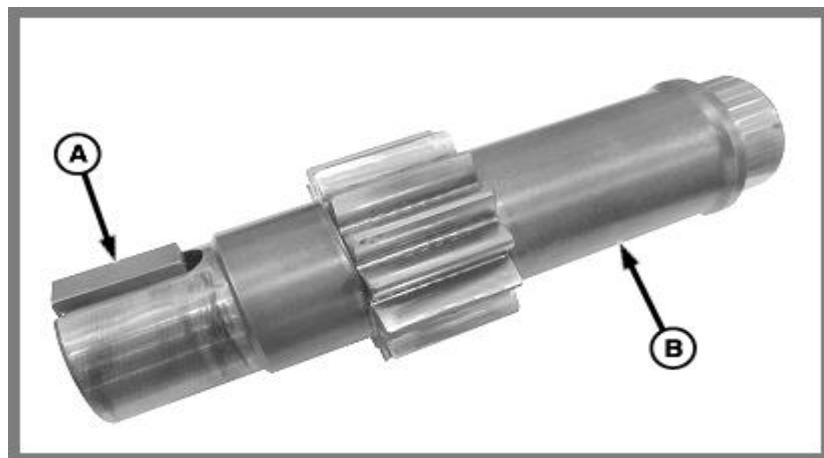
A - Bronzina

B - Engrenagem Intermediária

Usando um instalador apropriado e uma prensa, instale o novo rolamento (A) na engrenagem intermediária (B). Aplique força de prensagem até que a pista interna do rolamento entre em contato com o ressalto da engrenagem.

## 4.

Eixo Intermediário



### LEGENDA:

A - Chave

B - Eixo Intermediário

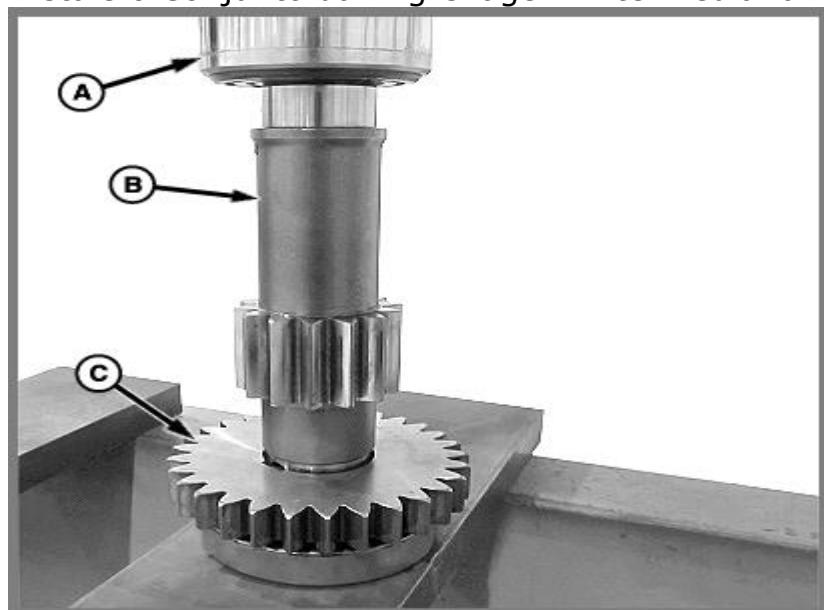
Inspecione a chave (A) e o rasgo da chaveta no eixo intermediário (B) quanto a desgaste e danos. Repare ou substitua conforme necessário.



5. Aplique Composto de Retenção (Resistência Máxima) no rasgo da chave no eixo.
6. Instale a chave no rasgo da chaveta. Assegure-se que a extremidade da chave não se projete para fora além da extremidade do eixo intermediário.

7.

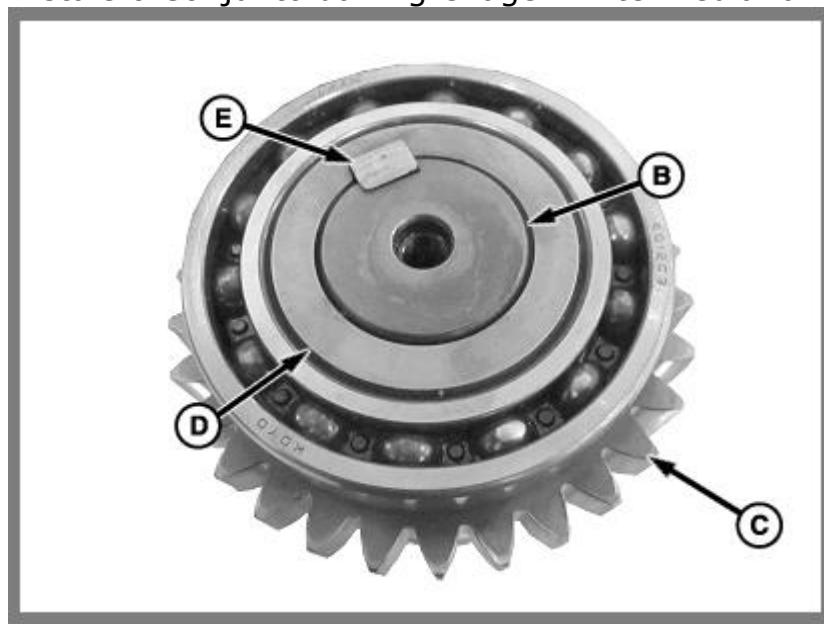
### Instale o Conjunto da Engrenagem Intermediária



#### LEGENDA:

- A - Prena  
B - Eixo Intermediário  
C - Conjunto da Engrenagem Intermediária

### Instale o Conjunto da Engrenagem Intermediária



#### LEGENDA:

- B - Eixo Intermediário  
C - Conjunto da Engrenagem Intermediária  
D - Engrenagem  
E - Chave

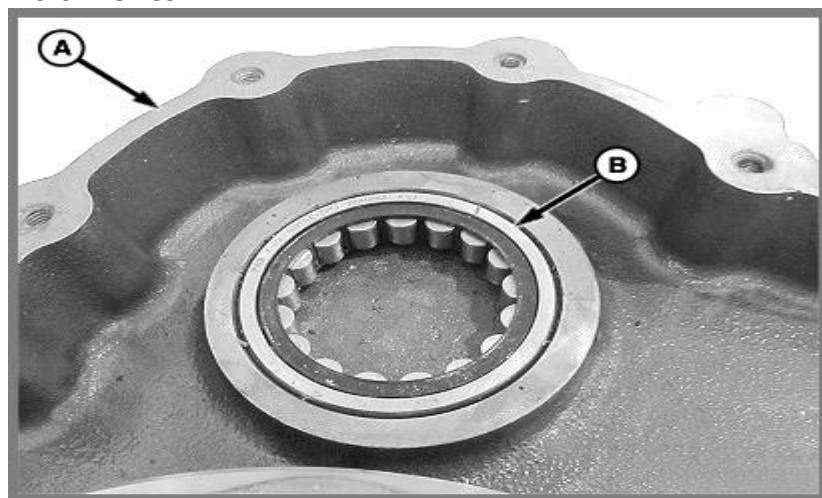
Posicione o conjunto da engrenagem intermediária (C) em uma prensa (A) com o rolamento para baixo.

8. Usando um instalador apropriado e uma prensa, alinhe a chave no eixo intermediário (E) e o rasgo da chaveta na engrenagem intermediária (B), e instale o eixo intermediário na engrenagem intermediária. Aplique força de prensagem até que a engrenagem (D) esteja “alinhada” com a extremidade do eixo.



9.

## Rolamento



### LEGENDA:

- A - Carcaça Interna  
B - Rolamento

Instale o rolamento (B) na carcaça da caixa de engrenagem superior usando um disco apropriado ou pressione.

## 10. NOTA:

*O lábio da pista interna (C) deve estar o mais próximo possível da engrenagem no eixo do pinhão.*

O conjunto do rolo do rolamento interno do eixo do pinhão é instalado no furo da caixa de engrenagens posteriormente no procedimento.

## Eixo do pinhão



### LEGENDA:

- A - Eixo do pinhão  
B - Rolamento externo  
C - Pista Interna

Usando um instalador apropriado e uma prensa, instale a pista interna (C) do rolamento interno no eixo do pinhão (A). Aplique força de prensagem até que a pista entre em contato com o ressalto do eixo.

## 11. IMPORTANTE:

**Evite danos ao rolamento. Aplique força de prensagem somente na pista interna do rolamento.**

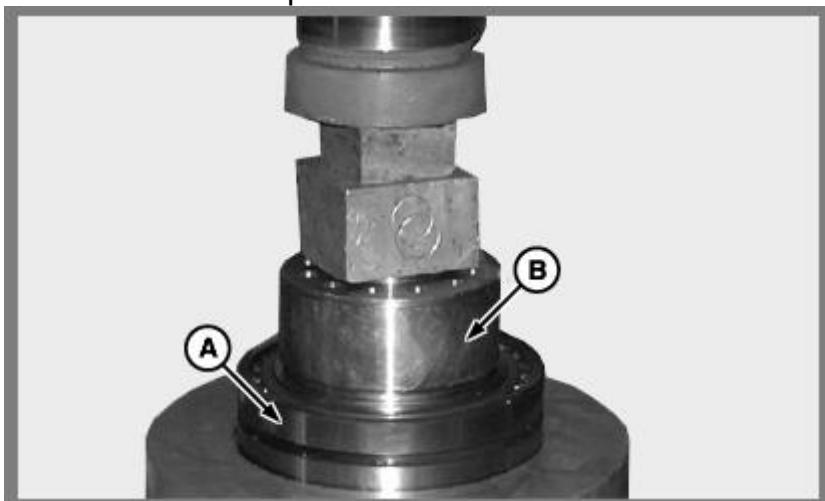
Usando um instalador apropriado e uma prensa, instale o rolamento (B) no eixo do pinhão. Aplique força de prensagem até que a pista interna do rolamento entre em contato com o ressalto do eixo.



## 12. IMPORTANTE:

**Evite danos ao rolamento. Apoie a pista interna do rolamento.**

Pressione o cubo para dentro do rolamento.



### LEGENDA:

A - Rolamento

B - Cubo

Pressione o cubo (B) para dentro do rolamento (A).

13. Repita a etapa para o rolamento e cubo remanescentes.

## Instalação dos Componentes nas Carcaças

### 1. CUIDADO:

**O peso aproximado da carcaça externa da caixa de engrenagens é de 57,4 kg.**

**O equilíbrio da caixa de engrenagens muda e o peso aumenta conforme as peças são instaladas. Ajuste as capacidades de elevação, conforme necessário.**

**NOTA:**

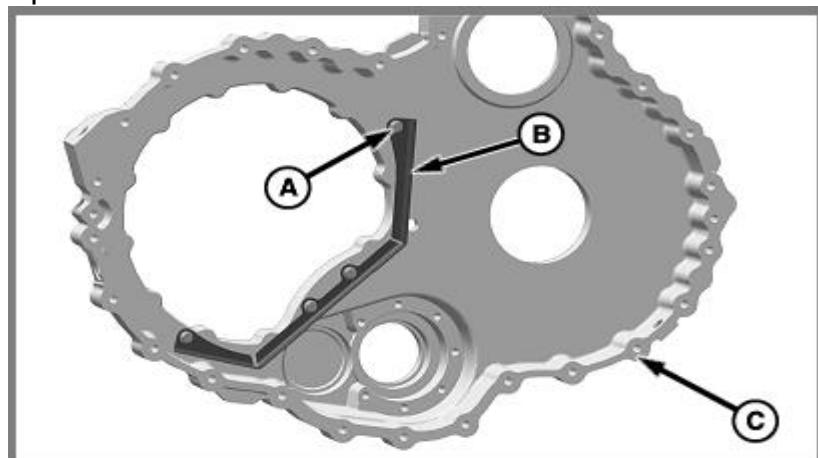
*Instale os Parafusos Olhais JDG11878 nos furos roscados da carcaça para conectar o dispositivo de elevação.*

Usando um dispositivo de elevação adequado, posicione a carcaça externa em uma superfície de trabalho com a superfície externa da caixa de engrenagens para baixo.



## 2.

### Apanhador de Parafusos



#### LEGENDA:

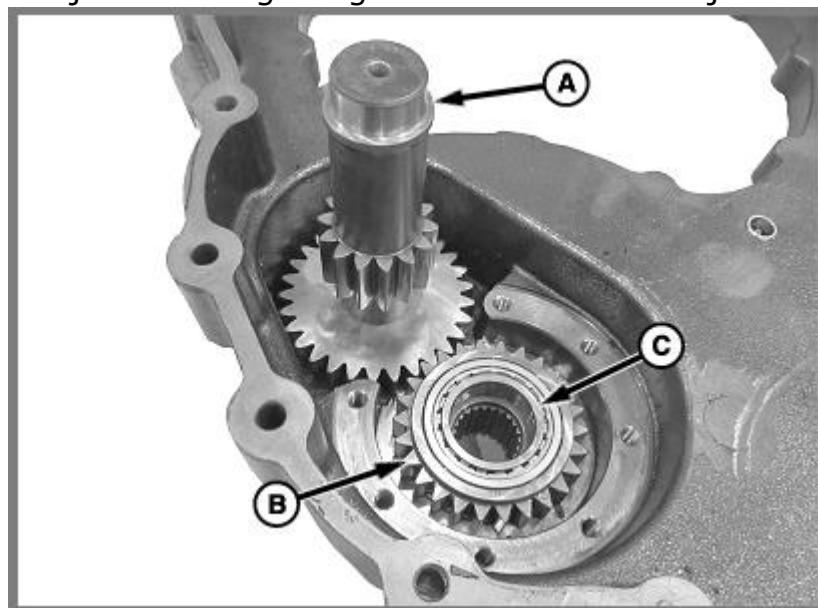
- A - Parafuso (4 usados)
- B - Apanhador de Parafusos
- C - Carcaça Externa

Instale o apanhador de parafusos (B) e os parafusos (A) na carcaça externa (C). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos do Apanhador de Parafusos	Torque	35 N·m

## 3.

### Conjunto da Engrenagem de Entrada e Conjunto do Eixo Intermediário



#### LEGENDA:

- A - Conjunto do Eixo da Engrenagem Intermediária
- B - Conjunto da Engrenagem de Entrada
- C - Pista Interna do Rolamento Interno da Engrenagem de Entrada

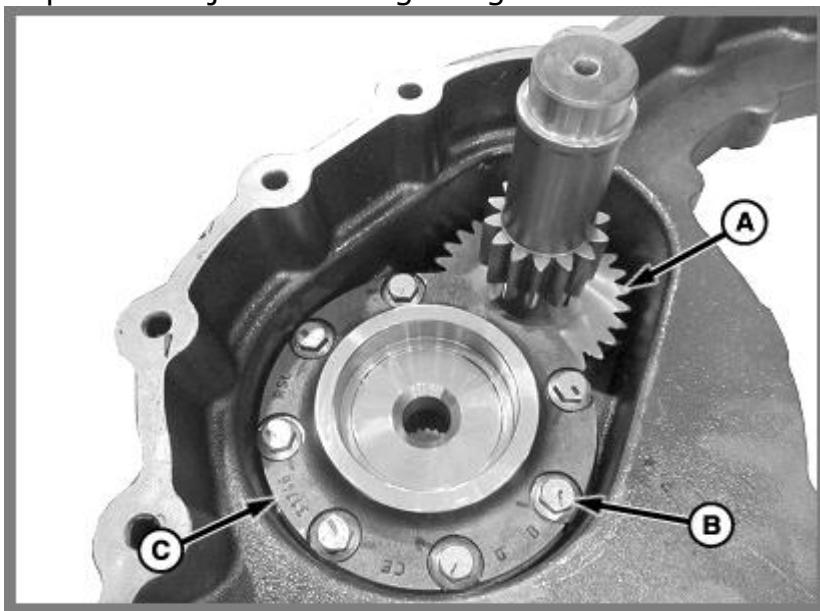
Usando um instalador adequado, instale o conjunto da engrenagem de entrada (B) e o conjunto do eixo intermediário (A) na carcaça externa da caixa de engrenagens. Assegure-se que os conjuntos sejam guiados completamente, até o rolamento entrar em contato com o ressalto na caixa de engrenagens.



4. Insira a pista interna (C) no rolamento interno da engrenagem de entrada.

5.

## Capa do Conjunto da Engrenagem de Entrada



### LEGENDA:

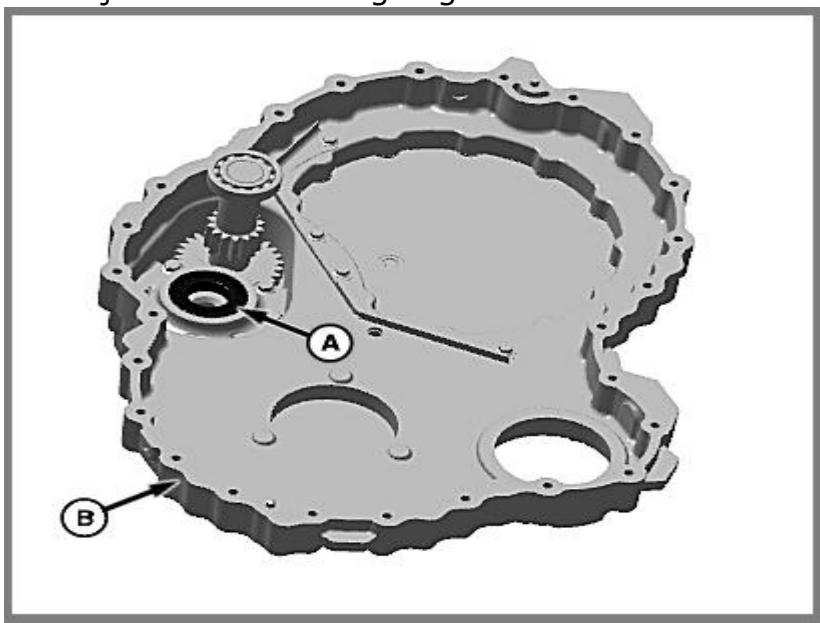
- A - Conjunto do Eixo da Engrenagem Intermediária
- B - Parafuso (7 usados)
- C - Capa do Conjunto da Engrenagem de Entrada

Instale a capa do conjunto da engrenagem de entrada (C) com o entalhe da capa o mais próximo do conjunto do eixo intermediário (A). Instale e aperte os parafusos (B) de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Capa do Conjunto da Engrenagem de Entrada	Torque	70 N·m

6.

