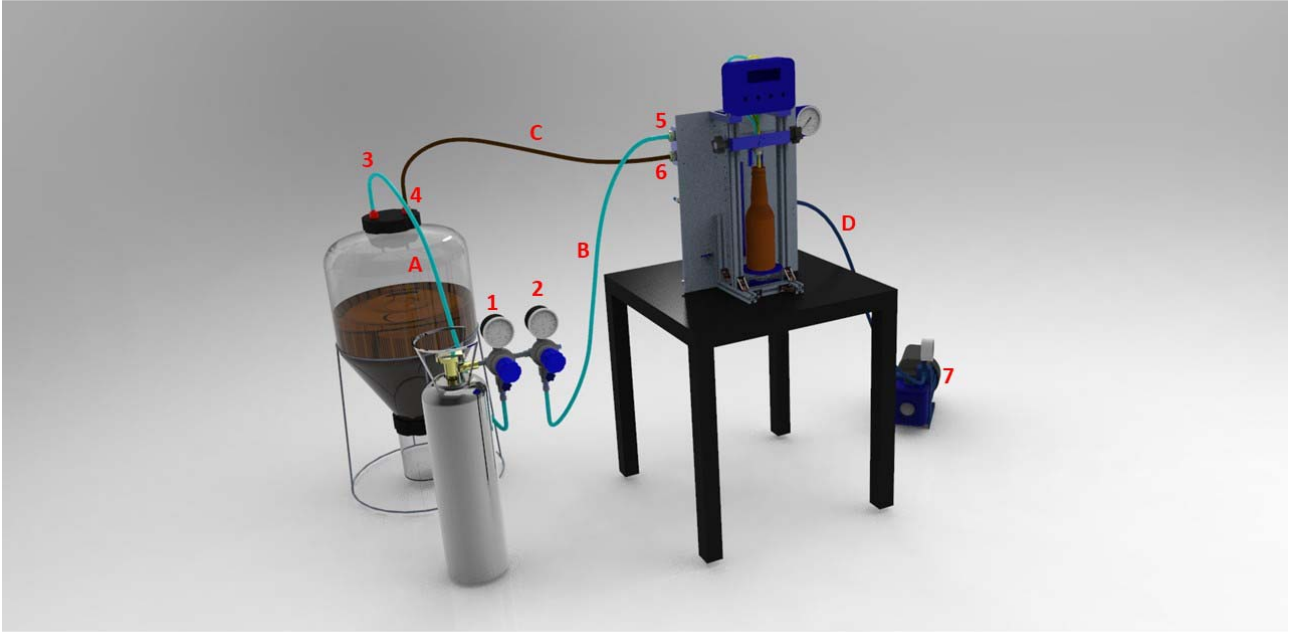
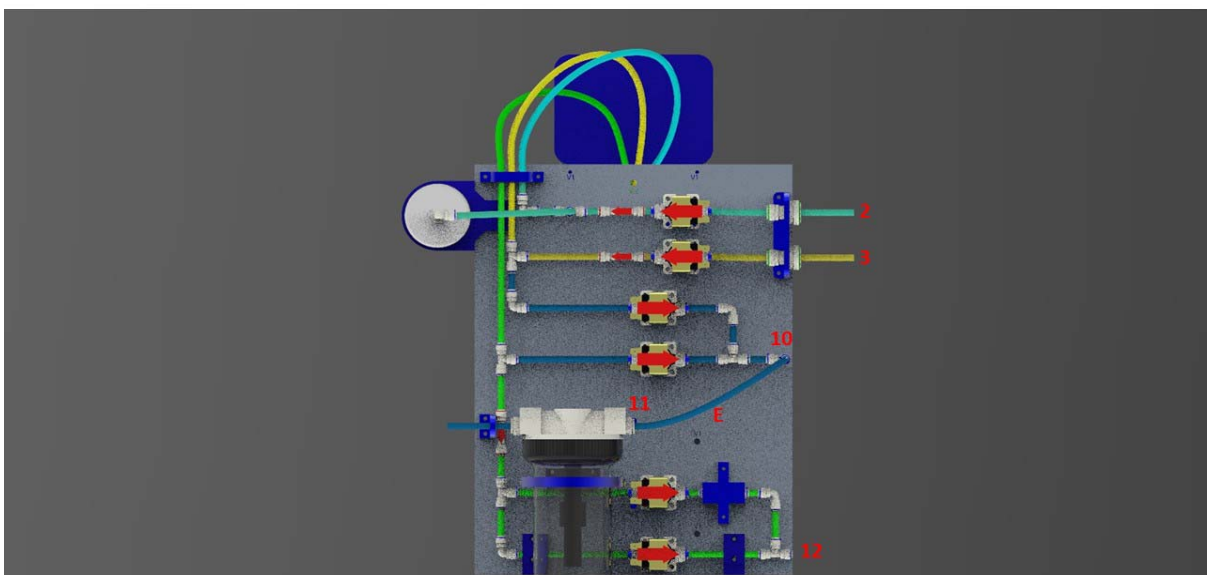


