

**Obra não publicada © (2016) Deere & Company. Todos os direitos reservados em todo o mundo.**  
ESTE MATERIAL É DE PROPRIEDADE DA DEERE & COMPANY. FICA PROIBIDO QUALQUER USO, ALTERAÇÃO,  
DIVULGAÇÃO E/OU REPRODUÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO EXPLÍCITA POR ESCRITO DA DEERE & COMPANY.



# Colhedoras de Cana CH570 e CH670

Fundamentos de Serviço  
Hidráulica



# Tanque Hidráulico



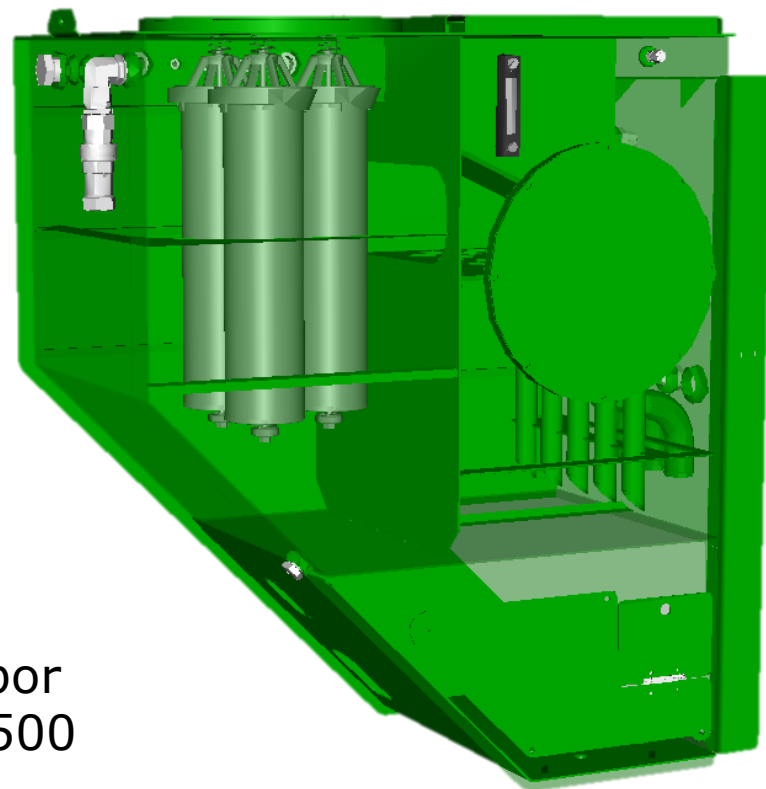
# Tanque Hidráulico - Características

- Tanque Tipo modular
- Indicador Visor de Nível do Óleo
- Conexão de Abastecimento
- Sistema pressurizado a 0,28 bar (4 PSI)



# Tanque Hidráulico - Características

- Capacidade do tanque: 405 litros
- Capacidade total do sistema: aproximadamente 600 litros
- Óleo utilizado: 10W30 ou conforme recomendado no manual
- O sistema de filtro de óleo é composto por três filtros de retorno, trocado a cada 1500 horas, e nas primeiras 100 horas
- Envie uma amostra de óleo a cada 1.500 horas e troque-o conforme necessário



# Tanque Hidráulico - Cuidados

- Para ver o nível de fluído:
  - Máquina desligada
  - Máquina em terreno plano
  - Cilindros recuados
- 
- Para abastecimento:
  - Use a conexão de abastecimento
  - Solte o tampão de respiro



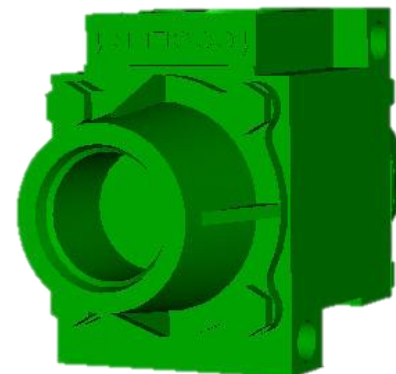
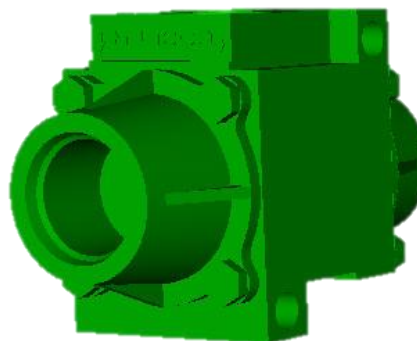
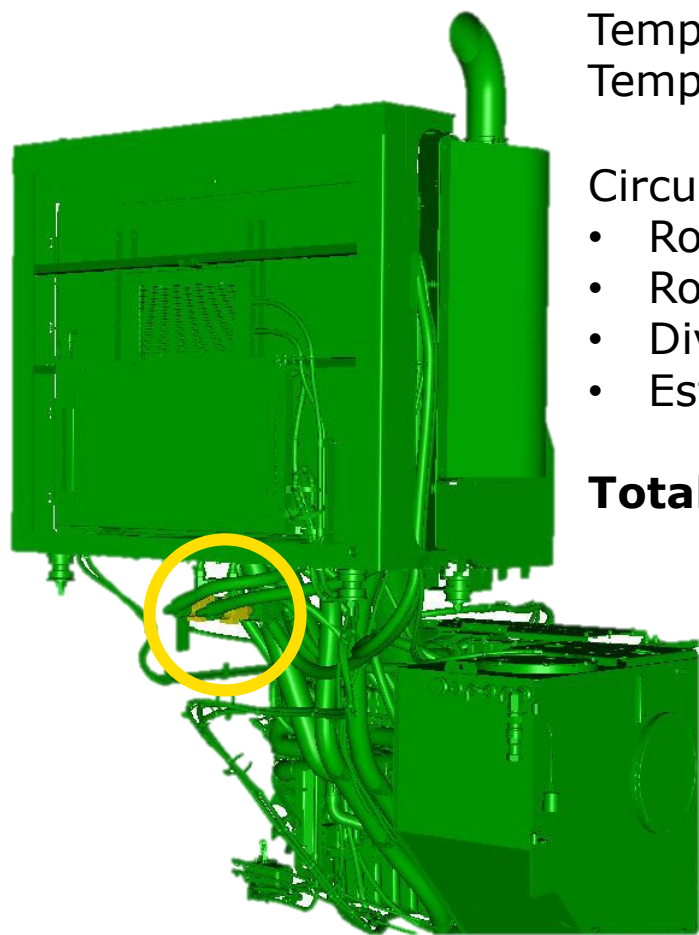
# Válvulas de Derivação Térmica

Temperatura de início de abertura: 67°C  
Temperatura de abertura total: 85°C

Circuitos:

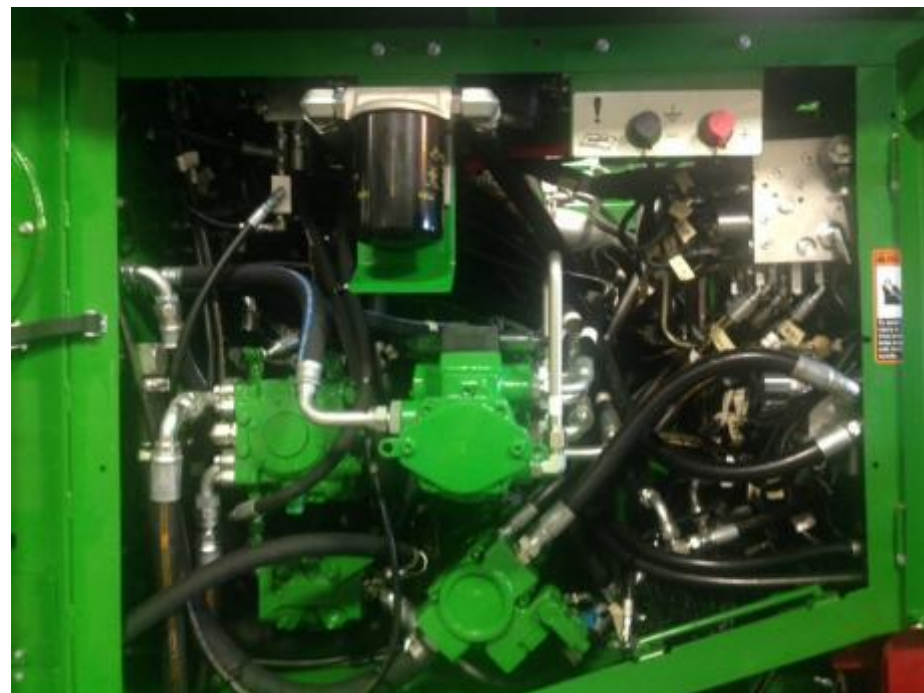
- Rolos Alimentadores – 28 gpm
- Rolos Tombadores e Coletores – 20 gpm
- Divisores de Linha – 20 gpm
- Esteira do Elevador e Extrator Secundário – 28 gpm