## Carcaça da caixa de regulagem externa



### LEGENDA:

- A - Bronzina
- B - Carcaça Externa da Caixa de Engrenagens

Instale o rolamento (A) na carcaça da caixa de engrenagem externa (B) usando um disco apropriado ou pressione.



## 7. CUIDADO:

O peso aproximado da carcaça interna da caixa de engrenagens é de 88,6 kg.

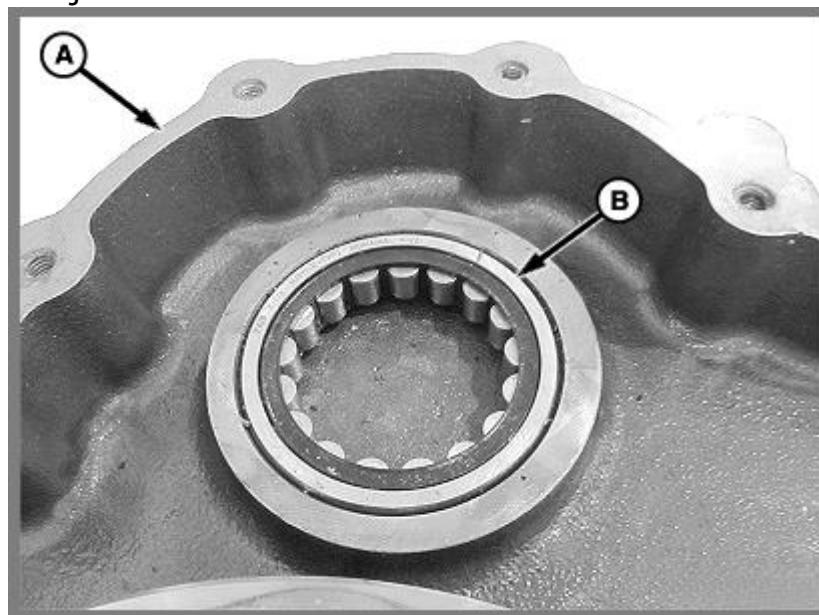
O equilíbrio da caixa de engrenagens muda e o peso aumenta conforme as peças são instaladas. Ajuste as capacidades de elevação, conforme necessário.

**Instale os parafusos olhais nos furos periféricos da caixa de engrenagens, conforme o necessário, para conectar o dispositivo de elevação.**

### IMPORTANTE:

Evite danos ao rolamento. O instalador somente deve entrar em contato com a pista externa do conjunto do rolo do rolamento.

Conjunto Interno do Rolo do Rolamento do Pinhão



### LEGENDA:

A - Carcaça Interna

B - Conjunto Interno do Rolo do Rolamento do Pinhão

Usando um dispositivo de elevação adequado, posicione a carcaça interna em uma superfície de trabalho com a superfície externa da caixa de engrenagens para baixo.

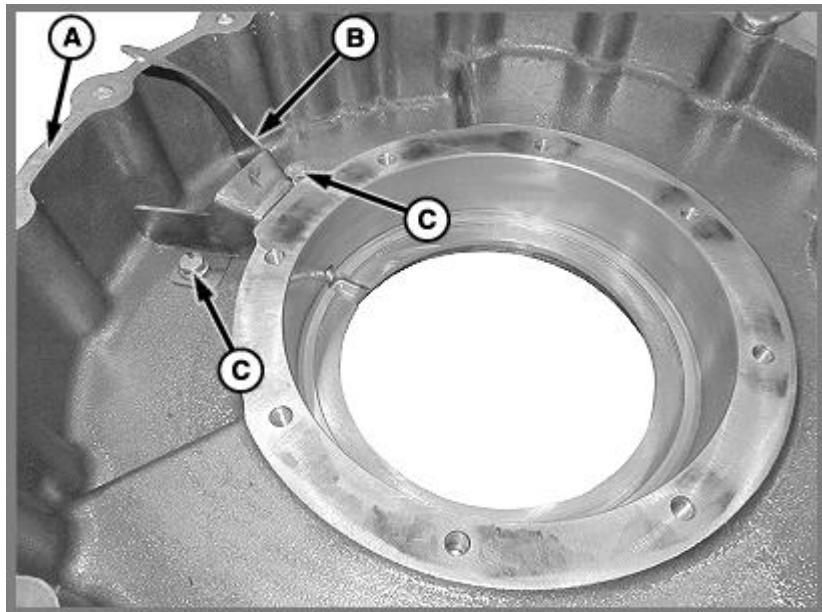
8. Usando um instalador apropriado, instale o conjunto do rolo do rolamento (B) na carcaça interna (A). Assegure-se que o rolamento seja guiado completamente, até o rolamento entrar em contato com o ressalto na caixa de engrenagens.

## 9. NOTA:

A finalidade do funil é fornecer lubrificação para o rolamento superior.



## Funil



### LEGENDA:

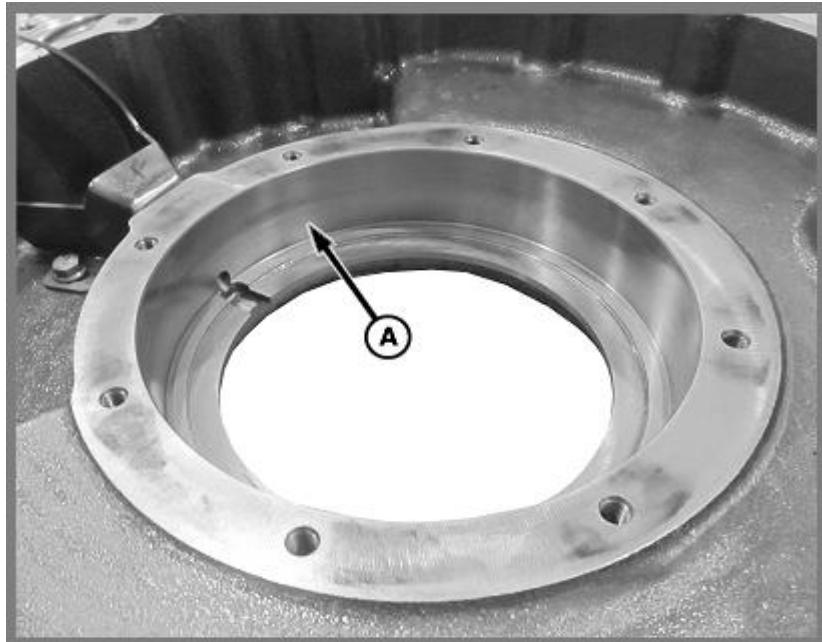
- A - Carcaça Interna
- B - Funil
- C - Parafusos (2 usados)

Instale o funil (B) e os parafusos (C) na carcaça interna (A). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos do Funil	Torque	35 N·m

## 10.

### Furo do Rolamento

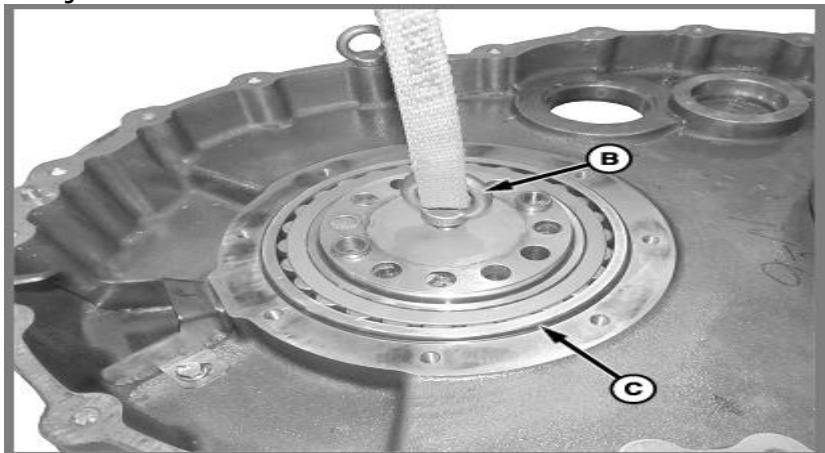


### LEGENDA:

- A - Superfície Interna



## Conjunto do Rolamento



### LEGENDA:

B - Parafuso Olhal

C - Conjunto do Rolamento (2 usados)

Limpe o furo do rolamento e aplique óleo limpo na superfície interna (A).

11. Instale um parafuso olhal de tamanho apropriado (B) no furo roscado central no conjunto do rolamento (C).

### 12. CUIDADO:

**O peso aproximado do conjunto do rolamento é de 19,5 kg.**

Fixe um dispositivo de elevação adequado no parafuso olhal.

13. Aplique uma camada fina de óleo na superfície da pista externa do rolamento.

14. NOTA:

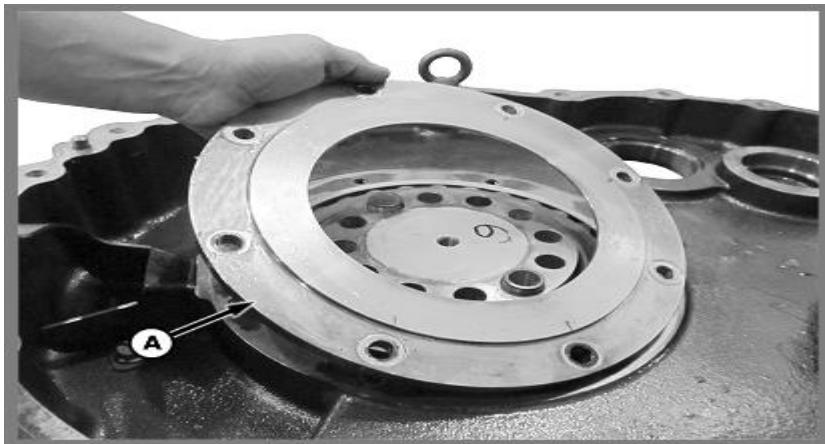
*O rolamento é de encaixe deslizante e pode ser instalado com relativa facilidade. Se necessário, bata no rolamento com um martelo de cabeça de borracha para instalar completamente o conjunto do rolamento.*

Eleve e posicione o conjunto do rolamento sobre o furo do rolamento. Abaixe e alinhe o rolamento com o furo e instale.

15. Repita as etapas da instalação para o conjunto do rolamento oposto.

- 16.

### Anel elástico do rolamento

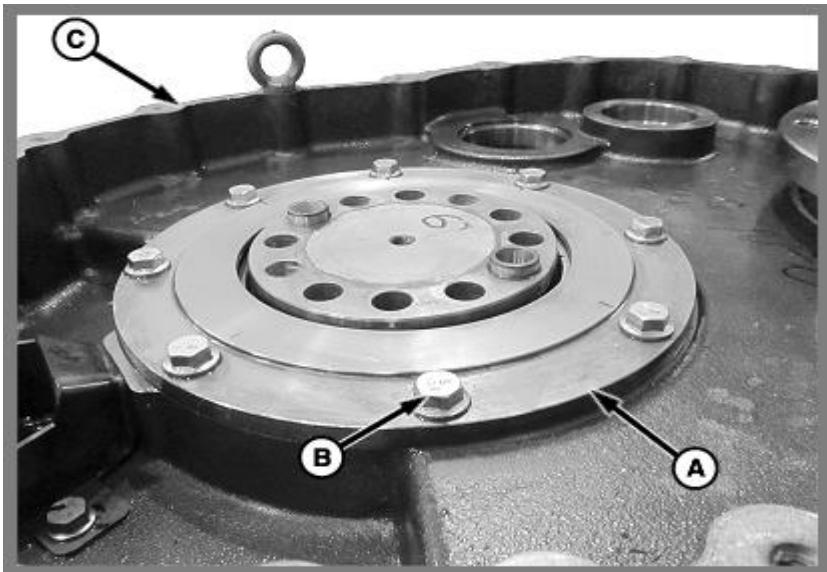


### LEGENDA:

A - Anel Elástico do Rolamento (2 usados)



## Anel elástico do rolamento



### LEGENDA:

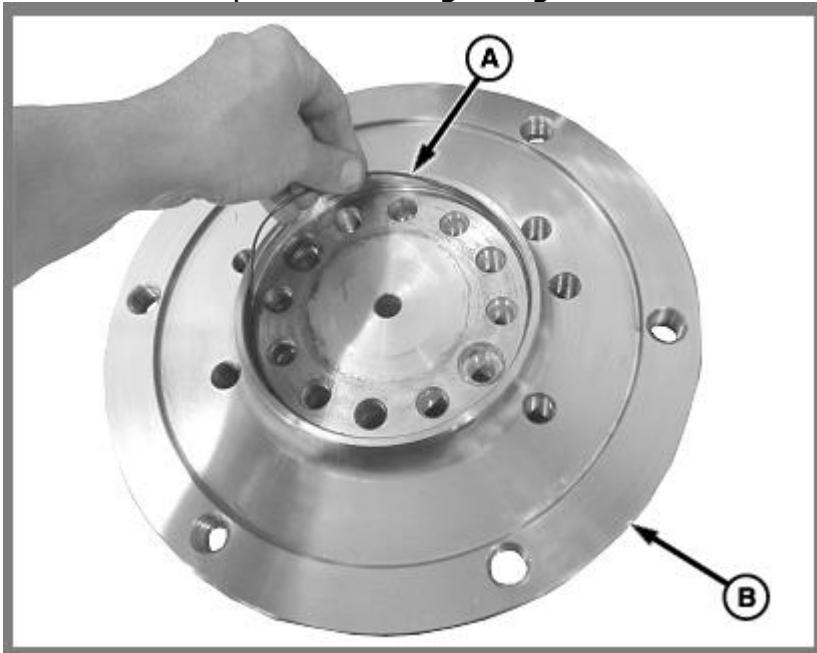
- A - Anel Elástico do Rolamento (2 usados)  
B - Parafusos (8 usados em cada anel)  
C - Carcaça Interna

Instale os anéis elásticos (A) e os parafusos (B) na carcaça interna (C). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos do Anel Elástico do Rolamento	Torque	70 N·m

17.

## Anel O do Adaptador da Engrenagem



### LEGENDA:

- A - Anel-O (2 usados)  
B - Adaptador da Engrenagem (2 usados)

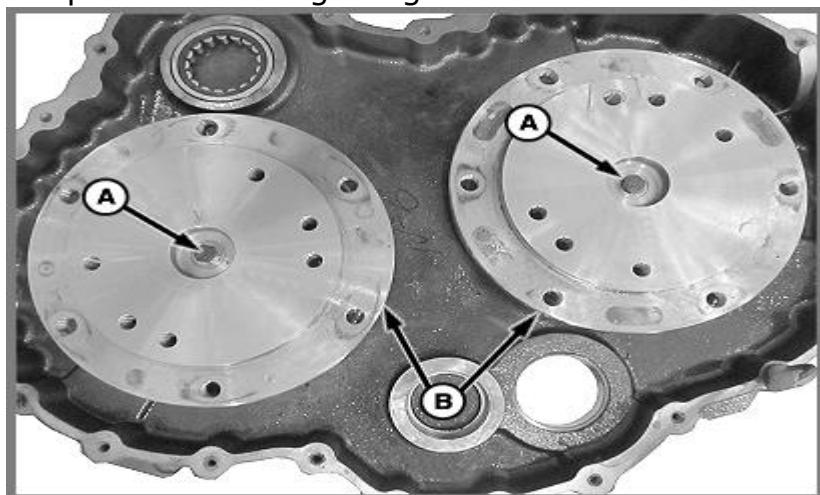
Lubrifique e instale um novo anel-O (A) na ranhura em ambos os adaptadores da engrenagem (B).



## 18. IMPORTANTE:

**Garante que o anel-O permaneça na ranhura durante a instalação do adaptador.**

### Adaptadores da Engrenagem



#### LEGENDA:

A - Parafusos (2 usados)

B - Adaptadores da Engrenagem (2 usados)

Alinhe os pinos-guia no cubo com os furos nos adaptadores da engrenagem (B) e instale o adaptadores.

## 19. Instale os parafusos (A) e aperte-os de acordo com as especificações.

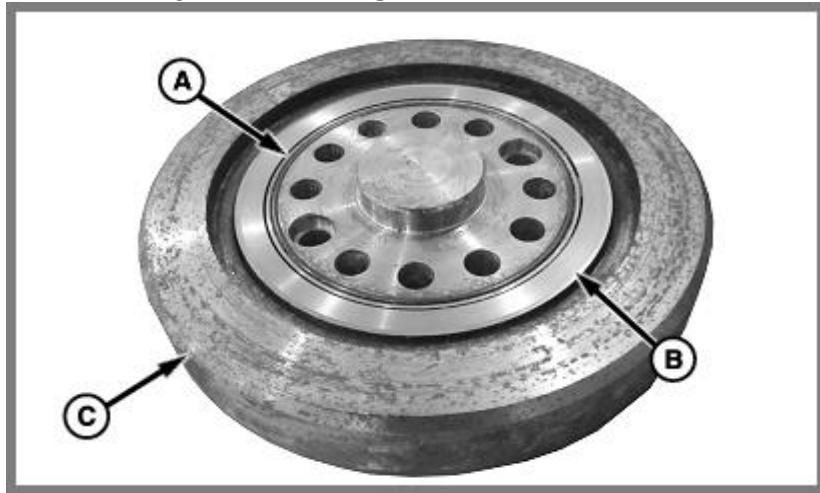
Item	Medida	Especificação
Parafuso do Adaptador da Engrenagem	Torque	128 N·m

## 20. IMPORTANTE:

**Limpeza é essencial para um desempenho de vedação ideal. Use somente álcool para limpar onde for instruído, não use solvente de limpeza ou materiais de limpeza similares.**

**Não deformre as meia vedações durante a instalação.**

### Meia Vedações da Flange do Tambor



#### LEGENDA:

A - Anel O (2 usados)

B - Meia Vedaçao (2 usados)

C - Flange do Tambor (2 usados)

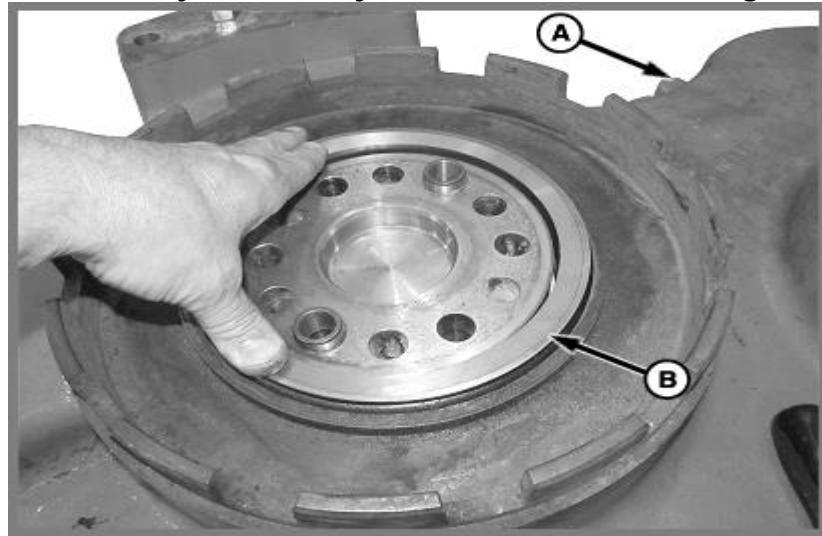
Limpe a área da cavidade de vedação nas flanges do tambor (C) com álcool.



