Una fábrica produce piezas metálicas y necesita un sistema para controlar su

- Oral training produced in para discussion of produced in diaria.

 Cada dia, el sistema recibe tres datos principales al finalizar la producción:

 Cantidad de piezas defectuosas.

 Cantidad de piezas aceptadas.

 Meta diaria de producción (cantidad de piezas aceptadas necesarias).

- Reglas del sistema:
 Se debe calcular el total de piezas producidas sumando las defectuosas y las

- Se debe calcular el total de piezas producidas sumando las defectuosas y las aceptadas.
 Si el número de piezas aceptadas es mayor o igual a la meta diaria, se debe mostrar un mensaje de "Producción exitosa".
 Si el número de piezas aceptadas es menor al 80% de las piezas totales producidas, se muestra un mensaje de "Producción insuficiente, revisar fallos".
 Al final, se muestra un resumen con el porcentaje de piezas aceptadas y el porcentaje de defectuosas sobre el total de producción.





