Das Car-Sequencing-Problem



Seminarpräsentation







http://www.plattform-i40.de/I40/Redaktion/DE/Anwendungsbeispiele/137-wandelbare-r8-manufaktur/baer-2.jpg?__blob=normal&v=3



Agenda



- I. Einführung in die Thematik
- II. Begriffsdefinition Car-Sequencing-Problem
- III. Motivation des Car-Sequencing als Teil der strategischen Unternehmensplanung
- IV. Erläuterung der Fallstudie "ROADEF"
- V. Einführung in Heuristiken und Tabu Search
- VI. Grundlagen der Iterated Tabu Search (ITS)
- VII. Implementierung der ITS
- VIII. Live Demonstration
- IX. Ausblick



Einführung in die Thematik



- Strukturwandel im Automobilsektor
- Erweiterung der individuellen Fahrzeugvariationen
- Steigerung des Aufwands der Variantenfließfertigung
- Sequenzierung der Fahrzeuge mittels Heuristik um den Produktionsplan zu optimieren
- Zielsetzung der Implementierung ist eine didaktisch geeignete und einfache Ablaufdarstellung der ITS



https://www.auto-medienportal.net/bild/load/detail/7112



Einführung in die Thematik





https://www.youtube.com/watch?v=XvGlp2ZVzJc (Volkswagen Group)



Begriffsdefinition Car-Sequencing-Problem



ationen

Problemstellung

- Stark divergierender Produktionsaufwand kundenspezifisch zusammengestellter Fahrzeuge
- Systemtaktzeit soll nicht durch länge

Eine Menge zu produzierender Autos so anordnen, dass Bedingungen aus den Produktionsstufen erfüllt werden.

Rest

ոаլ N "Spezial-Fahrzeuge" pro Subsequenz P

Ziel

Minimiere die Anzahl der N/p -Restriktionsverletzungen



Motivation des Car-Sequencing als Teil strategischer Unternehmensplanung





Nach Kaplan R.S., Norton D.P. (2007): Balanced Scorecard



Perspektive Kunden/Markt



- Erhöhte Anforderungen an Variationen und Individualität
- Druck durch Konkurrenz
- 10³² Variationsmöglichkeiten bei BMW (Stand 2004)
- Verbesserung der Termineinhaltung und Liefertreue



https://cdn.xl.thumbs.canstockphoto.de/kunde-auto-verk%C3%A4ufer-schl%C3%BCssel-stock-bild_csp15616660.jpg



Perspektive Mitarbeiter

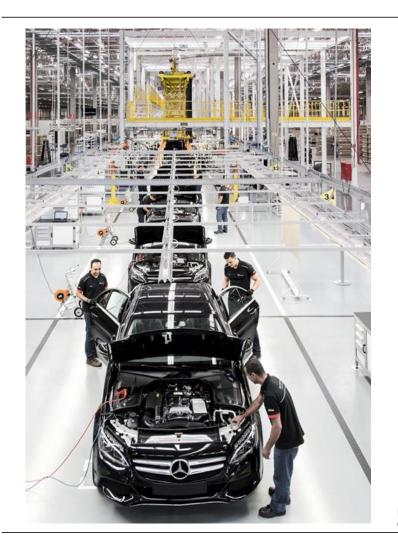


- Bearbeitungszeiten unterschiedlicher Variationen stark abweichend
- Erhöhter Koordinationsaufwand von Mitarbeitern und Fertigungseinheiten
- Vermeidung von Überlast und Leerzeiten
- Reduzierung des Stresslevels der Belegschaft
- Vermeidung von Kosten durch kranke Mitarbeiter, Kündigungen, Prozesskosten



Perspektive Prozesse





- Vermeidung von Verzögerungen im Betriebsablauf
- Erhöhung der Ausbringungsmenge
- Minimierung von Rüstkosten undzeiten
- Geringere Lagerbestände und Durchlaufzeiten
- Verringerung des Planungsaufwandes