21. Limpe cada meia vedação (B) com álcool e instale na cavidade de cada flange do tambor.
22. Usando uma vara, verifique se a meia vedação não está distorcida. Posicione a vara na superfície plana do flange do tambor e meça para baixo da superfície de contato da vedação. A variação máxima em distância a partir de todos os pontos até a vedação não deve divergir de mais que 1 mm (0.04 in).
23. Repita a verificação de distorção da vedação na meia vedação do flange do tambor do lado oposto.
24. Lubrifique e instale o anel-O (A) na ranhura em ambos os flanges do tambor.

25.

## Meia Vedações do Alojamento da Caixa de Engrenagens



### LEGENDA:

- A - Carcaça Interna  
B - Meia Vedação (2 usados)

Limpe minuciosamente com álcool ambas cavidade de montagem da vedação na carcaça interna (A) da caixa de engrenagens.

### 26. NOTA:

*Sature as meia vedações com álcool para ajudar na montagem. O álcool age como um lubrificante, que em seguida seca após a instalação da vedação.*

Limpe e lubrifique cada meia vedação (B) com álcool e instale nas cavidades.

### 27. IMPORTANTE:

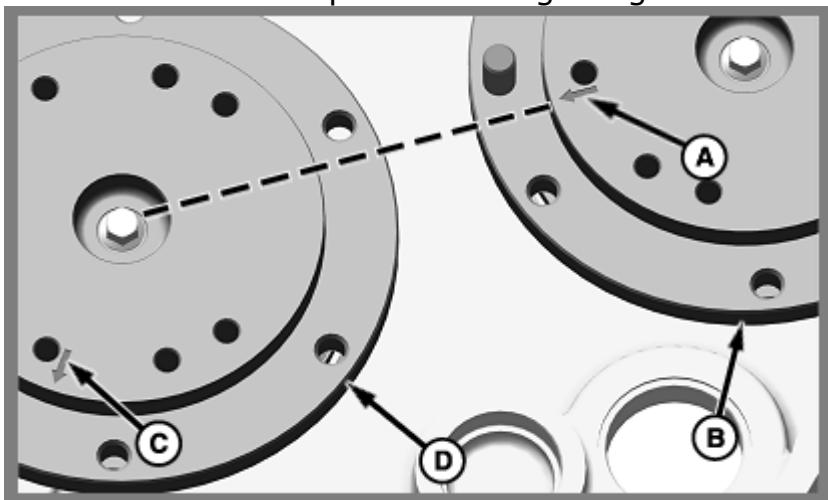
**O alinhamento da seta (A) deve ser mantido até a Ferramenta de Sincronização JDG11927 ser instalada.**

#### NOTA:

*A seta (C) estampada no adaptador inferior da engrenagem (D) não requer alinhamento.*



## Alinhamento do Adaptador da Engrenagem



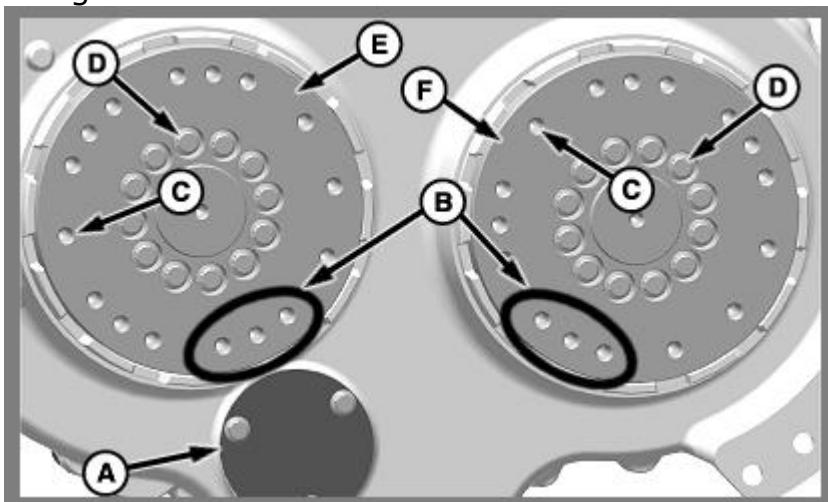
### LEGENDA:

- A - Seta
- B - Adaptador Superior da Engrenagem
- C - Seta
- D - Adaptador Inferior da Engrenagem

Alinhe a seta (A) que está estampada no adaptador superior da engrenagem (B) com o centro do adaptador inferior da engrenagem (D), como mostra a figura.

28.

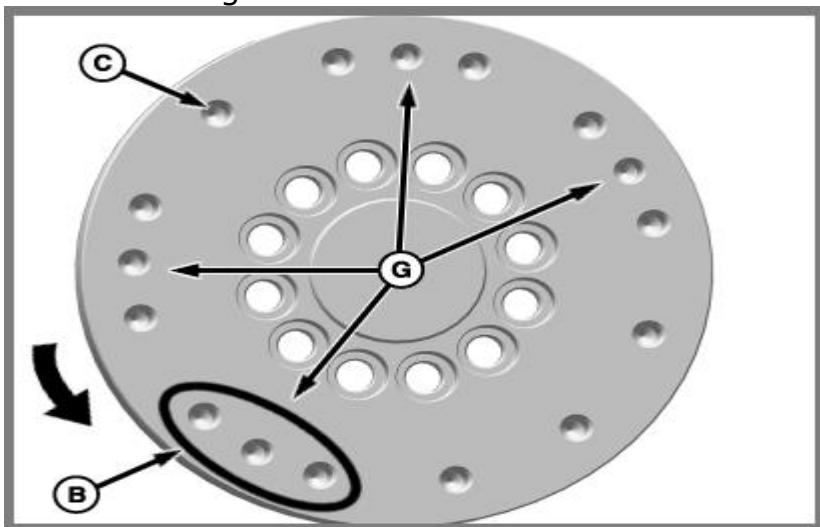
## Flanges do Tambor



### LEGENDA:

- A - Tampa do Rolamento do Eixo Intermediário
- B - Orifícios de Fixação da Ferramenta de Sincronização
- C - Furo Único
- D - Parafusos (2 usados em cada flange)
- E - Flange Superior do Tambor
- F - Flange Inferior do Tambor

## Furos do Flange do Tambor

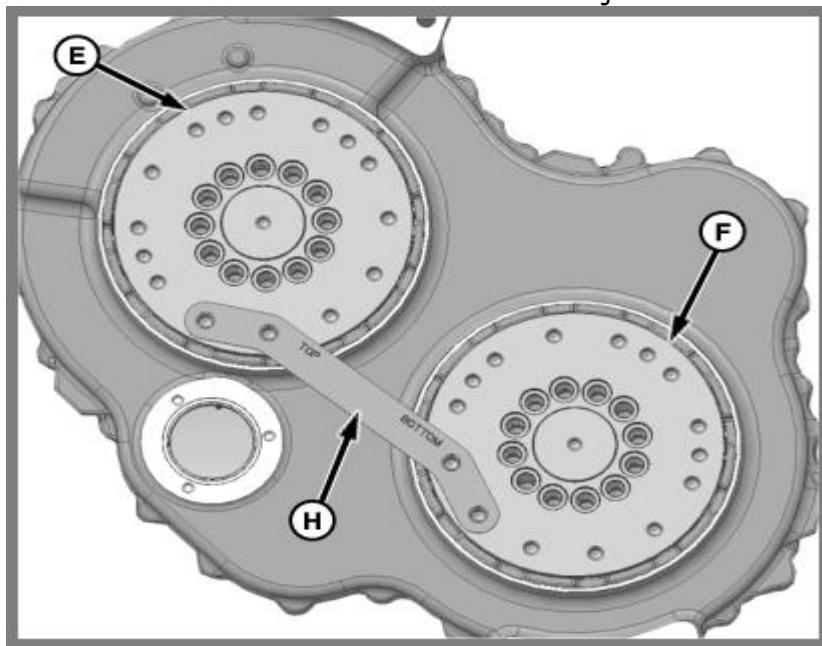


### LEGENDA:

- B - Orifícios de Fixação da Ferramenta de Sincronização
- C - Furo Único
- G - Conjunto de Furos (4 usados em cada flange)



## JDG11927 Ferramenta de Sincronização



### LEGENDA:

- E - Flange Superior do Tambor  
F - Flange Inferior do Tambor  
H - JDG11927 Ferramenta de Sincronização

Posicione a carcaça externa da caixa de engrenagens em uma superfície de trabalho com a superfície externa para cima.

#### 29. NOTA:

*Instruções dadas com o técnico mecânico de frente para a capa (A).*

Instale os flanges do tambor e prenda a Ferramenta de Sincronização JDG11927 seguindo os seguintes passos:

6. Aplique a uma fina camada de óleo de caixa de engrenagens limpo na superfície de contato de cada meia vedação.

#### 4. IMPORTANTE:

**Cada flange do tambor tem quatro conjuntos de furos (G), agrupados próximos um dos outros. A Ferramenta de Sincronização JDG11927 (H) usa o segundo conjunto de furos (B), que estão em sentido anti-horário do furo único (C).**

**Garanta que o anel-O esteja completamente assentado na ranhura.**

Oriente e instale os flanges do tambor (E e F) com os furos (B) nos flanges do tambor em posição, como mostra a figura. Engate os furos no flange do tambor com os pinos espaçadores no cubo.

3. Instale dois parafusos novos (D) nos orifícios opostos em cada flange do tambor para reter os flanges para a verificação de sincronização.



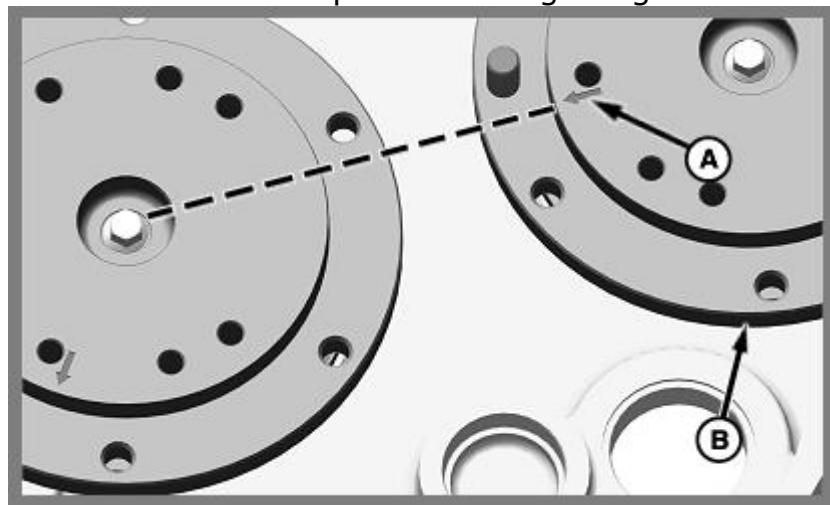
- IMPORTANTE:**

**Usa a ilustração mostrada para instalar a Ferramenta de Sincronização JDG (H) no grupo correto de orifícios rosados (B) nos flanges do tambor. A ferramenta de sincronização é fixada em cada flange do tambor usando os furos externos do grupo de três furos. Os parafusos do tambor podem ser usados para instalar a ferramenta de sincronização nos flanges.**

Com a seta na engrenagem de acionamento superior alinhada, fixe a Ferramenta de Sincronização JDG11927 (H) nos flanges do tambor (E e F) usando os furos (B).

30.

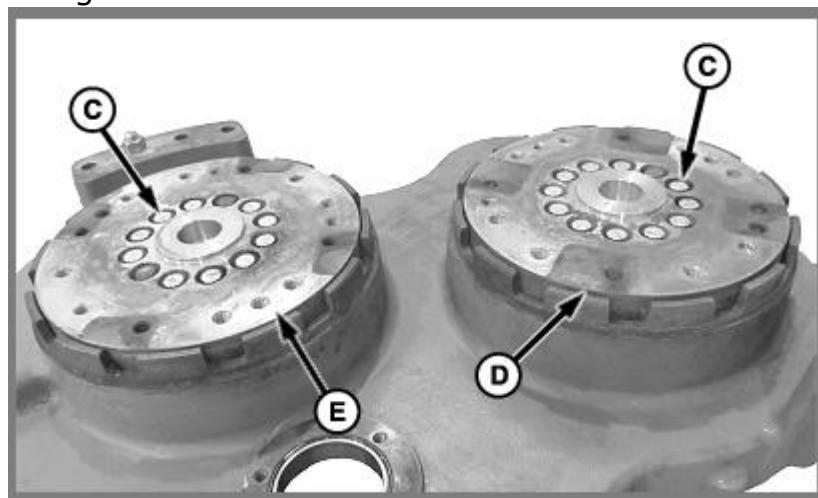
### Alinhamento do Adaptador da Engrenagem



#### LEGENDA:

- A - Seta  
B - Adaptador Superior da Engrenagem

### Flanges do Tambor



#### LEGENDA:

- C - Parafusos (12 usados em cada flange)  
D - Flange Inferior do Tambor  
E - Flange Superior do Tambor

Com a Ferramenta de Sincronização JDG11927 fixada, verifique para assegurar que a seta (A) está alinhada com adaptador superior da engrenagem (B). Se a seta NÃO estiver em alinhamento, repita as etapas de instalação do flange do tambor e da ferramenta de sincronização.

31. NOTA:

*Aplique três filetes lineares de adesivo nos parafusos ao longo do eixo.*



Aplique Adesivo Araldite nas rosas e eixo dos parafusos do flange do NOVO tambor (C) não instalados.

32. Instale os parafusos restantes (C) com Adesivo Araldite aplicado nos flanges do tambor (D e E).
33. Remova os quatro parafusos (C) instalados temporário. Aplique Adesivo Araldite® e reinstale os parafusos.
34. Aperte todos parafusos do flange do tambor gradualmente em um padrão alternado, conforme a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos Flangeados do Tambor	Torque	320 N·m

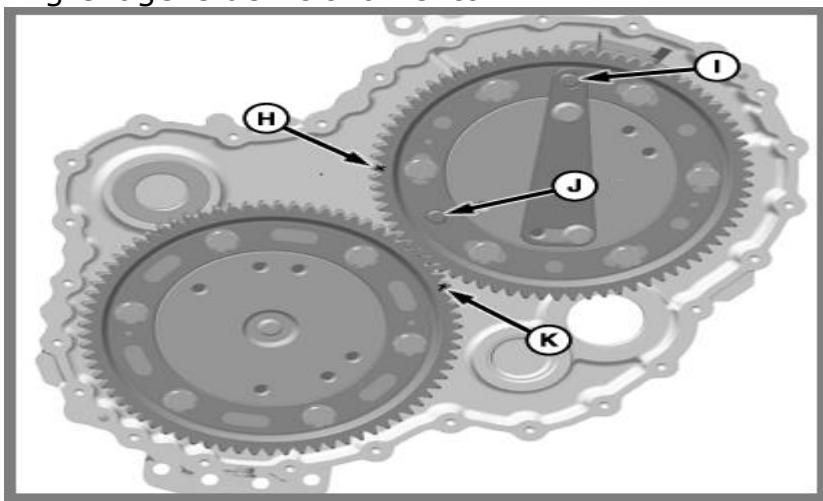
35. Engrenagens de Acionamento



#### LEGENDA:

- A - Parafuso (6 usados)
- B - Parafuso
- C - Alça
- D - Parafuso
- E - Parafuso (6 usados)
- F - Engrenagem de Acionamento Superior
- G - Engrenagem de Acionamento inferior

#### Engrenagens de Acionamento



#### LEGENDA:

- H - Marcação "X"
- I - Pino
- J - Pino
- K - Marcação "X"

Posicione a carcaça interna da caixa de engrenagens cuidadosamente sobre uma superfície plana com os adaptadores da engrenagem para cima.



36. NOTA:

Para a instalação, a engrenagem inferior usa furos redondos e a engrenagem superior usas furos oblongos.

Instale a engrenagem de acionamento inferior (G) com a marcação (K) na posição indicada.

37. Instale as arruelas e os parafusos (A). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Engrenagem do Picador	Torque (Seco)	427 N·m
	Torque (Lubrificado)	370 N·m

38. Instale a engrenagem de acionamento superior (F) com a marcação (H) na posição indicada. Alinhe os furos oblongos na engrenagem com os furos roscados no adaptador da engrenagem.

39. Instale as arruelas e os parafusos (E). Aperte os parafusos manualmente.

40. NOTA:

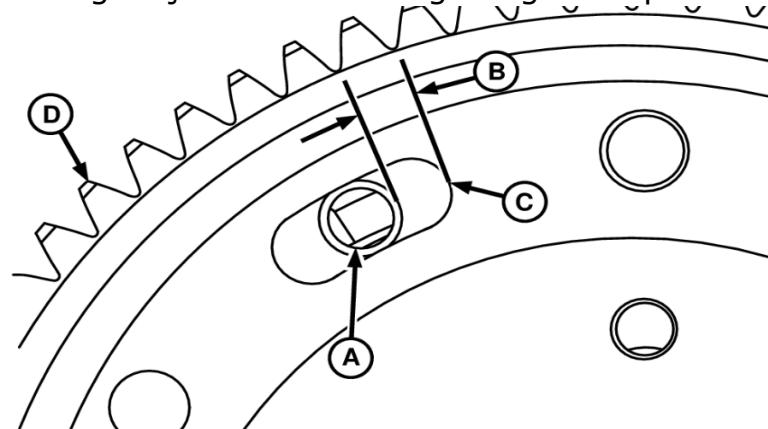
A alavanca (C) é instalada para funcionar com o sistema de tambor sobreposto. Esta posição da alavanca, usando o pino (I), é necessária para montar corretamente a caixa de engrenagens. Para o sistema de tambor padrão, a posição da alavanca pode ser alterada para pino (J) durante o procedimento de sincronização, após a instalação da caixa de engrenagens.

Instale a alavanca (C) com o pino de engate da alavanca (I), como mostra a figura.

41. Instale os parafusos (B) e (D). Aperte os parafusos manualmente.

42.

Configuração Inicial da Engrenagem Superior



LEGENDA:

- A - Parafuso
- B - Distância, 15,4 +/- 2 mm
- C - Borda
- D - Engrenagem de Acionamento Superior

Selezione um parafuso da engrenagem de acionamento superior (A) e afrouxe até expor os roscados do parafuso.



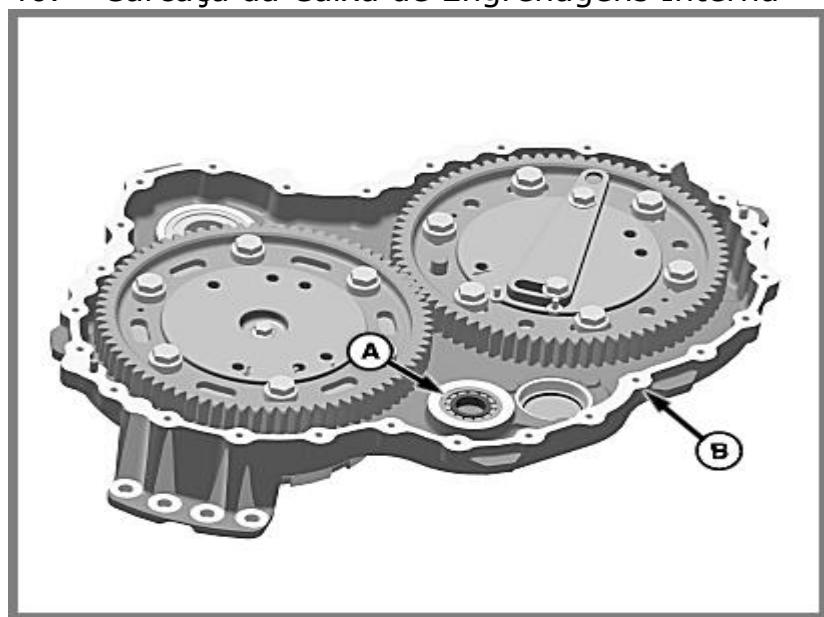
43. Meça a distância entre o parafuso e a borda (C) do furo oblongo na engrenagem de acionamento.
44. Gire a engrenagem de acionamento superior (D) para obter a distância (B), como mostra a figura.
45. Segura a engrenagem de acionamento superior em posição e aperte os parafusos, conforme a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Alavanca de Ajuste do Picador	Torque (Seco)	427 N·m
	Torque (Lubrificado)	370 N·m
Parafusos da Engrenagem do Picador	Torque (Seco)	427 N·m
	Torque (Lubrificado)	370 N·m

46. Carcaça da Caixa de Engrenagens Interna

LEGENDA:

A - Rolamento  
B - Carcaça da Caixa de Engrenagens Interna

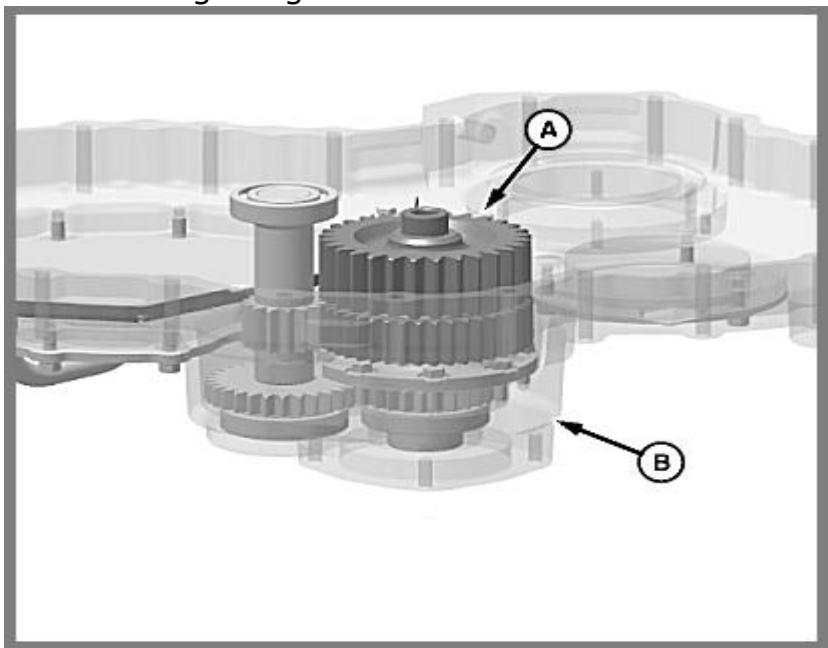


Instale o rolamento (A) na carcaça da caixa de engrenagens interna (B) usando um disco apropriado ou pressione.



47.

## Bloco de Engrenagens



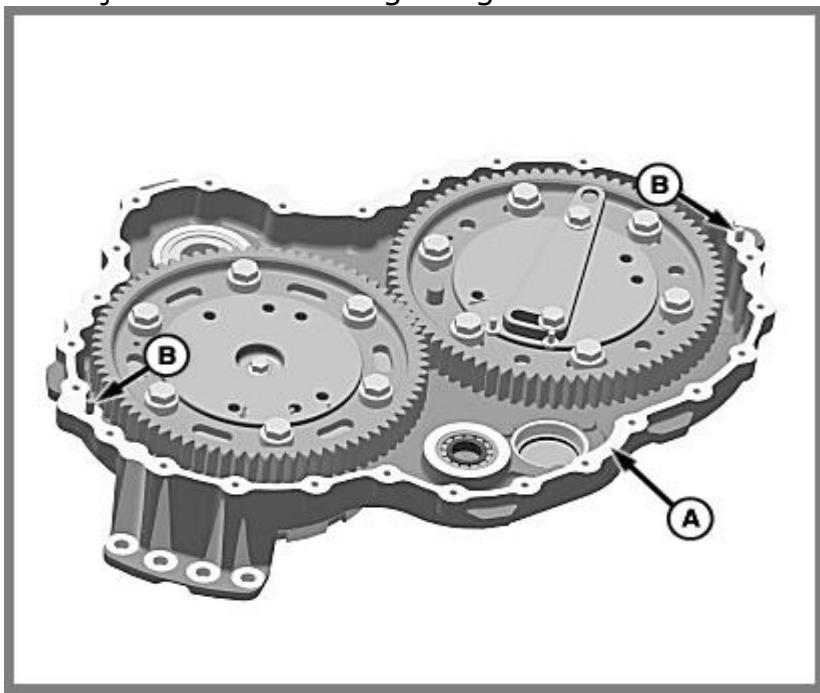
### LEGENDA:

- A - Bloco de Engrenagens  
B - Carcaça Externa da Caixa de Engrenagens

Instale o conjunto de engrenagens (A) na caixa de engrenagem externa do alojamento (B).

## ➤ Montagem Final

### Carcaça da Caixa de Engrenagens Interna



### LEGENDA:

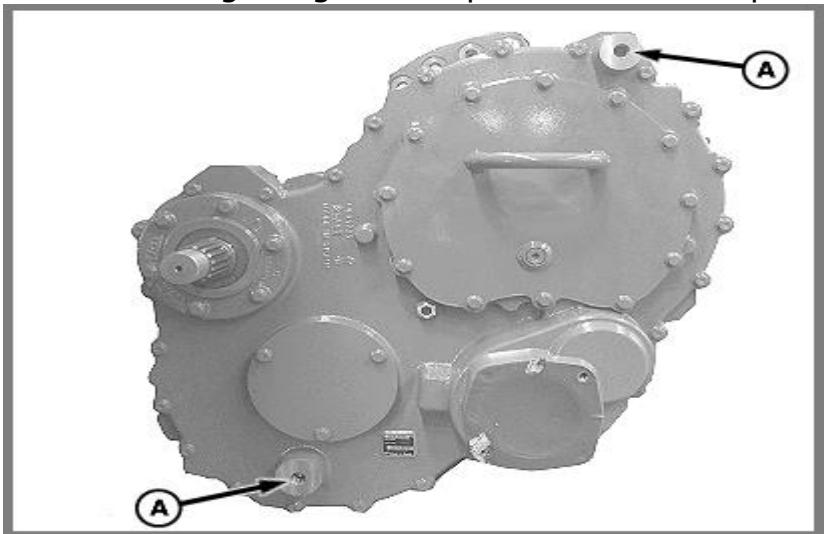
- A - Carcaça da Caixa de Engrenagens Interna  
B - Pinos de Alinhamento (2 usados)

Se removido, instale os dois pinos de alinhamento (B) na carcaça interna (A).

2. Aplique um filete contínuo de Junta Flexível Moldada no Local na superfície usinada da carcaça interna que entra em contato com a carcaça externa.



3.  
A caixa de engrenagens completa é mostrada para melhor entendimento.



LEGENDA:  
A - Furos Roscados (2 usados)

#### Parafusos da Carcaça



LEGENDA:  
B - Carcaça Externa  
C - Eixo Intermediário  
D - Parafuso (26 usados)

Instale os Parafusos Olhais JDG11878 nos furos roscados (A) da carcaça externa.

#### 4. CUIDADO:

**O peso aproximado da carcaça externa da caixa de engrenagens é de 57,4 kg.**

Prenda um dispositivo de elevação adequado nos Olhais JDG11878.

5. Eleve e posicione a carcaça externa (B) na carcaça interna. Engate os dentes da engrenagem no eixo intermediário (C) com os dentes da engrenagem intermediária de acionamento na medida que as carcaças são conectadas. Desloque a carcaça externa conforme o necessário para engatar o rolamento do conjunto da engrenagem intermediária com o furo. Aline os dois pinos de alinhamento com o furos correspondentes na carcaça. Se necessário, bata levemente na carcaça superior com um martelo de cabeça macia para assentar as carcaças.



6. Instale os parafusos (D) e aperte conforme a especificação.

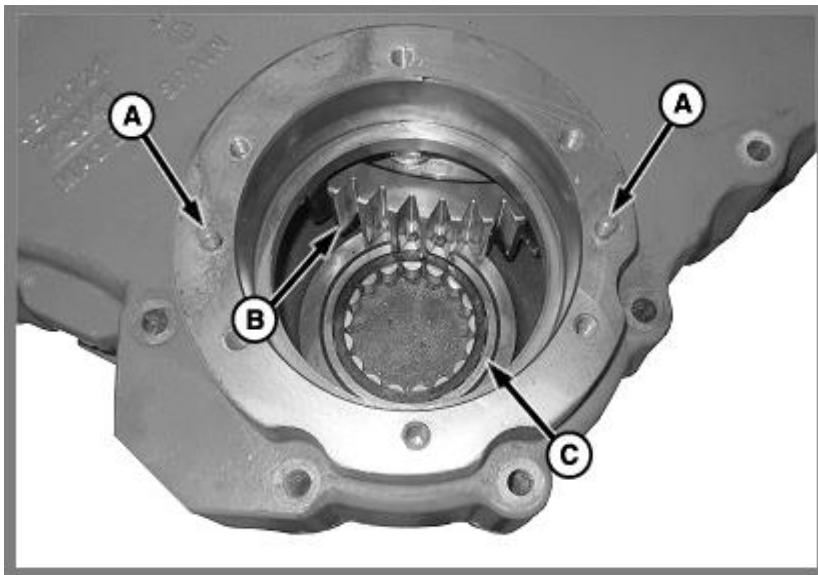
Item	Medida	Especificação
Parafusos do Alojamento da Caixa de Engrenagens	Torque	70 N·m

7. Limpe o excesso de vedação da superfície exterior da carcaça.

8. Desconecte o dispositivo de elevação e remova os parafusos olhais.

9.

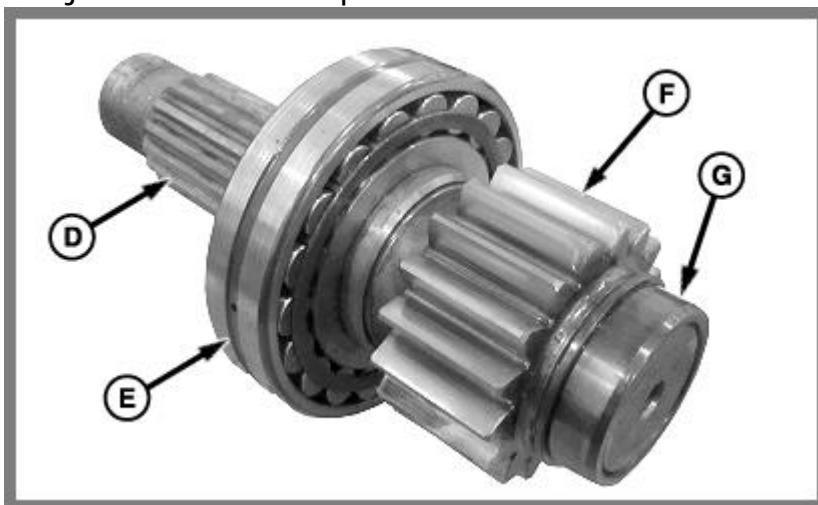
## Pinos de Alinhamento



### LEGENDA:

- A - Pino de Alinhamento (2 usados)
- B - Engrenagem de Acionamento inferior
- C - Conjunto do Rolo do Rolamento Interno

## Conjunto do eixo do pinhão

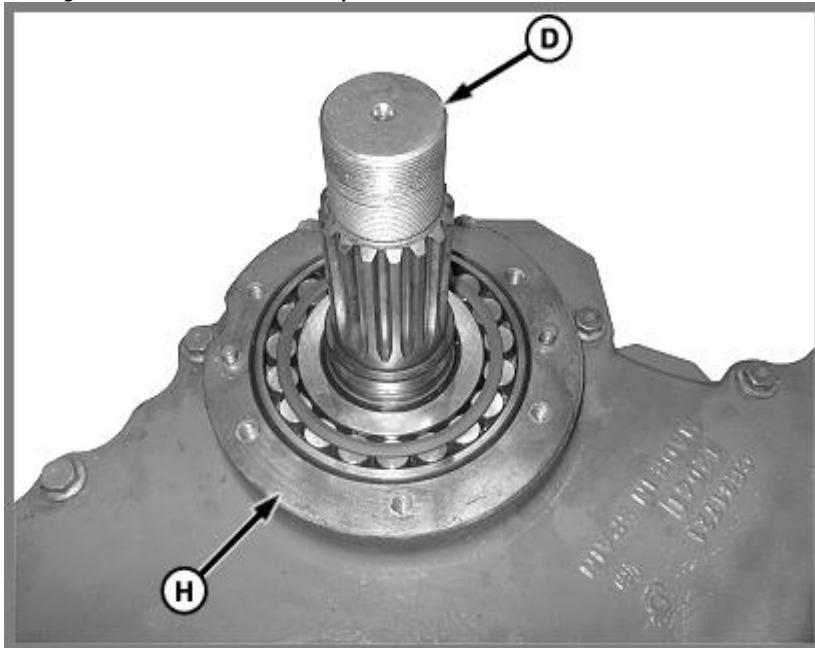


### LEGENDA:

- D - Montagem do Eixo do Pinhão
- E - Conjunto do Rolamento Externo
- F - Engrenagem do eixo do pinhão
- G - Pista Interna de Rolamento



## Conjunto do eixo do pinhão



### LEGENDA:

D - Montagem do Eixo do Pinhão  
H - Superfície de Montagem

Instale os pinos de alinhamento (A).

### 10. IMPORTANTE:

**Evite danos ao rolamento. A pista externa do conjunto do rolamento (E) girar e desengatar os rolos do rolamento. Garanta que a pista e os rolos estejam alinhados, como mostra a figura, durante a instalação do eixo do pinhão.**

#### NOTA:

*Engate os dentes da engrenagem (F) com a engrenagem (B) e insira a pista (G) no conjunto do rolo (C) na medida que o conjunto do eixo do pinhão (D) é instalado.*

Instale o conjunto do eixo do pinhão (D).

### 11. IMPORTANTE:

**Evite contaminação do rolamento do pinhão. Use uma quantidade mínima de Junta Flexível Moldada no Local para proporcionar vedação da tampa à carcaça. O uso de vedante em excesso pode penetrar no rolamento.**

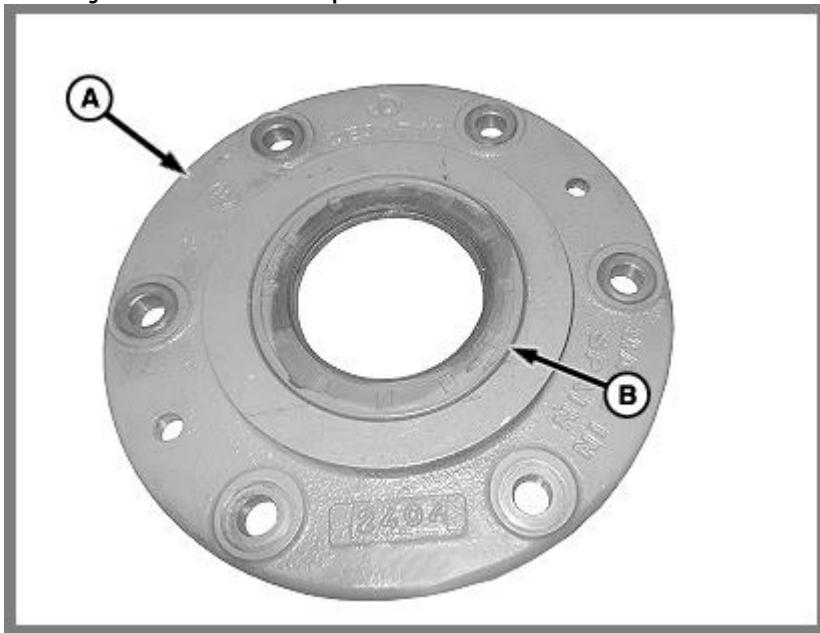
Aplique Junta Flexível Moldada no Local na superfície de montagem da tampa da carcaça (H) na carcaça externa.

