

Obra não publicada © (2016) Deere & Company. Todos os direitos reservados em todo o mundo.
ESTE MATERIAL É DE PROPRIEDADE DA DEERE & COMPANY. FICA PROIBIDO QUALQUER USO, ALTERAÇÃO,
DIVULGAÇÃO E/OU REPRODUÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO EXPLÍCITA POR ESCRITO DA DEERE & COMPANY.



Colhedoras de Cana CH570 e CH670

Fundamentos de Serviço
Hidráulica

JOHN DEERE
CONFIDENCIAL

 **JOHN DEERE**

Tanque Hidráulico



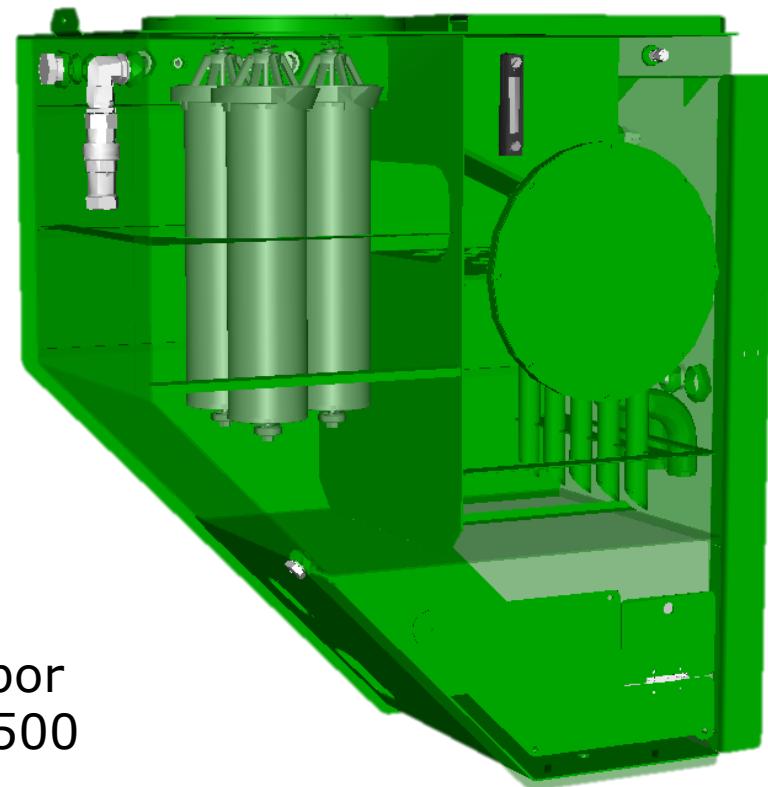
Tanque Hidráulico - Características

- Tanque Tipo modular
- Indicador Visor de Nível do Óleo
- Conexão de Abastecimento
- Sistema pressurizado a 0,28 bar (4 PSI)



Tanque Hidráulico - Características

- Capacidade do tanque: 405 litros
- Capacidade total do sistema: aproximadamente 600 litros
- Óleo utilizado: 10W30 ou conforme recomendado no manual
- O sistema de filtro de óleo é composto por três filtros de retorno, trocado a cada 1500 horas, e nas primeiras 100 horas
- Envie uma amostra de óleo a cada 1.500 horas e troque-o conforme necessário

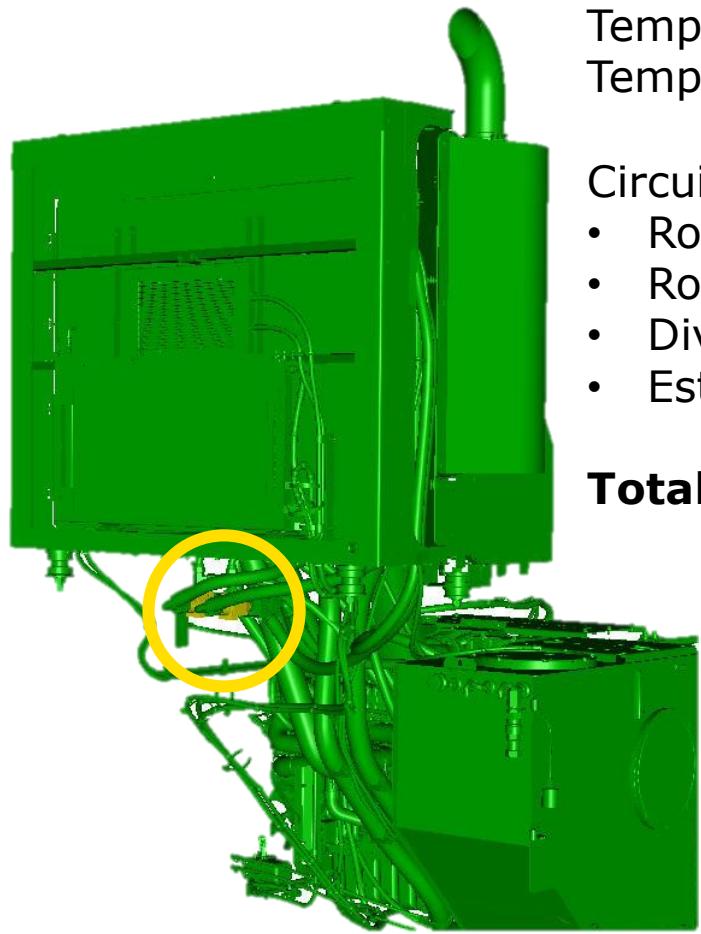


Tanque Hidráulico - Cuidados

- Para ver o nível de fluído:
 - Maquina desligada
 - Maquina em terreno plano
 - Cilindros recuados
-
- Para abastecimento:
 - Use a conexão de abastecimento
 - Solte o tampão de respiro



Válvulas de Derivação Térmica

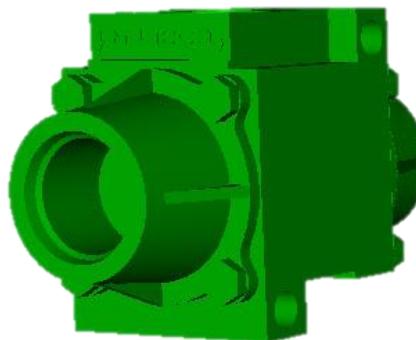


Temperatura de início de abertura: 67°C
Temperatura de abertura total: 85°C

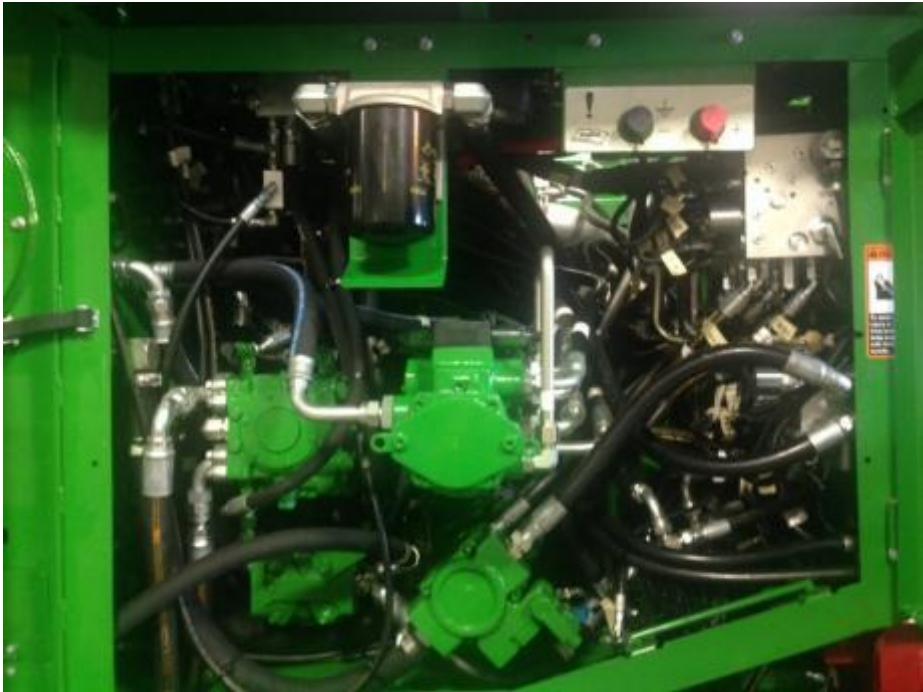
Circuitos:

- Rolos Alimentadores – 28 gpm
- Rolos Tombadores e Coletores – 20 gpm
- Divisores de Linha – 20 gpm
- Esteira do Elevador e Extrator Secundário – 28 gpm