**Total: 96 gpm (máx.)**

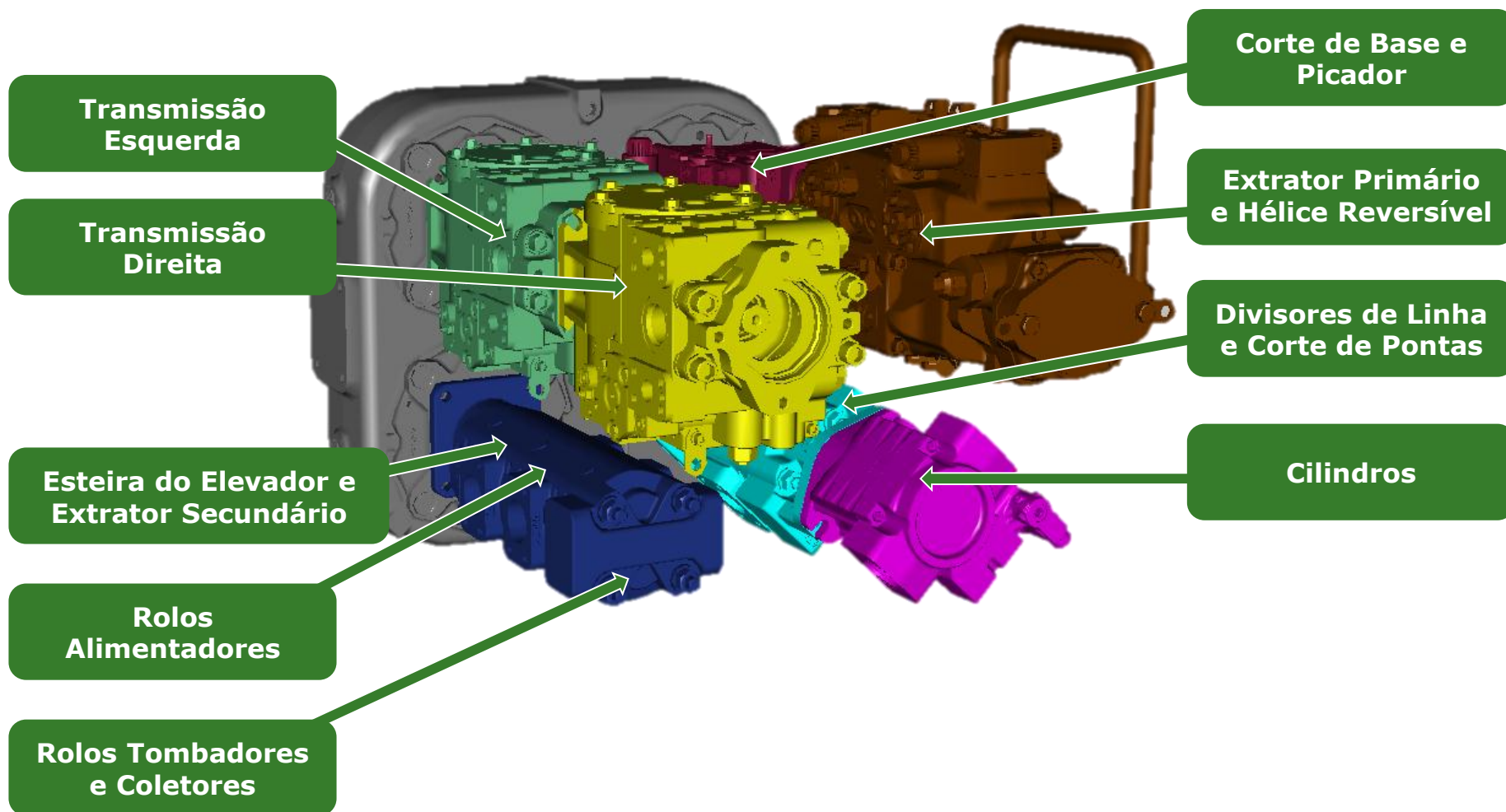




# Localização das Bombas

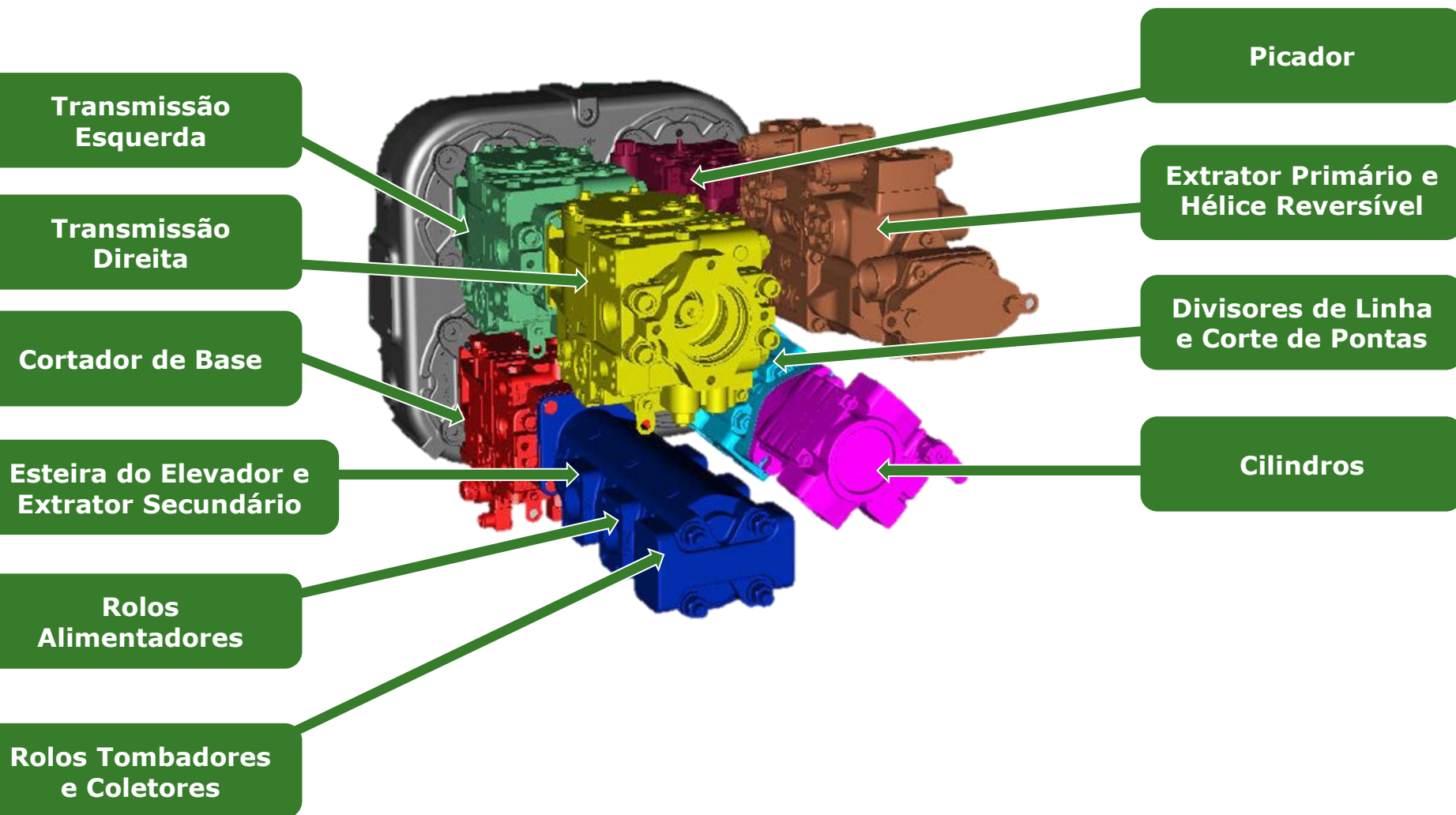


# Bombas CH570





# Bombas CH670



# Vazão das Bombas

70 gpm (máx.) ou  
264.6 L

70 gpm (máx.) ou  
264.6 L

52 gpm (máx.) ou  
196,56 L

28 gpm ou 105,85 L

28 gpm ou 105,85 L

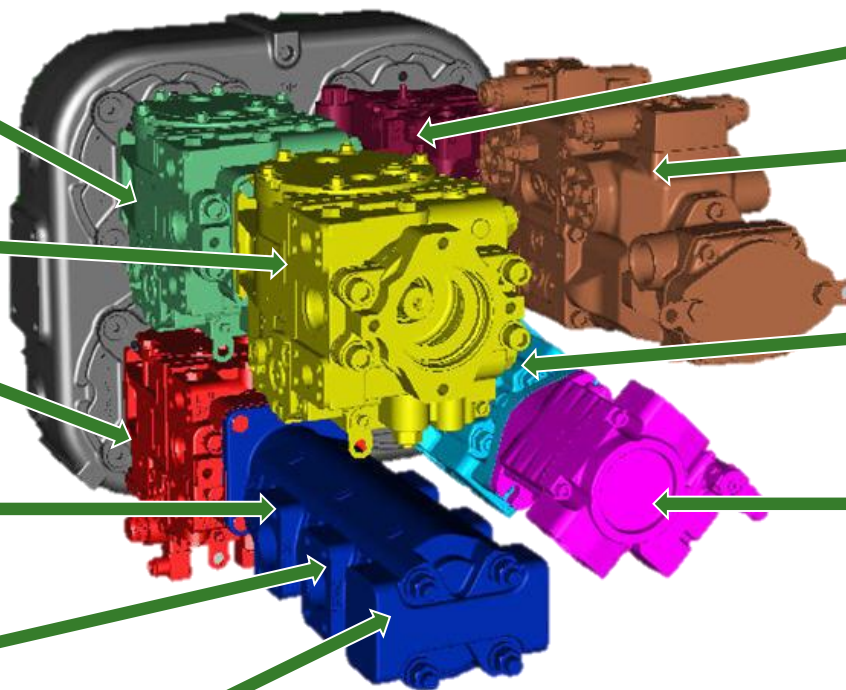
20 gpm ou 75,6 L