 $https://www.automobil-produktion.de/files/upload/post/automobil-produktion-de/2\ 016/07/129796/mercedes-benz-iracemapolis.jpg$



Perspektive Finanzen



- Verbesserung als Resultat der Optimierung der drei Perspektiven Mitarbeiter, Prozesse und Kunde
- Kostensenkung
- Gewinnmaximierung



"ROADEF-Challenge" als Grundlage der Implementierung



- Wettbewerb des Renault-Konzerns aus dem Jahr 2005
- Ziel:
 - Optimierung der Fahrzeug-Sequenz in einer Montage-Fabrik unter Verwendung einer Heuristik
- Ablauf:
 - Vorgabe eines Tagesloses für den Tag D
 - Sequenzierung der Lackiererei und Endmontage



"ROADEF-Challenge" Restriktionen



- Restriktionen Lackiererei "L" (Hard Constraint)
 - Häufige Farbwechsel vermeiden (Reinigungskosten bei Farbwechsel)
 - Reinigung der Instrumente sicherstellen
 maximale Anzahl an Fahrzeugen gleicher Farbe
- Restriktionen Endmontage (Soft Constraint)
 - Verhältnis N/P nicht überschreiten
 - N = Anzahl an "Spezialfahrzeugen" der Subsequenz
 - P = Anzahl aller Fahrzeuge der Subsequenz
 - Unterscheidung in Restriktionen hoher Priorität "H" (sehr hoher Arbeitsaufwand in der Montagelinie) und geringer Priorität "G"



"ROADEF-Challenge"Restriktionen



Erläuterung der Ratio Constraint: N/P = 1/5, Sequenz von 19 Fahrzeugen

OOOOOXOOXOOOOXOX

OOOOXOOXOOOOXOX

OOOOOXOOXOOOOXOX

OOOOOXO<mark>OXOOX</mark>OOOOXOX

OOOOOXOOXOOOOXOX

OOOOOXOOXOOOOOXOX

X = Spezialfahrzeug

O = Normales Fahrzeug

5 Verletzungen der Verhältnisrestriktion



"ROADEF-Challenge" Optimierungsziele



Optimierungsziele: Minimierung der Restriktionsverletzungen

- LHG
- LH (falls nicht zwischen Verhältnisrestriktionen differenziert wird)
- HLG 3.
- HGL
- HL (falls nicht zwischen Verhältnisrestriktionen differenziert wird) 5.

L= Lackiererei

H=Verhältnisrestriktion hoher Priorität

G=Verhältnisrestriktion geringer Priorität



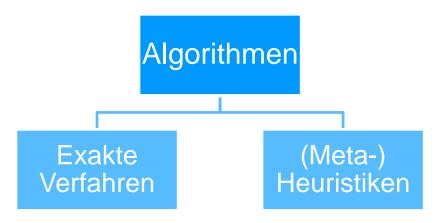
"ROADEF-Challenge" Tagesplanung



- Berücksichtigung der Tage D-1, D, D+1
- D-1: bereits vorgegeben, nicht abänderbar, Berücksichtigung der Restriktionen im Übergang von D-1 auf D
- D: Tag der Sequenzierung
- D+1: irrelevant für die Planung von D





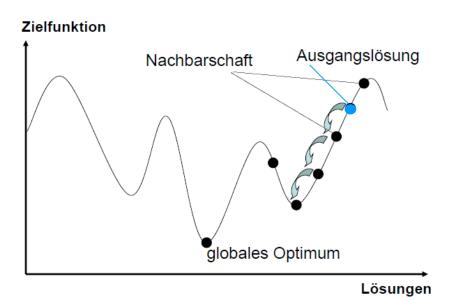


- Optimalitätsgarantie
- In realen Problemen: großer Rechenaufwand und hohe Laufzeit
- z. B.: Branch & Bound, lineare Programmierung

- schneller als exakte Verfahren, dafür keine Optimalitätsgarantie
- Eröffnungs- &
 Verbesserungsverfahren
- Hier: Tabu Search