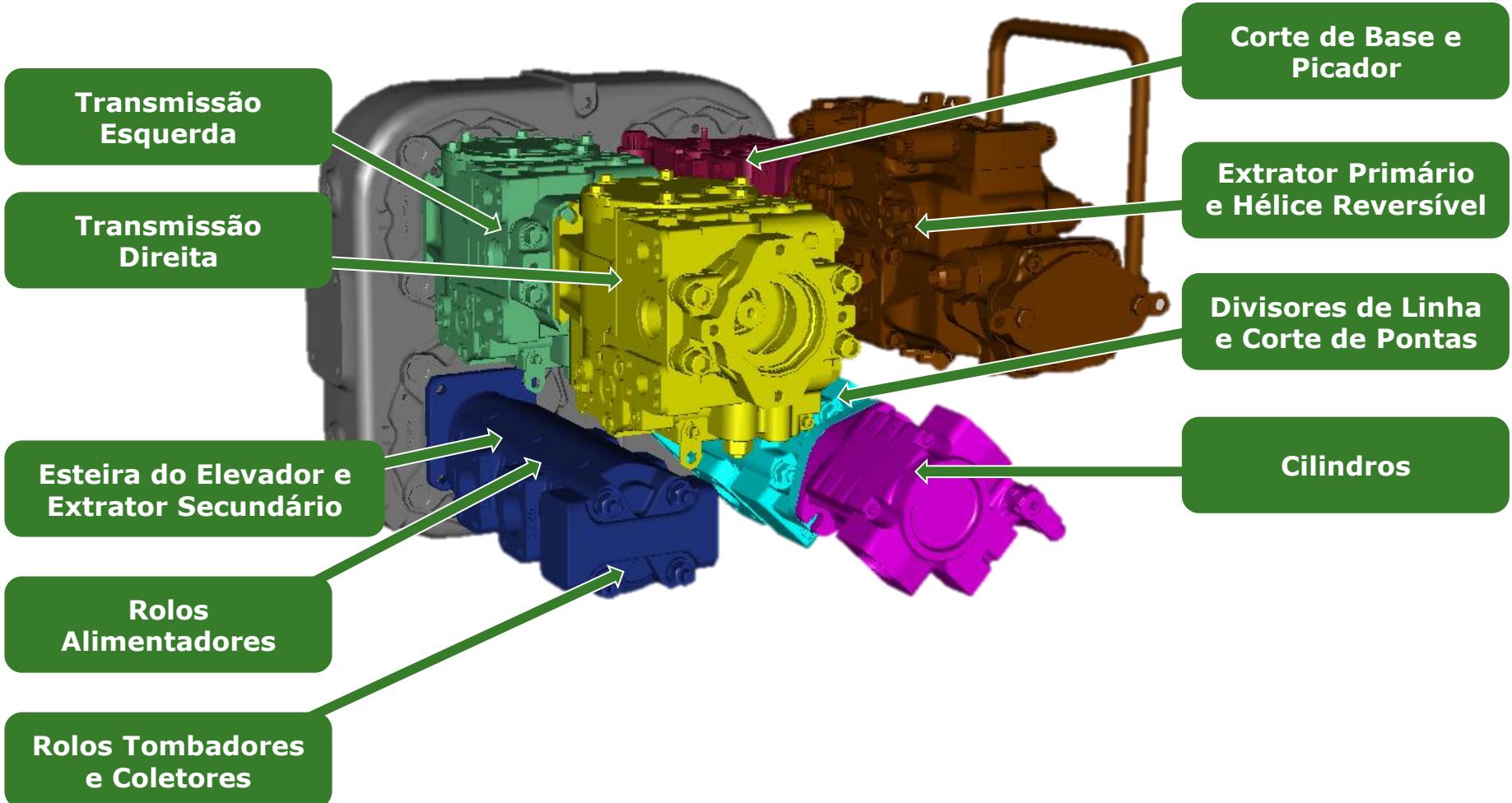
Total: 96 gpm (máx.)



