Condición de aprobación: correctamente resuelto, como mínimo el 50% de la teoría y el 50% de la práctica.

TEORÍA (6 puntos)

Cada ítem teórico bien contestado vale 0,5 puntos.

<u>Consigna:</u> coloque una X (cruz) en la respuesta que considera correcta. En cada pregunta existe sólo una alternativa válida.

- 1. ¿Cuál de la siguiente afirmación es correcta respecto a los fines perseguidos por el Estudio de Métodos?
 - Mejora de las funciones administrativas; planificar, organizar, dirigir y controlar.
 - Mejora la capacidad nominal de las máquinas.
 - Mejora el diseño de los equipos de manufactura.
 - Ninguna de las anteriores.
- 2. En el Estudio de Métodos, para analizar en el Nivel II, una secuencia de Operaciones e Inspecciones, utilizo la técnica de:
 - Cursograma analítico.
 - O Diagrama de actividades múltiples.
 - Cursograma sinóptico.
 - o Diagrama de recorrido.
- 3. En un Sistema de Revisión Continua del Inventario, sistema Q.
 - El punto de reorden R es variable; la cantidad Q es constante y el tiempo de entrega L es constante.
 - El punto de reorden R es constante; la cantidad Q es constante y el tiempo de entrega L es variable.
 - El punto de reorden R es variable; la cantidad Q es variable y el tiempo de entrega L es constante.
 - Ninguna de las anteriores.
 - 4. En el Estudio de Tiempos, el factor de clasificación del desempeño Rf, compara:
 - o El tiempo estándar con el tiempo normal.
 - o El tiempo estándar con el tiempo observado.
 - El tiempo observado con el tiempo normal.
 - Ninguna de las anteriores.
 - 5. En un estudio de Distribución en Planta, balancear una línea, es una técnica que se aplica para analizar una:
 - Distribución por Proceso.
 - o Distribución por Producto.
 - O Distribución por Punto Fijo.
 - Ninguna de las anteriores.
 - 6. En la Calidad de un Producto, para cumplir con las expectativas del cliente, debe cumplir con los siguientes puntos:
 - o Evitar errores; durabilidad; cumplir estándares y procedimientos definidos.
 - Calidad de Diseño; calidad conforme a la especificación; disponibilidad, confiabilidad y facilidad de mantenimiento; Servicio Pos Venta (de campo).
 - O Ahorrar tiempo y dinero; calidad como responsabilidad de unos pocos; cumplimiento de programas.
 - Ninguna de las anteriores.

- 7. Cuando se sugiere mejorar la Cadena de Suministros modificando la Infraestructura. ¿Cuál de las siguientes modificaciones son las que usted considera viables?
 - Equipos interfuncionales; sociedades; reducir tiempo de preparación del lote; mejora del sistema de información.
 - Simplificación de procesos; cambios de configuración de planta; cambios en la logística terciarizándolo.
 - O Mejora en todo lo citado líneas arriba.
 - O Ninguna de las anteriores.
- 8. Los costos de la calidad, se dividen en cuatro:
 - Costos de control (prevención y predictivos) y costos de fracasos (fallas internas y externas)
 - o Costos de control (prevención y evaluación) y costos de fracasos (fallas internas y externas).
 - o Costos de control (predictivos y evaluación) y costos de fracasos (fallas internas y externas).
 - Ninguna de las anteriores.
- 9. En un Sistema de Revisión Periódica del Inventario, sistema P.
 - o El punto P de revisión es constante; la cantidad Q es variable y el tiempo de entrega L es variable.
 - o El punto P de revisión es variable; la cantidad Q es variable y el tiempo de entrega L es variable.
 - El punto P de revisión es constante; la cantidad Q es constante y el tiempo de entrega L es variable.
 - Ninguna de las anteriores.
- 10. En las técnicas de Control de la Calidad, para identificar las causas más importantes de fallas en un producto (vitales); respecto a las otras causas (triviales), que método de análisis utilizo.
 - O Diagrama de Ishikawa o diagrama Espina de Pescado.
 - O Diagrama de Pareto o ABC.
 - Gráficos de Control de Calidad.
 - O Diagrama de Ishikawa y Pareto.
- 11. Los tres pilares fundamentales de la calidad del producto en el concepto de Calidad Total son:
 - O Satisfacción expectativa del cliente; mejora continua; capacitación del personal de la industria.
 - Cumplir estándares y procedimientos definidos; ahorrar tiempo y dinero; la calidad es responsabilidad de unos pocos.
 - o La calidad es responsabilidad de todos; evitar errores; invertir tiempo y dinero.
 - Ninguna de las anteriores.
- 12. ¿En Planificación Agregada, si quisiera mantener un mínimo inventario; que estrategia utilizaría?
 - Estrategia de Nivelación.
 - Estrategia de Persecución.
 - Estrategia Mixta.
 - O Necesito analizar mi historial de capacidad vs. demanda.