52 gpm (máx.) ou  
196,56 L

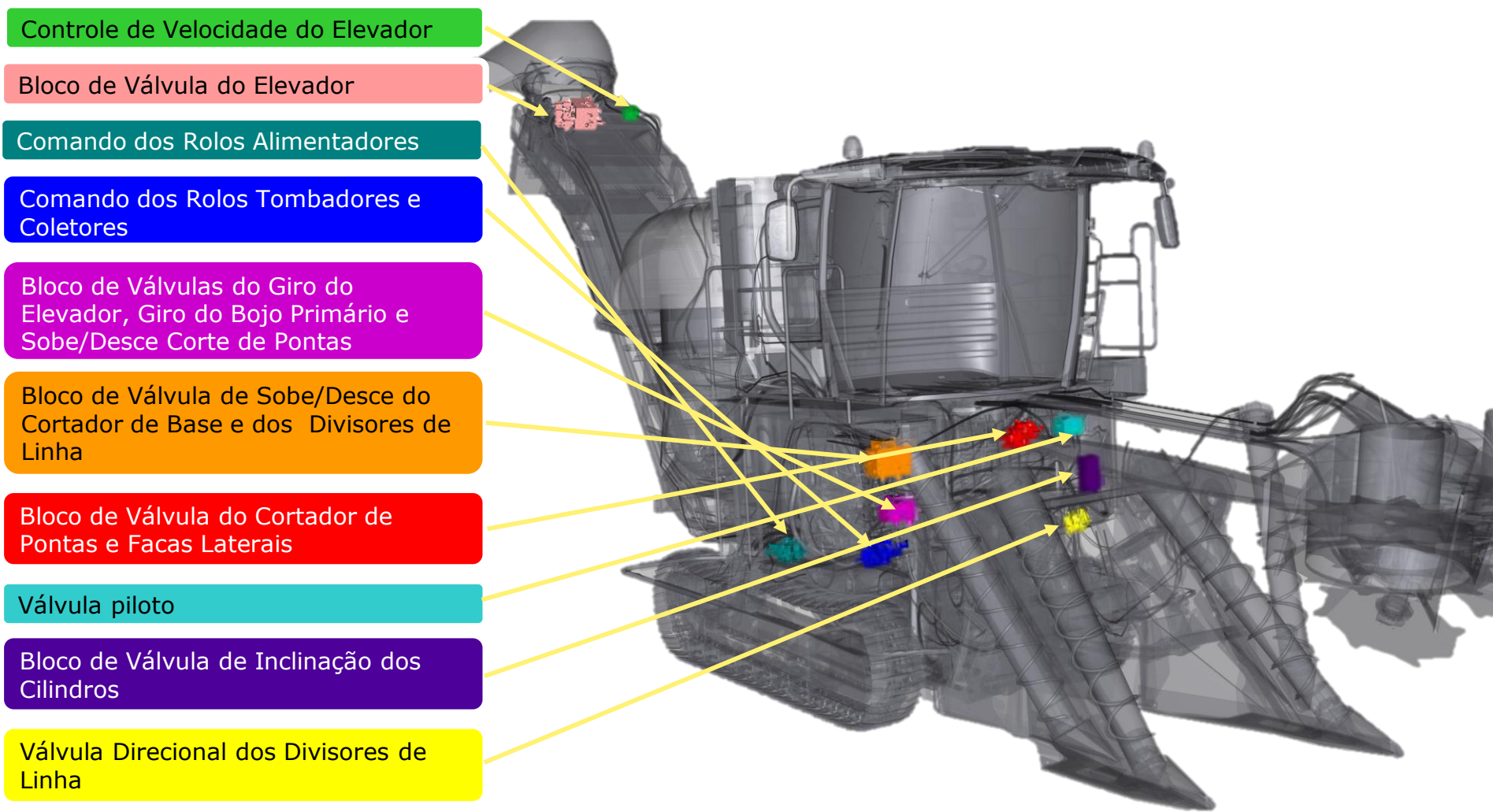
E.P.: 30 gpm (máx.)  
ou 113,4 L  
H.R.: 30 gpm (máx.)  
ou 113,4 L

C.P.: 20 gpm ou 75.6 L  
D.L.: 20 gpm ou 75,6 L

27 gpm (máx.) ou  
102,6 L



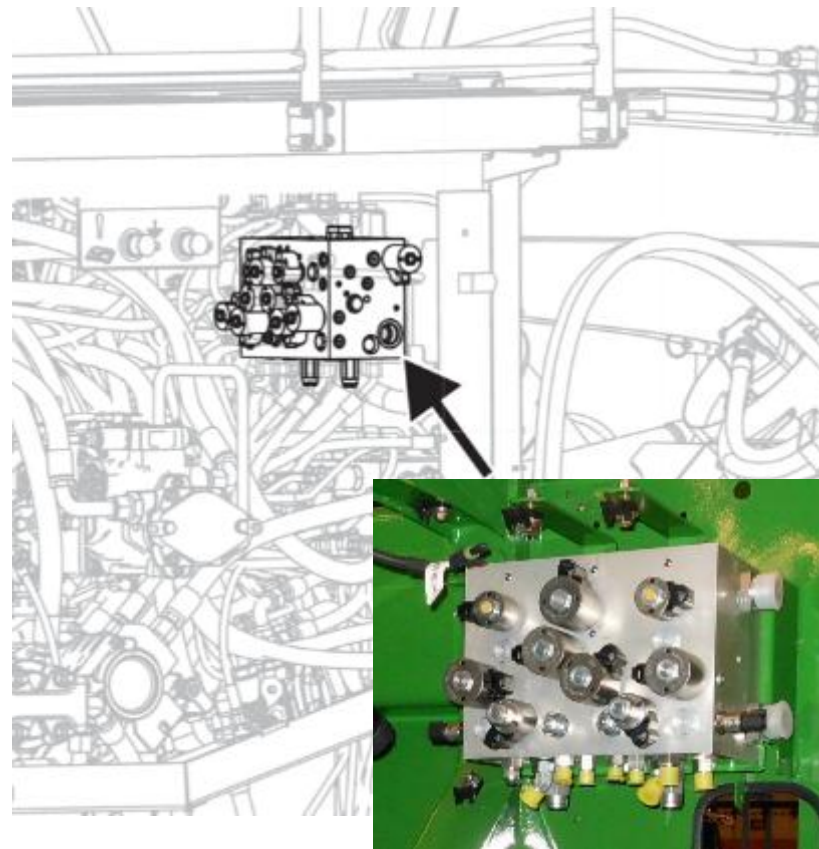
# Comandos Hidráulicos



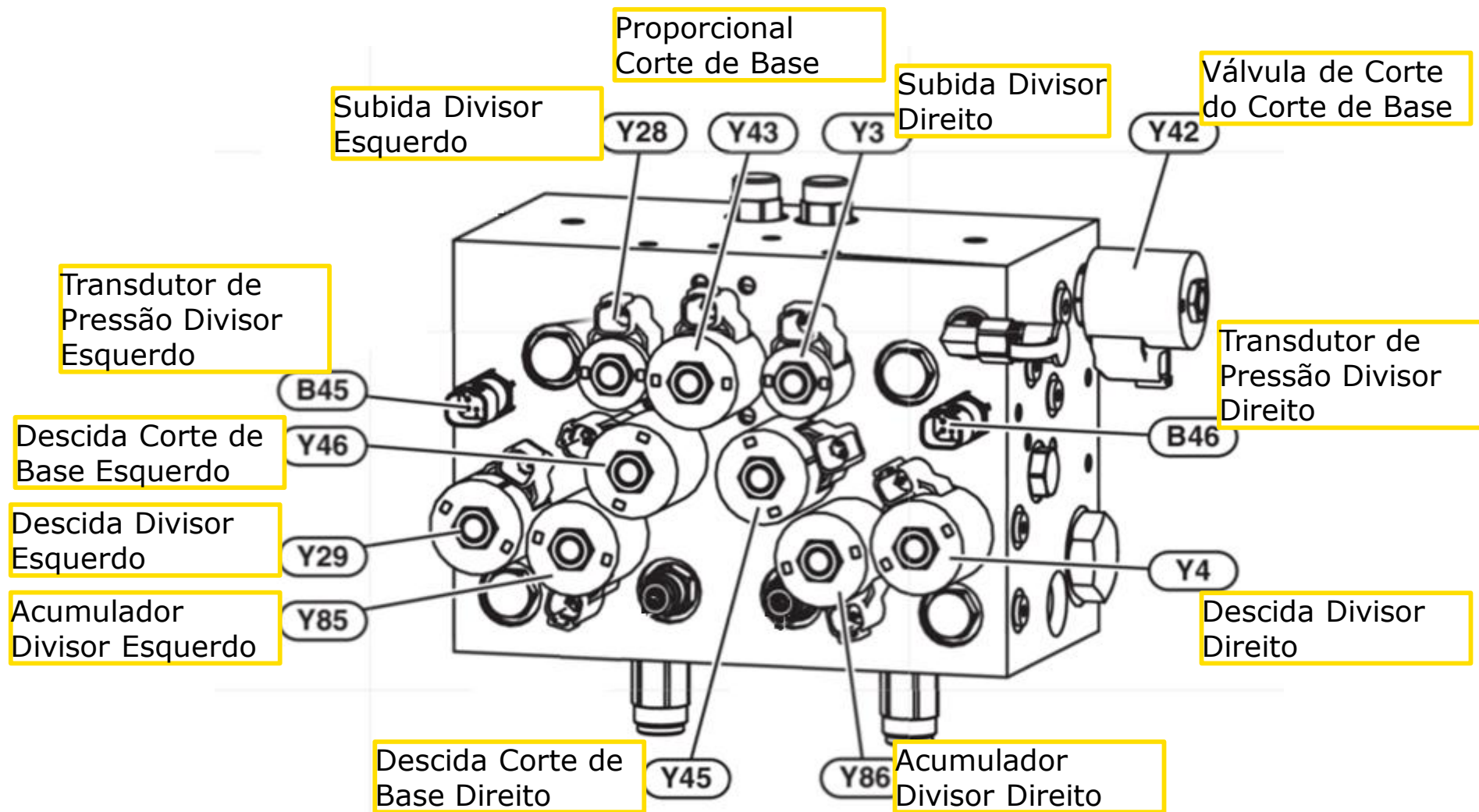
# Bloco de Válvulas dos Cilindros Primários