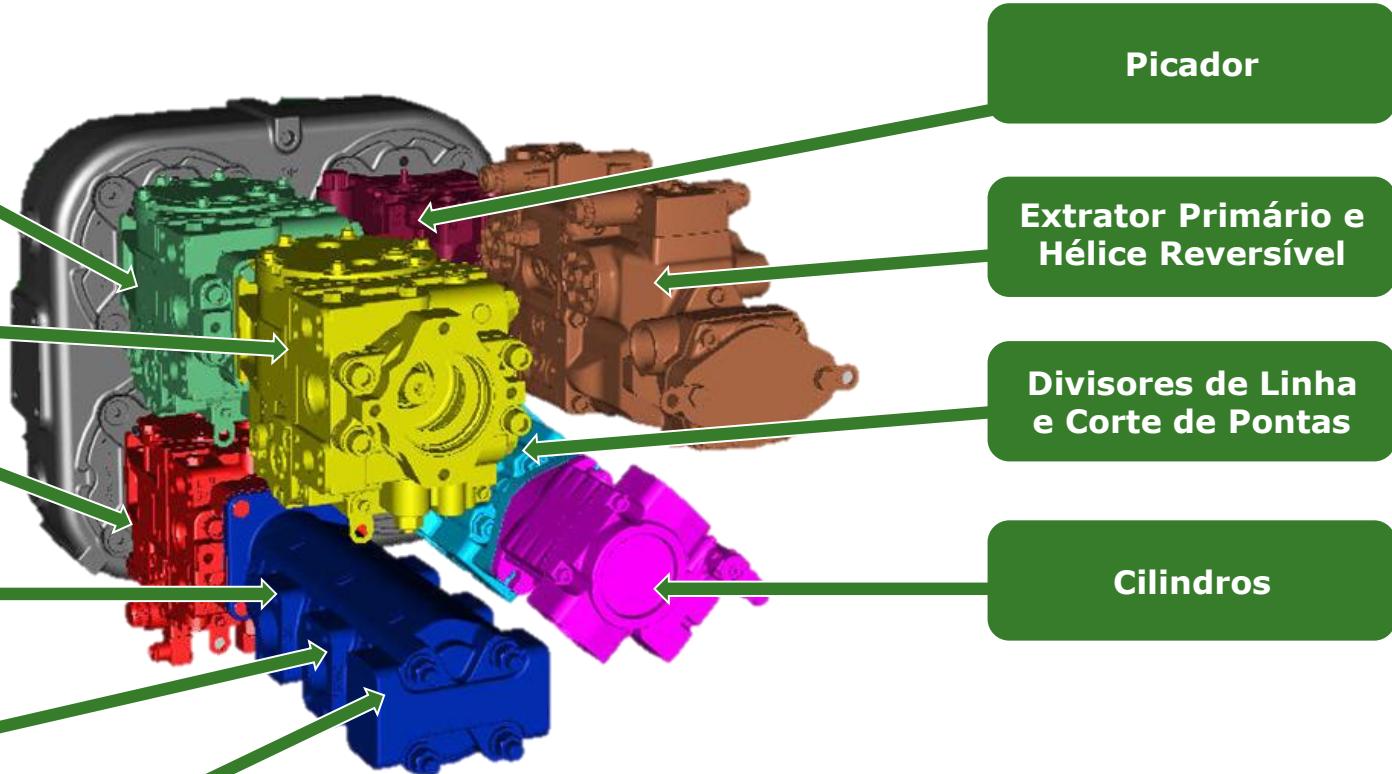
Localização das Bombas



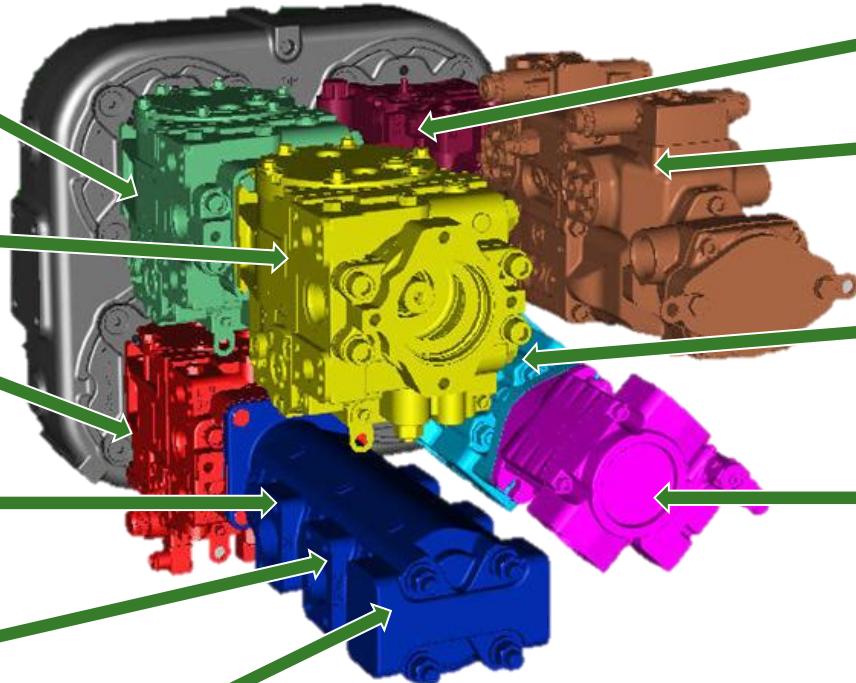
Bombas CH570



Bombas CH670



Vazão das Bombas



70 gpm (máx.) ou
264,6 L

70 gpm (máx.) ou
264,6 L

52 gpm (máx.) ou
196,56 L

28 gpm ou 105,85 L

28 gpm ou 105,85 L

20 gpm ou 75,6 L

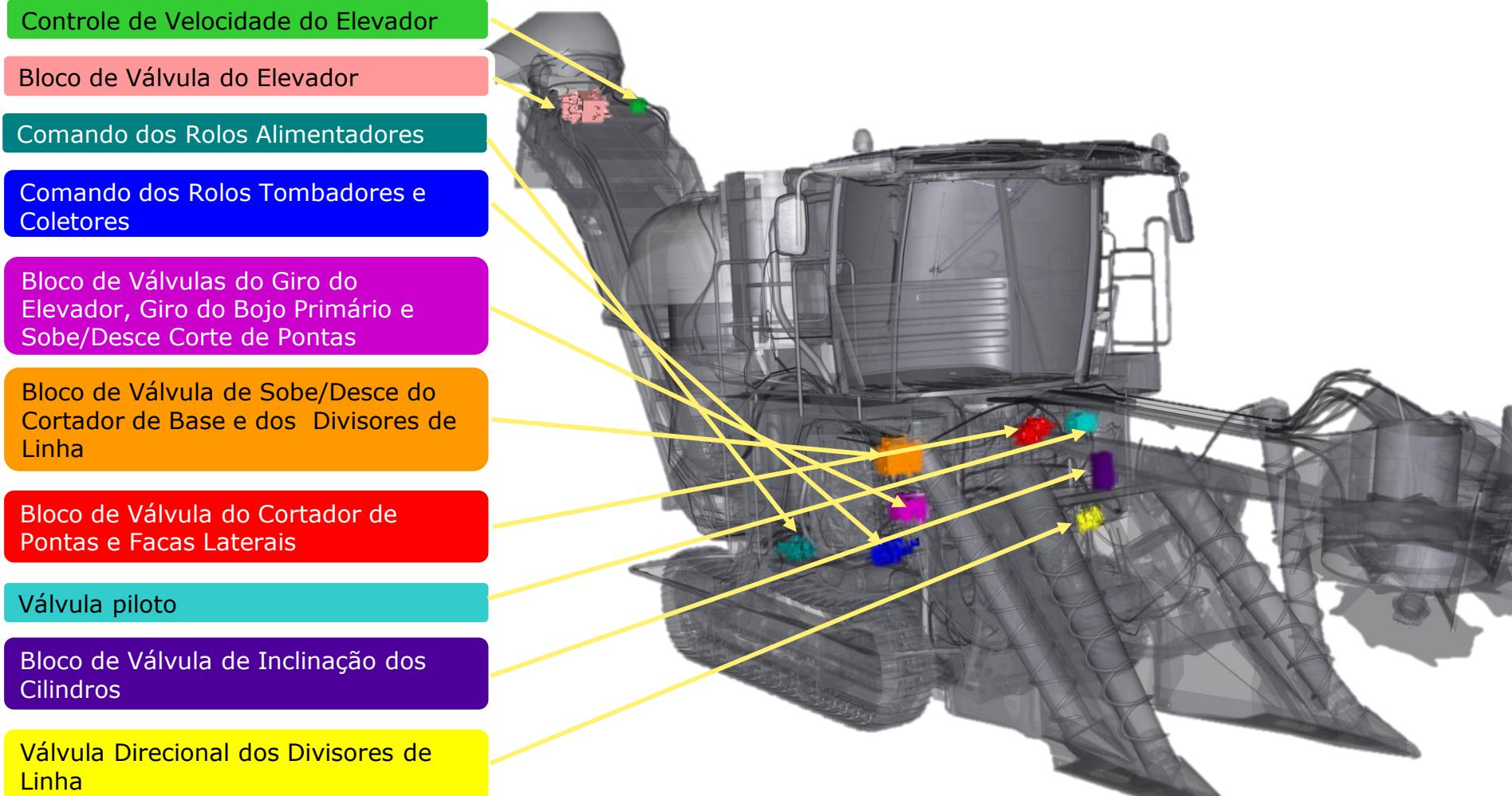
52 gpm (máx.) ou
196,56 L

E.P.: 30 gpm (máx.)
ou 113,4 L
H.R.: 30 gpm (máx.)
ou 113,4 L

C.P.: 20 gpm ou 75,6 L
D.L.: 20 gpm ou 75,6 L

27 gpm (máx.) ou
102,6 L

Comandos Hidráulicos