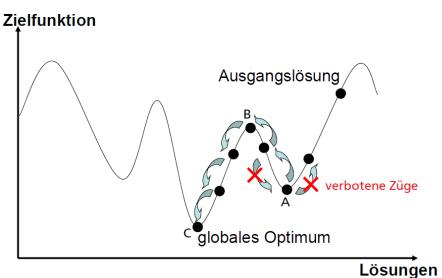


Aus: Vorlesung "Heuristische Planung in der Logistik", WS 16/17

- Lösungsverbesserung durch Nachbarschaftssuche
- "Züge" erzeugen
 Nachbarschaftslösungen
- Gierige Auswahl des besten Nachbars
- > Auffinden lokaler Optima







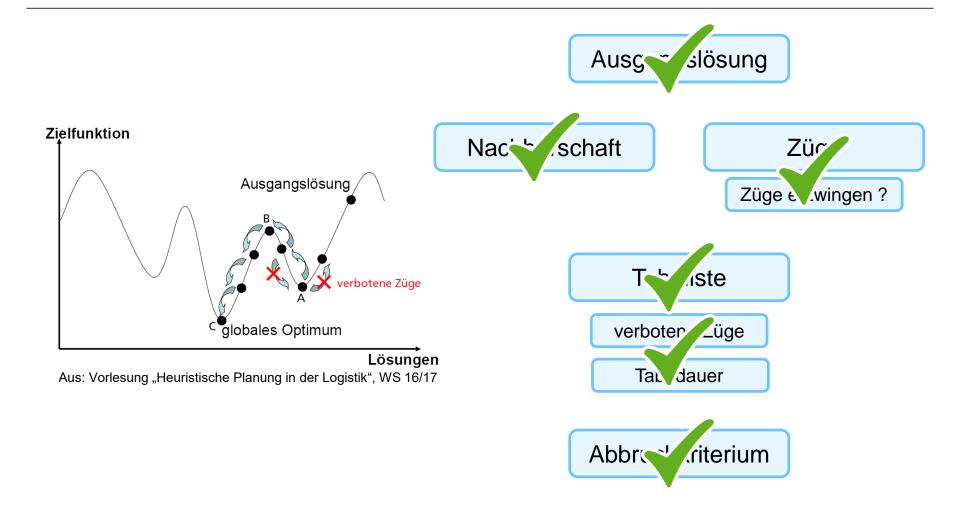
Aus: Vorlesung "Heuristische Planung in der Logistik", WS 16/17

- Gefahr von Suchzyklen um lokale **Optima**
- "Tabu" setzen bereits besuchter Lösungen
- Akzeptanz vorübergehender Lösungsverschlechterung
- Langfristig: Lösungsverbesserung

Entscheidend: Gestaltung der Taburegeln











Nach Cordeau et al. (2007): Iterated Tabu Search for the car sequencing problem.



Startlösung s₀

- 2. Tabu Search ⇒ ŝ
- 3. a) Perturbationsmechanismus $\Rightarrow s'$
 - b) Tabu Search $\Rightarrow \tilde{s}$
 - c) Akzeptanzkriterium:





4. Rückgabe der besten gefundenen Lösung s*





Nach Cordeau et al. (2007): Iterated Tabu Search for the car sequencing problem.

Tabu Search

- Anfangslösung aus Input-Datei
- Zwei Züge:
 - 1. Verschieben eines Fahrzeugs an eine andere Stelle im Produktionsablauf
 - 2. Tausch der Positionen zweier verschiedener Fahrzeuge
- Tabudauer $\theta = 200$ Iterationen
 - Aspirationskriterium: Erreichen einer neuen global besten Lösung





Nach Cordeau et al. (2007): Iterated Tabu Search for the car sequencing problem.



