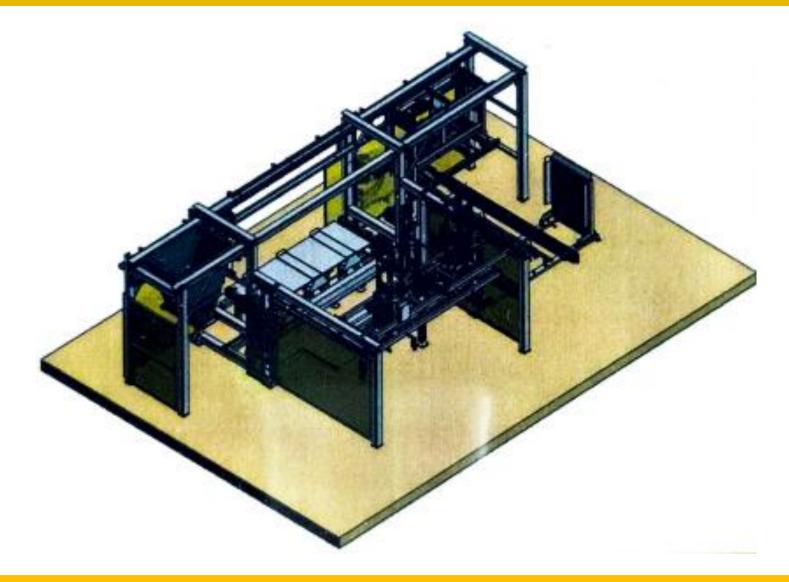
Instrukcja BHP – linia do produkcji płyt betonowych



SPIS TREŚCI

- 1. Cel i zakres instrukcji
- 2. Wymagania ogólne
- 3. Czynności przed rozpoczęciem pracy
- 4. Czynności po zakończeniu pracy
- 5. Zagrożenia na stanowisku i środki ochrony
- 6. Postępowanie w razie awarii lub wypadku
- 7. Postanowienia końcowe
- 8. Potwierdzenie zapoznania się z instrukcją

Cel i zakres instrukcji

Celem niniejszej instrukcji jest określenie zasad bezpiecznego i higienicznego wykonywania pracy na stanowisku obsługi linii produkcyjnej do wytwarzania płyt betonowych. Instrukcja ma na celu zapobieganie wypadkom przy pracy, ograniczenie narażenia na zagrożenia związane z użytkowaniem maszyn oraz zapewnienie ochrony zdrowia pracowników.

Zakres instrukcji obejmuje:

- przygotowanie stanowiska do pracy,
- bezpieczną obsługę maszyn i urządzeń linii produkcyjnej,
- czynności w trakcie produkcji i po jej zakończeniu,
- identyfikację i unikanie zagrożeń występujących na stanowisku,
- zasady postępowania w przypadku awarii, wypadku lub sytuacji niebezpiecznej
- obowiązku pracownika w zakresie przestrzegania przepisów BHP.

Instrukcja ma zastosowanie dla wszystkich pracowników obsługujących linię technologiczną lub przebywających w jej bezpośrednim otoczeniu, a także dla osób przeszkolonych i upoważnionych do nadzoru nad procesem produkcji.

Wymagania ogólne

Do obsługi linii produkcyjnej płyt betonowych dopuszcza się wyłącznie osoby pełnoletnie, które: posiadają aktualne orzeczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do pracy na danym stanowisku, odbyły szkolenie wstępne ogólne oraz stanowiskowe z zakresu BHP, zostały zapoznane z instrukcją obsługi maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznej, znają zagrożenia występujące na stanowisku i potrafią stosować odpowiednie środki ochrony.









Przeznaczenie linii

Linia do płyt betonowych przeznaczona jest do przemysłowej produkcji płyt z gotowej masy betonowej. Płyty te wykorzystywane są do budowy ogrodzeń betonowych. Linia do produkcji betonu przystosowana jest do pracy w warunkach temperatur dodatnich od +5 do +40 stopni Celsjusza i wilgotności 30–60%.



Opis pracy linii

W linii do płyt betonowych produkowane są płyty betonowe, z których można wykonać ogrodzenie betonowe. Osoba obsługująca linię za pomocą urządzenia dozującego nakłada wstępnie przygotowany już beton do formy znajdującej się na stole wibracyjnym. Przy linii znajdują się dwa przyciski. Jeden z nich służy do dozowania ilości podawanego betonu, natomiast drugi służy do przejazdu urządzenia dozującego. Na stole wibracyjnym beton jest ubijany w różnego rodzaju stalowe matryce. Tworzony na linii element, formowany jest w zadany kształt płyty ogrodzeniowej, po czym zacierany zostaje ręcznie za pomocą zacieraczek. Następnie chwytak z blatem podaje blat na formę, odjeżdża z formą i za pomocą ramienia obrotowego obraca formę wraz z blatem i kładzie na stół rozładunkowy. Na chwilę zostają włączone wibracje. Zwolnione zostają blokady blatów po czym następuje rozformowanie. Formę podnoszona jest na wysokość około 1,5–2 cm w celu nie uszkodzenia brzegów gotowej płyty. Następuje obrót chwytaka z blatem i opuszczenie gotowych płyt na stół wibracyjny. Chwytak wraz z formami wraca na swoje początkowe położenie. Wózek widłowy zabiera gotowe płyty betonowe w miejsce składowania.