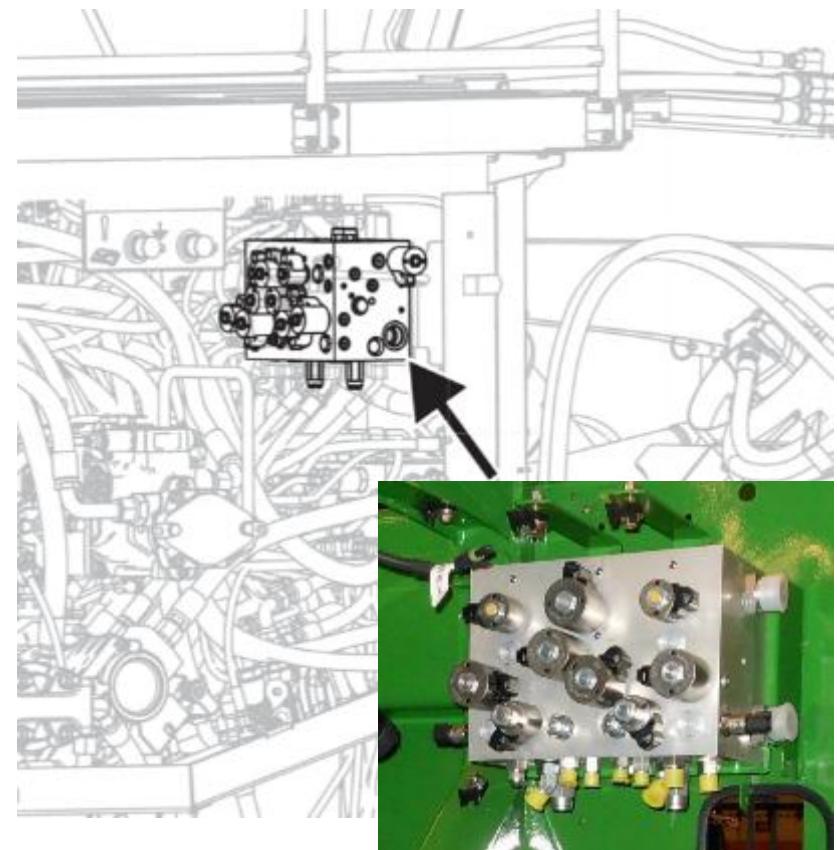


Bloco de Válvulas dos Cilindros Primários

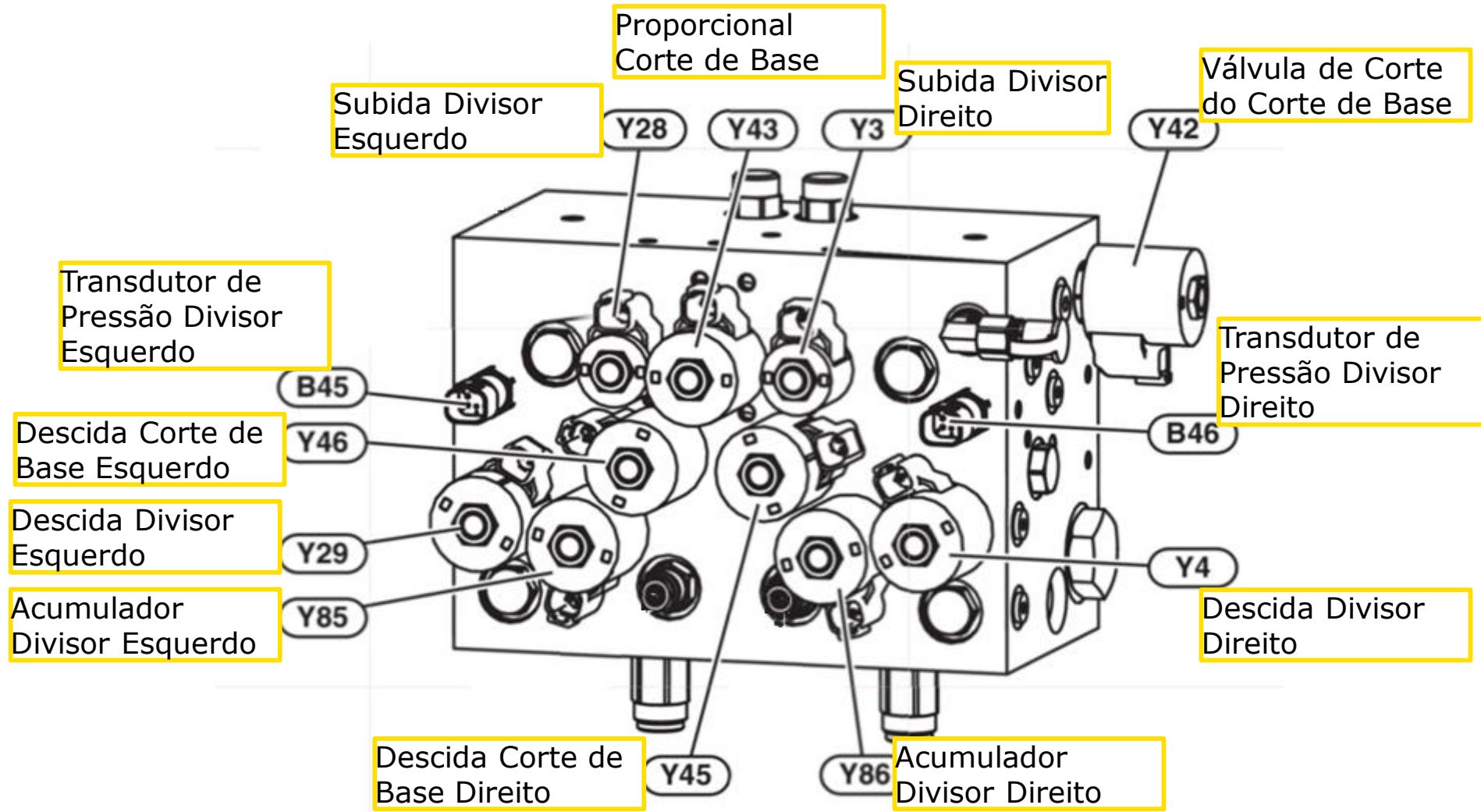
Sobe/Desce Corte de Base

Sobe/Desce Divisores de Linha

CICB



Bloco de Válvulas dos Cilindros Primários

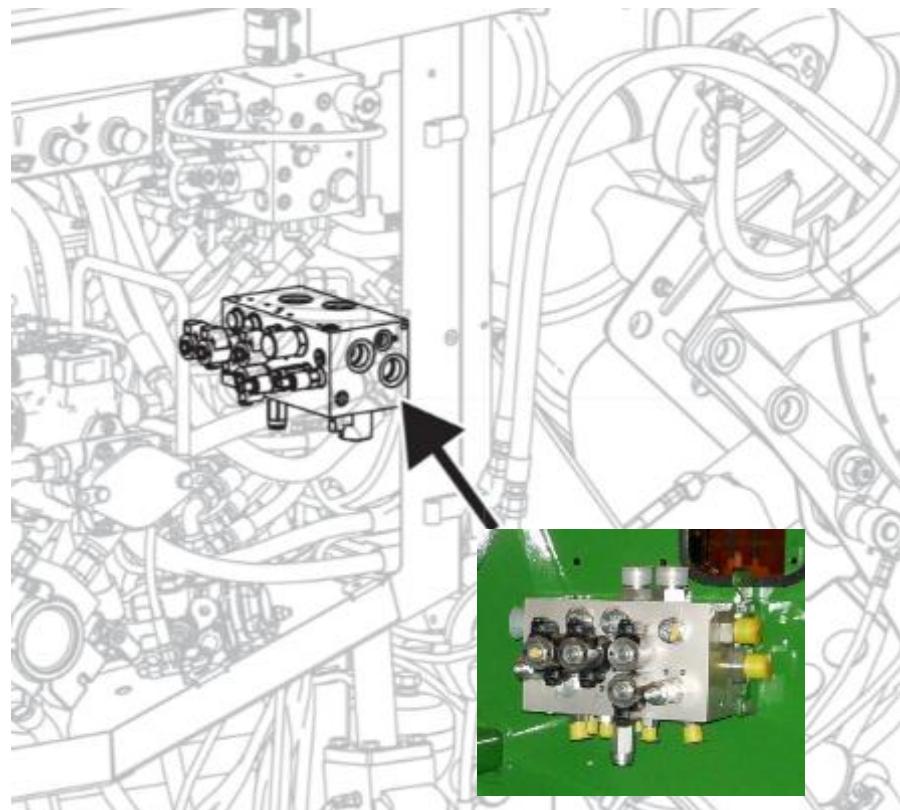


Bloco de Válvulas dos Cilindros Secundários

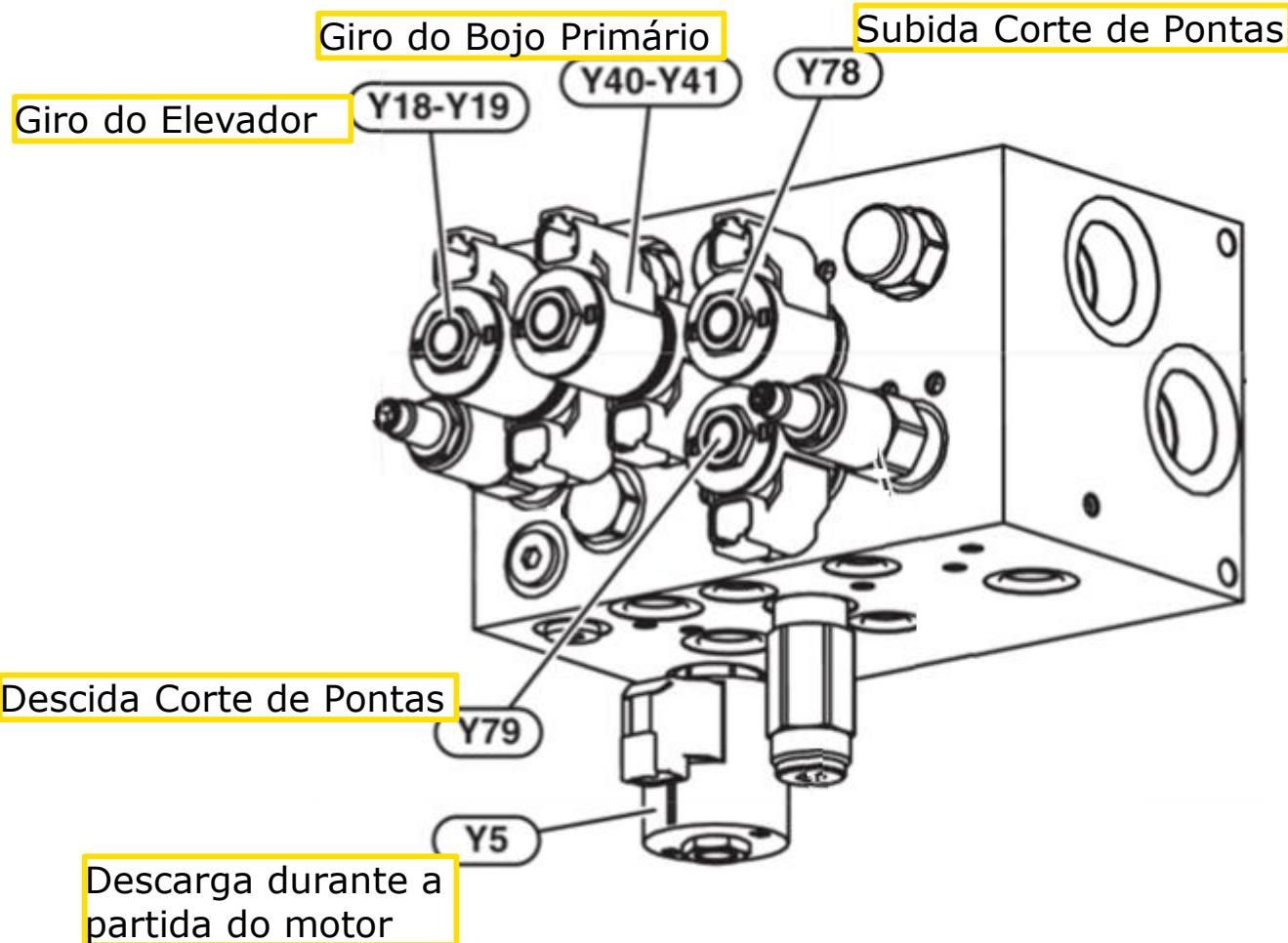
Giro do Elevador

Giro do Bojo Primário

Sobe/Desce Corte de Pontas



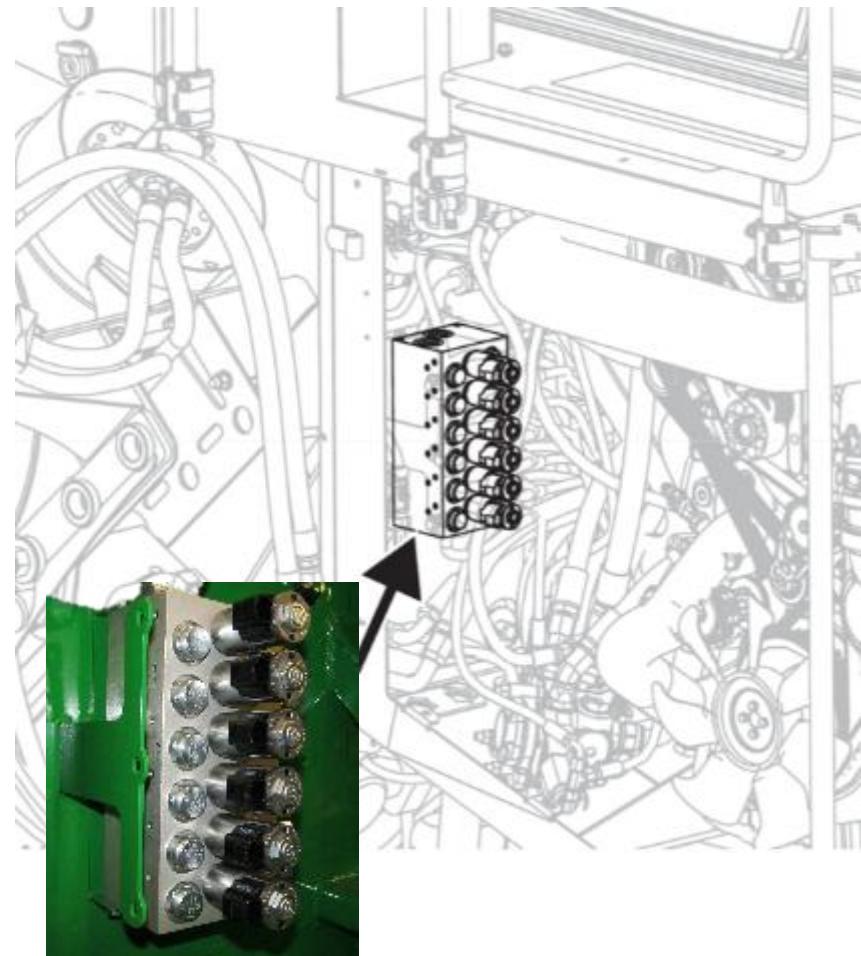
Bloco de Válvulas dos Cilindros Secundários