Sobe/Desce Corte de Base

Sobe/Desce Divisores de Linha  
CICB



# Bloco de Válvulas dos Cilindros Primários



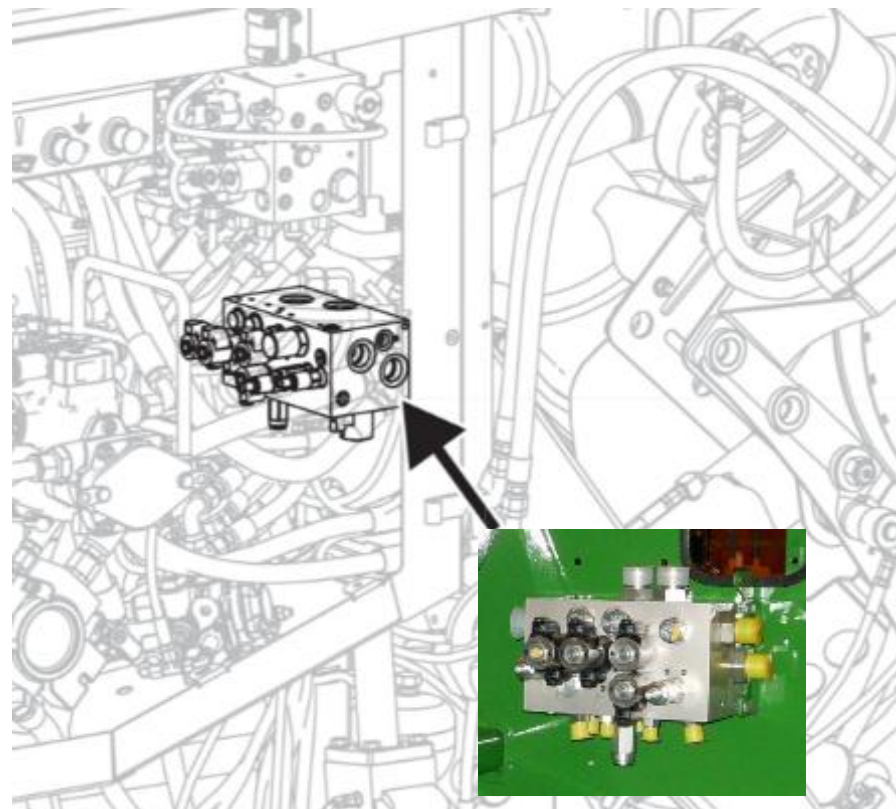


# Bloco de Válvulas dos Cilindros Secundários

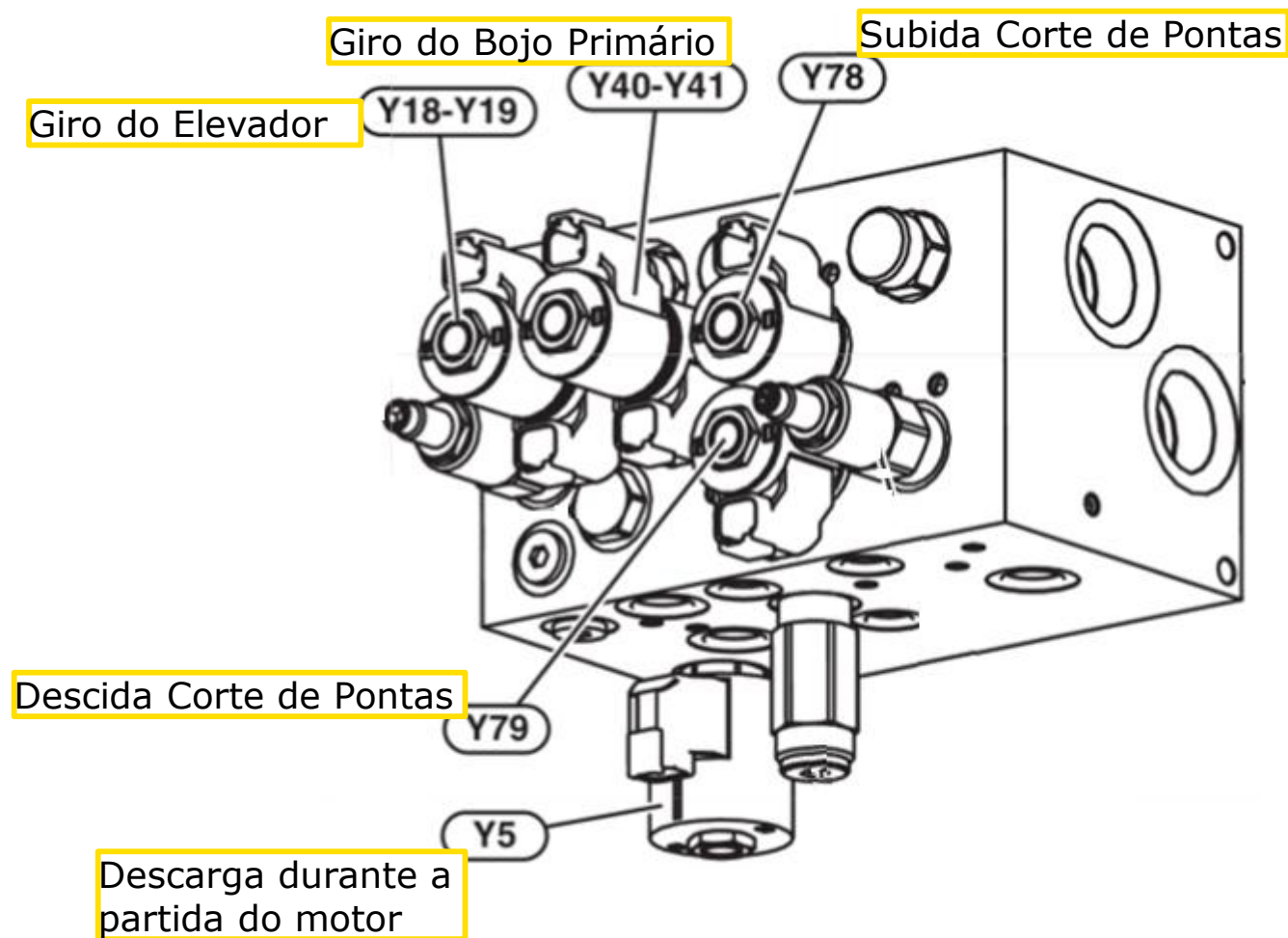
Giro do Elevador

Giro do Bojo Primário

Sobe/Desce Corte de Pontas



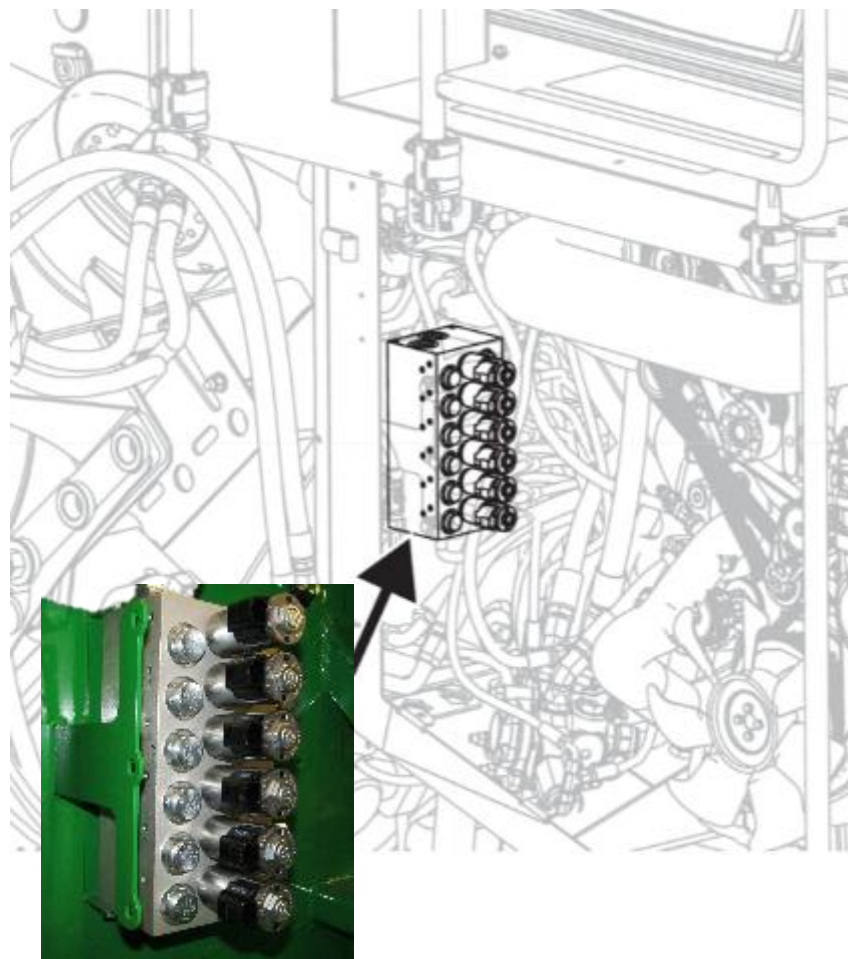