### 12. NOTA:

*Depois da instalação da vedação, certifique-se que a mola dentro do lábio interno da vedação ainda está em posição.*



## Vedaçāo do Eixo do pinhāo



### LEGENDA:

- A - Capa do Rolamento  
B - Vedaçāo

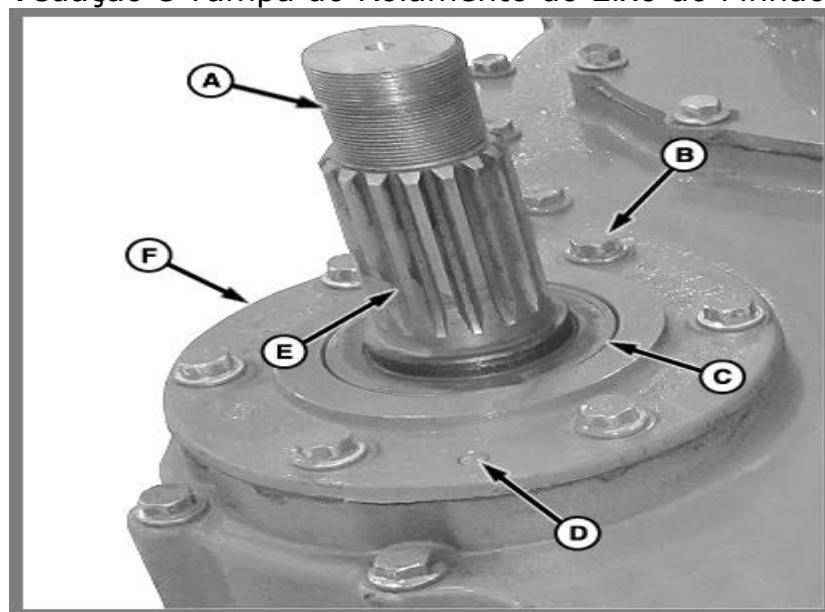
Usando um instalador apropriado, instale uma nova vedaçāo (B) na tampa do rolamento (A).

13. Lubrifique o lábio da vedaçāo com graxa multiuso.

### 14. IMPORTANTE:

**Evite danos à vedaçāo (C). Envolva a superfície estriada do eixo do pinhāo com uma fita transparente para proteger o lábio de vedaçāo contra danos durante a instalação.**

## Vedaçāo e Tampa do Rolamento do Eixo do Pinhāo



### LEGENDA:

- A - Eixo do pinhāo  
B - Parafuso (6 usados)  
C - Vedaçāo  
D - Pino de Alinhamento (2 usados)  
E - Superfície estriada  
F - Capa do Rolamento

Envolva a superfície estriada (E) do eixo do pinhāo (A) com uma fita transparente.



15. Engate os pinos de alinhamento (D) na carcaça com a tampa do rolamento (F) e instale a tampa.

16. Instale os parafusos (B) e aperte-os de acordo com as especificações.

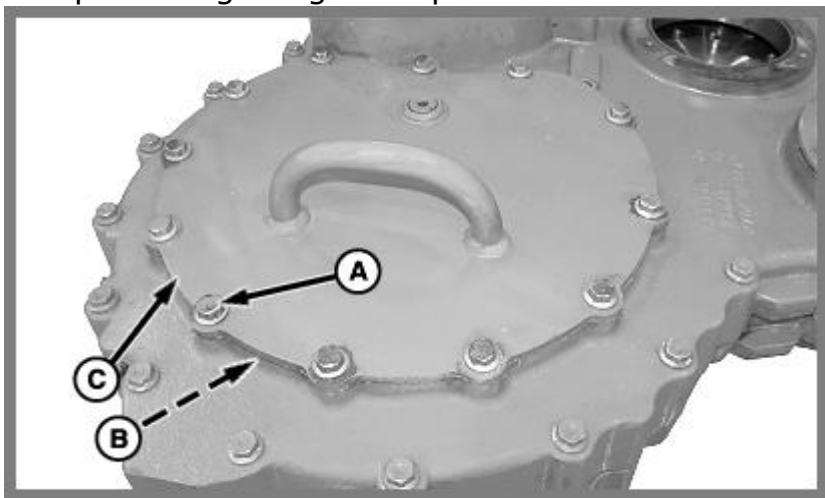
Item	Medida	Especificação
Parafusos da Capa do Rolamento do Eixo do Pinhão (Estilo B)	Torque	70 N·m

17. Limpe o excesso de Junta Flexível Moldada no Local das superfícies externas da carcaça e da tampa.

18. Remova a fita transparente.

19.

## Tampa da Engrenagem Superior



### LEGENDA:

A - Parafusos (12 usados)

B - Junta

C - Tampa da Engrenagem de Acionamento Superior

Aplique um filete contínuo de Junta Flexível Moldada no Local na superfície periférica da tampa (C) que entra em contato com a junta.

20. Instale uma nova junta (B) e coloque a capa da engrenagem de acionamento superior (C) em posição na carcaça externa.

21. NOTA:

*Os parafusos da capa da engrenagem de acionamento superior estão apertados segundo a especificação depois que o procedimento de sincronização do picador tiver sido executado.*

Instale os parafusos (A) e aperte manualmente.



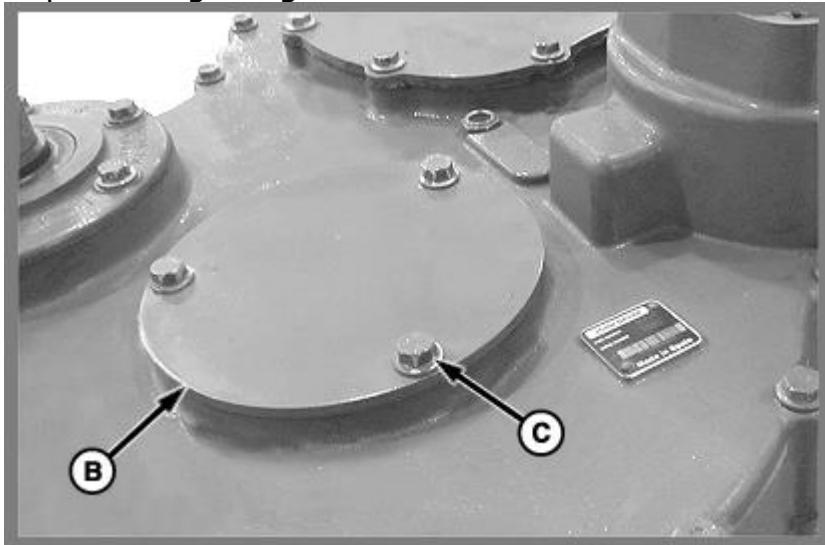
22.

## Anel-O da Capa da Engrenagem de Acionamento inferior



LEGENDA:  
A - Anel-O

## Capa da Engrenagem de Acionamento inferior



LEGENDA:  
B - Capa da Engrenagem de  
Acionamento Inferior  
C - Parafuso (3 usados)

Lubrifique o novo anel-O (A) com graxa multiuso e instale-o na carcaça.

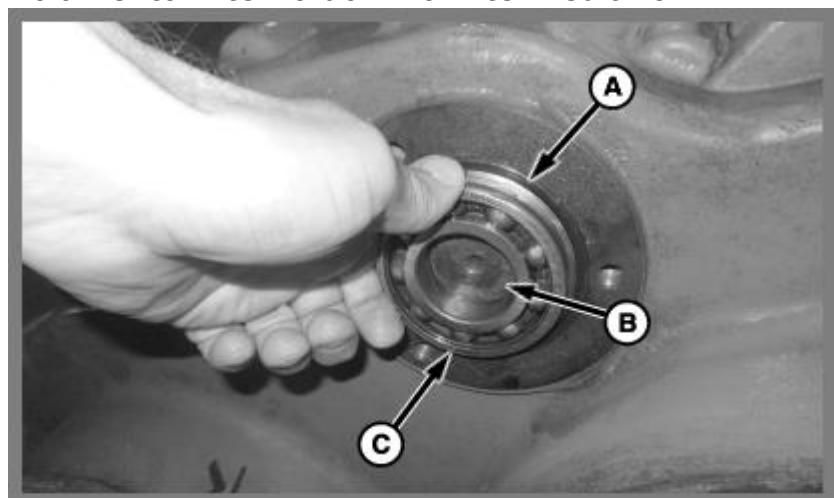
23. Instale a capa da engrenagem de açãoamento inferior (B) e os parafusos (C).  
Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Capa da Engrenagem do Acionamento Inferior	Torque	70 N·m



24.

## Rolamento Interno do Eixo Intermediário



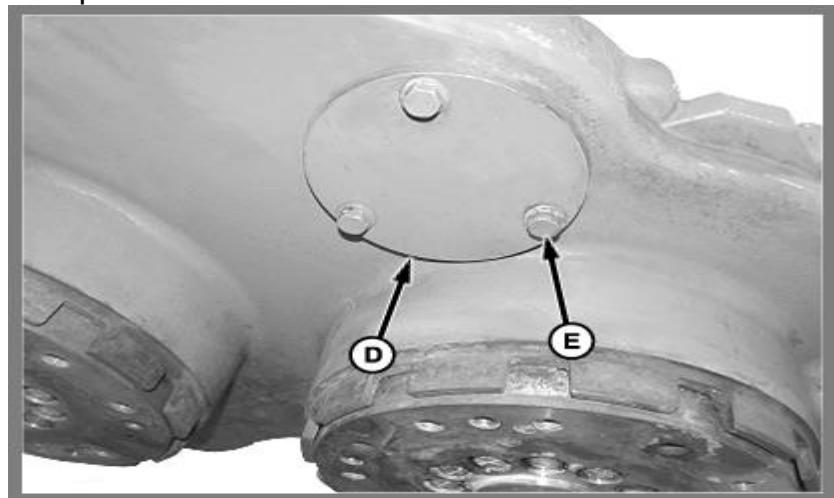
### LEGENDA:

A - Anel-O

B - Eixo Intermediário

C - Rolamento Interno do Eixo  
Intermediário

## Tampa do Rolamento Interno do Eixo Intermediário



### LEGENDA:

D - Capa do Rolamento

E - Parafuso (3 usados)

Usando um driver adequado, instale o rolamento interno do eixo intermediário (C) no eixo intermediário (B) e na carcaça interna.

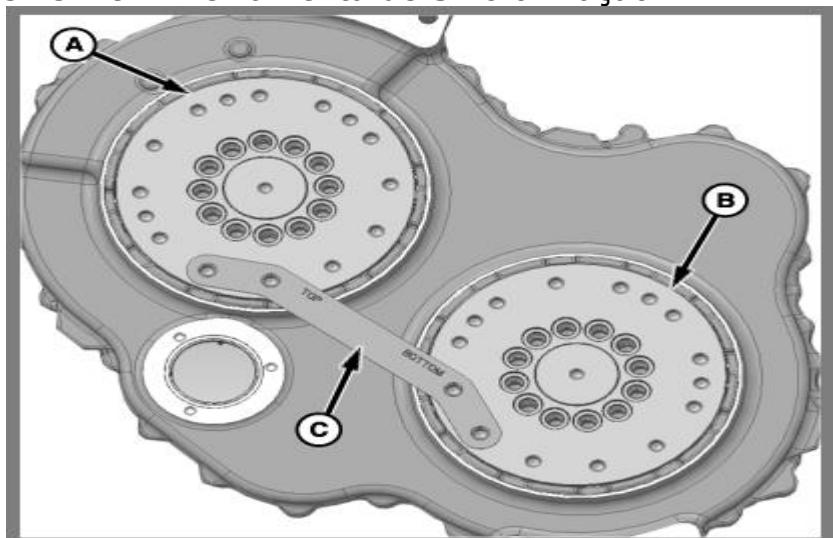
25. Lubrifique o novo anel-O (A) com graxa multiuso e instale-o na carcaça interna.
26. Instale a tampa do rolamento (D) e os parafusos (E). Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos da Tampa do Rolamento Interno do Eixo Intermediário	Torque	70 N·m



27.

## JDG11927 Ferramenta de Sincronização



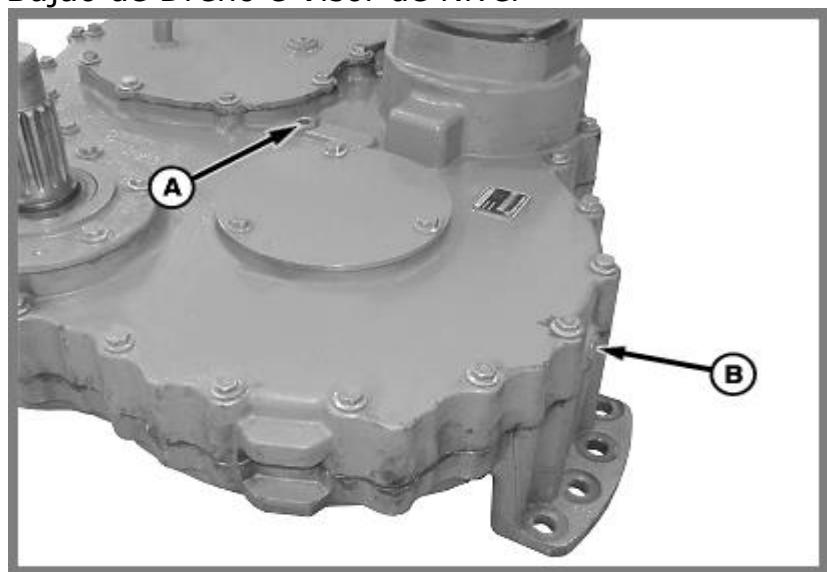
### LEGENDA:

- A - Adaptador Superior do Tambor
- B - Adaptador Inferior do Tambor
- C - JDG11927 Ferramenta de Sincronização

Remova a Ferramenta de Sincronização JDG11927 (C) dos adaptadores do tambor (A) e (B).

28.

## Bujão de Dreno e Visor de Nível



### LEGENDA:

- A - Visor de Nível
- B - Bujão de drenagem

Lubrifique e instale novos anéis-O no visor de nível e no bujão de dreno.

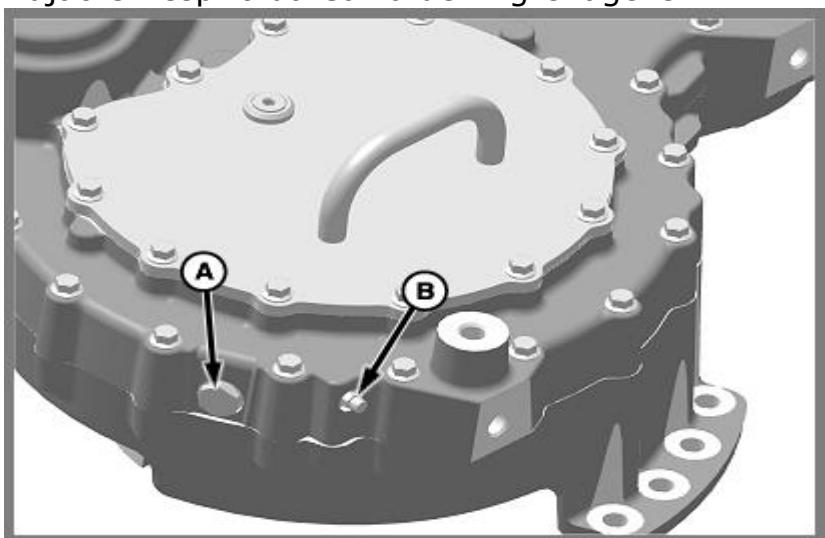
29. Instale o visor de nível (A) e o bujão de dreno (B) na caixa de engrenagens nos locais indicados. Aperte o bujão de dreno e visor de nível conforme a especificação.

Item	Medida	Especificação
Visor de Nível	Torque	50 N·m
Bujão de Dreno	Torque	50 N·m



30.

## Bujão e Respiro da Caixa de Engrenagens



### LEGENDA:

- A - Tampa  
B - Respiro da Caixa de Engrenagens

Lubrifique e instale os novos anéis-O no bujão e no respiro da caixa de engrenagens.

31. Instale o respiro da caixa de engrenagens (B) e o bujão (A) na caixa de engrenagens, nos locais indicados. Aperte o respiro da caixa de engrenagens e o bujão conforme a especificação.

Item	Medida	Especificação
Respiro da Caixa de Engrenagens	Torque	15 N·m
Bujão Superior do Picador	Torque	40 N·m

32. Se removida, instale a caixa de engrenagens.

33. Se a caixa de engrenagens NÃO for removida, pode ser necessário executar um ou mais dos seguintes procedimentos:

- Remoção e Instalação do Volante e da Embreagem do Picador
- Remoção e Instalação do Motor do Picador

### 34. IMPORTANTE:

**Evite danificar o equipamento. Não opera o sistema picador até o procedimento de verificação e ajuste da sincronização do picador seja executado e os parafusos da engrenagem de acionamento estejam apertados.**

Verifique e ajuste a sincronização do picador.

35. Encha a caixa de engrenagens com o óleo recomendado.



## Remoção e Instalação do Conjunto do Cartucho do Picador

### ➤ Remoção

#### 36. CUIDADO:

**Evite ferimentos e danos à máquina. É fundamental executar os procedimentos de remoção e instalação do cartucho na ordem indicada. Algumas situações com peso suspenso podem criar pontos de compressão e riscos de esmagamento. Cargas inadequadamente ou adequadamente sustentadas podem se deslocar inesperadamente.**

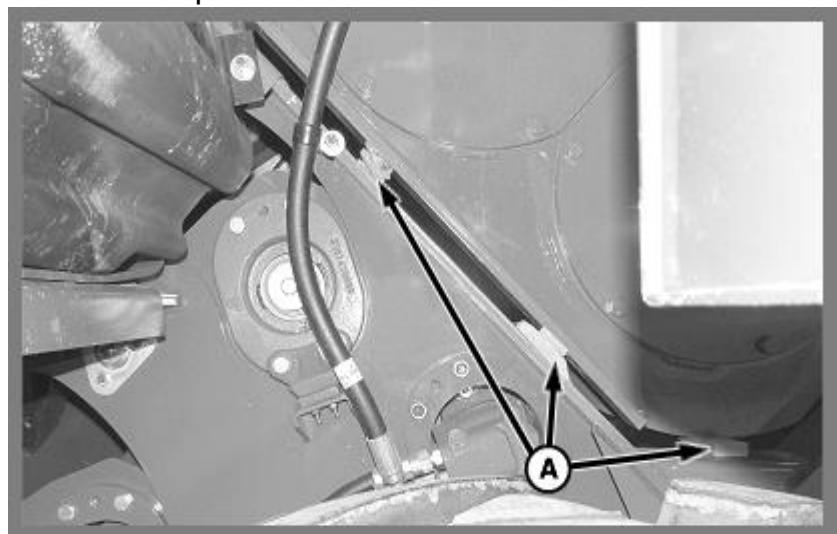
#### NOTA:

*Limpe o cartucho do picador e as áreas circundantes ao longo do procedimento, conforme necessário.*

Esmagamento ou Quebra de Dedos/Mão



Blocos de Apoio



LEGENDA:

A - Blocos de Apoio (conforme necessário)

Estacione a máquina em uma superfície nivelada e firme.



