

# V70 Vakuumphysik

27.05.15

Druckwerte

Rundlaufzeiten

Druck P/mbar	Zeit t/s	Zeit t/s	Zeit t/s	Zeit t/s	Zeit t/s
$10^2$	12,91	14,33	15,46	15,14	13,05
$6 \cdot 10^1$	12,63	11,70	25,80	16,04	26,10
$4 \cdot 10^1$	6,91	6,80	32,53	32,31	33,25
$2 \cdot 10^1$	8,09	8,13	41,19	41,03	41,72
$1 \cdot 10^1$	8,17	<del>24,81</del> 7,81	49,02	49,32	49,60
$8 \cdot 10^0$	2,34	2,06	50,94	51,46	51,83
$6 \cdot 10^0$	2,93	3,33	54,54	54,69	55,18
$4 \cdot 10^0$	3,42	3,94	58,41	58,57	58,94
$2 \cdot 10^0$	7,18	6,98	1' 5,74	1' 05,61	1' 05,96
$1 \cdot 10^0$	7,89	7,96	13,14	13,39	13,64
$8 \cdot 10^{-1}$	1,80	2,16	14,74	15,87	16,14
$6 \cdot 10^{-1}$	4,85	4,79	20,45	20,37	20,78
$4 \cdot 10^{-1}$	8,29	7,71	28,37	28,08	28,93
$2 \cdot 10^{-1}$	15,75	16,36	44,26	44,52	44,74
$1 \cdot 10^{-1}$	16,45	17,50	2' 2,36	2' 01,32	2' 01,94
$8 \cdot 10^{-2}$	8,62	9,15	11,49	10,91	10,31
$6 \cdot 10^{-2}$	19,09	19,99	30,42	30,57	29,85
$4 \cdot 10^{-2}$	61,48	71,83	3' 36,56	3' 36,30	3' 29,70

Fehler:

Enddruck =  $2 \cdot 10^{-2}$  mbar

Druck:  $\pm 30\%$

Zeit:  $\pm 1s$

27.05.15

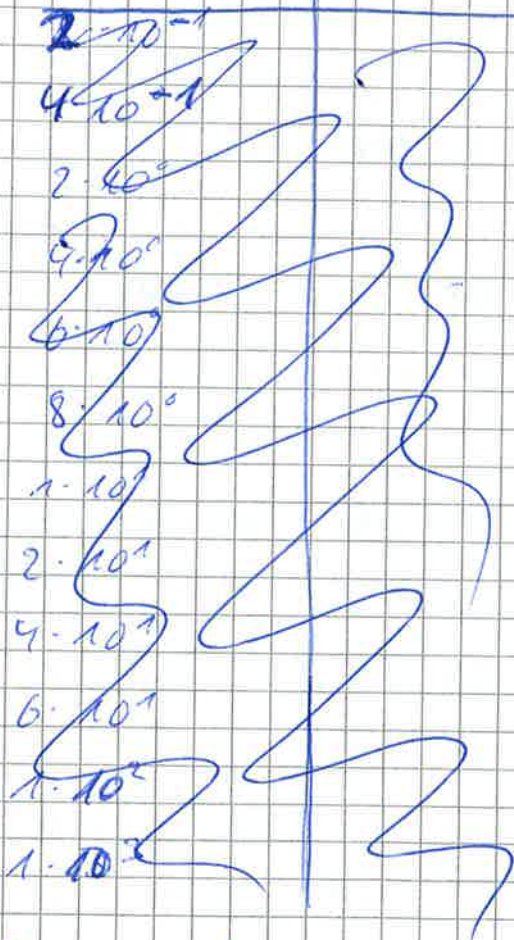
S. 9.2



# Lehrprobe (Drehschieber)

~~Peg = 10<sup>-2</sup> mbar~~

Druck P/mbar	Zeit t/s	Zeit t/s	Zeit t/s	1) Nachelverhl. 375
375 1 · 10 <sup>-1</sup> = Peg				2) 4 " : 405
2 · 10 <sup>-1</sup>	12,96	12,96	12,81	3) " : 455
4 · 10 <sup>-1</sup>	1' 03,55	1' 04,82	1' 03,91	4) " : 535
6 · 10 <sup>-1</sup>	2' 07,05	2' 09,65	2' 09,96	