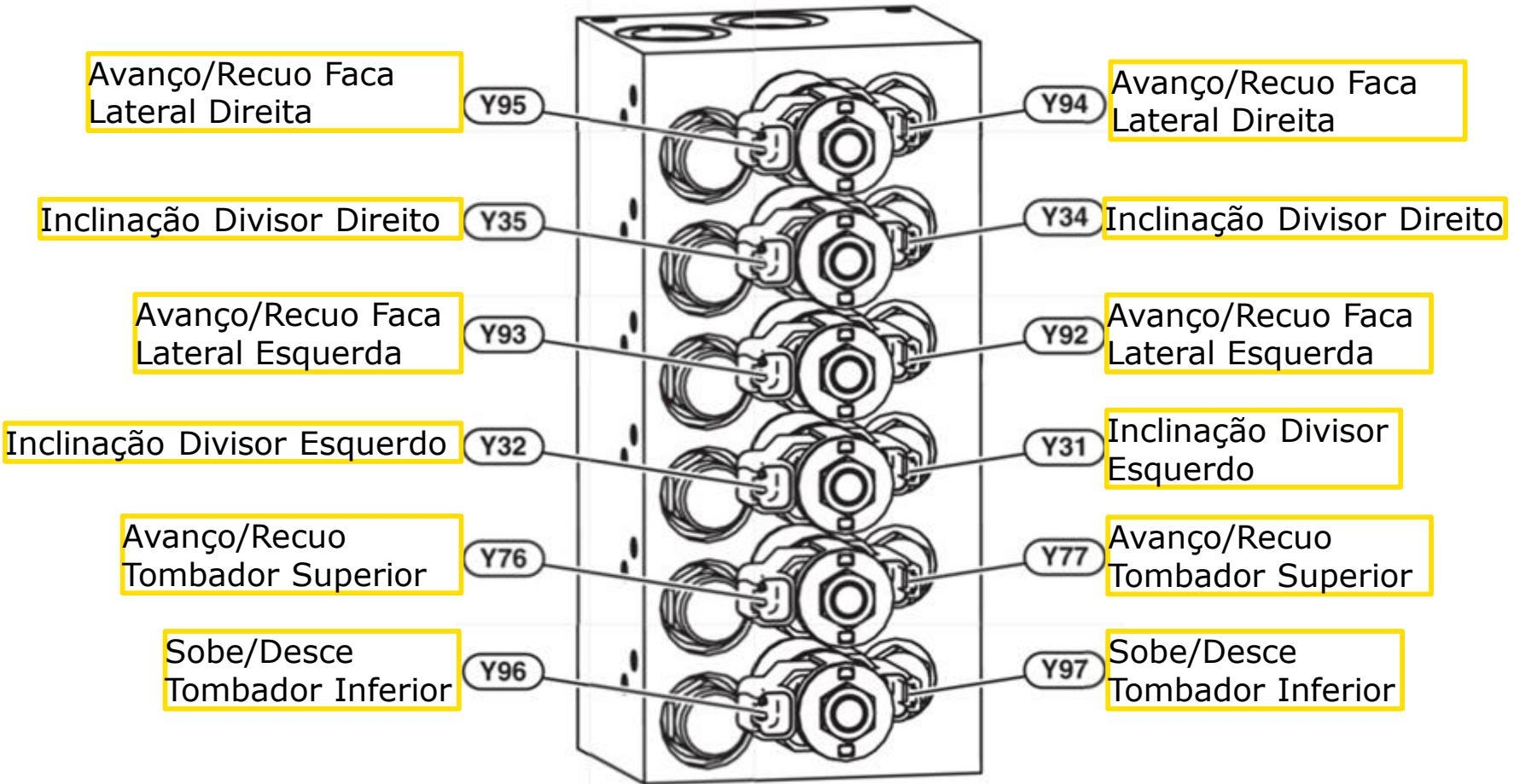
Bloco de Válvulas de Inclinação

Inclinação dos(as):