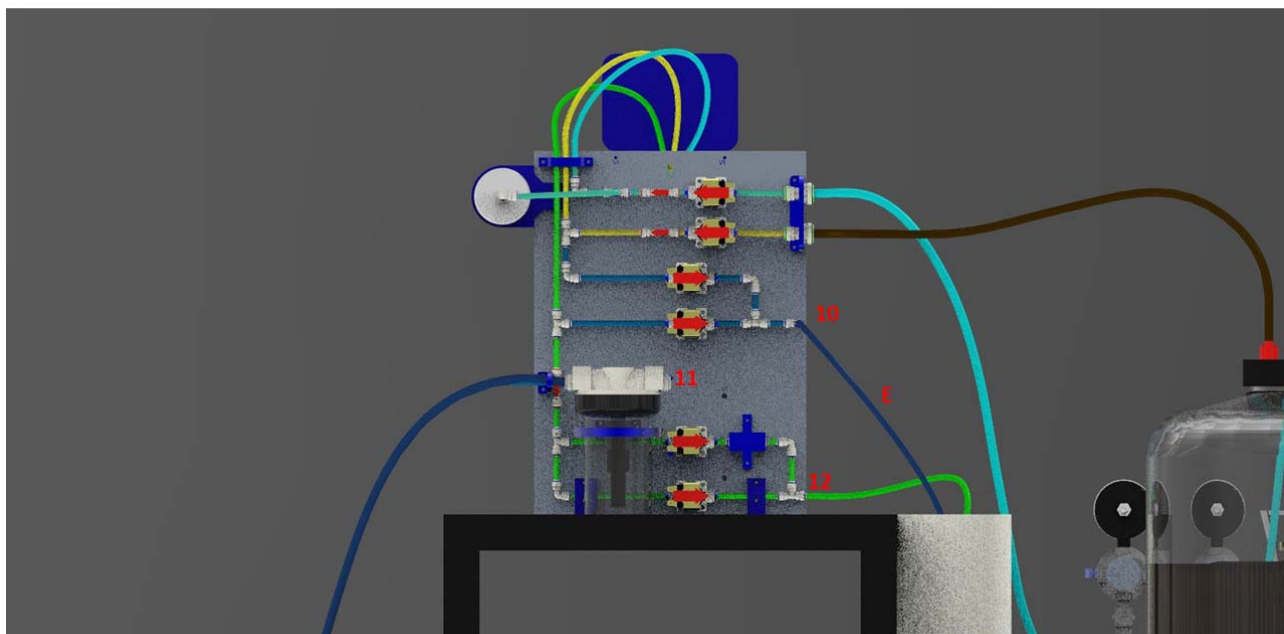
# GUIDA ALL'IMBOTTIGLIAMENTO



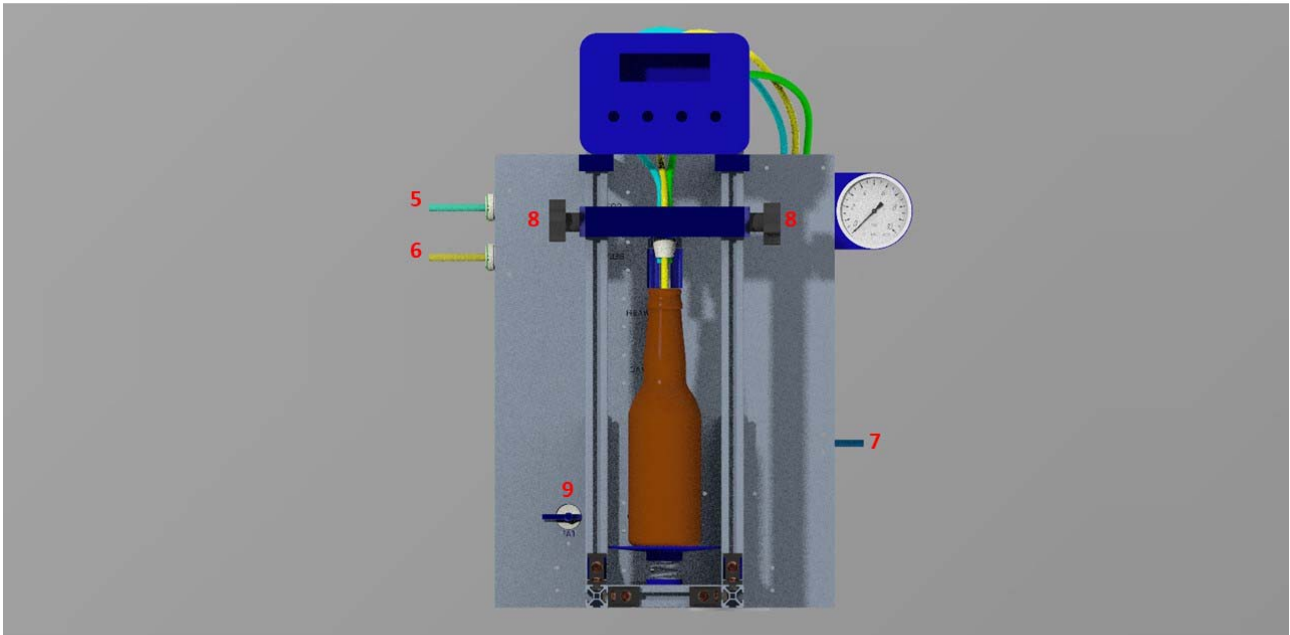
## PREPARAZIONE E SANIFICAZIONE DEL SISTEMA

- Riempire un fusto con un quantitativo di soluzione sanificante sufficiente a garantire la sanificazione dell'intero circuito del sistema (circa 2-3 litri).
- Creare una linea BIRRA **C** collegando con un classico tubo da spillatura da 3/8 (9,5mm) l'ingresso **6** dell'ArdPressure all'uscita **4** del fusto, utilizzando un connettore Jolly "birra" nero.
- Creare una linea CO2 **B** collegando sempre con il tubo da 3/8, l'uscita **2** del riduttore di pressione all'ingresso **5** dell'ArdPressure.
- Creare una linea SPINTA **A** collegando con il solito tubo da 3/8, l'uscita **1** del riduttore di pressione, all'ingresso **3** del fusto, usando un connettore Jolly "gas" grigio.