2. Abaixe os divisores de linha e o elevador.
3. Acione os batentes de segurança do cortador de pontas e da caixa de corte da base.
4. Abaixe o cortador de pontas e a caixa de corte da base.
5. Desligue o motor e retire a chave.
6. Incline a cabine.
7. Desconecte as baterias
8. Remova as barras de proteção traseiras direitas. (Consulte Remoção e Instalação das Barras de Proteção na Seção 80, Grupo 05.)
9. Remova o tambore do picador e a caixa de engrenagens. (Consulte Remoção e Instalação dos Tambores e Caixa de Engrenagens do Picador (Estilo A) ou Remoção e Instalação dos Tambores do Picador (Estilo B) e Remoção e Instalação da Caixa de Engrenagens do Picador (Estilo B) na Seção 150, Grupo 05.)
10. Remova o defletor de toletes e a placa deslizante. (Consulte Remoção e Instalação do Conjunto do Defletor de Toletes e Placa Deslizante na Seção 150, Grupo 05.)
11. Remova as proteções frontais do sistema de arrefecimento. (Consulte Remoção e Instalação das Proteções do Sistema de Arrefecimento e Proteção do Silencioso — Motores de Classe 2/Estágio II e Classe 3/Estágio III A ou Remoção e Instalação das Proteções do Sistema de Arrefecimento e Proteção da Redução Catalítica Seletiva (SCR) — Motor de Classe Final 4/Estágio IV na Seção 80, Grupo 10.)

## **12. IMPORTANTE:**

**Os blocos minimizam o movimento da estrutura do cartucho para ajudar no alinhamento do suporte da estrutura do cartucho.**

**NOTA:**

*Os blocos de apoio mostrados são do lado esquerdo; apoio da estrutura do cartucho do lado direito é similar.*

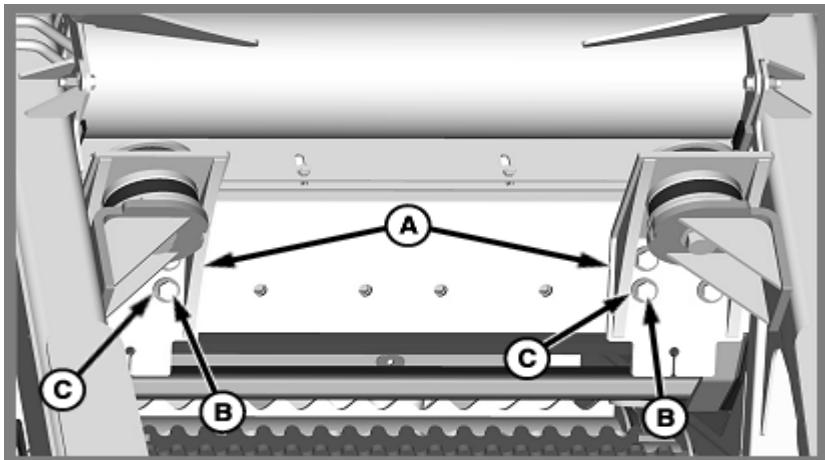
Insira os blocos de apoio (A) na retaguarda e nas lacunas inferiores entre o cartucho e a estrutura, como mostra a figura.

13. Repita a inserção do bloco no lado oposto do conjunto do picador.



14.

## Parafusos do Isolador



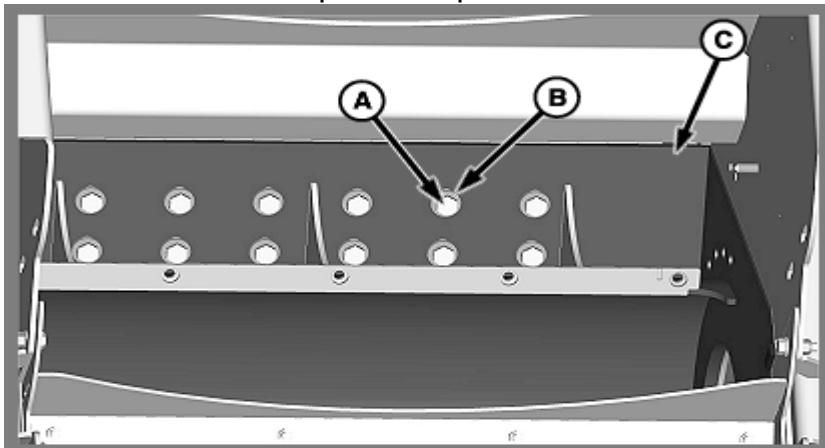
### LEGENDA:

- A - Suportes do Isolador (2 usados)
- B - Parafusos (4 usados em cada suporte)
- C - Arruelas (4 usadas em cada suporte)

Remova os parafusos (B) e arruelas (C) dos suportes do isolador (A).

15.

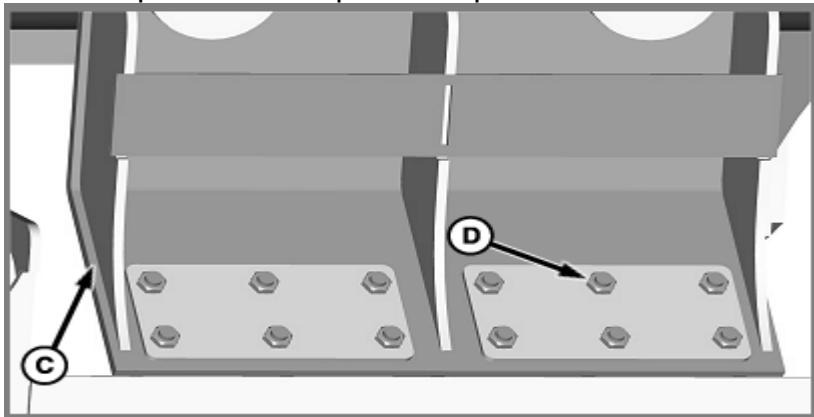
## Vista Inferior do Suporte Superior do Cartucho



### LEGENDA:

- A - Parafusos (12 usados)
- B - Arruela (12 usadas)
- C - Suporte Superior do Cartucho

## Vista Superior do Suporte Superior do Cartucho



### LEGENDA:

- C - Suporte Superior do Cartucho
- D - Porca (12 usadas)

Afrogue os parafusos (A) que retêm a estrutura do cartucho no suporte superior do cartucho (C).

16. Usando um martelo, bata na cabeça de cada parafuso para soltar as porcas (D) dos furos no suporte superior do cartucho.



17. Remova os parafusos (A), as arruelas (B) e as porcas (D).

## 18. CUIDADO:

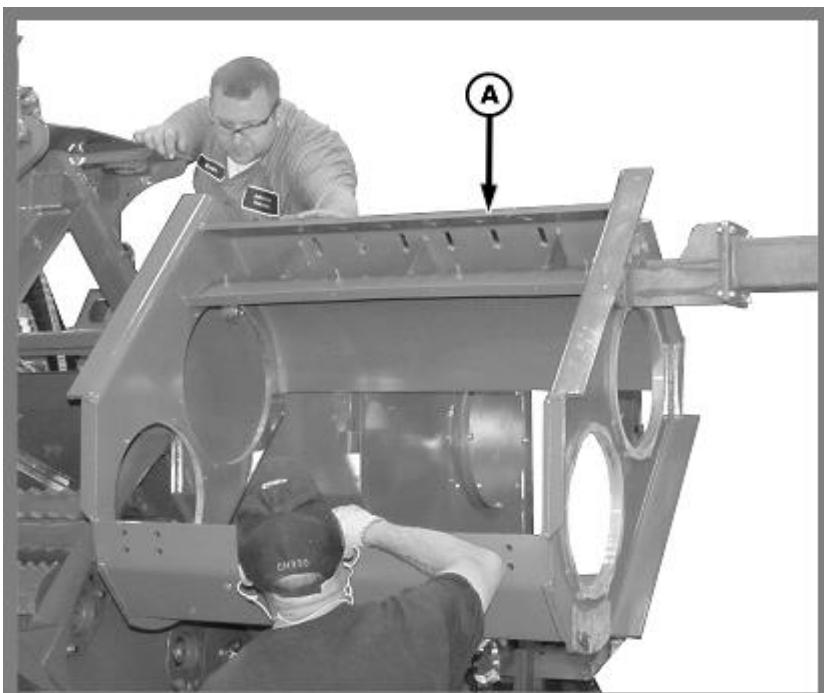
**O peso aproximado da estrutura do cartucho é de 238 kg.**

### NOTA:

*Posicione ou desconecte as mangueiras hidráulicas conforme necessário para proporcionar espaço. Corte as fitas de fixação conforme necessário.*

*O dispositivo de elevação pode ser capaz de remover a estrutura do cartucho em uma posição nivelada para desobstruir a cavidade de montagem na estrutura da colhedora. Use a ajuda de uma assistente para manter a estabilidade da estrutura do cartucho.*

### Estrutura do Cartucho



LEGENDA:  
A - Estrutura do Cartucho

Fixe um dispositivo de elevação adequado na estrutura do cartucho do picador (A).

19. Aplique a força do dispositivo de elevação e apoie a estrutura do cartucho. Aplique força de maneira a manter a posição do cartucho sem força excessiva para cima.
20. Extraia cuidadosamente a estrutura do cartucho para fora da estrutura da máquina, remova-a e coloque-a sobre bloco no chão.
21. Recupere os blocos de apoio usados para evitar deslocamento do conjunto.
22. Repare ou substitua o cartucho do picador, conforme necessário.



## ➤ Instalação

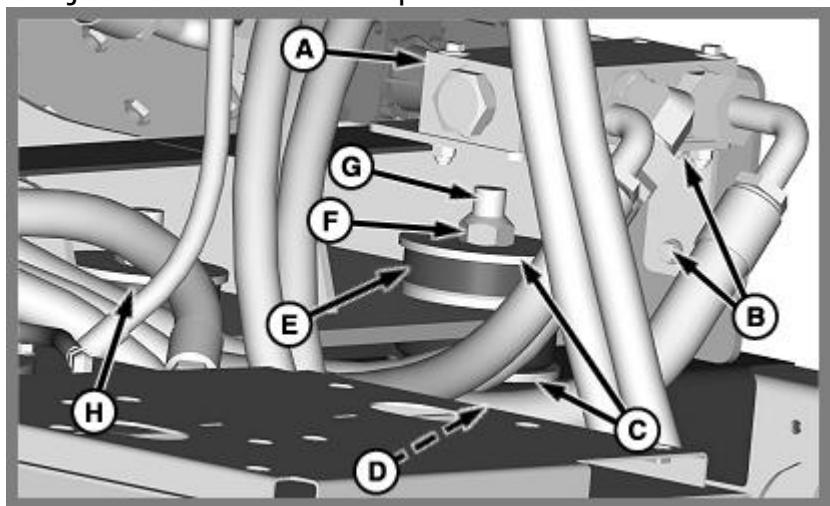
### 1. NOTA:

Recomenda-se substituir as placas do isolador do cartucho do picador ao remover o cartucho para conserto.

O conjunto da válvula de desvio (A) deve ser movida para proporcionar melhor visualização do conjunto do isolador esquerdo.

Um guincho de catraca pode ser fixado na válvula de desvio para manter o conjunto distanciado do isolador esquerdo.

### Conjunto do Isolador Superior



### LEGENDA:

- A - Conjunto da Válvula de Desvio
- B - Parafusos (2 usados)
- C - Espaçadores (2 usados)
- D - Arruela
- E - Placa do Isolador (2 usados)
- F - Contra porca
- G - Parafuso
- H - Conjunto do Isolador Superior Direito

Remova os parafusos (B) e as

arruelas.

### 2. Afaste a válvula de desvio (A) do conjunto do isolador esquerdo.

### 3. CUIDADO:

**O peso aproximado do suporte superior da estrutura do cartucho é de 45,3 kg.**

Apoie o suporte superior da estrutura do cartucho usando um dispositivo de elevação adequado.

### 4. NOTA:

*Se necessário, aplique calor na contra porca do isolador para ajuda na remoção.*

Remova a contra porca (F), parafusos (G), arruela (D), espaçadores (C) e as placas do isolador (E). Descarte as placas do isolador.

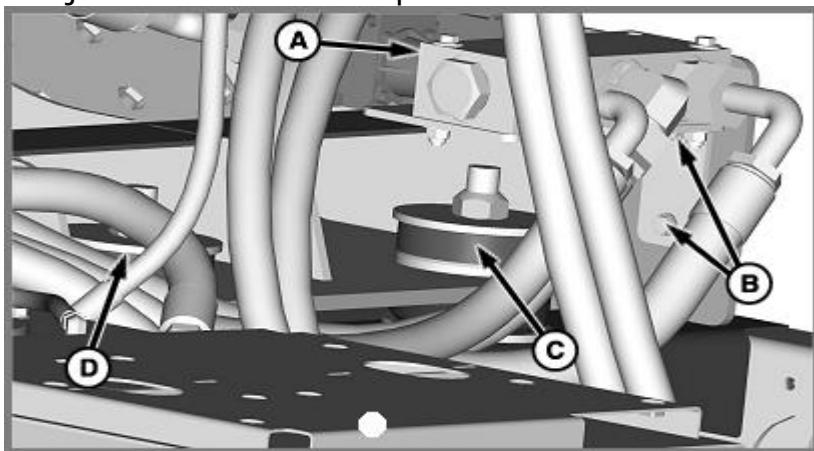
### 5. Repita o procedimento de remoção para o conjunto do isolador superior direito (H).

### 6. NOTA:

*Execute a instalação dos conjuntos de isolador (C) e (D) simultaneamente.*



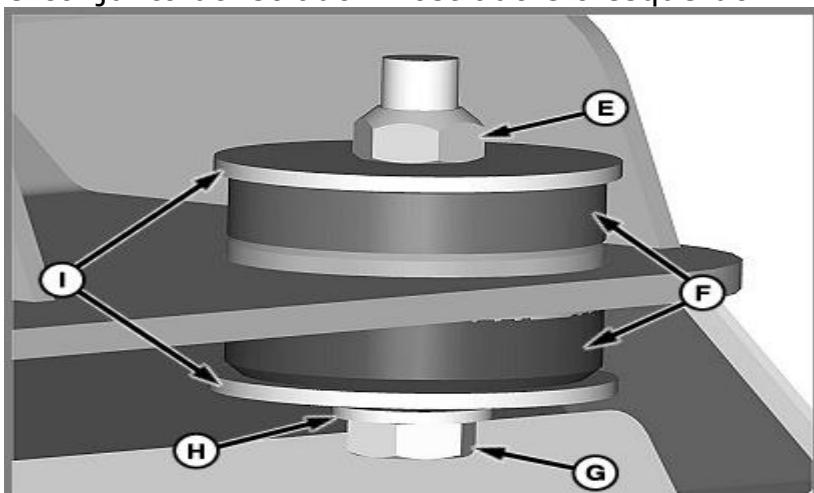
## Conjunto do Isolador Superior



### LEGENDA:

- A - Conjunto da Válvula de Desvio
- B - Parafusos (2 usados)
- C - Conjunto do Isolador Superior Esquerdo
- D - Conjunto do Isolador Superior Direito

O conjunto do isolador mostrado é o esquerdo



### LEGENDA:

- E - Contra porca (2 usadas)
- F - Placas do Isolador (2 usados para cada conjunto)
- G - Parafusos (2 usados)
- H - Arruela (2 usadas)
- I - Espaçadores (2 usados para cada conjunto)

Instale as arruelas (H) nos parafusos (G).

7. Assegure-se que as placas do isolador (F) estejam alinhadas com o furos no suporte superior. Instale os espaçadores (I), parafusos com arruelas e contra porcas (E). Aperte os parafusos da placa do isolador conforme a especificação.

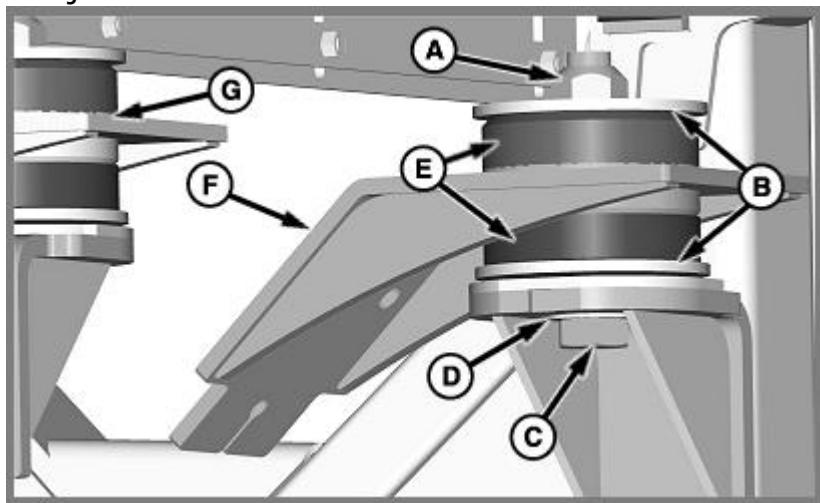
Item	Medida	Especificação
Parafuso da Placa do Conjunto do Isolador	Torque	935,5 N·m

8. Desconecte o dispositivo de elevação que apoia o suporte superior da estrutura do cartucho do picador.
9. Desconecte o dispositivo que retém o conjunto da válvula de desvio (A) distante do conjunto do isolador.
10. Mova o conjunto da válvula de desvio para trás, na posição de montagem, e instale os parafusos (B).



## 11.

### Conjuntos do Isolador Inferior



#### LEGENDA:

- A - Contra porca
- B - Espaçadores (2 usados)
- C - Parafuso
- D - Arruela
- E - Placas do Isolador (2 usados)
- F - Suporte
- G - Conjunto do Isolador Inferior Oposto

Remova as peças do conjunto do

isolador (A-F). Descarte as placas do isolador (E).

## 12. NOTA:

*Não aperte o parafuso (C) até ser instruído.*

Instale as peças do conjunto do isolador (A-F) usando NOVAS placas do isolador (E).

