



# ITESG

## Estudio Socioeconómico Alumnos: Periodo Escolar Enero-Junio 2025

**INSTRUCCIONES:** Lee cuidadosamente el cuestionario, no omitas ninguna pregunta, si alguna pregunta no aplica a tu situación así especificalo (NA), si tienes alguna duda acércate al Departamento de Servicios Escolares.

### DATOS PERSONALES

Nombre completo:			
No. De control:		Carrera:	Semestre:
Edad:	Fecha de nacimiento:	Lugar de nacimiento:	Sexo: Femenino ( ) Masculino ( )
Estado civil:		Nombre del cónyuge ó pareja:	
Tienes hijos: Si ( ) No ( )		¿Cuántos?	Edades:
Domicilio: <small>Calle, número, colonia, código postal, ciudad y edo.</small>			
Teléfono casa:		Teléfono celular:	Teléfono recados:
Teléfono trabajo:		Correo electrónico personal y Correo electrónico Institucional:	
¿Tienes alguna discapacidad? Si ( ) No ( )		Cual:	
¿Trabajas actualmente? Si ( ) No ( )		Tu trabajo es: Temporal ( ) Permanente ( ) Fines de Semana ( )	
¿Dónde trabajas?			
Domicilio del trabajo: <small>Calle, número, colonia, código postal, ciudad y edo.</small>			
Puesto:		Horario:	Sueldo Mensual:
¿Eres beneficiario actualmente de alguna beca? Si ( ) No ( )		¿Cuál?	
Monto del apoyo:		¿Desde hace cuánto?	
¿Recibiste apoyo institucional el semestre pasado? Si ( ) No ( )		¿Cuál? a) Excelencia Académica b) Reinscripción c) Alimentos	
¿Eres miembro de algún grupo artístico, deportivo o social? Si ( ) No ( )		¿Cuál?	
¿Cuál es el principal medio de transporte que utilizas para trasladarte a la institución donde estudias? Transporte colectivo público (urbano) ( ) Viajo en autobús desde otra ciudad ( ) Auto familiar ( ) Otro:			

### DATOS FAMILIARES

Nombre del padre:		Edad:
¿Trabaja? Si ( ) No ( )	¿Dónde?	
Nombre de la madre:		Edad:
¿Trabaja? Si ( ) No ( )	¿Dónde?	
¿Ambos viven?: Si ( ) No ( )	Tus padres viven: Unidos ( ) Separados ( )	
Tú vives con: Tus padres ( ) Papá ( ) Mamá ( ) Tutor ( ) Solo(a) ( ) Esposo(a) ( ) Otro: ( ) Especifica:		
¿Quién sostiene los gastos de casa? Padres ( ) Papá ( ) Mamá ( ) Tú mismo ( ) Otro ( ) Especifica:		
Para tus gastos (de vivienda, comida, vestido, escolares, etc.) ¿de quién dependes? Padres ( ) Papá ( ) Mamá ( ) Tú mismo ( ) Otro ( ) Especifica:		
Numero de hermanos:	Lugar que ocupa entre ellos:	¿Cuántas personas incluyéndote a ti dependen económicamente de tu principal apoyo o sustento?

**INTEGRANTES DE LA FAMILIA** (Enlista a **TODAS** las personas que viven en tu hogar incluyéndote a ti, al jefe(a) de familia, menores de edad y personas de la tercera edad):

NOMBRE	PARENTESCO CON EL JEFE DE LA FAMILIA	SEXO	EDAD	EDO. CIVIL	ÚLTIMO GRADO ESCOLAR OBTENIDO	TRABAJA ( Si/No, indica su ingreso)	PADECE ALGUNA ENFERMEDAD, (Indica cual)	CUENTA CON IMSS, ISSSTE O SIMILAR, (Indica cual)

**DATOS DE LA VIVIENDA**

La casa donde habitas es: Propia ( ) Financiada ( ) Prestada ( ) Rentada ( ) ¿Cuánto pagan? \$ _____				
¿Están pagando la Casa? Si ( ) No ( ) Tipo de Crédito: _____ ¿Cuánto pagan al mes? \$ _____				
¿Cuántas plantas tienen la vivienda?: _____	¿Cuántos cuartos tiene la vivienda incluyendo la cocina? _____	¿Cuántos se utilizan para dormir? _____	¿Cuántos cuartos de baño tiene la vivienda?: _____	¿La vivienda tiene cochera? _____
Marca los servicios y bienes de que disfrutas en esa casa: Drenaje y pavimento ( ) Computadora ( ) Agua corriente ( ) Reproductor de DVD ( ) Alumbrado público ( ) Internet ( ) Recolección periódica de basura ( ) Servicio de TV por cable ( ) Calentador de agua ( ) Servicio Telefónico ( ) Automóvil familiar o propio ( )		En cuanto a servicios culturales (cine, teatro, biblioteca, librería, museo.) ¿Cómo describes tu barrio o colonia? Sin Servicios Culturales ( ) Con algunos servicios ( ) Prácticamente Con Todos ( )		¿Cómo describirías, en lo general, el nivel del barrio o colonia donde habitas? Bajo ( ) Medio Bajo ( ) Medio ( ) Medio Alto ( ) Alto ( )

DTAL GASTOS MENSUAL :				TOTAL INGRESOS MENSUAL FAMILIAR:	
Luz	\$	Diversión	\$	Padre	\$
Agua	\$	Salud	\$	Madre	\$
Gas	\$	Despensa	\$	Tutor	\$
Alimentación	\$	Deudas	\$	Tu Mismo	\$
Teléfono, Celular	\$	Otros Gastos	\$	Cónyuge o Pareja	\$
Ropa y Calzado	\$			Hermanos	\$
Transporte y Gasolina	\$			Otros Especifique:	\$
Educación	\$			Otros Especifique:	\$
Alquiler o pago de la vivienda	\$	Total Gastos	\$	Total Ingresos:	\$

Bajo protesta de decir verdad manifiesto que la información proporcionada es verídica y que es de mi conocimiento que los Apoyos ITESG son un programa de apoyo a estudiantes de bajos recursos que desean continuar su educación de nivel superior.  
Autorizo que el personal del instituto, pueda verificar los datos asentados en esta solicitud y, en caso de encontrar falsedad en los mismos, podrá ser motivo de que el apoyo se cancele, aun cuando éste ya se me haya asignado.

**AVISO DE PRIVACIDAD:** El Instituto Tecnológico Superior de Guanajuato (ITESG) se obliga a proteger y tratar los datos personales recabados, en términos de lo previsto por el artículo 19, fracción IV y de más aplicables de la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados para el Estado de Guanajuato, la legislación mexicana que resulte aplicable y, en su caso, el derecho internacional. La finalidad de los datos aquí recabados es registrar, almacenar y organizar los datos personales de los alumnos del ITESG o aspirantes al mismo; así como su uso para fines estadísticos y de control escolar, los cuales se incorporan a la base de datos del sistema de control escolar. La Unidad Administrativa responsable del sistema de datos aquí mencionado es la Subdirección de Planeación y Vinculación del ITESG. Para consultar el aviso de privacidad integral ingresa a [www.itesg.edu.mx](http://www.itesg.edu.mx).

Nombre y firma del alumno

Fecha: