



Camin Cargo Control de México Coatzacoalcos S.A. de C.V.

Inspección de Cargas, Peritaje, Consultorias, Análisis de Laboratorio

| | | | |
|-------------|-------------------|-------------|------------------|
| Producto | TURBOSINA | Clientes | Pemex Refinación |
| Instalación | TAR "18 DE MARZO" | CCC Ref. | CCC-15-080 |
| Fecha | 07-FEBRERO-2015 | Inspectores | ANA LILIA MADRIZ |
| Nº Contrato | 4600025603 | | TORRES |

CERTIFICADO DE CALIDAD

No 0274

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Número de Tanque de Tierra | TV-11 |
| Número de Lote | 022 |
| Supervisor de Laboratorio | ING. RICARDO PORTILLA |
| Fecha y Hora de Muestreo | 06-FEBRERO-2015 / 21:00 |
| Fecha y Hora de Análisis | 06-FEBRERO-2015 / 22:30 |



| PRUEBAS | UNIDADES | RESULTADO | ESPECIFICACIONES | MÉTODOS ASTM |
|-----------------------------|---------------|-----------|-------------------|------------------------------|
| Gravedad Específica 20/4 °C | - | 0.7927 | 0.7720/0.8370 | D-1298 (Alt D-4052) |
| Apariencia | - | B.Y.C. | Brillante y Clara | D-4176 |
| Destilación | °C | | | |
| El 10% Vol. Destila a: | °C | 182 | 205,0 Máx. | D-86 |
| El 50% Vol. Destila a: | °C | 202 | Informar | D-86 |
| El 90% Vol. Destila a: | °C | 230 | Informar | D-86 |
| Temp. Final de Ebullición | °C | 246 | 300,00 Máx. | D-86 |
| Residuo de Destilación | %Vol. | 0.5 | 1.5 Máx. | D-86 |
| Pérdida de Destilación | %Vol. | 0.5 | 1,5 Máx. | D-86 |
| Temperatura de Inflamación | °C | 59 | 38,00 Máx. | D-56 (Alt D-3828) |
| Temperatura de Congelación | °C | -48 | -4,7 Máx. | D-2386/ D-7153 (ALT (D-5901) |
| Reacción al agua-separación | | 1 | 2 Máx. | D-1094 |
| Interfase | | 1 | 1 -b Máx. | D-1094 |
| Partículas contaminantes | mg/L (mg/gal) | 1.1 | 0.8 (3.0) Máx. | D-5452 |

Hoja Técnica de especificaciones para combustibles de aviación "TURBOSINA" Especificación N° 201/2014

Observaciones: NIVEL: 5.935m TEMP.: 21°C LOTETULA: 006 TV15 TULA: 18-80
MÉTODO DE REFERENCIA: "TOLERANCIA AL AGUA" TEMP. INICIAL DE EBULLICIÓN:
171°C REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO" TEMP. DE CONGELACIÓN DICE 4,7 MÁX
DEBE DECIR -47 MÁX. REFINERÍA

Representante de Pemex

PEMEX
REFINACIÓN
TAR. 18 DE MARZO

07 FEB. 2015

ANA LILIA MADRIZ TORRES.
Camin Cargo Control de México
Coatzacoalcos S.A de C.V

RECIBIDO
COMERCIAL

Ricardo Carlo Portilla Villalobos F.341277.