13. Repita a substituição da placa do isolador para o isolador inferior oposto (G).

## 14. CUIDADO:

**O peso aproximado da estrutura do cartucho é de 238 kg.**

#### IMPORTANTE:

**Mantenha o suporte da estrutura do cartucho com o dispositivo de elevação até ser instruído para soltar o suporte.**

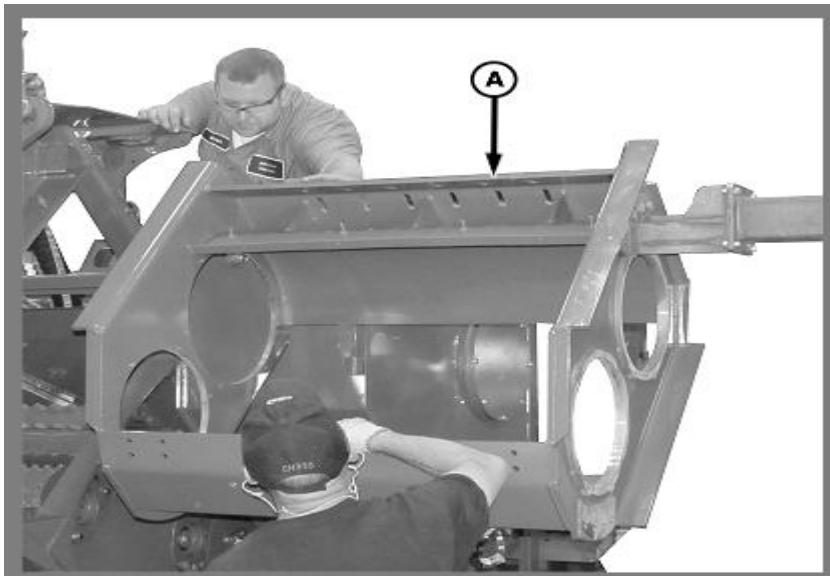
#### NOTA:

*Verifique se todas as mangueiras hidráulicas estão posicionadas afastadas da abertura da estrutura do cartucho.*

*O dispositivo de elevação pode ser capaz de instalar a estrutura do cartucho em uma posição nivelada na cavidade de montagem.*



## Estrutura do Cartucho



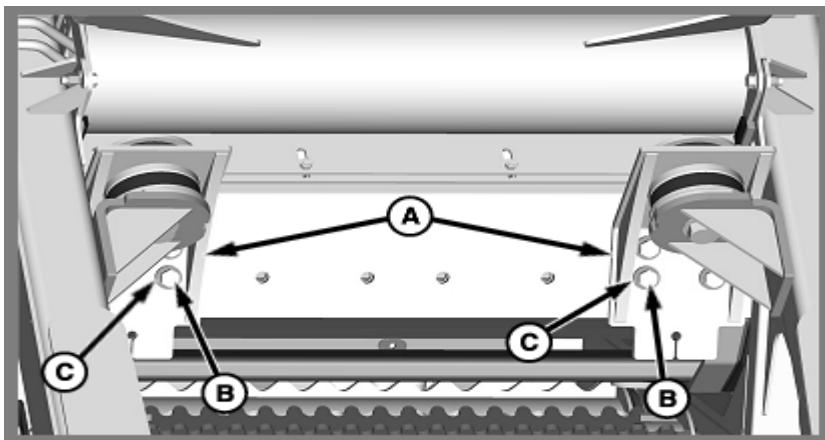
LEGENDA:  
A - Estrutura do Cartucho

Fixe um dispositivo de elevação adequado na estrutura do cartucho do picador (A)

15. Eleve cuidadosamente e insira a estrutura do cartucho na colhedora.

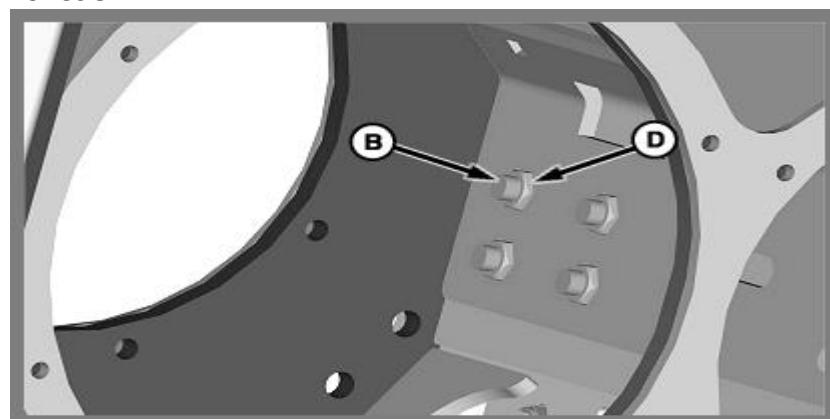
16.

## Parafusos do Isolador



A - Suportes do Isolador (2 usados)  
B - Parafusos (4 usados em cada suporte)  
C - Arruelas (4 usadas em cada suporte)

## Porcas



LEGENDA:  
B - Parafusos (4 usados em cada suporte)  
D - Porca (4 usadas em cada suporte)

Aplique Trava-rosca e Vedante (Alta Resistência) nos roscados dos parafusos do suporte do isolador (B).

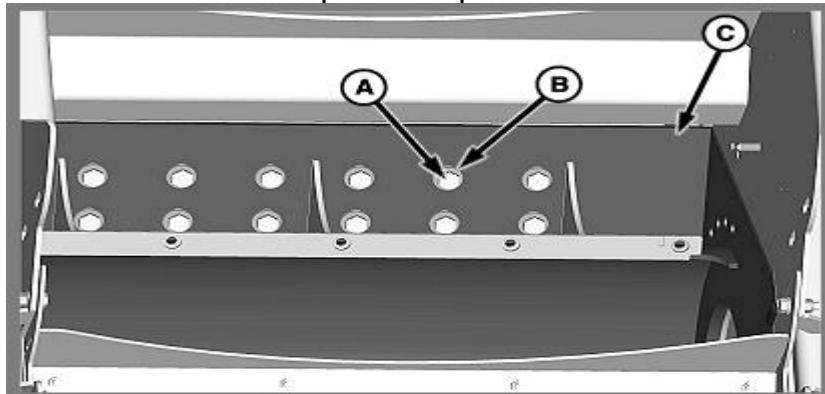


17. Instale os parafusos (A), arruelas (C) e porcas (D) nos suportes do isolador (A) e na estrutura do cartucho. Aperte conforme a especificação após instalar todos os parafusos.

Item	Medida	Especificação
Parafusos do Suporte do Isolador	Torque	271 N·m

18.

Vista Inferior do Suporte Superior do Cartucho



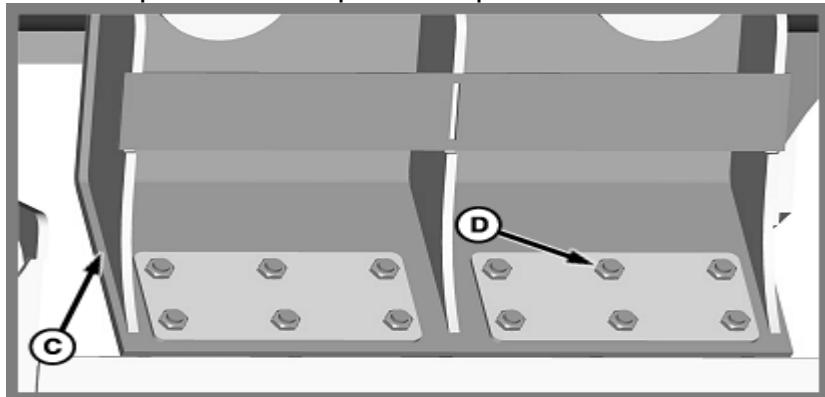
LEGENDA:

A - Parafusos (12 usados)

B - Arruela (12 usadas)

C - Suporte Superior do Cartucho

Vista Superior do Suporte Superior do Cartucho

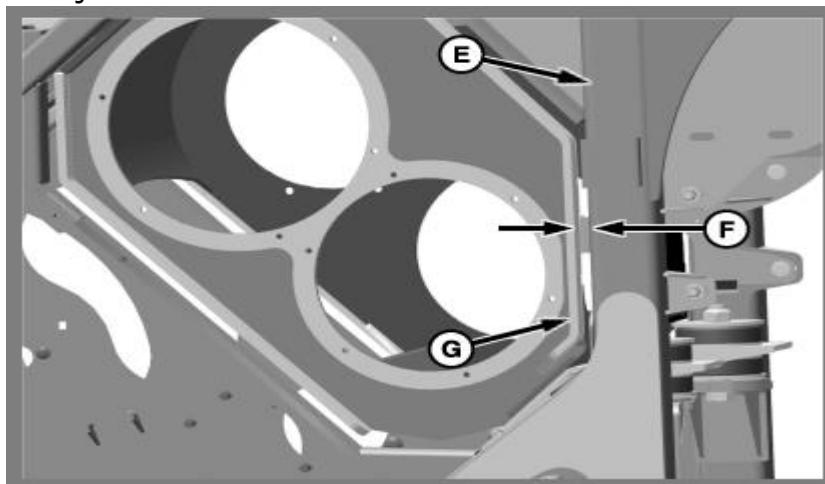


LEGENDA:

C - Suporte Superior do Cartucho

D - Porca (12 usadas)

Posição da Estrutura do Cartucho



LEGENDA:

E - Coluna da Estrutura

F - Folga

G - Estrutura do Cartucho

Instale as arruelas (B) nos parafusos (A).



19. Aplique Trava-rosca e Vedante (Alta Resistência) nos roscados dos parafusos do suporte do cartucho superior.

20. NOTA:

*Instale todas as peças de fixação do suporte do cartucho superior antes de apertar.*

*As porcas (D) encaixam firmemente nos soquetes do suporte do cartucho (C).*

Instale os parafusos, arruelas e porcas (D) no cartucho da estrutura do picador e no suporte superior do cartucho (C). Aperte lentamente cada parafuso para garantir que cada porca (D) seja encaixada no furo hexagonal no lado superior do suporte do cartucho. Não aperte os parafusos completamente até ser instruído.

21. Solte o suporte da estrutura do cartucho do picador e desconecte o dispositivo de elevação.

22. IMPORTANTE:

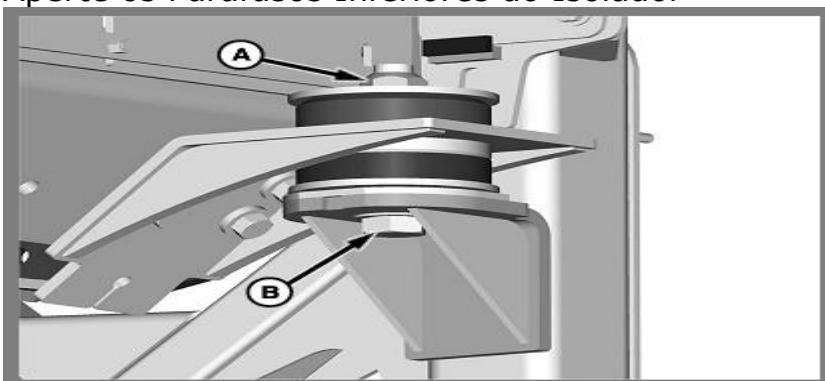
**A borda traseira da estrutura do cartucho (G) deve estar paralela com a coluna da estrutura (E) em ambos lados da máquina. Os furos de montagem superiores da estrutura do cartucho são oblíquos para permitir ajuste.**

Verifique a lacuna (F) em ambos os lados da máquina quanto a instalação paralela e ajuste a estrutura do cartucho conforme o necessário. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafusos do Suporte do Cartucho	Torque	271 N·m

23.

Aperte os Parafusos Inferiores do Isolador



LEGENDA:

A - Contra porca (2 usadas)

B - Parafusos (2 usados)

Segure as contra porcas (A) para evitar que girem e aperte os parafusos da placa do isolador (B) conforme a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafuso da Placa do Conjunto do Isolador	Torque	935,5 N·m



24. Instale os tambores do picador e a caixa de engrenagens. (Consulte Remoção e Instalação dos Tambores e Caixa de Engrenagens do Picador (Estilo A) ou Remoção e Instalação dos Tambores do Picador (Estilo B) e Remoção e Instalação da Caixa de Engrenagens do Picador (Estilo B) na Seção 150, Grupo 05.)
25. Conecte, posicione e fixe todas as mangueiras desconectadas e guardadas durante a remoção.
26. Instale o defletor de toletes e a placa deslizante. (Consulte Remoção e Instalação do Conjunto do Defletor de Toletes e Placa Deslizante na Seção 150, Grupo 05.)
27. Encha a caixa de engrenagens do picador com óleo. (Consulte Óleo da Caixa de Engrenagens do Acionamento da Bomba, da Caixa de Corte da Base e do Picador na Seção 10, Grupo 15.)
28. Instale as barras de proteção traseiras direitas. (Consulte Remoção e Instalação das Barras de Proteção na Seção 80, Grupo 05.)
29. Instale as proteções frontais do sistema de arrefecimento. (Consulte Remoção e Instalação das Proteções do Sistema de Arrefecimento e Proteção do Silencioso — Motores de Classe 2/Estágio II e Classe 3/Estágio III A ou Remoção e Instalação das Proteções do Sistema de Arrefecimento e Proteção da Redução Catalítica Seletiva (SCR) — Motor de Classe Final 4/Estágio IV na Seção 80, Grupo 10.)
30. Conecte as baterias. (Consulte Interruptor de Desconexão da Bateria na seção 40, grupo 05.)
31. Incline a cabine para baixo. (Consulte Procedimento de Inclinação da Cabine na seção 90, grupo 20.)
32. Dê partida no motor, acione o sistema picador e verifique se a operação é suave.



## Substituição dos Isoladores do Picador

É recomendável substituir TODAS as placas dos isoladores em cada um dos quatro locais de montagem dos isoladores do picador (dois conjuntos inferiores e dois superiores).

1. Estacione a máquina em uma superfície nivelada.
2. Abaixe os divisores de linha e o elevador.
3. Acione os batentes de segurança do cortador de pontas e da caixa de corte da base.
4. Abaixe o cortador de pontas e a caixa de corte da base.
5. Desligue o motor e retire a chave.
6. Incline a cabine. (Consulte Procedimento de Inclinação da Cabine na seção 90, grupo 20.)
7. Desconecte as baterias. (Consulte Interruptor de Desconexão da Bateria na seção 40, grupo 05.)
8. NOTA:

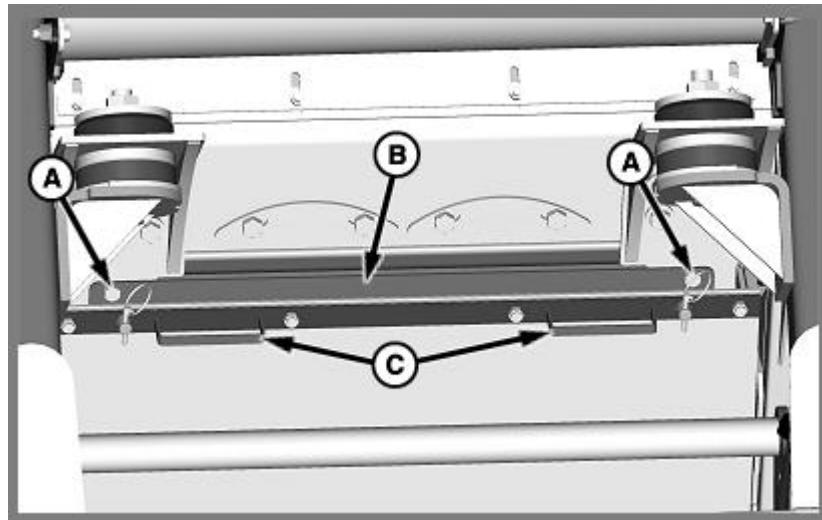
*Limpe as peças e conjuntos em todo o procedimento conforme necessário.*

Limpe o picador e a área adjacente.

### ➤ Substituição dos Isoladores Inferiores do Picador

1.

Cortina do Picador



#### LEGENDA:

- A - Parafusos (2 usados)  
B - Suporte de Apoio da Cortina  
C - Alças (2 usadas)

Remova os pinos de travamento rápido, pegue pelas alças (C) e abaixe a cortina do picador.

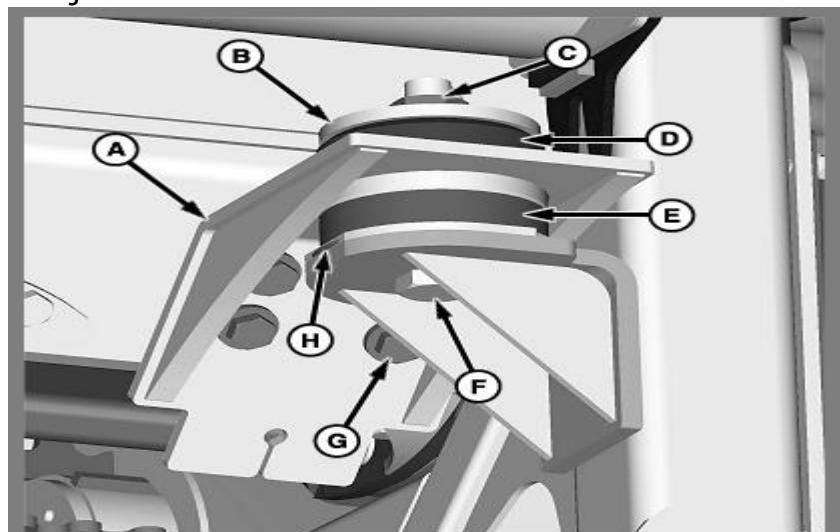


2. Remova os parafusos (A) e o suporte do apoio da cortina (B).

3. NOTA:

*Substitua os conjuntos dos isoladores inferiores um de cada vez. Mostrado o conjunto do isolador inferior direito; o lado esquerdo é similar.*

### Conjunto do Isolador Inferior



#### LEGENDA:

- A - Suporte do Isolador
- B - Arruela
- C - Porca
- D - Placa do Isolador Superior
- E - Placa do Isolador Inferior
- F - Parafuso
- G - Parafusos (4 usados)
- H - Calço (conforme necessário)

Remova a porca (C), a arruela (B) e o parafuso (F).

4. Usando alicate de trava com canal de tamanho apropriado, remova a placa do isolador superior (D). Aperte a placa do isolador com o alicate e use um movimento de torção enquanto puxa para cima para remover. Descarte a placa.

5. NOTA:

*Guarde todos os calços usados e observe sua localização para ajudar na montagem.*

Remova os parafusos (G), as arruelas, as porcas, o suporte (A), a placa do isolador inferior (E) e o calço (H). Descarte a placa.