- Divisores de Linha
- Facas Laterais
- Rolos Tombadores



Bloco de Válvulas de Inclinação

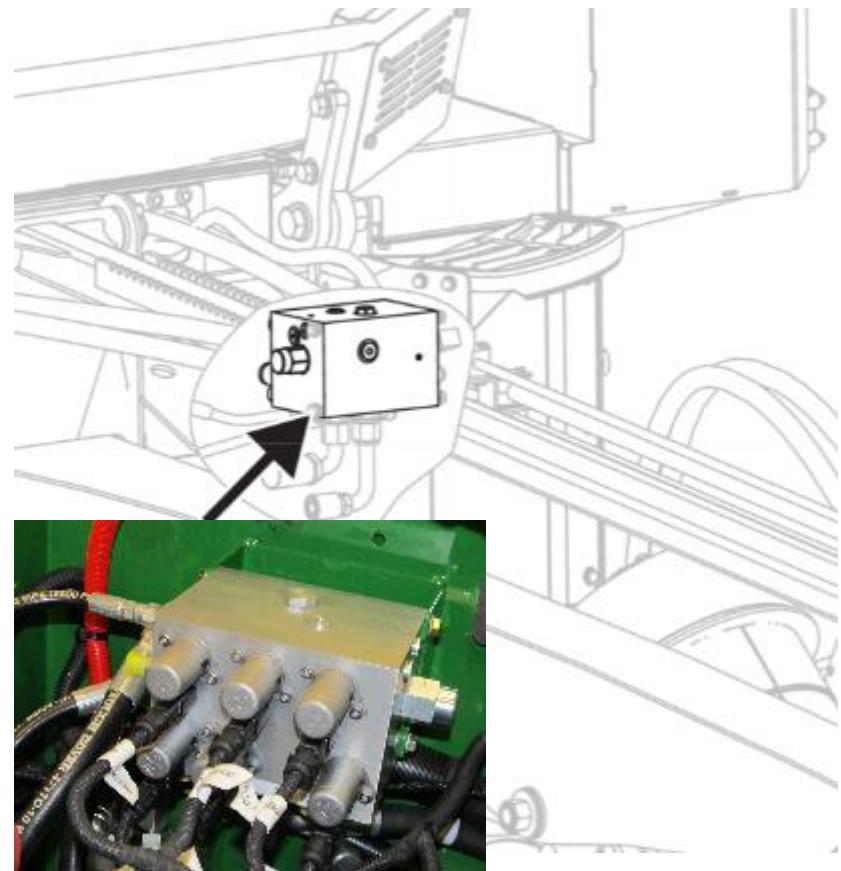


Bloco de Válvulas de Pilotagem

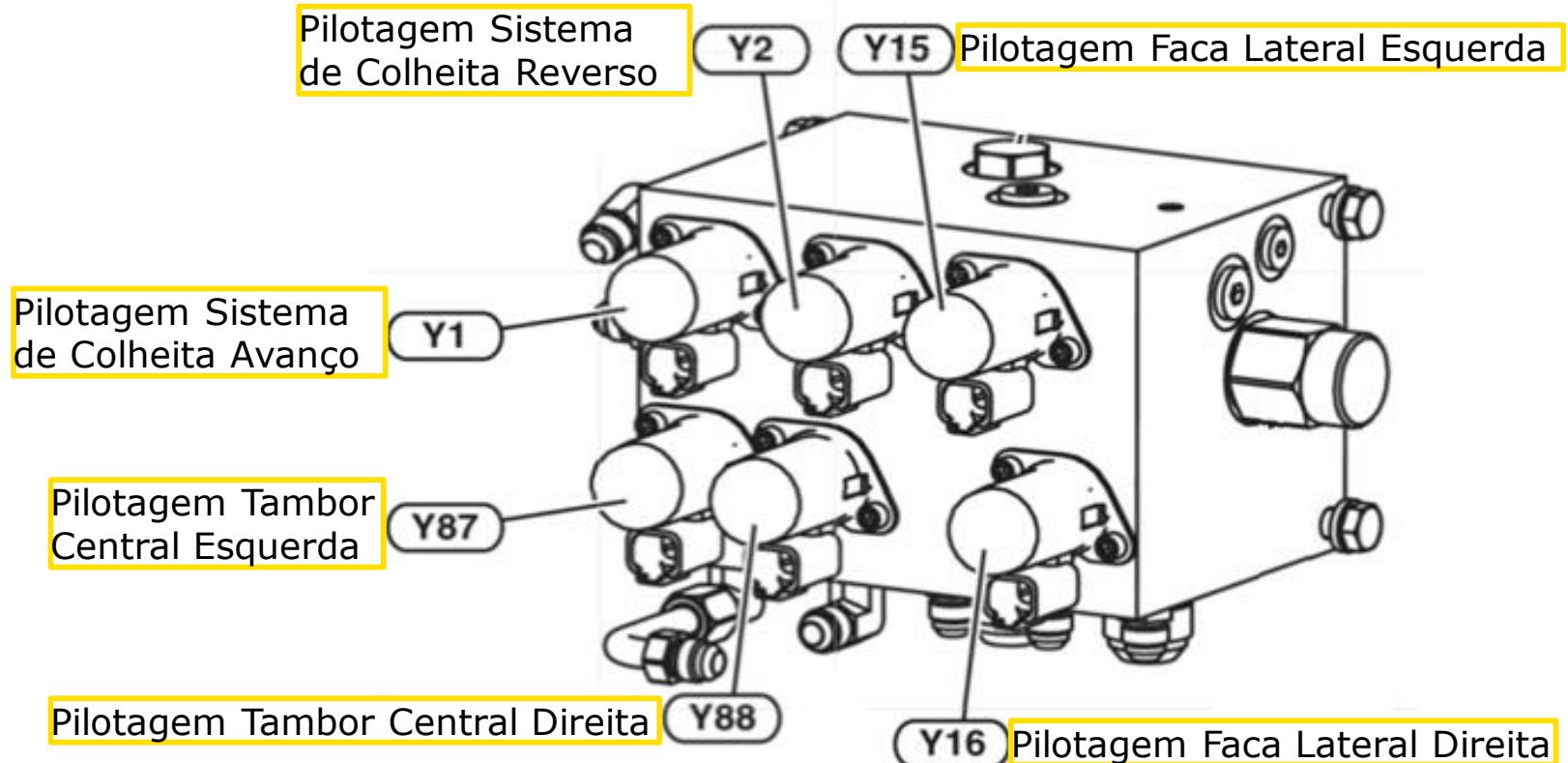
Pilota os comandos dos sistemas dos:

- Rolos (Divisores de Linha, Tombadeiros e Alimentadores)
- Tambor Central
- Facas Laterais

Utiliza a pressão de carga da bomba de transmissão do lado esquerdo para pilotagem

