|  |
| --- |
| **Nombre del Proyecto** |
| Tiempos improductivos en Planta 3 Magnekon |
| **Ubicación** |
| Planta Magnekon |
| **Responsable** |
| Raúl Hernández |
| **Objetivo General** |
| Análisis de Tiempos Improductivos en Planta 3 |
| **Descripción del problema** |
| (Favor de llenar la descripción del problema después de hablar con el responsable del proyecto) |
| **Descripción de datos** |
| Información obtenida por el sistema: fecha, grupo de máquinas, causa, no de operador, turno, articulo\*, calibre\*\*, tipo\*\*\*, metal, tiempo (en horas).  *Notas:*  \* Nombre del producto en *Magnekon*, inician con MK y le siguen 3 dígitos numéricos.  \*\* Dimensiones del alambre, pueden ser   * AWG (ejemplo “10”), * milésimas (ejemplo 91X289) o, * milímetros (ejemplo 4.5X8).   \*\*\* Tipo de aislamiento que tiene o la ausencia de este, (ejemplo FD irá recubierto con esmalte tipo Polivinil formal, SUAVE no tiene aislamiento, pero el temple del metal es suave y así con cada uno)  Existen los siguientes procesos, con sus respectivas máquinas:   * *Molinos* (transformación de alambre redondo a rectangular)   + DECCO (DECCO ROLEX1)   + MR 1 (MARCHALL RICHARDS 1)   + MR 2 (MARCHALL RICHARDS 2)   + REDEX * *Conforms* (extrusión de Aluminio)   + C. HOLTON (CONFORM HOLTON)   + C.BWE (CONFORM BWE) * *Encintadoras* (cubren el alambre con cinta)   + NOMEX 1 hasta NOMEX 7   + POURTIER   + RIDGWAY * *Estiradora* (reducción de dimensión de alambre redondo)   + KIESELST * *Encintadora*s de inducción (cubren el alambre con cinta y tienen un proceso extra con un horno de inducción)   + N KAPTON 1   + N KAPTON 2 * *Forradoras* de fibra de vidrio   + FVIDRIO1   + FVIDRIO2 |
| **Alcance del Proyecto** |
| Diagnóstico del proceso |
| **Producto Esperado** |
| Reporte de diagnóstico, debe incluir   * Ficha Técnica del Proyecto\*\*\*\* * Diagnóstico * Resultados   + Análisis de causa-raíz   + Gráficas   + Propuesta para disminución de tiempos improductivos * Conclusiones * Hallazgos relevantes   \*\*\*\*La descripción del problema debe ser llenada por el equipo |
| **Herramientas** |
| * Análisis causa raíz * Visualización (PowerBI y RStudio) * Orange Data |