Startlösung s₀



Tabu Search ⇒ ŝ

- 3. a) Perturbationsmechanismus ⇒ s'
 - b) Tabu Search $\Rightarrow \tilde{s}$
 - c) Akzeptanzkriterium:





4. Rückgabe der besten gefundenen Lösung s*





Nach Cordeau et al. (2007): Iterated Tabu Search for the car sequencing problem.

Perturbationsmechanismen

- 1. χ verschiedene Paare von Fahrzeugen tauschen ihre Positionen
- 2. Zufällig gewählte Folge von τ aufeinanderfolgenden Fahrzeugen zufällig neu sortieren
- 3. Zufällig gewählte Folge von τ aufeinanderfolgenden Fahrzeugen in ihrer Reihenfolge umkehren
- 4. Zufällig gewählte Folge von τ aufeinanderfolgenden Fahrzeugen an eine zufällige andere Position verschieben
- 5. Zufällig gewählte Folge von gleichfarbigen aufeinanderfolgenden Fahrzeugen an eine zufällige andere Position verschieben
- 6. Es wird für jedes Fahrzeug getestet, mit welchem der nachfolgend positionierten Fahrzeug ein Tausch die Gesamtkosten reduziert. Ist dies der Fall, wird der Tausch sicher durchgeführt. Wenn nicht, nur mit der Wahrscheinlichkeit π .
- Entscheidung per Monte-Carlo-Auswahl





Nach Cordeau et al. (2007): Iterated Tabu Search for the car sequencing problem.



Startlösung s₀



Tabu Search *⇒ ŝ*



Perturbationsmechanismus ⇒ s'





Akzeptanzkriterium:



 $\tilde{s} \Rightarrow \hat{s}$



zurück zu ŝ



Rückgabe der besten gefundenen Lösung s*





Nach Cordeau et al. (2007): Iterated Tabu Search for the car sequencing problem.

- "Klassische" Tabu Search in Verfahren eingebettet
- Intensivierung & Diversifikation
- Überschaubarer Implementierungsaufwand
- Hohe Lösungsgüte
- Unabhängig von Anfangslösung
- Schnelle Lösungsfindung
- Flexibel an veränderte Bedingungen anpassbar



Prototyp - Funktionalitäten & Fokus



- Einführen neuer Benutzer in das Themengebiet (Informationsfunktion)
- Upload & Konvertierung von Daten im "ROADEF"-Format
- Verwaltung bereits gespeicherter Daten
- Durchführen der ITS mit konfigurierbaren Parametern
- Verständnisvolle Visualisierung der einzelnen Schritte des ITS
 - ➤ Eine effiziente / performante Implementierung ist zweitrangig!
 - ➤ Möglichkeit der wiederholten Durchführung
- Export der Ergebnisdaten



Prototyp - Architektur



- Implementiert als MEAN-Stack
 - ➤ Hauptrechenaufwand liegt beim Client, dadurch gut skalierbar
 - ▶ Betriebssystemunabhängig



http://blog.onclickinnovations.com/mean-stack-mongodb-express-js-angular-js-node-js/

Quellcodeverwaltung und -Versionierung mit Git (GitHub)



https://www.aha.io/assets/github.7433692cabbfa132f34adb034e7909fa.png

Hosting auf einem externen virtuellen Windows-Server



https://de.wikipedia.org/wiki/Strato



Prototyp - Livedemonstration





https:/www.promisec.com/free-demo//



Ausblick



- Adaption unserer Lösung auf kleine und mittlere Unternehmen mit Variantenfließfertigung
- Funktionserweiterung des Prototyps:
 - Lehre (didaktische Aufbereitung der ITS)
 - Industrie (Akquise)
- Erweiterung des Modells um zusätzliche Bedingungen



Diskussion



- Fragen zur Präsentation
- Verbesserungsvorschläge



https://media-exp2.licdn.com/mpr/mpr/AAEAAQAAAAAAAMIAAAAJDRkZTI2OGJiLTcyZjMtNGEyMi1iMWMxLWU5ZDdmMzJmOTNiMQ.jpg