6. Instale o conjunto do isolador direito com as novas placas do isolador na ordem inversa à da remoção usando as seguintes instruções especiais:

- Instale os calços na posição observada durante a remoção.
- Aplique Trava-rosca e Vedante (Alta Resistência) nos roscados dos parafusos do suporte do isolador.
- Aperte os parafusos da placa do isolador e do suporte conforme a especificação.

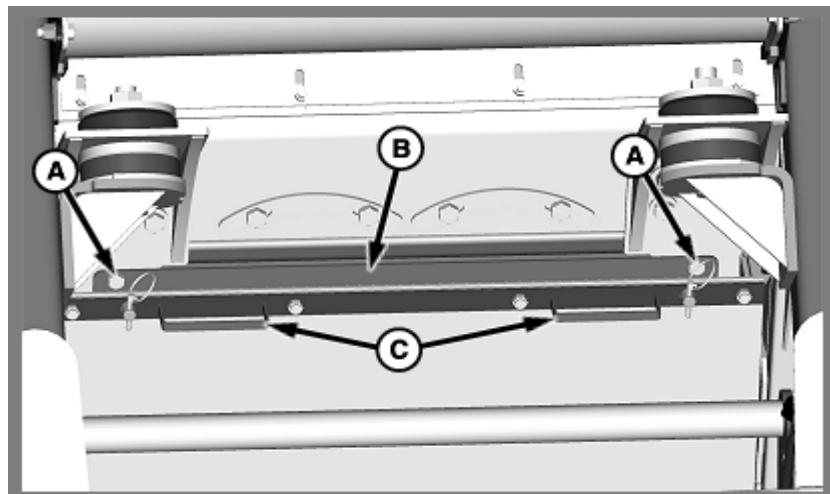
Item	Medida	Especificação
Parafuso da Placa do Conjunto do Isolador	Torque	935,5 N·m
Parafusos do Suporte do Isolador	Torque	271 N·m

7. Repita a substituição da placa do isolador inferior para o conjunto do lado esquerdo.



8.

## Cortina do Picador



### LEGENDA:

- A - Parafusos (2 usados)
- B - Suporte de Apoio da Cortina
- C - Alças (2 usadas)

Instale o suporte de apoio da cortina (B) e os parafusos (A).

9. Pegue pelas alças (C) e eleve a cortina do picador até a posição nos pinos no suporte de apoio da cortina. Instale os pinos de travamento rápido.

## ➤ Substituição dos Isoladores do Picador Superior

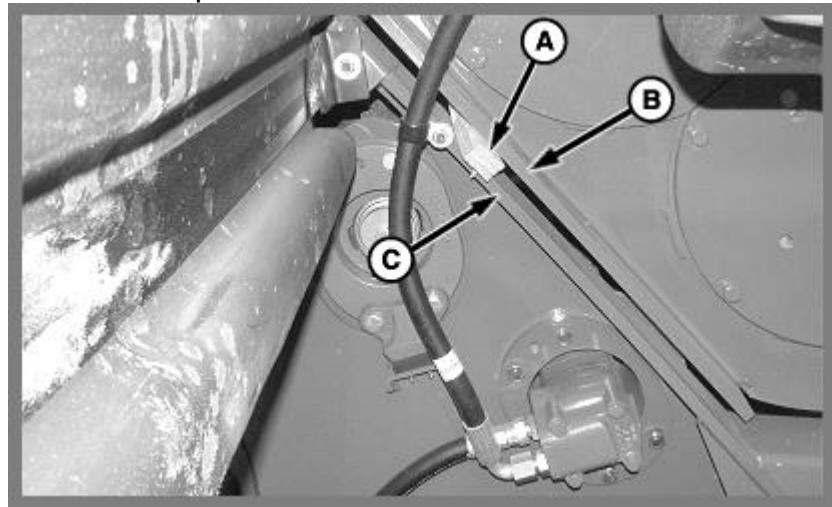
### 1. IMPORTANTE:

**Blocos minimizam o movimento do cartucho para auxiliar no alinhamento do suporte do cartucho.**

**NOTA:**

*Blocos de apoio mostrados no lado esquerdo; o suporte do cartucho do picador no lado direito é similar.*

### Blocos de Apoio



### LEGENDA:

- A - Blocos (conforme necessário)
- B - Cartucho do Picador
- C - Estrutura

Insira os blocos (A) entre o cartucho do picador (B) e a estrutura (C) próximo da posição inferior dianteira da folga como mostrado.

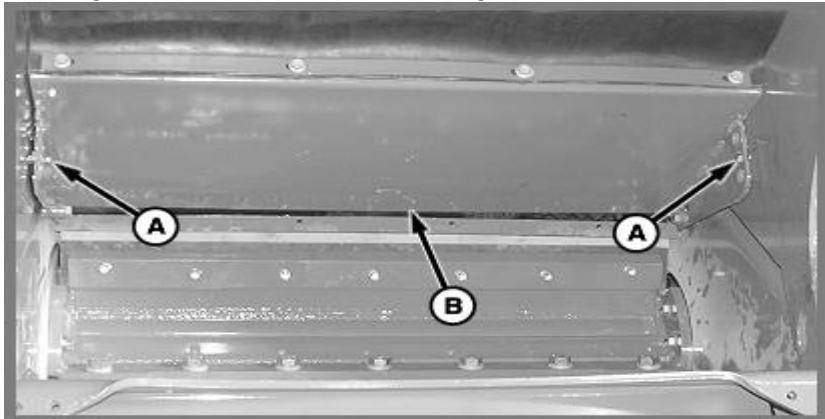


2. Repita a inserção do bloco no lado oposto do conjunto do picador.

3. NOTA:

*Observe a posição da proteção do defletor de pedaços de cana para auxiliar na montagem.*

## Proteção do Defletor de Pedaços



### LEGENDA:

A - Travas (2 usadas)

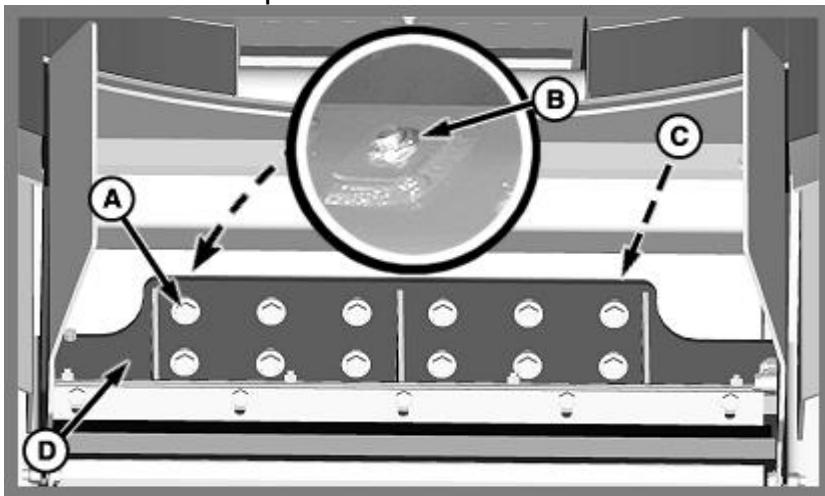
B - Proteção do Defletor de Pedaços

Desengate as travas (A) e articule a proteção do defletor de pedaços de cana (B) para baixo.

4. NOTA:

*As porcas (B) se encaixam firmemente nos soquetes do suporte do cartucho (C). Não é necessário remover as porcas.*

## Parafusos do Suporte do Cartucho



### LEGENDA:

A - Parafuso de Suporte do Cartucho (12 usados)

B - Porca (12 usadas)

C - Suporte do Cartucho

D - Cartucho do Picador

Remova os parafusos (A) do cartucho do picador (D).

5. Remova as proteções frontais do sistema de arrefecimento. (Consulte Remoção e Instalação das Proteções do Sistema de Arrefecimento e Proteção do Silencioso— Motores de Classe 2/Estágio II e Classe 3/Estágio III A ou Remoção e Instalação das Proteções do Sistema de Arrefecimento e Proteção da Redução Catalítica Seletiva (SCR)—Motor de Classe Final 4/Estágio IV na Seção 80, Grupo 05.)

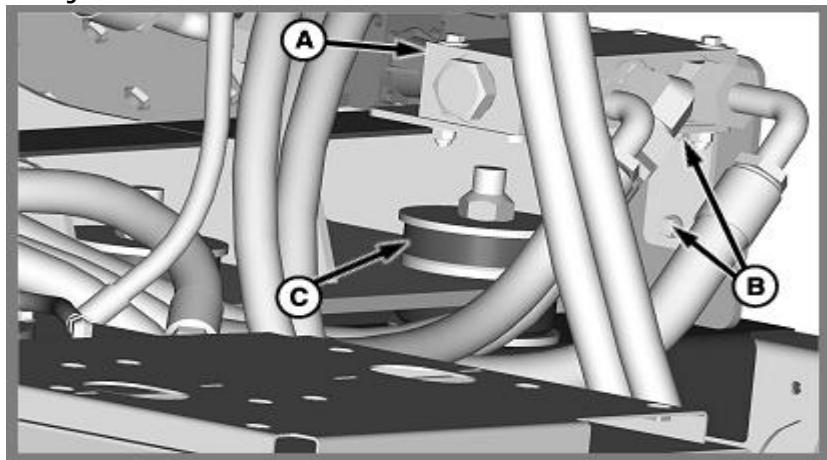


## 6. NOTA:

O conjunto da válvula de desvio (A) deve ser movida para proporcionar melhor visualização do conjunto do isolador esquerdo (C).

Um guincho de catraca pode ser fixado na válvula de desvio para manter o conjunto distanciado do isolador esquerdo.

## Conjunto da Válvula de Desvio



### LEGENDA:

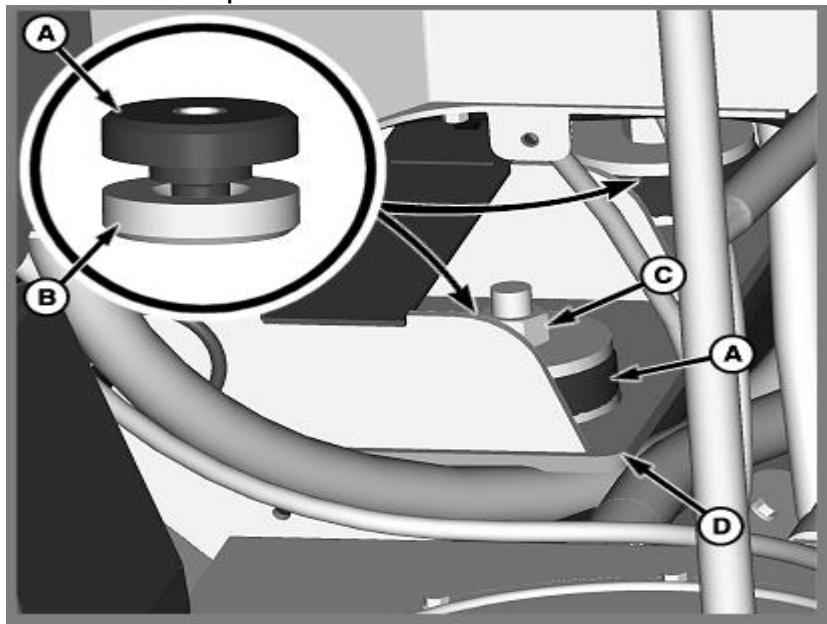
- A - Conjunto da Válvula de Desvio
- B - Parafusos (2 usados)
- C - Conjunto do Isolador Superior Esquerdo

Remova os parafusos (B) e as arruelas.

## 7. Posicione a válvula de desvio (A) distante do conjunto do isolador esquerdo (C).

## 8.

### Isoladores Superiores



### LEGENDA:

- A - Placa do Isolador Superior (2 usadas)
- B - Placa do Isolador Inferior (2 usadas)
- C - Porca (2 usadas)
- D - Suporte do Cartucho

Remova as porcas (C), as arruelas e os parafusos dos conjuntos do isolador superior. Se necessário, use um punção para liberar os parafusos das placas do isolador.

## 9. Usando alicate de trava com canal de tamanho apropriado, remova as placas do isolador superior (D). Aperte a placa do isolador com o alicate e use um movimento de torção enquanto puxa para cima para remover. Descarte as placas.



## 10. CUIDADO:

O peso aproximado do suporte do cartucho é de 47,6 kg.

Usando um dispositivo de elevação apropriado, sustente o suporte do cartucho (D) para cima. Não é necessário remover completamente o suporte do cartucho.

11. Com o suporte do cartucho sustentado, remova e descarte as placas do isolador inferior (B).

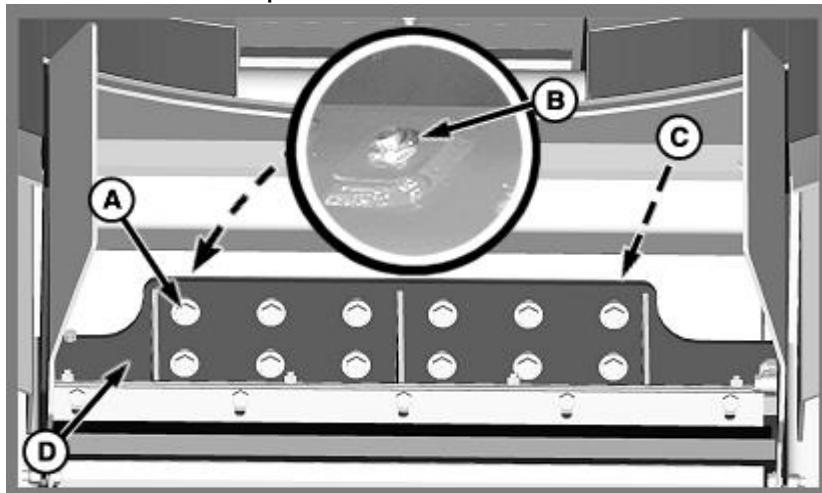
12. Coloque as placas novas do isolador inferior na posição e abaixe o suporte do cartucho sobre as placas.

13. Instale as novas placas do isolador superior no soquete das placas inferiores.

14. Instale os parafusos, arruelas e porcas. Não aperte as porcas até ser instruído.

15.

### Parafusos do Suporte do Cartucho



#### LEGENDA:

- A - Parafuso de Suporte do Cartucho (12 usados)
- B - Porca (12 usadas)
- C - Suporte do Cartucho
- D - Cartucho do Picador

Aplique Trava-rosca e Vedante (Alta Resistência) nas roscas dos parafusos do suporte do cartucho.

## 16. NOTA:

*As porcas (B) se encaixam firmemente nos soquetes do suporte do cartucho (C). Se as porcas se desalojarem, mantenha temporariamente no lugar usando fita para serviço pesado para auxiliar na montagem.*

Instale todos os parafusos (A) sem apertar nos furos oblongos do cartucho do picador (D) e nas porcas (B). Aperte conforme a especificação após instalar todos os parafusos.

Item	Medida	Especificação
Parafusos do Suporte do Cartucho	Torque	271 N·m

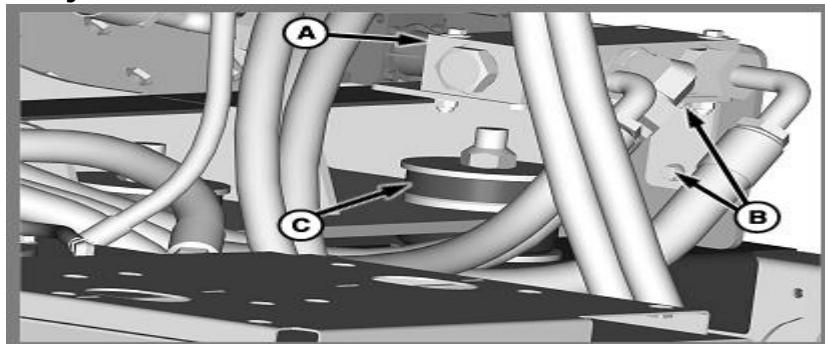


17. Aperte os parafusos da placa do isolador conforme a especificação.

Item	Medida	Especificação
Parafuso da Placa do Conjunto do Isolador	Torque	935,5 N·m

18.

### Conjunto da Válvula de Desvio



#### LEGENDA:

- A - Conjunto da Válvula de Desvio
- B - Parafusos (2 usados)
- C - Conjunto do Isolador Superior Esquerdo

Posicione a válvula de desvio (A) sobre o conjunto do isolador esquerdo (C) e alinhe os furos de montagem.

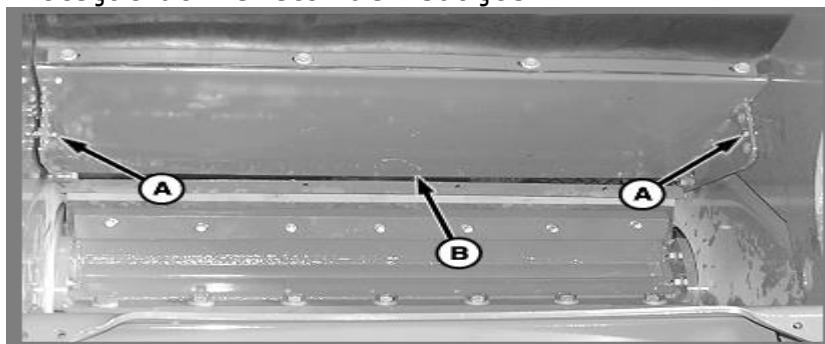
19. Instale os parafusos (B) e arruelas.

20. Remova os blocos entre o cartucho do picador e a estrutura.

21. Instale as proteções do sistema de arrefecimento. (Consulte Remoção e Instalação das Proteções do Sistema de Arrefecimento e Proteção do Silencioso—Motores de Classe 2/Estágio II e Classe 3/Estágio III A ou Remoção e Instalação das Proteções do Sistema de Arrefecimento e Proteção da Redução Catalítica Seletiva (SCR)—Motor de Classe Final 4/Estágio IV na Seção 80, Grupo 05.)

22.

### Proteção do Defletor de Pedaços



#### LEGENDA:

- A - Travas (2 usadas)

Articule a proteção do defletor de pedaços de cana (B) para cima para a posição observada na desmontagem e engate as travas (A). Se desejar uma posição diferente da proteção, consulte o manual do Operador para ver o procedimento de ajuste.

23. Dê partida no motor e opere em baixa rotação.

24. Acione o sistema do picador e verifique se a operação é suave.