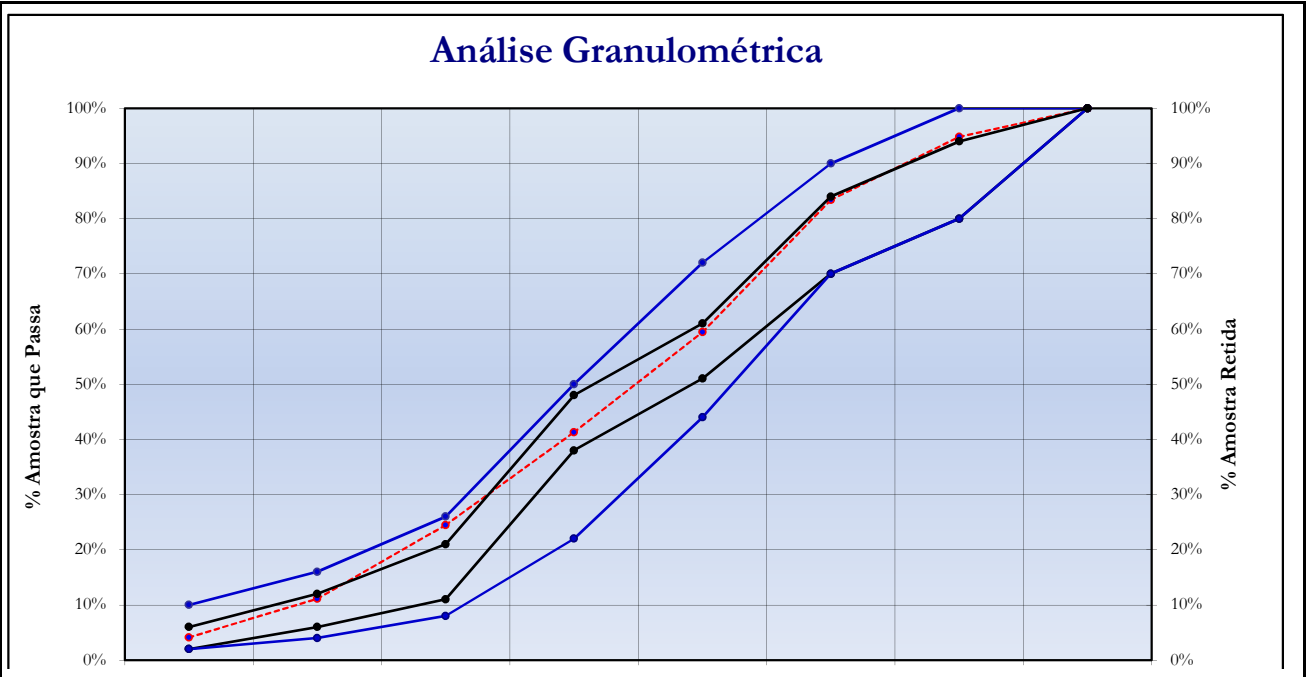


<div>ETHOS</div> <div>INFRAENGENHARIA</div>					<div>Laboratório Técnico</div> <div>ENSAIO MARSHALL</div>			<div>norma :</div> <div>ME - 043 / 95</div>			
OBRA :											
TRECHO :								REGISTRO:			
SUB TRECHO :								DATA:			
ENGENHEIRO RESPONSÁVEL :					TÉCNICO RESPONSÁVEL:			VALIDADE:			
					ISRAEL AIRES DA SILVA						
ESTABILIDADE MARSHALL					EXTRAÇÃO DE BETUME						
C.P. nº	1	2	3	Média	Período		MANHÃ	MEIO DIA	TARDE		
P. Ar	1.195,0	1.197,6	1.201,0	-	Amostra Antes		421,3	436,0	478,8		
P. Imerso	693,0	698,0	697,0	-	Amostra Depois		401,0	414,2	455,0		
Volume	502,00	499,60	504,00	-	Peso do Betume		20,3	21,8	23,8		
D. Ap.	2,380	2,397	2,383	2,387	Teor de Betume		4,8%	5,0%	5,0%		
D. Teórica	2,496	2,496	2,496	2,496	MÉDIA			4,9%			
% Vazios	4,6%	4,0%	4,5%	4,4%	GRANULOMETRIA			AMOSTRA TOTAL 408,1			
V.C.B. (%)	11,4%	11,9%	11,8%	11,7%							
V.A.M. (%)	16,1%	15,9%	16,3%	16,1%	Peneira		Material Retido				
R.B.V. (%)	71,1%	75,0%	72,2%	72,7%	Nº	Abertura (mm)	Peso Parcial (g)	% Simp.- Parc. (p pt0 x 100)	% Acumulada	% Amost. Pass.	
Leit. Deflet.	320	376	385	-	2"	50,80					
Est. Corrig.	664	780	799	748	11/2"	38,10					
R.T (Kgf/m²)	6,5	7,6	7,8	-	1"	25,40				100,0%	
Fator Correção	1,04	1,04	1,04		3/4"	19,10	0,0	0,0%	0,0%	100,0%	
Comp. Diam.	0,64	0,75	0,76	0,72	1/2"	12,70	21,0	5,1%	5,1%	94,9%	
Leit. Deflet.					3/8"	9,52	46,8	11,5%	16,6%	83,4%	
Fluência	0,0	0,0	0,0	0,0	4	4,56	97,8	24,0%	40,6%	59,4%	
CARACTERÍSTICAS		MOLDAGEM			10	2,00	74,0	18,1%	58,7%	41,3%	
					40	0,42	68,6	16,8%	75,5%	24,5%	
Temp. Mist.	177°C	Moldagem:			80	0,18	54,5	13,4%	88,9%	11,1%	
					200	0,074	28,6	7,0%	95,9%	4,1%	
Cte Prensa K:	1,996	Romp.:			Fundo	0	16,8	4,1%	100,0%	0,0%	



Peneiras

ISRAEL AIRES
LABORATORISTA

FISCALIZAÇÃO