

CERTIFICADO LEAN SEIS SIGMA YELLOW BELT

A FM2S Treinamento em Desenvolvimento Pessoal e Gerencial certifica que

LUCAS VINÍCIUS FERNANDES LOPES

concluiu com êxito o Curso de Certificação Lean Seis Sigma Yellow Belt, com carga horária de 24 horas -aula.



Acreditado pelo Council for Six Sigma Certification Virgilio Ferreira Marques dos Santos Diretor de Cursos FM2S

Registro de conclusão:

Aluno: LUCAS VINÍCIUS FERNANDES LOPES

Código: 064819

Frequência: 100%

Data de Conclusão: 04/12/2021

Carga horária: 24 horas

Virgilio Ferreira Marques dos Santos Diretor de Cursos FM2S

avegilio Janto



fm2s.com.br ead.fm2s.com.br

CPNJ 09.386.495/0001-03

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Módulo 1 - Introdução ao Lean Seis Sigma

- Introdução ao Lean Seis Sigma: o que é e o que se tornou;
- Origem da metodologia Seis Sigma;
- Como realizar um projeto de Melhoria;
- Roteiro para realização de projetos de Melhoria:
- Divisão dos Belts e as ferramentas de cada Belt.

Módulo 2 - Fundamentos do Lean Seis Sigma

- Fundamentos do Lean Seis Sigma: história da Melhoria de processos:
- Conceitos fundamentais: os pilares do Conhecimento Profundo:
- Mudança, Melhoria e as Três Questões Fundamentais: conceitos e diferencas:
- Questão 1 O que melhorar: como contextualizar, restringire exemplo de análise de tendência;
 definir objetivo:
 Apresentação de resultados do N
- Questão 2 Como saber que a mudança será uma Melhoria: uso de dados confiáveis, entendimento da variação e tipos de indicadores:
- Questão 3 Quais mudanças podem ser feitas que gerarão essa Melhoria:
- Roteiros, habilidades e estratégias: a carreira do agente de Melhoria:
- Roteiro DMAICe suas ferramentas.

Módulo 3 - Define

- · Introdução à fase do Define;
- SIPOC: conceito, passo-a-passo para elaboração e estudo de caso:
- VOC (Voice of Customer): como coletar informações para entender o cliente:
- Árvore CTC: definição de indicadores;
- O contrato de Melhoria: principais elementos, passo-a-passo para elaboração e exemplo.

Módulo 4 - Measure

- Introdução à fase do Measure;
- Análise de processos e procedimentos de uma organização;
- Mapeamento de processos: o que é, como fazer um bom mapeamento de processos e estudo de caso;
- Tipos de Fluxograma;
- Coleta de dados: dados estruturados, tipos de variáveis e passo-a-passo para realização;
- Análise de dados;
- Gráfico de Frequência: quando usar, como interpretá-lo e exemplo de análise de frequência;
- · Gráfico de Pareto: quando usar e como interpretá-lo;
- Histograma: quando usar e como interpretá-lo;
- Gráfico de Tendência: quando usar, como interpretá-lo e exemplo de análise de tendência;
- Apresentação de resultados do Measure: exemplo de apresentação de resultados.

Módulo 5 - Analyze

- Introdução à fase do Analyze:
- Estratégias para desenvolvimento de mudanças;
- Os Sete Desperdícios do Lean;
- Ferramentas para entendimento de causa e efeito: Diagrama de Ishikawa e os Cinco Porquês;
- Exemplo do Diagrama de Ishikawa;
- Desconexões de processos:
- Processos à prova de erros: Poka Yoke, tipos de Poka Yoke, métodos e exemplos de Poka Yokes;
- Gráfico de Dispersão: quando usar, como interpretá-lo e exemplo.

Módulo 6 - Improve e Control

- Introdução à fase do Improve;
- O ciclo PDSA: conceitos e aplicação do método;
- Implementação do ciclo PDSA e exemplos de aplicação;
- Introdução à fase do Control;
- Plano de implementação: os quatro passos para a implementação;
- Como fazer um trabalhopadrão.