Linia do produkcji betonu pracuje w cyklu ręcznym i automatycznym

Strefy niebezpieczne

Dla każdej z linii wyróżniamy trzy strefy niebezpieczne, w której zabronione jest przebywanie podczas pracy maszyny. Każdy pracownik musi być świadomy tych stref i obowiązków związanych z przestrzeganiem zasad BHP w ich obrębie. Przestrzeganie tych reguł zapewnia bezpieczne i skuteczne wykonywanie zadań bez narażenia zdrowia



Stół wibracyjny



Zespół odbiorczo – sztaplujący



Zespół podawania blatów

Przygotowanie linii do pracy

Przygotowanie linii do pracy obejmuje sprawdzenie:

- napięcia sieci technicznej, stanu instalacji elektrycznej,
 - stanu połączeń śrubowych,
 - ciśnienia powietrza w instalacji pneumatycznej,
 - stanu oleju w smarownicy,
 - działania mechanizmów urządzenia dozującego,
 - działania mechanizmów chwytaka,
- sprawdzenia, czy w urządzeniu dozującym znajduje się beton.

Po dokonaniu powyższych czynności można uruchomić linię.

Obsługa linii w czasie pracy

Do obowiązków obsługującego należy:

- kontrolowanie na bieżąco urządzeń pomiarowych i wskaźnikowych,
- zwracanie uwagi na prawidłową pracę wszystkich urządzeń wchodzących w skład linii,
 - w razie zauważenia nieprawidłowości zatrzymać linię przyciskiem STOP,
 - po usunięciu usterki wznowić pracę,
- usuwać drobne uszkodzenia i niedomagania obsługiwanych urządzeń oraz ich regulację.

Obsługa linii po zakończeniu pracy

Po zakończeniu pracy obsługujący linię powinien wykonać następujące czynności:

- opróżnić urządzenie dozujące z pozostałego betonu,
- odłączyć zasilanie włącznikiem głównym umieszczonym na drzwiach szafy sterowniczej,
- Za pomocą miotły, szufelki usunąć ze stanowiska pracy (w tym posadzki) pozostałości betonu.

Zagrożenia występujące na stanowisku

Rodzaj zagrożenia	Opis zagrożeń		
Mechaniczne	Kontakt z ruchomymi częściami, zgniecenie przez chwytak, formy, manipulator		
∳ Elektryczne	Porażenie prądem w wyniku uszkodzenia instalacji		
neumatyczne / hydrauliczne	Rozszczelnienia, oparzenia olejem, wybuch węża pod ciśnieniem		
Chemiczne / biologiczne	Kontakt z betonem, olejem		
Organizacyjne	Brak nadzoru, przeszkolenia, brak SOI, nieautoryzowana obsługa		

Postępowanie przy wypadkach

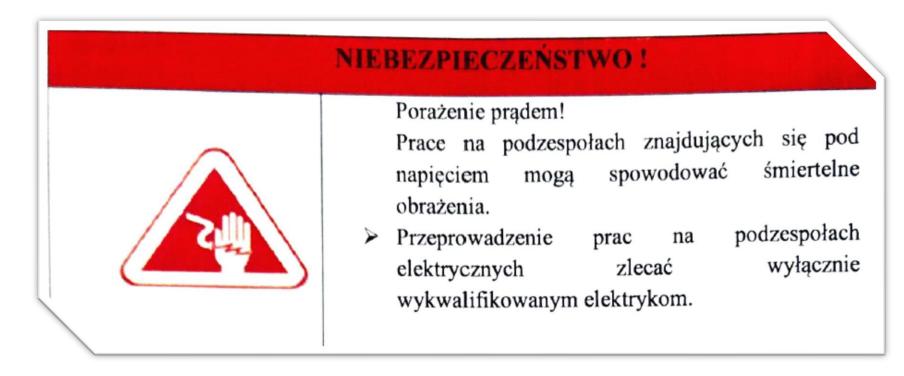
W sytuacji wystąpienia wypadków ze szkodami dla zdrowia należy natychmiast unieruchomić maszynę. W razie konieczności niezwłocznie zastosować potrzebne środki pierwszej pomocy, wezwać pomoc medyczną i powiadomić przełożonego znajdującego się w pobliżu.

- przycisków wyłącznika awaryjnego nie wolno używać do planowego wyłączania maszyn na koniec dnia roboczego,
- każdy, kto zauważy bezpośrednie zagrożenie dla osób, musi bezzwłocznie nacisnąć przycisk wyłącznika awaryjnego, dotyczy to
 również pojawiających się usterek na częściach urządzeń i wyposażenia, co również wymaga natychmiastowego
 unieruchomienia,
- po zatrzymaniu awaryjnym obsługujący może ponownie włączyć i uruchomić maszynę lub część urządzenia dopiero wtedy, gdy
 osoba wykwalifikowana będzie mieć pewność, że przyczyna, która doprowadziła do wyzwolenia tej funkcji, została usunięta i
 dalsza bezpieczna praca urządzenia jest możliwa..

Postępowanie przy uszkodzeniu urządzenia

Należy natychmiast wyłączyć maszyny w sytuacji wystąpienia poniższych zakłóceń:

- przy uszkodzeniach instalacji i przewodów elektrycznych oraz fragmentów izolacji,
 - gdy nie działają hamulce i urządzenia zabezpieczające,
- przy wyciekach z urządzeń hydraulicznych i pneumatycznych, przy odkształceniach elementów mechanicznych.



Znaki informacyjne oraz ostrzegawcze





lmię i nazwisko	Stanowisko	Data	Podpis	
WYKONAŁ:		11-07-2025		
ZATWIERDZIŁ:		11-07-2025		
ZAOPINIOWAŁ		11-07-2025		
HISTORIA ZMIAN:				
Wersja 1.0	Wersja początkowa	11-07-2025		