- Nel retro del pannello individuare la linea **E**, scollegare l'estremità **11** che è collegata al contenitore salva pompa e metterla a scaricare in un a caraffa dove si metterà a scaricare anche la linea della desaturazione collegando uno spezzone di tubo da spillatura da 1/4 (6mm) al connettore **12**.
- Inserire una bottiglia nel sistema e assicurarsi che sia in tenuta andando a regolare l'altezza della testa scorrevole utilizzando le viti di regolazione **8**. Questa regolazione , se si usa lo stesso formato di bottiglia per tutto il riempimento, va fatta solo la prima volta, sarà poi la base a molla a permettere l'estrazione della bottiglia e il reinserimento di una nuova.
- Aprire la bombola di co2 e aprire l'uscita **1** del riduttore di pressione in modo da abilitare la linea di spinta, mentre per ora lasciamo chiusa l'uscita **2** del riduttore perché per la sanificazione non serve la linea di co2. Dare un po' di pressione, già pochi psi sono sufficienti per avere un buon flusso di soluzione sanificante.
- Dal menù **TOOLS** abilitare la funzione di **CLEANING**. A questo punto si deve vedere la bottiglia che si riempie e il sanificante che, a bottiglia piena, va a defluire nella caraffa di raccolta uscendo da entrambi i tubi che ci sono stati messi a scaricare.
- Far circolare la soluzione sanificante per il tempo che ritenete necessario con la possibilità di prolungare il tempo di contatto andando a fermare e poi riprendere il ciclo di pulizia lasciando il circuito pieno.
- Finita la sanificazione, scollegare il fustino e, **IMPORTANTE**, la linea **E** che avete precedentemente scollegato dal contenitore salva pompa, ricollegarla al connettore **11** del contenitore.



## **RIEMPIMENTO**

- Per prima cosa verificare la pressione del fermentatore in modo da sapere a quanti psi sta la birra al suo interno.
- Collegare la linea **A** e la linea **C**, precedentemente scollegate dal fusto, al fermentatore.
- Sul riduttore di pressione, attraverso l'uscita **2**, dare all'ArdPressure la stessa pressione che ha la birra nel fermentatore.
- Tramite l'uscita **1** del riduttore di pressione dare una pressione di spinta superiore, circa 4/5 psi in più.
- Inserire una bottiglia nel sistema e se necessario regolare l'altezza come spiegato precedentemente usando le viti di regolazione **8**.
- Girare in senso orario il rubinetto di desaturazione **9** in modo che sia tutto chiuso e poi aprirlo all'incirca di  $\frac{1}{4}$  di giro.
- Dopo aver selezionato dal menù del controller il formato della bottiglia e la modalità di riempimento, riempire anche solo in parte una prima bottiglia, bottiglia che poi sarà buttata in quanto servirà solo per spurgare la linea di co2 e la linea birra.
- Ora tutto è pronto per imbottigliare!
- Se durante il riempimento in bottiglia avete eccessiva schiuma, chiudere gradualmente il rubinetto di desaturazione **9** in modo da ridurre la velocità di riempimento, se questo non basta aumentare leggermente e gradualmente la pressione di spinta al fermentatore.
- In funzione della temperatura della birra e dei suoi volumi di co2, per imbottigliare con la giusta formazione di schiuma è necessario trovare il giusto compromesso tra la velocità di riempimento e la pressione di spinta.
- A desaturazione avvenuta, estrarre la bottiglia, fare il jettting con il "foam maker" per annullare lo spazio di testa e tappare sulla schiuma.

- Procedere con un'altra bottiglia.
- Se la fase di riempimento si dovesse interrompere in anticipo a causa di una falsa lettura del sensore di livello, correggere in manuale attraverso la funzione di **REFILL**.
- Se a fine desaturazione, per qualche motivo la bottiglia non è stata desaturata completamente e togliendola ci si accorge che fa fuoriuscire schiuma, rereinserirla e allungare la desaturazione in manuale, come spiegato nella guida.
- Controllare di tanto in tanto il contenitore salva pompa, quando dentro son presenti già alcuni cm di birra, facendo il vuoto, quella birra fa salire schiuma che può comunque finire nella pompa, quindi svuotarlo di tanto in tanto.

## **PULIZIA**

Ripetere quanto fatto per la sanificazione ma facendo un primo ciclo di acqua calda NON BOLLENTE per rimuovere il grosso dei residui, poi un secondo ciclo con un detergente, terzo ciclo con risciacquo acido "opzionale" in funzione del detergente usato, infine ciclo di risciacquo con acqua fredda.

E' consigliabile come ultimo stadio e avvalendosi sempre dello stesso fustino, ma vuoto questa volta e inserendo nel sistema una bottiglia vuota, fare un ciclo di asciugatura mandando in pressione co2 dalla linea birra per alcuni secondi in modo da svuotare e asciugare parzialmente tutte le linee.