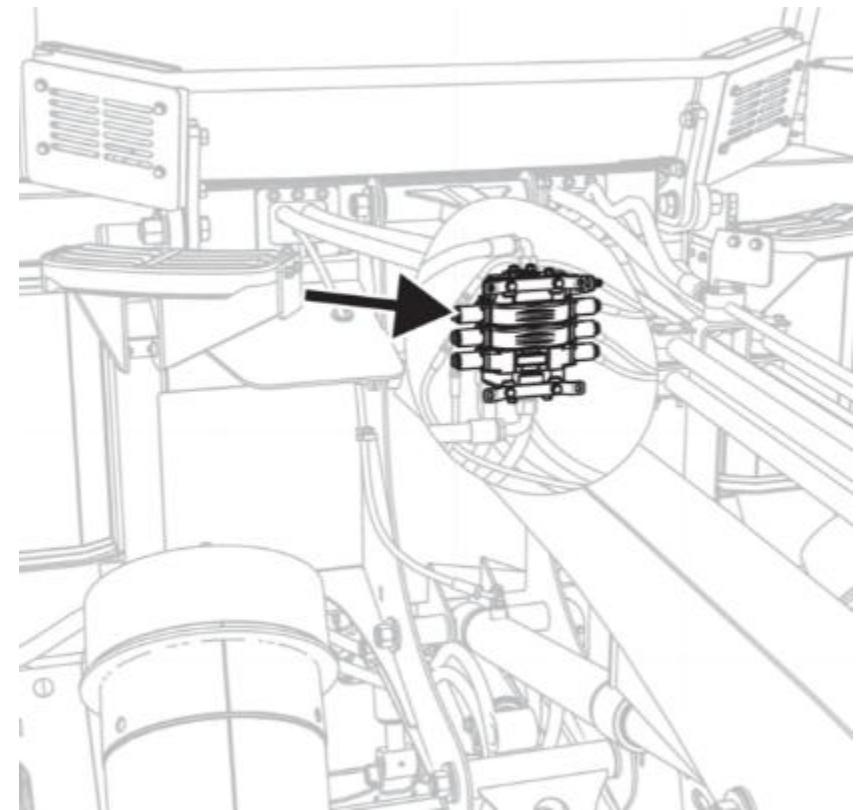


Bloco de Válvulas de Pilotagem

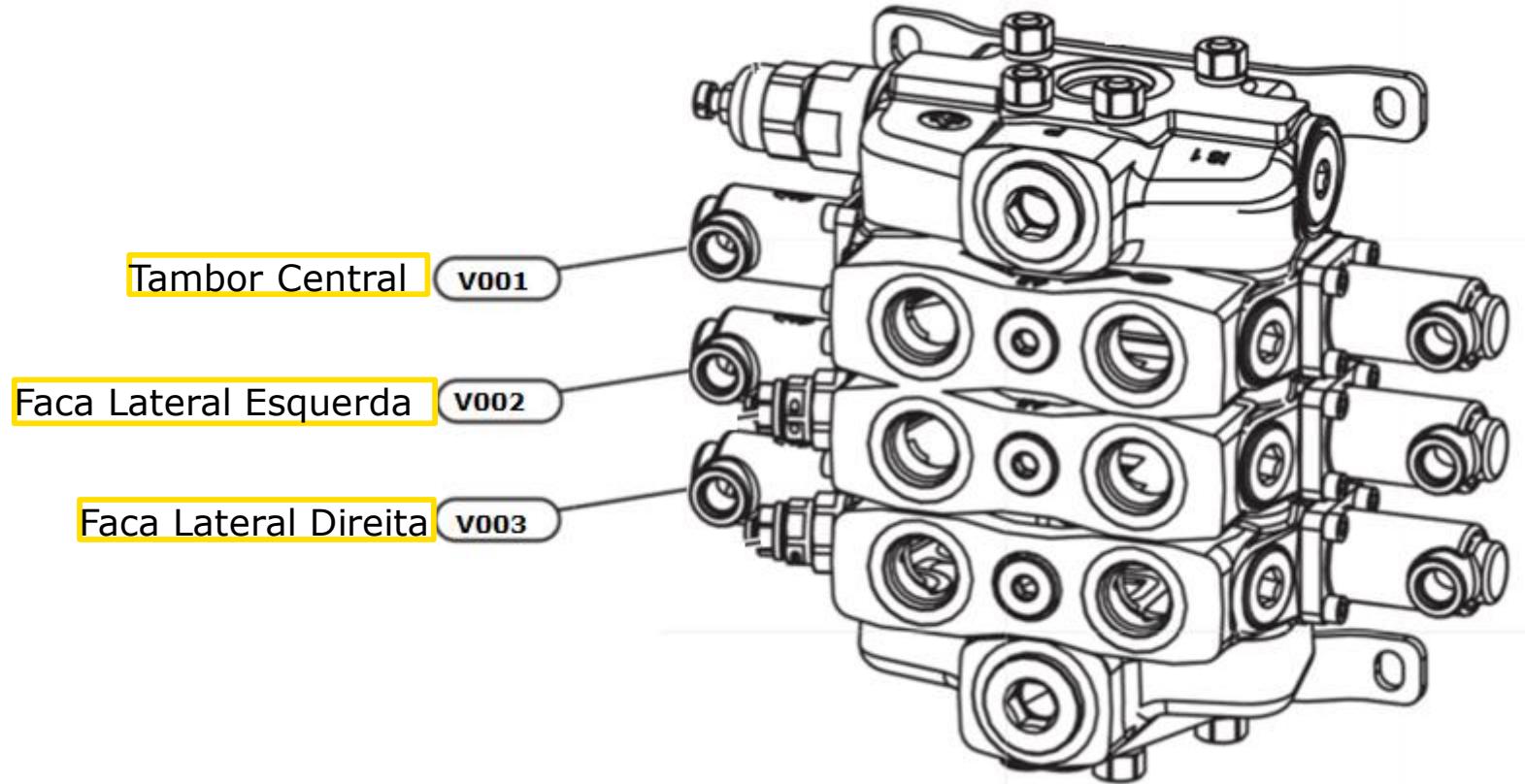


Comando Hidráulico do Tambor Central e Facas Laterais

Comando acionado pelo Bloco de Válvulas de Pilotagem



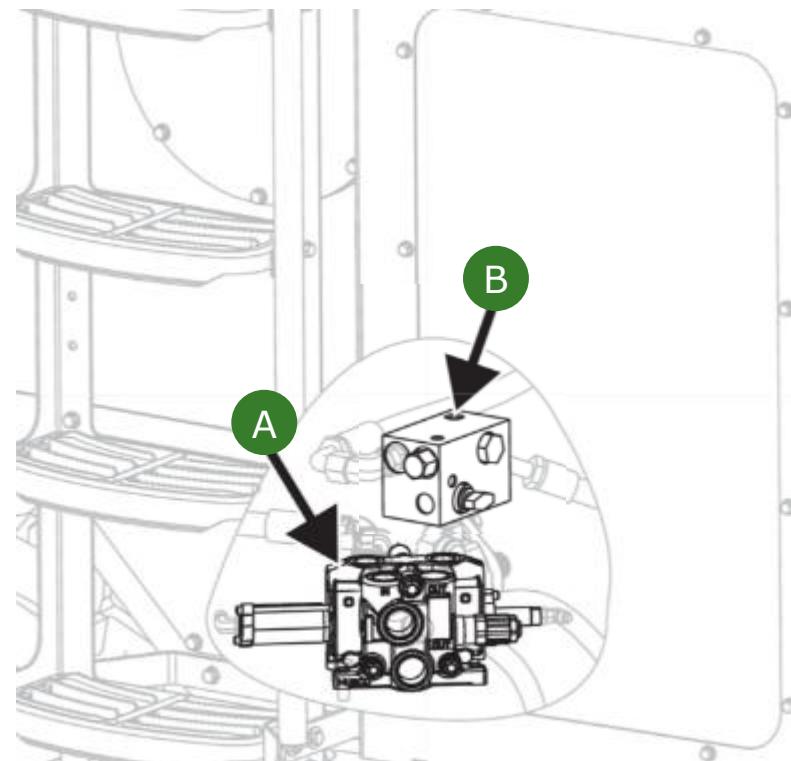
Comando Hidráulico do Tambor Central e Facas Laterais



Comando Hidráulico do Sistema de Rolos: Alimentadores

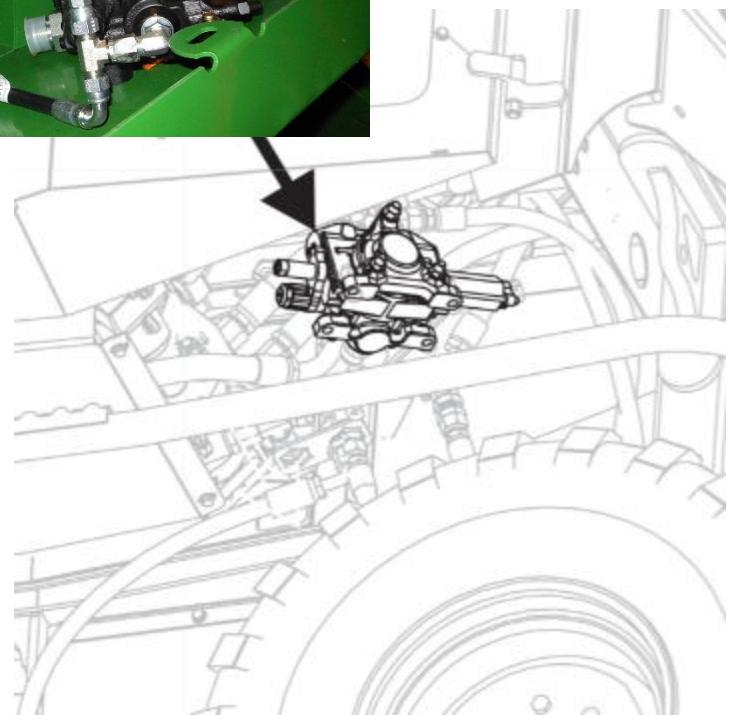
Comando acionado pelo Bloco de Válvulas de Pilotagem

- A. Comando dos Rolos Alimentadores
- B. Regulador do tamanho do rebolo



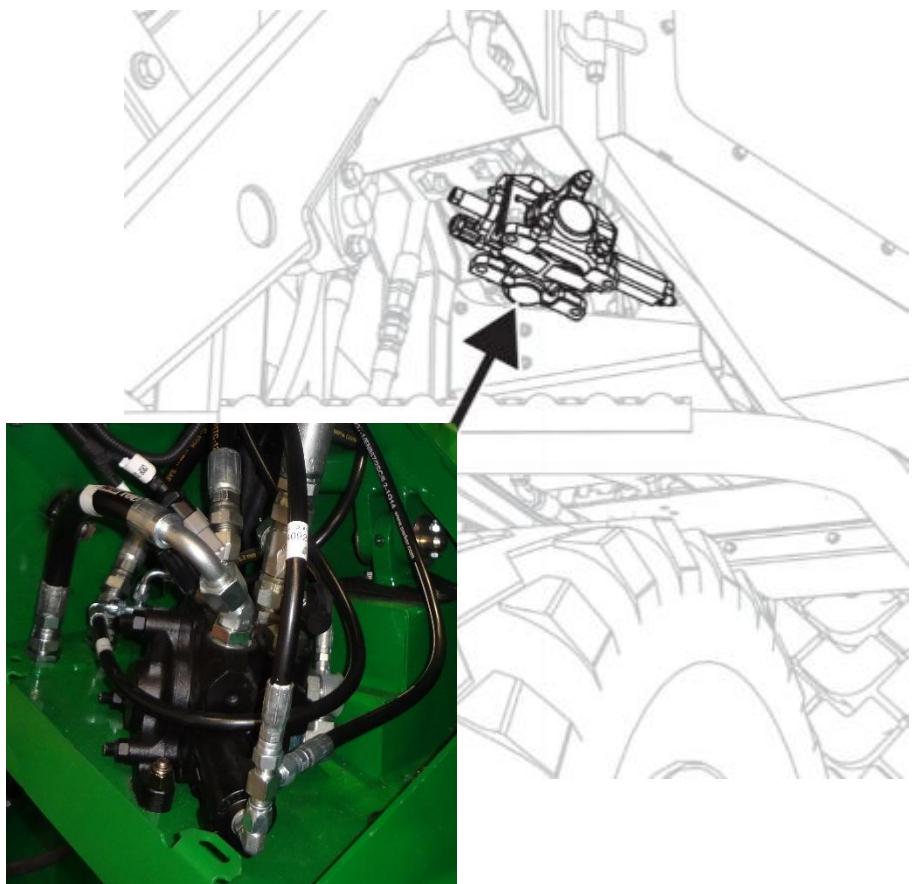
Comando Hidráulico do Sistema de Rolos: Tombadores e Coletores