Druck P/mbar	Zeit t/s	Zeit t/s	Zeit t/s
2 · 10 <sup>-1</sup> = Peg			
4 · 10 <sup>-1</sup>	18,33	17,58	17,37
6 · 10 <sup>-1</sup>	46,11	46,05	45,89
8 · 10 <sup>-1</sup>	1' 12,73	1' 11,51	1' 12,42
4 · 10 <sup>-1</sup> = Peg			
6 · 10 <sup>-1</sup>	9,26	9,51	9,24
8 · 10 <sup>-1</sup>	19,11	18,11	19,06
1 · 10 <sup>0</sup>	28,37	27,86	27,80

Peg = 10<sup>-1</sup> mbar

Peg = 8 · 10<sup>-1</sup>

zu kurz  
↓  
0

Fehler:

Druck: ± ~~10%~~ 30%

Zeit: 1s

1 · 10 <sup>0</sup>			
2 · 10 <sup>0</sup>	12,50	12,96	13,07
4 · 10 <sup>0</sup>	34,00	34,88	34,49
6 · 10 <sup>0</sup>	54,42	55,05	56,96

27.05.15

S. 502



# Evak-Kurve Turbopumpe

Druck $P/\text{mbar}$	Zeit $t/s$	Zeit $t/s$	Zeit $t/s$	Zeit $t/s$	Zeit $t/s$
$P_{eq} = 5 \cdot 10^{-3}$ <del><math>10 \cdot 10^{-4}</math></del>					
<del><math>8 \cdot 10^{-4}</math></del>					
$8 \cdot 10^{-4}$	5,61	6,01	5,63	5,78	5,79
<del><math>7 \cdot 10^{-4}</math></del>	6,24	6,37	6,31	6,36	6,24
$6 \cdot 10^{-4}$	6,77	7,04	6,86	6,81	6,84
$5 \cdot 10^{-4}$	7,36	07,74	7,47	7,54	7,52
$4 \cdot 10^{-4}$	8,24	8,75	8,49	8,56	8,57
$3 \cdot 10^{-4}$	9,65	10,10	9,68	9,90	9,91
$2 \cdot 10^{-4}$	11,90	12,34	12,25 <del>12,28</del>	12,13	12,05
$1 \cdot 10^{-4}$	17,11	17,52	17,39	17,16	17,31
<del><math>1 \cdot 10^{-4}</math></del>					
$8 \cdot 10^{-5}$					
$8 \cdot 10^{-4}$	5,95	5,94			
7.	6,96	6,54			
6.	6,78	7,17			
5.	7,41	7,72			
4.	8,44	8,70			
3.	9,86	9,99			
2.	11,90	11,92			
1.	16,64	16,83			
$9 \cdot 10^{-5}$	18,34 ↓ 20,11	18,61			
$8 \cdot 10^{-5}$	22,30	20,16			
$7 \cdot 10^{-5}$	23,86	21,84			
$6 \cdot 10^{-5}$	28,66	24,37			
$5 \cdot 10^{-5}$	35,53	28,16			
$4 \cdot 10^{-5}$	50,86	33,85			
$3 \cdot 10^{-5}$		46,74			

Enddruck:  $1,6 \cdot 10^{-5} \text{ mbar}$

Fehler:

Druck:  $\pm 10\%$

Zeit:  $\pm 1s$

27.05.15  
S 92



# Leckratenmessung

22d

Druck P/mbar	Druck P/mbar	Zeit t/s	Zeit t/s	Zeit t/s	Zeit t/s
<del><math>P_{eq} = 4 \cdot 10^{-5}</math></del>	$P_{eq} = 4 \cdot 10^{-5}$	<del>4,45</del>	<del>5,49</del>	<del>5,40</del>	<del>5,24</del>
$P_{eq} = 4 \cdot 10^{-5}$	$2 \cdot 10^{-4}$	4,45	5,49	5,40	5,24
$5 \cdot 10^{-4}$	$3 \cdot 10^{-4}$	4,43	8,52	8,43	7,69
$6 \cdot 10^{-4}$	$4 \cdot 10^{-4}$	20,33	11,81	11,70	10,23
$7 \cdot 10^{-4}$	$P_{eq} = 6 \cdot 10^{-5}$				
$8 \cdot 10^{-4}$	$2 \cdot 10^{-4}$	0,62	1,04	0,87	
$9 \cdot 10^{-4}$	$3 \cdot 10^{-4}$	2,25	2,48	3,16	
	$4 \cdot 10^{-4}$	4,10	4,43	4,79	
	$5 \cdot 10^{-4}$	5,82	6,13	7,34	
	$P_{eq} = 8 \cdot 10^{-5}$				
	$2 \cdot 10^{-4}$	1,47	1,76	1,25	
	$4 \cdot 10^{-4}$	2,82	2,36	2,17	
	$5 \cdot 10^{-4}$	4,34	3,38	3,37	
	$6 \cdot 10^{-4}$	6,37	5,48	4,42	
	$P_{eq} = 10^{-4}$				
	$4 \cdot 10^{-4}$	2,18	2,01	2,01	
	$5 \cdot 10^{-4}$	3,25	2,43	2,51	
	$6 \cdot 10^{-4}$	4,45	3,34	3,34	
	$7 \cdot 10^{-4}$	5,85	4,30	4,22	

27.05.15  
S. G. R.



# Volumenbestimmung

## Rezipient

Anschluss:

Haupttank

$$D = 38,5 \text{ mm} \pm 0,4 \text{ mm} \quad D_{\text{außen}} = 15,5 \text{ cm} \pm 5 \text{ mm}$$

$$L = 13 \text{ cm} \pm 5 \text{ mm} \quad L = 48 \text{ cm} \pm 10 \text{ mm}$$

$$d_{\text{Wand}} = 4 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$$

Ende

Seitenansatz

$$D = 28 \text{ cm} \pm 0,1 \text{ mm}$$

$$D_{\text{außen}} = (38,3 \pm 0,4) \text{ mm}$$

$$d_{\text{Wand}} = 2 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$$

$$d_{\text{Wand}} = 4 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$$

$$L = 75 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$$

$$L = (8,5 \pm 0,5) \text{ cm}$$

Rohr (Rezipient  $\rightarrow$  X-Stück):

$$D = 38,5 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$$

$$L = 40 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$$

## Großes X-Stück

$$L_g = (13 \pm 0,5) \text{ cm}$$

$$D_g = (39,5 \pm 0,15) \text{ mm}$$

$$D_u = (18 \pm 0,4) \text{ mm}$$

$$L_{u1} = (35 \pm 0,1) \text{ mm}$$

$$L_{u2} = (35 \pm 0,1) \text{ mm}$$

## Herschleuchl (x4)

$$D = (15,3 \pm 0,1) \text{ mm}$$

$$L = (77 \pm 5) \text{ mm}$$

$$L = (77 \pm 5) \text{ mm}$$

27.05.15  
592



### T-Stück

$$L_g = (129 \pm 5) \text{ mm}$$

$$D = (40 \pm 1) \text{ mm}$$

$$L_k = (46 \pm 1) \text{ mm}$$

### Kleines Rohr x2

$$L = (24 \pm 0,5) \text{ cm}$$

$$D = (15 \pm 2) \text{ mm}$$

### Ventil (Turbo)

$$L = (33 \pm 5) \text{ mm}$$

$$D = (40 \pm 1) \text{ mm}$$

### Flansch (Turbo)

$$L = (52 \pm 5) \text{ mm}$$

$$D = (40 \pm 1) \text{ mm}$$

### Rohr (Leang & Wein)

$$L = (46 \pm 5) \text{ mm}$$

$$D = (15, \pm 2) \text{ mm}$$

### T-Stück (Turbo)

$$D = (40 \pm 1) \text{ mm}$$

$$L_g = (111 \pm 2) \text{ cm}$$

$$L_k = (6 \pm 1) \text{ cm}$$

### Kleines T-Stück

$$L_g = (8 \pm 0,5) \text{ cm}$$

$$D = (14,5 \pm 0,1) \text{ mm}$$

$$L_k = (36 \pm 5) \text{ mm}$$

### Kleines X-Stück

$$L_g = (80 \pm 5) \text{ mm}$$

$$L_k = (70 \pm 5) \text{ mm}$$

$$D = (11 \pm 0,1) \text{ mm}$$

27.05.15  
59

Ventile offen  $\Rightarrow$  ganz

Ventile geschlossen  $\Rightarrow$  halb

gerald. Schmidt & Co. - dorkmeier.de  
Raum 22 / DELTA