



ГЧИР.400201.015 ПД1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Станчук			
Пров.	Марзаяук			
Т. контр.				
Реценз.				
Н. контр.				
Утв.				

Блок-схема алгоритма метода  
*ConfectioneryManager::addItem()*

Лит.	Масса	Масштаб
Т		
Лист	Листов	1

ЭВМ, гр. 250541