Comando acionado pelo Bloco
de Válvulas de Pilotagem



Comando Hidráulico do Sistema de Rolos: Divisores de Linha

Comando acionado pelo Bloco
de Válvulas de Pilotagem



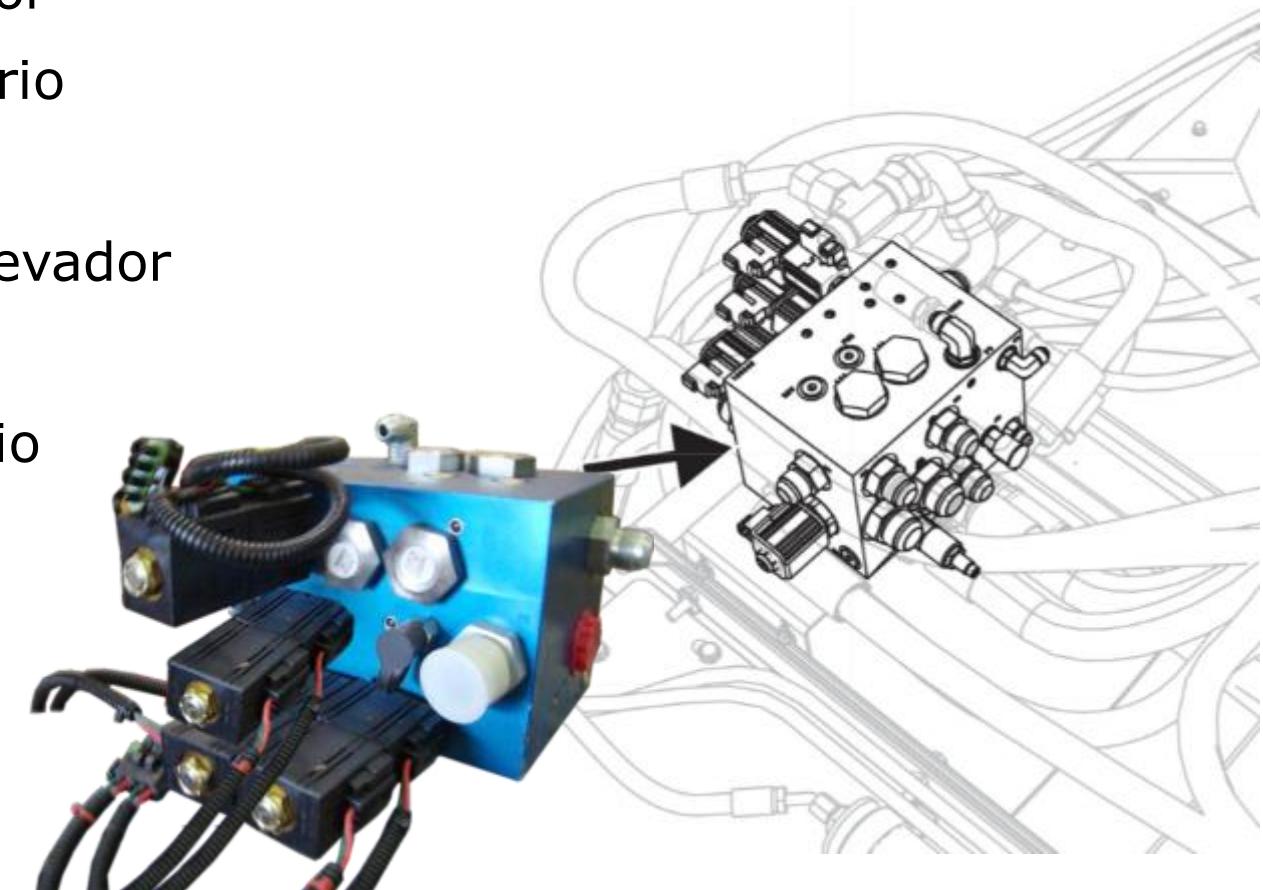
Bloco de Válvulas do Elevador

Esteira do Elevador

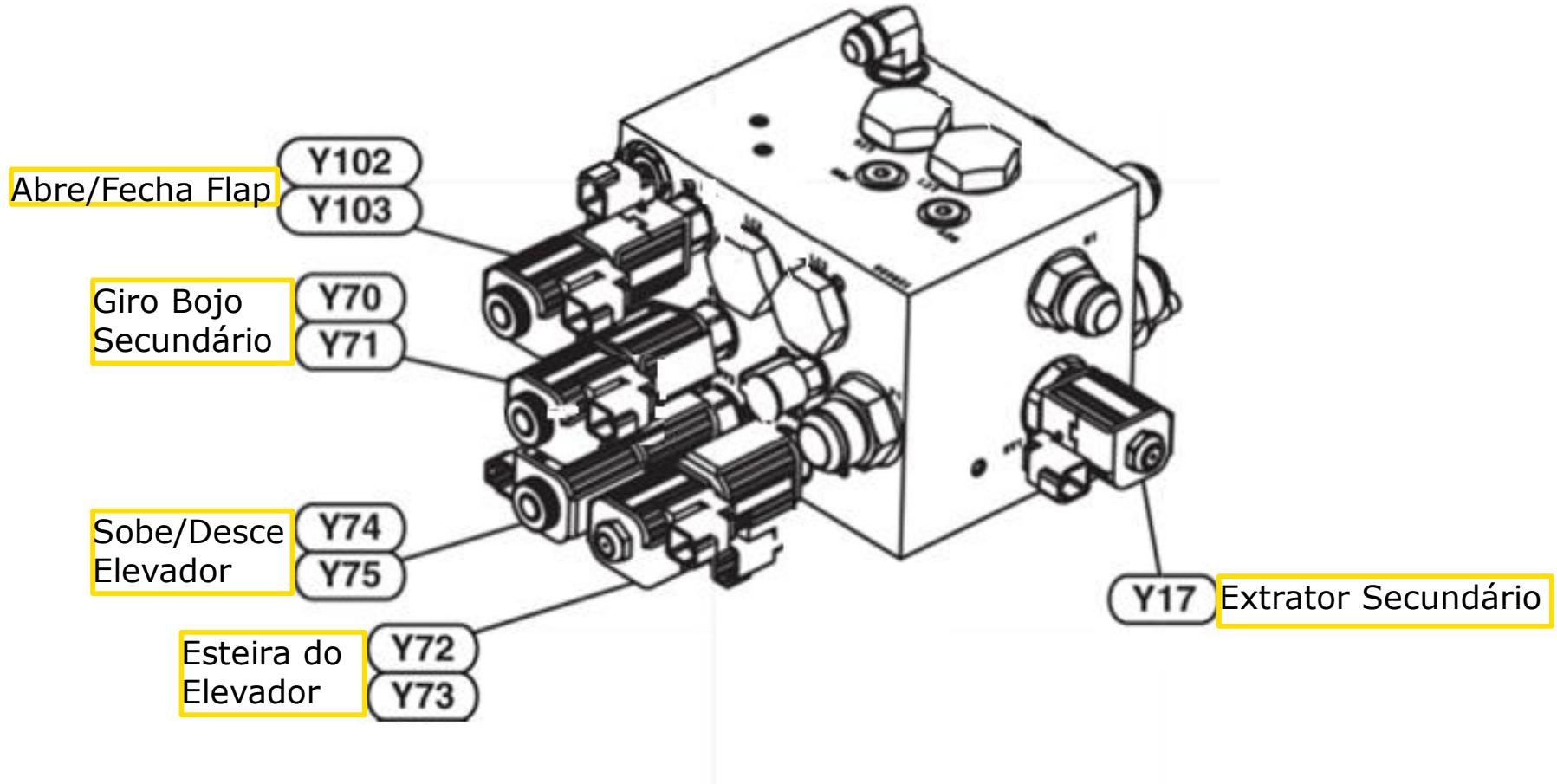
Extrator Secundário

Cilindros:

- Sobe/Desce Elevador
- Flap
- Bojo Secundário



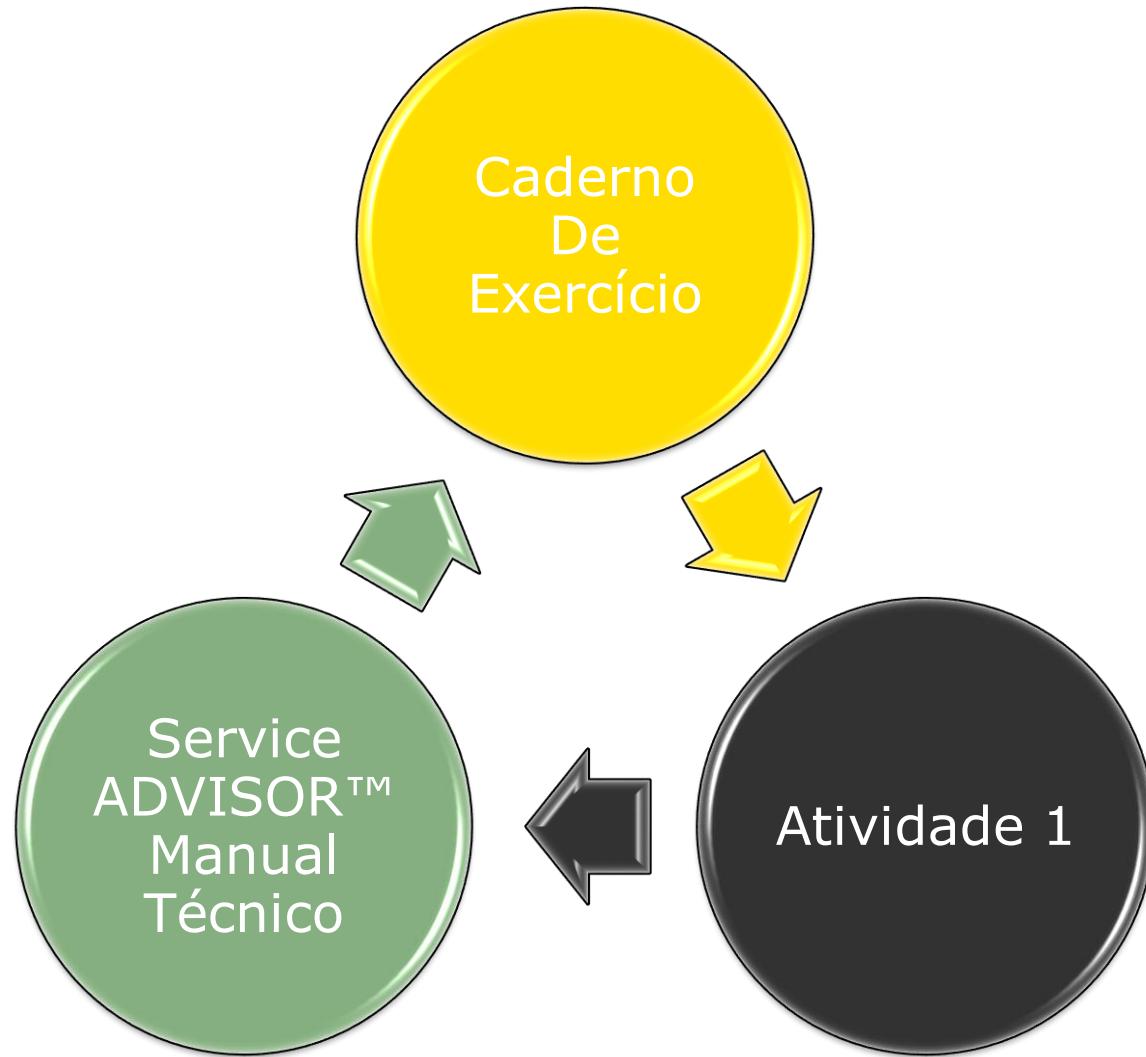
Bloco de Válvulas do Elevador



Perguntas?



Atividade: Rotação dos Grupos



Atividade

Sistema Hidráulico

Vamos até a colhedora para localizar os
as bombas, os blocos e as válvulas
hidráulicas?





JOHN DEERE