# Bloco de Válvulas dos Cilindros Secundários



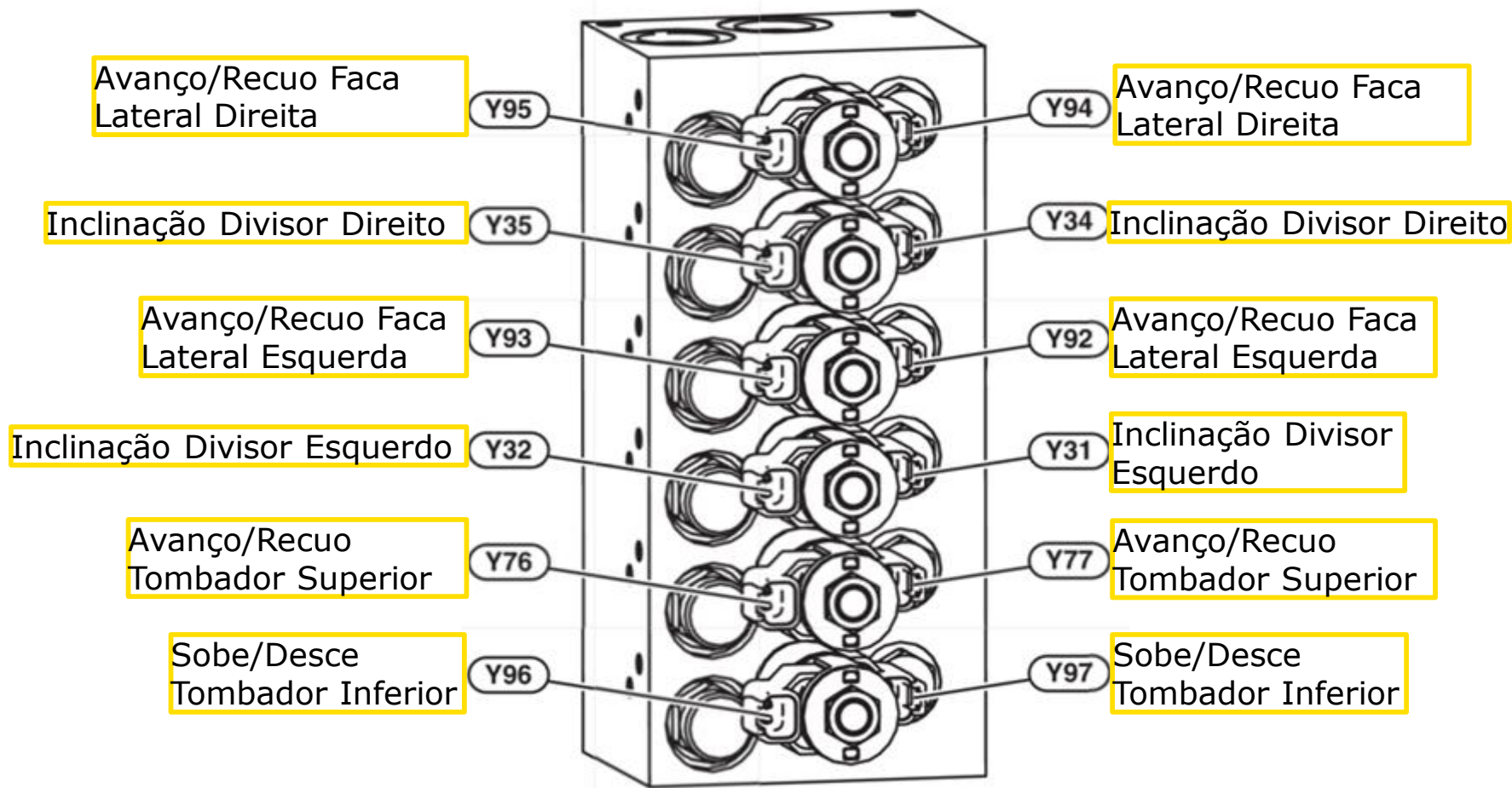
# Bloco de Válvulas de Inclinação

Inclinação dos(as):

- Divisores de Linha
- Facas Laterais
- Rolos Tombadores



# Bloco de Válvulas de Inclinação

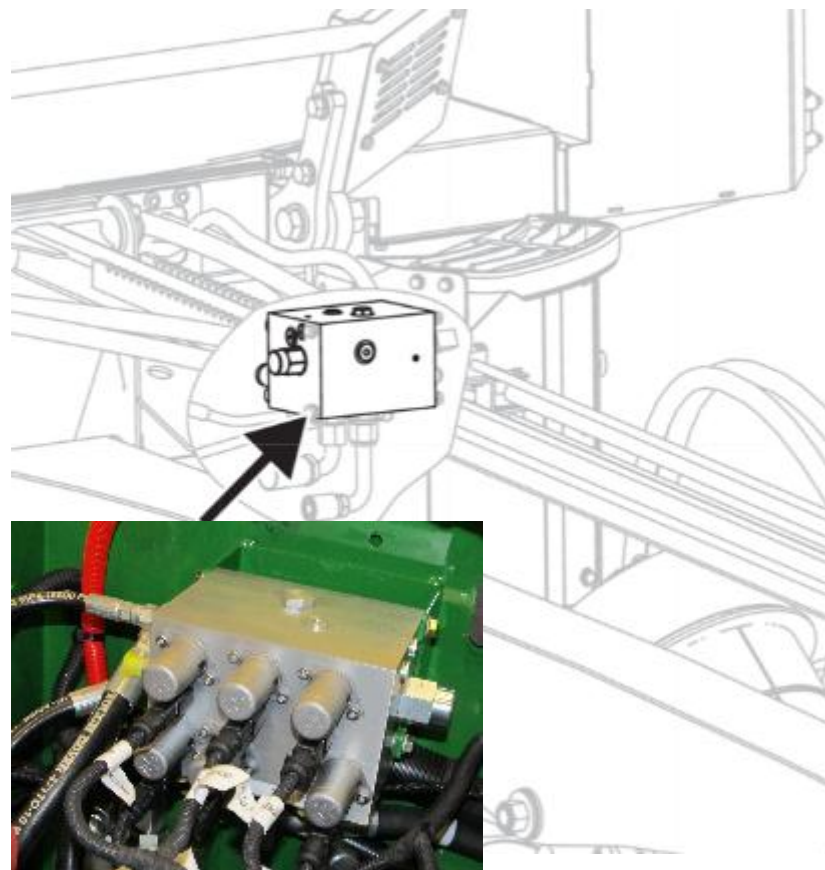


# Bloco de Válvulas de Pilotagem

Pilota os comandos dos sistemas dos:

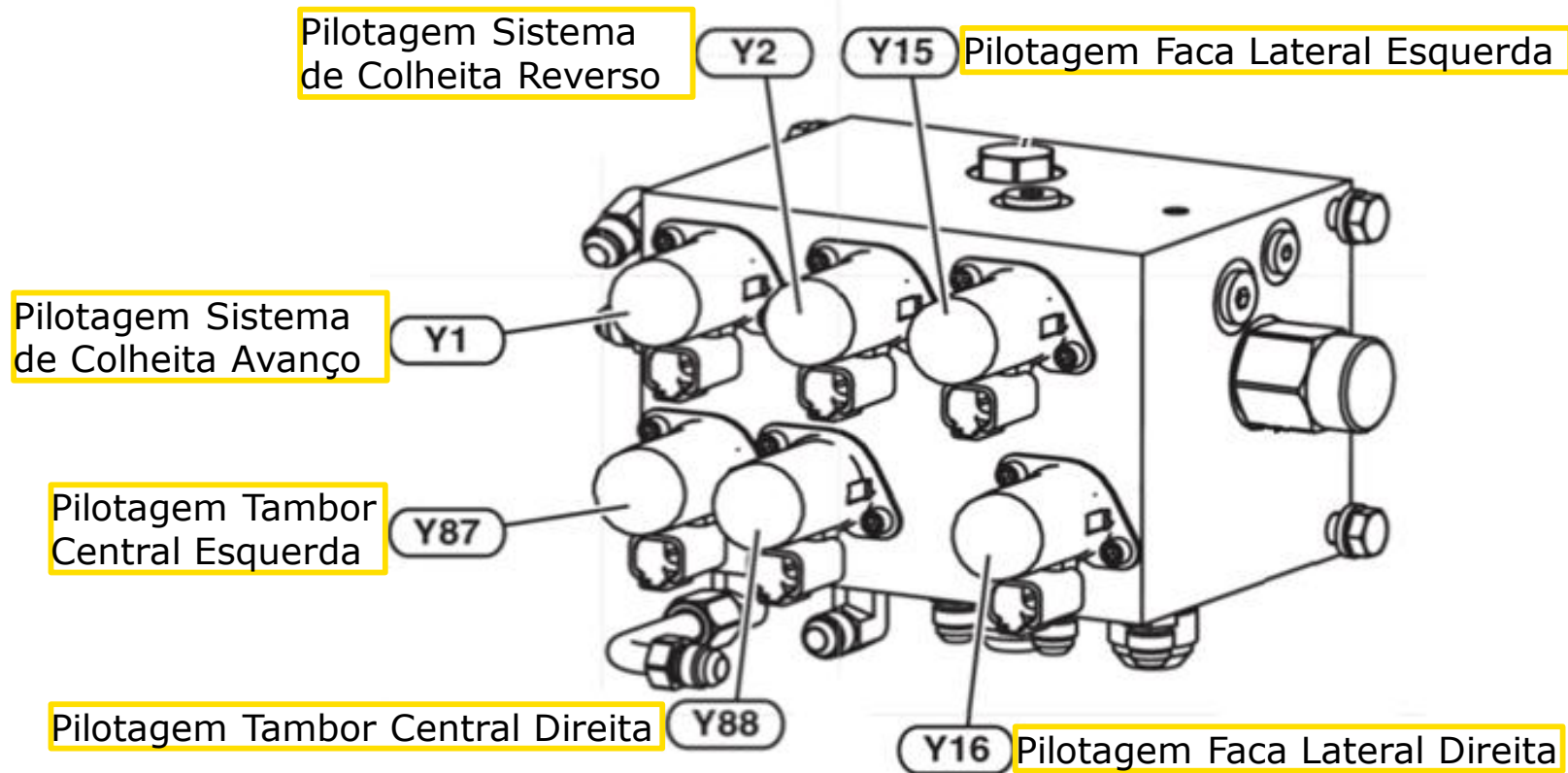
- Rolos (Divisores de Linha, Tombadores e Alimentadores)
- Tambor Central
- Facas Laterais

Utiliza a pressão de carga da bomba de transmissão do lado esquerdo para pilotagem



