



# Camin Cargo Control de México Coatzacoalcos S.A. de C.V.

Inspección de Cargas, Peritaje, Consultorias, Análisis de Laboratorio

Producto	TURBOSINA	Clientes	Pemex Refinación
Instalación	T.A.R. "18 DE MARZO"	CCC Ref.	CCC-15-080
Fecha	08 FEBRERO 2015	Inspectores	J. Francisco Montiel Bero
N° Contrato	4600025603		

## CERTIFICADO DE CALIDAD

No 0275

Número de Tanque de Tierra	TV-02
Número de Lote	023
Supervisor de Laboratorio	ING. JOSE LUIS MONTIEL
Fecha y Hora de Muestreo	08 FEBRERO 2015 13:30
Fecha y Hora de Análisis	08 FEBRERO 2015 14:00



PRODUCTO  
CERTIFICADO

PRUEBAS	UNIDADES	RESULTADO	ESPECIFICACIONES	MÉTODOS ASTM
Gravedad Específica 20/4 °C	-	0.7938	0.7720/0.8370	D-1298 (Alt D-4052)
Apariencia	-	B y C	Brillante y Clara	D-4176
Destilación	°C			
El 10% Vol. Destila a:	°C	103	205,0 Máx.	D-86
El 50% Vol. Destila a:	°C	202	Informar	D-86
El 90% Vol. Destila a:	°C	229	Informar	D-86
Temp. Final de Ebullición	°C	248	300,00 Máx.	D-86
Residuo de Destilación	%Vol.	1.0	1.5 Máx.	D-86
Pérdida de Destilación	%Vol.	0.5	1,5 Máx.	D-86
Temperatura de Inflamación	°C	57	38,00 Máx.	D-56 (Alt D-3828)
Temperatura de Congelación	°C	-48	-4,7 Máx.	D-2386/ D-7153 (ALT (D-5901)
Reacción al agua-separación		1	2 Máx.	D-1094
Interfase		1	1 -b Máx.	D-1094
Partículas contaminantes	mg/L (mg/gal)	1.7	0.8 (3.0) Máx.	D-5452

Hoja Técnica de especificaciones para combustibles de aviación "TURBOSINA" Especificación N° 201/2014

Observaciones: Muestra: 6.108 Bar Temp: 24°C Lote: TV-02 T.A.R. 18-80  
Muestreo de APARENCIA "TODOS AL AGUA". Temp. Final Ebul: 172°C Temp. de  
Congelación: DICE 4, +MÁX. DEBE DE SER -47 MÁX.

J. LUIS MONTIEL  
Representante de Pemex



RECIBIDO  
09 FEB. 2015  
ÁREA COMERCIAL

J. Francisco Montiel Bero  
Camin Cargo Control de México  
Coatzacoalcos S.A de C.V