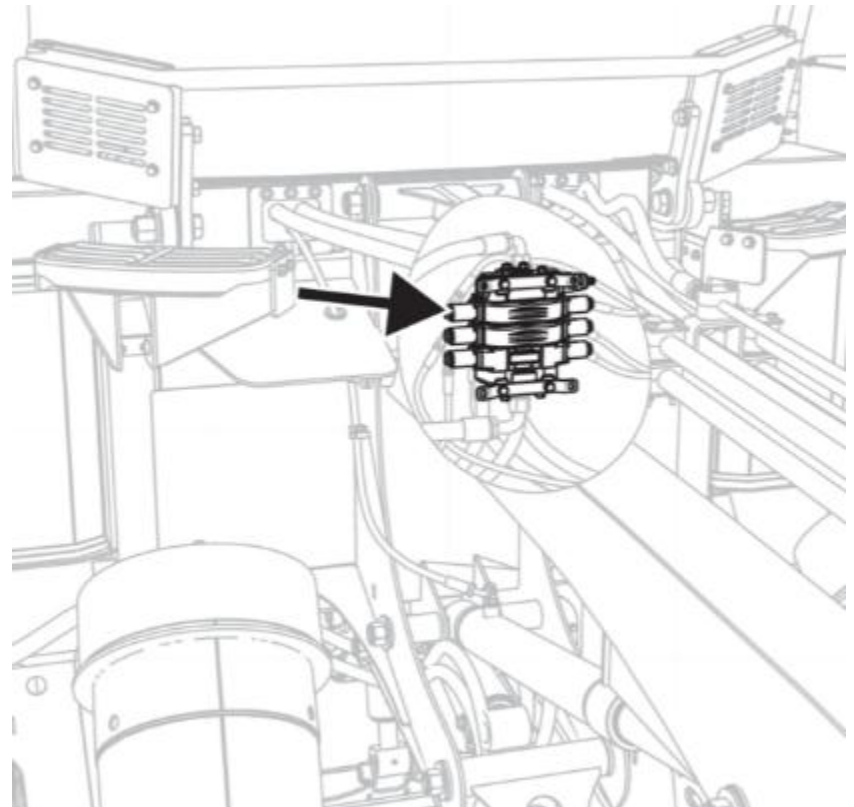


# Bloco de Válvulas de Pilotagem

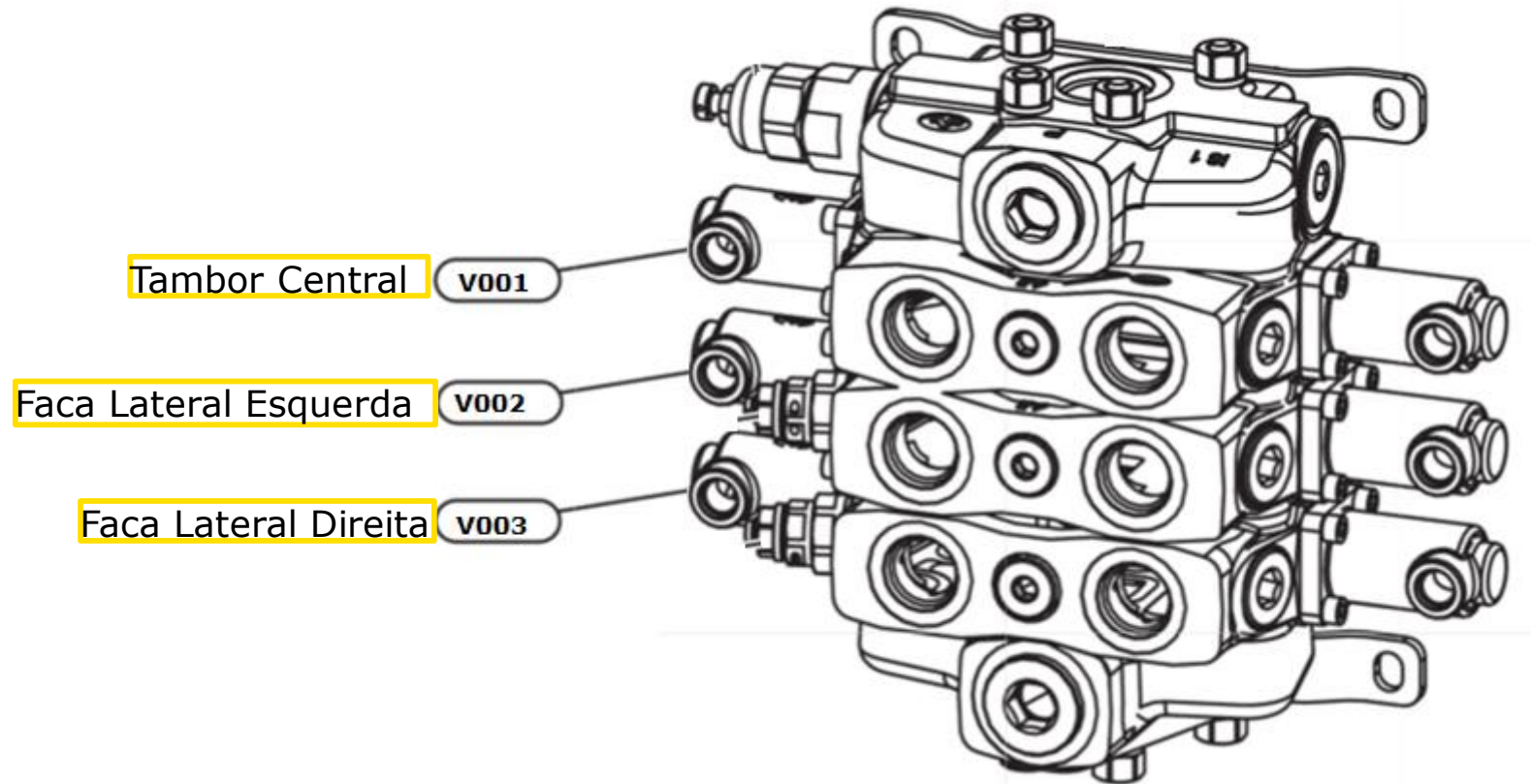


# Comando Hidráulico do Tambor Central e Facas Laterais

Comando acionado pelo Bloco de Válvulas de Pilotagem



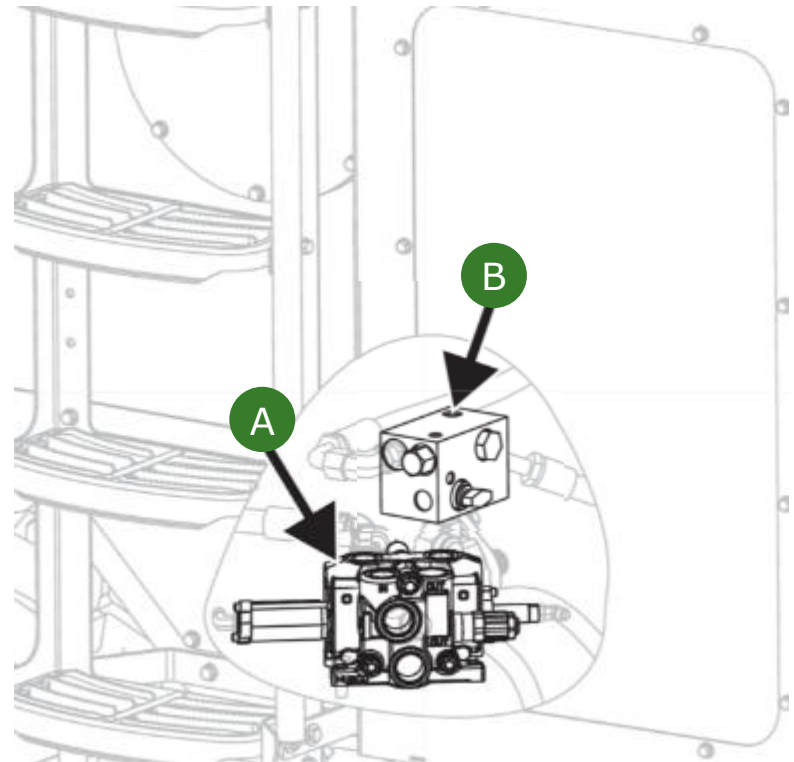
# Comando Hidráulico do Tambor Central e Facas Laterais



# Comando Hidráulico do Sistema de Rolos Alimentadores

Comando acionado pelo Bloco de Válvulas de Pilotagem

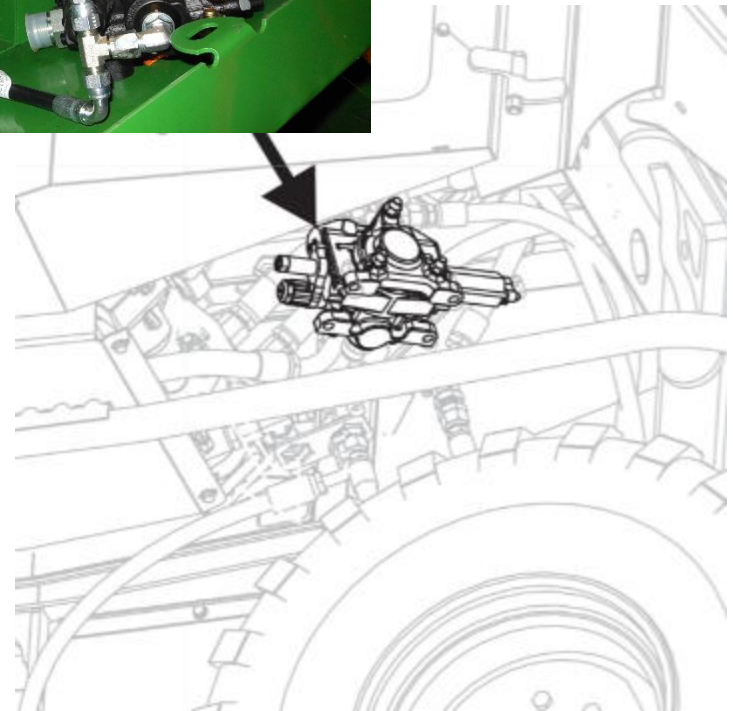
- A. Comando dos Rolos Alimentadores
- B. Regulador do tamanho do rebolo



# Comando Hidráulico do Sistema de Rolos: Tombadores e Coletores



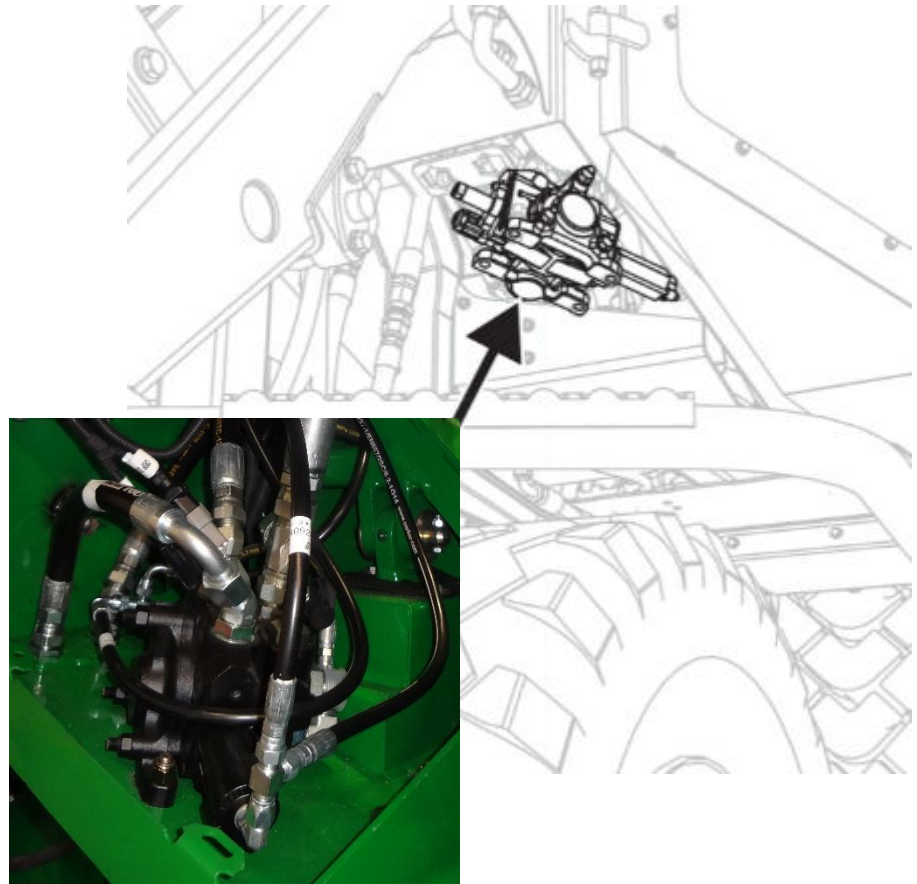
Comando acionado pelo Bloco  
de Válvulas de Pilotagem





# Comando Hidráulico do Sistema de Rolos: Divisores de Linha

Comando acionado pelo Bloco  
de Válvulas de Pilotagem



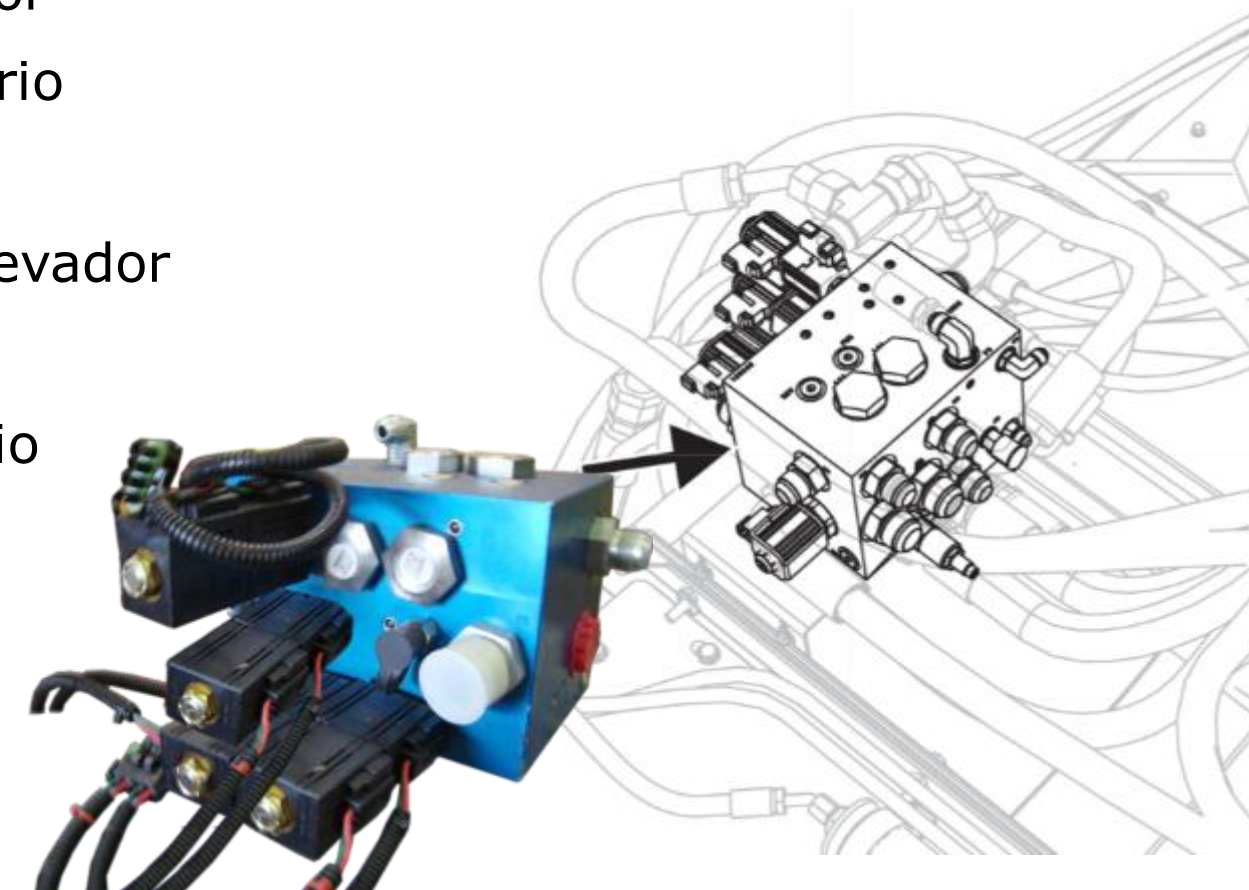
# Bloco de Válvulas do Elevador

Esteira do Elevador

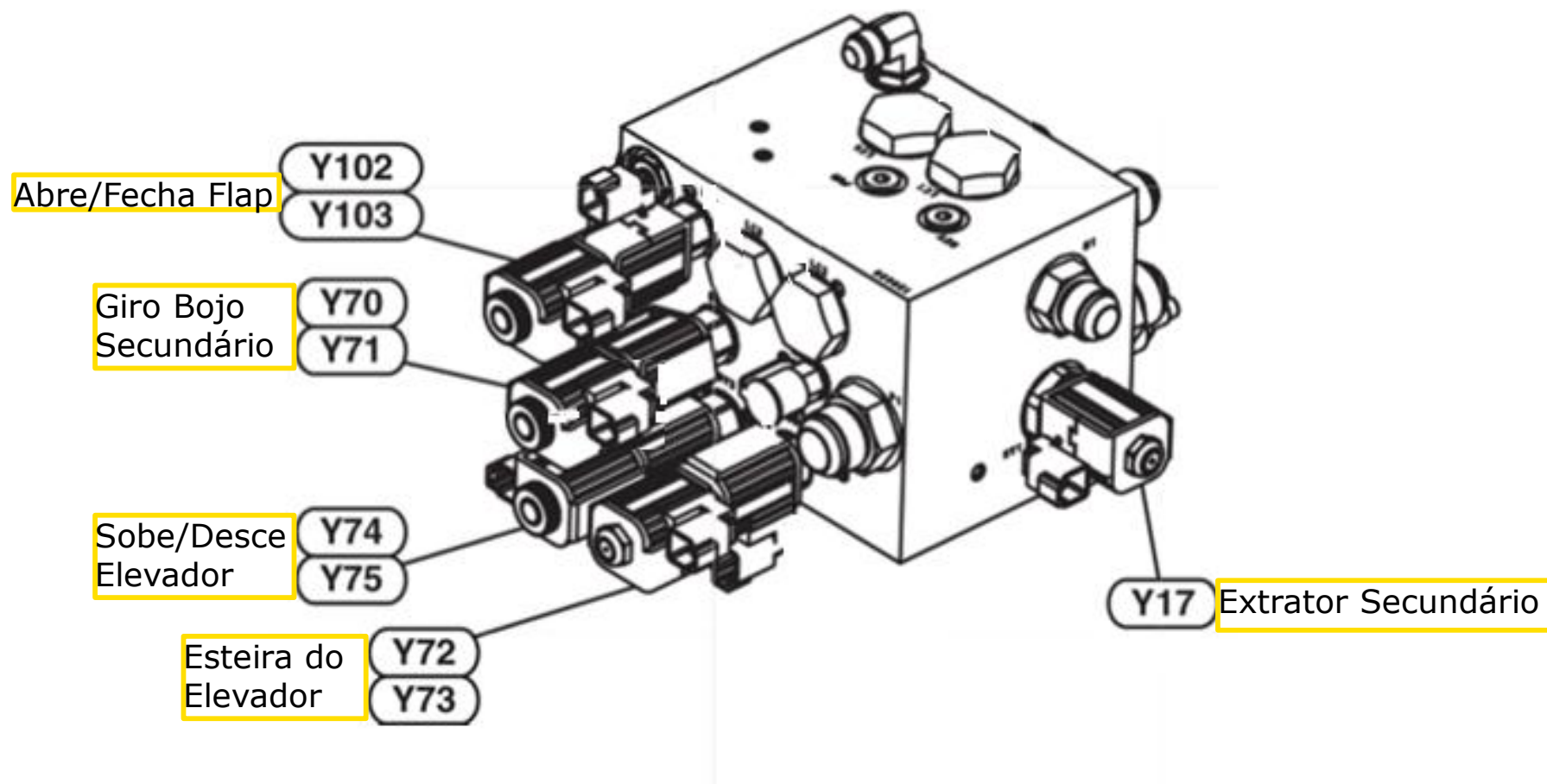
Extrator Secundário

Cilindros:

- Sobe/Desce Elevador
- Flap
- Bojo Secundário



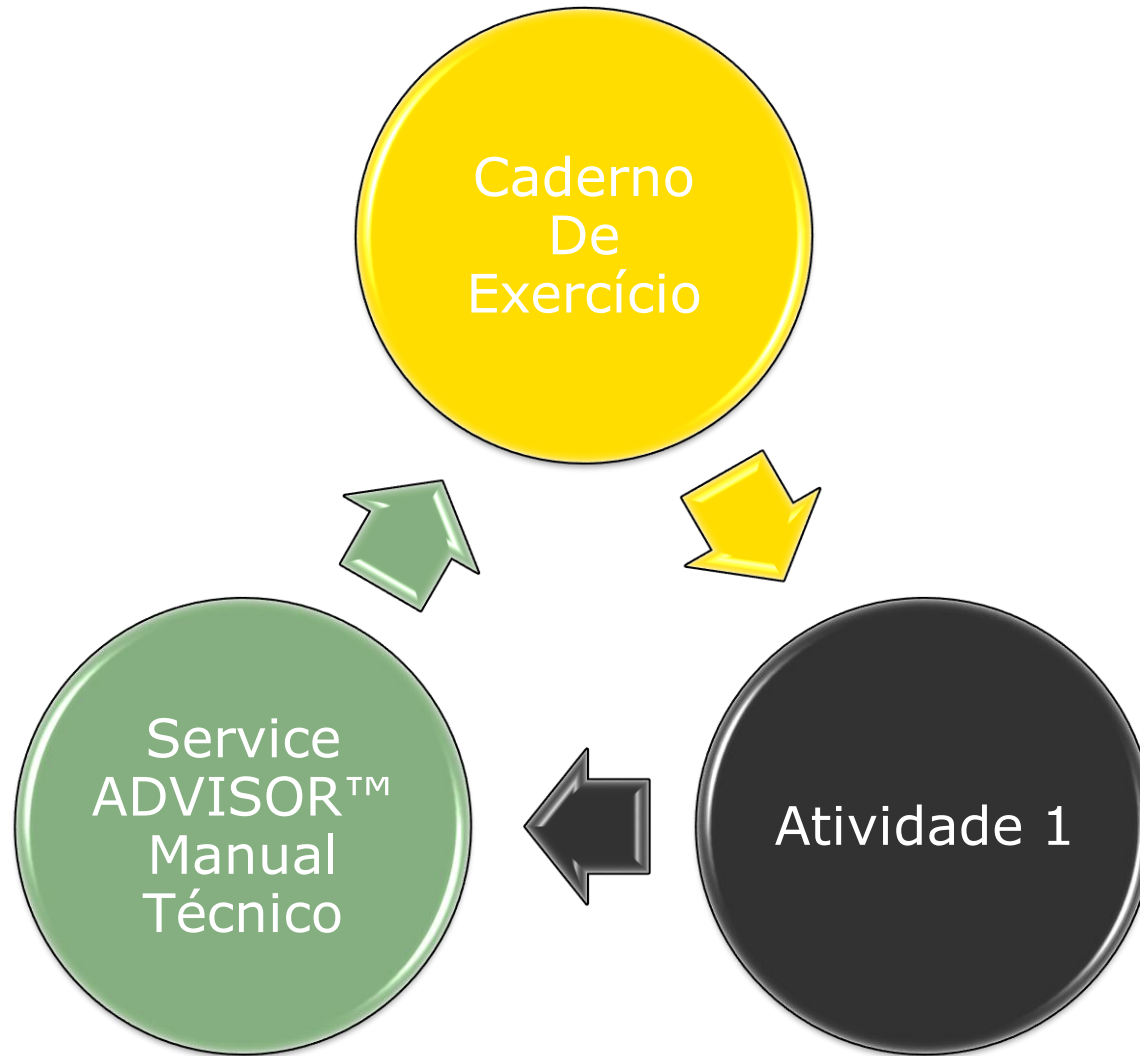
# Bloco de Válvulas do Elevador



# Perguntas?



# Atividade: Rotação dos Grupos





# Atividade

## Sistema Hidráulico

Vamos até a colhedora para localizar os  
as bombas, os blocos e as válvulas  
hidráulicas?





**JOHN DEERE**